

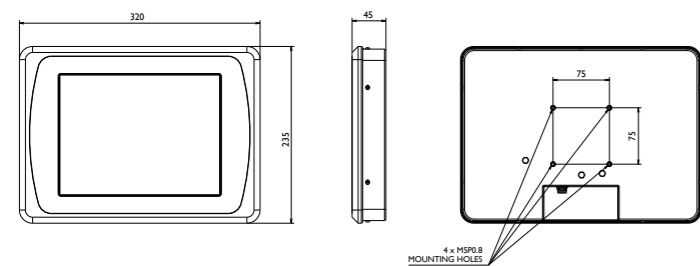
技术参数

Cx350i

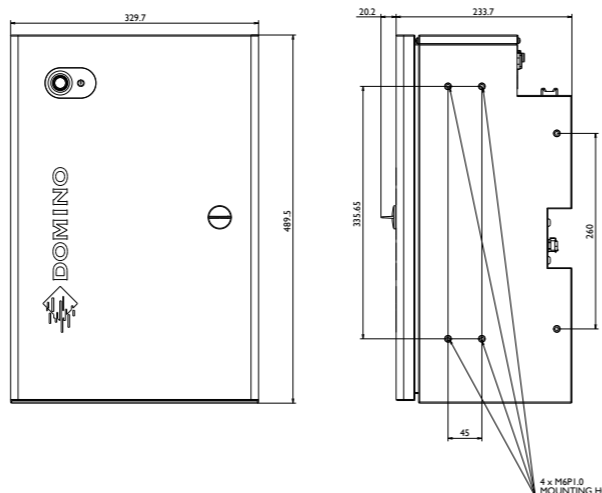
基本单元	Cx-Inkbase 2PH 喷头 (最多) 2 内置墨水槽 440毫升	Cx-Inkbase 4PH 喷头 (最多) 4 内置墨水槽 760毫升
尺寸	宽 329.7毫米 / 深 233.7毫米 / 高 489.5毫米 重量 Cx-Inkbase 2PH: 13.55千克; Cx-Inkbase 4PH: 15.03千克 不包括电源键、卡锁、接口盖、支架	
电源	输入: 100-240 VAC, 50-60 Hz, Cx-Inkbase 2PH: 2A, Cx-Inkbase 4PH: 3A	
外部连接选项	1 x 编码器输入, 1 x I/O接口 (4 x 产品检测感应器 I/P, 5 x 通用 I/P, 8 x 通用 O/P, 3 x 24Vdc O/P), 2 x USB (A型), 1 x RS232C, 2 x RJ-45	2 x 编码器输入, 2 x I/O接口 (4 x 产品检测感应器 I/P, 9 x 通用 I/P, 12 x 通用 O/P, 4 x 24Vdc O/P, 3 x 警报触点), 2 x USB (A型), 1 x RS232C, 2 x RJ-45
喷头		
尺寸	宽 112.8毫米 / 深 311.6毫米 / 高 190毫米 / 重量 4.22千克	
电源	24VDC (由墨基单元提供)	
分辨率	水平 (最高) 300dpi, 垂直 150dpi	
喷码高度	最高65毫米	
触摸面板 (TouchPanel)		
用户界面	10.4英寸触摸面板 (TouchPanel), 配备快得 (QuickStep) 3软件	
尺寸	宽 320毫米 / 深 45毫米 / 高 235毫米 / 重量 2.65千克	
系统参数		
运行温度	5-40 °C	
运行相对湿度	10-90%相对湿度 (RH) (无凝结, 每小时上升10°C)	
表面 (喷头和基本单元)	拉丝不锈钢	
防护喷头和墨基	IP4X	
墨水	高对比度、植物油基墨水, 提供1.4公升和0.85公升两种瓶装选择	
通信	以太网/Dynamark协议, EDC (串口、TCP、USB), 可选: 以太网/IP™协议 多米诺智能平台接口 (DCI), 多米诺赋码自动化	
打印速度	最高210米/分钟@100dpi, 100米/分钟@200dpi, 70米/分钟@300dpi	

本产品具有多米诺质量管理体系, 仅与多米诺设计的产品电子系统配套使用, 且使用动态安全措施来阻止非多米诺电子系统的使用。多米诺会不定期更新产品优化, 以保持质量管理体系的有效性。

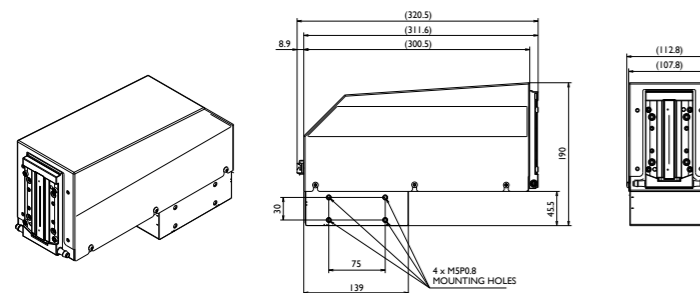
触摸面板 (TouchPanel)



基本单元



喷头



多米诺标识科技有限公司

上海浦东金桥出口加工区云桥路1150号 201206 客户咨询热线: 021-50509999-2838
 传真: 021-50329901 E-mail: marketing@domino.com.cn
 全国技术支持热线: 400-820-0205

www.domino.com.cn

专为箱盒喷码设计

Cx350i高分辨率喷墨喷码机

工业4.0工厂的大尺寸箱盒喷码解决方案



扫描获得更多详情

Domino. Do more.

标识质量优异

Cx350i可在箱盒上直接喷印
质量稳定、高对比度的标识



实现箱盒直接喷码

- ◆ 品牌logo及图形
- ◆ A级一维和二维条形码 (包括GS1-I28、GTIN-14) *
- ◆ 产品批号信息
- ◆ 产品可追溯性序列化数据

具备成本效益的优质喷码方案

- ◆ 减少预印箱盒和标签的库存并消除浪费
- ◆ 植物油基环保墨水
- ◆ 可调整标识分辨率的先进技术, 以较低墨水用量实现理想标识质量

标识的精准性和稳定性

- ◆ 可与赋码自动化软件智能集成, 从而提高精准性
- ◆ 可与条形码扫描仪和视觉控制系统集成, 确保每个标识都清晰可读

* 根据ISO 15416并取决于应用环境



绿色使命

多米诺致力于更大限度地减少自然资源和能源消耗, 并将废料减至更低。

采用多米诺Cx350i在箱盒上直接喷码, 可极大减少您对环境负面影响。无需工厂供气。消除标签浪费, 利用小滴植物油基墨水即可喷印优质标识。

连接性优异

Cx350i符合工业4.0标准并旨在实现无缝集成

- ◆ 一系列连接选项, 可与使用以太网/IP™等PLC标准接口的工厂设备集成
- ◆ 简单文字转印解决方案, 可与一系列包装和加工机械设备集成
- ◆ Cx350i可通过多米诺快构(QuickDesign) 赋码自动化解决方案与工厂的MES和ERP系统集成
- ◆ 多米诺智能平台(Domino Cloud) 提供全天候监控喷码机性能和使用情况的能力, 客户可因此提高设备总效率(OEE) 并实现盈利最大化



可用性优异

Cx350i让箱盒喷码更轻松

- ◆ 操作简单: 利用直观的多米诺快得(QuickStep) 触摸屏用户界面, 您可以快速调整设置或重新设计喷码布局
- ◆ 最少干预: 大容量墨水槽可提高正常运行时间
- ◆ 无需停工: 可在生产线运行时补充墨水
- ◆ 免定期维护, 无需工厂供气或更换过滤器



全面解决方案

我们的服务旨在为您提供运营洞见, 因此您能够消除停机时间和更大程度提升生产效率。

运营支持

全球范围的卓越客户服务。多米诺SafeGuard套装提供高质量的现场协助, 并且我们的工程师还可以通过增强现实技术进行远程指导。SafeGuard帮助确保我们可为您解决燃眉之急。

自动标识检查

确保所有标识在产品出厂时均齐全并且准确, 从而节省操作人员时间。多米诺R系列视觉控制系统可以自动检查标识是否存在、验证标识的位置与可读性。

控制软件

使用多米诺快构(QuickDesign) 软件可更大程度减少错误。从中心位置控制您的产品标识并简化产品切换。快构(QuickDesign) 使用标准通信协议, 并且可以集成到现有的ERP系统中。

智能生产

喷码机可连接到多米诺智能平台(Domino Cloud), 为您提供运营洞见。获得生产分析界面并接收系统错误提醒。多米诺智能平台(Domino Cloud) 为客户提供所需信息, 从而实现更高效的生产运营。

