



# Domino G-Series **Manual Produk**

**G20i**

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG

# DOMINO G-SERIES PRINTER MANUAL PRODUK

Manual ini, Domino Part No. EPT026009, digunakan untuk pengoperasian dan perawatan printer Domino G20i.

Untuk petunjuk dasar tentang cara mengoperasikan printer, bukalah Panduan Referensi Cepat Operator Domino G20i, Domino Part No. EPT026002.

Pengguna printer ini diingatkan bahwa merupakan hal yang esensial untuk membaca, memahami, dan bertindak sesuai dengan informasi yang diberikan pada Bagian 1: Kesehatan dan Keselamatan. Bagian dari manual ini juga menspesifikasikan serangkaian simbol yang digunakan di tempat lain di manual ini untuk memberi peringatan atau ketentuan khusus. Karenanya, merupakan hal yang esensial bahwa pengguna juga mengenali simbol-simbol ini dan bertindak dengan cara yang sesuai.

Semua hak dilindungi undang-undang. Tidak ada bagian dari publikasi ini dapat direproduksi, disimpan dalam sistem pengambilan, atau ditransmisikan dalam bentuk apa pun, atau dengan cara apa pun, elektronik, mekanik, fotokopi, rekaman, atau dalam bentuk lainnya tanpa izin terlebih dahulu dari Domino Printing Sciences plc.

Domino Printing Sciences plc memiliki kebijakan untuk terus meningkatkan produk, Perusahaan ini karenanya berhak memodifikasi spesifikasi yang terkandung di dalam manual ini tanpa pemberitahuan sebelumnya.

© Domino Printing Sciences plc 2019.

Untuk dukungan teknis, kunjungilah [www.DominoCaseCoding.com](http://www.DominoCaseCoding.com) atau hubungi Domino Channel di dekat Anda.

## **Domino UK Ltd.**

Trafalgar Way  
Bar Hill  
Cambridge  
CB23 8TU  
United Kingdom  
Tel: +44 (0) 1954 782551

## Pemberitahuan FCC

Peralatan ini telah diuji dan dinyatakan mematuhi batasan untuk perangkat digital Kelas A, sesuai dengan Bagian 15 dari the Federal Communication Commission (FCC) Rules. Batasan-batasan ini dirancang untuk memberikan perlindungan yang wajar terhadap interferensi berbahaya ketika perangkat dioperasikan di lingkungan komersial.

Peralatan ini menghasilkan, menggunakan, dan dapat memancarkan energi dari frekuensi radio dan, jika tidak dipasang dan digunakan sesuai dengan manual penggunaan, dapat menyebabkan interferensi berbahaya terhadap komunikasi radio. Pengoperasian peralatan ini di area perumahan seperti ini dapat menyebabkan interferensi berbahaya, yang karenanya pengguna diharuskan mengoreksi interferensi itu dengan biayanya sendiri.

Jika peralatan ini menyebabkan interferensi berbahaya terhadap penerimaan radio atau televisi, yang dapat ditentukan dengan menghidupkan dan mematikan perangkat, pengguna disarankan mencoba memperbaiki interferensi itu dengan salah satu dari tindakan berikut atau lebih:

- Putar atau pindahkan antena.
- Tambah ruang di antara peralatan dan penerima.
- Hubungkan peralatan ke sambungan listrik yang berbeda dari yang digunakan untuk penerima.
- Hubungi dealer atau teknisi radio/TV yang berpengalaman untuk mendapatkan bantuan.

Segala perubahan atau modifikasi yang tidak dinyatakan disetujui oleh produsen dapat menghilangkan kewenangan pengguna untuk mengoperasikan perangkat ini.

## **Pernyataan EMC**

Perangkat ini mungkin akan mengalami kegagalan fungsi saat dioperasikan di lokasi yang sangat dekat dengan perangkat telekomunikasi nirkabel seperti ponsel, Wi-Fi atau perangkat Bluetooth.

### **Kelas A (Peralatan Penyiaran dan Komunikasi untuk Bisnis)**

Penjual dan pengguna harus mengerti bahwa peralatan ini adalah perangkat elektromagnetik untuk bisnis (kelas A) dan untuk digunakan di luar rumah.

Perangkat ini tidak akan mampu memberikan layanan yang terkait dengan keselamatan pribadi karena kemungkinan gangguan radio.

## **Pernyataan Kesesuaian Meksiko**

Produk ini memuat modul yang telah disetujui, Model No. G20i, IFETEL No. RCPDOG218-1916.

Pengoperasian peralatan ini tunduk pada dua kondisi berikut:

- a. Komputer atau perangkat ini tidak menyebabkan interferensi berbahaya.
- b. Perangkat ini harus menerima semua gangguan, termasuk gangguan yang dapat menyebabkan sebuah efek yang tidak diinginkan.

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG

## **DAFTAR ISI**

<b>BAGIAN 1</b>	<b>KESEHATAN DAN KESELAMATAN</b>
<b>BAGIAN 2</b>	<b>DESKRIPSI</b>
<b>BAGIAN 3</b>	<b>OPERASI</b>
<b>BAGIAN 4</b>	<b>MENCARI KESALAHAN</b>
<b>BAGIAN 5</b>	<b>PERAWATAN</b>
<b>BAGIAN 6</b>	<b>PEMASANGAN</b>

## CATATAN AMANDEMEN

<b>Amandeman</b>	<b>Tanggal</b>
Semua bagian pada edisi 1	Juni 2016
Semua bagian pada edisi 2	November 2016
Semua bagian pada edisi 4	April 2017
Semua bagian pada edisi 5	September 2017
Semua bagian pada edisi 6	Februari 2019



# BAGIAN 1: KESEHATAN DAN KESELAMATAN

## DAFTAR ISI

	Halaman
PENDAHULUAN .....	1-3
Persyaratan Dasar .....	1-3
Risiko Kebakaran .....	1-5
Tumpahan dan Pembuangan .....	1-5
SIMBOL-SIMBOL G-SERIES .....	1-6

KESEHATAN DAN KESELAMATAN

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG

## PENDAHULUAN

Domino menyediakan Lembar Data Keselamatan (SDS) yang memberi informasi keselamatan spesifik bersama setiap tintanya. Catatan berikut hanya untuk panduan umum.

### Persyaratan Dasar

- Bacalah Lembar Data Keselamatan (SDS) sebelum menyimpan, menangani, mengangkut, atau menggunakan kartrid tinta.
- Putus daya listrik sebelum melakukan sambungan kabel apa pun.
- Pastikan semua kabel diamankan dari komponen jalur produksi yang bergerak.
- Hanya gunakan kain tanpa serat saat membersihkan nozzle kartrid.
- Bersihkan nozzle kartrid sesuai dengan rekomendasi yang disediakan.
- Lindungi print head dari benturan dengan penyesuaian dan penyesajaran rel sisi dan pemandu produk yang tepat.
- Jangan membuka komponen printer atau print head yang tertutup. Komponen itu mengandung bagian yang tidak dapat diservis.
- Kenakan peralatan perlindungan diri yang sesuai ketika mengoperasikan G20i.
- G20i hanya untuk penggunaan di dalam ruangan, jangan mengoperasikan printer di luar ruangan, atau di dalam suatu lingkungan yang berada di luar kisaran pengoperasian yang ditentukan.

## KESEHATAN DAN KESELAMATAN

Saat digunakan dengan benar, tinta cetak tidak menyebabkan masalah. Namun, semua orang yang menggunakannya harus memahami standar keselamatan yang benar dan mengetahui tindakan kehati-hatian yang harus dilakukan. Yang berikut ini adalah persyaratan dasar:

- Standar praktik industri yang benar yang terkait kebersihan dan kerapian harus digunakan.
- Kartrid tinta harus disimpan dan ditangani dengan penuh kehati-hatian.
- Merokok atau menggunakan api terbuka (atau sumber penyalaaan api lain) di dekat tinta atau solven adalah hal yang sangat berbahaya dan karenanya sangat tidak disarankan.
- Semua orang yang bersentuhan dengan tinta harus mengetahui penggunaannya yang benar.

Petunjuk untuk praktik kerja yang aman bergantung pada lingkungannya. Yang berikut ini adalah prinsip-prinsip luar supaya tindakan kehati-hatian yang benar dapat diambil:

- Kontak dengan mulut harus dihindari. Karenanya, makan, minum, atau merokok, atau kebiasaan atau tindakan pribadi apa pun yang dapat memindah tinta ke mulut harus dihindari.
- Kontak dengan mata harus dihindari. Jika tinta mengenai mata, tindakan pengobatan pertama adalah membanjiri mata yang terkena dengan larutan saline selama 15 menit (atau air bersih jika larutan saline tidak tersedia), berhati-hatilah supaya air tidak mengenai mata yang tidak terkena. Bantuan medis harus segera didapat. Cairan pencuci mata tersedia dari Domino (Pt.No. 99200).
- Tinta G-Series tertentu mengandung solven yang dapat mencederaai kulit. Praktik kerja yang baik harus selalu dilakukan dan penilaian risiko dilakukan. Lembar Data Keselamatan tersedia yang memberi nasihat tetnang peralatan perlindungan diri. Sebagian besar sarung tangan memberi perlindungan pemaparan terbatas dan jangka pendek dan harus diganti setelah terpercik dan secara berkala.
- Bahan pembersihan apa pun yang digunakan, mis. kain, kertas tisu, berpotensi menyebabkan kebakaran. Bahan-bahan seperti itu harus dikumpulkan untuk dibuang setelah digunakan.
- Setelah pemaparan terhadap tinta, semua bekas yang mungkin ada harus dibersihkan sesegera mungkin di fasilitas pencucian terdekat.

## Risiko Kebakaran

Untuk kebakaran karena listrik, jangan gunakan air. Jika air harus digunakan, seperti dalam kasus kebakaran karena tinta Nitro-cellulose (lihat di bawah ini), daya listrik HARUS DIPUTUS terlebih dulu.

Risiko kebakaran merupakan pertimbangan terpenting ketika menyimpan dan menggunakan tinta cetak. Tingkatan bahaya kebakaran bergantung pada tipe tinta dan pencucian.

Tinta berbasis air tidak akan terbakar, walaupun tinta berbasis campuran air dan alkohol dapat terbakar jika ada alkohol dalam jumlah mencukupi. Pemaparan sistem berbasis air dalam waktu lama kepada suhu yang tinggi dapat menguapkan air sehingga menyisakan residu yang dapat terbakar.

Tinta berbasis solven menawarkan tingkat bahaya yang lebih tinggi bergantung pada solven atau kombinasi solven tertentu. Saat ada bahaya tertentu, informasi yang tepat diberikan di SDS.

Jika terjadi kebakaran, ada kemungkinan tinta cetak itu mengeluarkan asap yang berbahaya. Karena alasan ini, tinta harus disimpan di tempat yang dapat dijangkau dengan cepat oleh pemadam kebakaran, dan di tempat tinta itu tidak akan menyebar ke luar tempat penyimpanan.

## Tumpahan dan Pembuangan

**PERINGATAN:**                    **Sebagian tinta kering dapat terbakar dengan mudah. Segera bersihkan semua tumpahan tinta. Jangan biarkan tinta mengering atau membiarkan tumpahan tinta yang mengering menumpuk.**

Tumpahan harus segera dibersihkan dengan bahan solven yang sesuai dan memperhatikan keselamatan personil. Kehati-hatian harus dilakukan supaya tumpahan atau residu dari pembersihan tidak memasuki sistem pembuangan atau drainase.

Tinta dan cairan terkait merupakan bahan yang menghantar listrik. Karenanya, daya ke printer harus dimatikan ketika tumpahan di dalam kabinet printer sedang dibersihkan.

Tinta cetak dan cairan terkait tidak boleh diperlakukan sebagai limbah biasa. Semua itu harus dibuang menggunakan metode yang disetujui oleh peraturan lokal.

## SIMBOL-SIMBOL G-SERIES

Simbol-simbol berikut digunakan dalam manual ini. Saat ditampilkan di dekat prosedur atau petunjuk, simbol-simbol itu memiliki signifikansi dan nilai penting dari peringatan dan kehati-hatian tertulis.



Peringatan atau Perhatian, baca dan patuhi teks di bawah simbol ini untuk menghindari cedera fisik atau kerusakan pada peralatan.



Pelindung mata harus dikenakan.



Pakaian pelindung harus dikenakan. Gunakan sarung tangan pelindung yang sesuai. Bacalah Lembar Data Keselamatan (SDS) yang relevan.



Peralatan harus dimatikan dan daya diputus.



Hanya personil yang terlatih boleh melakukan prosedur ini.



Awas Pelepasan Listrik Statis (ESD). Kehati-hatian terhadap listrik statis harus dilakukan.

- Matikan mesin terlebih dulu
- Kenakan gelang tangan yang tersambung ke konektor ESD yang tersedia.
- Jangan mengenakan pakaian yang dapat menimbun tegangan elektrostatik
- Gunakan kantung perlindungan ESD untuk mengangkut PCB
- Taruhlah PCB hanya di atas alas dari bahan yang tidak akan menghasilkan tegangan listrik statis dan yang tersambung ke massa/arde.

# BAGIAN 2: DESKRIPSI

## DAFTAR ISI

	Halaman
PENDAHULUAN .....	2-3
Umum .....	2-3
DESKRIPSI PRINTER .....	2-4
Persyaratan Perangkat Android .....	2-4
Persyaratan PC .....	2-4
Spesifikasi Printer .....	2-5
Koneksi Printer .....	2-6
Lampu Status Printer .....	2-7
KONTROL PRINTER .....	2-8
Antarmuka Keyboard USB Nirkabel .....	2-10
Menu Utama .....	2-10
Menu Pesan .....	2-11
Menu Operasi .....	2-12
Menu Pengaturan .....	2-13
Antarmuka PCC .....	2-15
Layar Kontrol Printer .....	2-15
Layar Perancangan .....	2-19
Menu Alat .....	2-22
Antarmuka Perangkat Android .....	2-23

DESKRIPSI

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG



# PENDAHULUAN

## Umum

Manual ini menyediakan:

- Pendahuluan mendasar tentang G20i.
- Detail struktur menu.
- Petunjuk untuk membuat pesan.
- Prosedur perawatan pencegahan.
- Pencarian kesalahan dan diagnosis.
- Detail tentang pemutakhiran perangkat lunak, mengubah pesan, logo, dan jenis huruf.
- Petunjuk pemasangan.



*Domino G20i Thermal Ink Jet Printer*

## DESKRIPSI PRINTER

G20i merupakan printer thermal ink jet ringkas yang dimaksudkan untuk mencetak data pada produk yang diinginkan pengguna di jalur produksi.

G20i dapat dikendalikan dengan keyboard USB nirkabel, perangkat Android melalui Bluetooth, atau PC yang tersambung melalui USB.

### Persyaratan Perangkat Android

Persyaratan minimum perangkat Android:

Sistem Operasi:	Android versi 4.0 dan lebih baru.
Konektivitas:	Bluetooth

### Persyaratan PC

Persyaratan minimum PC:

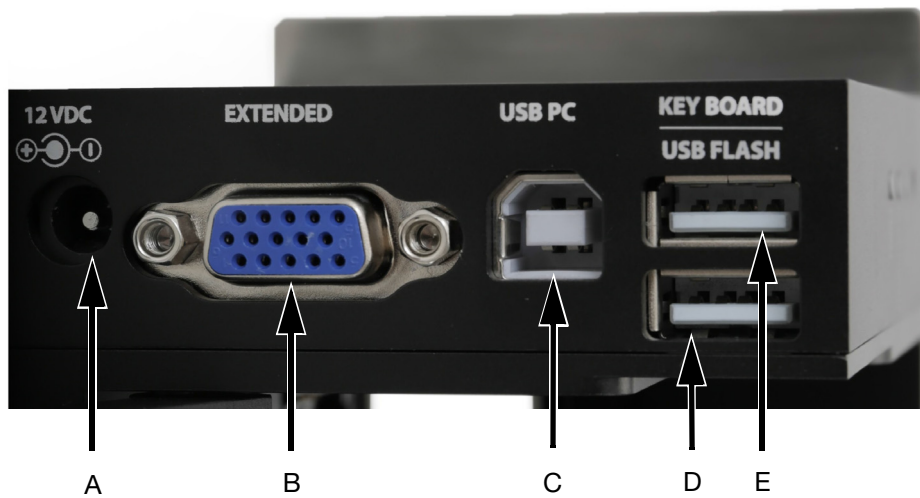
CPU:	Core2Duo 2x2.0 GHz
Ram:	2GB
Ruang Hard Drive:	50MB
Sistem Operasi:	Windows 7, Windows 8, Windows 10 (32, 64 bit), (Microsoft .NET Framework 4)

DESKRIPSI

## Spesifikasi Printer

Layar:	LCD 2,8 inci rotasi otomatis
Dimensi:	Panjang: 107,5 mm (4,23 inci) Lebar: 74,5 mm (2,93 inci) Kedalaman: 83 mm (3,27 inci)
Tinggi:	450g
Catu Daya:	Input: 100V - 240V AC, 50/60Hz, 1,4A Output: 12V, 5,0A, 60W
Konsumsi Daya Maksimum:	48W
Resolusi Cetak Maksimum:	600 X 600 DPI (Saat menggunakan PC untuk mengontrol G20i)  300 X 300 DPI (Saat menggunakan perangkat Android atau keyboard USB nirkabel untuk mengontrol G20i)
Kecepatan Cetak:	76 m/mnt pada 300 x 300 dpi
Densitas Cetak:	5 level
Antarmuka Pengguna:	PC, Keyboard USB Nirkabel, atau perangkat Android melalui Bluetooth
Memory Pesan:	Hingga 100 pesan
Larutan Tinta:	Berbahan Dasar Air dan Solven
Bahasa Menu	Beragam / dapat dipilih
Karakter Cetak:	Font Windows dengan koneksi PC
Jumlah Baris Maksimum:	6
Tinggi Karakter Maksimum:	Maksimum 12,7mm (0,5inci)
Jarak Lempar:	Hingga 6mm (0,23inci)
Tipe Data yang Dapat Dicitak	Teks Alfanumerik, Simbol, Logo, Tanggal/Waktu, Tanggal Kedaluwarsa, Penghitung, Kode Ganti, dan Barcode.
Kisaran Suhu	+5°C hingga +50°C (+41°F hingga +122°F)
Kisaran Kelembapan:	10% hingga 90% non-kondensasi

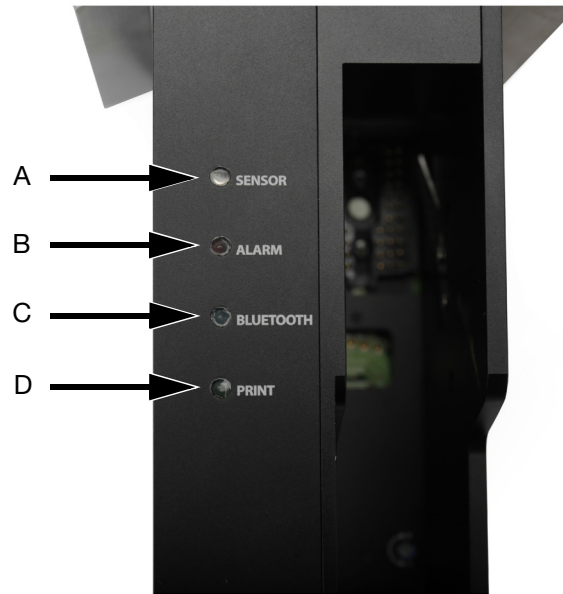
## Koneksi Printer



*Koneksi Printer*

A	Input catu daya 12V DC.
B	Koneksi serial untuk sensor produk eksternal, shaft encoder, alarm beacon, dll.
C	Port USB-B untuk koneksi PC.
D	Port USB flash untuk memutakhirkan firmware, jenis huruf, dan logo.
E	Port USB untuk penerima keyboard USB nirkabel

## Lampu Status Printer



*Lampu Status Printer*

A	<p>LED Sensor Diaktifkan saat printer menerima sinyal dari sensor produk.</p> <p>Lampu merah = Sensor Produk Internal Lampu hijau = Sensor Produk Eksternal</p>
B	<p>LED Alarm Diaktifkan saat terjadi kesalahan</p>
C	<p>LED Bluetooth Diaktifkan saat perangkat Bluetooth tersambung ke printer.</p>
D	<p>LED Cetak Diaktifkan saat mencetak pesan.</p>

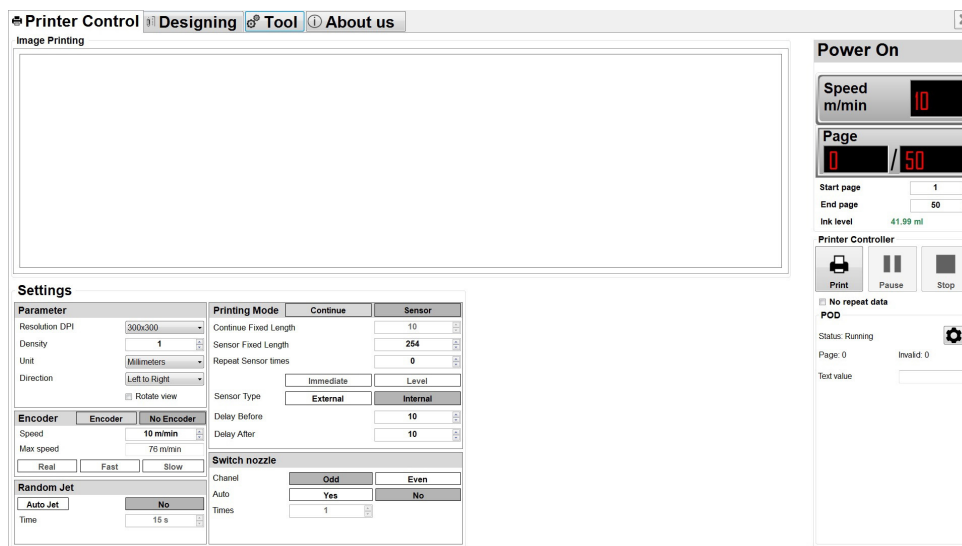
## DESKRIPSI

# KONTROL PRINTER

G20i dapat dikontrol menggunakan 3 jenis antarmuka pengguna:

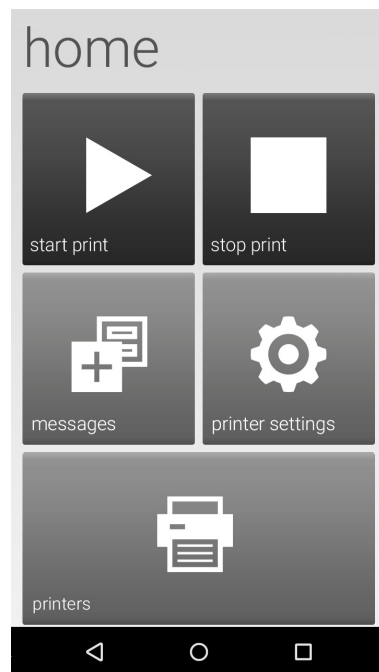


*Keyboard USB 2.0 Nirkabel dan Layar LCD,  
seperti dijelaskan di [halaman 2-10](#).*



*PC dengan aplikasi Domino G20i PC sudah  
terpasang, seperti dijelaskan pada [halaman 2-15](#).*

## DESKRIPSI

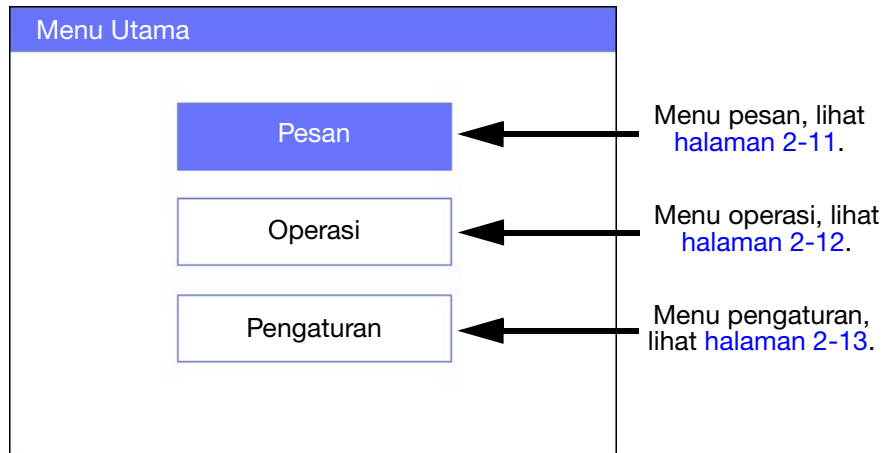


*Perangkat Android dengan aplikasi Domino G20i sudah terpasang, seperti dijelaskan pada [halaman 2-23](#).*

## Antarmuka Keyboard USB Nirkabel

### Menu Utama

Saat menyalakan printer, layar *Main menu* (Menu Utama) ditampilkan di layar LCD G20i.



*Layar Menu Utama*

Tabel di bawah ini mendefinisikan fungsi dari tombol-tombol keyboard USB nirkabel. Keyboard USB nirkabel digunakan untuk berpindah menu dan memasukkan data di layar LCD G20i.

Enter	Mengonfirmasi, menyimpan, atau menerapkan suatu pengaturan.
ESC	Pergi ke layar sebelumnya.
←/→	Menggerakkan kursor ke kiri atau ke kanan.
↑/↓	Menggerakkan kursor ke atas atau ke bawah.
Tab	Tahan tombol Tab untuk menggerakkan kursor lebih cepat.
Home/End	Menggerakkan kursor ke Home atau End.
Shift	Tekan dan tahan tombol Shift untuk memasukkan karakter huruf besar.
Insert	Tekan tombol Insert selama pembuatan pesan untuk memasukkan Simbol, Logo, Penghitung, Tanggal, Waktu, String, atau Barcode ke desain pesan.
Backspace	Menghapus bidang pesan dari kanan.



## DESKRIPSI

### Menu Pesan

*Message menu* (Menu pesan) memuat item berikut

Create New (Buat Baru)	Membuat pesan baru
Free design (Desain bebas)	Cetak pesan yang telah dibuat menggunakan alat desain web dan disimpan ke perangkat memori USB.
Open (Buka)	Membuka pesan yang sudah ada untuk dicetak, diedit, atau dihapus.
Information (Informasi)	Menampilkan pengaturan printer saat ini: <ul style="list-style-type: none"><li>• Ink Level (Level Tinta)</li><li>• Speed (Kecepatan)</li><li>• Density (Densitas)</li><li>• Resolution (Resolusi)</li><li>• Delay Before (Jeda Sebelum) (Jarak antara sensor produk yang memulai pencetakan, dan pesan yang dicetak.)</li><li>• Delay After (Jeda Sesudah) (Jarak antara pesan yang dicetak.)</li><li>• Print Mode (Mode Cetak)</li><li>• Repeat (Ulangi)</li><li>• Minimum (Jumlah pencetakan minimum yang dapat dibuat dengan level tinta dan pengaturan saat ini.)</li></ul>
Ink cost (Biaya Tinta)	Tetapkan pengaturan kalkulator biaya tinta dalam pesan yang dimuat: <ul style="list-style-type: none"><li>• Harga</li><li>• Kode</li></ul>

## DESKRIPSI

### **Menu Operasi**

*Operation menu* (Menu operasi) emuat item berikut ini:

Start / Stop (Mulai / Berhenti)	Memulai atau Menghentikan Pencetakan.
Purge (Buang)	Membersihkan print head untuk menyingkirkan penyumbatan di nozzle.
Connect PC / Disconnect PC (Hubungkan PC / Putus PC)	Menghubungkan ke atau Memutus G20i dari PC.

## DESKRIPSI

### Menu Pengaturan

*Settings menu* (Menu pengaturan) memuat item berikut ini:

Speed (Kecepatan)	Mengeset penyandi untuk mengukur kecepatan jalur produksi Atau, memasukkan nilai manual untuk kecepatan jalur produksi
Resolution (Resolusi)	Mengeset resolusi cetak.
Density (Densitas)	Mengeset densitas cetak.
Delay (Jeda)	Mengeset jarak antara saat pencetus cetak diaktifkan dan saat pesan dicetak. Dan, mengeset jarak antara pesan yang dicetak.
Cartridge (Kartrid)	Secara manual memasukkan jumlah tinta di dalam kartrid tinta dan menampilkan jenis tinta.
Update Logo (Perbarui Logo)	Memperbarui logo atau gambar dari USB flashdrive ke memory internal printer.
String	Membuat dan memperbarui string teks yang dapat dimasukkan ke dalam pesan.
Random Jet (Jet Acak)	Mengosongkan print head dalam interval teratur untuk mencegah tersumbatnya nozzle print head selama periode tidak aktif.
Print Side (Sisi Cetak)	Pilih baris nozzle yang akan digunakan untuk mencetak, atau secara otomatis berganti baris nozzle.
Sensor	Pilih apakah sensor produk internal atau internal digunakan untuk memulai pencetakan pesan.
Direction (Arah)	Mengeset arah cetak.
Print Mode (Mode Cetak)	Mengeset mode cetak / pencetus.
Unit (Satuan)	Memilih satuan pengukuran. (mm atau inci)
Bluetooth	Mengaktifkan, menonaktifkan, dan mengeset koneksi Bluetooth untuk mengontrol G20i dari suatu perangkat Android.
Perbarui Font (Perbarui Jenis Huruf)	Memperbarui jenis huruf.

DESKRIPSI

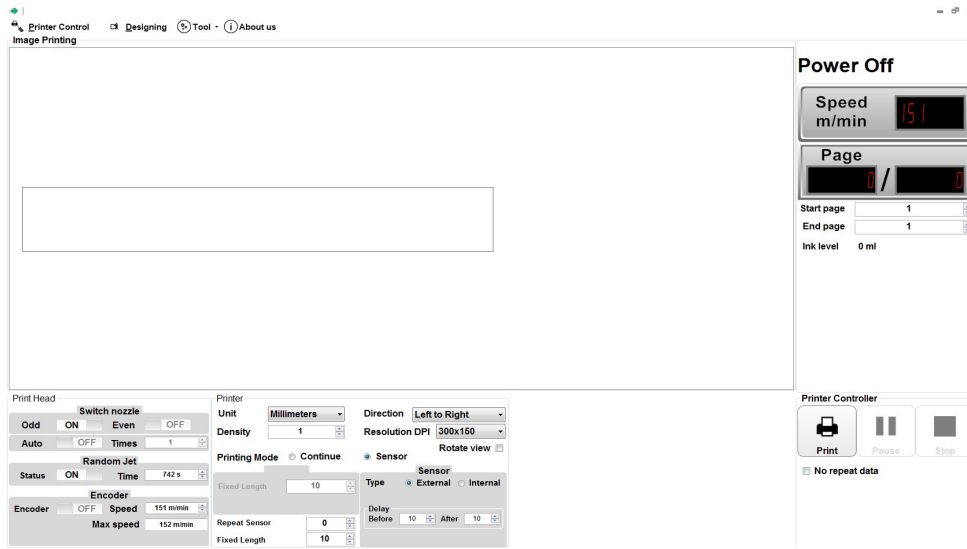
Rollover (Putar Balik)	Mengaktifkan atau menonaktifkan nilai waktu berbeda bergantung pada jadwal shift produksi. (Waktu standar adalah 00:00)
System clock (Jam sistem)	Mengeset waktu dan tanggal untuk jam sistem.
Rotate (Putar)	Memilih mode layar. (Putar otomatis atau Kunci putar)
Password (Kata Sandi)	Mengeset perlindungan kata sandi untuk mencegah akses tanpa izin ke pengaturan printer.
Default (Standar)	Mengeset ulang G20i ke pengaturan standar pabrik.
Language (Bahasa)	Memilih bahasa antarmuka.
IO signals (Sinyal IO)	Mengaktifkan atau Menonaktifkan tombol remote start / stop opsional.
Custom string (String khusus)	Memperbarui dan melihat string teks khusus.
Coder name (Nama penyandi)	Melihat dan mengedit nama printer.
RS485	Mengaktifkan, menonaktifkan, dan mengonfigurasi pengaturan jaringan RS485.
LCD BackLight (Cahaya Belakang LCD)	Menyesuaikan fungsi time out cahaya belakang LCD.
Reset (Setel Ulang)	Menyetel ulang penghitung di pesan ke nilai setel ulangnya.
Local date (Tanggal lokal)	Tetapkan nama hari dan bulan.
Backup & Restore (Cadangkan & Pulihkan)	Cadangkan atau pulihkan: font, logo, bahasa, dan pengaturan printer dengan perangkat memori USB.
About (Tentang)	Menampilkan versi perangkat lunak printer saat ini dan memperbarui perangkat lunak printer.

## Antarmuka PCC

Untuk mengubungkan G20i ke PC, lihatlah “Sambungan PC dan Pemasangan Perangkat Lunak” di halaman 6-16.

## Layar Kontrol Printer

Saat memulai aplikasi Domino G20i PC application, *Printer Control screen* (layar Kontrol Printer) ditampilkan.



*Domino G20i PC Software*

Layar *Printer Control* (Kontrol Printer) memuat item berikut ini:

Sub Menu	Nama Pengaturan	Keterangan
Bilah Tugas	Kontrol Printer	Klik <i>Printer Control</i> (Kontrol Printer) untuk kembali ke menu Kontrol Printer dari menu lain.
	Mendesain	Membuat dan mengedit template pesan, lihat <a href="#">halaman 2-19</a> .
	Alat	Alat untuk membersihkan print head, mengawasi log aktivitas, menghitung biaya tinta, dan mengonversi logo, lihat <a href="#">halaman 2-22</a> .
	Tentang kami	Lihat versi perangkat lunak dan lihat detail kontak untuk Domino Printing Sciences plc.

DESKRIPSI

Sub Menu	Nama Pengaturan	Keterangan
Parameter	DPI Resolusi	Pilih resolusi cetak yang dibutuhkan.
	Densitas	Pilih densitas cetak yang dibutuhkan.
	Satuan	Memilih satuan pengukuran.
	Arah	Pilih arah cetak.
	Putar Tampilan	Cetak pesan secara terbalik.
Printing Mode (Mode Pencetakan)	Sensor	Pilih untuk mencetak 1 kali tiap sensor pendeteksi produk terpicu.
	Continue (Teruskan)	Pilih untuk mencetak 1 kali tiap sensor pendeteksi produk terpicu.
	Continue Fixed Length (Teruskan dengan Jarak yang Telah Ditentukan)	Jika mode <i>Continue</i> (Teruskan) dipilih, atur jarak antara masing-masing cetakan.
	Sensor Fixed Length (Sensor Jarak yang Telah Ditentukan)	Jika mode <i>Sensor</i> dipilih, atur jarak antara masing-masing cetakan.
	Repeat Sensor Times (Ulangi Frekuensi Sensor)	Jika mode <i>Sensor</i> dipilih, atur jumlah pengulangan pencetakan.
	Immediate (Segera)	Jika mode <i>Continue</i> (Teruskan) dipilih, pilih untuk terus mencetak ketika sensor pendeteksi terpicu satu kali.
	Level	Jika mode <i>Continue</i> (Teruskan) dipilih, pilih untuk terus mencetak ketika sensor pendeteksi dari produk terpicu terus menerus. Hentikan pencetakan saat sensor pendeteksi dari produk tidak terpicu.
	External (Eksternal)	Pilih untuk menggunakan sensor pendeteksi eksternal.
	Internal	Pilih untuk menggunakan sensor pendeteksi bawaan printer.
	Delay Before (Jeda Sebelum)	Atur jeda antara sensor yang memulai pencetakan, dan pesan yang dicetak.
Delay After (Jeda Setelah)	Atur jeda setelah pesan dicetak.	

DESKRIPSI

<b>Sub Menu</b>	<b>Nama Pengaturan</b>	<b>Keterangan</b>
Encoder (Enkoder)	Encoder (Enkoder)	Pilih jika printer akan menggunakan enkoder untuk mengukur kecepatan jalur produksi.
	No Encoder (Tidak Menggunakan Enkoder)	Pilih jika kecepatan cetak akan diatur secara manual.
	Speed (Kecepatan)	Atur kecepatan cetak secara manual.
	Max speed (Kecepatan maks)	Menampilkan kecepatan cetak maksimum dengan pengaturan saat ini.
	Real (Riil)	Optimalkan enkoder untuk kecepatan pencetakan yang terus berubah.
	Fast (Cepat)	Optimalkan enkoder untuk pencetakan yang cepat.
	Slow (Lambat)	Optimalkan enkoder untuk pencetakan yang lambat.
Random Jet (Jet Acak)	Auto Jet (Jet Otomatis)	Bersihkan print head secara otomatis pada interval waktu yang ditentukan pengguna.
	No (Jangan)	Jangan bersihkan print head secara otomatis.
	Time (Waktu)	Atur interval waktu antara pembersihan print head.
Switch Nozzle (Ganti Nozzle)	Channel (Saluran): <ul style="list-style-type: none"> <li>• Odd (Ganjil)</li> <li>• Even (Genap)</li> </ul>	Pilih sisi nozzle yang akan digunakan untuk mencetak.
	Auto (Otomatis): <ul style="list-style-type: none"> <li>• Yes (Ya)</li> <li>• No (Tidak)</li> </ul>	Aktifkan atau nonaktifkan peralihan sisi nozzle otomatis.
	Times (Frekuensi)	Atur jumlah cetakan yang akan dibuat menggunakan satu sisi nozzle sebelum beralih ke sisi nozzle lainnya.

DESKRIPSI







Sub Menu	Nama Pengaturan	Keterangan
Status Pencetakan	Daya Hidup/ Mati	Menampilkan apakah printer Dihidupkan atau Dimatikan.
	Kecepatan m/mnt	Menampilkan kecepatan cetak saat ini.
	Halaman	Menampilkan perbandingan jumlah pesan yang dicetak dengan jumlah pesan yang masih harus dicetak.
	Halaman awal	Pilih halaman awal pencetakan.
	Halaman akhir	Pilih halaman akhir pencetakan.
	Level tinta	Tampilkan jumlah tinta dalam kartrid tinta.
Pengontrol Printer	Cetak	Pilih <i>Print</i> (Cetak) untuk mulai mencetak.
	Hentikan Sementara	Pilih <i>Pause</i> (Hentikan Sementara) untuk menghentikan pencetakan sementara.
	Hentikan	Pilih <i>Stop</i> (Hentikan) untuk menghentikan pencetakan.
	Tidak ada data berulang	Centang kotak <i>No repeat data</i> (Tidak ada data berulang) untuk menghentikan perulangan data pesan.
POD	Status	Menampilkan status Cetak Data Online (POD).
		Menampilkan pengaturan POD.
	Page (Halaman)	Menampilkan jumlah cetakan POD yang telah dibuat.
	Invalid (Tidak valid)	Menampilkan jumlah POD tidak valid yang diterima printer.
	Text value (Nilai teks)	Menampilkan nilai teks data online.






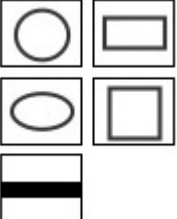



## DESKRIPSI

### Layar Perancangan




Layar *Designing* (Perancangan) memuat item berikut ini:

New Template (Template Baru) 	Membuat template pesan baru.
Edit Template 	Mengedit template pesan yang sudah ada.
Open (Buka) 	Membuka template pesan yang tersimpan di PC.
Save (Simpan) 	Menyimpan template pesan ke PC.
Export to .tiff files (Ekspor ke file .tiff) 	Mengekspor templat pesan sebagai file .tiff.
Delete (Hapus) 	Menghapus objek yang dipilih.

DESKRIPSI

<p>Cut (Potong)</p> 	<p>Memotong objek yang dipilih.</p>
<p>Copy (Salin)</p> 	<p>Menyalin objek yang dipilih.</p>
<p>Tempel</p> 	<p>Tempelkan objek.</p>
<p>Bentuk</p> 	<p>Masukkan Garis, Kotak, Persegi, Lingkaran, dan Oval ke dalam desain template pesan.</p>
<p>Teks Statis</p> 	<p>Masukkan teks statis dan barcode ke desain template pesan.</p>
<p>Bidang Data</p> 	<p>Masukkan teks atau barcode ke dalam desain templat pesan yang berisi informasi dari basis data.</p>
<p>Nomor Seri</p> 	<p>Masukkan nomor seri atau penghitung ke desain template pesan.</p>






## DESKRIPSI

<p>Kode Shift</p> 	<p>Masukkan kode shift ke dalam desain template pesan.</p>
<p>Gambar</p> 	<p>Masukkan gambar atau logo ke dalam desain template pesan.</p>
<p>POD</p> 	<p>Masukkan Print Online Data (POD) ke dalam desain template pesan. Pesan ini berisi data yang dikirimkan dari sumber jaringan atau pemindai barcode.</p>

## DESKRIPSI

### Menu Alat


Menu *Tool* (Alat) memuat item berikut ini:

Purge (Buang) 	Membersihkan print head untuk menyingkirkan penyumbatan di nozzle.
Ink Cost (Biaya Tinta) 	Menghitung biaya tinta.
Event Log (Log Aktivitas) 	Melihat log aktivitas printer.
Convert Logo (Konversi Logo) 	Mengonversi logo menjadi format yang kompatibel dengan G20i.
Language (Bahasa) 	Pilih bahasa.


## Antarmuka Perangkat Android

Untuk menghubungkan G20i ke perangkat Android, lihatlah [“Pemasangan Driver Secara Manual”](#) di halaman 6-19.

Saat memulai aplikasi Domino Printer G20i Android, item berikut akan ditampilkan:

<p>start print (mulai cetak)</p> 	<p>Mulai mencetak.</p>
<p>stop print (stop cetak)</p> 	<p>Berhenti mencetak.</p>
<p>messages (pesan)</p> 	<p>Membuka, mengedit, mendesain, dan menyimpan pesan.</p>

DESKRIPSI

<p>printer settings (pengaturan printer)</p> 	<p>Lihat dan ubah pengaturan printer:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• densitas</li> <li>• resolusi</li> <li>• arah cetak</li> <li>• mode cetak</li> <li>• jam putar balik</li> <li>• kecepatan cetak</li> <li>• jeda cetak</li> <li>• sisi cetak</li> <li>• sensor</li> <li>• jet acak</li> <li>• kartrid</li> <li>• jam sistem</li> <li>• unit pengukuran</li> <li>• putar</li> <li>• nama penyandi</li> <li>• atur ulang penghitung</li> </ul>
<p>printer search (pencarian printer)</p> 	<p>Melihat dan memilih printer dengan koneksi Bluetooth yang aktif.</p>
<p>logo &amp; barcode</p> 	<p>Melihat item berikut ini:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Generate barcodes (Buat barcode)</li> <li>• Create text logos (Buat logo teks)</li> <li>• Update logos (Perbarui logo)</li> </ul>
<p>purge (buang)</p> 	<p>Membersihkan print head untuk menyingkirkan penyumbatan di nozzle.</p>

## DESKRIPSI

<p>status</p>  <p>The icon shows a printer with a document being printed, set against a dark grey background. The word 'status' is written in white at the bottom of the icon.</p>	<p>Lihat item status printer berikut ini:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Halaman yang tercetak</li><li>• Kecepatan</li><li>• Densitas</li><li>• Resolusi</li><li>• Jeda sebelum</li><li>• Jeda setelah</li><li>• Level tinta</li><li>• Mode cetak sisi</li><li>• Sisi kartrid</li><li>• Ubah otomatis setelah</li><li>• Mode cetak</li><li>• Frekuensi pengulangan</li><li>• Ulang jeda</li><li>• Beri jeda terus menerus</li><li>• Nama printer</li><li>• Firmware</li></ul>
<p>settings (pengaturan)</p>  <p>The icon shows a gear with a globe inside it, set against a dark grey background. The word 'settings' is written in white at the bottom of the icon.</p>	<p>Melihat item berikut ini:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Language (Bahasa)</li><li>• quick guide (panduan cepat)</li><li>• about (tentang)</li></ul>

DESKRIPSI

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG



# BAGIAN 3: OPERASI

## DAFTAR ISI

	Halaman
MEMULAI .....	3-5
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-5
Menggunakan PC .....	3-6
Menggunakan Perangkat Android .....	3-8
MEMATIKAN .....	3-9
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-9
Menggunakan PC .....	3-10
Menggunakan Perangkat Android .....	3-11
MULAI MENCETAK .....	3-12
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-12
Menggunakan PC .....	3-12
Menggunakan Perangkat Android .....	3-12
BERHENTI MENCETAK .....	3-13
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-13
Menggunakan PC .....	3-13
Menggunakan Perangkat Android .....	3-13
MEMUAT DAN MENCETAK PESAN .....	3-14
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-14
Menggunakan PC .....	3-15
Menggunakan Perangkat Android .....	3-16
MEMBUAT PESAN .....	3-17
Membuat Pesan Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-17
Barcode .....	3-18
Barcode Dinamis .....	3-19
Simbol .....	3-21
Logo .....	3-22
Penghitung Tunggal .....	3-23
Penghitung Kotak/Lot .....	3-24
Tanggal .....	3-26
Tanggal Kedaluwarsa .....	3-27
Waktu .....	3-28
String .....	3-29
String Khusus (Teks Tiongkok dan Karakter Khusus) .....	3-30
Shift Code (Kode Ganti) .....	3-31
Membuat Pesan Menggunakan PC .....	3-32

## OPERASI

Teks Statis .....	3-33
Barcode .....	3-34
Barcode Dinamis .....	3-37
Bentuk .....	3-39
Gambar .....	3-40
Nomor Seri .....	3-41
Waktu / Tanggal .....	3-43
Tanggal Kedaluwarsa .....	3-44
Shift Code (Kode Ganti) .....	3-45
Bidang Data (dari file komputer) .....	3-46
Bidang Data (dari lokasi server) .....	3-48
POD (Print Online Data/Cetak Data Online) .....	3-51
Membuat Pesan Menggunakan Perangkat Android .....	3-53
Teks Statis .....	3-53
Logo Teks (Teks Tiongkok dan Karakter Khusus) .....	3-54
Barcode .....	3-55
Barcode Dinamis .....	3-56
Waktu .....	3-58
Tanggal .....	3-59
Tanggal Kedaluwarsa .....	3-60
Penghitung Tunggal .....	3-61
Penghitung Kotak/Lot .....	3-62
Shift Code (Kode Ganti) .....	3-63
Logo .....	3-64
ALAT DESAIN PESAN WEB .....	3-65
Membuat Pesan .....	3-65
Mengekspor Pesan .....	3-65
Mencetak Pesan .....	3-67
MEMBUKA DAN MENGEDIT PESAN .....	3-68
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-68
Menggunakan PC .....	3-69
Menggunakan Perangkat Android .....	3-70
MENGEDIT BIDANG PESAN .....	3-71
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-71
Menggunakan PC .....	3-71
Menggunakan Perangkat Android .....	3-71
MENGHAPUS BIDANG PESAN .....	3-72
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-72
Menggunakan PC .....	3-72
Menggunakan Perangkat Android .....	3-72

## OPERASI

MENYALIN BIDANG PESAN .....	3-73
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-73
Menggunakan PC .....	3-73
Menggunakan Perangkat Android .....	3-73
MENYIMPAN PESAN .....	3-74
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-74
Menggunakan PC .....	3-74
Menggunakan Perangkat Android .....	3-74
MENGHAPUS PESAN .....	3-75
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	3-75
Menggunakan PC .....	3-75
Menggunakan Perangkat Android .....	3-75
MEMPERBARUI LOGO .....	3-76
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel dan PC .....	3-76
Konversi Logo .....	3-76
Perbarui Logo .....	3-78
Menggunakan Perangkat Android .....	3-79
MEMPERBARUI DAN MEMBUAT STRING .....	3-80
MEMPERBARUI DAN MEMBUAT STRING KHUSUS .....	3-81
KALKULATOR BIAYA TINTA .....	3-83

## OPERASI

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG

## MEMULAI

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk memulai G20i menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Masukkan penerima keyboard USB ke slot keyboard USB di G20i.



- (2) Hidupkan keyboard, menggunakan sakelar hidup/mati di bagian belakang keyboard.



- (3) Masukkan kartrid tinta ke dalam G20i. Lihat [“Pemasangan Kartrid Tinta”](#) di halaman 6-14.

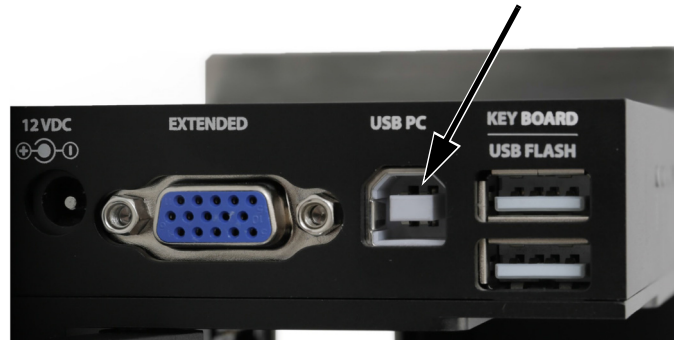
## Menggunakan PC



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk memulai G20i menggunakan PC:

- (1) Hubungkan PC ke soket USB PC G20i menggunakan kabel USB A-B.



- (2) Hidupkan PC.
- (3) Masukkan penerima keyboard USB ke slot keyboard USB di G20i.



- (4) Hidupkan keyboard, menggunakan sakelar Hidup/Mati di bagian belakang keyboard.



## OPERASI

- (5) Masukkan kartrid tinta ke dalam G20i. Lihat [“Pemasangan Kartrid Tinta” di halaman 6-14](#).
- (6) Dari menu utama printer, soroti *Operation* (Operasi).
- (7) Tekan tombol *Enter*.
- (8) Soroti *Connect PC* (Hubungkan PC).
- (9) Tekan tombol *Enter*.
- (10) Di PC, jalankan perangkat lunak Domino G20i.

## Menggunakan Perangkat Android



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk memulai printer menggunakan perangkat Android:

- (1) Masukkan penerima keyboard USB ke slot keyboard USB di G20i.



- (2) Hidupkan keyboard menggunakan sakelar hidup/mati di bagian belakang keyboard.



- (3) Masukkan kartrid tinta ke dalam G20i. Lihat [“Pemasangan Kartrid Tinta” di halaman 6-14.](#)
- (4) Dari menu utama printer, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (5) Tekan tombol *Enter*.
- (6) Soroti *Bluetooth*.
- (7) Tekan tombol *Enter*.
- (8) Pastikan bahwa *Active* diatur ke *Enable*.
- (9) Di perangkat Android, hidupkan Bluetooth.
- (10) Buka aplikasi Domino Printer G20i di perangkat Android.
- (11) Pilih *Printers*.
- (12) Pilih *Search* (Cari) untuk menemukan G20i.
- (13) Saat G20i ditemukan, namanya akan ditampilkan pada daftar Printer.
- (14) Pilih nama G20i.
- (15) Pilih *Connect* (Sambungkan).



## MEMATIKAN

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel



**PERINGATAN:**

**Pelindung mata harus dikenakan.**

*HATI-HATI:*

*Untuk mencegah tinta mengering, kartrid harus disimpan dengan benar. Lihat [“Penyimpanan Kartrid Tinta” di halaman 5-3](#).*

Untuk mematikan printer menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama printer, soroti *Operation* (Operasi).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Tekan tombol *Enter* untuk memilih *Stop* (Berhenti)
- (4) Matikan keyboard menggunakan sakelar hidup/mati di bagian belakang keyboard.



- (5) Keluarkan kartrid tinta dan pasang kembali tutup kartrid. Lihat [“Penyimpanan Kartrid Tinta” di halaman 5-3](#).

## Menggunakan PC



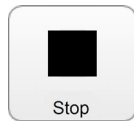
**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

*HATI-HATI:*

*Untuk mencegah tinta mengering, kartrid harus disimpan dengan benar. Lihat [“Penyimpanan Kartrid Tinta” di halaman 5-3.](#)*

Untuk mematikan printer menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Klik ikon *Stop* untuk menghentikan pencetakan.



- (4) Keluarkan kartrid tinta dan pasang kembali tutup kartrid. Lihat [“Penyimpanan Kartrid Tinta” di halaman 5-3.](#)

## Menggunakan Perangkat Android



**PERINGATAN:**

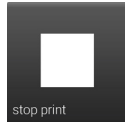
**Pelindung mata harus dikenakan.**

*HATI-HATI:*

*Untuk mencegah tinta mengering, kartrid harus disimpan dengan benar. Lihat [“Penyimpanan Kartrid Tinta”](#) di halaman 5-3.*

Untuk mematikan printer menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *Stop Print* (Stop Cetak).



- (3) Keluarkan kartrid tinta dan pasang kembali tutup kartrid. Lihat [“Penyimpanan Kartrid Tinta”](#) di halaman 5-3.

## MULAI MENCETAK

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk memulai mencetak menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama printer, soroti *Operation* (Operasi).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Tekan tombol *Enter* untuk memilih *Start*.

### Menggunakan PC



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk memulai mencetak menggunakan PC:

- (1) Di PC, jalankan perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Klik ikon *Print* (Cetak) untuk mulai mencetak.



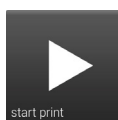
### Menggunakan Perangkat Android



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk mulai mencetak menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi Domino Printer G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *Start Print* (Mulai Cetak).



## BERHENTI MENCETAK

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk berhenti mencetak menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama printer, soroti *Operation* (Operasi).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Tekan tombol *Enter* untuk memilih *Stop* (Berhenti)

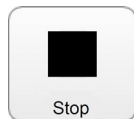
### Menggunakan PC



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk berhenti mencetak menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Klik ikon *Stop* untuk menghentikan pencetakan.



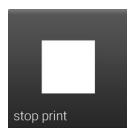
### Menggunakan Perangkat Android



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk berhenti mencetak menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *Stop Print* (Stop Cetak) untuk berhenti mencetak.



## MEMUAT DAN MENCETAK PESAN

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk memuat dan mencetak pesan menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari *main menu* (menu utama), soroti *Message* (Pesan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Open* (Buka).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Soroti pesan yang akan dicetak.
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Use* (Gunakan).
- (8) Tekan tombol *Enter*.
- (9) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Operation* (Operasi).
- (10) Tekan tombol *Enter*.
- (11) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Start* (Mulai).
- (12) Tekan tombol *Enter*.

## Menggunakan PC



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

*Catatan: Saat menggunakan PC, pesan akan disimpan di dalam hard drive PC itu. Jika G20i diputus dari PC, pesan tidak lagi tersedia untuk dicetak di G20i.*

Untuk memuat dan mencetak pesan menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Designing* (Merancang).
- (3) Klik ikon *Open* (Buka).



- (4) Navigasikan ke lokasi file pesan yang disimpan dan pilihlah.
- (5) Klik *Open* (Buka).
- (6) Satu jendela akan terbuka untuk memberi tahu Anda kalau pesan telah berhasil dibuka, klik *OK* untuk melanjutkan.
- (7) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (8) Klik ikon *Print* (Cetak) untuk mulai mencetak pesan.



## Menggunakan Perangkat Android



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

*Catatan:* Saat menggunakan perangkat Android, hanya pesan terbaru yang dibuat di perangkat Android tersedia untuk dipilih.

Untuk memuat dan mencetak pesan menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka *G20i Application* di perangkat Android.
- (2) Pilih *Messages* (Pesan).
- (3) Pilih satu pesan dari daftar *Messages recent* (Pesan terbaru).
- (4) Pilih *send* (kirim).



## MEMBUAT PESAN

*Catatan: Pengaturan resolusi dan densitas cetak yang tinggi mengurangi kecepatan cetak dan meningkatkan konsumsi tinta, lihat [halaman 6-33](#).*

### Membuat Pesan Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

*Catatan: Untuk memasukkan karakter Tiongkok atau khusus lainnya ke dalam pesan, string khusus harus digunakan. Lihat “[String Khusus \(Teks Tiongkok dan Karakter Khusus\)](#)” di [halaman 3-30](#).*

Untuk membuat pesan menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama printer, gerakkan kursor untuk menyoroti *Message* (Pesan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Create new* (Buat baru).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Soroti *Normal font* (Jenis huruf normal) atau *Uppercase font* (Jenis huruf besar).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Soroti ukuran huruf dan jumlah baris yang diinginkan.

Ukuran Huruf	Baris
12,7 mm (0,50 inci)	1
5,92 mm (0,23 inci)	2
3,83 mm (0,17 inci)	3
2,54 mm (0,10 inci)	4
1,69 mm (0,07 inci)	6

- (8) Tekan tombol *Enter*.
- (9) Keyboard sekarang dapat digunakan untuk memasukkan teks statis. Atau, tekan tombol *Insert* untuk memasukkan tipe data lain ke dalam desain pesan.

## Barcode

Untuk memastikan kualitas barcode yang konsisten dapat dipertahankan, shaft encoder harus digunakan untuk mengukur kecepatan jalur produksi. Lihat “[Koneksi Shaft Encoder](#)” di [halaman 6-27](#).

Untuk memasukkan barcode ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, letakkan kursor di tempat barcode akan berada.

*Catatan: Jika mencetak lebih dari satu baris teks, posisikan kursor di baris bawah. Ini memastikan bahwa barcode akan tercetak sepenuhnya.*

- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Barcode*.
- (4) Tekan tombol *Enter*
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Static (Statis)*.
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Masukkan pengaturan yang dibutuhkan:

Nama Pengaturan	Penjelasan
Jenis	Pilih tipe barcode: <ul style="list-style-type: none"> <li>• CODE 39</li> <li>• KODE 2/5</li> <li>• CODE 128</li> <li>• CODE 93</li> <li>• UPC-A</li> <li>• EAN</li> <li>• CODABAR</li> <li>• CODE 11</li> </ul>
Lebar	Pilih lebar barcode. Kisaran: 1 - 4
Tinggi	Pilih tinggi barcode. Kisaran: 1 - 3
Jarak	Atur jarak antara karakter teks yang dapat terbaca.
Teks	<i>Enable</i> (Aktifkan) atau <i>Disable</i> (Non-aktifkan) teks yang dapat dibaca manusia.
Nilai	Masukkan data barcode.

- (8) Tekan tombol *Enter*.

## Barcode Dinamis

Barcode dinamis memuat penghitung di dalam nilai barcode.

Untuk memasukkan barcode dinamis ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, letakkan kursor di tempat barcode dinamik harus berada.

*Catatan: Jika mencetak lebih dari satu baris teks, posisikan kursor di baris bawah. Ini memastikan bahwa barcode akan tercetak sepenuhnya.*

- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Barcode*.
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Dynamic* (Dinamis).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Masukkan pengaturan yang dibutuhkan:

Nama Pengaturan	Penjelasan
Jenis	Pilih tipe barcode: <ul style="list-style-type: none"> <li>• CODE 39</li> <li>• KODE 2/5</li> <li>• CODE 128</li> <li>• CODE 93</li> <li>• UPC-A</li> <li>• EAN</li> <li>• CODABAR</li> <li>• CODE 11</li> </ul>
Lebar	Pilih lebar barcode. Kisaran: 1 - 4
Tinggi	Pilih tinggi barcode. Kisaran: 1 - 4
Jarak	Atur jarak antara karakter teks yang dapat terbaca.

## OPERASI

<b>Nama Pengaturan</b>	<b>Penjelasan</b>
Teks	Aktifkan atau Non-aktifkan teks yang dapat dibaca manusia.
Prefiks	Tambah teks yang akan ditampilkan di awal nilai barcode dinamis.
Penghitung	Masukkan nilai untuk penghitung yang akan digunakan di dalam barcode.
Sufiks	Masukkan teks statis yang akan ditampilkan setelah penghitung di dalam barcode.

(8) Tekan tombol *Enter*.

## Simbol

Simbol-simbol yang ditampilkan pada tabel di bawah ini dapat ditambahkan ke pesan sebagai teks statis menggunakan keyboard:

!	“	#	\$	%	‘	(	)	*	+	,	-	.	/	:	;	<
=	>	?	@	[	\	]	^	_	`	{		}	~			

Simbol-simbol tambahan yang ditampilkan pada tabel di bawah ini dapat ditambahkan ke pesan dengan memasukkan simbol:

€	,	f	„	...	†	‡	^	‰	<	‘	’	“	”	•	-	—
~	™	>	ı	?	£	¤	¥	ı	§	”	©	ª	«	¬	®	¯
°	±	²	³	´	µ	¶	·	¸	¹	º	»	¼	½	¾	¿	×
∅	Ɔ	÷	ø	Ɔ	á	é	í	ó	ú	ü	ñ	à	À	Á	ã	Ã
ç	Ç	É	ê	Ê	Í	Ó	Ú	Ü	ä	å	æ	ë	ü	ß	ÿ	Ä
Å	Æ	Ë	Ö	â	è	î	ï	ô	œ	ù	û	Â	È	Ï	Ë	Ô
Œ	Ù	Û	ÿ	«	»											

Untuk memasukkan simbol ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, taruh kursor di tempat simbol akan ditampilkan.
- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Symbol* (Simbol).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti simbol yang dibutuhkan.
- (6) Tekan tombol *Enter*.

## Logo

Hingga 4 logo dapat disimpan di dalam memory internal printer dan dapat dimasukkan ke dalam desain pesan.

Untuk memperbarui 4 logo yang tersimpan: Lihat [“Memperbarui Logo” di halaman 3-76](#).

Untuk memasukkan logo ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan, taruh kursor di tempat logo akan ditampilkan.

*Catatan: Jika mencetak lebih dari satu baris teks, posisikan kursor di baris bawah. Ini memastikan bahwa logo akan tercetak sepenuhnya.*

- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Logo*.
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti logo yang diinginkan.
- (6) Tekan tombol *Enter*.

## Penghitung Tunggal

Hingga 6 penghitung dapat dimasukkan ke dalam satu pesan.

Saat listrik padam, ketika daya listrik pulih, penghitung akan mulai kembali dari saat listrik padam.

Untuk memasukkan penghitung tunggal ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, taruh kursor di tempat penghitung akan ditampilkan.
- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Counter* (penghitung).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Single* (Tunggal).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Pengaturan penghitung berikut dapat dikonfigurasi:

*Catatan: (1) Gunakan tombol panah untuk menggerakkan kursor ke pengaturan yang diinginkan dan masukkan nilai baru.*

*(2) Tekan tombol Enter sesudah setiap pengaturan yang diubah untuk menerapkan nilai baru itu.*

Nama Pengaturan	Penjelasan
Mulai (Start)	Masukkan nilai awal penghitung.
Current (Saat ini)	Masukkan nilai penghitung saat ini.
Reset (Setel Ulang)	Masukkan nilai atur ulang untuk penghitung. Saat nilai ini tercapai, penghitung akan kembali ke nilai awal. Nilai atur ulang maksimum adalah: 2.000.000.000.
Tahap	Masukkan jumlah langkah yang harus dihitung oleh penghitung. Contoh, jika Nilai langkah diatur ke 5, penghitung akan menghitung dalam urutan: 5, 10, 15, 20, dst. Nilai langkah maksimum adalah: 250.
Up/Down (Naik/Turun)	Pilih arah penghitungan, <i>Up</i> (Naik) atau <i>Down</i> (Turun).
Isi Kosong	Tambahkan nol di awal penghitung.

- (8) Soroti *Add counter here* (Tambah penghitung di sini).
- (9) Tekan tombol *Enter*.

## Penghitung Kotak/Lot

Penghitung kotak/lot adalah penghitung ganda yang dapat digunakan untuk mencetak nomor kotak dan lot.

Saat listrik padam, penghitung kotak/lot akan terus menghitung dari nilai yang sama saat listrik kembali menyala.

Untuk memasukkan penghitung kotak/lot ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, taruh kursor di tempat penghitung kotak/lot ditampilkan.
- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Counter* (penghitung).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Box/Lot* (Kotak/Lot).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Counter1* (Penghitung1).
- (8) Tekan tombol *Enter*.
- (9) Pengaturan berikut ini untuk setengah pertama dari penghitung Kotak/Lot sekarang dapat ditentukan:

*Catatan: (1) Gunakan tombol panah untuk menggerakkan kursor ke pengaturan yang diinginkan dan masukkan nilai baru.*

*(2) Tekan tombol Enter sesudah setiap pengaturan yang diubah untuk menerapkan nilai baru itu.*

Nama Pengaturan	Penjelasan
Mulai (Start)	Masukkan nilai awal penghitung.
Current (Saat ini)	Masukkan nilai penghitung saat ini.
Reset (Setel Ulang)	Masukkan nilai atur ulang untuk penghitung. Saat nilai ini tercapai, penghitung akan kembali ke nilai awal. Nilai atur ulang maksimum adalah: 2.000.000.000.
Tahap	Masukkan jumlah langkah yang harus dihitung oleh penghitung. Contoh, jika Nilai langkah diatur ke 5, penghitung akan menghitung dalam urutan: 5, 10, 15, 20, dst. Nilai langkah maksimum adalah: 250.
Up/Down (Naik/Turun)	Pilih arah penghitungan, <i>Up</i> (Naik) atau <i>Down</i> (Turun).
Isi Kosong	Tambahkan nol di awal penghitung.



## OPERASI

- (10) Soroti *Add counter here* (Tambah penghitung di sini).
- (11) Tekan tombol *Enter*.
- (12) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (13) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Counter* (penghitung).
- (14) Tekan tombol *Enter*.
- (15) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Box/Lot* (Kotak/Lot).
- (16) Tekan tombol *Enter*.
- (17) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Counter2* (Penghitung2).
- (18) Tekan tombol *Enter*.
- (19) Pengaturan untuk setengah kedua dari penghitung Kotak/Lot sekarang dapat ditentukan:
- (20) Soroti *Add counter here* (Tambah penghitung di sini).
- (21) Tekan tombol *Enter*.

## Tanggal

*Catatan: Jam sistem printer harus diatur untuk mencetak nilai tanggal yang akurat. Lihat “Menyetel Jam Sistem” di halaman 6-34.*

Untuk memasukkan tanggal hari ini ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, taruh kursor di tempat tanggal akan ditampilkan.
- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Date* (Tanggal).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Masukkan format tanggal yang diinginkan ke dalam kotak teks *Format*:

<b>Format Tanggal</b>	<b>Penjelasan</b>
d atau D	Hari dari suatu bulan, dari 1 hingga 31
dd atau DD	Hari dari suatu bulan, dari 01 hingga 31
M	Bulan, dari 1 hingga 12
MM	Bulan, dari 01 hingga 12
MMM	Singkatan nama bulan.  Contoh: Jan, Feb, Mar, dll
YY	Tahun, dari 0 hingga 99.
YYYY	Tahun sebagai angka empat digit.
JJJ	Tanggal sebagai 3 digit angka kalender Julian.  Contoh: 1 Januari = 001
/ - . SPASI	Pemisah tanggal.

- (6) Tekan tombol *Enter* untuk mengonfirmasi format tanggal.

## Tanggal Kedaluwarsa

*Catatan:* Jam sistem printer harus diatur untuk mencetak nilai tanggal kedaluwarsa yang akurat. Lihat [“Menyetel Jam Sistem” di halaman 6-34](#).

Untuk memasukkan tanggal kedaluwarsa ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, taruh kursor di tempat tanggal kedaluwarsa akan ditampilkan.
- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Expired* (Kedaluwarsa).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Masukkan format tanggal yang diinginkan ke dalam kotak teks  
*Format:*

Format Tanggal	Penjelasan
d atau D	Hari dari suatu bulan, dari 1 hingga 31
dd atau DD	Hari dari suatu bulan, dari 01 hingga 31
M	Bulan, dari 1 hingga 12
MM	Bulan, dari 01 hingga 12
MMM	Singkatan nama bulan. Contoh: Jan, Feb, Mar, dll
YY	Tahun, dari 0 hingga 99.
YYYY	Tahun sebagai angka empat digit.
JJJ	Tanggal sebagai 3 digit angka kalender Julian. Contoh: 1 Januari = 001
/ - . _   SPASI	Pemisah tanggal.

- (6) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Unit* (Satuan).
- (7) Pilih apakah waktu antara tanggal produksi dan tanggal kedaluwarsa akan diukur dalam hitungan hari, bulan atau tahun.
- (8) Gerakkan kursor untuk menyoroti nilai *Expired* (Kedaluwarsa).
- (9) Masukkan jumlah hari, bulan, atau tahun antara tanggal produksi dan tanggal kedaluwarsa.
- (10) Tekan tombol *Enter*.

## Waktu

*Catatan: Jam sistem printer harus diatur untuk mencetak nilai waktu yang akurat. Lihat “Menyetel Jam Sistem” di halaman 6-34.*

Untuk memasukkan waktu saat ini ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, taruh kursor di tempat waktu akan ditampilkan.
- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Time* (Waktu).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Masukkan format waktu yang diinginkan ke dalam kotak teks *Format*:

Karakter format waktu	Penjelasan
s atau ss	Menunjukkan detik dari 0 hingga 59.
m atau mm	Menunjukkan menit dari 0 hingga 59.
h	Menunjukkan jam dari 1 hingga 12.
hh	Menunjukkan jam dari 01 hingga 12.
H	Menunjukkan jam dari 1 hingga 24.
HH	Menunjukkan jam dari 01 hingga 24.
tt	Menunjukkan AM (dini hari/pagi) atau PM (siang/sore/malam).

- (6) Tekan tombol *Enter*.

## String

Suatu string adalah untaian teks yang telah disimpan ke dalam memory internal printer dan dapat dimasukkan ke dalam desain pesan.

Hingga 5 string dapat dibuat dan disimpan di dalam memory internal printer.

String dapat memuat hingga 50 karakter.

*Catatan: Untuk membuat dan memperbarui string: Lihat “[Memperbarui dan Membuat String](#)” di halaman 3-80.*

Untuk memasukkan string ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, taruh kursor di tempat string akan ditampilkan.
- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *String*.
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti string yang dibutuhkan.
- (6) Tekan tombol *Enter*.

## **String Khusus (Teks Tiongkok dan Karakter Khusus)**

Suatu string khusus adalah teks yang dapat memuat karakter Tiongkok dan khusus lainnya. Setelah string khusus berhasil dibuat dan disimpan, string ini dapat dipilih dan dimasukkan ke dalam desain pesan.

Hingga 20 string khusus dapat disimpan di dalam memory internal printer.

*Catatan: Untuk membuat dan memperbarui string khusus: Lihat “Memperbarui dan Membuat String Khusus” di halaman 3-81.*

Untuk memasukkan string khusus ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, taruh kursor di tempat string khusus akan ditampilkan.
- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Custom* string (String khusus).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti string khusus yang dibutuhkan.
- (6) Tekan tombol *Enter*.

**Shift Code (Kode Ganti)**

Untuk memasukkan kode ganti ke dalam desain pesan:

- (1) Saat membuat pesan baru, taruh kursor di tempat kode ganti akan ditampilkan.
- (2) Tekan tombol *Insert* di keyboard.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Shiftcode*.
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Masukkan pengaturan yang dibutuhkan:

<b>Nama Pengaturan</b>	<b>Penjelasan</b>
Kode	Masukkan nama shift. Maksimum 2 karakter.
Time (Waktu)	Masukkan waktu awal shift.

- (6) Tekan tombol *Enter*.

## Membuat Pesan Menggunakan PC

*Catatan: PC dan G20i harus tetap tersambung untuk mencetak pesan yang dibuat di PC. Ini karena pesan yang dibuat di PC disimpan di dalam hard drive PC.*

Untuk membuat pesan baru menggunakan PC:

- (1) Jalankan perangkat lunak Domino G20i di PC.
- (2) Klik menu *Designing* (Perancangan) di bilah tugas.
- (3) Klik ikon *New Template* (Template Baru).



- (4) Pengaturan template pesan berikut ini harus ditetapkan:

Nama Pengaturan	Penjelasan
Nama	Masukkan nama untuk mengidentifikasi template pesan.
Lebar	Masukkan lebar pesan. Kotak drop-down dapat digunakan untuk mengubah satuan pengukuran antara Sentimeter, Milimeter, Inchi, atau Piksel.
Tinggi	Masukkan tinggi pesan. Kotak drop-down dapat digunakan untuk mengubah satuan pengukuran antara Sentimeter, Milimeter, Inchi, atau Piksel.
Tampilkan Garis Kotak	Centang kotak <i>Show Gridlines</i> (Tampilkan Garis Kotak) untuk menampilkan garis kotak dalam jendela perancangan template pesan.

- (5) Klik *OK*.



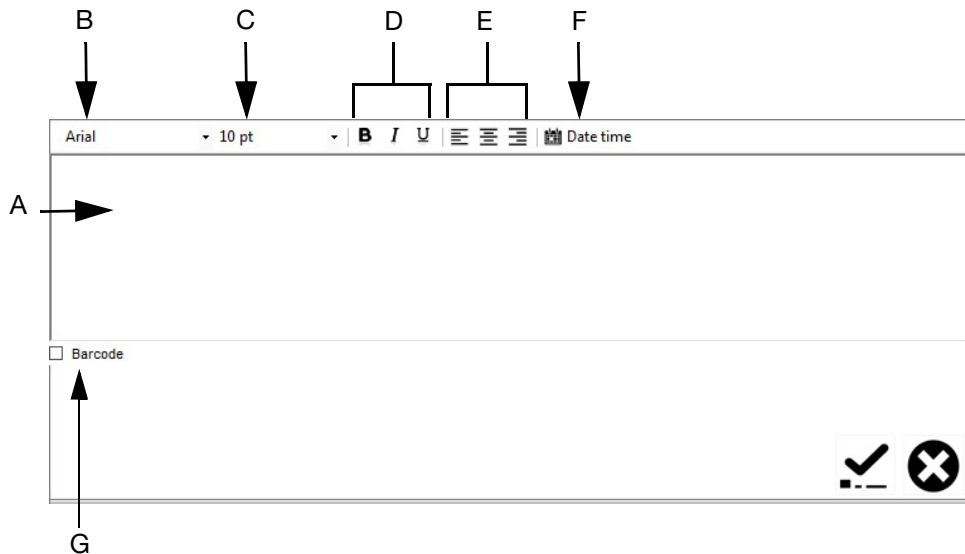
## Teks Statis

Untuk memasukkan suatu bidang teks statis ke dalam desain pesan:

- (1) Klik ikon *Static Text* (Teks Statis).



- (2) Di area perancangan, klik tempat teks statis harus diletakkan.
- (3) Jendela desain *Static Text* (Teks Statis) sekarang akan terbuka, pengaturan berikut ini akan ditetapkan:



Jendela Desain Teks Statis

	Penjelasan
A	Area entri data teks statis.
B	Pilih jenis huruf.
C	Pilih ukuran huruf.
D	Pilih jenis huruf <i>Bold</i> (Tebal), <i>Italic</i> (Miring), atau <i>Underlined</i> (Bergaris bawah).
E	Perataan teks horizontal.
F	Pengaturan untuk menambah <i>Date</i> (Tanggal), <i>Time</i> (Waktu), atau <i>Expiry Date</i> (Tanggal Kedaluwarsa).
G	Centang kotak <i>Barcode</i> untuk mengonversi data teks statis menjadi barcode. Lihat " <a href="#">Barcode</a> " di halaman 3-34.

- (4) Klik ikon *Tick* (Centang) untuk mengonfirmasi pengaturan.

## Barcode

Untuk memastikan kualitas barcode yang konsisten dapat dipertahankan, shaft encoder harus digunakan untuk mengukur kecepatan jalur produksi. Lihat “[Koneksi Shaft Encoder](#)” di [halaman 6-27](#).

Untuk memasukkan barcode ke dalam desain pesan:

- (1) Klik ikon *Static Text* (Teks Statis).



- (2) Klik area desain pesan tempat barcode dibutuhkan, untuk membuka jendela *Static Text* (Teks Statis).
- (3) Klik di dalam area desain teks statis dan masukkan data barcode.
- (4) Centang kotak *Barcode*.
- (5) Jendela *Barcode* sekarang akan terbuka. Gunakan menu drop-down *Barcode type* (Tipe barcode) untuk memilih salah satu tipe barcode yang tersedia:

Tipe Barcode		
Australian Post Customer	Australian Post Customer 2	Australian Post Customer 3
Australian Post Redirection	Australian Post Reply Paid	Australian Post Routing
Aztec	Brazilian CEPNet	CODABAR 2 Widths
CODEBLOCK F	CODE 11	CODE 128
CODE 128 Subset A	CODE 128 Subset B	CODE 128 Subset C
CODE 2 OF 5 DataLogic	CODE 2 OF 5 IATA	CODE 2 OF 5 Industry
CODE 2 OF 5 Interleaved	CODE 2 OF 5 Matrix	CODE 2 OF 5 Standard
CODE 32	CODE 39	CODE 39 Full ASCII
CODE 93	CODE 93 Full ASCII	DAFT Code
DataMatrix	Deutsche Post Identcode	Deutsche Post Leitcode
DotCode	DPD	EAN 13
EAN 13 2 Digits	EAN 13 5 Digits	EAN 14 GTIN14
EAN 8	EAN 8 2 Digits	EAN 8 5 Digits
EAN UCC 128	FIM	Flattermarken

OPERASI

<b>Tipe Barcode</b>		
GS1 128	GS1 DataBar Expanded	GS1 DataBar Expanded Stacked
GS1 DataBar Limited	GS1 DataBar RSS14	GS1 DataBar Stacked
GS1 DataBar Stacked Omni Directional	GS1 DataBar Truncated	Han Xin
HIBC LIC 128	HIBC LIC 3Of9	HIBC LIC CODABLOCK F
HIBC LIC DataMatrix	HIBC LIC MPDF417	HIBC LIC PDF417
HIBC LIC QRCode	HIBC PAS 128	HIBC PAS 3Of9
HIBC PAS CODABLOCK F	HIBC PAS DataMatrix	HIBC PAS MPDF417
HIBC PAS PDF417	HIBC PAS QRCode	ISBN 13
ISBN 13 5 Digits	ISMN	ISSN
ISSN 2 Digits	Italian Postal 2Of5	Italian Postal 3Of9
ITF14	Japanese Postal	KIX
Korean Postal Authority	Logmars	MaxiCode
Micro PDF417	Micro QRCode	MSI
NVE18	PDF417	PDF417 Truncated
Pharma Zentralnummer 7	Pharma Zentralnummer 8	Pharmacode One Track
Pharmacode Two Track	Planet 12	Planet 14
Plessey	Plessey Bidirectional	QRCode
QRCode 2005	Reversed 1	Royal Mail 4 State RM4ScC
SSCC 18	Swedish Postal Shipment Item ID	Telepen
TelepenAlpha	UCC 128	UPC 12
UPC A	UPC A 2 Digits	UPC A 5 Digits

OPERASI

Tipe Barcode		
UPC E		UPC E 5 Digits
USPS Intelligent Mail		USPS Postnet 10 ZIP 4 CD
USPS Postnet 11 ZIP 4 2		USPS Postnet 5 ZIP
USPS Postnet 6 ZIP CD		Nomor Identifikasi Kendaraan (VIN)

- (6) Gunakan pengaturan di jendela *Barcode* untuk menentukan penampilan Barcode.
- (7) Klik ikon *Tick* (Centang) untuk mengonfirmasi pengaturan.

## Barcode Dinamis

Barcode dinamis memuat penghitung di dalam nilai barcode.

Untuk memasukkan barcode dinamis ke dalam desain pesan:

- (1) Klik ikon *Serial Number* (Nomor Seri).

123

- (2) Klik area desain pesan tempat barcode dinamis dibutuhkan.
- (3) Jendela *Serial Number* (Nomor Seri) sekarang akan terbuka. Gunakan pengaturan di jendela *Serial Number* (Nomor Seri) untuk menentukan nilai barcode dinamis:

Nama Pengaturan	Penjelasan
Tambah Dari	Untuk nilai barcode dinamis naik, masukkan nilai awal untuk nilai barcode dinamis untuk titik awal penambahan.
Kurang Dari	Untuk nilai barcode dinamis turun, masukkan nilai awal untuk nilai barcode dinamis untuk titik awal pengurangan.
Tahap	Masukkan jumlah langkah hitung nilai barcode dinamis harus mulai dihitung. Contoh, jika nilai <i>Step</i> (Langkah) diatur ke 5, nilai barcode dinamis akan menghitung dalam urutan: 5, 10, 15, 20, dst.
Repeat (Ulangi)	Masukkan jumlah frekuensi nilai barcode dinamis harus diulangi. Contoh, jika nilai <i>Repeat</i> (Ulangi) diatur ke 5, nilai barcode dinamis akan menghitung dalam urutan: 11111, 22222, 33333, 44444, dst.
Reset (Setel Ulang)	Masukkan nilai atur ulang untuk nilai barcode dinamis. Saat nilai barcode dinamis mencapai nilai atur ulang, nilai itu akan diatur ulang kembali ke nilai <i>Increase From</i> (Tambah Dari) atau <i>Decrease From</i> (Kurang Dari).
Jenis Huruf	Pilih jenis huruf untuk teks yang dapat dibaca manusia.
Ukuran	Pilih ukuran huruf untuk teks yang dapat dibaca manusia.

## OPERASI

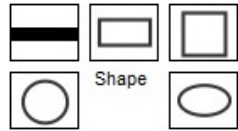
<b>Nama Pengaturan</b>	<b>Penjelasan</b>
Panjang Angka Minimum	Centang kotak <i>Minimum Number Length</i> (Panjang Angka Minimum) untuk menetapkan panjang minimum untuk nilai barcode dinamis.
Tambah nol di awal	Menambah nol di awal nilai barcode dinamis.
Tambah spasi di awal	Menambah spasi di awal nilai barcode dinamis.
Prefiks	Tambah teks yang akan ditampilkan di awal nilai barcode dinamis.
Sufiks	Tambah teks yang akan ditampilkan di akhir nilai barcode dinamis.

- (4) Centang kotak *Barcode*.
- (5) Jendela *Barcode* sekarang akan terbuka. Gunakan pengaturan di jendela *Barcode* untuk menentukan tipe dan penampilan barcode.
- (6) Klik ikon *Tick* (Centang) untuk mengonfirmasi pengaturan.

## Bentuk

Untuk memasukkan suatu bentuk ke dalam desain pesan:

- (1) Klik ikon *Shape* (Bentuk).




- (2) Pilih *Line* (Garis), *Rectangle* (Persegi), *Square* (Bujursangkar), *Circle* (Lingkaran), atau *Oval*.
- (3) Klik di area desain pesan tempat bentuk dibutuhkan.
- (4) Klik-kiri di bentuk untuk mengubah ukuran atau menyeret bentuk ke posisi lain.
- (5) Klik-dua kali di bentuk untuk mengubah properti bentuk.
- (6) Pilih ikon *Tick* (Centang) untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke layar *Designing* (Merancang).

## Gambar

Untuk memasukkan gambar ke dalam desain pesan:

- (1) Klik ikon *Image* (Gambar).



- (2) Klik area desain pesan tempat gambar dibutuhkan.
- (3) Pilih ikon  untuk mencari dan memilih file gambar yang dibutuhkan.
- (4) Sesuaikan nilai *Threshold* dan pilih *Preview* (Pratinjau) sampai kualitas gambar yang dikonversi dapat diterima.
- (5) Pilih ikon *Tick* (Centang) untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke layar perancangan.



## Nomor Seri

Untuk memasukkan nomor seri ke desain pesan:

- (1) Klik ikon *Serial Number* (Nomor Seri).

123

- (2) Klik area desain pesan tempat nomor seri dibutuhkan.
- (3) Jendela *Serial Number* (Nomor Seri) sekarang akan terbuka. Gunakan pengaturan di jendela *Serial Number* (Nomor Seri) untuk menentukan nilai nomor seri:

Nama Pengaturan	Penjelasan
Tambah Dari	Untuk nomor seri naik, masukkan nilai awal nomor seri untuk titik awal penambahan.
Kurang Dari	Untuk nomor seri turun, masukkan nilai awal nomor seri untuk titik awal pengurangan.
Tahap	Masukkan jumlah langkah yang harus dihitung oleh nomor seri. Contoh, jika nilai <i>Step</i> (Langkah) diatur ke 5, penghitung akan menghitung dalam urutan: 5, 10, 15, 20, dst.
Repeat (Ulangi)	Masukkan jumlah frekuensi nomor seri harus diulangi. Contoh, jika nilai <i>Repeat</i> (Ulang) diatur ke 5, nomor seri akan dihitung dalam urutan: 11111, 22222, 33333, 44444, dst.
Reset (Setel Ulang)	Masukkan nilai atur ulang untuk nomor seri. Saat nilai nomor seri mencapai nilai ini, nilai itu akan diatur ulang kembali ke nilai <i>Increase From</i> (Tambah Dari) atau <i>Decrease From</i> (Kurang Dari).
Jenis Huruf	Pilih jenis huruf.
Ukuran	Pilih ukuran huruf.
Panjang Angka Minimum	Centang kotak <i>Minimum Number Length</i> (Panjang Angka Minimum) untuk menentukan jumlah karakter minimum untuk nomor seri.

## OPERASI

<b>Nama Pengaturan</b>	<b>Penjelasan</b>
Tambah nol di awal	Tambah nol di awal nomor seri.
Tambah spasi di awal	Tambah spasi di awal nomor seri.
Prefiks	Tambah teks yang akan ditampilkan di awal nomor seri.
Sufiks	Tambah teks yang akan ditampilkan di akhir nomor seri.

- (4) Pilih ikon *Tick* (Centang) untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke layar perancangan.

## Waktu / Tanggal

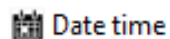
*Catatan: Jam sistem printer harus diatur untuk mencetak nilai tanggal / waktu yang akurat. Lihat “Menyetel Jam Sistem” di halaman 6-34.*

Untuk memasukkan waktu atau tanggal saat ini ke dalam desain pesan:

- (1) Klik ikon *Static Text* (Teks Statis).



- (2) Di area perancangan, klik tempat tanggal atau waktu harus diletakkan.
- (3) Klik ikon *Date Time* (Waktu Tanggal).



- (4) Pilih format tanggal atau waktu, atau masukkan format khusus ke dalam kotak teks *Custom* (Khusus).

*Catatan: Pratinjau tanggal atau waktu akan ditampilkan di bawah Contoh.*

- (5) Klik OK.
- (6) Klik ikon *Tick* (Centang) untuk mengonfirmasi pengaturan.

## Tanggal Kedaluwarsa

*Catatan: Jam sistem printer harus diatur untuk mencetak nilai tanggal kedaluwarsa yang akurat. Lihat [“Menyetel Jam Sistem” di halaman 6-34](#).*

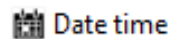
Untuk memasukkan tanggal kedaluwarsa ke dalam desain pesan:

- (1) Klik ikon *Static Text* (Teks Statis).



- (2) Di area perancangan, klik tempat tanggal kedaluwarsa harus diletakkan.

- (3) Klik ikon *Date Time* (Waktu Tanggal).



- (4) Pilih format tanggal atau masukkan format khusus ke dalam kotak teks *Custom* (Khusus).

*Catatan: Pratinjau tanggal akan ditampilkan di bawah Contoh.*

- (5) Masukkan jumlah hari sampai tanggal kedaluwarsa, di kotak teks *Expired* (Kedaluwarsa).
- (6) Klik *OK*.
- (7) Klik ikon *Tick* (Centang) untuk mengonfirmasi pengaturan.

## Shift Code (Kode Ganti)

Untuk memasukkan kode ganti ke dalam desain pesan:

- (1) Klik ikon *Shift Code* (Kode Ganti)



- (2) Di area perancangan, klik tempat kode ganti harus diletakkan.
- (3) Jendela *Shift Code Options* (Opsi Kode Ganti) sekarang terbuka. Tipe huruf, besar huruf, dan teks tebal, miring, atau bergaris bawah dapat ditentukan di bilah tugas.
- (4) Masukkan kode ganti yang dibutuhkan di setiap kotak teks *Shift code* (Kode ganti).
- (5) Masukkan awal waktu dari setiap shift menggunakan format 24 jam.
- (6) Pilih ikon Tick (Centang) untuk mengonfirmasi pengatuan dan kembali ke layar *Designing* (Merancang).

## Bidang Data (dari file komputer)

*Catatan: Untuk menggunakan fitur ini, printer harus memiliki koneksi konstan ke komputer melalui perangkat lunak G20i.*

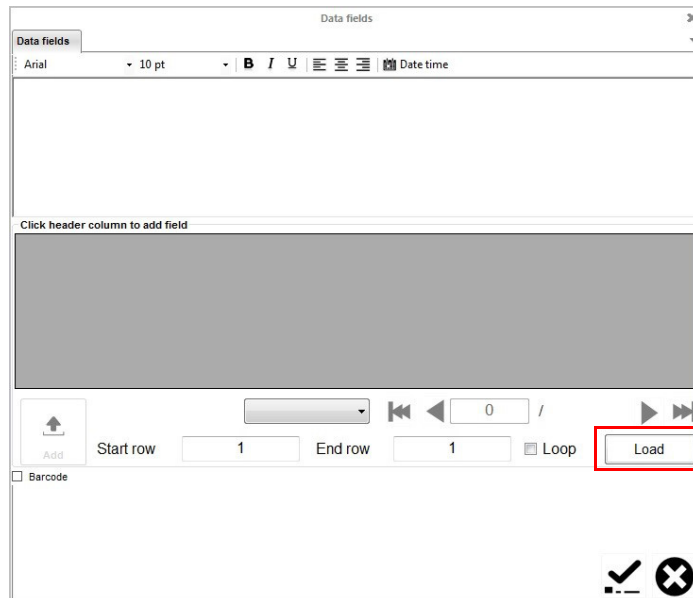
Bidang data memungkinkan informasi dari file basis data (Teks, Excel, CSV atau Access) pada komputer atau pada server untuk dicetak. Data dapat dicetak sebagai teks atau dalam format barcode.

Untuk memasukkan bidang data ke dalam desain pesan yang menggunakan file basis data pada komputer:

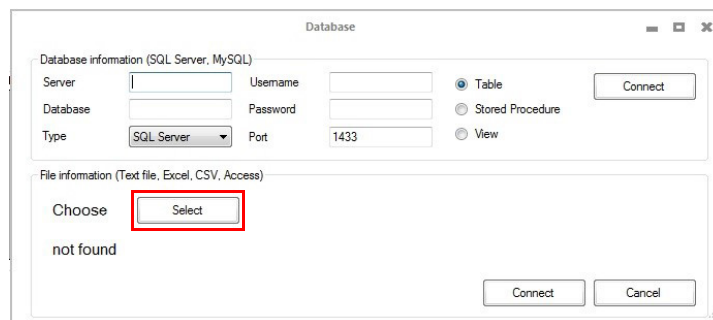
- (1) Klik ikon *Data Fields* (Bidang Data).



- (2) Di area desain, klik area di mana Bidang Data seharusnya diletakkan.
- (3) Klik *Load* (Muatkan).



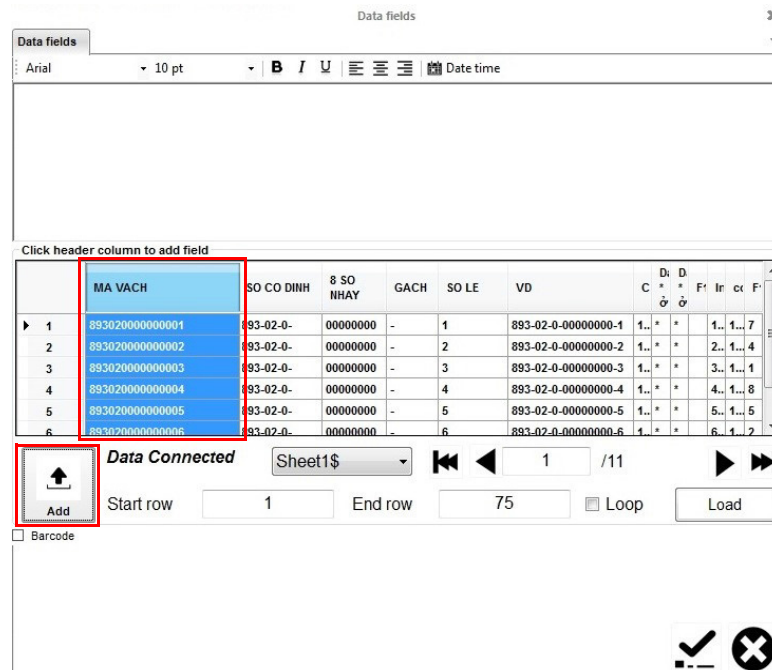
- (4) Klik *Select* (Pilih).



- (5) Pilih file basis data.
- (6) Klik *Connect* (Sambungkan).

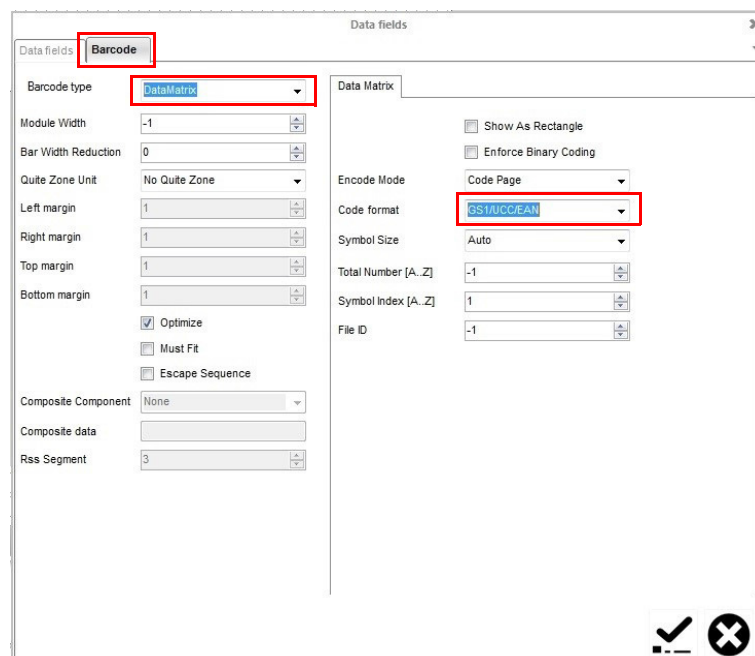
## OPERASI

- (7) Pilih tajuk kolom berisi data yang akan dicetak dan klik *Add* (Tambahkan).



- (8) Untuk mencetak data dalam format barcode, beri centang pada kotak *Barcode*, klik pada tab *Barcode* lalu tentukan pengaturan barcode.

*Catatan:* Untuk barcode matriks data, pilih *GS1 Compatible* dan masukkan nomor identitas aplikasi data sebelum setiap bidang data.



- (9) Pilih ikon *Centang* untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke layar *Designing* (Mendesain).

## Bidang Data (dari lokasi server)

*Catatan: Untuk menggunakan fitur ini, printer harus memiliki koneksi konstan ke komputer melalui perangkat lunak G20i.*

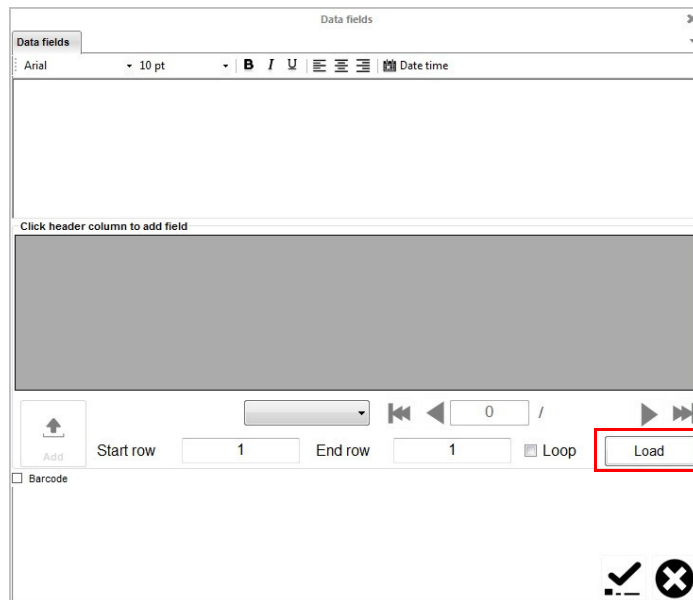
Bidang data memungkinkan informasi dari file basis data (Teks, Excel, CSV atau Access) pada komputer atau pada server untuk dicetak. Data dapat dicetak sebagai teks atau dalam format barcode.

Untuk memasukkan bidang data dalam desain pesan dengan file basis data pada PC:

- (1) Klik ikon *Data Fields* (Bidang Data).



- (2) Di area desain, klik area di mana Bidang Data seharusnya diletakkan.
- (3) Klik *Load* (Muatkan).





## OPERASI

- (4) Masukkan nama server, nama database, nama pengguna, dan kata sandi server.

Database

Database information (SQL Server, MySQL)

Server: [ ] Username: [ ]  
Database: [ ] Password: [ ]  
Type: SQL Server Port: 1433

File information (Text file, Excel, CSV, Access)

Choose [ Select ]  
not found

Connect Cancel

- (5) Klik *Connect* (Sambungkan).

Database

Database information (SQL Server, MySQL)

Server: [ ] Username: [ ]  
Database: [ ] Password: [ ]  
Type: SQL Server Port: 1433

File information (Text file, Excel, CSV, Access)

Choose [ Select ]  
not found

Connect Cancel

- (6) Pilih tajuk kolom berisi data yang akan dicetak dan klik *Add* (Tambahkan).

Data fields

Arial 10 pt B I U [ ] [ ] [ ] [ ] Date time

Click header column to add field

	MA VACH	SO CO DINH	8 SO NHAY	GACH	SO LE	VD	C	D	D	F	In	cx	F
1	8930200000000001	893-02-0-	00000000	-	1	893-02-0-00000000-1	1..*	*	*	1..	1..	7	
2	8930200000000002	893-02-0-	00000000	-	2	893-02-0-00000000-2	1..*	*	*	2..	1..	4	
3	8930200000000003	893-02-0-	00000000	-	3	893-02-0-00000000-3	1..*	*	*	3..	1..	1	
4	8930200000000004	893-02-0-	00000000	-	4	893-02-0-00000000-4	1..*	*	*	4..	1..	8	
5	8930200000000005	893-02-0-	00000000	-	5	893-02-0-00000000-5	1..*	*	*	5..	1..	5	
6	8930200000000006	893-02-0-	00000000	-	6	893-02-0-00000000-6	1..*	*	*	6..	1..	2	

Data Connected Sheet1\$ 1 /11

Add Start row 1 End row 75 Loop Load

Barcode

[ ] [ ]

## OPERASI

- (7) Untuk mencetak data dalam format barcode, beri centang pada kotak *Barcode*, klik pada tab *Barcode* lalu tentukan pengaturan barcode.

*Catatan:* Untuk barcode matriks data, pilih *GS1 Compatible* dan masukkan nomor identitas aplikasi data sebelum setiap bidang data.

The screenshot shows the 'Data fields' dialog box with the 'Barcode' tab selected. The 'Barcode type' is set to 'DataMatrix'. The 'Data Matrix' section is active, showing various settings. The 'Code format' dropdown is set to 'GS1UCC/EAN'. The 'Data Matrix' section also includes options for 'Show As Rectangle', 'Enforce Binary Coding', 'Encode Mode', 'Code Page', 'Symbol Size', 'Total Number [A..Z]', 'Symbol Index [A..Z]', and 'File ID'. The 'Code format' dropdown is highlighted with a red box.

- (8) Pilih ikon *Centang* untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke layar *Designing (Mendesain)*.

## POD (*Print Online Data/Cetak Data Online*)

*Catatan:* Untuk menggunakan fitur ini, printer harus memiliki koneksi konstan ke komputer melalui perangkat lunak G20i.

Objek POD memungkinkan data dari pemindai barcode atau peralatan lain pada jaringan untuk dikirim ke printer dan dicetak. Objek POD dapat berisi maksimum 20 item data yang dapat dicetak. Data dapat dicetak sebagai teks atau dalam format barcode.

*Catatan:* Sebelum memasukkan objek POD, tentukan sumber data, lihat [halaman 6-56](#).

Masukkan objek POD ke dalam desain pesan:

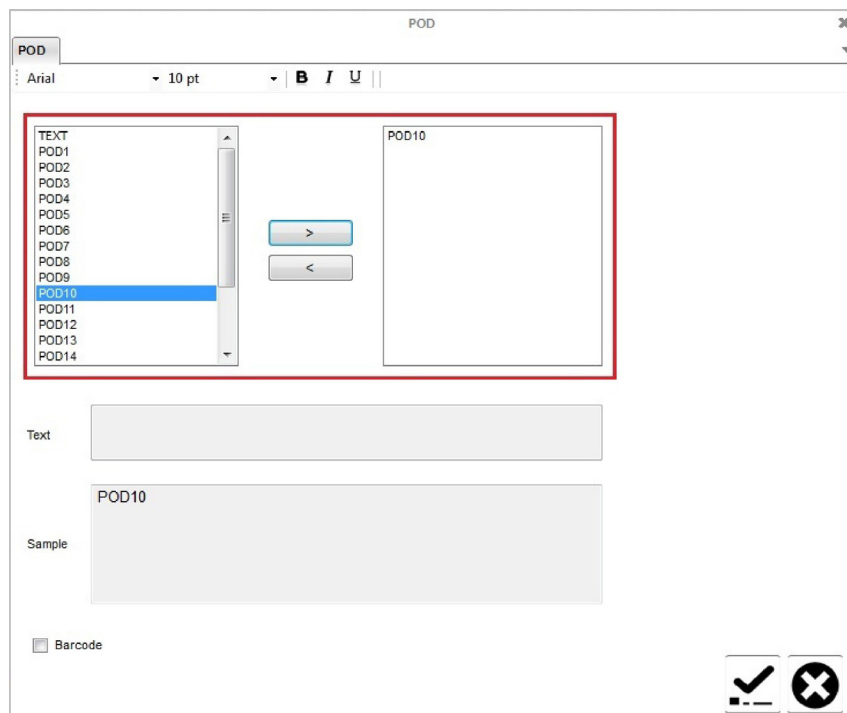
- (1) Klik pada ikon *POD*.



- (2) Di area desain, klik area di mana POD seharusnya diletakkan.
- (3) Pilih item data (POD) secara individual di kolom kiri dan klik ikon > untuk mengatur tampilan objek POD di kolom kanan.

*Catatan:* (1) *POD1* adalah bidang data pertama yang akan diterima printer. *POD2* adalah bidang data kedua yang akan diterima printer.

- (2) *TEXT* memungkinkan pengguna untuk memasukkan item teks yang ditentukan ke dalam objek POD. Ketikkan teks yang diperlukan ke dalam kotak Teks. Kemudian pilih *TEXT* dari kolom kiri dan klik ikon >.



## OPERASI

- (4) Untuk mencetak data dalam format barcode, beri centang pada kotak *Barcode*, klik pada tab *Barcode* lalu tentukan pengaturan barcode.
- (5) Pilih ikon *Centang* untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke layar *Designing* (Mendesain).

## Membuat Pesan Menggunakan Perangkat Android

Untuk membuat pesan menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi *Domino G20i* di perangkat Android.
- (2) Pilih *messages* (pesan).

### Teks Statis

128 karakter ASCII dapat dimasukkan ke dalam pesan sebagai teks statis. Untuk memasukkan karakter Tiongkok atau khusus lainnya menggunakan perangkat Android, logo texting harus digunakan. Lihat [“Logo Teks \(Teks Tiongkok dan Karakter Khusus\)”](#) di halaman 3-54.

Untuk memasukkan teks statis ke dalam desain pesan:

- (1) Tekan *Select font type* (Pilih jenis huruf).
- (2) Pilih *Normal font* (Tipe huruf normal) atau *UPPERCASE FONT* (TIPE HURUF BESAR).
- (3) Pilih *Font size* (Ukuran huruf).
- (4) Pilih ukuran huruf:

*Catatan: Huruf yang lebih kecil memungkinkan lebih banyak baris teks disertakan di dalam pesan.*

Jenis huruf 1 baris (12,7 mm)
Jenis huruf 2 baris (5,93 mm)
Jenis huruf 3 baris (3,89 mm)
Jenis huruf 4 baris (2,54 mm)
Jenis huruf 6 baris (1,69 mm)

- (5) Pilih baris tempat teks akan ditampilkan di pesan.
- (6) Gunakan keyboard layar untuk memasukkan teks statis.

### Logo Teks (Teks Tiongkok dan Karakter Khusus)

Untuk memasukkan karakter Tiongkok atau khusus lainnya menggunakan perangkat Android, logo texting harus digunakan. Hingga 4 logo texting dapat dibuat dan disimpan di dalam G20i.

Untuk membuat, menyimpan, dan memasukkan logo texting ke dalam pesan menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *logo & barcode*.
- (3) Pilih *create texting logo* (buat logo texting).
- (4) Masukkan teks yang dibutuhkan di baris *Input text in any language here* (Masukkan teks dalam bahasa apa saja di sini).
- (5) Memilih jenis huruf yang dibutuhkan.
- (6) Geser slider *Font size of string* (Ukuran huruf string) sampai ukuran huruf ditampilkan dalam pratinjau dapat diterima.
- (7) Pilih *Generate* (Buat).
- (8) Pilih *Yes* (Ya).
- (9) Jika dibutuhkan, geser slider *Threshold* (Ambang Batas) dan *Height* (Tinggi) sampai kualitas dan tinggi dari logo yang ditampilkan dapat diterima.
- (10) Pilih *Use this image* (Gunakan gambar ini).
- (11) Pilih nomor logo antara 1 dan 4 untuk menyimpan string.
- (12) Pilih *Update logo*.
- (13) Kembali ke layar utama aplikasi G20i.
- (14) Pilih *messages* (pesan).
- (15) Taruh kursor di tempat logo texting dibutuhkan.
- (16) Pilih ikon *logo*.
- (17) Pilih nomor logo yang dibutuhkan.
- (18) Pilih *Insert* (Masukkan).

## Barcode

Untuk memastikan kualitas barcode yang konsisten dapat dipertahankan, shaft encoder harus digunakan untuk mengukur kecepatan jalur produksi. Lihat [“Koneksi Shaft Encoder” di halaman 6-27](#).

Untuk memasukkan barcode ke dalam desain pesan:

- (1) Letakkan kursor di tempat barcode akan berada.

*Catatan: Jika mencetak lebih dari satu baris teks, posisikan kursor di baris bawah. Ini memastikan bahwa barcode akan tercetak sepenuhnya.*

- (2) Pilih ikon *Code* (Kode).
- (3) Pilih *Static* (Statis).
- (4) Pengaturan barcode berikut ini dapat ditetapkan:

Nama Pengaturan	Penjelasan
Data	Masukkan data barcode.
Jenis	Pilih tipe barcode dari opsi berikut: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kode 39</li> <li>• Kode 2 dari 5 Interleaved</li> <li>• Kode 128</li> <li>• Kode 93</li> <li>• Kode UPC-A</li> <li>• Kode EAN</li> <li>• Kode Codabar</li> <li>• Kode 11</li> </ul>
Lebar	Pilih lebar barcode. Kisaran: 1 - 4
Tinggi	Pilih tinggi barcode. Kisaran: 1 - 3
Aktifkan teks	Aktifkan atau Non-aktifkan teks yang dapat dibaca manusia.

- (5) Pilih *Insert* (Masukkan) untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

## Barcode Dinamis

Untuk memasukkan barcode dinamis ke dalam desain pesan:

- (1) Letakkan kursor di tempat barcode dinamis akan berada.

*Catatan: Jika mencetak lebih dari satu baris teks, posisikan kursor di baris bawah. Ini memastikan bahwa barcode akan tercetak sepenuhnya.*

- (2) Pilih ikon *Code* (Kode).
- (3) Pilih *Dynamic Barcode* (Barcode Dinamis).
- (4) Pengaturan barcode dinamis berikut ini dapat ditetapkan:

Nama Pengaturan	Penjelasan
Arah data	Pilih arah penghitungan, <i>Up</i> (Naik) atau <i>Down</i> (Turun).
Isi Kosong	Aktifkan atau non-aktifkan nol di awal.
Nilai awal	Masukkan nilai awal untuk data barcode dinamis.
Nilai saat ini	Menampilkan nilai barcode dinamis saat ini.
Nilai atur ulang	Masukkan nilai atur ulang untuk nilai barcode dinamis. Saat nilai barcode dinamis mencapai nilai atur ulang, nilai itu akan diatur ulang kembali ke Nilai awal.
Nilai langkah	Masukkan jumlah langkah hitung nilai barcode dinamis harus mulai dihitung. Contoh, jika Nilai langkah diatur ke 5, nilai barcode dinamis akan menghitung dalam urutan: 5, 10, 15, 20, dst.
Nilai prefiks	Tambah teks yang akan ditampilkan di awal nilai barcode dinamis.
Nilai sufiks	Tambah teks yang akan ditampilkan di akhir nilai barcode dinamis.



OPERASI

Nama Pengaturan	Penjelasan
Jenis	Pilih tipe barcode dari opsi berikut: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kode 39</li> <li>• Kode 2 dari 5 Interleaved</li> <li>• Kode 128</li> <li>• Kode 93</li> <li>• Kode UPC-A</li> <li>• Kode EAN</li> <li>• Kode Codabar</li> <li>• Kode 11</li> </ul>
Lebar	Pilih lebar barcode dari opsi berikut: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1</li> <li>• 2</li> <li>• 3</li> <li>• 4</li> </ul>
Tinggi	Pilih tinggi barcode dari opsi berikut: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1</li> <li>• 2</li> <li>• 3</li> </ul>
Aktifkan teks	Aktifkan atau Non-aktifkan teks yang dapat dibaca manusia.

(5) Pilih *Insert* (Masukkan) untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

## Waktu

*Catatan: Jam sistem printer harus diatur untuk mencetak nilai waktu yang akurat. Lihat “Menyetel Jam Sistem” di halaman 6-34.*

Untuk memasukkan waktu saat ini ke dalam desain pesan:

- (1) Letakkan kursor di tempat waktu akan berada.
- (2) Pilih ikon *Time* (Waktu).
- (3) Masukkan format waktu ke dalam kotak teks:

Format Waktu	Penjelasan
h	Jam yang menggunakan format 12 jam dari 1 hingga 12.
hh	Jam yang menggunakan format 12 jam dari 01 hingga 12.
H	Jam yang menggunakan format 24 jam dari 0 hingga 23.
HH	Jam yang menggunakan format 24 jam dari 00 hingga 23.
m	Menit dari 0 hingga 59.
mm	Menit dari 00 hingga 59.
detik	Detik dari 0 hingga 59.
ss	Detik dari 00 hingga 59.
/ : - . _   SPASI	Pemisah waktu.
tt	AM (dini hari/pagi) atau PM (siang/sore/malam).

- (4) Pilih *Insert* (Masukkan) untuk mengonfirmasi format waktu dan kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

## Tanggal

*Catatan:* Jam sistem printer harus diatur untuk mencetak nilai tanggal yang akurat. Lihat [“Menyetel Jam Sistem” di halaman 6-34](#).

Untuk memasukkan tanggal hari ini ke dalam desain pesan:

- (1) Letakkan kursor di tempat tanggal akan berada.
- (2) Pilih ikon *Date* (Tanggal).
- (3) Pilih *Date* (Tanggal).
- (4) Masukkan format tanggal ke dalam kotak teks:

Format Tanggal	Penjelasan
d atau D	Hari dari suatu bulan, dari 1 hingga 31
dd atau DD	Hari dari suatu bulan, dari 01 hingga 31
M	Bulan, dari 1 hingga 12
MM	Bulan, dari 01 hingga 12
MMM	Singkatan nama bulan. Contoh: Jan, Feb, Mar, dll
YY	Tahun, dari 0 hingga 99.
YYYY	Tahun sebagai angka empat digit.
JJJ	Tanggal sebagai 3 digit angka kalender Julian. Contoh: 1 Januari = 001
/ - . _   SPASI	Pemisah tanggal.

- (5) Pilih *Insert* (Masukkan) untuk mengonfirmasi format tanggal dan kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

## Tanggal Kedaluwarsa

*Catatan:* Jam sistem printer harus diatur untuk mencetak nilai tanggal kedaluwarsa yang akurat. Lihat [“Menyetel Jam Sistem” di halaman 6-34](#).

Untuk memasukkan tanggal kedaluwarsa ke dalam desain pesan:

- (1) Letakkan kursor di tempat tanggal kedaluwarsa akan berada.
- (2) Pilih ikon *Date* (Tanggal).
- (3) Pilih *Expired date* (Tanggal kedaluwarsa).
- (4) Masukkan jumlah hari dari tanggal saat ini sampai tanggal kedaluwarsa, di kotak teks *Input your expire date* (Masukkan tanggal kedaluwarsa Anda).
- (5) Masukkan format tanggal di kotak teks *Input your format* (Masukkan format Anda):

Format Tanggal	Penjelasan
d atau D	Hari dari suatu bulan, dari 1 hingga 31
dd atau DD	Hari dari suatu bulan, dari 01 hingga 31
M	Bulan, dari 1 hingga 12
MM	Bulan, dari 01 hingga 12
MMM	Singkatan nama bulan. Contoh: Jan, Feb, Mar, dll
YY	Tahun, dari 0 hingga 99.
YYYY	Tahun sebagai angka empat digit.
JJJ	Tanggal sebagai 3 digit angka kalender Julian. Contoh: 1 Januari = 001
/ - . _   SPASI	Pemisah tanggal.

- (6) Pilih *Insert* (Masukkan) untuk mengonfirmasi format tanggal kedaluwarsa dan kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

## Penghitung Tunggal

Saat listrik padam, ketika daya listrik pulih, penghitung akan mulai kembali dari saat listrik padam.

Untuk memasukkan penghitung ke dalam desain pesan:

- (1) Letakkan kursor di tempat penghitung akan berada.
- (2) Pilih ikon *Counter* (Penghitung).
- (3) Pilih *Single* (Tunggal).
- (4) Pengaturan penghitung berikut dapat ditetapkan:

Nama Pengaturan	Penjelasan
Pilih nomor penghitung	Pilih jumlah digit maksimum di penghitung dari 0 hingga 5.
Titik mulai	Masukkan nilai awal untuk penghitung.
Titik saat ini	Masukkan nilai saat ini untuk penghitung.
Atur ulang titik	Masukkan nilai atur ulang untuk penghitung. Saat nilai ini tercapai, penghitung akan kembali ke nilai awal.
Langkah hitung	Masukkan jumlah langkah yang harus dihitung oleh penghitung. Contoh, jika nilai Langkah hitung diatur ke 5, penghitung akan menghitung dalam urutan: 5, 10, 15, 20, dst.
Isi Kosong	<i>HIDUPKAN</i> atau <i>MATIKAN</i> nol di awal.
Arah	Pilih <i>Up</i> (Naik) untuk menghitung naik. Pilih <i>Down</i> (Turun) untuk menghitung turun.

- (5) Pilih *Insert* (Masukkan) untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

## Penghitung Kotak/Lot

Penghitung kotak/lot adalah penghitung ganda yang dapat digunakan untuk mencetak nomor kotak dan lot.

Saat listrik padam, ketika daya listrik pulih, penghitung akan mulai kembali dari saat listrik padam.

Untuk memasukkan penghitung kotak/lot ke dalam desain pesan:

- (1) Letakkan kursor di tempat penghitung akan berada.
- (2) Pilih ikon *Counter* (Penghitung).
- (3) Pilih *Box/Lot* (Kotak/Lot).
- (4) Pengaturan penghitung berikut dapat ditetapkan:

Nama Pengaturan	Penjelasan
BoxLot 1	Pilih <i>BoxLot 1</i> untuk mencetak penghitung kotak/lot tunggal
BoxLot 2	Pilih <i>BoxLot 2</i> untuk mencetak 2 penghitung kotak/lot
Atur Penghitung 1 dan 2	<p>Pengaturan untuk setiap penghitung:</p> <p><b>Start value (nilai awal)</b> Masukkan nilai awal untuk penghitung.</p> <p><b>Current value (nilai saat ini)</b> Masukkan nilai saat ini untuk penghitung.</p> <p><b>Reset value (Atur ulang nilai)</b> Masukkan titik atur ulang penghitung. Saat penghitung mencapai angka ini, penghitung akan diatur ulang ke titik awal dan mulai menghitung lagi.</p> <p><b>Count step (Hitung langkah)</b> Masukkan jumlah langkah yang harus dihitung oleh penghitung. Contoh, jika nilai <i>Step</i> (Langkah) diatur ke 5, penghitung akan menghitung dalam urutan: 5, 10, 15, 20, dst.</p>
Isi Kosong	<i>HIDUPKAN</i> atau <i>MATIKAN</i> nol di awal.
Arah	Pilih <i>Up</i> (Naik) untuk menghitung naik. Pilih <i>Down</i> (Turun) untuk menghitung turun.

- (5) Pilih *Insert* (Masukkan) untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke *Message Designer* (Perancang Pesan).

## Shift Code (Kode Ganti)

Untuk memasukkan kode ganti ke dalam desain pesan:

- (1) Letakkan kursor di tempat kode ganti akan berada.
- (2) Pilih ikon *Shift*.
- (3) 5 kode ganti dapat ditetapkan di dalam tabel pengaturan::

Nama Pengaturan	Penjelasan
S.Code 0, 1, dan 2	3 tabel waktu untuk kode ganti dapat ditetapkan dan disimpan. Pilih S.Code 0, 1, atau 2.
Kolom ke-1	Masukkan nama shift.
Kolom ke-2 dan ke-3	Masukkan waktu awal shift.

- (4) Pilih *Insert* (Masukkan) untuk mengonfirmasi pengaturan dan kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

## Logo

Hingga 4 logo dapat disimpan di dalam memory internal printer dan dapat dimasukkan ke dalam desain pesan.

Untuk memperbarui 4 logo yang tersimpan: Lihat [“Memperbarui Logo” di halaman 3-76](#).

Untuk memasukkan logo ke dalam desain pesan:

- (1) Letakkan kursor di tempat logo akan berada.
- (2) Pilih ikon *Logo*.
- (3) Pilih nomor Logo 1 to 4.
- (4) Pilih *Insert* (Masukkan) untuk mengonfirmasi pemilihan logo dan kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

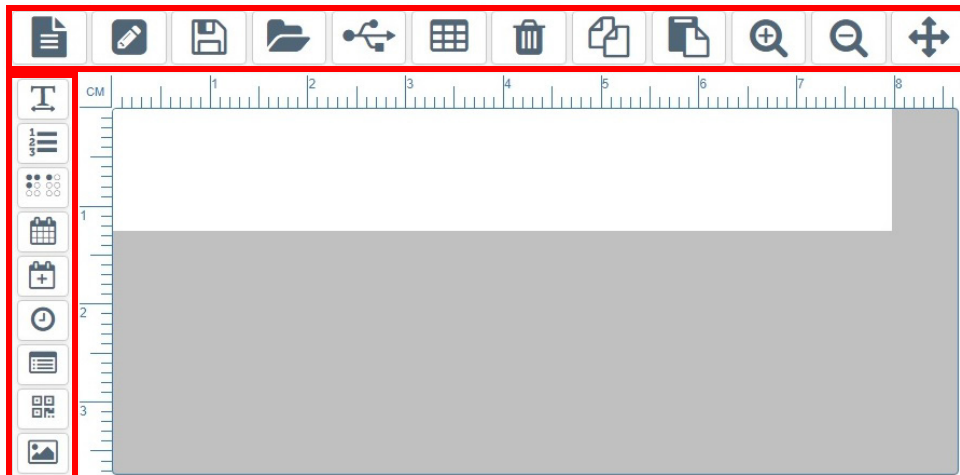


## ALAT DESAIN PESAN WEB

### Membuat Pesan

Untuk membuat pesan menggunakan alat desain web:

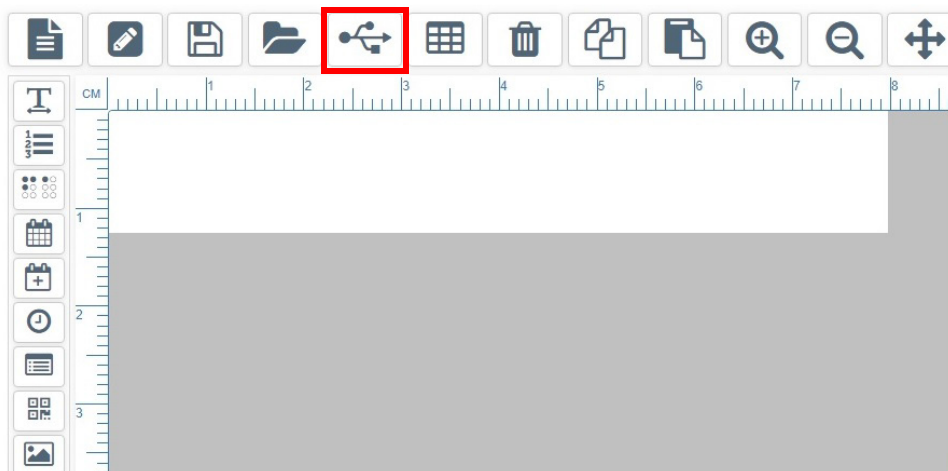
- (1) Buka peramban internet di komputer.
- (2) Masukkan [www.design.dominocasecoding.com](http://www.design.dominocasecoding.com) ke dalam bilah alamat peramban internet.
- (3) Gunakan alat yang tersedia di layar untuk membuat pesan.



### Mengekspor Pesan

Untuk mengekspor pesan dari alat desain web:

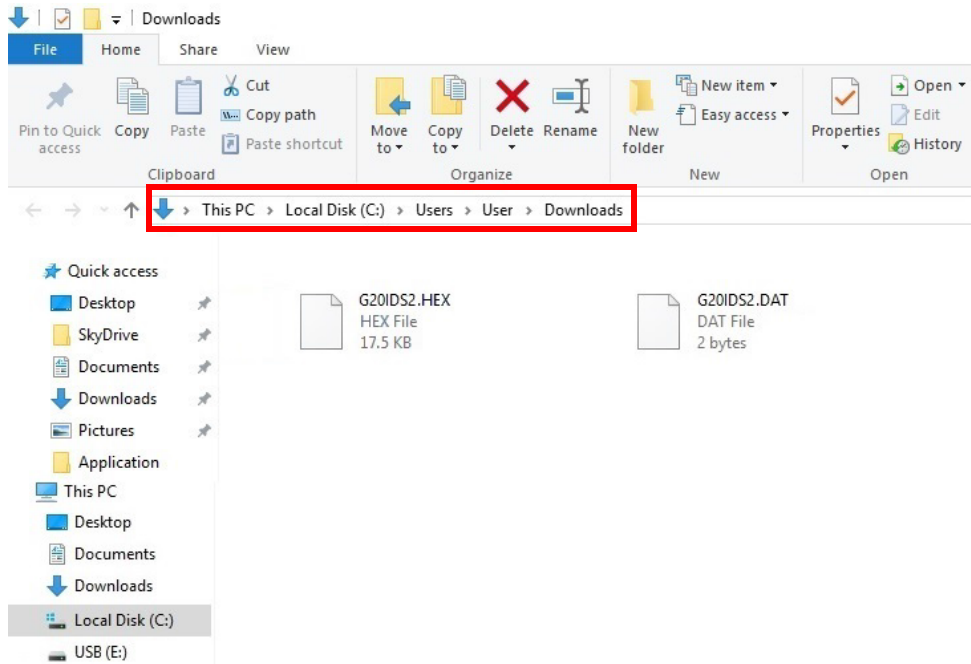
- (1) Hubungkan perangkat memori USB ke komputer.
- (2) Klik pada ikon *USB*.



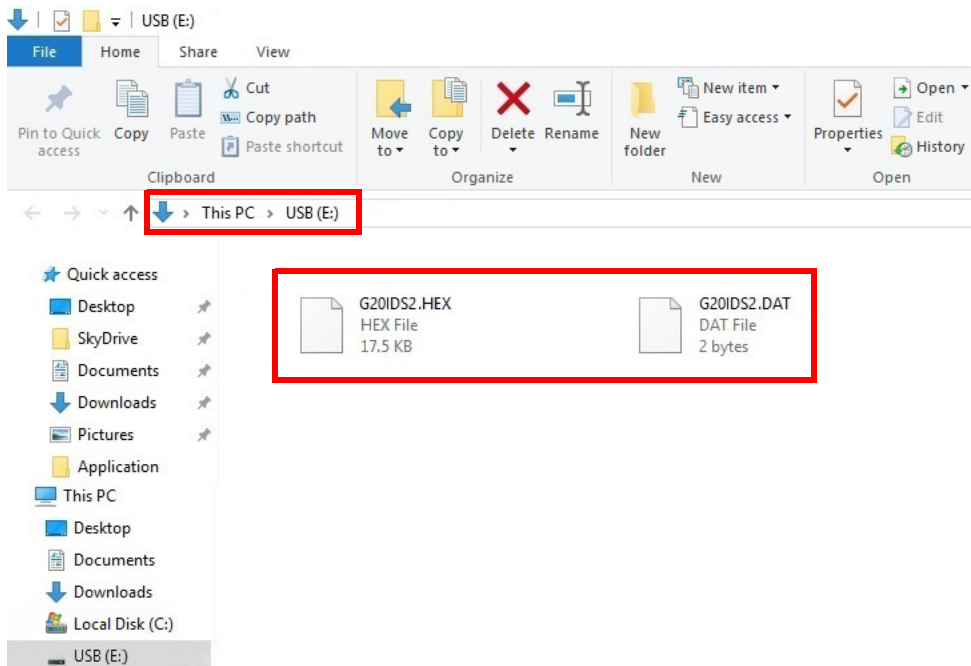
- (3) Klik *Allow* (Izinkan).

## OPERASI

(4) Buka folder Downloads (Unduhan).



(5) Pindahkan file .HEX dan .DAT yang baru ke perangkat memori USB.



(6) Cabut perangkat memori USB dari komputer.

## Mencetak Pesan



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

*Catatan:* Keyboard USB nirkabel dibutuhkan untuk prosedur ini.

Untuk mencetak pesan yang dibuat di alat desain web:

- (1) Masukkan perangkat memori USB yang berisi file .HEX dan .DAT ke soket USB Flash pada printer.

*Catatan:* Jangan tarik perangkat memori USB sampai pencetakan selesai.



- (2) Dari menu utama printer, gerakkan kursor untuk menyoroti *Message* (Pesan).
- (3) Tekan tombol *Enter*.
- (4) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Free design* (Desain bebas).
- (5) Tekan tombol *Enter*.
- (6) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Load* (Muatkan).
- (7) Tekan tombol *Enter*.
- (8) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Start* (Mulai).
- (9) Tekan tombol *Enter*.

## MEMBUKA DAN MENGEDIT PESAN

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

*Catatan: Tidak mungkin mengedit bidang pesan menggunakan keyboard USB nirkabel. Bidang pesan harus dihapus dan bidang pesan baru dibuat sebagai gantinya.*

Untuk membuka dan mengedit pesan menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari *main menu* (menu utama), soroti *Message* (Pesan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Soroti *Open* (Buka).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Soroti pesan yang perlu diedit.
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Soroti *Edit*.
- (8) Tekan tombol *Enter*.
- (9) Gunakan tombol Panah untuk menggerakkan kursor ke akhir bidang yang perlu diedit.
- (10) Gunakan tombol backspace untuk menghapus bidang.
- (11) Gunakan keyboard untuk mengetikkan teks statis baru atau tekan tombol insert untuk memasukkan tipe data lain.
- (12) Setelah bidang baru dibuat, tekan tombol *ESC*.
- (13) Tekan tombol *Enter* untuk menyimpan pesan.

## Menggunakan PC

Untuk membuka dan mengedit pesan menggunakan PC:

- (1) Jalankan perangkat lunak Domino G20i di PC.
- (2) Buka menu *Designing* (Merancang) dari bilah alat.
- (3) Pilih ikon *Open* (Buka).
- (4) Pilih pesan yang perlu diedit.
- (5) Pilih *Open* (Buka).
- (6) Pilih *OK*.
- (7) Klik-dua kali bidang pesan yang perlu diedit.
- (8) Jendela pengaturan untuk bidang yang dipilih akan terbuka untuk mengaktifkan bidang yang akan diedit.
- (9) Pilih ikon *Tick* (Centang) saat Anda selesai mengedit bidang itu dan kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

## Menggunakan Perangkat Android

*Catatan: (1) Hanya mungkin membuka pesan yang baru saja dibuat di perangkat Android.*

*(2) Tidak mungkin mengedit bidang pesan menggunakan perangkat Android. Bidang pesan harus dihapus dan bidang pesan baru dibuat sebagai gantinya.*

Untuk membuka dan mengedit pesan menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *Messages* (Pesan).
- (3) Pilih *Recents* (Terbaru).
- (4) Pilih satu pesan dari daftar *Messages recent* (Pesan terbaru).
- (5) Hapus bidang pesan yang membutuhkan suntingan.
- (6) Buat bidang pesan baru untuk mengganti bidang yang dihapus.

## **MENGEDIT BIDANG PESAN**

### **Menggunakan Keyboard USB Nirkabel**

Tidak mungkin mengedit bidang pesan menggunakan keyboard USB nirkabel. Bidang pesan harus dihapus lalu bidang pesan baru dibuat sebagai gantinya.

### **Menggunakan PC**

Untuk mengedit bidang pesan menggunakan PC:

- (1) Klik-dua kali bidang pesan yang perlu diedit.
- (2) Jendela pengaturan untuk bidang pesan yang dipilih sekarang akan terbuka.
- (3) Pilih ikon *Tick* (Centang) saat Anda selesai mengedit bidang pesan untuk kembali ke Message Designer (Perancang Pesan).

### **Menggunakan Perangkat Android**

Tidak mungkin mengedit bidang pesan menggunakan perangkat Android. Bidang pesan harus dihapus lalu bidang pesan baru dibuat sebagai gantinya.

## MENGHAPUS BIDANG PESAN

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menghapus bidang pesan menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Gerakkan kursor ke akhir bidang yang akan dihapus.
- (2) Gunakan tombol backspace di keyboard.

### Menggunakan PC

Untuk menghapus bidang pesan menggunakan PC:

- (1) Klik bidang pesan yang akan dihapus.
- (2) Tekan tombol *Delete* (Hapus) di keyboard atau klik ikon *Delete* di bilah tugas.



### Menggunakan Perangkat Android

Untuk menghapus bidang pesan menggunakan perangkat Android:

- (1) Soroti bidang pesan yang akan dihapus.
- (2) Gunakan tombol delete atau backspace untuk menghapus bidang pesan.



## MENYALIN BIDANG PESAN

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

*Catatan: Fitur ini tidak tersedia.*

### Menggunakan PC

Untuk menyalin bidang pesan menggunakan PC:

- (1) Klik bidang pesan yang akan disalin.
- (2) Klik ikon *Copy* (Salin) di bilah tugas.



- (3) Klik ikon *Paste* (Rekat) di bilah tugas.



- (4) Klik dan tarik bidang pesan yang disalin ke posisi yang diinginkan.

### Menggunakan Perangkat Android

Untuk menyalin bidang pesan menggunakan perangkat Android:

- (1) Soroti bidang pesan yang akan disalin.
- (2) Pilih ikon *Copy* (Salin).
- (3) Letakkan kursor di tempat Anda ingin merekat bidang pesan yang disalin.
- (4) Pilih ikon *Paste* (Rekat).

## MENYIMPAN PESAN

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menyimpan pesan menggunakan keyboard USB nirkabel:

*Catatan: Pesan yang dibuat menggunakan keyboard USB nirkabel akan disimpan di memory internal G20i'.*

- (1) Tekan tombol *ESC*.
- (2) Soroti *Save* (Simpan).
- (3) Tekan tombol *Enter*.
- (4) Ketikkan nama file pesan.
- (5) Tekan tombol *Enter*.

### Menggunakan PC

Untuk menyimpan pesan menggunakan PC:

*Catatan: Pesan yang dibuat di PC akan disimpan di hard drive PC.*

- (1) Pilih ikon *Save Template* (Simpan Template).



- (2) Di kotak teks *File name* (Nama file), masukkan nama untuk pesan itu.
- (3) Pilih *Save* (Simpan).

### Menggunakan Perangkat Android

Untuk membuat pesan menggunakan perangkat Android:

*Catatan: (1) Pesan yang dibuat menggunakan perangkat Android hanya dapat disimpan dengan mengirim pesan untuk dicetak.*

*(2) Mengirim pesan untuk dicetak akan menimpa pesan apa pun yang sedang dicetak oleh G20i.*

- (1) Pilih ikon *Send message* (Kirim pesan) di *Message Designer* (Perancang Pesan).



- (2) Pilih *Send* (Kirim).

## MENGHAPUS PESAN

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menghapus pesan menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari *main menu* (menu utama), soroti *Message* (Pesan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Open* (Buka).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Soroti pesan yang perlu dihapus.
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Delete* (Hapus).
- (8) Tekan tombol *Enter*.

### Menggunakan PC

Untuk menghapus pesan menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Buka *Windows Explorer* di PC.
- (2) Navigasikan ke lokasi file pesan yang disimpan.
- (3) Pilih file pesan.
- (4) Tekan tombol *Delete* (Hapus).

### Menggunakan Perangkat Android

Tidak mungkin menghapus bidang pesan menggunakan perangkat Android.

## MEMPERBARUI LOGO

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel dan PC

#### Konversi Logo

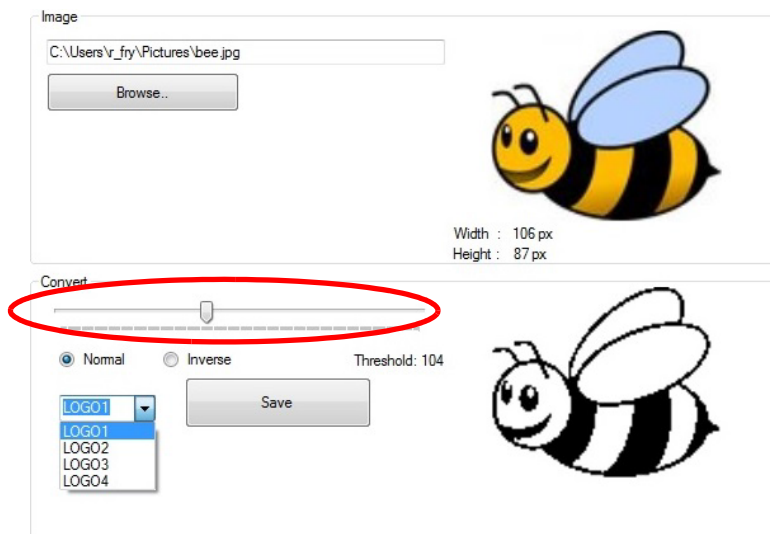
Semua logo dan gambar harus dikonversi menjadi format .hex supaya dapat digunakan oleh printer.

*Catatan: (1) Alat Konversi Logo menerima format file .BMP, .JPG, .GIF, dan .TIF.*

*(2) Ukuran gambar harus 150 x 1600 piksel atau kurang.*

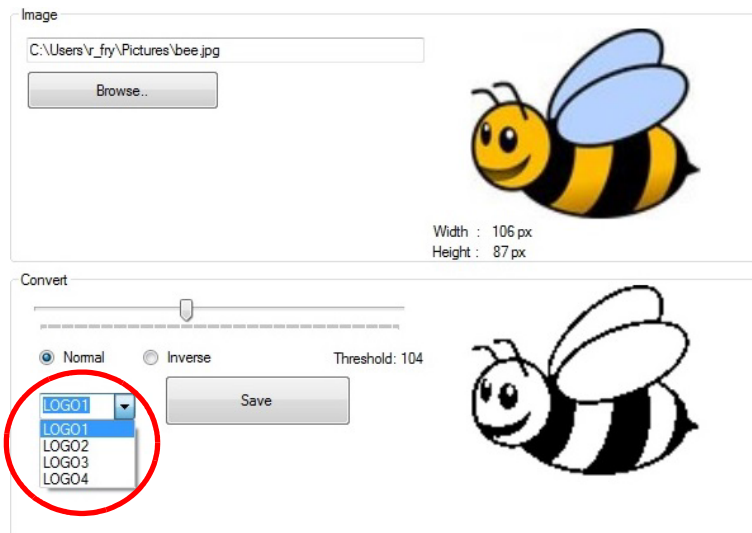
Untuk mengonversi logo:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Tool (Alat)*.
- (3) Klik *Convert Logo (Konversi Logo)*.
- (4) Klik *Browse*.
- (5) Navigasikan ke lokasi file logo atau gambar dan pilihlah.
- (6) Klik *Open (Buka)*.
- (7) Sesuaikan slider Threshold (Ambang Batas) sampai kualitas gambar dapat diterima.



## OPERASI

(8) Pilih nama logo, LOGO1, LOGO2, LOGO3, atau LOGO4.



(9) Klik Save (Simpan).

(10) Simpan logo yang dikonversi ke USB flash drive.

## Perbarui Logo

Untuk memperbarui logo di printer:

- (1) Konversikan logo menjadi format yang dapat digunakan oleh printer. Lihat "[Konversi Logo](#)" di halaman 3-76.
- (2) Masukkan USB flash drive yang memuat file logo ke port USB flash di G20i.
- (3) Dari menu utama printer, gunakan keyboard USB nirkabel untuk menggerakkan kursor ke bawah untuk menyoroti *Settings* (Pengaturan).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor ke bawah untuk menyoroti *Update Logo* (Perbarui Logo).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Soroti nama logo yang ingin diperbarui.
- (8) Tekan tombol *Enter* untuk memperbarui logo dari USB flash drive ke memory internal printer.
- (9) Cabut USB flash drive dari Printer.
- (10) Tekan tombol *ESC* untuk kembali ke menu utama printer.

## Menggunakan Perangkat Android

Untuk memperbarui logo dari perangkat Android:

- (1) Buka *G20i Application* di perangkat Android.
- (2) Pilih *logo & barcode*.
- (3) Pilih *update logo* (perbarui logo).
- (4) Pilih *Choose image...* (Pilih gambar...)
- (5) Pilih gambar yang akan digunakan dari memory perangkat Android.
- (6) Jika dibutuhkan, geser slider *Threshold* (Ambang Batas) dan *Height and Width* (Tinggi dan Lebar) sampai kualitas dan ukuran logo yang ditampilkan dapat diterima.
- (7) Pilih *Use this image* (Gunakan gambar ini).
- (8) Pilih nomor logo antara 1 dan 4 untuk menyimpan logo.
- (9) Pilih *Update logo* (Perbarui logo).

## MEMPERBARUI DAN MEMBUAT STRING

*Catatan: Keyboard USB nirkabel dibutuhkan untuk prosedur ini.*

Suatu string adalah untaian teks yang dapat disimpan ke G20i dan dapat dimasukkan ke dalam desain pesan menggunakan keyboard USB nirkabel. Hingga 5 string dengan 50 karakter maksimum dapat disimpan.

Untuk memasukkan string ke dalam desain pesan: Lihat [“String” di halaman 3-29](#).

Untuk membuat dan memperbarui string yang disimpan di G20i:

- (1) Menggunakan keyboard USB nirkabel, dari menu utama printer, gerakan kursor untuk menyoroti *Settings*.
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor ke bawah untuk menyoroti *String*.
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Jendela akan terbuka dengan 5 baris teks dapat dimasukkan. Setiap baris merepresentasikan string berbeda. Gerakkan kursor ke string yang membutuhkan pembaruan.
- (6) Gunakan tombol backspace untuk menghapus data string.
- (7) Gunakan keyboard untuk memasukkan data string baru.
- (8) Tekan tombol *Enter*.
- (9) Tekan tombol *ESC* untuk kembali ke menu utama printer.

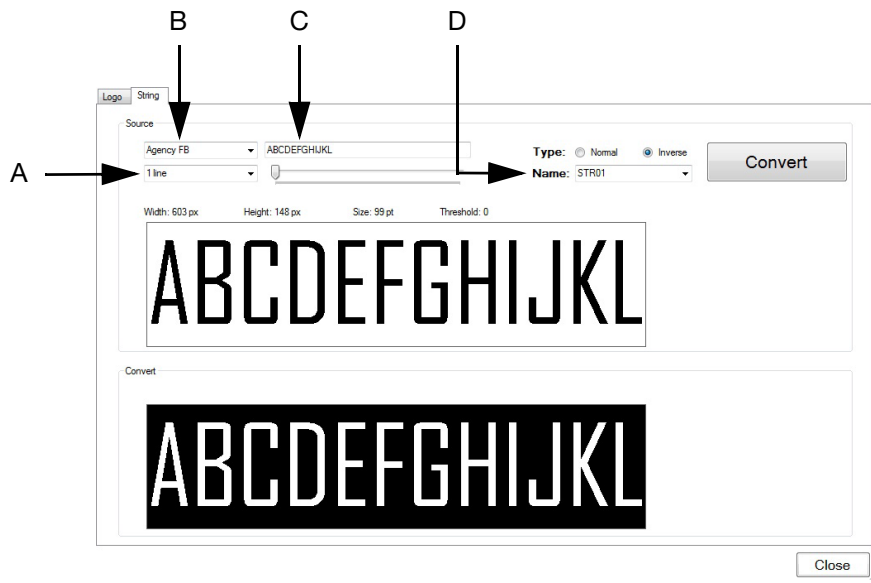


## MEMPERBARUI DAN MEMBUAT STRING KHUSUS

Suatu string khusus adalah teks yang dapat memuat karakter Tiongkok dan khusus lainnya. Setelah string khusus berhasil dibuat dan disimpan, string ini dapat dipilih dan dimasukkan ke dalam desain pesan. Hingga 20 string khusus dapat disimpan di dalam memory internal printer.

Untuk membuat dan memperbarui string khusus:

- (1) Masukkan USB flash drive ke port USB di PC.
- (2) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (3) Buka menu *Tool* (Alat).
- (4) Klik *Convert Logo* (Konversi Logo).
- (5) Klik tab *String*.
- (6) Jendela pengaturan *String* akan terbuka seperti digambarkan di bawah ini:



*Jendela Pengaturan String*

A	Ukuran huruf.
B	Jenis huruf.
C	Data string.
D	Nama string.

- (7) Setelah pengaturan string ditentukan, klik *Convert* untuk menyimpan string itu.
- (8) Navigasikan ke lokasi USB flash disk.

## OPERASI

- (9) Klik *OK*.
- (10) Cabut USB flash disk dari PC.
- (11) Masukkan USB flash drive ke port USB flash di G20i.
- (12) Dari menu utama printer, gunakan keyboard USB nirkabel untuk menggerakkan kursor ke bawah untuk menyoroti *Settings* (Pengaturan).
- (13) Tekan tombol *Enter*.
- (14) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Custom string* (String khusus).
- (15) Tekan tombol *Enter*.
- (16) Soroti nama string khusus logo yang ingin diperbarui.
- (17) Tekan tombol *Enter*.
- (18) Cabut USB flash disk dari Printer.
- (19) Tekan tombol *ESC* untuk kembali ke menu utama printer.
- (20) String khusus baru akan tersedia untuk dimasukkan ke dalam pesan. Lihat [“String Khusus \(Teks Tiongkok dan Karakter Khusus\)”](#) di halaman 3-30.

## KALKULATOR BIAYA TINTA

*Catatan: Keyboard USB nirkabel dibutuhkan untuk menggunakan kalkulator biaya tinta.*

Untuk menggunakan kalkulator biaya tinta:

- (1) Muatkan pesan untuk menghitung biaya penggunaan tinta, lihat [halaman 3-14](#).
- (2) Dari *main menu* (menu utama), soroti *Message* (Pesan).
- (3) Tekan tombol *Enter*.
- (4) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Ink cost* (Biaya tinta).
- (5) Tekan tombol *Enter*.
- (6) Berikut informasi yang ditampilkan:

Nama pesan	
Ink type (Jenis tinta):	Menampilkan jenis tinta saat ini.
Resolution (Resolusi):	Menampilkan resolusi pencetakan saat ini.
Density (Densitas):	Menampilkan densitas cetak saat ini.
Ink level (Level tinta):	Menampilkan volume maksimum kartrid tinta.
Max codes (Kode maksimum):	Menampilkan jumlah cetak maksimum yang dapat dibuat.
Price (Harga):	Masukkan harga kartrid tinta.
Codes (Kode):	Masukkan jumlah pesan yang akan dicetak.
Ink cost (Biaya tinta):	Menampilkan biaya tinta yang akan digunakan.

- (7) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Price* (Harga).
- (8) Masukkan harga kartrid tinta.
- (9) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Codes* (Kode).
- (10) Masukkan jumlah pesan yang akan dicetak.
- (11) Tekan tombol *Enter*.
- (12) Pengaturan *Ink cost* (Biaya tinta) akan menampilkan biaya tinta untuk total pekerjaan cetak.
- (13) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

## OPERASI

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG

# BAGIAN 4: MENCARI KESALAHAN

## DAFTAR ISI

	Halaman
PEMECAHAN MASALAH .....	4-3
Pesan Kesalahan Perangkat Keras .....	4-3
Pesan Kesalahan Firmware .....	4-3
Pesan Kesalahan Perangkat Lunak .....	4-3
KESALAHAN KUALITAS CETAK .....	4-4

MENCARI KESALAHAN

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG

## PEMECAHAN MASALAH

### Pesan Kesalahan Perangkat Keras

Gunakan tabel di bawah ini untuk mendiagnosis dan menyelesaikan kesalahan perangkat keras.

Pesan Kesalahan	Alasan	Solusi
Tampilan tanpa kartrid	Tidak ada koneksi antara papan sirkuit di kartrid tinta dan printer.	Lepaskan kartrid tinta dan masukkan lagi ke dalam printer. Bersihkan kontak kartrid ( <a href="#">halaman 5-6</a> ).
Tidak mencetak	Sensor produk internal kotor.	Bersihkan sensor produk internal.

### Pesan Kesalahan Firmware

Gunakan tabel di bawah ini untuk mendiagnosis dan menyelesaikan kesalahan firmware.

Pesan Kesalahan	Alasan	Solusi
Kesalahan memperbarui bahasa dan lainnya	Tombol F12 salah ditekan.	Tekan tombol F12.
Hasil pencetakan tidak benar.	Pengaturan yang tidak dikenal sebelumnya membuat printer bingung.	Atur ulang G20i ke standar pabrik.

### Pesan Kesalahan Perangkat Lunak

Gunakan tabel di bawah ini untuk mendiagnosis dan menyelesaikan kesalahan perangkat lunak.

Pesan Kesalahan	Alasan	Solusi
Pencetakan jeda tidak benar	Perangkat lunak berupa program seperti program antivirus mengganggu sinyal data antara PC dan printer.	Non-aktifkan atau hapus program yang menyebabkan gangguan itu.

## KESALAHAN KUALITAS CETAK

Gunakan tabel di bawah ini untuk mendiagnosis dan menyelesaikan kesalahan kualitas cetak.

Masalah	Contoh	Tindakan
Permukaan cetak terlalu jauh dari substrat.		Turunkan print head sampai kualitas cetak dapat diterima.
Permukaan cetak menyentuh substrat.		Angkat print head sampai kualitas cetak dapat diterima.
Permukaan cetak membentuk sudut/miring.		Pastikan baris nozzle cetak paralel dengan tepian substrat.
Nozzle cetak paralel dengan gerakan substrat.		Pastikan nozzle cetak tegak lurus terhadap gerakan produk.
Nozzle permukaan cetak terhalang.		Bersihkan permukaan cetak atau lakukan pengurusan. Jika nozzle tidak terhalang, ganti kartrid tinta.



MENCARI KESALAHAN

Masalah	Contoh	Tindakan
Hasil cetak buram di bagian atas atau bawah teks.	G-SERIES TIJ PRINTER	Nozzle cetak tegak lurus terhadap gerakan produk, namun permukaan cetak tidak tegak lurus terhadap substrat.
Penyandi tergelincir, atau pengaturan kecepatan internal salah.	G-SERIES TIJ PRINTER	Periksa pemasangan penyandi. Periksa pengaturan kecepatan.
Hasil cetak terlalu tipis.	G-SERIES TIJ PRINTER	Tambah resolusi cetak atau densitas cetak.
Hasil cetak terlalu gelap/ terlalu banyak tinta pada substrat atau konsumsi tinta terlalu tinggi.	G-SERIES TIJ PRINTER	Kurangi resolusi cetak atau densitas cetak.

MENCARI KESALAHAN

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG

# BAGIAN 5: PERAWATAN

## DAFTAR ISI

	Halaman
PERAWATAN KARTRID TINTA .....	5-3
Penyimpanan Kartrid Tinta .....	5-3
Pembersihan Kartrid Tinta .....	5-4
Kenapa Kartrid Tinta Harus Dibersihkan .....	5-4
Bersihkan Print Head Kartrid Tinta .....	5-5
Bersihkan Kontak Kartrid Tinta .....	5-6
Pembuangan Nozzle Secara Manual .....	5-7
Pembuangan Nozzle Secara Otomatis .....	5-8
Pengalihan Nozzle Secara Otomatis .....	5-9
PERBARUI FIRMWARE .....	5-11
PERBARUI BAHASA .....	5-12
ATUR ULANG KE PENGATURAN STANDAR PABRIK .....	5-13
PENCADANGAN DAN PEMULIHAN PRINTER .....	5-14
Cadangkan .....	5-14
Pulihkan .....	5-15

PERAWATAN

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG

## PERAWATAN KARTRID TINTA

### Penyimpanan Kartrid Tinta

Interupsi pada siklus pencetakan dapat mempengaruhi kualitas cetak. Setelah periode tanpa aktivitas yang lama, tinta akan mulai menguap dan mengeras di pelat nozzle dan di dalam ruang nozzle. Ini menghalangi ruangan dan dapat menghalangi penembakan tetesan tinta atau menyebabkan tinta membelok dari arah yang benar.

Setiap tipe tinta, berbasis air atau ethanol, memiliki waktu De-Cap berbeda:

Untuk tinta berbasis air dengan periode tidak aktif singkat, biasanya istirahat kurang dari 2 jam antara siklus pencetakan, tidak dibutuhkan tindakan apa pun dan kartrid dapat tetap dibiarkan di dalam print head.

Untuk tinta ethanol dengan waktu De-Cap dapat bergantung pada tinta yang digunakan; biasanya membutuhkan capping jika tidak ada aktivitas antara 10 hingga 60 menit selama siklus pencetakan. Untuk pencetakan pertama yang sempurna, bersihkan permukaan nozzle dengan tisu kering tanpa serat sebelum kembali memulai operasi dan/atau mencetak beberapa pesan tes. Pengaturan buang juga dapat ditulis ke operasi, yang akan mengurangi kebutuhan untuk membersihkan.

Untuk kedua jenis tinta, untuk periode tidak digunakan yang lebih lama daripada yang disebutkan di atas, kartrid harus dicopot dan tutup dipasang pada nozzle supaya tinta tidak mengering. Ketika memulai operasi untuk pertama kali setelah masa berhenti yang lama, bersihkan permukaan nozzle dan cetak beberapa tes cetak sebelum melanjutkan.

Suhu ruangan berpengaruh pada perilaku dinamika cairan tinta - kartrid harus selalu beroperasi dalam kisaran suhu yang disebutkan pada MSDS.

## **Pembersihan Kartrid Tinta**

Lingkungan kerja yang kotor dapat mencemari print head dan kartrid tinta, mempengaruhi kualitas pesan yang dicetak.

### **Kenapa Kartrid Tinta Harus Dibersihkan**

- Tinta yang mengering pada pelat nozzle menghalangi atau membatasi pencetakan. Etanol dan cairan lain memiliki waktu De-Cap berbeda; namun selama periode tidak digunakan tanpa menutup kartrid, semua tinta dapat mengering pada pelat nozzle.
- Pencemaran lingkungan dari jalur produksi (mis. serat substrat, debu, dan percikan tinta) menumpuk pada print head dan kartrid pencetakan. Hasilnya adalah nozzle dan kontak listrik yang terhalang antara print head dan kartrid.
- Abrasi pada permukaan nozzle dari substrat tertentu dapat merusak nozzle dan menghalanginya selama aktivitas produksi.

Penting untuk memastikan bahwa print head dan kartrid tetap bersih - bebas dari serat substrat, sisa tinta, dan pencemaran lainnya yang dapat menumpuk selama produksi.

Karenanya, disarankan untuk membersihkan kartrid tinta sebelum memasangnya ke print head dan memulai produksi. Ini memastikan semua sisi tinta yang mengering disingkirkan dari permukaan nozzle sebelum mencetak.

## Bersihkan Print Head Kartrid Tinta



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

- HATI-HATI:**
- (1) Supaya print head tidak rusak, jangan tekan secara berlebihan.
  - (2) Jangan mengocok atau memencet kartrid tinta.
  - (3) Supaya nozzle print head tidak tersumbat, gunakan kain bebas serat dan air terdeionisasi.

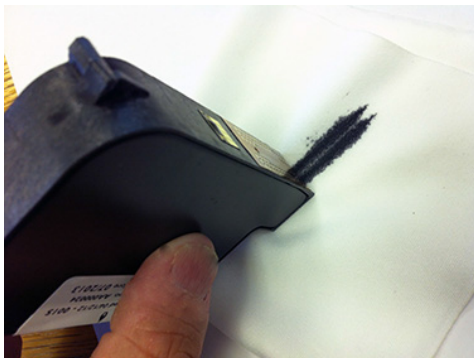
Untuk membersihkan kartrid tinta:

- (1) Lembapkan kain bebas serat dengan air terdeionisasi.
- (2) Dengan lembut, seka kartrid tinta di atas kain bebas serat.



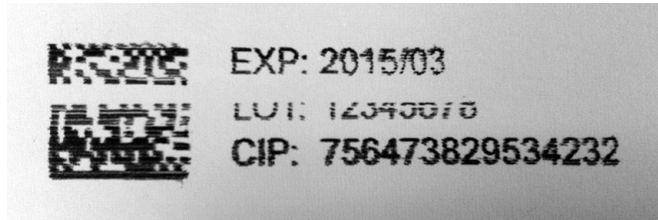
- (3) Terus sekakan kartrid tinta di atas kain bebas serat sampai 2 garis hitam tinta yang tidak terputus tampak.

**Catatan:** Gunakan kain bersih baru setiap kali menyeka kartrid tinta.



## Bersihkan Kontak Kartrid Tinta

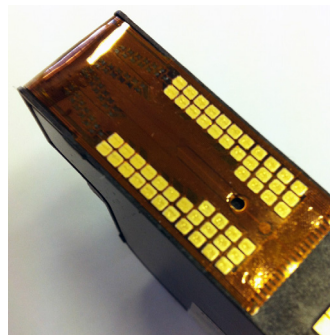
Dalam beberapa kejadian, barisan nozzle di print head dapat berhenti berfungsi, lihat gambar di bawah ini.



Dalam kejadian seperti itu, kontak listrik yang mengirim sinyal ke kartrid tinta dapat terhalang oleh pencemaran.

Untuk membersihkan kontak:

- (1) Copot kartrid dari print head.
- (2) Bersihkan foil kontak berwarna emas dengan secara lembut menyekakan kain bebas serat kepada kontak.



- (3) Dengan lembut bersihkan kontak di printer dengan kain bebas serat.





## Pembuangan Nozzle Secara Manual

Jika nozzle di print head terhalang, dan pembersihkan print head tidak menghilangkan sumbatan, pembuangan dapat dilakukan. Pembuangan akan memaksa tinta keluar dari nozzle dan membersihkannya. Jika ini tidak berhasil membersihkan nozzle, kartrid tinta harus diganti.

*Catatan: Printer juga dapat diatur untuk secara otomatis menguras nozzle kartrid tinta selama periode tanpa aktivitas. Lihat “Pembuangan Nozzle Secara Otomatis” di halaman 5-8.*

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk menguras kartrid tinta menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama printer, gerakkan kursor ke bawah untuk menyoroti *Operation* (Operasi).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor ke bawah untuk menyoroti *Purge* (Buang).
- (4) Tekan tombol *Enter*.

### Menggunakan PC



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk menguras kartrid tinta menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Tool* (Alat).
- (3) Klik *Purge* (Buang).

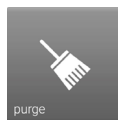
### Menggunakan Perangkat Android



**PERINGATAN:** Pelindung mata harus dikenakan.

Untuk menguras kartrid tinta menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi Domino Printer G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *Purge* (Buang).



- (3) Pilih *purge now!* (buang sekarang).

## Pembuangan Nozzle Secara Otomatis

Supaya tinta tidak mengering di nozzle print head selama periode tanpa aktivitas; printer dapat diatur untuk secara otomatis menguras nozzle secara berkala.

### Atur Buang Nozzle Otomatis Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk mengatur pembuangan nozzle secara otomatis menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) From the menu utama, highlight *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Sorot *Random Jet* (Jet Acak).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Soroti *Status* (Status).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Soroti *Enable* (Aktifkan).
- (8) Tekan tombol *Enter*.
- (9) Soroti *Time* (Waktu).
- (10) Masukkan nilai waktu yang sesuai (waktu antara pembuangan nozzle).
- (11) Tekan tombol *Enter*.
- (12) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

### Atur Buang Nozzle Otomatis menggunakan PC

Untuk mengatur pembuangan nozzle secara otomatis menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Dalam sub menu *Random Jet* (Jet Acak), klik *Auto Jet* (Jet Otomatis).
- (4) Ubah *Time* (Waktu) untuk menetapkan waktu antara tiap pembersihan nozzle.

### Atur Buang Nozzle Otomatis menggunakan perangkat Android

Untuk mengatur pembuangan nozzle otomatis menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi Domino Printer G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *purge* (buang).
- (4) Centang kotak *Enable Purge* (Aktifkan Buang).
- (5) Masukkan nilai *Delay time (Seconds)* (Jeda waktu (detik) (waktu antara pengurasan nozzle)).
- (6) Kembali ke layar utama aplikasi.

## **Pengalihan Nozzle Secara Otomatis**

Print head memiliki dua baris nozzle. Untuk menambah umur pakai nozzle, daripada menggunakan kedua atau 1 baris nozzle untuk setiap pencetakan, G20i dapat melakukan peralihan barisan nozzle untuk setiap pencetakan.

### **Atur Pengalihan Nozzle Secara Otomatis menggunakan Keyboard USB Nirkabel**

Untuk mengatur fitur ini menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Soroti *Print Side* (Sisi Cetak).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Soroti *Select* (Pilih).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Soroti *Auto* (Otomatis).
- (8) Tekan tombol *Enter*.
- (9) Soroti *Value* (Nilai).
- (10) Masukkan frekuensi cetakan bank nozzle sebelum beralih ke bank nozzle lainnya.
- (11) Tekan tombol *Enter*.
- (12) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

### **Atur Pengalihan Nozzle Secara Otomatis menggunakan PC**

*Catatan: Fitur ini tidak dapat diatur menggunakan PC saat mencetak dengan 600 DPI. Kedua baris nozzle dibutuhkan untuk pencetakan 600 DPI.*

Untuk mengatur fitur ini menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Di sub menu *Switch Nozzle* (Ganti Nozzle), klik *Yes* (Ya).
- (4) Ubah nilai *Times* (Frekuensi) ke jumlah frekuensi cetakan bank nozzle sebelum beralih ke bank nozzle lainnya.

### **Atur Peralihan Nozzle Otomatis menggunakan perangkat Android**

Untuk mengatur fitur ini menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi Domino Printer G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *print side* (sisi cetak).
- (4) Kosongkan kotak centang *Manual mode* (Mode manual).
- (5) Masukkan jumlah frekuensi bank nozzle akan mencetak sebelum beralih ke bank nozzle lainnya di kotak teks *Auto change value* (Nilai ubah otomatis).
- (6) Pilih OK.

## PERBARUI FIRMWARE

**HATI-HATI:** *Jangan matikan printer atau memutus catu daya saat firmware printer sedang diperbarui.*

**Catatan:** (1) *Satu USB flash drive kosong dengan kapasitas kurang dari 4GB dibutuhkan untuk prosedur ini.*

(2) *Keyboard nirkabel USB dibutuhkan untuk mengontrol printer untuk prosedur ini.*

(3) *Semua data dan pengaturan yang tersimpan di dalam printer akan hilang setelah firmware diperbarui.*

Untuk memperbarui firmware printer:

- (1) Unduh file firmware ke PC.
- (2) Masukkan USB flash drive ke port USB di PC.
- (3) Salin file firmware baru ke USB flash drive.
- (4) Copot USB flash drive dari PC.
- (5) Lepaskan semua input dan output di G20i kecuali catu daya dan keyboard USB nirkabel.
- (6) Copot kartrid tinta dari G20i.
- (7) Masukkan USB flash drive ke port USB flash di G20i.
- (8) Dari menu utama printer, gunakan keyboard USB nirkabel untuk menggerakkan kursor untuk menyoroti *Settings* (Pengaturan).
- (9) Tekan tombol *Enter*.
- (10) Gerakkan kursor untuk menyoroti *About* (Tentang).
- (11) Tekan tombol *Enter*.
- (12) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Update firmware* (Perbarui firmware).
- (13) Tekan tombol *Enter*.
- (14) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Yes* (Ya).
- (15) Tekan tombol *Enter*.
- (16) Proses pembaruan akan membutuhkan waktu 10 menit sampai selesai.
- (17) Setelah pembaruan selesai, tekan *ESC* untuk kembali ke menu printer.
- (18) Tekan tombol *F12*.
- (19) Jika file bahasa G20i harus diperbarui, biarkan USB flash drive tetap di G20i dan ikuti prosedur Pembaruan Bahasa [halaman 5-12](#). Jika file bahasa tidak perlu diperbarui, USB flash drive dapat dilepas dari G20i.

## PERBARUI BAHASA

*Catatan: Keyboard nirkabel USB dibutuhkan untuk mengontrol printer untuk prosedur ini.*

Untuk memperbarui bahasa di printer:

- (1) Perbarui firmware printer. Lihat [“Perbarui Firmware” di halaman 5-11](#).
- (2) Dari menu utama perinter,gerakkan kursor untuk menyoroti *Settings* (Pengaturan).
- (3) Tekan tombol *Enter*.
- (4) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Bahasa*.
- (5) Tekan tombol *Enter*.
- (6) Gerakkan kursor untuk menyoroti bahasa yang dibutuhkan.
- (7) Tekan tombol *Enter*.
- (8) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.
- (9) Tekan tombol *F12*.

## **ATUR ULANG KE PENGATURAN STANDAR PABRIK**

*Catatan: Keyboard USB nirkabel dibutuhkan untuk prosedur ini.*

Untuk mengatur ulang G20i kembali ke pengaturan standar pabrik:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Default*.
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Yes* (Ya).
- (6) Tekan tombol *Enter*.

## PENCADANGAN DAN PEMULIHAN PRINTER

### Cadangan

*Catatan:* Keyboard USB nirkabel dan perangkat memori USB dibutuhkan untuk prosedur ini.

*Catatan:* Disarankan untuk menggunakan perangkat memori USB yang kosong.

Untuk mencadangkan pengaturan font, logo, bahasa, dan printer dengan perangkat memori USB:

- (1) Masukkan perangkat memori USB ke soket USB Flash pada printer.



- (2) Dari menu utama printer, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (3) Tekan tombol *Enter*.
- (4) Sorot *Backup to USB* (Cadangkan ke USB).
- (5) Tekan tombol *Enter*.



## Pulihkan

*Catatan: Keyboard USB nirkabel dan perangkat memori USB dibutuhkan untuk prosedur ini.*

Untuk mendaftarkan pengaturan font, logo, bahasa, dan printer dengan perangkat memori USB:

- (1) Masukkan perangkat memori USB ke soket USB Flash pada printer.



- (2) Dari menu utama printer, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (3) Tekan tombol *Enter*.
- (4) Sorot *Pulihkan dari USB*.
- (5) Tekan tombol *Enter*.

PERAWATAN

HALAMAN INI SENGAJA DIBIARKAN KOSONG

# BAGIAN 6: PEMASANGAN

## DAFTAR ISI

	Halaman
PEMASANGAN .....	6-3
Membuka Kemasan .....	6-3
Isi Kemasan .....	6-3
Memasang G20i ke Konveyor .....	6-8
Memassakan G20i .....	6-11
Sambungan Catu Daya .....	6-12
Koneksi Keyboard USB Nirkabel .....	6-13
Pemasangan Kartrid Tinta .....	6-14
Sambungan PC dan Pemasangan Perangkat Lunak .....	6-16
Non-aktifkan Pewajiban Tanda Tangan Program Driver .....	6-18
Pemasangan Driver Secara Manual .....	6-19
Koneksi Perangkat Android .....	6-20
KONEKSI INPUT .....	6-21
Koneksi Sinyal Input NPN .....	6-21
Sensor Produk Eksternal .....	6-22
Koneksi Sensor Produk NPN .....	6-22
Koneksi Sensor Produk PNP .....	6-23
Koneksi Sensor Produk Dorong-Tarik .....	6-24
KONEKSI OUTPUT .....	6-25
Koneksi Sinyal Output NPN .....	6-25
Koneksi Alarm Beacon .....	6-26
Koneksi Shaft Encoder .....	6-27
Diameter Roda Shaft Encoder .....	6-28
PENYETELAN SHAFT ENCODER .....	6-29
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-29
Menggunakan komputer .....	6-29
SENSOR PRODUK INTERNAL .....	6-30
Kalibrasi Sensor Produk Internal .....	6-31
KEPADATAN, RESOLUSI DAN KECEPATAN .....	6-33
PENGATURAN PRINTER .....	6-34
Menyetel Jam Sistem .....	6-34
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-34
Menggunakan PC .....	6-34
Menggunakan Perangkat Android .....	6-34
Menyetel Satuan Pengukuran .....	6-35
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-35

## PEMASANGAN

Menggunakan PC .....	6-35
Menggunakan Perangkat Android .....	6-35
Menyetel Arah Cetak .....	6-36
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-36
Menggunakan PC .....	6-36
Menggunakan Perangkat Android .....	6-37
Menyetel Density Cetak .....	6-38
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-38
Menggunakan PC .....	6-38
Menggunakan Perangkat Android .....	6-38
Menyetel Resolution Cetak (DPI) .....	6-39
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-39
Menggunakan PC .....	6-39
Menggunakan Perangkat Android .....	6-40
Menyetel Kecepatan Cetak .....	6-41
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-41
Menggunakan PC .....	6-41
Menggunakan Perangkat Android .....	6-42
Menyetel Jenis Sensor Produk .....	6-43
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-43
Menggunakan komputer .....	6-43
Menggunakan Perangkat Android .....	6-44
Menyetel Jeda Cetak .....	6-45
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-45
Menggunakan PC .....	6-45
Menggunakan Perangkat Android .....	6-46
Menyetel Mode Cetak .....	6-47
Menggunakan Keyboard USB Nirkabel .....	6-47
Menggunakan PC .....	6-49
Menggunakan Perangkat Android .....	6-51
Menyetel Perlindungan Kata Sandi .....	6-52
KOMUNIKASI RS-485 .....	6-53
Sambungan Kabel RS-485 .....	6-53
Menghubungkan Beberapa Printer ke Komputer .....	6-53
Menghubungkan Beberapa Printer ke PLC .....	6-54
Pengaturan RS-485 di Printer .....	6-54
PENGATURAN POD (CETAK DATA ONLINE) .....	6-56




## PEMASANGAN

### Membuka Kemasan





Keluarkan G20i dan aksesorinya dari dalam kemasan.

Periksa isi kemasan dan bandingkan dengan daftar isi kemasan, jika ada komponen yang tidak disertakan di dalam kemasan, segera laporkan kepada pemasok.

### Isi Kemasan

Jumlah	Deskripsi
1	 <p data-bbox="735 1041 1082 1077"><i>G20i Thermal Inkjet Printer</i></p>
1	 <p data-bbox="831 1458 963 1494"><i>Klem Alas</i></p>
2	 <p data-bbox="874 1850 943 1886"><i>Klem</i></p>

PEMASANGAN

Jumlah	Deskripsi
1	 <p><i>Klem Anti Sengatan Listrik</i></p>
1	 <p><i>19 x 300 mm Batang Bundar</i></p>
1	 <p><i>19 x 200 mm Batang Bundar</i></p>
5	 <p><i>Sekrup Tutup Heksagonal 8 x 20mm</i></p>

PEMASANGAN



Jumlah	Deskripsi
2	 <p data-bbox="644 528 1118 566"><i>Sekrup Tutup Heksagonal 8 x 15mm</i></p>
3	 <p data-bbox="671 819 1145 857"><i>Sekrup Tutup Heksagonal 4 x 10mm</i></p>
1	 <p data-bbox="756 1200 1070 1238"><i>Keyboard USB Nirkabel</i></p>
1	 <p data-bbox="807 1615 1010 1653"><i>Kabel USB A-B</i></p>

PEMASANGAN

Jumlah	Deskripsi
1	 <p data-bbox="711 748 895 786"><i>Adaptor Daya</i></p>
1	 <p data-bbox="604 1149 1062 1187"><i>Kabel Massa dengan Sekrup M3x5</i></p>
1	 <p data-bbox="788 1543 879 1581"><i>Obeng</i></p>



PEMASANGAN

Jumlah	Deskripsi
1	 <p data-bbox="751 618 1066 656"><i>Kunci Heksagonal 6mm</i></p>
1	 <p data-bbox="751 1003 1066 1041"><i>Kunci Heksagonal 3mm</i></p>

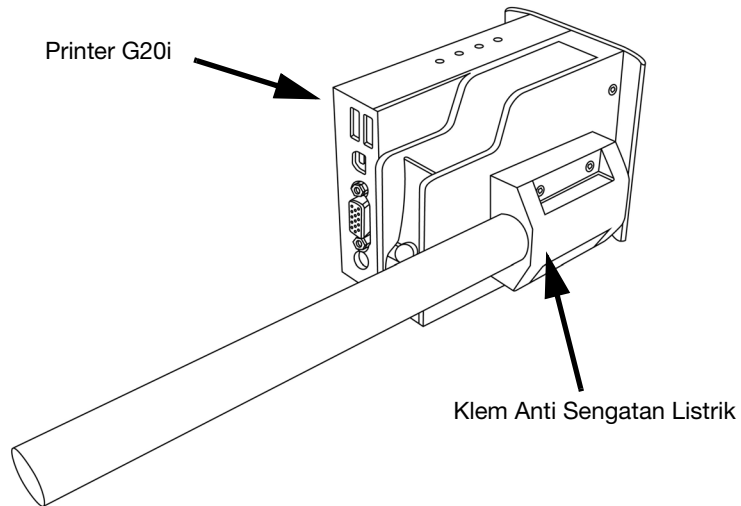
## Memasang G20i ke Konveyor

Alat yang Dibutuhkan:

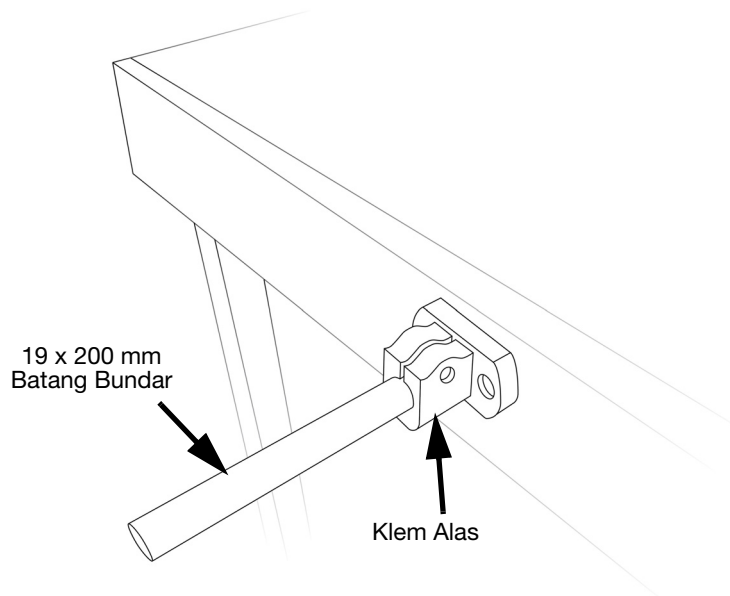
- Kunci heksagonal 3mm
- Kunci heksagonal 6mm

Untuk memasang G20i ke konveyor:

- (1) Pasang Klem Anti Sengatan Listrik ke sisi G20i.

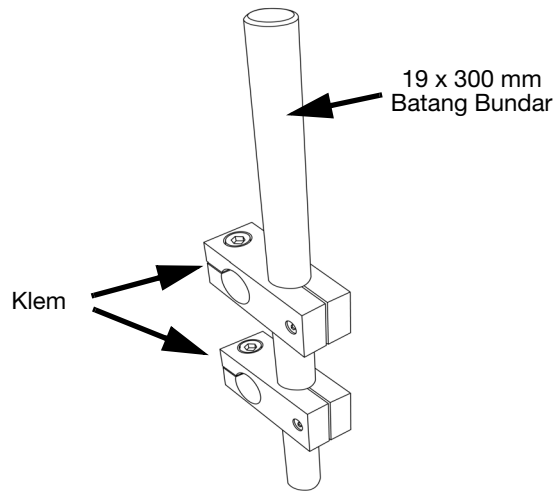


- (2) Pasang Klem Alas dan Batang Bundar 19 x 200mm ke bagian samping konveyor.

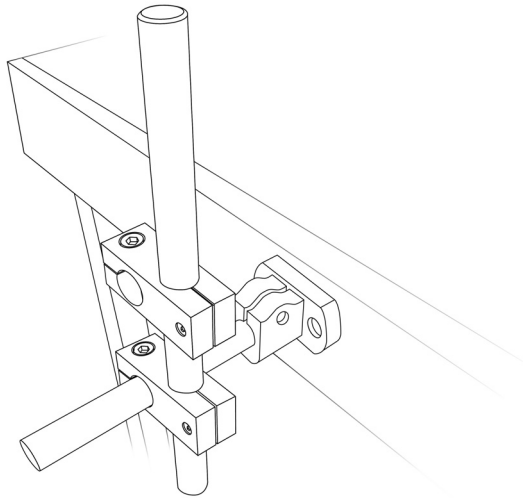


## PEMASANGAN

- (3) Pasang 2 Klem ke 19 x 300 mm Batang Bundar.

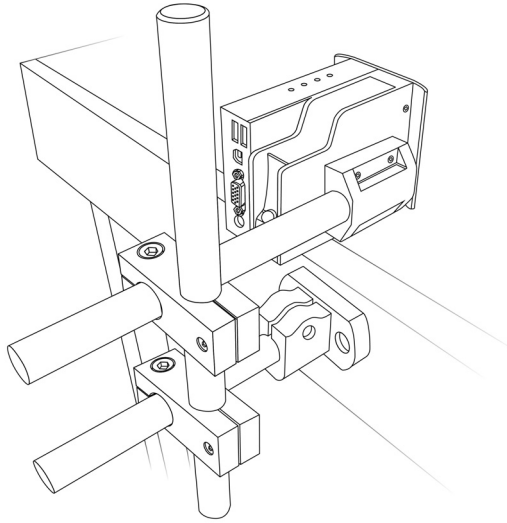


- (4) Pasang 19 x 300 mm Batang Bundar dengan Klem ke 19 x 200 mm Batang Bundar.

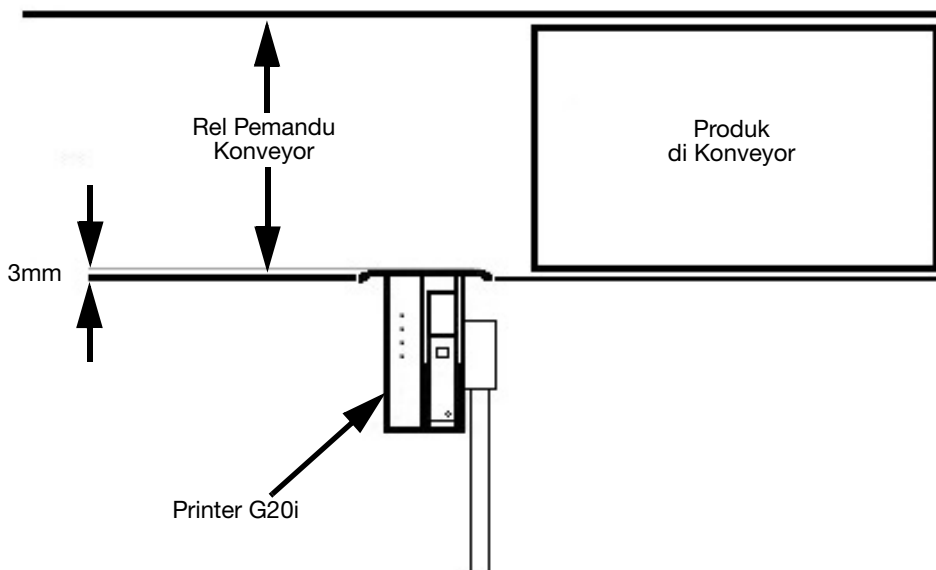


## PEMASANGAN

- (5) Pasang G20i dan Klem Anti Sengatan Listrik ke 19 x 300 mm Batang Bundar.



- (6) Atur posisi printer sehingga berjarak 3mm lebih maju dari rel pemandu konveyor.

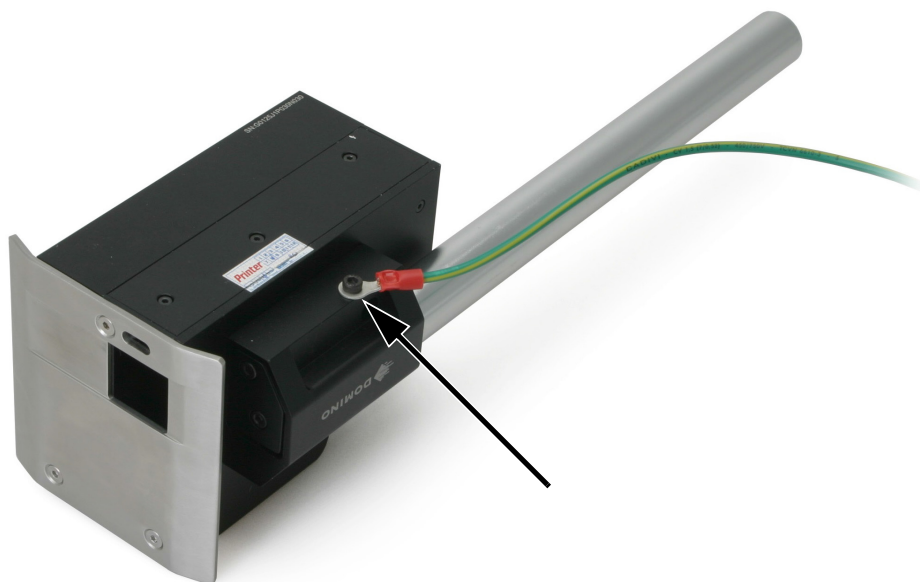


- (7) Kencangkan semua sekrup.

## Memassakan G20i

Untuk memassakan G20i:

- (1) Pasang kabel massa ke titik massa, di bagian bawah dari klem anti sengatan listrik menggunakan sekrup M3x5.



*Titik Massa G20i*

- (2) Pasang ujung lain dari kabel massa itu ke titik pemasaan yang sesuai.

## Sambungan Catu Daya

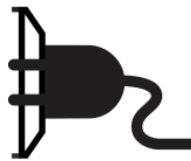
*HATI-HATI: Hanya gunakan adaptor daya yang disediakan.*

- (1) Colokkan adaptor daya ke soket 12 VDC.



*Sambungan Catu Daya*

- (2) Colokkan adaptor daya ke sumber listrik di dinding atau sumber listrik lainnya.



## Koneksi Keyboard USB Nirkabel

- (1) Masukkan penerima keyboard USB ke slot keyboard USB di printer.



*Penerima Keyboard USB Nirkabel*

- (2) Masukkan 2 baterai AAA ke dalam ruang baterai keyboard.



*Baterai Keyboard USB Nirkabel*

- (3) Hidupkan keyboard.



*Sakelar Hidup/Mati Keyboard USB Nirkabel*

## Pemasangan Kartrid Tinta

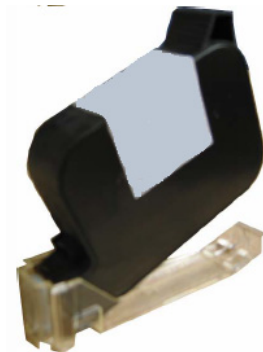
Untuk memasang kartrid tinta ke G20i:

- (1) Buka penutup di bagian belakang printer.



*Penutup Kartrid Tinta*

- (2) Lepaskan tutup kartrid tinta.

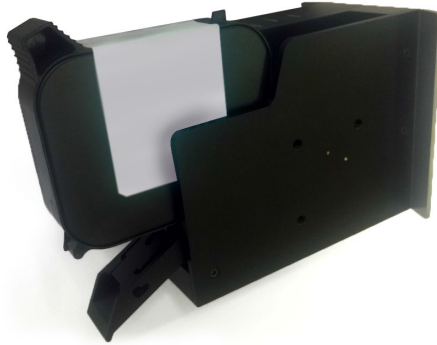


*Tutup Kartrid Tinta*



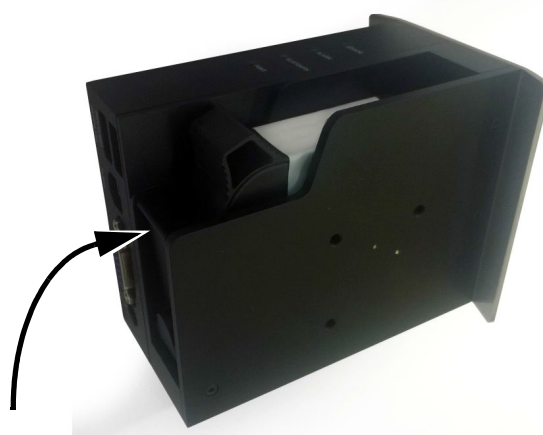
## PEMASANGAN

- (3) Masukkan kartrid tinta ke dalam printer.



*Masukkan Kartrid Tinta*

- (4) Tutup penutup di bagian belakang printer.



*Tutup Penutup Kartrid Tinta*

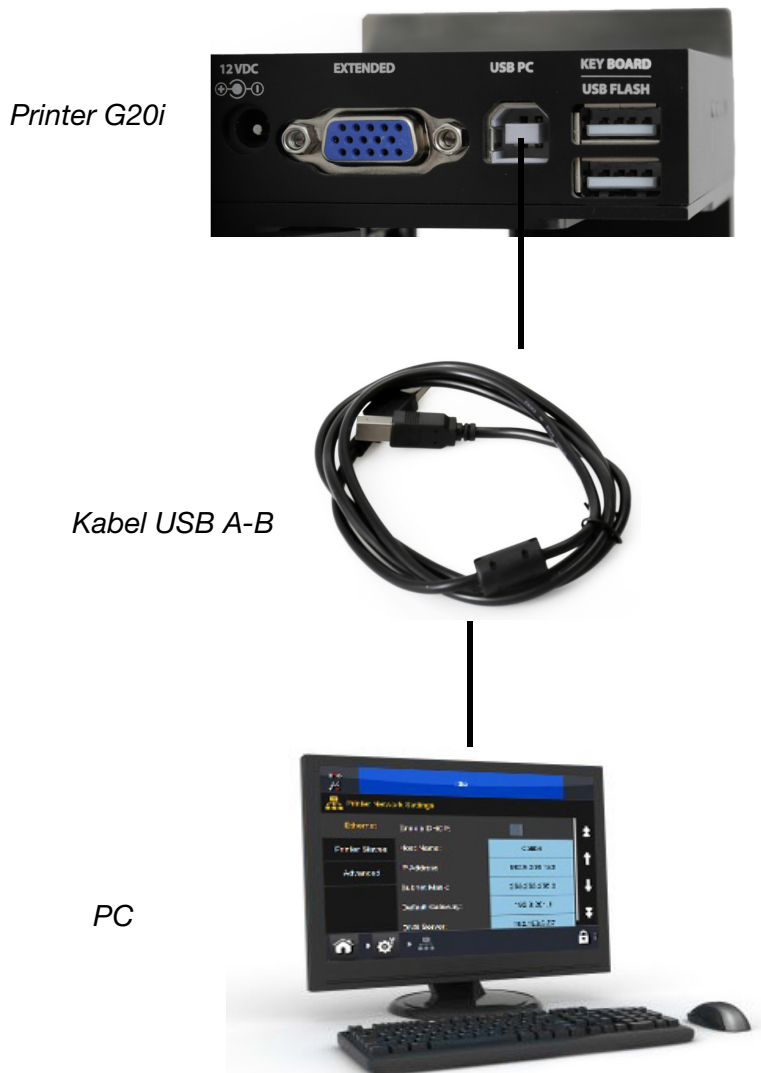
## Sambungan PC dan Pemasangan Perangkat Lunak

*Catatan: (1) Keyboard USB Nirkabel dibutuhkan untuk menghubungkan printer ke koneksi PC.*

*(2) Jika memasang perangkat lunak ke komputer yang mengoperasikan Windows 8 atau 10 64 bit, kewajiban tanda tangan driver harus dimatikan sebelum memasang driver. Lihat [“Non-aktifkan Pewajiban Tanda Tangan Program Driver”](#) di halaman 6-18.*

Untuk mengoneksikan G ke PC:

- (1) Simpan perangkat lunak Domino G20i dan file driver ke suatu lokasi di PC.
- (2) Sambungkan PC ke slot USB PC di G20i menggunakan kabel USB A-B.



*Diagram Koneksi PC ke G20i*

## PEMASANGAN

- (3) Hidupkan G20i.
- (4) Menggunakan keyboard USB nirkabel, dari menu utama printer, gerakkan kursor ke bawah untuk menyoroti *Operation* (Operasi).
- (5) Tekan tombol *Enter*.
- (6) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Connect PC* (Koneksikan PC).
- (7) Tekan tombol *Enter*.
- (8) PC sekarang seharusnya mendeteksi koneksi ke G20i dan berusaha memasang perangkat lunak driver, ikuti petunjuk pada layar.
- (9) Jika PC tidak secara otomatis memasang driver, driver harus dipasang secara manual. Lihat [“Pemasangan Driver Secara Manual” di halaman 6-19](#).
- (10) Jalankan program Domino G20i Setup di PC dan ikuti petunjuk pada layar.

## Non-aktifkan Pewajiban Tanda Tangan Program Driver

Jika PC yang tersambung ke G20i menggunakan sistem operasi Windows 8 atau 10 64 bit, kewajiban tanda tangan driver harus dimatikan.

### Windows 8

Untuk menonaktifkan kewajiban tanda tangan program driver di Windows 8:

- (1) Tekan dan tahan tombol *Windows* di keyboard PC dan tekan tombol *C*.
- (2) Klik *Settings* (Pengaturan).
- (3) Klik *Change PC settings* (Ubah pengaturan PC).
- (4) Klik *General* (Umum).
- (5) Di bawah *Advanced start-up* (Penyetelan tingkat lanjut), klik *Restart now* (Hidupkan ulang sekarang).
- (6) Setelah menghidupkan ulang, klik *Troubleshoot* (Pemecahan Masalah).
- (7) Klik *Advanced options* (Opsi tingkat lanjut).
- (8) Klik *Start-up Settings* (Pengaturan Penyalaan).
- (9) Klik *Restart* (Nyalakan Ulang).
- (10) Sesudah menyalakan ulang, tekan tombol *F7* di keyboard PC untuk mematikan kewajiban tanda tangan driver.
- (11) Komputer akan dinyalakan ulang; setelah dinyalakan ulang, driver akan dipasang.

### Windows 10

Untuk menonaktifkan kewajiban tanda tangan program driver di Windows 10:

- (1) Klik ikon *Windows Start*.
- (2) Klik *Power* (Daya).
- (3) Tekan dan tahan tombol *Shift* di keyboard PC dan klik *Restart*.
- (4) Setelah menghidupkan ulang, klik *Troubleshoot* (Pemecahan Masalah).
- (5) Klik *Advanced options* (Opsi tingkat lanjut).
- (6) Klik *Startup Settings* (Pengaturan Penyalaan).
- (7) Klik *Restart* (Nyalakan Ulang).
- (8) Sesudah menyalakan ulang, tekan tombol *F7* di keyboard PC untuk mematikan kewajiban tanda tangan driver.
- (9) Komputer akan dinyalakan ulang; setelah dinyalakan ulang, driver akan dipasang.

## **Pemasangan Driver Secara Manual**

Untuk secara manual memasang driver G20i:

- (1) Pilih ikon Windows start di PC.
- (2) Klik-kanan *Computer* dan pilih *Manage*.
- (3) Pilih *Device Manager* di bilah kiri.
- (4) Klik-kanan *Thermal Inkjet Coder* dan pilih *Update Driver Software*.
- (5) Pilih *Browse my computer for driver software*.
- (6) Pilih lokasi perangkat lunak driver.
- (7) Pilih *Next*.
- (8) Ikuti petunjuk di layar untuk memasang driver.

## Koneksi Perangkat Android

*Catatan: Keyboard USB nirkabel dibutuhkan untuk menyetel koneksi perangkat Android.*

Untuk menyetel koneksi perangkat Android.

- (1) Menggunakan keyboard USB nirkabel, dari menu utama printer, gerakan kursor untuk menyoroti *Settings*.
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Bluetooth*..
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Pastikan bahwa *Active* diatur ke *Enable*.
- (6) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Nama*.
- (7) Ketikkan nama yang akan digunakan untuk mengenali printer itu.
- (8) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Pin*.
- (9) Ketikkan nomor pin yang akan digunakan untuk mengenali printer itu.
- (10) Tekan tombol *Enter*.
- (11) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.
- (12) Unduh aplikasi Domino Printer G20i dari Google Play store ke perangkat Android.
- (13) Hidupkan Bluetooth di perangkat Android.
- (14) Buka aplikasi Domino Printer G20i di perangkat Android.
- (15) Pilih *printer search* (cari printer).
- (16) Pilih *Search for devices* (Cari perangkat).
- (17) Saat printer ditemukan, namanya akan ditampilkan pada daftar *Available Devices* (Perangkat Tersedia).
- (18) Pilih printer itu.
- (19) Pilih *Connect* (Sambungkan).
- (20) Masukkan nomor pin printer.
- (21) Pilih *OK*.
- (22) Kembalilah ke menu Awal aplikasi Domino Printer G20i.
- (23) Printer sekarang siap digunakan.

## KONEKSI INPUT

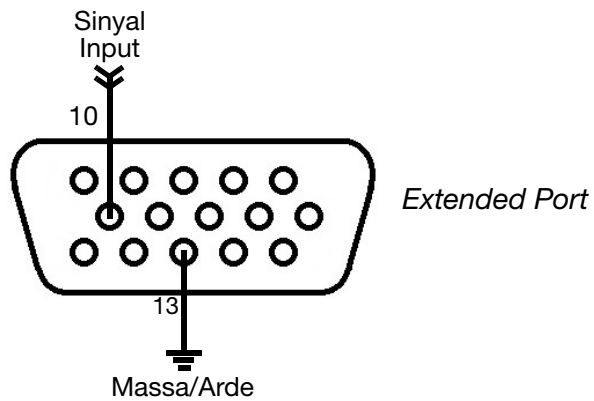
### Koneksi Sinyal Input NPN



**HATI-HATI:**

*Matikan G20i dan putus daya listrik sebelum melakukan sambungan kabel apa pun.*

Sinyal input NPN apa pun dapat disambungkan ke Extended Port untuk mencetus fungsi seperti pengatur ulang penghitung.



*Diagram Pemasangan Kabel Sinyal Input NPN*

## Sensor Produk Eksternal

G20i mendukung tipe sensor NPN, PNP, dan Push-Pull. Saat tersambung, sensor akan mengirim sinyal pencetus cetak ke G20i saat tepian produk melewati sensor.

Saat menggunakan sensor produk eksternal, tipe sensor produk ([halaman 6-43](#)), jeda cetak ([halaman 6-45](#)), dan mode cetak ([halaman 6-47](#)) harus diatur.

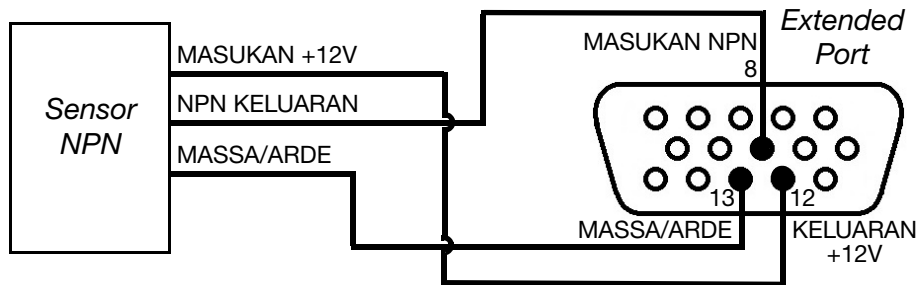
### Koneksi Sensor Produk NPN



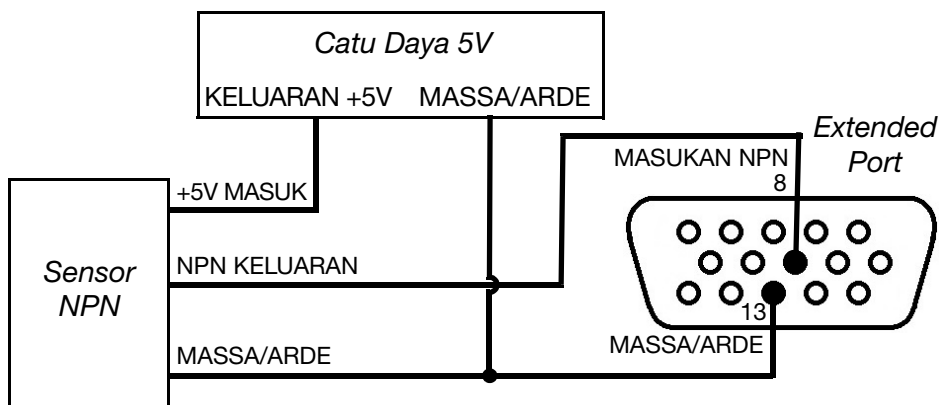
**HATI-HATI:**

*Matikan G20i dan putus daya listrik sebelum melakukan sambungan kabel apa pun.*

Extended port dapat memasok 12V ke sensor. Gunakan catu daya listrik eksternal 5V jika 5V diperlukan untuk memberikan daya ke sensor.



*Diagram Pemasangan Kabel Sensor NPN ke Printer  
(12V Didapatkan dari daya listrik printer)*



*Diagram Pemasangan Kabel Sensor NPN ke Printer  
(5V Didapatkan dari catu daya eksternal)*



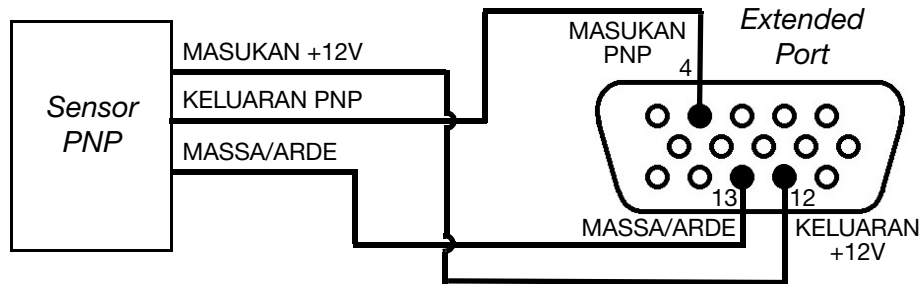
## Koneksi Sensor Produk PNP



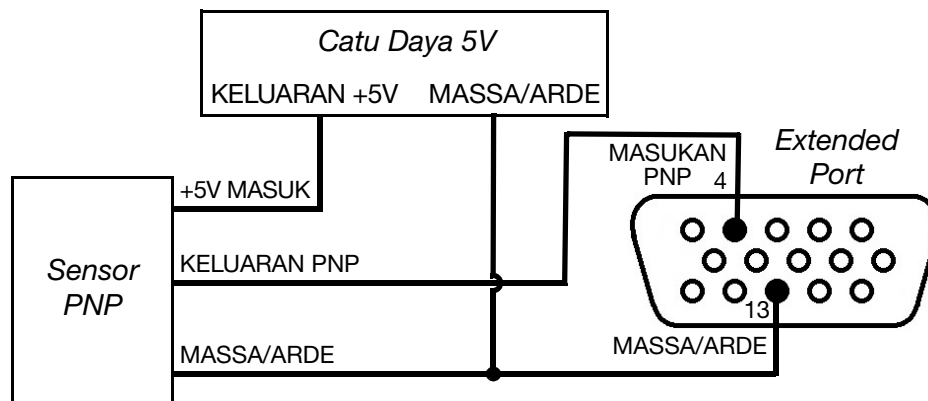
**HATI-HATI:**

*Matikan G20i dan putus daya listrik sebelum melakukan sambungan kabel apa pun.*

Extended port dapat memasok 12V ke sensor. Gunakan catu daya listrik eksternal 5V jika 5V diperlukan untuk memberikan daya ke sensor.



*Diagram Pemasangan Kabel Sensor PNP ke Printer  
(12V Didapatkan dari daya listrik printer)*



*Diagram Pemasangan Kabel Sensor PNP ke Printer  
(5V Didapatkan dari catu daya eksternal)*

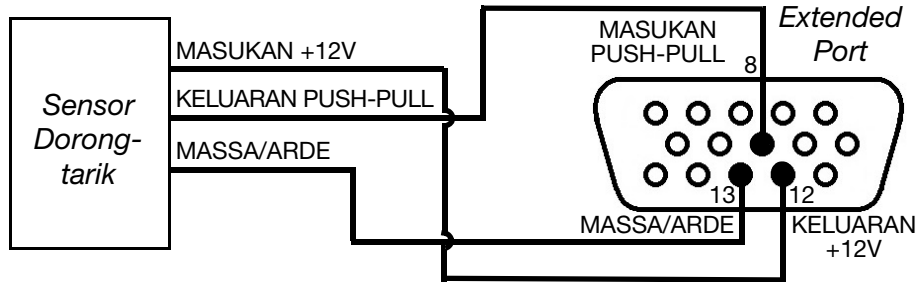
## Koneksi Sensor Produk Dorong-Tarik



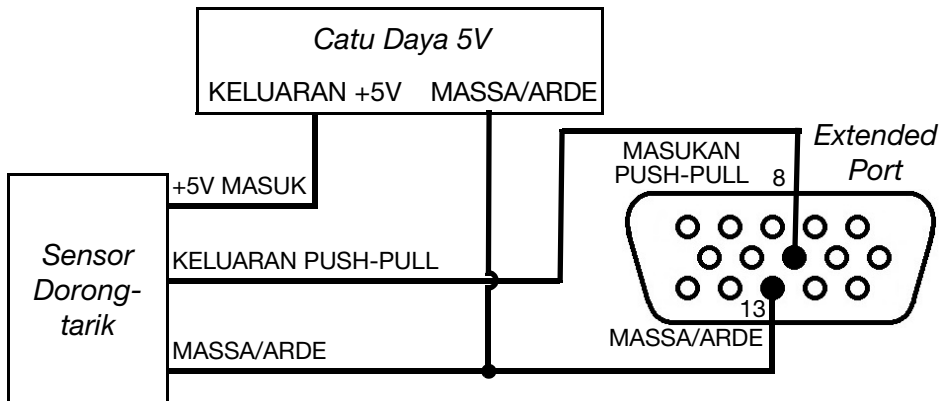
**HATI-HATI:**

*Matikan G20i dan putus daya listrik sebelum melakukan sambungan kabel apa pun.*

Extended port dapat memasok 12V ke sensor. Gunakan catu daya listrik eksternal 5V jika 5V diperlukan untuk memberikan daya ke sensor.



*Diagram Pemasangan Kabel Sensor Push-Pull ke Printer (12V Didapatkan dari daya listrik printer)*



*Diagram Pemasangan Kabel Sensor Push-Pull ke Printer (5V Didapatkan dari catu daya eksternal)*

## KONEKSI OUTPUT

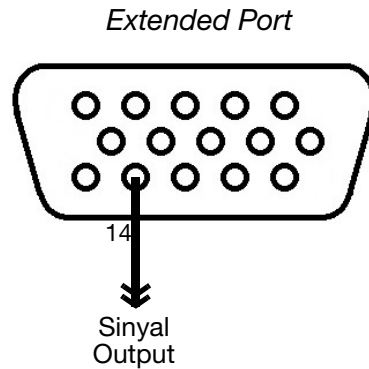
### Koneksi Sinyal Output NPN



**HATI-HATI:**

*Matikan G20i dan putus daya listrik sebelum melakukan sambungan kabel apa pun.*

Printer dapat menghasilkan sinyal output NPN dari Extended Port setelah setiap pencetakan.



*Diagram Pemasangan Kabel Sinyal Output NPN*

## Koneksi Alarm Beacon



**HATI-HATI:**

*Matikan G20i dan putus daya listrik sebelum melakukan sambungan kabel apa pun.*

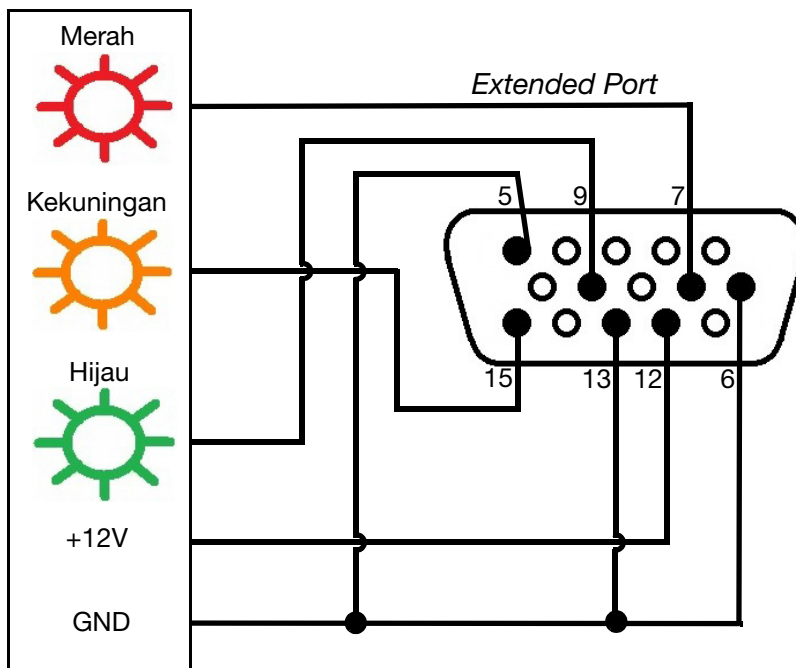
Alarm beacon dapat disambungkan untuk memungkinkan operator memonitor status printer dari jauh.



Sinyal Beacon	Penjelasan
Merah	Terjadi kesalahan, printer berhenti.
Kekuningan	Printer membutuhkan perhatian.
Hijau	Printer sedang mencetak atau siap mencetak.

Daya: 12V

*Alarm  
Beacon*



*Diagram Pemasangan Kabel Alarm Beacon ke Printer*

## Koneksi Shaft Encoder



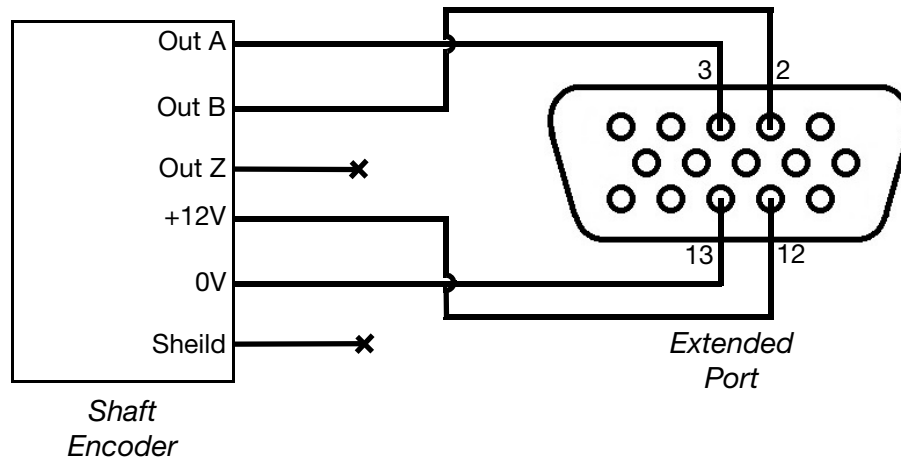
**HATI-HATI:**

*Matikan G20i dan putus daya listrik sebelum melakukan sambungan kabel apa pun.*

Suatu shaft encoder dapat disambungkan ke G20i untuk mengukur kecepatan jalur produksi. Shaft encoder disarankan jika kecepatan jalur produksi bervariasi selama pencetakan.

*Catatan: G20i hanya mendukung shaft encoder roda tetap, untuk menghitung diameter roda yang dibutuhkan, lihat [halaman 6-28](#).*

Spesifikasi Teknis Shaft Encoder	
Denyut Per Revolusi:	3600
Output:	A B Z
Daya:	12 - 24V



*Diagram Pemasangan Kabel Shaft Encoder ke Printer*

## **Diameter Roda Shaft Encoder**

Untuk menghitung diameter (D) roda encoder yang dibutuhkan, resolusi cetak (R) yang dibutuhkan harus diketahui.

Lakukan perhitungan berikut:

$$3600 \div (\pi \times R) = D$$

Contoh, jika resolusi cetak yang dibutuhkan adalah 600DPI, perhitungan untuk diameter roda encoder adalah:

$$3600 \div (\pi \times 600) = 1,90985 \text{ inci atau } 48,5 \text{ mm.}$$

## PENYETELAN SHAFT ENCODER

Untuk menggunakannya, shaft encoder harus diatur di dalam pengaturan G20i.

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menyetel shaft encoder menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Speed* (Kecepatan).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Select* (Pilih).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Encoder* (Penyandi).
- (8) Tekan tombol *Enter*.
- (9) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Value* (Nilai).
- (10) Tekan tombol *Enter*.
- (11) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Real*.
- (12) Tekan tombol *Enter*.

### Menggunakan komputer

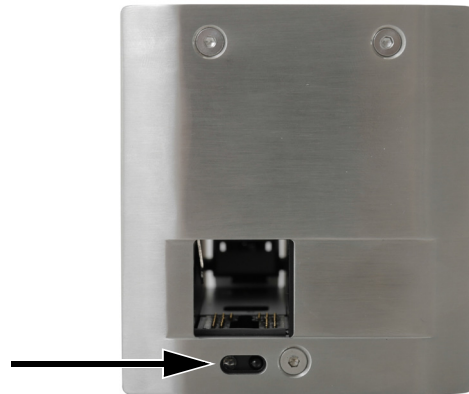
Untuk menyetel poros enkoder menggunakan komputer:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Pada sub menu *Encoder* (Enkoder), pilih *Encoder* (Enkoder).
- (4) Pilih salah satu pengaturan dalam tabel di bawah:

Real (Riil)	Optimalkan enkoder untuk kecepatan cetak yang berubah.
Fast (Cepat)	Optimalkan enkoder untuk pencetakan yang cepat.
Slow (Lambat)	Optimalkan enkoder untuk pencetakan yang lambat.

## SENSOR PRODUK INTERNAL

G20i dilengkapi sensor produk internal untuk mencetus pencetakan pesan.



*Lokasi Sensor Produk Internal*

Saat tersambung, sensor akan mengirim sinyal pencetus cetak saat tepian produk melewati sensor produk.

Untuk menggunakan sensor produk internal, tipe sensor produk ([halaman 6-43](#)), jeda cetak ([halaman 6-45](#)), dan mode cetak ([halaman 6-47](#)) harus diatur.

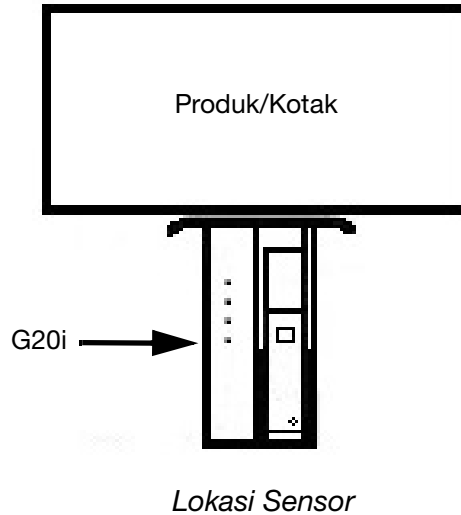
Untuk mengkalibrasi sensor produk internal, lihat "[Kalibrasi Sensor Produk Internal](#)" di [halaman 6-31](#).



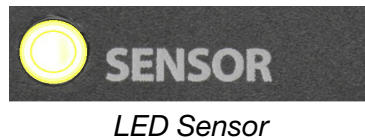
## Kalibrasi Sensor Produk Internal

Untuk mengkalibrasi sensor produk internal:

- (1) Taruh produk atau kotak di depan G20i sehingga menutupi sensor produk.



- (2) LED Sensor harus menyala sebagai indikasi bahwa produk telah terdeteksi.



## PEMASANGAN

- (3) Jika LED Sensor tidak menyala, gunakan obeng kecil untuk memutar sekrup penyesuaian searah jarum jam, sampai LED Sensor menyala.



*Sekrup Penyesuaian*

- (4) Singkirkan produk atau kotak dari depan sensor produk internal.  
(5) LED Sensor sekarang harus mati. Jika LED Sensor tidak mati, putar sekrup penyesuaian berlawanan arah jarum jam sampai LED mati.

## KEPADATAN, RESOLUSI DAN KECEPATAN

Pengaturan densitas dan resolusi printer memengaruhi kecepatan cetak maksimum. Tabel di bawah menggambarkan hubungan antara densitas, resolusi dan kecepatan cetak.

*Catatan: Pengaturan densitas dan resolusi yang tinggi juga meningkatkan konsumsi tinta.*

Densitas Resolusi	1	2	3	4	5
600x600 (dengan komputer)	38m/mnt	19m/mnt	12m/mnt	9m/mnt	7m/mnt
600x300 (dengan komputer)	76m/mnt	38m/mnt	25m/mnt	19m/mnt	15m/mnt
600x150 (dengan komputer)	152m/mnt	76m/mnt	50m/mnt	38m/mnt	30m/mnt
600x100 (dengan komputer)	228m/mnt	114m/mnt	76m/mnt	57m/mnt	45m/mnt
300x300	76m/mnt	38m/mnt	25m/mnt	19m/mnt	15m/mnt
300x150	152m/mnt	76m/mnt	50m/mnt	38m/mnt	30m/mnt
300x100	228m/mnt	152m/mnt	101m/mnt	76m/mnt	60m/min

## PENGATURAN PRINTER

Disarankan menyetel pengaturan printer setelah G20i dipasang.

Pencetakan harus dihentikan ketika pengaturan printer sedang diubah. Lihat [“Berhenti Mencetak” di halaman 3-13](#).

### Menyetel Jam Sistem

Jam sistem harus disetel untuk memastikan bidang jam dan tanggal dicetak dengan benar.

Prosedur di bawah ini menjelaskan cara menyetel jam sistem.

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menyetel jam sistem menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *System clock* (Jam sistem).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Date* (Tanggal).
- (6) Gunakan tombol panah  $\leftarrow$  dan  $\rightarrow$  di keyboard untuk mengubah nilai tanggal.
- (7) Tekan tombol *Enter* untuk menerapkan nilai tanggal.
- (8) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Time* (Waktu).
- (9) Gunakan tombol panah  $\leftarrow$  dan  $\rightarrow$  di keyboard untuk mengubah nilai waktu.
- (10) Tekan tombol *Enter* untuk menerapkan nilai waktu.
- (11) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

### Menggunakan PC

*Catatan: Fitur ini tidak tersedia.*

### Menggunakan Perangkat Android

Untuk menyetel jam sistem menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi Domino Printer G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *system clock* (jam sistem).
- (4) Tanggal dan waktu sistem sekarang dapat diubah.
- (5) Pilih *set*.

## Menyetel Satuan Pengukuran

Prosedur di bawah ini menjelaskan cara menyetel tipe satuan pengukuran yang akan digunakan di printer.

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk mengatur unit pengukuran menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Unit* (Satuan).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk meyoroti *inches* (inci) atau *mm*.
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

### Menggunakan PC

Untuk mengatur unit pengukuran menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Dalam sub menu *Parameter*, pilih *Unit* yang memiliki pengaturan drop-down.
- (4) Pilih *Millimeters* (Milimeter) atau *Inches* (Inci).

### Menggunakan Perangkat Android

Untuk mengatur unit pengukuran menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *unit* (Satuan).
- (4) Pilih *Millimeters* (Milimeter) atau *Inches* (Inci).
- (5) Pilih *OK*.

## Menyetel Arah Cetak

Prosedur di bawah ini menjelaskan cara memilih arah produk melewati print head dan arah atas dari pesan yang dicetak.

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menyetel arah cetak menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Direction* (Arah).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti arah cetak:

ABC  
CBA  
CBA  
ABC

- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

### Menggunakan PC

Untuk menyetel arah cetak menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Dalam sub menu *Parameter*, pilih *Direction* (Arah) yang memiliki pengaturan drop-down.
- (4) Pilih *Left to Right* (Kiri ke Kanan) atau *Right to Left* (Kanan ke Kiri).
- (5) Untuk mencetak pesan secara terbalik, cetak kotak *Rotate View* (Putar Tampilan).

## Menggunakan Perangkat Android

Untuk menyetel arah cetak menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *print direction* (arah cetak).
- (4) Pilih arah cetak:

ABC  
CBA  
CBA  
ABC

- (5) Pilih *Set*.

## Menyetel Density Cetak

Prosedur di bawah ini menjelaskan cara menyetel densitas cetak.

Pengaturan densitas yang lebih tinggi akan menghasilkan pesan yang lebih gelap namun menambah konsumsi tinta dan mengurangi kecepatan maksimum cetak, lihat see [halaman 6-33](#).

## Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menyetel densitas cetak menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Density* (Densitas).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti level densitas dari 1 hingga 5.
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

## Menggunakan PC

Untuk menyetel densitas cetak menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Dalam sub menu *Parameter*, pilih level *Density* (Densitas) dari 1 hingga 5.

## Menggunakan Perangkat Android

Untuk menyetel densitas cetak menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *density* (densitas).
- (4) Pilih level *Density* (Densitas) dari 1 hingga 5.
- (5) Pilih *Set*.



## Menyetel Resolution Cetak (DPI)

Prosedur di bawah ini menjelaskan cara menyetel resolusi cetak (DPI).

Menambah resolusi cetak akan menambah kualitas cetak tetapi akan mengurangi kecepatan maksimum cetak, lihat [halaman 6-33](#).

## Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menyetel resolusi cetak menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Resolution* (Resolusi).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti resolusi yang dibutuhkan:
  - 300x300 DPI
  - 300x150 DPI
  - 300x100 DPI
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

## Menggunakan PC

Untuk menyetel resolusi cetak menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Dalam sub menu *Parameter*, pilih *Direction* (Arah) yang memiliki pengaturan drop-down.
- (4) Pilih resolusi yang diinginkan:
  - 600x600
  - 600x300
  - 600x150
  - 600x100
  - 300x300 DPI
  - 300x150 DPI
  - 300x100 DPI

## Menggunakan Perangkat Android

Untuk menyetel resolusi cetak menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *resolution* (resolusi).
- (4) Pilih resolusi yang diinginkan:
  - 300x300 dpi
  - 300x150 dpi
  - 300x100 dpi
- (5) Pilih *Set*.

## Menyetel Kecepatan Cetak

Prosedur di bawah ini menjelaskan cara secara manual menyetel kecepatan cetak.

Jika printer tidak menggunakan shaft encoder untuk mengukur kecepatan cetak, kecepatan cetak harus disetel secara manual.

*Catatan: Disarankan menggunakan shaft encoder untuk mengukur kecepatan cetak jika kecepatan jalur produksi bervariasi.*

Kecepatan minimum yang dapat disetel adalah 0,1/mnt.

Dalam pengaturan, kecepatan maksimum cetak adalah 228m/mnt. Namun, kecepatan ini tergantung pada pengaturan densitas cetak dan resolusi cetak, yang ditampilkan dalam tabel berikut ini, lihat [halaman 6-33](#).

## Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menyetel kecepatan cetak menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Speed* (Kecepatan).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Ketikkan kecepatan konveyor jalur produksi (m/mnt).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

## Menggunakan PC

Untuk menyetel kecepatan cetak menggunakan komputer:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Pada sub menu *Encoder* (Enkoder), pilih *Encoder* (Enkoder).
- (4) Di kotak teks *Speed* (Kecepatan), ketikkan kecepatan konveyor jalur produksi (m/mnt).

## Menggunakan Perangkat Android

Untuk menyetel kecepatan cetak menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *print speed* (kecepatan cetak).
- (4) Gunakan slider untuk memilih kecepatan konveyor jalur produksi (m/mnt).
- (5) Pilih OK.

## Menyetel Jenis Sensor Produk

Prosedur di bawah ini, menjelaskan cara memilih sensor produk internal atau eksternal di pengaturan G20i.

### Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menyetel tipe sensor produk menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Sensor*.
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti:
  - *Internal* - Untuk menggunakan sensor produk internal; atau,
  - *External* - Untuk menggunakan sensor produk eksternal.
- (6) Tekan tombol *Enter*.

### Menggunakan komputer

Untuk menyetel tipe sensor produk menggunakan komputer:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Dalam sub menu *Printing Mode* (Mode Print), pilih salah satu:
  - *Internal* - Untuk menggunakan sensor produk internal.
  - *External* - Untuk menggunakan sensor produk eksternal.

## Menggunakan Perangkat Android

Untuk menyetel tipe sensor produk menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi Domino Printer G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *sensor*.
- (4) Pilih:
  - *Internal sensor* - (Sensor internal) Untuk menggunakan sensor produk internal; atau,
  - *External sensor* - (Sensor eksternal) Untuk menggunakan sensor produk eksternal.
- (5) Pilih *Set*.

## Menyetel Jeda Cetak

Prosedur di bawah ini menjelaskan cara mengatur nilai jeda cetak.

Nilai jeda cetak mengatur jarak di antara saat sinyal pencetus cetak diterima oleh G20i dan titik saat pesan dicetak.

Nilai jeda cetak juga mengatur jarak antar pesan yang dicetak.

## Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

Untuk menyetel jeda cetak menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Delay* (Jeda).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Ubah nilai *Delay Before* (Jeda Sebelum) untuk mengatur jarak antara pengaktifan pemacu cetak dan titik saat pesan dicetak.
- (6) Ubah nilai *Delay After* (Jeda Setelah) untuk mengatur jarak antara saat pesan selesai dicetak dan saat pesan baru mulai dicetak.
- (7) Tekan tombol *Enter*.

## Menggunakan PC

Untuk menyetel jeda cetak menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Dalam sub menu *Printing Mode* (Mode Pencetakan), ubah nilai *Delay Before* (Jeda Sebelum) untuk mengatur jarak antara pengaktifan pemacu cetak dan titik saat pesan dicetak.
- (4) Ubah nilai *Delay After* (Jeda Setelah) untuk mengatur jarak antara saat pesan selesai dicetak dan saat pesan baru mulai dicetak.

## Menggunakan Perangkat Android

Untuk menyetel jeda menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi Domino Printer G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *print delay* (jeda cetak).
- (4) Ubah nilai *Delay before print* (Jeda sebelum cetak) untuk mengatur jarak antara saat pencetus cetak diaktifkan dan titik saat pesan akan dicetak.
- (5) Ubah nilai *Delay After* (Jeda Setelah) untuk mengatur jarak antara saat pesan selesai dicetak dan saat pesan baru mulai dicetak.
- (6) Pilih *Set*.



## Menyetel Mode Cetak

Prosedur di bawah ini menjelaskan cara menyetel mode cetak G20i.

G20i memiliki 2 mode cetak:

Mode Sensor	G20i akan mencetak 1 pesan atau lebih setelah setiap sinyal input berdenyut diterima dari sensor produk.
Mode Terusan	G20i akan mencetak pesan dari sinyal input terus menerus dari sensor produk. Pencetakan hanya akan berhenti saat sinyal input berhenti.

## Menggunakan Keyboard USB Nirkabel

### Mode Sensor

Untuk menyetel mode cetak sebagai Sensor, menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Print Mode* (Mode Cetak).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Pengaturan berikut sekarang dapat dikonfigurasi.

Mode:	Pilih <i>Sensor</i> .
Ulangi:	Masukkan jumlah frekuensi pesan akan diulangi setelah setiap sinyal input. (0 - 100)
Jeda:	Masukkan jarak antara setiap pesan yang dicetak. (10 - 10.000)

- (6) Tekan tombol *Enter*.

## PEMASANGAN

### Mode Terusan

Untuk menyetel mode cetak sebagai Continue (Terusan) menggunakan keyboard USB nirkabel:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Print Mode* (Mode Cetak).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Pengaturan berikut sekarang dapat dikonfigurasi.

Mode:	Pilih Continue.
Jeda:	Masukkan jarak antara setiap pesan yang dicetak. (10 - 10.000)
Aktifkan:	Pilih:  Level - Sinyal sensor dibutuhkan untuk memulai pencetakan.  Immediate (Segera) - G20i akan segera mulai mencetak setelah <i>Start</i> (Mulai) dipilih dari menu <i>Message</i> (Pesan).

- (6) Tekan tombol *Enter*.

## Menggunakan PC

### Mode Sensor

Untuk menyetel mode cetak sebagai Sensor menggunakan PC:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Ubah *Printing Mode* (Mode Cetak) menjadi *Sensor*.
- (4) Pengaturan berikut sekarang dapat dikonfigurasi:

Sensor Type (Tipe Sensor):	Pilih salah satu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• External (Eksternal) - Untuk menggunakan sensor produk eksternal untuk memicu pencetakan.</li> <li>• Internal - Untuk menggunakan sensor produk internal untuk memicu pencetakan.</li> </ul>
Delay Before (Jeda Sebelum):	Atur jarak antara sinyal pemicu diterima dan saat pesan pertama dicetak.
Delay After (Jeda Setelah):	Atur jarak antara pesan.
Repeat Sensor Times (Frekuensi Pengulangan Sensor):	Masukkan jumlah frekuensi pengulangan untuk pencetakan pesan.
Sensor Fixed Length (Sensor Jarak yang Telah Ditentukan):	Masukkan jarak antara pesan yang berulang.

### Mode Teruskan

Untuk mengatur mode cetak sebagai Continue (Teruskan) menggunakan komputer:

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Ubah *Printing Mode* (Mode Cetak) menjadi *Continue* (Teruskan).
- (4) Ubah nilai *Continue Fixed Length* (Teruskan dengan Panjang yang Telah Ditentukan) untuk mengatur jarak antara setiap pesan yang dicetak.

## PEMASANGAN

(5) Pilih *Immediate* (Segera) atau *Level*:

Immediate (Segera)	Terus mencetak ketika sensor pendeteksi dari produk terpicu satu kali.
Level	Terus mencetak ketika sensor pendeteksi terpicu dari produk terpicu terus menerus. Hentikan pencetakan saat sensor pendeteksi dari produk tidak terpicu.

## Menggunakan Perangkat Android

### Mode Sensor

Untuk menyetel mode cetak sebagai Sensor menggunakan perangkat Android:

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *print mode* (mode cetak).
- (4) Centang kotak *Use sensor mode* (Gunakan mode sensor).
- (5) Pengaturan berikut sekarang dapat dikonfigurasi:

Jeda (mm):	Masukkan jarak antara setiap pesan yang dicetak. (10 - 10.000)
Jumlah pengulangan:	Masukkan jumlah frekuensi pesan dicetak harus diulangi.

- (6) Pilih *Set*.

### Mode Terusan

Untuk menyetel mode cetak sebagai Continue menggunakan perangkat Android

- (1) Buka aplikasi G20i di perangkat Android.
- (2) Pilih *printer settings* (pengaturan printer).
- (3) Pilih *print mode* (mode cetak).
- (4) Hapus centang di kotak *Use sensor mode* (Gunakan mode sensor).
- (5) Setelh nilai *Delay (mm)* (Jeda (mm)) ke jarak di antara setiap pesan yang dicetak.
- (6) Pilih *Set*.

## Menyetel Perlindungan Kata Sandi

G20i dapat dilindungi kata sandi untuk mencegah pengguna tanpa izin mengakses pengaturan printer.

*Catatan: (1) Secara default, perlindungan kata sandi G20i dimatikan.*

*(2) Kata sandi standar adalah: 1234567890.*

*(3) Suatu kata sandi dapat sepanjang hingga 20 karakter alfanumerik.*

*(4) Keyboard USB nirkabel dibutuhkan untuk menyetel perlindungan kata sandi.*

Untuk menyetel perlindungan kata sandi:

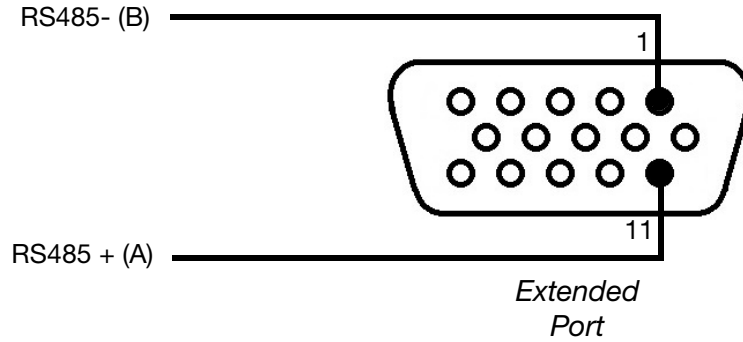
- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Password* (Kata Sandi).
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Gerakkan kursor untuk menyoroti *Active* (Aktif).
- (6) Tekan tombol *Enter*.
- (7) Enter kata sandi lama.
- (8) Tekan tombol *Enter*.
- (9) Masukkan kata sandi baru.
- (10) Tekan tombol *Enter*.
- (11) Ketikkan kembali kata sandi baru.
- (12) Tekan tombol *Enter*.
- (13) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

## KOMUNIKASI RS-485

Sebuah komputer atau PLC dapat mengontrol banyak printer secara bersamaan menggunakan protokol komunikasi RS-485 dari printer.

### Sambungan Kabel RS-485

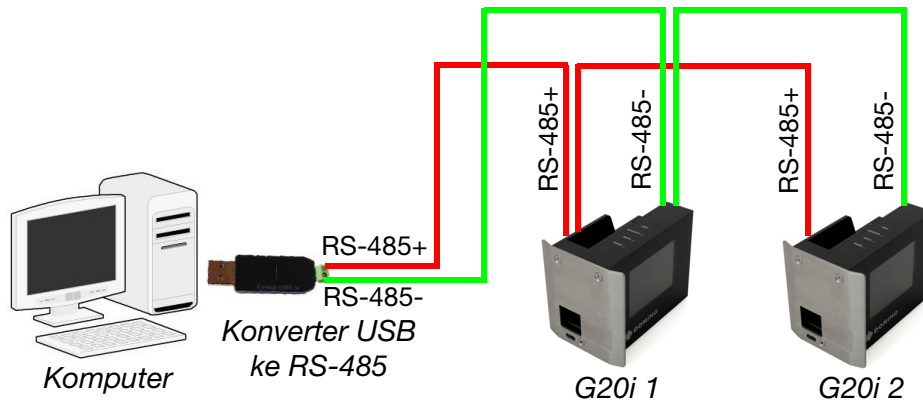
Komunikasi RS-485 menggunakan pin 1 dan pin 11 pada extended port printer.



*Diagram Pengabelan RS-485*

### Menghubungkan Beberapa Printer ke Komputer

Diagram di bawah ini menggambarkan cara menghubungkan lebih dari 1 printer ke komputer melalui RS-485.



*Diagram Koneksi RS-485 - Beberapa Printer ke Komputer*

## Menghubungkan Beberapa Printer ke PLC

Diagram di bawah ini menggambarkan cara menghubungkan lebih dari 1 printer ke PLC melalui RS-485.

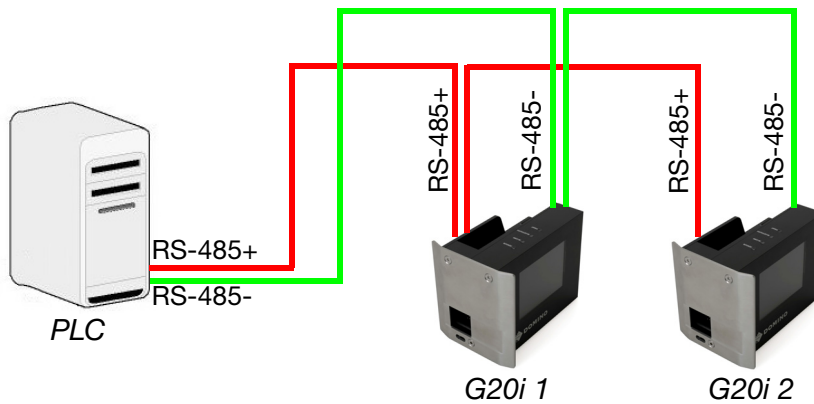


Diagram Koneksi RS-485 - Beberapa Printer ke Komputer

## Pengaturan RS-485 di Printer

Catatan: (1) Keyboard USB nirkabel dibutuhkan untuk prosedur ini.

(2) Pastikan pengaturan RS-485 dan pengaturan port komunikasi PLC atau komputer diatur ke nilai yang sama.

Mengkonfigurasi printer untuk komunikasi RS-485:

- (1) Dari menu utama, soroti *Settings* (Pengaturan).
- (2) Tekan tombol *Enter*.
- (3) Gerakkan kursor untuk menyoroti *RS485*.
- (4) Tekan tombol *Enter*.
- (5) Pengaturan berikut sekarang dapat dikonfigurasi:

Status:	Aktifkan atau Nonaktifkan komunikasi RS-485.
Alamat	Tetapkan alamat unik untuk setiap printer. Nilai diatur dalam bentuk desimal dari 1 hingga 255.
Tingkat Baud:	Atur kecepatan komunikasi dari 9600 hingga 115200.
Paritas:	Tetapkan checksum protokol: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ganjil</li> <li>• Genap</li> <li>• Tidak ada</li> </ul>



## PEMASANGAN

Bit data	Pilih 8 jika Paritas diatur ke None (Tidak Ada). Pilih 9 jika Paritas diatur ke Odd (Ganjil) atau Even (Genap).
Hentikan bit	Pilih 1 atau 2

(6) Tekan *ESC* untuk kembali ke menu utama.

## PENGATURAN POD (CETAK DATA ONLINE)

Objek POD memungkinkan data dari pemindai barcode atau peralatan lain dalam jaringan untuk dikirim ke printer dan dicetak. Objek POD dapat berisi maksimum 20 item data yang dapat dicetak.

Untuk memasukkan objek POD ke dalam desain label, lihat [halaman 3-51](#).

Untuk mengatur sumber POD (Print Online Data/Cetak Data Online):

- (1) Buka perangkat lunak Domino G20i.
- (2) Buka menu *Printer Control* (Kontrol Printer).
- (3) Klik pada ikon *Pengaturan*.



- (4) Tetapkan pengaturan dalam tabel di bawah ini:

Aktifkan	Centang untuk mengaktifkan POD.
POD Mode (Mode POD)	Pilih mode pencetakan: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Print All (Cetak Semua) - Menerima semua data dan mencetak setiap item POD secara berurutan.</li> <li>• Print Last (Cetak Terakhir) - Menerima semua data tetapi hanya mencetak item POD terakhir.</li> <li>• Print Last Repeat (Ulangi Cetak Terakhir) - Menerima semua data tetapi hanya mencetak item POD terakhir. Lanjutkan untuk mencetak item POD terakhir hingga data baru diterima.</li> </ul>
Split Character (Pisahkan Karakter)	Pilih karakter yang digunakan untuk memisahkan item POD dalam transmisi data.
Encoding (Pengkodean)	Pilih metode pengkodean data.
Start Package (Paket Awal)	Tentukan karakter yang akan ditandai sebagai item awal pencetakan dalam transmisi data.

## PEMASANGAN

End Package (Paket Akhir)	Tentukan karakter yang akan ditandai sebagai item akhir pencetakan dalam transmisi data.
Connection Type (Jenis Koneksi)	Pilih jenis koneksi: <ul style="list-style-type: none"><li>• TCP/IP</li><li>• UDP</li><li>• Barcode Reader (Pembaca Barcode)</li></ul>
IP	Masukkan Alamat IP pengirim data.
Port	Masukkan Nomor Port pengirim data.

*Catatan: Jika Windows Firewall menampilkan peringatan, matikan sistem firewall atau aktifkan akses jaringan ke aplikasi.*