



Domino G-Series 제품 매뉴얼

G20i

이 페이지는 비어 있습니다

DOMINO G-SERIES 프린터

제품 매뉴얼

이 매뉴얼 (Domino 부품 번호 EPT030584)은 Domino G20i 프린터의 운영 및 유지관리를 위한 정보를 제공합니다.

프린터 운영 방식에 대한 기본적인 지침은 Domino G20i 운영자 빠른 참조 가이드 (Domino 부품 번호 EPT024620)를 참조하십시오.

이 프린터의 사용자는 "파트 1: 보건 및 안전"에 제공되는 정보를 읽고 이해하고 이에 따라 행동하는 것이 중요합니다. 이 파트에는 또한 특별한 경고 또는 요구 사항을 전달하기 위해 매뉴얼의 다른 부분에 사용되는 기호 집합이 지정되어 있습니다. 이에 따라 사용자는 해당 기호를 숙지하고 그에 따라 행동해야 합니다.

무단 전재와 복제를 금합니다. Domino Printing Sciences plc.의 사전 허가 없이 이 문서를 재발행하거나, 검색 시스템에 저장하거나, 전자적, 기계적, 복사, 기록 등 그 어떤 형태나 방법으로 배포할 수 없습니다.

Domino Printing Sciences plc.에는 지속적인 제품 향상에 대한 정책이 있으며 이에 따라 사전 통지 없이 본 매뉴얼에 포함된 사양을 수정할 권한을 가집니다.

© Domino Printing Sciences plc 2019.

기술 지원은 www.DominoCaseCoding.com 을 참조하거나 해당 지역의 Domino 채널 파트너에게 문의하십시오.

Domino UK Ltd.

Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge
CB23 8TU
United Kingdom
Tel: +44 (0) 1954 782551

도미노코리아

경기도 성남시 중원구
사기막골로 62 번길 37
스타타워 빌딩 2 층
Tel: +02-797-1811
Fax: +02-796-8817

FCC 고지 사항

이 장비는 FCC(Federal Communication Commission)의 15항에 따라 클래스 A 디지털 장치에 대한 제한 사항을 준수하도록 테스트되었습니다. 이러한 제한은 해당 장비를 상업적 환경에서 작동할 때 유해한 간섭을 방지하기 위해 설계되었습니다.

이 장비는 무선 주파수 에너지를 생성, 사용 및 방출할 수 있으며 사용 설명서에 따라 설치 및 사용하지 않을 경우 무선 통신에 유해한 간섭이 발생할 수 있습니다. 주거 지역에서 이 장비를 작동할 경우 유해한 간섭이 발생할 수 있으며 이러한 경우 사용자는 자체 비용으로 간섭 현상을 해결해야 합니다.

이 장비가 라디오 또는 TV 수신에 유해한 간섭을 일으키는 경우(장비 전원을 켜다 끄면 확인할 수 있음) 사용자는 다음 조치 중 하나 이상을 수행하여 간섭을 해결할 수 있습니다.

- 수신 안테나 방향 전환 및 위치 조정
- 장비 및 수신기 사이 거리 확대
- 장비를 수신기가 연결된 회로의 콘센트가 아닌 다른 콘센트에 연결
- 도움이 필요한 경우 대리점 또는 숙련된 라디오/TV 기술자에게 문의

제조업체에 의해 명시적으로 승인되지 않은 변경 또는 개조 시에는 사용자의 장비 작동 권한을 무효화합니다.

EMC 성명

본 장치는 휴대 전화, Wi-Fi 또는 Bluetooth 장치 등 무선 통신을 사용하는 장치와 매우 가까운 거리에 위치하는 경우 오작동을 일으킬 수 있습니다.

클래스 A(기업용 방송 및 통신 장비)

판매자 및 사용자는 본 장비가 업무용 전자기 장치(클래스 A)이며 실외에서 사용하는 장비임에 주의하시기 바랍니다.

본 장치는 무선 간섭을 유발할 수 있으므로 개인 안전과 관련된 서비스를 제공할 수 없습니다.

멕시코 적합성 명세

이 제품에는 승인된 모듈인 모델 번호 G20i, IFETEL 번호 RCPDOG218-1916 이 포함되어 있습니다.

이 장비를 운영하려면 다음과 같은 두 가지 조건을 충족해야 합니다.

- a. 이 컴퓨터 또는 장치는 유해한 간섭을 일으키지 않습니다.
- b. 이 장치는 모든 종류의 간섭을 허용해야 하며, 해당 간섭에는 원하지 않는 영향을 미칠 수 있는 간섭도 포함됩니다.

이 페이지는 비어 있습니다

목차

파트 1	보건 및 안전
파트 2	설명
파트 3	작동
파트 4	장애 발견
파트 5	유지관리
파트 6	설치

개정 기록

개정	날짜
제 1 판의 모든 부분	2016 년 6 월
제 2 판의 모든 부분	2016 년 11 월
제 3 판의 모든 부분	2016 년 12 월
제 4 판의 모든 부분	2017 년 4 월
제 5 판의 모든 부분	2017 년 9 월
제 6 판의 모든 부분	2019 년 2월

파트 1: 보건 및 안전

목차

	페이지
소개	1-3
기본 요구 사항	1-3
화재 위험	1-5
잉크 유출 및 폐기	1-5
G-SERIES 기호	1-6

보건 및 안전

이 페이지는 비어 있습니다

소개

Domino사는 모든 잉크 제품에 맞는 SDS(보건안전자료)를 제공합니다. 다음 참고 사항은 일반적인 지침으로만 제공됩니다.

기본 요구 사항

- 잉크 카트리지를 설치, 조작, 이동 또는 사용할 때는 관련 SDS(보건안전자료)를 먼저 읽어 주십시오.
- 전선 연결을 하기 전에 전원을 차단해 주십시오.
- 모든 전선들은 움직이는 생산 라인 부품 근처에 있지 않도록 해 주십시오.
- 카트리지 노즐을 청소할 때는 보풀이 일지 않는 무진와이퍼만 사용해 주십시오.
- 카트리지 노즐은 첨부된 안내서에 따라 청소해 주십시오.
- 프린터를 적절하게 배치하거나 사이드 레일과 제품 가이드를 이용해 프린트 헤드를 보호해 주십시오.
- 프린터의 부품이나 프린터 헤드는 사용자가 교환할 수 있는 부품이 없으니 절대로 열거나 분해하지 마십시오.
- G20i를 작동할 때에는 적절한 보호 장비를 착용하십시오.
- G20i는 실내에서만 사용할 수 있습니다. 실외 또는 지정된 작동 범위를 벗어나는 환경에서 작동하지 마십시오.

보건 및 안전

올바르게 사용할 경우 인쇄 잉크는 문제를 유발하지 않습니다. 그렇지만 모든 사용자는 적절한 안전 표준을 잘 알고 있어야 하며 사전 주의 사항을 주지해야 합니다. 기본적인 요구 사항은 다음과 같습니다.

- 청소 및 청결과 관련된 적절한 업계 지침 표준을 따라야 합니다.
- 잉크 카트리지는 주의해서 보관 및 취급해야 합니다.
- 잉크나 솔벤트 주위의 흡연이나 화기(또는 발화 가능한 모든 원인)은 매우 위험하므로 절대 근처에 하거나 두지 마십시오.
- 잉크를 다루는 모든 사용자는 반드시 잉크의 취급 방법을 익힌 후 사용해야 합니다.

각 환경에 따라 안전한 작업을 위한 지침은 달라질 수 있으나 필요한 주의를 기울이기 위한 기본 안전 수칙은 다음과 같습니다.

- 잉크가 입으로 들어가지 않도록 주의해야 합니다. 따라서 잉크를 먹거나 마시거나 흡입하거나 잉크가 입으로 들어갈 수 있는 행위는 피해야 합니다.
- 잉크가 눈에 들어가지 않도록 주의해야 합니다. 만약 잉크가 눈에 들어간 경우에는 응급 처치로 눈에 식염수(없는 경우에는 깨끗한 물을 사용)로 15분 동안 눈을 씻어냅니다. 이때, 식염수나 물이 반대쪽 눈에 닿지 않도록 주의하십시오. 의료 조치도 즉시 취해야 합니다. 눈 세척액(부품 번호 99200)은 Domino사에서 구매 가능합니다.
- 일부 G-Series 잉크가 포함하고 있는 솔벤트는 피부를 손상시킬 수 있으니 올바른 작업 방식을 준수하고 위험 평가를 수행해야 합니다. 개인보호도구는 안전보건자료에 설명되어 있습니다. 대부분의 장갑은 단기간의 제한된 노출 보호 효과만 제공하므로 잉크에 감염된 후에 또는 정기적으로 교체해야 합니다.
- 잉크가 묻은 걸레나 휴지 등은 발화위험성이 있으므로 사용 후에는 안전하게 폐기해야 합니다.
- 잉크가 묻은 경우 가장 가까운 세척 시설을 이용하여 최대한 빨리 닦아내야 합니다.

화재 위험

전기화재에는 물을 사용하지 마십시오. 니트로 셀룰로우스 잉크로 인해 화재와 같이 물을 사용해야 하는 경우(아래 참조)에는 먼저 전원을 꺼야 합니다.

화재 위험은 인쇄용 잉크가 보관 또는 사용되는 장소를 고려할 때 가장 중요한 사항입니다. 화재의 위험은 사용하는 잉크나 잉크 세척제의 종류에 따라 달라질 수 있습니다.

수성계열 잉크는 화기 위험이 없으나 수성-알코올 혼합 잉크의 알코올의 양이 일정량 이상 혼합된 경우에는 화재가 일어날 수도 있습니다. 수성계열의 잉크라도 고온의 장소에 장기간 노출하면 수분 증발로 화기위험이 높아질 수 있습니다.

솔벤트 계열 잉크는 사용된 솔벤트 종류와 혼합에 따라 화기의 위험이 더 높아질 수 있습니다. 특정 위험 요소에 관한 자세한 사항은 SDS에 설명되어 있습니다.

화재가 일어났을 때 인쇄용 잉크에서 유독가스가 발생할 수 있으므로 잉크는 소방대의 접근이 용이하고 화재가 보관 장소 밖으로 번지지 않을 수 있는 장소에 보관해야 합니다.

잉크 유출 및 폐기

경고: 일부 건조된 잉크는 인화성이 매우 강하므로 잉크를 흘린 경우에는 즉시 청소해 주십시오. 흘린 잉크가 마르거나 마른 잉크가 축적되지 않도록 주의해 주십시오.

유출된 잉크는 사용자의 안전을 고려하여 적절한 솔벤트로 최대한 빨리 닦아내 주십시오. 잉크를 흘리지 않도록 주의하고 유출된 잉크를 닦을 때는 잔여물이 배수 또는 하수 시설로 흘러 들어가지 않도록 주의해 주십시오.

잉크 및 관련 액체는 전기를 전도하는 물질입니다. 따라서 프린터 캐비닛 내에 유출된 잉크를 청소할 때는 프린터 전원을 꺼야 합니다.

인쇄 잉크 및 관련 액체는 일반 폐기물로 취급하면 안 됩니다. 지역 법규에 따라 승인된 방법으로 폐기 처리해야 합니다.

G-SERIES 기호

이 매뉴얼에서는 다음 기호가 사용됩니다. 절차 또는 지침 옆에 나오는 기호는 서면 경고 및 주의에 해당하는 심각도 및 중요도를 나타냅니다.



경고 또는 주의 기호 하단의 텍스트를 읽고 준수하여 신체적인 상해 또는 장비의 손상을 방지하십시오.



보안경을 착용해야 합니다.



보호복을 착용해야 합니다. 적절한 보호 장갑을 사용하십시오. 관련 SDS (안전 데이터 시트)를 참조하십시오.



장비의 스위치를 끄고 전원을 차단해야 합니다.



훈련을 받은 담당자만 이 절차를 수행해야 합니다.



ESD(정전기 방전)에 유의하십시오. 정전기 예방 조치를 따라야 합니다.

- 먼저 기계의 스위치를 끄십시오.
- 제공된 ESD 커넥터에 연결된 손목대를 착용하십시오.
- 정전기 전압을 발생시킬 수 있는 복장은 피하십시오.
- ESD 보호백을 사용하여 PCB를 운반하십시오.
- PCB는 정전기 전압을 없애는 재질로 만들어진 접지된 매트에만 올려 놓으십시오.

파트 2: 설명

목차

	페이지
소개	2-3
일반	2-3
프린터 설명	2-4
Android 장치 요구 사항	2-4
PC 요구 사항	2-4
프린터 사양	2-5
프린터 연결	2-6
프린터 상태 표시등	2-7
프린터 제어	2-8
무선 USB 키보드 인터페이스	2-10
메인 메뉴	2-10
메시지 메뉴	2-11
운전 메뉴	2-12
설정 메뉴	2-13
PC 인터페이스	2-15
프린터 제어 화면	2-15
디자인 화면	2-19
도구 메뉴	2-21
Android 장치 인터페이스	2-22

설명

이 페이지는 비어 있습니다

소개

일반

이 매뉴얼에서는 다음을 제공합니다.

- G20i에 대한 기본적인 소개
- 메뉴 구조에 대한 상세정보
- 메시지 생성 지침
- 예방 유지관리 절차
- 장애 발견 및 진단
- 소프트웨어 업데이트, 메시지 변환, 로고 및 폰트에 대한 상세정보
- 설치 지침



Domino G20i 써멀 잉크젯 프린터

프린터 설명

G20i는 제조 생산 라인에서 사용자가 준비한 제품에 데이터를 인쇄하는 소형
써멀 잉크젯 프린터입니다.

G20i는 무선 USB 키보드, Bluetooth로 연결된 Android 장치 또는 USB로 연결된
PC를 통해 제어할 수 있습니다.

Android 장치 요구 사항

최소 Android 장치 요구 사항:

운영 체제 :	Android 버전 4.0 이상
연결 :	Bluetooth

PC 요구 사항

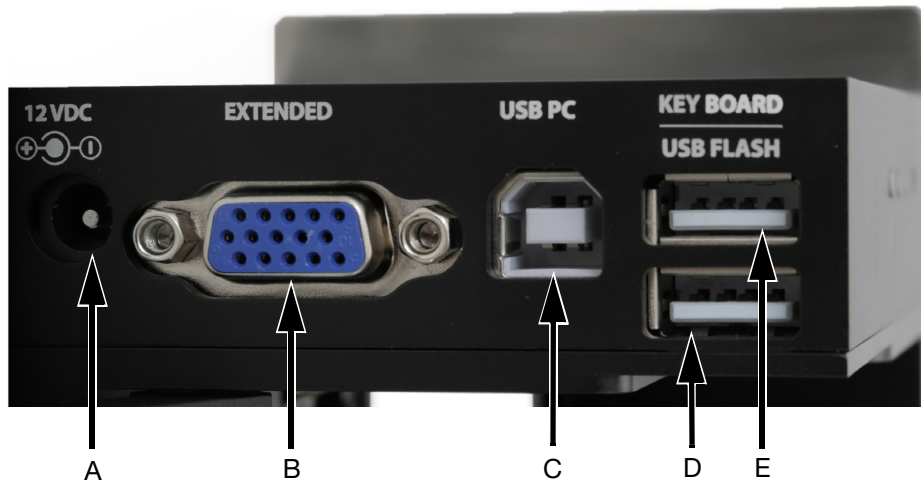
최소 PC 요구 사항:

CPU:	Core 2 Duo 2x2.0 GHz
램 :	2GB
하드 드라이브 공간 :	50MB
운영 체제 :	Windows 7, Windows 8, Windows 10 (32, 64 비트), (Microsoft .NET Framework 4)

프린터 사양

디스플레이 :	LCD 2.8" 자동 회전
치수 :	길이 : 107.5mm (4.23") 폭 : 74.5mm (2.93") 깊이 : 83mm (3.27")
무게 :	450g
전원 공급장치 :	입력 : 100V - 240V AC, 50/60Hz, 1.4A 출력 : 12V, 5.0A, 60W
최대 전력 소비량 :	48W
최대 인쇄 해상도 :	600 x 600 DPI (PC 를 사용하여 G20i 를 제어하는 경우) 300 x 300 DPI (Android 장치 또는 무선 USB 키보드를 사용하여 G20i 를 제어하는 경우)
인쇄 속도 :	300 x 300 dpi 에서 76m/ 분
인쇄 밀도 :	5 단계 레벨
사용자 인터페이스 :	PC, 무선 USB 키보드 또는 Bluetooth 를 지원하는 Android 장치
메시지 메모리 :	최대 메시지 100 개
잉크 용매 :	수성 및 솔벤트
메뉴 언어 :	다중 / 선택 가능
인쇄 가능 문자 :	PC 연결 시 Windows 트루타입 폰트
최대 줄 수 :	6
최대 문자 높이 :	최대 12.7mm (0.5")
분사 거리 :	최대 6mm (0.23")
인쇄 가능 데이터 유형 :	영숫자 텍스트 , 기호 , 로고 , 날짜 / 시간 , 만료 날짜 , 카운터 , 교대조 코드 및 바코드
온도 범위 :	+5°C ~ +50°C (+41°F ~ +122°F)
습도 범위 :	10% ~ 90% 비응축

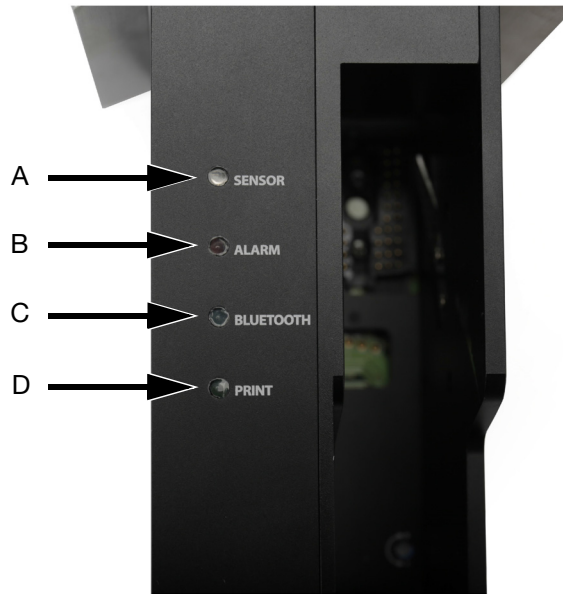
프린터 연결



프린터 연결

A	12V DC 전원 공급장치 입력
B	외부 제품 센서, 샤프트 엔코더, 경고 경광등 등에 대한 시리얼 연결
C	PC 연결용 USB-B 포트
D	펌웨어, 폰트 및 로고 업데이트용 USB 플래시 포트
E	무선 USB 키보드 리시버용 USB 포트

프린터 상태 표시등



프린터 상태 표시등

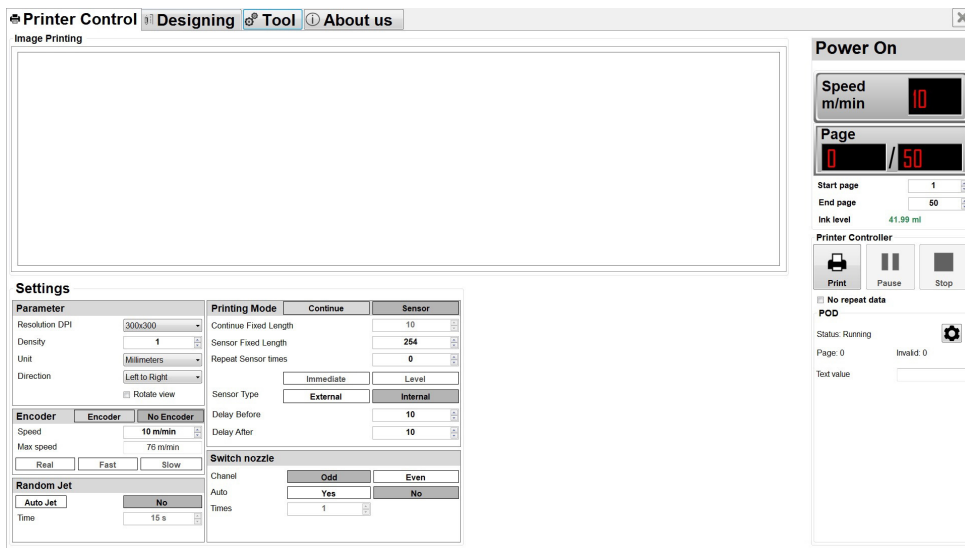
A	센서 LED 프린터가 제품 센서로부터 신호를 수신할 때 켜짐 적색 등 = 내부 제품 센서 녹색 등 = 외부 제품 센서
B	경고 LED 오류가 발생할 때 켜짐
C	Bluetooth LED Bluetooth 장치가 프린터에 연결되면 켜짐
D	인쇄 LED 메시지가 인쇄 중일 때 켜짐

프린터 제어

G20i는 다음 3 가지 유형의 사용자 인터페이스를 통해 제어할 수 있습니다.

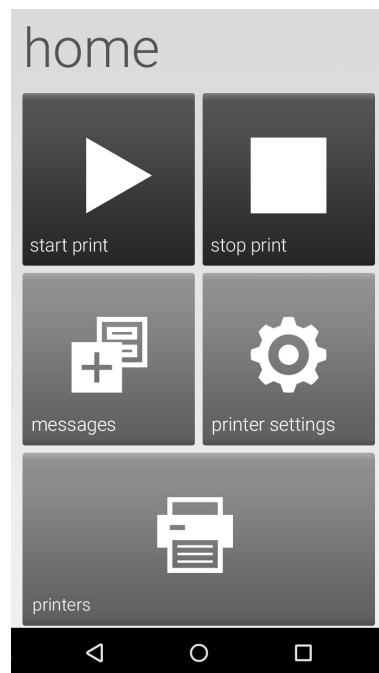


무선 USB 2.0 키보드 및 LCD 화면 -
[2-10 페이지](#)의 설명 참조



Domino G20i PC 어플리케이션이 설치된 PC -
[2-15 페이지](#)의 설명 참조

설명

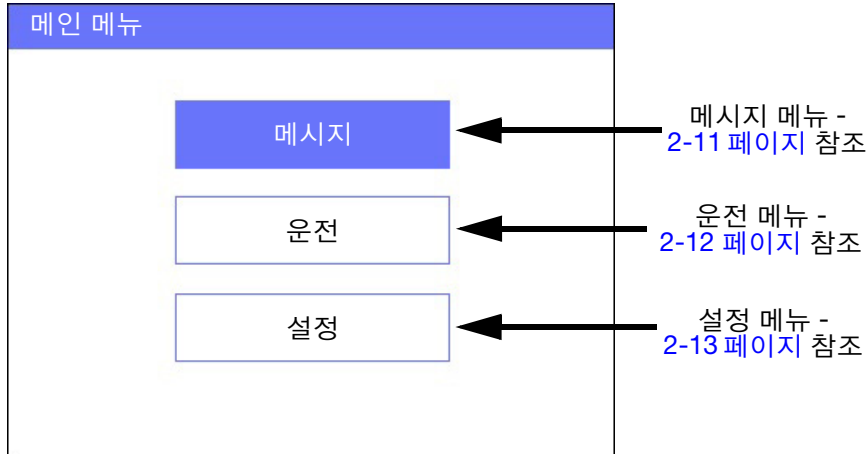


Domino G20i 어플리케이션이 설치된 Android 장치 -
[2-22 페이지](#)의 설명 참조

무선 USB 키보드 인터페이스

메인 메뉴

프린터를 시작하면 G20i의 LCD 화면에 다음과 같은 메인 메뉴가 표시됩니다.



메인 메뉴 화면

아래 표에는 무선 USB 키보드 버튼의 기능이 정의되어 있습니다. 무선 USB 키보드는 G20i의 LCD 화면에서 메뉴를 탐색하고 데이터를 입력하는 데 사용됩니다.

Enter	설정을 확인, 저장 또는 적용합니다.
ESC	이전 화면으로 이동합니다.
←/→	커서를 왼쪽 또는 오른쪽으로 이동합니다.
↑/↓	커서를 위 또는 아래로 이동합니다.
Tab	Tab 버튼을 누른 상태에서는 커서가 더 빨리 이동합니다.
Home/End	커서를 홈 또는 끝 위치로 이동합니다.
Shift	Shift 버튼을 누른 상태에서는 대문자가 입력됩니다.
Insert	메시지 생성 작업 시 Insert 버튼을 누르면 메시지 디자인에 기호, 로고, 카운터, 날짜, 시간, 문자열 또는 바코드를 입력할 수 있습니다.
Backspace	메시지 필드를 오른쪽에서부터 삭제합니다.

메시지 메뉴

메시지 메뉴는 다음과 같은 항목을 포함합니다.

새로 만들기	새 메시지를 생성합니다.
자유 디자인	웹 디자인 도구로 제작된 후 USB 메모리 장치에 저장된 메시지를 인쇄합니다.
열기	인쇄, 편집 또는 삭제할 기존 메시지를 엽니다.
정보	다음과 같은 현재 프린터 설정을 표시합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 잉크 량 • 속도 • 밀도 • 해상도 • 사전 지연 (인쇄를 트리거하는 제품 센서와 인쇄되는 메시지 사이의 거리) • 사후 지연 (인쇄된 메시지 사이의 거리) • 인쇄 모드 • 반복 • 최소 (현재 잉크 량 및 설정으로 인쇄할 수 있는 최소 인쇄 매수)
잉크 비용	불러온 메시지에 대한 잉크 비용 계산기 설정을 정의합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 가격 • 코드

설명

운전 메뉴

운전 메뉴는 다음과 같은 항목을 포함합니다.

시작 / 정지	인쇄를 시작 또는 정지합니다.
퍼지	막힌 노즐을 청소하기 위해 프린트 헤드를 퍼지합니다.
PC 에 연결 / PC 에서 분리	G20i 를 PC 에 연결하거나 PC 에서 분리합니다.

설정 메뉴

설정 메뉴는 다음과 같은 항목을 포함합니다.

속도	생산 라인 속도를 측정하기 위해 엔코더를 설정합니다 . 또는 생산 라인 속도에 대한 값을 수동으로 입력합니다 .
해상도	인쇄 해상도를 설정합니다 .
밀도	인쇄 밀도를 설정합니다 .
지연	인쇄 트리거가 활성화되는 시점과 메시지가 인쇄되는 시점 사이의 거리를 설정합니다 . 인쇄된 메시지 사이의 거리도 설정합니다 .
카트리지	잉크 카트리지에 있는 잉크의 양을 수동으로 입력하고 잉크 유형을 표시합니다 .
로고 업데이트	USB 스틱의 로고 또는 이미지를 프린터의 내부 메모리 에 업데이트합니다 .
문자열	메시지에 삽입할 수 있는 텍스트 문자열을 생성 및 업데 이트합니다 .
랜덤젯	오래 사용하지 않았을 때 프린트 헤드 노즐이 막히는 것을 방지하기 위해 정기적인 간격으로 프린트 헤드를 퍼지합니다 .
인쇄열	인쇄에 사용할 노즐 줄을 선택하거나 노즐 줄을 자동 전환합니다 .
센서	메시지 인쇄에 내부 제품 센서를 사용할지 또는 외부 제품 센서를 사용할지를 선택합니다 .
방향	인쇄 방향을 설정합니다 .
인쇄 모드	인쇄 모드 / 트리거를 설정합니다 .
단위	측정 단위를 선택합니다 . (mm 또는 인치)
Bluetooth	Android 장치에서 G20i를 제어하기 위해 Bluetooth 연결 기능을 설정 , 해제 및 구성합니다 .
폰트 업데이트	폰트 유형을 업데이트합니다 .
롤오버	생산 교대조 일정에 따라 서로 다른 시간 값을 설정 또는 해제합니다 . (기본 시간 값은 00:00)
시스템 시계	시스템 시계의 시간 및 날짜를 설정합니다 .

설명

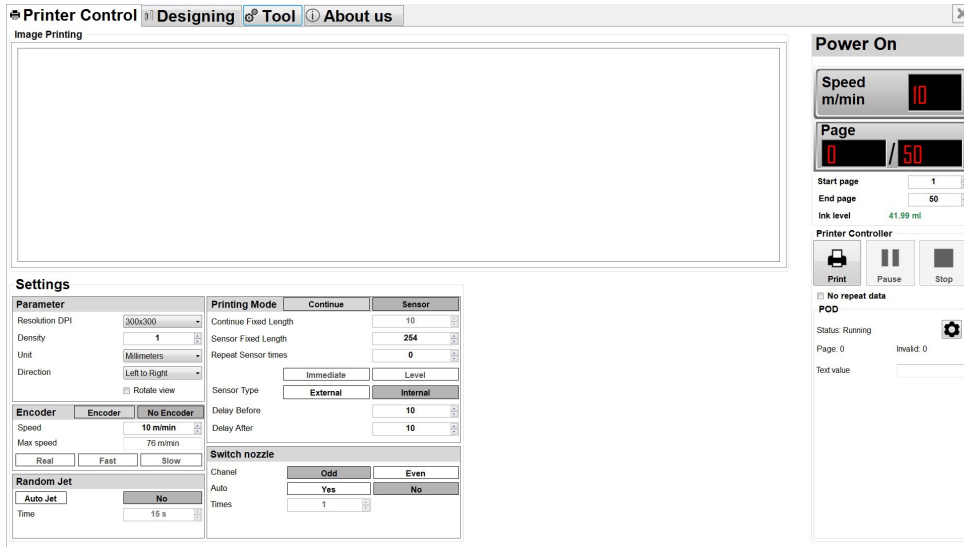
회전	화면 모드를 선택합니다 . (자동 회전 또는 회전 잠금)
비밀번호	프린터 설정에 대한 무단 접근을 차단하기 위해 비밀번호 보호를 설정합니다 .
기본값	G20i 를 공장 초기 설정으로 재설정합니다 .
언어	인터페이스 언어를 선택합니다 .
IO 신호	옵션인 원격 시작 / 정지 버튼 기능을 설정 또는 해제합니다 .
사용자 정의 문자열	사용자 정의 텍스트 문자열을 업데이트하고 봅니다 .
코더 이름	프린터 이름을 보고 편집합니다 .
RS485	RS485 네트워크 기능을 설정 , 해제 및 구성합니다 .
LCD 백라이트	LCD 백라이트 시간 초과 기능을 조정합니다 .
리셋	메시지의 카운터를 재설정 값으로 재설정합니다 .
현지 날짜	요일 및 월 이름을 설정합니다.
백업 및 복원	폰트, 로고, 언어 및 프린터 설정을 USB 메모리 장치에 백업하거나 백업한 내용을 복원합니다.
정보	현재 프린터 소프트웨어 버전을 표시하고 프린터 소프트웨어를 업데이트합니다 .

PC 인터페이스

G20i를 PC에 연결하려면 [6-16 페이지의 "PC 연결 및 소프트웨어 설치"](#)를 참조하십시오.

프린터 제어 화면

Domino G20i PC 어플리케이션이 시작되면 다음과 같은 프린터 제어 화면이 표시됩니다.



Domino G20i PC 소프트웨어

프린터 제어 화면은 다음과 같은 항목을 포함합니다.

하위 메뉴	설정 이름	설명
작업 표시줄	프린터 제어	프린터 제어를 클릭하여 다른 메뉴에서 프린터 제어 메뉴로 돌아갑니다.
	디자인	메시지 템플릿을 생성 및 편집합니다. 2-19페이지 를 참조하십시오.
	도구	프린트 헤드 퍼지, 이벤트 로그 모니터링, 잉크 비용 계산 및 로고 변환을 위한 도구입니다. 2-21페이지 를 참조하십시오.
	정보	소프트웨어 버전을 확인하고 Domino Printing Sciences plc. 연락처 세부 정보를 확인합니다.


설명

하위 메뉴	설정 이름	설명
매개변수	해상도 DPI	필요한 인쇄 해상도를 선택합니다.
	밀도	필요한 인쇄 밀도를 선택합니다.
	단위	측정 단위를 선택합니다.
	방향	인쇄 방향을 선택합니다.
	뷰 회전	메시지의 위아래를 뒤집습니다.
인쇄 모드	센서	제품 감지 센서가 트리거될 때마다 인쇄를 1번 수행하려면 선택합니다.
	연속	제품 감지 센서가 트리거될 때마다 인쇄를 1번 이상 수행하려면 선택합니다.
	연속 고정 길이	연속 모드를 선택한 경우 인쇄물 사이의 거리를 설정합니다.
	센서 고정 길이	센서 모드를 선택한 경우 인쇄물 사이의 거리를 설정합니다.
	반복 센서 횟수	센서 모드를 선택한 경우 인쇄 반복 횟수를 설정합니다.
	즉시	연속 모드를 선택한 경우, 제품 감지 센서가 한 번 트리거된 이후 연속해서 인쇄하려면 선택합니다.
	레벨	연속 모드를 선택한 경우, 제품 감지 센서가 계속 트리거될 때 연속해서 인쇄하려면 선택합니다. 제품 감지 센서가 트리거되지 않으면 인쇄를 중지합니다.
	외부	외부 제품 감지 센서를 사용하려면 선택합니다.
	내부	프린터에 내장된 제품 감지 센서를 사용하려면 선택합니다.
	사전 지연	인쇄를 트리거하는 제품 센서와 인쇄되는 메시지 사이의 지연을 설정합니다.
	사후 지연	메시지를 인쇄한 이후의 지연을 설정합니다.

설명









하위 메뉴	설정 이름	설명
엔코더	엔코더	프린터가 생산 라인 속도를 측정하기 위해 엔코더를 사용할 경우 선택합니다.
	엔코더 없음	인쇄 속도를 수동으로 설정할 경우 선택합니다.
	속도	인쇄 속도를 수동으로 설정합니다.
	최대 속도	현재 설정으로 가능한 최대 인쇄 속도를 표시합니다.
	실제	엔코더를 변경되는 속도에 맞춰 최적화합니다.
	빠름	엔코더를 빠른 인쇄 속도에 맞춰 최적화합니다.
	느림	엔코더를 느린 인쇄 속도에 맞춰 최적화합니다.
랜덤젯	오토젯	프린트 헤드를 사용자가 정의한 시간 간격에 따라 자동으로 퍼지합니다.
	아니요	프린트 헤드를 자동으로 퍼지하지 않습니다.
	시간	각 프린트 헤드 퍼지 사이의 시간 간격을 설정합니다.
노즐 전환	채널: <ul style="list-style-type: none"> • 홀수열 • 짝수열 	인쇄에 사용할 노즐열을 선택합니다.
	자동: <ul style="list-style-type: none"> • 예 • 아니요 	자동 노즐열 전환을 사용하거나 사용하지 않도록 설정합니다.
	횟수	한 노즐열에서 다른 노즐열로 전환하기 전에 수행할 인쇄 횟수를 설정합니다.

설명


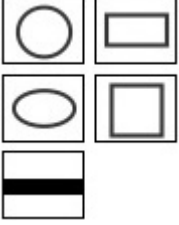





하위 메뉴	설정 이름	설명
인쇄 상태	전원 온/오프	프린터의 전원이 켜졌는지 또는 꺼졌는지 표시합니다.
	속도 m/분	현재 인쇄 속도를 표시합니다.
	페이지	인쇄된 메시지 수를 아직 인쇄해야 할 메시지 수와 비교하여 표시합니다.
	시작 페이지	인쇄를 시작할 페이지를 선택합니다.
	끝 페이지	인쇄를 종료할 페이지를 선택합니다.
	잉크 량	잉크 카트리지에 있는 잉크의 양을 표시합니다.
프린터 컨트롤러	인쇄	인쇄를 시작하려면 인쇄를 선택합니다.
	일시 정지	인쇄를 일시 정지하려면 일시 정지를 선택합니다.
	정지	인쇄를 정지하려면 정지를 선택합니다.
	데이터 반복 없음	메시지 데이터가 반복되는 것을 중지하려면 데이터 반복 없음 확인란을 선택합니다.
POD	상태	POD(Print Online Data, 온라인 데이터 인쇄) 상태를 표시합니다.
		POD 설정을 표시합니다.
	페이지	지금까지 수행된 POD 인쇄 횟수를 표시합니다.
	유효하지 않음	프린터가 수신한 유효하지 않은 POD 항목의 수를 표시합니다.
	텍스트 값	온라인 데이터 텍스트 값을 표시합니다.

디자인 화면

디자인 화면은 다음과 같은 항목을 포함합니다.






<p>새 템플릿</p> 	<p>새 메시지 템플릿을 생성합니다 .</p>
<p>템플릿 편집</p> 	<p>기존 메시지 템플릿을 편집합니다 .</p>
<p>열기</p> 	<p>PC 에 저장된 메시지 템플릿을 엽니다 .</p>
<p>저장</p> 	<p>메시지 템플릿을 PC 에 저장합니다 .</p>
<p>.tiff 파일로 내보내기</p> 	<p>메시지 템플릿을 .tiff 파일로 내보냅니다 .</p>
<p>삭제</p> 	<p>선택한 대상을 삭제합니다 .</p>
<p>잘라내기</p> 	<p>선택한 대상을 잘라냅니다 .</p>
<p>복사</p> 	<p>선택한 대상을 복사합니다 .</p>

설명

<p>붙여넣기</p> 	<p>대상을 붙여넣습니다.</p>
<p>도형</p> 	<p>라인, 직사각형, 정사각형, 원 및 타원을 메시지 템플릿 디자인에 삽입합니다.</p>
<p>고정 텍스트</p> 	<p>고정 텍스트 및 바코드를 메시지 템플릿 디자인에 삽입합니다.</p>
<p>데이터 필드</p> 	<p>텍스트 또는 바코드 항목을 데이터베이스의 정보를 포함하는 메시지 템플릿 디자인에 삽입합니다.</p>
<p>일련 번호</p> <p>123</p>	<p>일련 번호 또는 카운터를 메시지 템플릿 디자인에 삽입합니다.</p>
<p>교대조 코드</p> 	<p>교대조 코드를 메시지 템플릿 디자인에 삽입합니다.</p>
<p>이미지</p> 	<p>이미지 또는 로고를 메시지 템플릿 디자인에 삽입합니다.</p>
<p>POD</p> 	<p>POD (Print Online Data, 온라인 데이터 인쇄) 항목을 네트워크상의 소스 또는 바코드 스캐너에서 전송된 데이터를 포함하는 메시지 템플릿 디자인에 삽입합니다.</p>

도구 메뉴

도구 메뉴는 다음과 같은 항목을 포함합니다.

<p>퍼지</p> 	<p>막힌 노즐을 청소하기 위해 프린트 헤드를 퍼지합니다.</p>
<p>잉크 비용</p> 	<p>잉크 비용을 계산합니다.</p>
<p>이벤트 로그</p> 	<p>프린터의 이벤트 로그를 봅니다.</p>
<p>로고 변환</p> 	<p>로고를 G20i 와 호환되는 형식으로 변환합니다.</p>
<p>언어</p> 	<p>언어를 선택합니다.</p>





Android 장치 인터페이스

G20i 를 Android 장치에 연결하려면 [6-20 페이지](#)의 "Android 장치 연결" 을 참조하십시오.

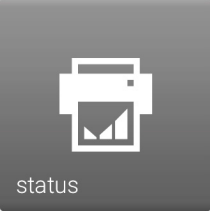
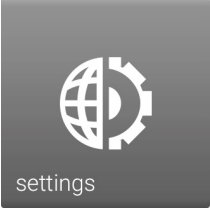
Domino 프린터 G20i Android 어플리케이션을 시작하면 다음과 같은 항목이 표시됩니다.

<p>인쇄 시작</p> 	<p>인쇄를 시작합니다 .</p>
<p>인쇄 중지</p> 	<p>인쇄를 중지합니다 .</p>
<p>메시지</p> 	<p>메시지를 열고 편집하고 디자인하고 저장합니다 .</p>

설명

<p>프린터 설정</p> 	<p>다음과 같은 프린터 설정을 확인 및 변경합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 밀도 • 해상도 • 인쇄 방향 • 인쇄 모드 • 롤오버 시간 • 인쇄 속도 • 인쇄 지연 • 인쇄열 • 센서 • 랜덤젯 • 카트리지 • 시스템 시계 • 측정 단위 • 회전 • 코더 이름 • 카운터 재설정
<p>프린터 찾기</p> 	<p>활성 Bluetooth 연결이 있는 프린터를 보고 선택합니다 .</p>
<p>로고 및 바코드</p> 	<p>다음과 같은 항목을 봅니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 바코드 만들기 • 텍스트 로고 만들기 • 로고 업데이트
<p>퍼지</p> 	<p>막힌 노즐을 청소하기 위해 프린트 헤드를 퍼지합니다 .</p>

설명

<p>상태</p>  <p>The icon shows a printer with a document being printed, and the word 'status' is written below it.</p>	<p>다음과 같은 프린터 상태 항목을 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none">• 인쇄된 페이지• 속도• 밀도• 해상도• 사전 지연• 사후 지연• 잉크 량• 인쇄열 모드• 카트리지 인쇄 열• 다음 인쇄 횟수 후에 자동 변경• 인쇄 모드• 반복 횟수• 반복 지연• 연속 지연• 프린터 이름• 펌웨어
<p>설정</p>  <p>The icon shows a globe with a gear, and the word 'settings' is written below it.</p>	<p>다음과 같은 항목을 봅니다 .</p> <ul style="list-style-type: none">• 언어• 퀵 가이드• 정보

파트 3: 작동

목차

	페이지
시작	3-5
무선 USB 키보드 사용	3-5
PC 사용	3-6
Android 장치 사용	3-8
종료	3-10
무선 USB 키보드 사용	3-10
PC 사용	3-11
Android 장치 사용	3-12
인쇄 시작	3-13
무선 USB 키보드 사용	3-13
PC 사용	3-13
Android 장치 사용	3-13
인쇄 정지	3-14
무선 USB 키보드 사용	3-14
PC 사용	3-14
Android 장치 사용	3-14
메시지 로드 및 인쇄	3-15
무선 USB 키보드 사용	3-15
PC 사용	3-16
Android 장치 사용	3-17
메시지 생성	3-18
무선 USB 키보드를 사용한 메시지 생성	3-18
바코드	3-19
다이나믹 바코드	3-20
기호	3-21
로고	3-22
단일 카운터	3-23
박스/로트 카운터	3-24
날짜	3-26
만료 날짜	3-27
시간	3-28
문자열	3-29
사용자 정의 문자열(중국어 및 특수 문자 텍스트)	3-30
교대조 코드	3-31
PC를 사용한 메시지 생성	3-32

작동

고정 텍스트	3-33
바코드	3-34
다이나믹 바코드	3-37
도형	3-39
이미지	3-40
일련 번호	3-41
날짜/시간	3-42
만료 날짜	3-43
교대조 코드	3-44
데이터 필드(PC 파일에서)	3-45
데이터 필드(서버 위치에서)	3-47
POD(Print Online Data, 온라인 데이터 인쇄)	3-50
Android 장치를 사용한 메시지 생성	3-52
고정 텍스트	3-52
텍스팅 로고(중국어 및 특수 문자 텍스트)	3-53
바코드	3-54
다이나믹 바코드	3-55
시간	3-57
날짜	3-58
만료 날짜	3-59
단일 카운터	3-60
박스/로트 카운터	3-61
교대조 코드	3-62
로고	3-63
웹 메시지 디자인 도구	3-64
메시지 만들기	3-64
메시지 내보내기	3-64
메시지 인쇄하기	3-66
메시지 열기 및 편집	3-67
무선 USB 키보드 사용	3-67
PC 사용	3-68
Android 장치 사용	3-69
메시지 필드 편집	3-70
무선 USB 키보드 사용	3-70
PC 사용	3-70
Android 장치 사용	3-70
메시지 필드 삭제	3-71
무선 USB 키보드 사용	3-71
PC 사용	3-71
Android 장치 사용	3-71

작동

메시지 필드 복사	3-72
무선 USB 키보드 사용	3-72
PC 사용	3-72
Android 장치 사용	3-72
메시지 저장	3-73
무선 USB 키보드 사용	3-73
PC 사용	3-73
Android 장치 사용	3-73
메시지 삭제	3-74
무선 USB 키보드 사용	3-74
PC 사용	3-74
Android 장치 사용	3-74
로고 업데이트	3-75
무선 USB 키보드 및 PC 사용	3-75
로고 변환	3-75
로고 업데이트	3-77
Android 장치 사용	3-78
문자열 업데이트 및 생성	3-79
사용자 정의 문자열 업데이트 및 생성	3-80
잉크 비용 계산기	3-82

작동

이 페이지는 비어 있습니다

시작

무선 USB 키보드 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

무선 USB 키보드를 사용하여 G20i를 시작하려면:

- (1) USB 키보드 리시버를 G20i의 USB 키보드 슬롯에 삽입합니다.



- (2) 키보드 후면의 온/오프 스위치를 사용하여 키보드를 켭니다.



- (3) G20i에 잉크 카트리지를 삽입합니다. [6-14 페이지의 "잉크 카트리지 설치"](#)를 참조하십시오.

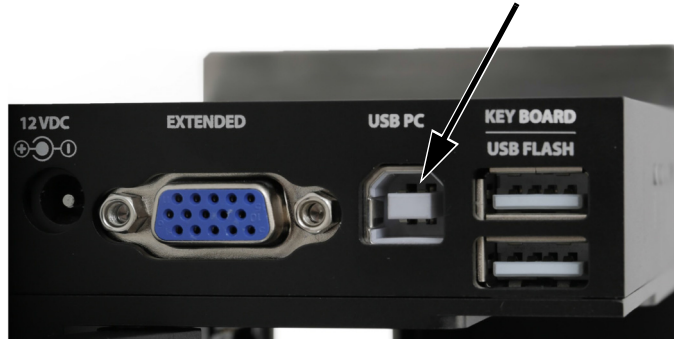
PC 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

PC를 사용하여 G20i를 시작하려면:

- (1) USB A-B 케이블을 사용하여 PC를 G20i의 USB PC 소켓에 연결합니다.



- (2) PC를 켭니다.

- (3) USB 키보드 리시버를 G20i의 USB 키보드 슬롯에 삽입합니다.



- (4) 키보드 후면의 온/오프 스위치를 사용하여 키보드를 켭니다.



작동

- (5) G20i에 잉크 카트리지를 삽입합니다. [6-14 페이지의 "잉크 카트리지 설치"](#)를 참조하십시오.
- (6) 프린터의 메인 메뉴에서 운전을 강조표시합니다.
- (7) Enter 버튼을 누릅니다.
- (8) PC에 연결을 강조표시합니다.
- (9) Enter 버튼을 누릅니다.
- (10) PC에서 Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.

Android 장치 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

Android 장치를 사용하여 프린터를 시작하려면:

- (1) USB 키보드 리시버를 G20i의 USB 키보드 슬롯에 삽입합니다.



- (2) 키보드 후면의 온/오프 스위치를 사용하여 키보드를 켭니다.



- (3) G20i에 잉크 카트리지를 삽입합니다. [6-14 페이지의 "잉크 카트리지 설치"](#)를 참조하십시오.
- (4) 프린터의 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (5) Enter 버튼을 누릅니다.

작동

- (6) Bluetooth를 강조표시합니다
- (7) Enter 버튼을 누릅니다.
- (8) 활성이 기능설정으로 지정되어 있는지 확인합니다.
- (9) Android 장치에서 Bluetooth를 켭니다.
- (10) Android 장치에서 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (11) 프린터를 선택합니다.
- (12) 검색을 선택하여 G20i를 찾습니다.
- (13) G20i를 찾으면 해당 이름이 프린터 목록에 표시됩니다.
- (14) G20i의 이름을 선택합니다.
- (15) 연결을 선택합니다.

종료

무선 USB 키보드 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

주의: 건조되는 것을 방지하려면 잉크 카트리지를 올바르게 보관해야 합니다. [5-3 페이지의 "잉크 카트리지 보관"](#) 을 참조하십시오.

무선 USB 키보드를 사용하여 프린터를 종료하려면:

- (1) 프린터의 메인 메뉴에서 운전을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) Enter 버튼을 눌러 정지를 선택합니다.
- (4) 키보드 후면의 온/오프 스위치를 사용하여 키보드를 끕니다.



- (5) 잉크 카트리지를 제거하고 잉크 카트리지 캡을 장착합니다. [5-3 페이지의 "잉크 카트리지 보관"](#) 을 참조하십시오.

PC 사용

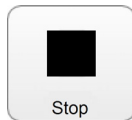


경고: 안전경을 착용해야 합니다.

주의: 건조되는 것을 방지하려면 잉크 카트리지를 올바르게 보관해야 합니다. [5-3 페이지의 "잉크 카트리지 보관"](#) 을 참조하십시오.

PC 를 사용하여 프린터를 종료하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 정지 아이콘을 클릭하여 인쇄를 정지합니다.



- (4) 잉크 카트리지를 제거하고 잉크 카트리지 캡을 장착합니다. [5-3 페이지의 "잉크 카트리지 보관"](#) 을 참조하십시오.

Android 장치 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

주의: 건조되는 것을 방지하려면 잉크 카트리지를 올바르게 보관해야 합니다. [5-3 페이지의 "잉크 카트리지 보관"](#) 을 참조하십시오.

Android 장치를 사용하여 프린터를 종료하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 인쇄 정지를 선택합니다.



- (3) 잉크 카트리지를 제거하고 잉크 카트리지 캡을 장착합니다. [5-3 페이지의 "잉크 카트리지 보관"](#) 을 참조하십시오.

인쇄 시작

무선 USB 키보드 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

무선 USB 키보드를 사용하여 인쇄를 시작하려면:

- (1) 프린터의 메인 메뉴에서 운전을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) Enter 버튼을 눌러 시작을 선택합니다.

PC 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

PC를 사용하여 인쇄를 시작하려면:

- (1) PC에서 Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 인쇄 아이콘을 클릭하여 인쇄를 시작합니다.



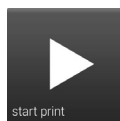
Android 장치 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

Android 장치를 사용하여 인쇄를 시작하려면:

- (1) Android 장치에서 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 인쇄 시작을 선택합니다.



인쇄 정지

무선 USB 키보드 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

무선 USB 키보드를 사용하여 인쇄를 정지하려면:

- (1) 프린터의 메인 메뉴에서 운전을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) Enter 버튼을 눌러 정지를 선택합니다.

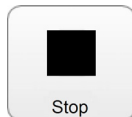
PC 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

PC를 사용하여 인쇄를 정지하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 정지 아이콘을 클릭하여 인쇄를 정지합니다.



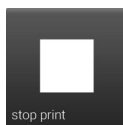
Android 장치 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

Android 장치를 사용하여 인쇄를 정지하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 인쇄 정지를 선택하여 인쇄를 정지합니다.



메시지 로드 및 인쇄

무선 USB 키보드 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

무선 USB 키보드를 사용하여 메시지를 로드 및 인쇄하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 메시지를 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 열기를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 인쇄할 메시지를 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 커서를 이동하여 사용을 강조표시합니다.
- (8) Enter 버튼을 누릅니다.
- (9) 커서를 이동하여 운전을 강조표시합니다.
- (10) Enter 버튼을 누릅니다.
- (11) 커서를 이동하여 시작을 강조표시합니다.
- (12) Enter 버튼을 누릅니다.

PC 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

참고: PC를 사용할 때에는 메시지가 PC의 하드드라이브에 로컬로 저장됩니다. G20i가 PC에서 분리된 경우 해당 메시지는 더 이상 G20i에서 인쇄 작업에 사용할 수 없습니다.

PC를 사용하여 메시지를 로드 및 인쇄하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 디자인 메뉴를 엽니다.
- (3) 열기 아이콘을 클릭합니다.



- (4) 메시지 파일이 저장된 위치로 이동하여 해당 메시지를 선택합니다.
- (5) 열기를 클릭합니다.
- (6) 메시지가 성공적으로 열렸다는 정보가 표시된 창이 열립니다. 확인을 클릭하여 계속합니다.
- (7) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (8) 인쇄 아이콘을 클릭하여 메시지 인쇄를 시작합니다.



Android 장치 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

참고: Android 장치를 사용할 때에는 Android 장치에서 생성한 최근 메시지만 메시지 선택에 사용할 수 있습니다.

Android 장치를 사용하여 메시지를 로드 및 인쇄하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 메시지를 선택합니다.
- (3) 최근 메시지 목록에서 메시지를 선택합니다.
- (4) 전송을 선택합니다.

메시지 생성

참고: 인쇄 밀도 및 해상도를 높게 설정하면 인쇄 속도가 감소하고 잉크 소모량이 늘어납니다. [6-33페이지](#)을(를) 참조하십시오.

무선 USB 키보드를 사용한 메시지 생성

참고: 중국어 또는 기타 특수 문자를 메시지에 삽입하려면 사용자 정의 문자열을 사용해야 합니다. [3-30 페이지](#)의 "사용자 정의 문자열 (중국어 및 특수 문자 텍스트)"을 참조하십시오.

무선 USB 키보드를 사용하여 메시지를 생성하려면:

- (1) 프린터의 메인 메뉴에서 커서를 이동하여 메시지를 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 새로 만들기를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 표준 폰트 또는 대문자 폰트를 강조표시합니다
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 필요한 폰트 크기 및 라인 수를 강조표시합니다.

폰트 크기	라인
12.7mm (0.50")	1
5.92mm (0.23")	2
3.83mm (0.17")	3
2.54mm (0.10")	4
1.69mm (0.07")	6

- (8) Enter 버튼을 누릅니다.
- (9) 이제 키보드를 사용하여 고정 텍스트를 입력할 수 있습니다. 또는 삽입 버튼을 눌러 다른 데이터 유형을 메시지 디자인에 입력합니다.

바코드

일관된 바코드 품질을 유지하려면 샤프트 엔코더를 사용하여 생산 라인 속도를 측정해야 합니다. [6-27 페이지의 "샤프트 엔코더 연결"](#) 을 참조하십시오.

바코드를 메시지 디자인에 삽입하려면:

(1) 새 메시지를 생성할 때 바코드가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.

참고: 여러 줄의 텍스트를 인쇄하는 경우 커서를 맨 아래 줄에 위치시키십시오. 이렇게 하면 바코드가 완전하게 인쇄될 수 있습니다.

(2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.

(3) 커서를 이동하여 바코드를 강조표시합니다.

(4) Enter 버튼을 누릅니다.

(5) 커서를 이동하여 고정을 강조표시합니다.

(6) Enter 버튼을 누릅니다.

(7) 다음과 같이 필요한 설정을 입력합니다.

설정 이름	설명
유형	다음과 같은 바코드 유형을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • CODE 39 • CODE 2/5 • CODE 128 • CODE 93 • UPC-A • EAN • CODABAR • CODE 11
폭	바코드 폭을 선택합니다. 범위: 1 - 4
높이	바코드 높이를 선택합니다. 범위: 1 - 3
간격	사람이 읽을 수 있는 텍스트 문자 사이의 간격을 설정합니다.
텍스트	휴먼리더블 텍스트 기능을 설정 또는 해제 합니다.
값	바코드 데이터를 입력합니다.

(8) Enter 버튼을 누릅니다.

다이나믹 바코드

다이나믹 바코드는 바코드 값에 카운터를 포함합니다.

다이나믹 바코드를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 다이나믹 바코드가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.

참고: 여러 줄의 텍스트를 인쇄하는 경우 커서를 맨 아래 줄에 위치시키십시오. 이렇게 하면 바코드가 완전하게 인쇄될 수 있습니다.

- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 바코드를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 다이나믹을 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 다음과 같이 필요한 설정을 입력합니다.

설정 이름	설명
유형	다음과 같은 바코드 유형을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • CODE 39 • CODE 2/5 • CODE 128 • CODE 93 • UPC-A • EAN • CODABAR • CODE 11
폭	바코드 폭을 선택합니다. 범위: 1 - 4
높이	바코드 높이를 선택합니다. 범위: 1 - 4
간격	사람이 읽을 수 있는 텍스트 문자 사이의 간격을 설정합니다.
텍스트	휴먼리더블 텍스트 기능을 설정 또는 해제합니다.
머리글	다이나믹 바코드 값의 시작 부분에 표시될 텍스트를 추가합니다.
카운터	바코드에 사용될 카운트에 대한 값을 입력합니다.
꼬리글	바코드의 카운터 뒤에 표시될 고정 텍스트를 입력합니다.

- (8) Enter 버튼을 누릅니다.

기호

아래 표에 표시된 기호를 키보드를 사용하여 고정 텍스트 형식으로 메시지에 추가할 수 있습니다.

!	“	#	\$	%	‘	()	*	+	,	-	.	/	:	;	<
=	>	?	@	[\]	^	_	`	{		}	~			

아래 표에 표시된 추가 기호는 기호 삽입을 통해 메시지에 추가할 수 있습니다.

?	,	f	„	...	†	‡	^	%	<	‘	’	“	”	•	-	—
~	™	>	ı	?	£	α	¥	ı	§	”	©	ª	«	¬	®	¯
°	±	²	³	´	μ	¶	·	¸	¹	º	»	¼	½	¾	¿	×
∅	Ɔ	÷	ø	Ɔ	á	é	í	ó	ú	ü	ñ	à	À	Á	ã	Ã
ç	Ç	É	ê	Ê	Í	Ó	Ú	Ü	ä	å	æ	ë	ü	ß	ÿ	Ä
Å	Æ	Ë	Ö	â	è	î	ï	ô	œ	ù	û	Â	È	Ï	Ë	Ô
Œ	Ù	Û	ÿ	«	»											

기호를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 기호가 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 기호를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 필요한 기호를 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.

로고

최대 4 개의 로고를 프린터의 내부 메모리에 저장하여 메시지 디자인에 삽입할 때 사용할 수 있습니다.

저장된 4 개의 로고를 업데이트하려면 [3-75 페이지의 " 로고 업데이트 "](#) 를 참조하십시오.

로고를 메시지 디자인에 삽입하려면:

(1) 새 메시지를 생성할 때 로고가 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.

참고: 여러 줄의 텍스트를 인쇄하는 경우 커서를 맨 아래 줄에 위치시키십시오. 이렇게 하면 로고가 완전하게 인쇄될 수 있습니다.

(2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.

(3) 커서를 이동하여 로고를 강조표시합니다.

(4) Enter 버튼을 누릅니다.

(5) 커서를 이동하여 원하는 로고를 강조표시합니다.

(6) Enter 버튼을 누릅니다.

단일 카운터

한 메시지에 최대 6 개의 서로 다른 카운터를 삽입할 수 있습니다.

정전이 발생한 경우 전원이 복구되면 카운트는 종료 시점에서부터 다시 시작됩니다.

단일 카운터를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 카운터가 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 카운터를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 단일을 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 이제 다음과 같은 카운터 설정을 정의할 수 있습니다.

참고: (1) 화살표 키를 사용하여 커서를 원하는 설정으로 이동하고 새 값을 입력합니다.

- (2) 각 설정을 변경한 후 Enter 버튼을 눌러 새 값을 적용합니다.

설정 이름	설명
시작	카운터의 시작 값을 입력합니다.
현재	카운터의 현재 값입니다.
리셋	카운터의 재설정 값을 입력합니다. 카운터가 이 값에 도달하면 시작 값으로 돌아갑니다. 최대 재설정 값은 2,000,000,000 입니다.
단계	카운터가 카운트되는 단계의 수를 입력합니다. 예를 들어 단계 값이 5로 설정되면 카운터가 5, 10, 15, 20... 의 순서로 증가됩니다. 최대 값은 250 입니다.
증가 / 감소	카운트 방향을 증가 또는 감소 중에서 선택합니다.
0 채우기	카운터 시작 부분에 선행 제로를 추가합니다.

- (8) 카운터 추가를 강조표시합니다.
- (9) Enter 버튼을 누릅니다.

박스/로트 카운터

박스/로트 카운터는 박스와 로트 번호를 인쇄하는 데 사용되는 이중 카운터입니다.

정전이 발생한 경우 박스/로트 카운터는 전원이 복구되면 동일한 값에서부터 카운트를 계속합니다.

박스/로트 카운터를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 박스/로트 카운터가 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 카운터를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 박스/로트를 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 커서를 이동하여 카운터 1 을 강조표시합니다.
- (8) Enter 버튼을 누릅니다.
- (9) 이제 박스/로트 카운터의 전반 부분에 대한 다음과 같은 설정을 정의할 수 있습니다.

참고: (1) 화살표 키를 사용하여 커서를 원하는 설정으로 이동하고 새 값을 입력합니다.

(2) 각 설정을 변경한 후 Enter 버튼을 눌러 새 값을 적용합니다.

설정 이름	설명
시작	카운터의 시작 값을 입력합니다 .
현재	카운터의 현재 값입니다 .
리셋	카운터의 재설정 값을 입력합니다 . 카운터가 이 값에 도달하면 시작 값으로 돌아갑니다 . 최대 재설정 값은 2,000,000,000 입니다 .
단계	카운터가 카운트되는 단계의 수를 입력합니다 . 예를 들어 단계 값이 5로 설정되면 카운터가 5, 10, 15, 20... 의 순서로 증가됩니다 . 최대 값은 250 입니다 .
증가/감소	카운트 방향을 증가 또는 감소 중에서 선택합니다 .
0 채우기	카운터 시작 부분에 선행 제로를 추가합니다 .

(10) 카운터 추가를 강조표시합니다.

(11) Enter 버튼을 누릅니다.

(12) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.

작동

- (13) 커서를 이동하여 카운터를 강조표시합니다.
- (14) Enter 버튼을 누릅니다.
- (15) 커서를 이동하여 박스/로트를 강조표시합니다.
- (16) Enter 버튼을 누릅니다.
- (17) 커서를 이동하여 카운터2를 강조표시합니다.
- (18) Enter 버튼을 누릅니다.
- (19) 이제 박스/로트 카운터의 후반 부분에 대한 설정을 정의할 수 있습니다.
- (20) 카운터 추가를 강조표시합니다.
- (21) Enter 버튼을 누릅니다.

날짜

참고: 정확한 날짜 값을 인쇄할 수 있도록 프린터의 시스템 시계를 설정해야 합니다. 6-27 페이지의 "샤프트 엔코더 연결"을 참조하십시오.

오늘 날짜를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 날짜가 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 날짜를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 형식 텍스트 상자에 다음과 같이 필요한 날짜 형식을 입력합니다.

날짜 형식	설명
d 또는 D	1 에서 31 사이의 일 .
dd 또는 DD	01 에서 31 사이의 일 .
M	1 에서 12 사이의 월 .
MM	01 에서 12 사이의 월 .
MMM	월의 짧은 이름 . 예 : Jan, Feb, Mar 등
YY	00 에서 99 사이의 연도 .
YYYY	4 자리 수의 연도 .
JJJ	3 자리 율리우스 수로 된 날짜 . 예 : 1 월 1 일 = 001
/ - . 공백	날짜 구분자 .

- (6) Enter 버튼을 눌러 날짜 형식을 확인합니다.

만료 날짜

참고: 정확한 만료 날짜 값을 인쇄할 수 있도록 프린터의 시스템 시계를 설정해야 합니다. 6-34 페이지의 "시스템 시계 설정"을 참조하십시오.

만료 날짜를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 만료 날짜가 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 만료됨을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 형식 텍스트 상자에 다음과 같이 필요한 날짜 형식을 입력합니다.

날짜 형식	설명
d 또는 D	1 에서 31 사이의 일 .
dd 또는 DD	01 에서 31 사이의 일 .
M	1 에서 12 사이의 월 .
MM	01 에서 12 사이의 월 .
MMM	월의 짧은 이름 . 예 : Jan, Feb, Mar 등
YY	00 에서 99 사이의 연도 .
YYYY	4 자리 수의 연도 .
JJJ	3 자리 율리우스 수로 된 날짜 . 예 : 1 월 1 일 = 001
/ - . _ 공백	날짜 구분자 .

- (6) 커서를 이동하여 단위를 강조표시합니다.
- (7) 생산 날짜와 만료 날짜 사이의 시간을 일, 월 또는 연도로 측정할 경우 선택합니다.
- (8) 커서를 이동하여 만료됨 값을 강조표시합니다.
- (9) 생산 날짜와 만료 날짜 사이의 일, 월 또는 연도 숫자를 입력합니다.
- (10) Enter 버튼을 누릅니다.

시간

참고: 정확한 시간 값을 인쇄할 수 있도록 프린터의 시스템 시계를 설정해야 합니다. 6-34 페이지의 "시스템 시계 설정"을 참조하십시오.

현재 시간을 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 시간이 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 시간을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 형식 텍스트 상자에 다음과 같이 필요한 시간 형식을 입력합니다.

시간 형식 문자	설명
s 또는 ss	0 에서 59 사이의 초를 표시합니다 .
m 또는 mm	0 에서 59 사이의 분을 표시합니다 .
h	1 에서 12 사이의 시를 표시합니다 .
hh	01 에서 12 사이의 시를 표시합니다 .
H	1 에서 24 사이의 시를 표시합니다 .
HH	01 에서 24 사이의 시를 표시합니다 .
tt	AM 또는 PM 을 표시합니다 .

- (6) Enter 버튼을 누릅니다.

문자열

문자열은 프린터의 내부 메모리에 저장되는 일련의 텍스트로서 메시지 디자인에 삽입될 수 있습니다.

최대 5 개의 문자열을 생성하여 프린터의 내부 메모리에 저장할 수 있습니다.

문자열은 최대 50자를 포함할 수 있습니다.

참고: 문자열을 생성하고 업데이트하려면 [3-79 페이지의 "문자열 업데이트 및 생성"](#) 을 참조하십시오.

문자열을 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 문자열이 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 문자열을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 필요한 문자열을 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.

사용자 정의 문자열(중국어 및 특수 문자 텍스트)

사용자 정의 문자열은 중국어 및 기타 특수 문자를 포함할 수 있는 텍스트 문자열입니다. 사용자 정의 문자열을 생성하여 저장한 후에 이를 선택하여 메시지 디자인에 삽입할 수 있습니다.

최대 20 개의 사용자 정의 문자열을 프린터의 내부 메모리에 저장할 수 있습니다.

참고: 사용자 정의 문자열을 생성하고 업데이트하려면 [3-80 페이지의 "사용자 정의 문자열 업데이트 및 생성"](#)을 참조하십시오.

사용자 정의 문자열을 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 사용자 정의 문자열이 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 사용자 정의 문자열을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 필요한 사용자 정의 문자열을 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.

교대조 코드

교대조 코드를 메시지 템플릿 디자인에 삽입하려면:

- (1) 새 메시지를 생성할 때 교대조 코드가 표시될 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 키보드의 삽입 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 교대조코드를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 다음과 같이 필요한 설정을 입력합니다.

설정 이름	설명
코드	교대조의 이름을 입력합니다 . 최대 2 자입니다 .
시간	교대조 시작 시간을 입력합니다 .

- (6) Enter 버튼을 누릅니다.

PC 를 사용한 메시지 생성

참고: PC에서 생성한 메시지를 인쇄하려면 PC와 G20i가 연결되어 있어야 합니다. 이는 PC에서 생성한 메시지가 PC의 하드 드라이브에 저장되기 때문입니다.

PC를 사용하여 새 메시지를 생성하려면:

- (1) PC에서 Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 작업 표시줄에서 디자인 메뉴를 클릭합니다.
- (3) 새 템플릿 아이콘을 클릭합니다.



- (4) 다음과 같은 메시지 템플릿 설정을 정의해야 합니다.

설정 이름	설명
이름	메시지 템플릿을 식별하는 이름을 입력합니다.
폭	메시지의 폭을 입력합니다. 드롭다운 상자를 사용하여 측정 단위를 센티미터, 밀리미터, 인치 또는 픽셀로 변경할 수 있습니다.
높이	메시지의 높이를 입력합니다. 드롭다운 상자를 사용하여 측정 단위를 센티미터, 밀리미터, 인치 또는 픽셀로 변경할 수 있습니다.
격자 표시	메시지 템플릿 디자인 창에 격자를 표시하려면 격자 표시 확인란을 선택합니다.

- (5) 확인을 클릭합니다.

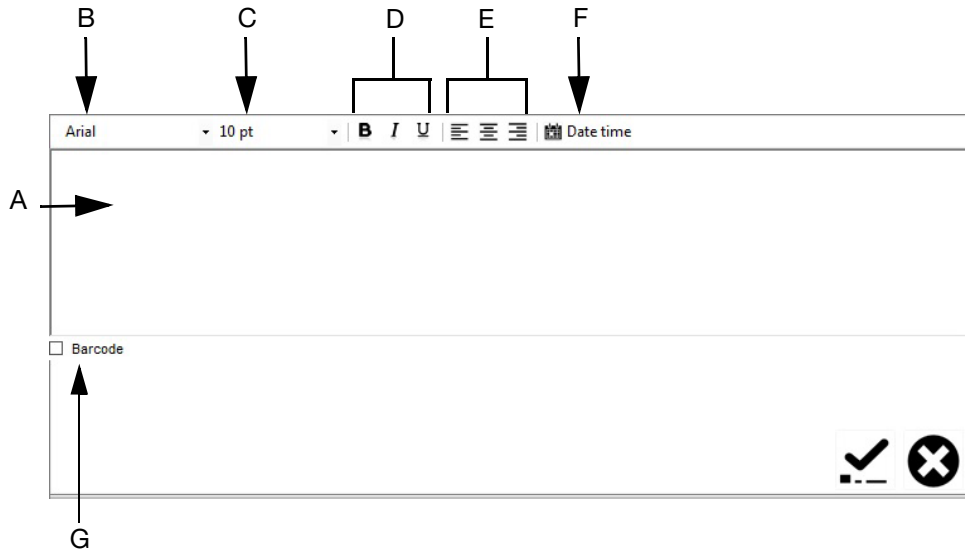
고정 텍스트

고정 텍스트 필드를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 고정 텍스트 아이콘을 클릭합니다.



- (2) 디자인 영역에서 고정 텍스트가 배치될 위치를 클릭합니다.
- (3) 이제 고정 텍스트 디자인 창이 열리면 다음과 같은 설정을 정의할 수 있습니다.



고정 텍스트 디자인 창

	설명
A	고정 텍스트 데이터 입력 영역.
B	폰트 유형을 선택합니다.
C	폰트 크기를 선택합니다.
D	폰트에 대한 볼드, 이탤릭 또는 밑줄을 선택합니다.
E	수평 텍스트 정렬.
F	날짜, 시간 또는 만료 날짜를 추가하는 설정입니다.
G	고정 텍스트 데이터를 바코드로 변환하려면 바코드 확인란을 선택합니다. 3-34 페이지의 "바코드" 을 참조하십시오.

- (4) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인합니다.

바코드

일관된 바코드 품질을 유지하려면 샤프트 엔코더를 사용하여 생산 라인 속도를 측정해야 합니다. [6-27 페이지의 "샤프트 엔코더 연결"](#) 을 참조하십시오.

바코드를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 고정 텍스트 아이콘을 클릭합니다.



- (2) 바코드가 필요한 메시지 디자인 영역을 클릭하여 고정 텍스트 창을 엽니다.
- (3) 고정 텍스트 디자인 영역을 클릭하고 바코드 데이터를 입력합니다.
- (4) 바코드 확인란을 선택합니다.
- (5) 이제 바코드 창이 열립니다. 바코드 유형 드롭다운 메뉴를 사용하여 다음의 사용 가능한 바코드 유형 중 하나를 선택합니다.

바코드 유형		
Australian Post Customer	Australian Post Customer 2	Australian Post Customer 3
Australian Post Redirection	Australian Post Reply Paid	Australian Post Routing
Aztec	Brazilian CEPNet	CODABAR 2 Widths
CODEBLOCK F	CODE 11	CODE 128
CODE 128 Subset A	CODE 128 Subset B	CODE 128 Subset C
CODE 2 OF 5 DataLogic	CODE 2 OF 5 IATA	CODE 2 OF 5 Industry
CODE 2 OF 5 Interleaved	CODE 2 OF 5 Matrix	CODE 2 OF 5 Standard
CODE 32	CODE 39	CODE 39 Full ASCII
CODE 93	CODE 93 Full ASCII	DAFT Code
DataMatrix	Deutsche Post Identcode	Deutsche Post Leitcode
DotCode	DPD	EAN 13
EAN 13 2 Digits	EAN 13 5 Digits	EAN 14 GTIN14
EAN 8	EAN 8 2 Digits	EAN 8 5 Digits
EAN UCC 128	FIM	Flattermarken

작동

바코드 유형		
GS1 128	GS1 DataBar Expanded	GS1 DataBar Expanded Stacked
GS1 DataBar Limited	GS1 DataBar RSS14	GS1 DataBar Stacked
GS1 DataBar Stacked Omni Directional	GS1 DataBar Truncated	Han Xin
HIBC LIC 128	HIBC LIC 3Of9	HIBC LIC CODABLOCK F
HIBC LIC DataMatrix	HIBC LIC MPDF417	HIBC LIC PDF417
HIBC LIC QRCode	HIBC PAS 128	HIBC PAS 3Of9
HIBC PAS CODABLOCK F	HIBC PAS DataMatrix	HIBC PAS MPDF417
HIBC PAS PDF417	HIBC PAS QRCode	ISBN 13
ISBN 13 5 Digits	ISMN	ISSN
ISSN 2 Digits	Italian Postal 2Of5	Italian Postal 3Of9
ITF14	Japanese Postal	KIX
Korean Postal Authority	Logmars	MaxiCode
Micro PDF417	Micro QRCode	MSI
NVE18	PDF417	PDF417 Truncated
Pharma Zentralnummer 7	Pharma Zentralnummer 8	Pharmacode One Track
Pharmacode Two Track	Planet 12	Planet 14
Plessey	Plessey Bidirectional	QRCode
QRCode 2005	Reversed 1	Royal Mail 4 State RM4Scc
SSCC 18	Swedish Postal Shipment Item ID	Telepen
TelepenAlpha	UCC 128	UPC 12
UPC A	UPC A 2 Digits	UPC A 5 Digits

작동

바코드 유형		
UPC E		UPC E 5 Digits
USPS Intelligent Mail		USPS Postnet 10 ZIP 4 CD
USPS Postnet 11 ZIP 4 2		USPS Postnet 5 ZIP
USPS Postnet 6 ZIP CD	USPS Postnet 12 ZIP 4 2 CD	Vehicle Identification Number
	USPS Postnet 9 ZIP 4	

- (6) 바코드 창의 설정을 사용하여 바코드의 모양을 정의합니다.
- (7) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인합니다.

다이나믹 바코드

다이나믹 바코드는 바코드 값에 카운터를 포함합니다.

다이나믹 바코드를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 일련 번호 아이콘을 클릭합니다.

123

- (2) 다이나믹 바코드가 필요한 메시지 디자인 영역을 클릭합니다.
- (3) 이제 일련 번호 창이 열립니다. 일련 번호 창의 설정을 사용하여 다음과 같은 다이나믹 바코드 값을 정의합니다.

설정 이름	설명
증가 시작	오름차순의 다이나믹 바코드 값에 대해 다이나믹 바코드 값의 증가를 시작할 시작값을 입력합니다.
감소 시작	내림차순의 다이나믹 바코드 값에 대해 다이나믹 바코드 값의 감소를 시작할 시작값을 입력합니다.
단계	다이나믹 바코드 값이 카운트되는 단계의 수를 입력합니다. 예를 들어 단계 값이 5로 설정되면 다이나믹 바코드 값이 5, 10, 15, 20...의 순서로 증가됩니다.
반복	다이나믹 바코드 값이 반복될 횟수를 입력합니다. 예를 들어 반복 값이 5로 설정되면 다이나믹 바코드 값이 11111, 22222, 33333, 44444...의 순서로 증가됩니다.
리셋	다이나믹 바코드 값의 재설정 값을 입력합니다. 다이나믹 바코드 값이 재설정 값에 도달하면 증가 시작 또는 감소 시작 값으로 재설정됩니다.
폰트	휴먼리더블 텍스트에 대한 폰트를 선택합니다.
크기	휴먼리더블 텍스트에 대한 폰트 크기를 선택합니다.
최소 숫자 길이	다이나믹 바코드 값의 최소 길이를 지정하려면 최소 숫자 길이 확인란을 선택합니다.

작동

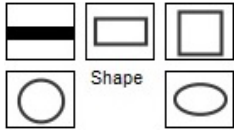
설정 이름	설명
선행 제로 추가	다이나믹 바코드 값 시작 부분에 선행 제로를 추가합니다.
선행 공백 추가	다이나믹 바코드 값 시작 부분에 선행 공백을 추가합니다.
머리글	다이나믹 바코드 값의 시작 부분에 표시될 텍스트를 추가합니다.
꼬리글	다이나믹 바코드 값의 끝 부분에 표시될 텍스트를 추가합니다.

- (4) 바코드 확인란을 선택합니다.
- (5) 이제 바코드 창이 열립니다. 바코드 창의 설정을 사용하여 바코드 유형 및 모양을 정의합니다.
- (6) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인합니다.

도형

도형을 메시지 디자인에 삽입하려면:

(1) 도형 아이콘을 클릭합니다.



(2) 라인, 직사각형, 정사각형, 원 또는 타원을 선택합니다.

(3) 도형이 필요한 메시지 디자인 영역을 클릭합니다.

(4) 도형을 마우스 왼쪽 버튼으로 클릭하여 크기를 조정하거나 도형을 다른 위치로 끌어 배치합니다.

(5) 도형을 더블 클릭하여 도형의 속성을 변경합니다.


(6) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인하고 디자인 화면으로 돌아갑니다.

이미지

이미지를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 이미지 아이콘을 클릭합니다.



- (2) 이미지가 필요한 메시지 디자인 영역을 클릭합니다.
- (3)  아이콘을 선택하여 필요한 이미지 파일을 검색하고 선택합니다.
- (4) 임계값을 조정하고 미리보기를 통해 변환된 이미지가 만족스러운지 확인합니다.
- (5) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인하고 디자인 화면으로 돌아갑니다.

일련 번호

일련 번호를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 일련 번호 아이콘을 클릭합니다.

123

- (2) 일련 번호가 필요한 메시지 디자인 영역을 클릭합니다.
- (3) 이제 일련 번호 창이 열립니다. 일련 번호 창의 설정을 사용하여 다음과 같은 일련 번호 값을 정의합니다.

설정 이름	설명
증가 시작	오름차순의 일련 번호에 대해 일련 번호의 증가를 시작할 시작값을 입력합니다.
감소 시작	내림차순의 일련 번호에 대해 일련 번호의 감소를 시작할 시작값을 입력합니다.
단계	일련 번호가 카운트되는 단계의 수를 입력합니다. 예를 들어 단계 값이 5로 설정되면 일련 번호가 5, 10, 15, 20... 의 순서로 증가됩니다.
반복	일련 번호가 반복될 횟수를 입력합니다. 예를 들어 반복 값이 5로 설정되면 일련 번호가 11111, 22222, 33333, 44444... 의 순서로 증가됩니다.
리셋	일련 번호의 재설정 값을 입력합니다. 일련 번호 값이 이 값에 도달하면 증가 시작 또는 감소 시작 값으로 재설정됩니다.
폰트	폰트 유형을 선택합니다.
크기	폰트 크기를 선택합니다.
최소 숫자 길이	일련 번호의 최소 문자 수를 정의하려면 최소 숫자 길이 확인란을 선택합니다.
선행 제로 추가	일련 번호 시작 부분에 선행 제로를 추가합니다.
선행 공백 추가	일련 번호 시작 부분에 선행 공백을 추가합니다.
머리글	일련 번호의 시작 부분에 표시될 텍스트를 추가합니다.
꼬리글	일련 번호의 끝 부분에 표시될 텍스트를 추가합니다.

- (4) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인하고 디자인 화면으로 돌아갑니다.

날짜/시간

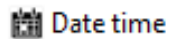
참고: 정확한 날짜/시간 값을 인쇄할 수 있도록 프린터의 시스템 시계를 설정해야 합니다. 6-34 페이지의 "시스템 시계 설정"을 참조하십시오.

오늘 날짜 또는 현재 시간을 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 고정 텍스트 아이콘을 클릭합니다.



- (2) 디자인 영역에서 날짜 또는 시간이 배치될 위치를 클릭합니다.
- (3) 날짜 시간 아이콘을 클릭합니다.



- (4) 날짜 또는 시간 형식을 선택하거나 사용자 정의 텍스트 상자에 사용자 정의 형식을 입력합니다.

참고: 날짜 또는 시간의 미리보기가 예 제목 아래에 표시됩니다.

- (5) 확인을 클릭합니다.
- (6) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인합니다.

만료 날짜

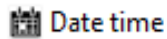
참고: 정확한 만료 날짜 값을 인쇄할 수 있도록 프린터의 시스템 시계를 설정해야 합니다. 6-34 페이지의 "시스템 시계 설정"을 참조하십시오.

만료 날짜를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 고정 텍스트 아이콘을 클릭합니다.



- (2) 디자인 영역에서 만료 날짜가 배치될 위치를 클릭합니다.
- (3) 날짜 시간 아이콘을 클릭합니다.



- (4) 날짜 형식을 선택하거나 사용자 정의 텍스트 상자에 사용자 정의 형식을 입력합니다.

참고: 날짜의 미리보기가 예 제목 아래에 표시됩니다.

- (5) 만료 날짜까지의 일수를 만료됨 텍스트 상자에 입력합니다.
- (6) 확인을 클릭합니다.
- (7) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인합니다.

교대조 코드

교대조 코드를 메시지 템플릿 디자인에 삽입하려면:

- (1) 교대조 코드 아이콘을 클릭합니다.



- (2) 디자인 영역에서 교대조 코드가 배치될 위치를 클릭합니다.
- (3) 이제 교대조 코드 옵션 창이 열립니다. 메뉴 표시줄에서 폰트 유형, 폰트 크기 및 텍스트 볼드, 이탤릭 또는 밑줄을 정의할 수 있습니다.
- (4) 필요한 교대조 코드를 각 교대조 코드 텍스트 상자에 입력합니다.
- (5) 24 시간 시계를 사용하여 각 교대조 코드의 시작 시간을 입력합니다.
- (6) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인하고 디자인 화면으로 돌아갑니다.

데이터 필드(PC 파일에서)

참고: 이 기능을 사용하려면 프린터가 G20i PC 소프트웨어를 통해 PC에 항상 연결되어 있어야 합니다.

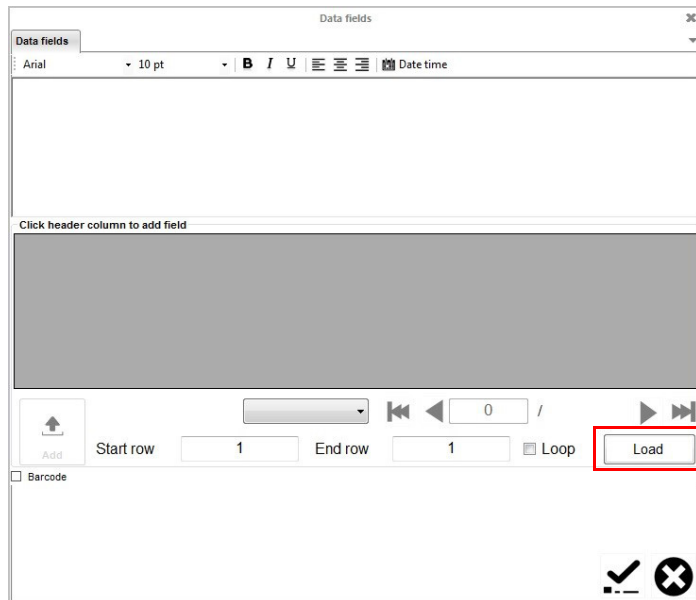
데이터 필드를 사용하면 PC 또는 서버의 데이터베이스 파일(텍스트, Excel, CSV 또는 Access)을 인쇄할 수 있습니다. 해당 데이터는 텍스트 또는 바코드 형식으로 인쇄할 수 있습니다.

PC의 데이터베이스 파일을 사용하는 메시지 디자인에 데이터 필드를 삽입하려면:

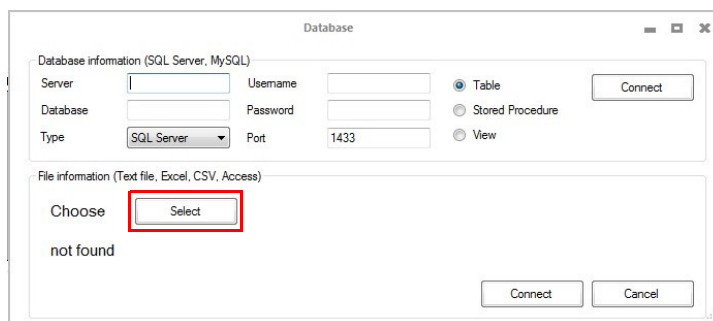
- (1) 데이터 필드 아이콘을 클릭합니다.



- (2) 디자인 영역에서 데이터 필드를 배치할 위치를 클릭합니다.
- (3) 로드 버튼을 클릭합니다.



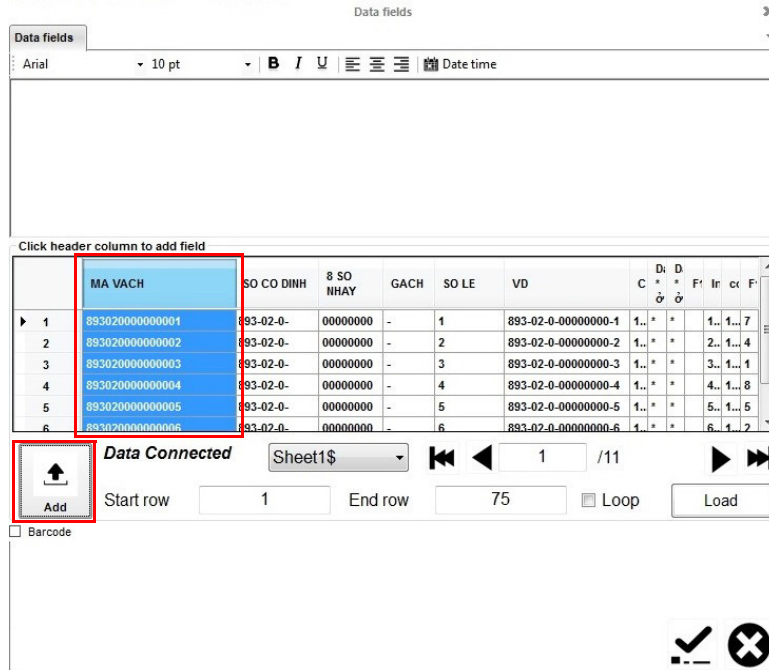
- (4) 선택을 클릭합니다.



- (5) 데이터베이스 파일을 선택합니다.
- (6) 연결을 클릭합니다.

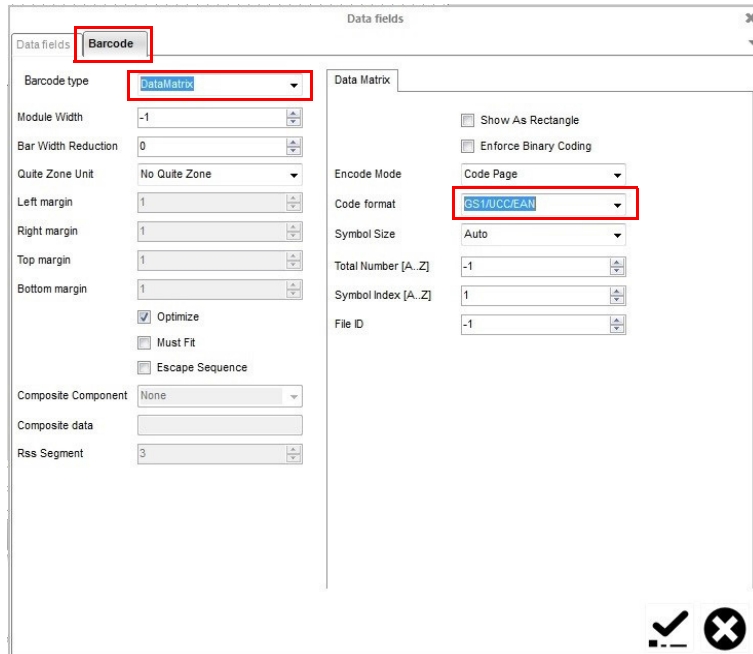
작동

(7) 인쇄할 데이터를 포함하는 열 헤더를 선택하고 추가를 클릭합니다.



(8) 바코드 형식의 데이터를 인쇄하려면 바코드 확인란을 선택하고 바코드 탭을 클릭한 다음 바코드 설정을 정의하십시오.

참고: 데이터 매트릭스 바코드의 경우 GS1 호환을 선택하고 각 데이터 필드 앞의 데이터에 대해 적용 ID 번호를 입력하십시오.



(9) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인하고 디자인 화면으로 돌아갑니다.

데이터 필드(서버 위치에서)

참고: 이 기능을 사용하려면 프린터가 G20i PC 소프트웨어를 통해 PC에 항상 연결되어 있어야 합니다.

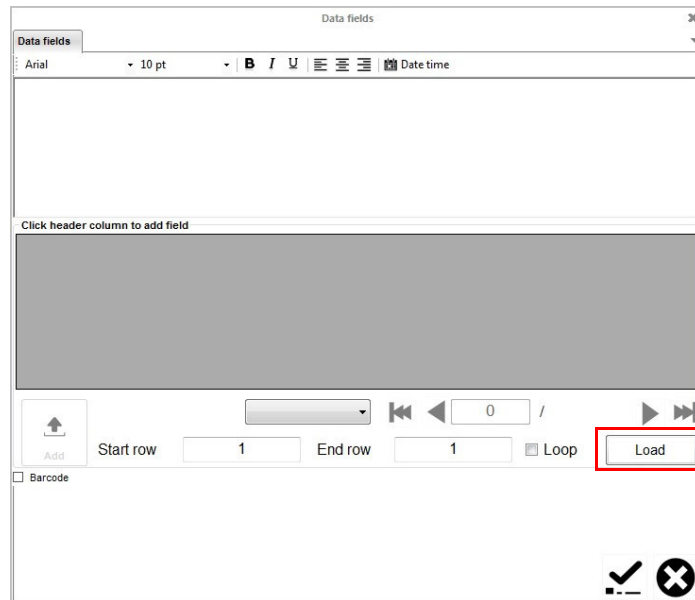
데이터 필드를 사용하면 PC 또는 서버의 데이터베이스 파일(텍스트, Excel, CSV 또는 Access)을 인쇄할 수 있습니다. 해당 데이터는 텍스트 또는 바코드 형식으로 인쇄할 수 있습니다.

서버의 데이터베이스를 사용하는 메시지 디자인에 데이터 필드를 삽입하려면:

- (1) 데이터 필드 아이콘을 클릭합니다.



- (2) 디자인 영역에서 데이터 필드 개체를 배치할 위치를 클릭합니다.
- (3) 로드를 클릭합니다.



작동

(4) 서버 이름, 데이터베이스 이름, 사용자 이름, 서버의 암호를 입력합니다.

(5) 연결을 클릭합니다.

(6) 인쇄할 데이터를 포함하는 열 헤더를 선택하고 추가를 클릭합니다.

	MA VACH	SO CO DINH	8 SO NHAY	GACH	SO LE	VD	C	D	D	F	I	ct	F
1	8930200000000001	893-02-0-	00000000	-	1	893-02-0-00000000-1	1..*	*	*	*	*	1..	1.. 7
2	8930200000000002	893-02-0-	00000000	-	2	893-02-0-00000000-2	1..*	*	*	*	*	2..	1.. 4
3	8930200000000003	893-02-0-	00000000	-	3	893-02-0-00000000-3	1..*	*	*	*	*	3..	1.. 1
4	8930200000000004	893-02-0-	00000000	-	4	893-02-0-00000000-4	1..*	*	*	*	*	4..	1.. 8
5	8930200000000005	893-02-0-	00000000	-	5	893-02-0-00000000-5	1..*	*	*	*	*	5..	1.. 5
6	8930200000000006	893-02-0-	00000000	-	6	893-02-0-00000000-6	1..*	*	*	*	*	6..	1.. 2

작동

- (7) 바코드 형식의 데이터를 인쇄하려면 바코드 확인란을 선택하고 바코드 탭을 클릭한 다음 바코드 설정을 정의하십시오.

참고: 데이터 매트릭스 바코드의 경우 GS1 호환을 선택하고 각 데이터 필드 앞의 데이터에 대해 적용 ID 번호를 입력하십시오.

The screenshot shows the 'Data fields' dialog box with the 'Barcode' tab selected. The 'Barcode type' is set to 'DataMatrix'. The 'Code format' is set to 'GS1/CPC/EAN'. The 'Data Matrix' section includes options for 'Show As Rectangle', 'Enforce Binary Coding', 'Encode Mode', 'Code Page', 'Symbol Size', 'Total Number [A..Z]', 'Symbol Index [A..Z]', and 'File ID'. The 'Check' icon is highlighted in the bottom right corner.

- (8) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인하고 디자인 화면으로 돌아갑니다.

POD(Print Online Data, 온라인 데이터 인쇄)

참고: 이 기능을 사용하려면 프린터가 G20i PC 소프트웨어를 통해 PC에 항상 연결되어 있어야 합니다.

POD 개체를 사용하면 네트워크상의 바코드 스캐너 또는 다른 장비의 데이터를 프린터로 전송하여 인쇄할 수 있습니다. POD 개체는 인쇄 가능한 항목을 최대 20개까지 포함할 수 있습니다. 해당 데이터는 텍스트 또는 바코드 형식으로 인쇄할 수 있습니다.

참고: POD 개체를 삽입하기 전에 데이터 소스를 정의해야 합니다.
[6-55페이지](#)을(를) 참조하십시오.

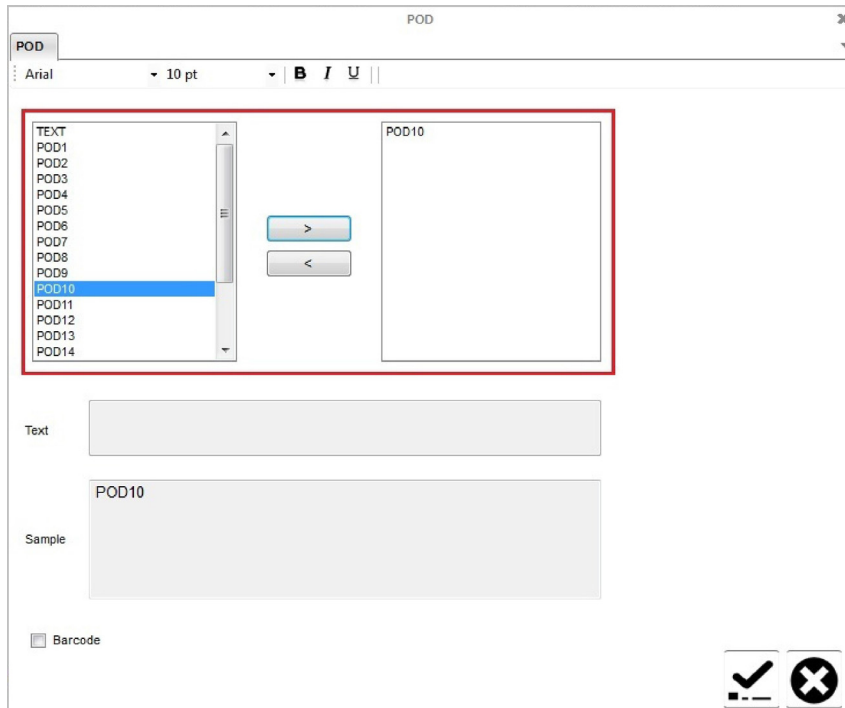
POD 개체를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) POD 아이콘을 클릭합니다.



- (2) 디자인 영역에서 POD 개체를 배치할 위치를 클릭합니다.
- (3) 왼쪽 열에서 각 데이터 항목(POD)을 개별적으로 선택하고 > 아이콘을 클릭하여 POD 개체의 모양을 오른쪽 열에 정렬합니다.

참고: (1) POD1은 프린터가 수신할 첫 번째 데이터 필드입니다. POD2는 프린터가 수신할 첫 번째 데이터 필드입니다.
(2) TEXT를 사용하여 사용자는 고정 텍스트 항목을 POD 개체에 입력할 수 있습니다. 필요한 텍스트를 텍스트 상자에 입력합니다. 그리고 왼쪽 열에서 TEXT를 선택하고 > 아이콘을 클릭합니다.



작동

- (4) 바코드 형식의 데이터를 인쇄하려면 바코드 확인란을 선택하고 바코드 탭을 클릭한 다음 바코드 설정을 정의하십시오.
- (5) 체크 아이콘을 클릭하여 설정을 확인하고 디자인 화면으로 돌아갑니다.

Android 장치를 사용한 메시지 생성

Android 장치를 사용하여 메시지를 생성하려면:

- (1) Android 장치에서 Domino G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 메시지를 선택합니다.

고정 텍스트

모든 128 개 ASCII 문자를 고정 텍스트로 메시지에 입력할 수 있습니다. Android 장치를 사용하여 중국어 또는 기타 특수 문자 유형을 삽입하려면 텍스트 로고를 사용해야 합니다. [3-53 페이지의 "텍스팅 로고\(중국어 및 특수 문자 텍스트\)"](#) 를 참조하십시오.

고정 텍스트를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 폰트 유형 선택을 누릅니다.
- (2) 표준 폰트 또는 대문자 폰트를 선택합니다.
- (3) 폰트 크기를 선택합니다.
- (4) 다음과 같은 폰트 크기를 선택합니다.

참고: 폰트가 작으면 메시지에 더 많은 텍스트 줄을 포함할 수 있습니다.

폰트 1 줄 (12.7mm)
폰트 2 줄 (5.93mm)
폰트 3 줄 (3.89mm)
폰트 4 줄 (2.54mm)
폰트 6 줄 (1.69mm)

- (5) 메시지에서 텍스트가 표시될 줄을 선택합니다.
- (6) 화면 키보드를 사용하여 고정 텍스트를 입력합니다.

텍스팅 로고(중국어 및 특수 문자 텍스트)

Android 장치를 사용하여 중국어 또는 기타 특수 문자를 메시지에 삽입하려면 텍스팅 로고를 사용해야 합니다. 최대 4개의 텍스팅 로고를 생성하여 G20i에 저장할 수 있습니다.

Android 장치를 사용하여 텍스팅 로고를 생성 및 저장하고 메시지에 삽입하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 로고 및 바코드를 선택합니다.
- (3) 텍스팅 로고 생성을 선택합니다.
- (4) 여기에 원하는 언어로 텍스트를 입력하십시오 라인에 필요한 텍스트를 입력합니다.
- (5) 필요한 폰트를 선택합니다.
- (6) 미리보기에 표시된 폰트 크기가 만족스러울 때까지 문자열의 폰트 크기 슬라이더를 조정합니다.
- (7) 만들기를 선택합니다.
- (8) 예를 선택합니다.
- (9) 필요한 경우 미리보기에 표시된 로고의 품질과 높이가 만족스러울 때까지 임계값 및 높이 슬라이더를 조정합니다.
- (10) 이 이미지 사용을 선택합니다.
- (11) 문자열을 저장할 1에서 4 사이의 로고 번호를 선택합니다.
- (12) 로고 업데이트를 선택합니다.
- (13) G20i 어플리케이션의 메인 화면으로 돌아갑니다.
- (14) 메시지를 선택합니다.
- (15) 텍스팅 로고가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (16) 로고 아이콘을 선택합니다.
- (17) 필요한 로고 번호를 선택합니다.
- (18) 삽입을 선택합니다.

바코드

일관된 바코드 품질을 유지하려면 샤프트 엔코더를 사용하여 생산 라인 속도를 측정해야 합니다. [6-27 페이지의 "샤프트 엔코더 연결"](#) 을 참조하십시오.

바코드를 메시지 디자인에 삽입하려면:

(1) 바코드가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.

참고: 여러 줄의 텍스트를 인쇄하는 경우 커서를 맨 아래 줄에 위치시키십시오. 이렇게 하면 바코드가 완전하게 인쇄될 수 있습니다.

(2) 코드 아이콘을 선택합니다.

(3) 고정을 선택합니다.

(4) 다음과 같은 바코드 설정을 정의할 수 있습니다.

설정 이름	설명
데이터	바코드 데이터를 입력합니다.
유형	다음 옵션 중에서 바코드 유형을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • Code 39 • Code 2 of 5 Interleaved • Code 128 • Code 93 • Code UPC-A • Code EAN • Code Codabar • Code 11
폭	바코드 폭을 선택합니다. 범위: 1 - 4
높이	바코드 높이를 선택합니다. 범위: 1 - 3
텍스트 기능설정	휴먼리더블 텍스트 기능을 설정 또는 해제합니다.

(5) 삽입을 선택하여 설정을 확인하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

다이나믹 바코드

다이나믹 바코드를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 다이나믹 바코드가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.

참고: 여러 줄의 텍스트를 인쇄하는 경우 커서를 맨 아래 줄에 위치시키십시오. 이렇게 하면 바코드가 완전하게 인쇄될 수 있습니다.

- (2) 코드 아이콘을 선택합니다.
- (3) 다이나믹 바코드를 선택합니다.
- (4) 다음과 같은 다이나믹 바코드 설정을 정의할 수 있습니다.

설정 이름	설명
데이터 방향	카운트 방향을 증가 또는 감소 중에서 선택합니다.
0 채우기	선행 제로 기능을 설정 또는 해제합니다.
시작 값	다이나믹 바코드 데이터에 대한 값을 입력합니다.
현재 값	현재 다이나믹 바코드 값을 표시합니다.
재설정 값	다이나믹 바코드 값의 재설정 값을 입력합니다. 다이나믹 바코드 값이 재설정 값에 도달하면 시작 값으로 재설정됩니다.
단계 값	다이나믹 바코드 값이 카운트되는 단계의 수를 입력합니다. 예를 들어 단계 값이 5로 설정되면 다이나믹 바코드 값이 5, 10, 15, 20... 의 순서로 증가됩니다.
전위표시 값	다이나믹 바코드 값의 시작 부분에 표시될 텍스트를 추가합니다.
후위표시 값	다이나믹 바코드 값의 끝 부분에 표시될 텍스트를 추가합니다.
유형	다음 옵션 중에서 바코드 유형을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • Code 39 • Code 2 of 5 Interleaved • Code 128 • Code 93 • Code UPC-A • Code EAN • Code Codabar • Code 11

작동

설정 이름	설명
폭	다음 옵션 중에서 바코드의 폭을 선택합니다 . <ul style="list-style-type: none">• 1• 2• 3• 4
높이	다음 옵션 중에서 바코드의 높이를 선택합니다 . <ul style="list-style-type: none">• 1• 2• 3
텍스트 기능설정	휴먼리더블 텍스트 기능을 설정 또는 해제합니다 .

(5) 삽입을 선택하여 설정을 확인하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

시간

참고: 정확한 시간 값을 인쇄할 수 있도록 프린터의 시스템 시계를 설정해야 합니다. 6-34 페이지의 "시스템 시계 설정"을 참조하십시오.

현재 시간을 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 시간이 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 시간 아이콘을 선택합니다.
- (3) 텍스트 상자에 다음과 같이 시간 형식을 입력합니다.

시간 형식	설명
h	1 에서 12 사이의 12 시간 시계를 사용한 시 .
hh	01 에서 12 사이의 12 시간 시계를 사용한 시 .
H	0 에서 23 사이의 24 시간 시계를 사용한 시 .
HH	00 에서 23 사이의 24 시간 시계를 사용한 시 .
m	0 에서 59 사이의 분 .
mm	00 에서 59 사이의 분 .
s	0 에서 59 사이의 초 .
ss	00 에서 59 사이의 초 .
/ : - . _ 공백	시간 구분자 .
tt	AM 또는 PM.

- (4) 삽입을 선택하여 시간 형식을 확인하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

날짜

참고: 정확한 날짜 값을 인쇄할 수 있도록 프린터의 시스템 시계를 설정해야 합니다. 6-34 페이지의 "시스템 시계 설정"을 참조하십시오.

오늘 날짜를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 날짜가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 날짜 아이콘을 선택합니다.
- (3) 날짜를 선택합니다.
- (4) 텍스트 상자에 다음과 같이 날짜 형식을 입력합니다.

날짜 형식	설명
d 또는 D	1 에서 31 사이의 일 .
dd 또는 DD	01 에서 31 사이의 일 .
M	1 에서 12 사이의 월 .
MM	01 에서 12 사이의 월 .
MMM	월의 짧은 이름 . 예 : Jan, Feb, Mar 등
YY	00 에서 99 사이의 연도 .
YYYY	4 자리 수의 연도 .
JJJ	3 자리 율리우스 수로 된 날짜 . 예 : 1 월 1 일 = 001
/ - . _ 공백	날짜 구분자 .

- (5) 삽입을 선택하여 날짜 형식을 확인하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

만료 날짜

참고: 정확한 만료 날짜 값을 인쇄할 수 있도록 프린터의 시스템 시계를 설정해야 합니다. 6-34 페이지의 "시스템 시계 설정"을 참조하십시오.

만료 날짜를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 만료 날짜가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 날짜 아이콘을 선택합니다.
- (3) 만료 날짜를 선택합니다.
- (4) 현재 날짜부터 만료 날짜까지의 일수를 만료 날짜를 입력하십시오 텍스트 상자에 입력합니다.
- (5) 형식을 입력하십시오 텍스트 상자에 다음과 같이 날짜 형식을 입력합니다.

날짜 형식	설명
d 또는 D	1 에서 31 사이의 일 .
dd 또는 DD	01 에서 31 사이의 일 .
M	1 에서 12 사이의 월 .
MM	01 에서 12 사이의 월 .
MMM	월의 짧은 이름 . 예 : Jan, Feb, Mar 등
YY	00 에서 99 사이의 연도 .
YYYY	4 자리 수의 연도 .
JJJ	3 자리 율리우스 수로 된 날짜 . 예 : 1 월 1 일 = 001
/ - . _ 공백	날짜 구분자 .

- (6) 삽입을 선택하여 만료 날짜 형식을 확인하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

단일 카운터

정전이 발생한 경우 전원이 복구되면 카운트는 종료 시점에서부터 다시 시작됩니다.

카운터를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 카운터가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 카운터 아이콘을 선택합니다.
- (3) 단일을 선택합니다.
- (4) 다음과 같은 카운터 설정을 정의할 수 있습니다.

설정 이름	설명
카운터 수 선택	0 에서 5 사이의 카운터 최대 자릿수를 선택합니다 .
시작 포인트	카운터의 시작 값을 입력합니다 .
현재 포인트	카운터의 현재 값을 입력합니다 .
재설정 포인트	카운터의 재설정 값을 입력합니다 . 카운터가 이 값에 도달하면 시작 포인트 값으로 재설정됩니다 .
카운트 단계	카운터가 카운트되는 단계의 수를 입력합니다 . 예를 들어 카운트 단계 값이 5 로 설정되면 카운터가 5, 10, 15, 20... 의 순서로 증가됩니다 .
0 채우기	선행 제로를 켜짐 또는 꺼짐으로 설정합니다 .
방향	위로 카운트하려면 증가를 선택합니다 . 아래로 카운트하려면 아래를 선택합니다 .

- (5) 삽입을 선택하여 설정을 확인하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

박스/로트 카운터

박스/로트 카운터는 박스와 로트 번호를 인쇄하는 데 사용되는 이중 카운터입니다.

정전이 발생한 경우 전원이 복구되면 카운트는 종료 시점에서부터 다시 시작됩니다.

박스/로트 카운터를 메시지 디자인에 삽입하려면:

- (1) 카운터가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 카운터 아이콘을 선택합니다.
- (3) 박스/로트를 선택합니다.
- (4) 다음과 같은 카운터 설정을 정의할 수 있습니다.

설정 이름	설명
박스/로트 1	단일 박스 / 로트 카운터를 인쇄하려면 박스/로트 1 을 선택합니다 .
박스/로트 2	두 개의 박스 / 로트 카운터를 인쇄하려면 박스/로트 2 를 선택합니다 .
카운터 1 및 2 설정	<p>각 카운터에 대한 설정:</p> <p>시작 값 카운터의 시작 값을 입력합니다.</p> <p>현재 값 카운터의 현재 값을 입력합니다.</p> <p>재설정 값 카운터의 재설정 포인트를 입력합니다. 카운터가 이 수에 도달하면 시작 포인트 값으로 재설정되고 카운트를 다시 시작합니다.</p> <p>카운트 단계 카운터가 카운트되는 단계의 수를 입력합니다. 예를 들어 단계 값이 5로 설정되면 카운터는 5, 10, 15, 20 등의 순서로 증가합니다.</p>
0 채우기	선행 제로를 켜짐 또는 꺼짐으로 설정합니다 .
방향	위로 카운트하려면 증가를 선택합니다 . 아래로 카운트하려면 아래를 선택합니다 .

- (5) 삽입을 선택하여 설정을 확인하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

교대조 코드

교대조 코드를 메시지 템플릿 디자인에 삽입하려면:

- (1) 교대조 코드가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 교대조 아이콘을 선택합니다.
- (3) 설정 표에서 5 개의 교대조 코드를 다음과 같이 정의할 수 있습니다.

설정 이름	설명
교대조 0, 1 및 2	교대조 코드에 대해 3 개의 서로 다른 시간표를 정의하고 저장할 수 있습니다. 교대조 0, 1 또는 2 를 선택합니다.
첫 번째 열	교대조의 이름을 입력합니다.
두 번째 및 세 번째 열	교대조 시작 시간을 입력합니다.

- (4) 삽입을 선택하여 설정을 확인하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

로고

최대 4 개의 로고를 프린터의 내부 메모리에 저장하여 메시지 디자인에 삽입할 때 사용할 수 있습니다.

저장된 4 개의 로고를 업데이트하려면 [3-75 페이지의 " 로고 업데이트 "](#)를 참조하십시오.

로고를 메시지 디자인에 삽입하려면:

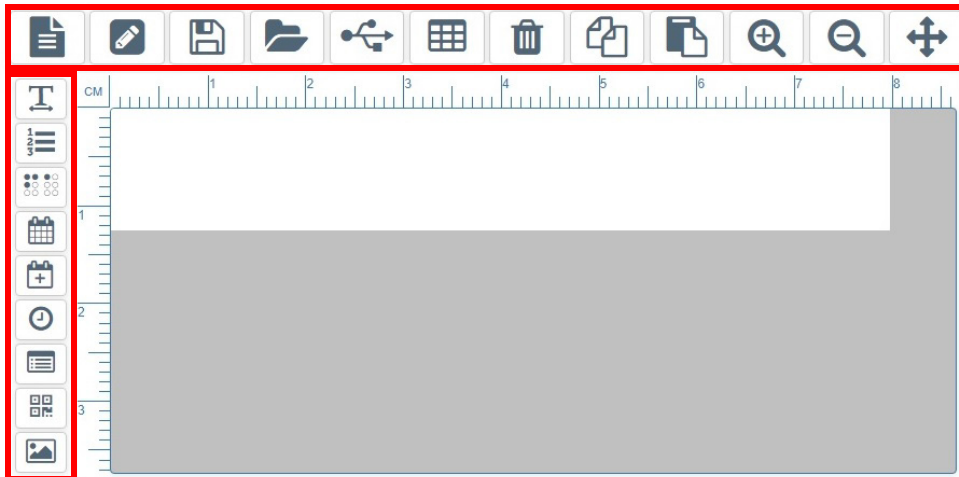
- (1) 로고가 필요한 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (2) 로고 아이콘을 선택합니다.
- (3) 1 에서 4 사이의 로고 번호를 선택합니다.
- (4) 삽입을 선택하여 로고 선택을 확인하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

웹 메시지 디자인 도구

메시지 만들기

웹 디자인 도구를 사용하여 메시지를 생성하려면:

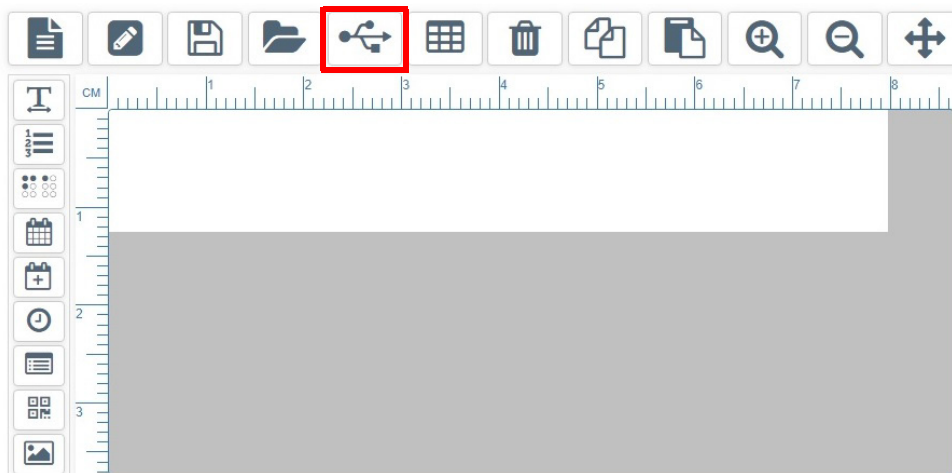
- (1) PC에서 인터넷 브라우저를 엽니다.
- (2) 인터넷 브라우저의 주소창에 www.design.dominocasecoding.com 을 입력합니다.
- (3) 화면에 표시되는 도구를 사용하여 메시지를 작성합니다.



메시지 내보내기

웹 디자인 도구에서 메시지를 내보내려면:

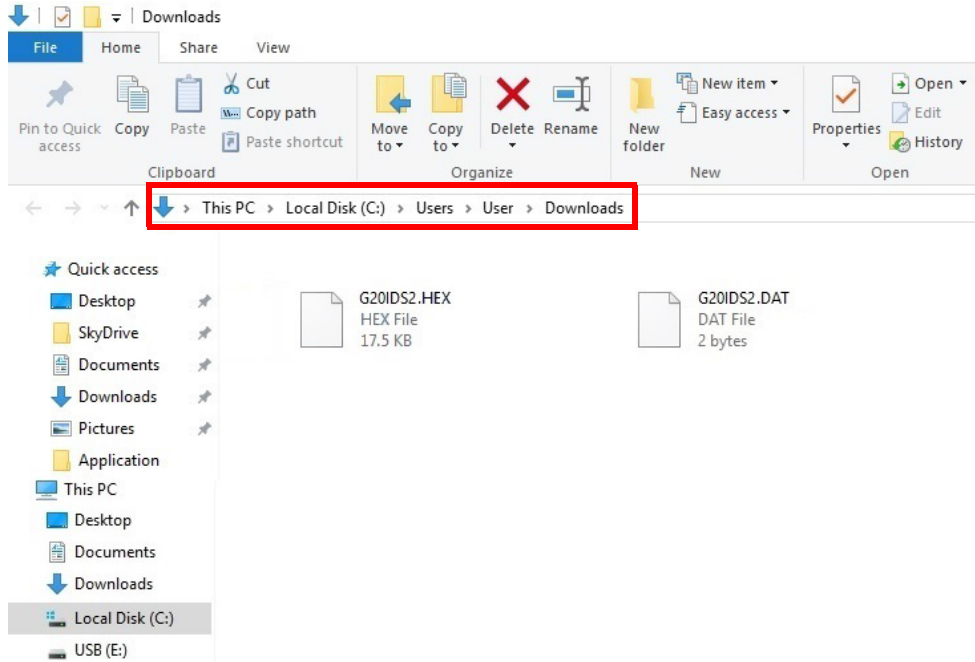
- (1) USB 메모리 장치를 PC에 연결합니다.
- (2) USB 아이콘을 클릭합니다.



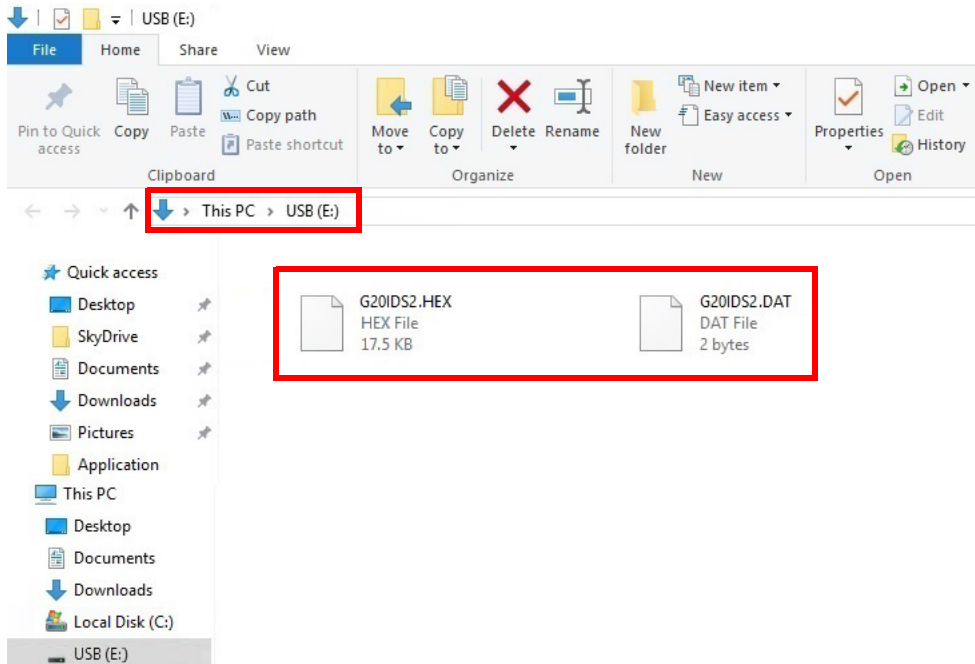
- (3) 허용을 클릭합니다.

작동

(4) 다운로드 폴더를 엽니다.



(5) 새 .HEX 및 .DAT 파일을 USB 메모리 장치로 옮깁니다.



(6) PC에서 USB 메모리 장치를 제거합니다.

메시지 인쇄하기



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

참고: 이 절차를 수행하려면 무선 USB 키보드가 필요합니다.

웹 디자인 도구에서 작성된 메시지를 인쇄하려면:

- (1) .HEX 및 .DAT 파일이 담긴 USB 메모리 장치를 프린터의 USB 플래시 소켓에 삽입합니다.

참고: 인쇄가 완료되기 전에 USB 메모리 장치를 제거하지 마십시오.



- (2) 프린터의 메인 메뉴에서 커서를 이동하여 메시지를 강조표시합니다.
- (3) Enter 버튼을 누릅니다.
- (4) 커서를 이동하여 자유 디자인을 강조표시합니다.
- (5) Enter 버튼을 누릅니다.
- (6) 커서를 이동하여 로드를 강조표시합니다.
- (7) Enter 버튼을 누릅니다.
- (8) 커서를 이동하여 시작을 강조표시합니다.
- (9) Enter 버튼을 누릅니다.

메시지 열기 및 편집

무선 USB 키보드 사용

참고: 메시지 필드는 무선 USB 키보드를 사용하여 편집할 수 없습니다. 메시지 필드를 삭제하고 이를 대체할 새 메시지 필드를 생성해야 합니다.

무선 USB 키보드를 사용하여 메시지를 열고 편집하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 메시지를 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 열기를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 편집할 메시지를 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 편집을 강조표시합니다.
- (8) Enter 버튼을 누릅니다.
- (9) 화살표 버튼을 사용하여 편집할 필드의 끝으로 커서를 이동합니다.
- (10) 백스페이스 버튼을 사용하여 필드를 삭제합니다.
- (11) 키보드를 사용하여 새 고정 텍스트를 입력하거나 삽입 버튼을 눌러 다른 데이터 유형을 삽입합니다.
- (12) 새 필드가 생성되면 ESC 버튼을 누릅니다.
- (13) Enter 버튼을 눌러 메시지를 저장합니다.

PC 사용

PC를 사용하여 메시지를 열고 편집하려면:

- (1) PC에서 Domino G20i 소프트웨어를 시작합니다.
- (2) 도구 모음에서 디자인 메뉴를 엽니다.
- (3) 열기 아이콘을 선택합니다.
- (4) 편집할 메시지를 선택합니다.
- (5) 열기를 선택합니다.
- (6) 확인을 선택합니다.
- (7) 편집할 메시지를 더블 클릭합니다.
- (8) 이제 선택한 필드에 대한 설정 창이 열려 필드를 편집할 수 있습니다.
- (9) 필드 편집을 마쳤으면 체크 아이콘을 선택하고 메시지 편집기로 돌아갑니다.

Android 장치 사용

- 참고 : (1) 최근에 생성한 메시지만 Android 장치에서 열 수 있습니다.
(2) 메시지 필드는 Android 장치를 사용하여 편집할 수 없습니다.
메시지 필드를 삭제하고 이를 대체할 새 메시지 필드를 생성해야 합니다.

Android 장치를 사용하여 메시지를 열고 편집하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 메시지를 선택합니다.
- (3) 최근 항목을 선택합니다.
- (4) 최근 메시지 목록에서 메시지를 선택합니다.
- (5) 편집할 메시지 필드를 삭제합니다.
- (6) 삭제된 필드를 대체할 새 메시지 필드를 생성합니다.

메시지 필드 편집

무선 USB 키보드 사용

메시지 필드는 무선 USB 키보드를 사용하여 편집할 수 없습니다. 메시지 필드를 삭제한 다음 이를 대체할 새 메시지 필드를 생성해야 합니다.

PC 사용

PC를 사용하여 메시지 필드를 편집하려면:

- (1) 편집할 메시지를 더블 클릭합니다.
- (2) 이제 선택한 메시지에 대한 설정 창이 열립니다.
- (3) 메시지 필드 편집을 마쳤으면 체크 아이콘을 선택하고 메시지 디자인으로 돌아갑니다.

Android 장치 사용

메시지 필드는 Android 장치를 사용하여 편집할 수 없습니다. 메시지 필드를 삭제한 다음 이를 대체할 새 메시지 필드를 생성해야 합니다.

메시지 필드 삭제

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 메시지 필드를 삭제하려면:

- (1) 삭제할 필드의 끝으로 커서를 이동합니다.
- (2) 키보드의 백스페이스 버튼을 사용합니다.

PC 사용

PC를 사용하여 메시지 필드를 삭제하려면:

- (1) 삭제할 메시지 필드를 클릭합니다.
- (2) 키보드의 삭제 버튼을 누르거나 작업 표시줄의 삭제 아이콘을 클릭합니다.



Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 메시지 필드를 삭제하려면:

- (1) 삭제할 메시지 필드를 강조표시합니다.
- (2) 삭제 또는 백스페이스 키를 사용하여 메시지 필드를 삭제합니다.

메시지 필드 복사

무선 USB 키보드 사용

참고: 이 기능은 사용할 수 없습니다.

PC 사용

PC를 사용하여 메시지 필드를 복사하려면:

- (1) 복사할 메시지 필드를 클릭합니다.
- (2) 작업 표시줄에서 복사 아이콘을 클릭합니다.



- (3) 작업 표시줄에서 붙여넣기 아이콘을 클릭합니다.



- (4) 복사된 메시지 필드를 클릭하고 필요한 위치로 끕니다.

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 메시지 필드를 복사하려면:

- (1) 복사할 메시지 필드를 강조표시합니다.
- (2) 복사 아이콘을 선택합니다.
- (3) 복사된 메시지 필드를 붙여넣을 위치에 커서를 위치시킵니다.
- (4) 붙여넣기 아이콘을 선택합니다.

메시지 저장

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 메시지를 저장하려면:

참고: 무선 USB 키보드를 사용하여 생성한 메시지는 G20i의 내부 메모리에 저장됩니다.

- (1) ESC 버튼을 누릅니다.
- (2) 저장을 강조표시합니다.
- (3) Enter 버튼을 누릅니다.
- (4) 메시지 파일을 저장할 이름을 입력합니다.
- (5) Enter 버튼을 누릅니다.

PC 사용

PC를 사용하여 메시지를 저장하려면:

참고: PC에서 생성한 메시지는 PC의 하드 드라이브에 저장됩니다.

- (1) 템플릿 저장 아이콘을 선택합니다.



- (2) 파일 이름 텍스트 상자에 메시지에 대한 이름을 입력합니다.
- (3) 저장을 선택합니다.

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 메시지를 저장하려면:

참고: (1) Android 장치를 사용하여 생성한 메시지는 인쇄를 위해 메시지를 전송할 때에만 저장됩니다.

- (2) 인쇄를 위해 메시지를 전송하면 G20i가 현재 인쇄 중인 모든 메시지를 덮어씁니다.

- (1) 메시지 편집기에서 메시지 전송 아이콘을 선택합니다.



- (2) 전송을 선택합니다.

메시지 삭제

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 메시지를 삭제하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 메시지를 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 열기를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 삭제할 메시지를 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 커서를 이동하여 삭제를 강조표시합니다.
- (8) Enter 버튼을 누릅니다.

PC 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 메시지를 삭제하려면:

- (1) PC에서 Windows 탐색기를 엽니다.
- (2) 메시지 파일이 저장된 위치로 이동합니다.
- (3) 메시지 파일을 선택합니다.
- (4) 삭제 버튼을 누릅니다.

Android 장치 사용

메시지는 Android 장치를 사용하여 삭제할 수 없습니다.

로고 업데이트

무선 USB 키보드 및 PC 사용

로고 변환

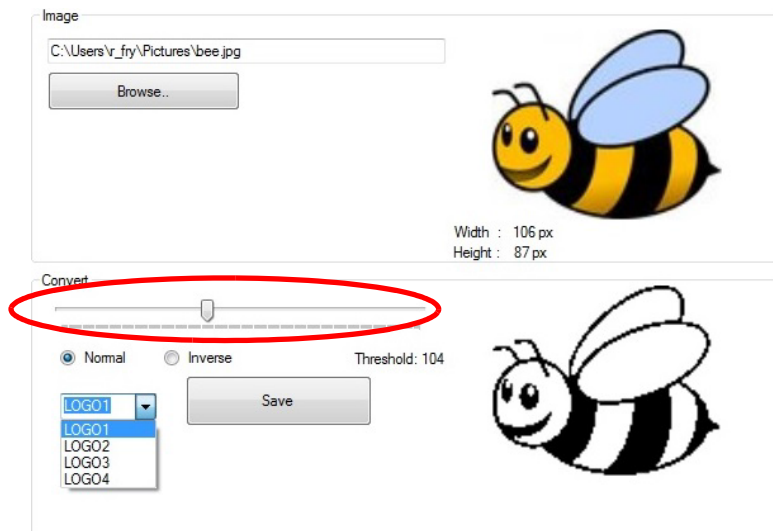
모든 로고 및 이미지는 .hex 형식으로 변환해야 프린터가 사용할 수 있습니다.

참고: (1) 로고 변환 도구는 .BMP .JPG .GIF .TIF 파일 형식을 지원합니다.

(2) 이미지 크기는 150 x 1600 픽셀 이하여야 합니다.

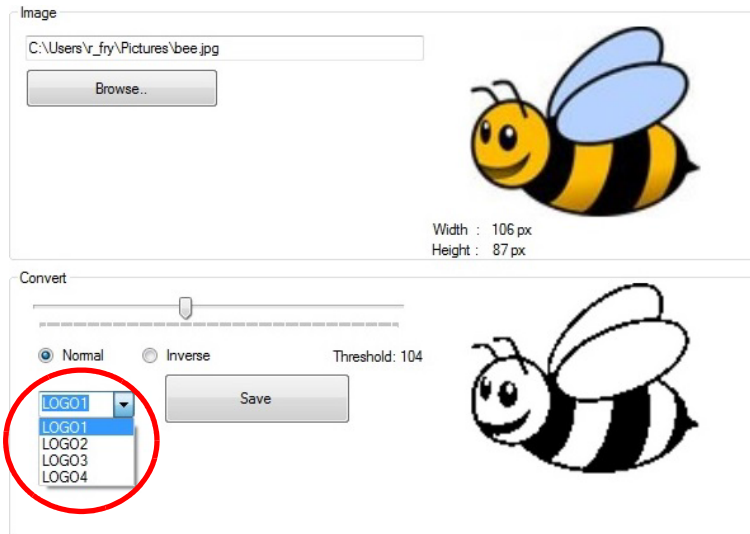
로고를 변환하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 도구 메뉴를 엽니다.
- (3) 로고 변환을 클릭합니다.
- (4) 검색..을 클릭합니다.
- (5) 로고 또는 이미지 파일이 저장된 위치로 이동하여 해당 파일을 선택합니다.
- (6) 열기를 클릭합니다.
- (7) 미리보기 이미지의 품질이 만족스러울 때까지 임계값 슬라이더를 조정합니다.



작동

(8) 로고 이름을 LOGO1, LOGO2, LOGO3 또는 LOGO4 중에서 선택합니다.



(9) 저장을 클릭합니다.

(10) 변환된 로고를 USB 플래시 드라이브에 저장합니다.

로고 업데이트

프린터의 로고를 업데이트하려면:

- (1) 로고를 프린터가 사용할 수 있는 형식으로 변환합니다. [3-75 페이지의 "로고 변환"](#) 을 참조하십시오.
- (2) 로고 파일이 포함된 USB 플래시 드라이브를 G20i의 USB 플래시 포트에 삽입합니다.
- (3) 프린터의 메인 메뉴에서 무선 USB 키보드로 커서를 아래로 이동하여 설정을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 아래로 이동하여 로고 업데이트를 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 업데이트할 로고의 이름을 강조표시합니다.
- (8) Enter 버튼을 눌러 USB 플래시 드라이브의 로고를 프린터의 내부 메모리로 업데이트합니다.
- (9) 프린터에서 USB 플래시 드라이브를 제거합니다.
- (10) ESC 버튼을 눌러 프린터의 메인 메뉴로 복귀합니다.

Android 장치 사용

Android 장치에서 로고를 업데이트하려면 :

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 로고 및 바코드를 선택합니다.
- (3) 로고 업데이트를 선택합니다.
- (4) 이미지 선택 ... 을 선택합니다.
- (5) 사용할 이미지를 Android 장치의 메모리에서 선택합니다.
- (6) 필요한 경우 미리보기에 표시된 로고의 품질과 크기가 만족스러울 때까지 임계값, 높이 및 폭 슬라이더를 조정합니다.
- (7) 이 이미지 사용을 선택합니다.
- (8) 로고를 저장할 1에서 4 사이의 로고 번호를 선택합니다.
- (9) 로고 업데이트를 선택합니다.

문자열 업데이트 및 생성

참고: 이 절차를 수행하려면 무선 USB 키보드가 필요합니다.

문자열은 G20i에 저장되는 일련의 텍스트로서 무선 USB 키보드를 사용하여 메시지 디자인에 삽입될 수 있습니다. 최대 50자가 허용되는 문자열을 최대 5개까지 저장할 수 있습니다.

문자열을 메시지 디자인에 삽입하려면 [3-29 페이지의 "문자열"](#)을 참조하십시오.

문자열을 생성하고 저장된 문자열을 G20i에서 저장하려면:

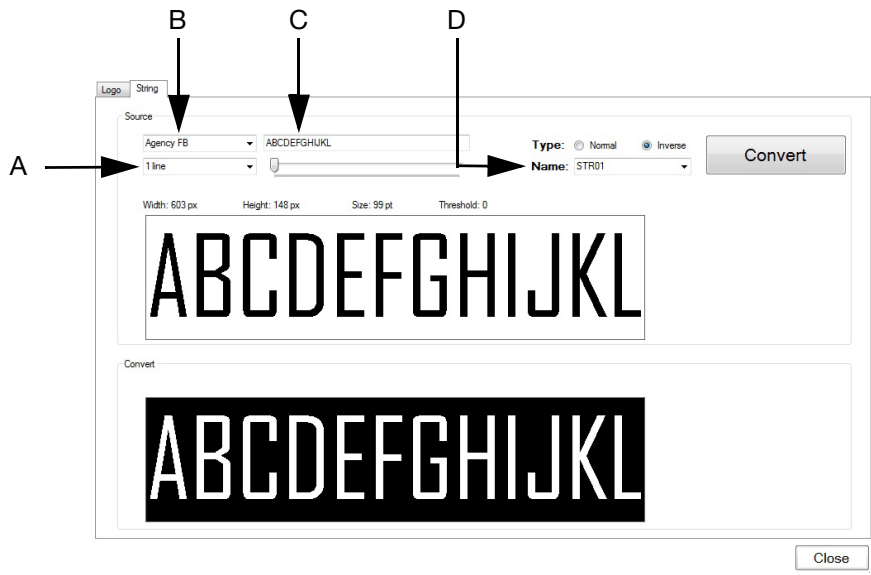
- (1) 프린터의 메인 메뉴에서 무선 USB 키보드로 커서를 아래로 이동하여 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 아래로 이동하여 문자열을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 5줄의 텍스트를 입력할 수 있는 창이 열립니다. 각 라인은 서로 다른 문자열을 나타냅니다. 업데이트할 문자열로 커서를 이동합니다.
- (6) 백스페이스 버튼을 사용하여 문자열 데이터를 삭제합니다.
- (7) 키보드를 사용하여 새 문자열 데이터를 입력합니다.
- (8) Enter 버튼을 누릅니다.
- (9) ESC 버튼을 눌러 프린터의 메인 메뉴로 복귀합니다.

사용자 정의 문자열 업데이트 및 생성

사용자 정의 문자열은 중국어 및 기타 특수 문자를 포함할 수 있는 텍스트 문자열입니다. 사용자 정의 문자열을 생성하여 저장한 후에 이를 선택하여 메시지 디자인에 삽입할 수 있습니다. 최대 20 개의 사용자 정의 문자열을 프린터의 내부 메모리에 저장할 수 있습니다.

사용자 정의 문자열을 생성하고 업데이트하려면:

- (1) USB 플래시 드라이브를 PC의 USB 포트에 삽입합니다.
- (2) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (3) 도구 메뉴를 엽니다.
- (4) 로고 변환을 클릭합니다.
- (5) 문자열 탭을 클릭합니다.
- (6) 이제 아래 그림과 같이 문자열 설정 창이 열립니다.



문자열 설정 창

A	폰트 크기 .
B	폰트 유형 .
C	문자열 데이터 .
D	문자열 이름 .

- (7) 문자열 설정을 정의했으면 변환을 클릭하여 문자열을 저장합니다.
- (8) USB 플래시 드라이브의 위치로 이동합니다.
- (9) 확인을 클릭합니다.
- (10) PC에서 USB 플래시 드라이브를 제거합니다.

작동

- (11) USB 플래시 드라이브를 G20i의 USB 플래시 포트에 삽입합니다.
- (12) 프린터의 메인 메뉴에서 무선 USB 키보드로 커서를 아래로 이동하여 설정을 강조표시합니다.
- (13) Enter 버튼을 누릅니다.
- (14) 커서를 이동하여 사용자 정의 문자열을 강조표시합니다.
- (15) Enter 버튼을 누릅니다.
- (16) 업데이트할 사용자 정의 문자열의 이름을 강조표시합니다.
- (17) Enter 버튼을 누릅니다.
- (18) 프린터에서 USB 플래시 드라이브를 제거합니다.
- (19) ESC 버튼을 눌러 프린터의 메인 메뉴로 복귀합니다.
- (20) 이제 새 사용자 정의 문자열을 메시지에 삽입할 수 있습니다. [3-30 페이지](#)의 "사용자 정의 문자열(중국어 및 특수 문자 텍스트)"을 참조하십시오.

잉크 비용 계산기

참고: 잉크 비용 계산기를 사용하려면 무선 USB 키보드가 필요합니다.

잉크 비용 계산기를 사용하려면:

- (1) 잉크 사용량 비용을 계산할 메시지를 불러옵니다. **3-15페이지**을(를) 참조하십시오.
- (2) 메인 메뉴에서 메시지를 강조표시합니다.
- (3) Enter 버튼을 누릅니다.
- (4) 커서를 이동하여 잉크 비용을 강조표시합니다.
- (5) Enter 버튼을 누릅니다.
- (6) 다음과 같은 정보가 표시됩니다.

메시지 이름	
잉크 유형:	현재 잉크 유형을 표시합니다.
해상도:	현재 인쇄 해상도를 표시합니다.
밀도:	현재 인쇄 밀도를 표시합니다.
잉크 량:	잉크 카트리지의 최대 용량을 표시합니다.
최대 코드:	수행 가능한 최대 인쇄 횟수를 표시합니다.
가격:	잉크 카트리지의 가격을 입력합니다.
코드:	인쇄할 메시지 수를 입력합니다.
잉크 비용:	사용할 잉크의 비용을 표시합니다.

- (7) 커서를 이동하여 가격을 강조표시합니다.
- (8) 잉크 카트리지의 가격을 입력합니다.
- (9) 커서를 이동하여 코드를 강조표시합니다.
- (10) 인쇄할 메시지 수를 입력합니다.
- (11) Enter 버튼을 누릅니다.
- (12) 잉크 비용 설정에 전체 인쇄 작업에 대한 잉크 비용이 표시됩니다.
- (13) ESC를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

파트 4: 장애 발견

목차

	페이지
문제 해결	4-3
하드웨어 오류 메시지	4-3
펌웨어 오류 메시지	4-3
소프트웨어 오류 메시지	4-3
인쇄 품질 결함	4-4

장애 발견

이 페이지는 비어 있습니다

문제 해결

하드웨어 오류 메시지

아래 표를 사용하여 하드웨어 장애를 진단 및 해결합니다.

오류 메시지	원인	해결책
카트리지 없음 표시	잉크 카트리지의 회로판과 프린터 사이에 연결이 설정되어 있지 않습니다.	잉크 카트리지를 프린터에서 제거했다가 다시 삽입합니다. 잉크 카트리지 접점을 청소합니다 (5-6 페이지).
인쇄 없음	내부 제품 센서가 오염되었습니다.	내부 제품 센서를 청소합니다.

펌웨어 오류 메시지

아래 표를 사용하여 펌웨어 장애를 진단 및 해결합니다.

오류 메시지	원인	해결책
언어 및 기타 업데이트 실패	F12 키를 누르지 않았습니다.	F12 키를 누릅니다.
올바르지 않은 인쇄 결과	알려지지 않은 이전 설정이 프린터를 혼동시키고 있습니다.	G20i 를 공장 기본값으로 재설정합니다.

소프트웨어 오류 메시지

아래 표를 사용하여 소프트웨어 장애를 진단 및 해결합니다.

오류 메시지	원인	해결책
지연 인쇄가 올바르게 안됨	바이러스 백신 프로그램 등의 소프트웨어 프로그램이 PC 와 프린터 사이의 데이터 신호를 간섭합니다.	간섭을 유발하는 소프트웨어 프로그램을 기능해제하거나 제거합니다.

인쇄 품질 결함

아래 표를 사용하여 인쇄 품질 결함을 진단 및 해결합니다.

문제	예	조치
인쇄면이 소재에서 너무 떨어져 있습니다.		수용할 수 있는 인쇄 품질을 얻을 때까지 프린트 헤드를 내립니다.
인쇄면이 소재에 닿습니다.		수용할 수 있는 인쇄 품질을 얻을 때까지 프린트 헤드를 올립니다.
인쇄면이 기울어져 있습니다.		인쇄 노즐 줄이 소재의 앞 가장자리와 평행을 이루는지 확인합니다.
인쇄 노즐이 소재 이동 방향과 평행합니다.		인쇄 노즐이 제품 이동 방향과 수직을 이루는지 확인합니다.
인쇄면 노즐이 막혔습니다.		인쇄면을 닦거나 퍼지를 실시합니다. 노즐이 뚫리지 않는 경우 잉크 카트리지를 교체합니다.
텍스트 상단 또는 하단의 인쇄가 흐립니다.		인쇄 노즐이 제품 이동 방향과 수직을 이루고 있지만 인쇄면이 소재와 평행하지 않습니다.
엔코더가 미끄러지거나 내부 속도 설정이 잘못되었습니다.		엔코더 설치를 확인합니다. 속도 설정을 확인합니다.
인쇄가 너무 흐립니다.		인쇄 해상도 또는 인쇄 밀도를 증가합니다.
인쇄가 너무 진하거나 소재에 잉크가 너무 많이 적용되거나 잉크 소모가 너무 많습니다.		인쇄 해상도 또는 인쇄 밀도를 감소합니다.

파트 5: 유지관리

목차

	페이지
잉크 카트리지 유지관리	5-3
잉크 카트리지 보관	5-3
잉크 카트리지 청소	5-4
잉크 카트리지 청소가 필요한 이유	5-4
잉크 카트리지 프린트 헤드 청소	5-5
잉크 카트리지 접점 청소	5-6
수동 노즐 퍼지	5-7
자동 노즐 퍼지	5-8
자동 노즐 전환	5-9
펌웨어 업데이트	5-11
언어 업데이트	5-12
공장 초기 설정으로 재설정	5-13
프린터 백업 및 복원	5-14
백업	5-14
복원	5-15

유지관리

이 페이지는 비어 있습니다

잉크 카트리지 유지관리

잉크 카트리지 보관

인쇄 사이클의 중단은 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다. 사용 중단이 오래 지속되면 잉크가 증발하여 노즐 플레이트와 노즐 챔버에서 굳어 집니다. 이렇게 되면 챔버가 막히고 잉크 드롭 분사를 막거나 올바른 방향으로의 분사를 방해할 수 있습니다.

수성 또는 에탄올 기반의 각 잉크 유형은 서로 다른 디캡 시간을 가집니다.

비활성 기간이 짧은 수성 잉크의 경우 일반적으로 인쇄 사이클이 2시간 이내로 중단되는 경우 별도의 조치를 취할 필요가 없으며 카트리지는 프린트 헤드 내에 그대로 둘 수 있습니다.

에탄올 잉크의 경우 디캡 시간은 사용 잉크에 따라 달라지며 일반적으로 인쇄 사이클 중 10분에서 60분 사이의 비활성 시간에 대해 캡 장착이 필요합니다. 완벽한 첫 인쇄를 얻으려면 운전을 다시 시작하기 전에 마른 무진와이퍼로 노즐 면을 닦아 주거나 테스트 메시지를 한 두 번 인쇄합니다. 퍼지 설정을 운영 절차에 포함시키면 와이핑을 할 필요가 줄어듭니다.

두 잉크 유형 모두 비활성 기간이 위에 명시된 것보다 긴 경우 카트리지를 제거하고 노즐에 캡을 장착하여 잉크가 건조되는 것을 막아야 합니다. 오래 유휴 기간 후 처음으로 운전을 시작할 때에는 재시작 전에 노즐 면을 닦고 테스트 인쇄를 한 두 번 수행합니다.

주변 온도가 잉크의 유동성에 영향을 미칠 수 있으므로 카트리지는 항상 MSDS에 지정된 온도 범위 내에서 사용해야 합니다.

잉크 카트리지를 청소

청결하지 않은 작업 환경은 프린트 헤드와 잉크 카트리지를 오염시켜 인쇄 메시지의 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.

잉크 카트리지를 청소가 필요한 이유

- 노즐 플레이트에 말라붙은 잉크가 분사를 막거나 제한합니다. 에탄올 또는 수성 유형은 서로 다른 디캡 시간을 가지지만 어떤 유형의 잉크라도 오랫동안 캡 없이 비활성 상태로 두면 노즐 플레이트에서 굳기 시작합니다.
- 생산 라인의 환경 오염물질(예: 소재의 섬유, 먼지 및 잉크 입자)이 프린트 헤드 및 인쇄 카트리지에 축적됩니다. 이로 인해 노즐이 막히고 프린트 헤드와 카트리지 사이의 전기 접점이 차단될 수 있습니다.
- 노즐 면과 특정 소재 사이의 마찰이 노즐을 손상시키고 생산 실행 시 노즐을 막을 수 있습니다.

생산 과정에 축적될 수 있는 소재 섬유, 잉크 잔여물 및 기타 오염 물질이 없도록 프린트 헤드와 카트리지를 최대한 깨끗하게 유지하는 것이 중요합니다.

그러므로 프린트 헤드를 장착하기 전과 생산을 시작하기 전에 잉크 카트리지 청소를 실시할 것이 권장됩니다. 이렇게 하면 인쇄하기 전에 노즐 면에서 마른 잉크 잔여물이 제거됩니다.

잉크 카트리지 프린트 헤드 청소



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

- 주의:**
- (1) 프린트 헤드의 손상을 방지하려면 과도한 힘을 사용하지 마십시오.
 - (2) 잉크 카트리지를 흔들거나 짝 누르지 마십시오.
 - (3) 프린트 헤드 노즐이 막히는 것을 방지하려면 무진와이퍼와 탈이온수를 사용하십시오.

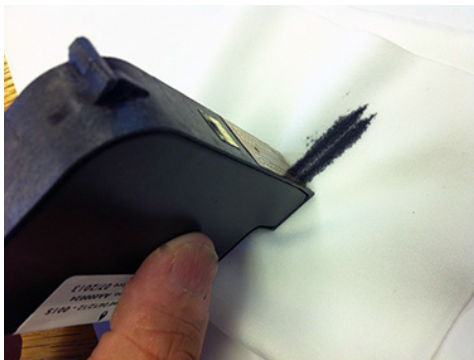
잉크 카트리지를 청소하려면:

- (1) 무진와이퍼를 탈이온수에 적십니다.
- (2) 무진와이퍼로 잉크 카트리지를 조심스럽게 닦습니다.



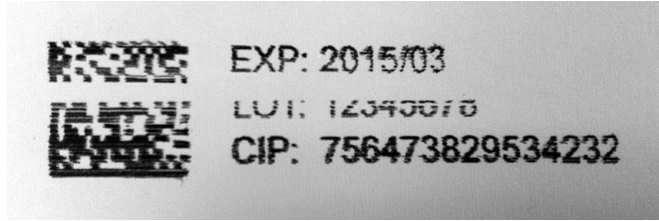
- (3) 검은 잉크줄 2 개가 나타날 때까지 무진와이퍼로 잉크 카트리지를 계속 닦습니다.

참고: 잉크 카트리지를 닦을 때마다 깨끗한 새 와이퍼를 사용합니다.



잉크 카트리지 접점 청소

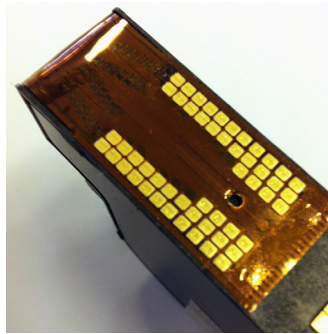
일부 경우에는 아래 이미지와 같이 프린트 헤드의 노즐 줄이 분사되지 않을 수 있습니다.



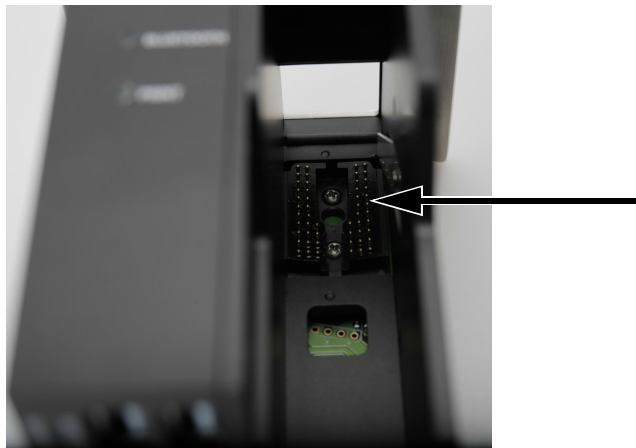
이러한 경우 잉크 카트리지에 신호를 보내는 전기 접점이 오염으로 인해 차단 되었을 수 있습니다.

접점을 청소하려면:

- (1) 프린트 헤드에서 카트리지를 제거합니다.
- (2) 금색 접점에 무진와이퍼를 부드럽게 문질러 접점을 청소합니다.



- (3) 무진와이퍼를 사용하여 프린터 내의 접점을 조심스럽게 청소합니다.



수동 노즐 퍼지

프린트 헤드의 노즐이 막힌 경우 프린트 헤드를 청소해도 막힘이 제거되지 않습니다. 이 때에는 퍼지를 수행할 수 있습니다. 퍼지는 노즐에서 잉크를 강제로 배출하고 막힘을 제거해 줄 수 있습니다. 그래도 노즐의 막힘이 제거되지 않는 경우에는 잉크 카트리지를 교체해야 합니다.

참고: 비활성 기간에 잉크 카트리지 노즐을 자동 퍼지하도록 프린터를 설정할 수도 있습니다. [5-8 페이지의 "자동 노즐 퍼지"](#)를 참조하십시오.

무선 USB 키보드 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

무선 USB 키보드를 사용하여 잉크 카트리지를 퍼지하려면:

- (1) 프린터의 메인 메뉴에서 커서를 아래로 이동하여 운전을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 아래로 이동하여 퍼지를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.

PC 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

PC를 사용하여 잉크 카트리지를 퍼지하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 도구 메뉴를 엽니다.
- (3) 퍼지를 클릭합니다.

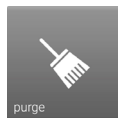
Android 장치 사용



경고: 보안경을 착용해야 합니다.

Android 장치를 사용하여 잉크 카트리지를 퍼지하려면:

- (1) Android 장치에서 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 퍼지를 선택합니다.



- (3) 지금 퍼지! 를 선택합니다.

자동 노즐 퍼지

비활성 기간에 프린트 헤드에서 잉크가 마르는 것을 방지하기 위해 정기적인 간격으로 노즐을 자동 퍼지하도록 프린터를 설정할 수 있습니다.

무선 USB 키보드를 사용한 자동 노즐 퍼지 설정

무선 USB 키보드를 사용하여 자동 노즐 퍼지를 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 랜덤젯을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 상태를 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 기능설정을 강조표시합니다.
- (8) Enter 버튼을 누릅니다.
- (9) 시간을 강조표시합니다.
- (10) 적절한 시간 값(노즐 퍼지 사이의 간격)을 입력합니다.
- (11) Enter 버튼을 누릅니다.
- (12) ESC를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

PC를 사용한 자동 노즐 퍼지 설정

PC를 사용하여 자동 노즐 퍼지를 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 랜덤젯 하위 메뉴에서 오토젯을 클릭합니다.
- (4) 시간 값을 변경하여 노즐 퍼지 사이의 시간 간격을 설정합니다.

Android 장치를 사용한 자동 노즐 퍼지 설정

Android 장치를 사용하여 자동 노즐 퍼지를 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 퍼지를 선택합니다.
- (4) 퍼지 기능설정 확인란을 선택합니다.
- (5) 적절한 지연 시간(초)(노즐 퍼지 사이의 시간) 값을 입력합니다.
- (6) 어플리케이션의 메인 화면으로 돌아갑니다.

자동 노즐 전환

프린트 헤드에는 2개의 노즐 뱅크가 있습니다. 노즐 수명을 늘리기 위해 G20i가 단일 노즐 뱅크 또는 두 뱅크 모두를 사용하는 대신 인쇄를 할 때마다 노즐을 교대로 사용할 수 있습니다.

무선 USB 키보드를 사용한 자동 노즐 전환 설정

무선 USB 키보드를 사용하여 이 기능을 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 인쇄열을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 선택을 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 자동을 강조표시합니다.
- (8) Enter 버튼을 누릅니다.
- (9) 값을 강조표시합니다.
- (10) 노즐 뱅크가 다른 노즐 뱅크로 전환되기 전에 인쇄하는 횟수를 입력합니다.
- (11) Enter 버튼을 누릅니다.
- (12) ESC를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

PC를 사용한 자동 노즐 전환 설정

참고: 600 DPI에서 인쇄하는 경우에는 PC를 사용하여 이 기능을 설정할 수 없습니다. 600 DPI 인쇄에는 두 노즐 뱅크 모두가 필요합니다.

PC를 사용하여 이 기능을 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 노즐 전환 하위 메뉴에서 예를 클릭합니다.
- (4) 횟수 값을 노즐 뱅크가 다른 노즐 뱅크로 전환되기 전에 인쇄하는 횟수로 변경합니다.

Android 장치를 사용한 자동 노즐 전환 설정

Android 장치를 사용하여 이 기능을 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 인쇄열을 선택합니다.
- (4) 수동 모드 확인란의 선택을 해제합니다.
- (5) 자동 변경 값 텍스트 상자에 노즐 बैं크가 다른 노즐 बैं크로 전환되기 전에 인쇄하는 횟수를 입력합니다.
- (6) 확인을 선택합니다.

펌웨어 업데이트

주의: 프린터 펌웨어를 업데이트하는 동안 프린터를 끄거나 전원 공급장치를 분리하지 마십시오.

- 참고: (1) 이 절차에는 4GB 미만의 용량을 가진 빈 USB 플래시 드라이브가 필요합니다.
- (2) 이 절차를 수행하려면 USB 무선 키보드가 필요합니다.
- (3) 펌웨어가 업데이트된 후에는 프린터에 저장되었던 모든 데이터 및 설정이 지워집니다.

프린터 펌웨어를 업데이트하려면:

- (1) 펌웨어 파일을 PC에 다운로드합니다.
- (2) USB 플래시 드라이브를 PC의 USB 포트에 삽입합니다.
- (3) 새 펌웨어 파일을 USB 플래시 드라이브에 복사합니다.
- (4) USB 플래시 드라이브를 PC에서 분리합니다.
- (5) G20i에서 전원 공급장치와 USB 무선 키보드를 제외한 모든 입력 및 출력을 분리합니다.
- (6) G20i에서 잉크 카트리지를 제거합니다.
- (7) USB 플래시 드라이브를 G20i의 USB 플래시 포트에 삽입합니다.
- (8) 프린터의 메인 메뉴에서 무선 USB 키보드로 커서를 이동하여 설정을 강조표시합니다.
- (9) Enter 버튼을 누릅니다.
- (10) 커서를 이동하여 정보를 강조표시합니다.
- (11) Enter 버튼을 누릅니다.
- (12) 커서를 이동하여 펌웨어 업데이트를 강조표시합니다.
- (13) Enter 버튼을 누릅니다.
- (14) 커서를 이동하여 예를 강조표시합니다.
- (15) Enter 버튼을 누릅니다.
- (16) 업데이트 프로세스가 완료되는 데에는 최대 10분이 소요될 수 있습니다.
- (17) 업데이트가 완료되면 ESC를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.
- (18) F12 버튼을 누릅니다.
- (19) G20i의 언어 파일을 업데이트해야 하는 경우 USB 플래시 드라이브를 G20i에 그대로 두고 5-12 페이지의 언어 업데이트 절차를 따릅니다. 언어 파일을 업데이트할 필요가 없는 경우 이제 USB 플래시 드라이브를 G20i에서 분리할 수 있습니다.

언어 업데이트

참고: 이 절차를 수행하려면 USB 무선 키보드가 필요합니다.

프린터의 언어를 업데이트하려면:

- (1) 프린터의 펌웨어를 업데이트합니다. [5-11 페이지의 "펌웨어 업데이트"](#)를 참조하십시오.
- (2) 프린터의 메인 메뉴에서 커서를 이동하여 설정을 강조표시합니다.
- (3) Enter 버튼을 누릅니다.
- (4) 커서를 이동하여 언어를 강조표시합니다.
- (5) Enter 버튼을 누릅니다.
- (6) 커서를 이동하여 필요한 언어를 강조표시합니다.
- (7) Enter 버튼을 누릅니다.
- (8) ESC 버튼을 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.
- (9) F12 버튼을 누릅니다.

공장 초기 설정으로 재설정

참고: 이 절차를 수행하려면 무선 USB 키보드가 필요합니다.

G20i 를 공장 초기 설정으로 재설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 기본값을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 예를 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.

프린터 백업 및 복원

백업

참고: 이 절차를 수행하려면 무선 USB 키보드와 USB 메모리 장치가 필요합니다.

참고: 빈 USB 메모리 장치를 사용하는 것이 좋습니다.

폰트, 로고, 언어 및 프린터 설정을 USB 메모리 장치에 백업하려면:

(1) USB 메모리 장치를 프린터의 USB 플래시 소켓에 삽입합니다.



(2) 프린터의 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.

(3) Enter 버튼을 누릅니다.

(4) USB로 백업을 강조표시합니다.

(5) Enter 버튼을 누릅니다.

복원

참고: 이 절차를 수행하려면 무선 USB 키보드와 USB 메모리 장치가 필요합니다.

폰트, 로고, 언어 및 프린터 설정을 프린터로 복원하려면:

- (1) 복원할 파일이 담긴 USB 메모리 장치를 프린터의 USB 플래시 소켓에 삽입합니다.



- (2) 프린터의 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (3) Enter 버튼을 누릅니다.
- (4) USB에서 복원을 강조표시합니다.
- (5) Enter 버튼을 누릅니다.

유지관리

이 페이지는 비어 있습니다

파트 6: 설치

목차

	페이지
설치	6-3
포장 제거	6-3
포장 내용물	6-3
컨베이어에 G20i 장착	6-8
G20i 접지	6-11
전원 공급장치 연결	6-12
무선 USB 키보드 연결	6-13
잉크 카트리지를 설치	6-14
PC 연결 및 소프트웨어 설치	6-16
드라이버 서명 적용 설정 기능해제	6-18
수동 드라이버 설치	6-19
Android 장치 연결	6-20
입력 연결	6-21
NPN 입력 신호 연결	6-21
외부 제품 센서	6-22
NPN 제품 센서 연결	6-22
PNP 제품 센서 연결	6-23
푸시-풀 제품 센서 연결	6-24
출력 연결	6-25
NPN 출력 신호 연결	6-25
경고 경고등 연결	6-26
샤프트 엔코더 연결	6-27
샤프트 엔코더 휠 지름	6-28
샤프트 엔코더 설정	6-29
무선 USB 키보드 사용	6-29
PC 사용	6-29
내부 제품 센서	6-30
내부 제품 센서 보정	6-31
밀도, 해상도, 속도	6-33
프린터 설정	6-34
시스템 시계 설정	6-34
무선 USB 키보드 사용	6-34
PC 사용	6-34
Android 장치 사용	6-34
측정 단위 설정	6-35

설치

무선 USB 키보드 사용	6-35
PC 사용	6-35
Android 장치 사용	6-35
인쇄 방향 설정	6-36
무선 USB 키보드 사용	6-36
PC 사용	6-36
Android 장치 사용	6-37
인쇄 밀도 설정	6-38
무선 USB 키보드 사용	6-38
PC 사용	6-38
Android 장치 사용	6-38
인쇄 해상도(DPI) 설정	6-39
무선 USB 키보드 사용	6-39
PC 사용	6-39
Android 장치 사용	6-40
인쇄 속도 설정	6-41
무선 USB 키보드 사용	6-41
PC 사용	6-41
Android 장치 사용	6-42
제품 센서 유형 설정	6-43
무선 USB 키보드 사용	6-43
PC 사용	6-43
Android 장치 사용	6-44
인쇄 지연 설정	6-45
무선 USB 키보드 사용	6-45
PC 사용	6-45
Android 장치 사용	6-46
인쇄 모드 설정	6-47
무선 USB 키보드 사용	6-47
PC 사용	6-49
Android 장치 사용	6-50
비밀번호 보호 설정	6-51
RS-485 통신	6-52
RS-485 유선 연결	6-52
여러 대의 프린터를 하나의 PC에 연결	6-52
여러 대의 프린터를 하나의 PLC에 연결	6-53
프린터 RS-485 설정	6-53
POD(PRINT ONLINE DATA, 온라인 데이터 인쇄) 설정	6-55

설치

포장 제거



G20i와 부속품을 포장에서 제거합니다.

포장 내용물을 포장 내용물 목록과 대조하고 차이가 있으면 공급업체에 즉시 보고합니다.

포장 내용물

수량	설명
1	 <p data-bbox="748 1010 1067 1043">G20i 써멀 잉크젯 프린터</p>
1	 <p data-bbox="804 1429 991 1462">베이스 클램프</p>
2	 <p data-bbox="868 1823 959 1856">클램프</p>

설치

수량	설명
1	 <p>충격 방지 클램프</p>
1	 <p>19 x 300mm 원통형 파이프</p>
1	 <p>19 x 200mm 원통형 파이프</p>
5	 <p>육각머리 나사 8 x 20mm</p>



설치

수량	설명
2	 <p>육각머리 나사 8 x 15mm</p>
3	 <p>육각머리 나사 4 x 10mm</p>
1	 <p>무선 USB 키보드</p>
1	 <p>USB A-B 케이블</p>

설치

수량	설명
1	 <p data-bbox="724 750 869 786">전원 어댑터</p>
1	 <p data-bbox="667 1153 1003 1189">접지 케이블 및 M3x5 나사</p>
1	 <p data-bbox="730 1547 938 1583">스크류드라이버</p>

설치

수량	설명
1	 <p data-bbox="810 622 1007 658">6mm 육각 렌치</p>
1	 <p data-bbox="810 1003 1007 1039">3mm 육각 렌치</p>

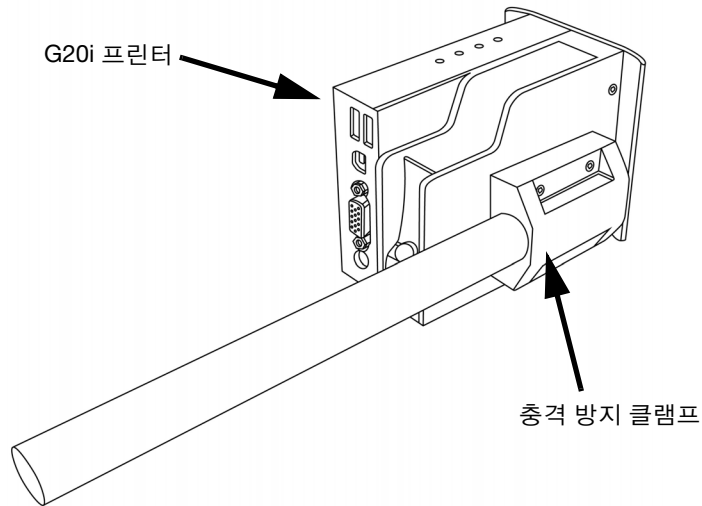
컨베이어에 G20i 장착

필요한 도구:

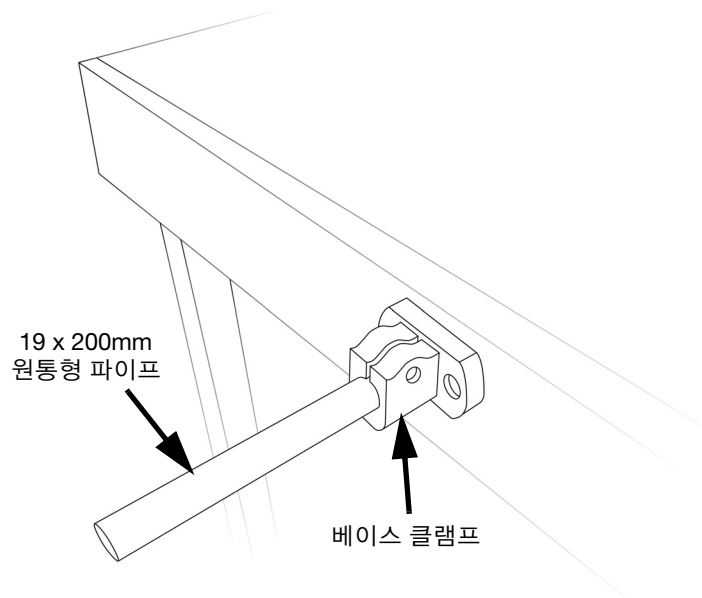
- 3mm 육각 렌치
- 6mm 육각 렌치

컨베이어에 G20i를 장착하려면:

- (1) 충격 방지 클램프를 G20i 측면에 장착합니다.

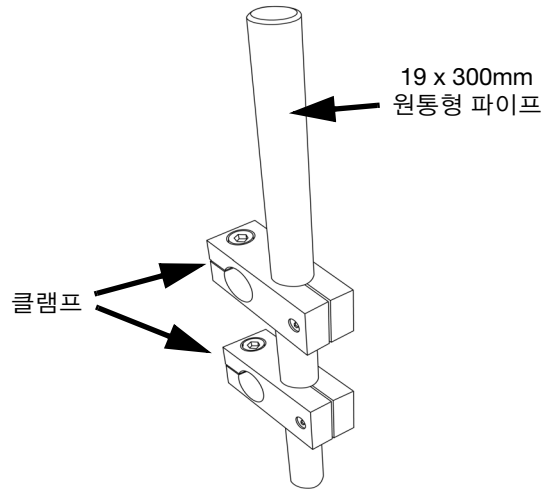


- (2) 베이스 클램프와 19 x 200mm 원통형 파이프를 컨베이어 측면에 장착합니다.

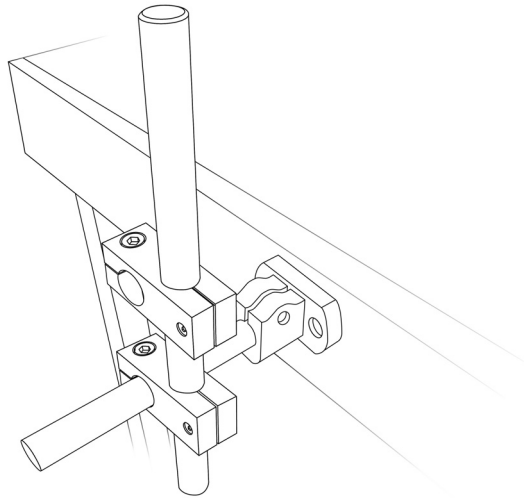


설치

- (3) 2 개의 클램프를 19 x 300mm 원통형 파이프에 밀어 넣습니다.

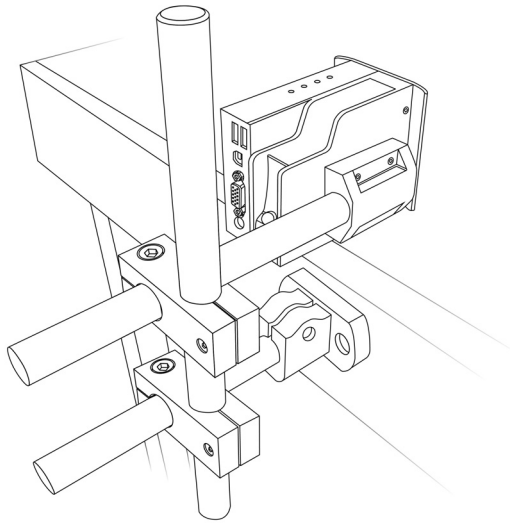


- (4) 클램프가 달린 19 x 300mm 원통형 파이프를 19 x 200mm 원통형 파이프에 장착합니다.

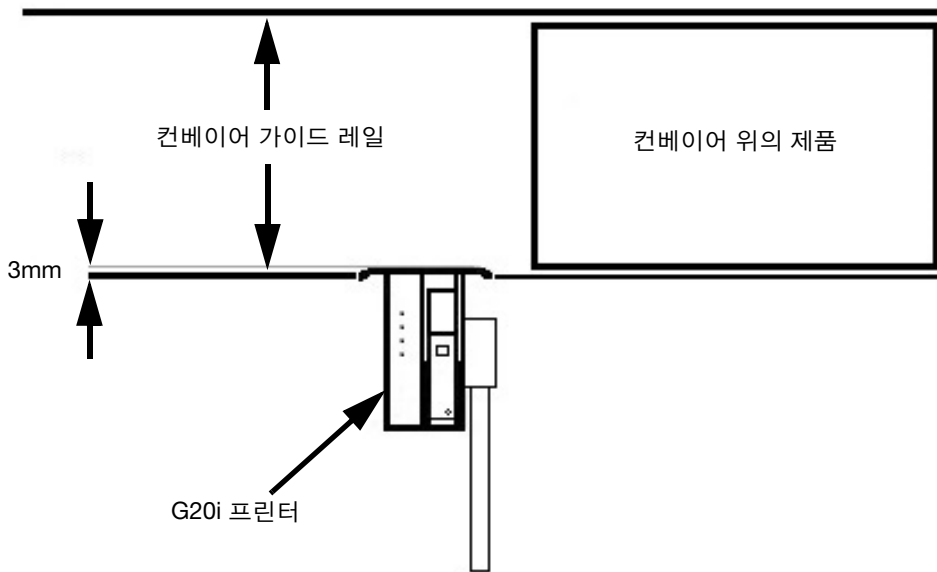


설치

(5) G20i와 충격 방지 클램프를 19 x 300mm 원통형 파이프에 장착합니다.



(6) 프린터가 컨베이어 가이드 레일보다 3mm 더 들어가도록 배치합니다.

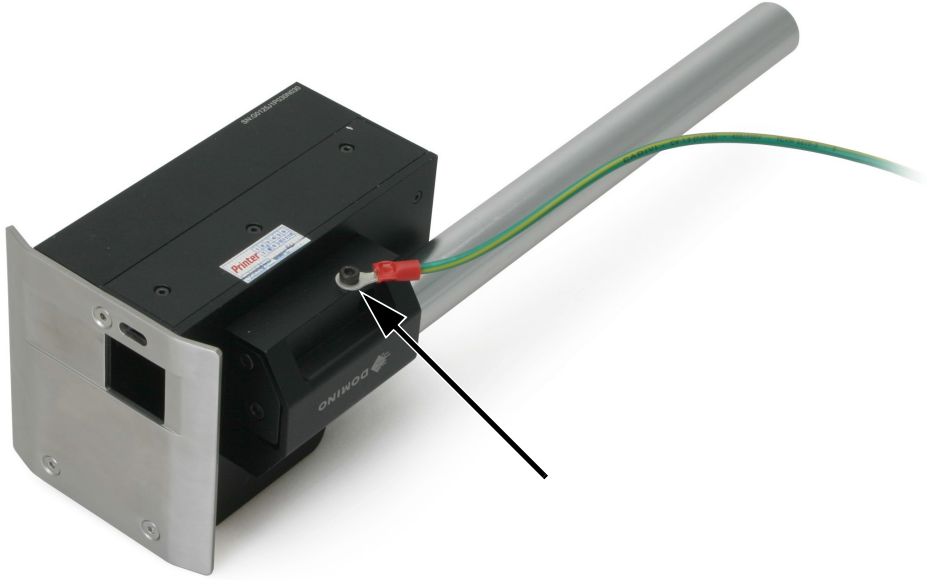


(7) 나사를 모두 조입니다.

G20i 접지

G20i 를 접지하려면 :

- (1) M3x5 나사를 사용하여 접지 케이블을 충격 방지 클램프 하단의 접지점에 연결합니다.



G20i 접지점

- (2) 접지 케이블의 반대쪽 끝을 적절한 접지점에 연결합니다.

전원 공급장치 연결

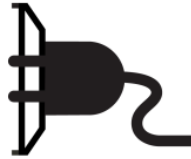
주의: 제공된 전원 어댑터만 사용하십시오.

- (1) 전원 어댑터를 12 VDC 소켓에 연결합니다.



전원 어댑터 연결

- (2) 전원 어댑터를 전원 콘센트 또는 기타 전원에 연결합니다.



무선 USB 키보드 연결

(1) USB 키보드 리시버를 프린터의 USB 키보드 슬롯에 삽입합니다.



무선 USB 키보드 리시버

(2) AAA 배터리 2 개를 키보드의 배터리 함에 삽입합니다.



무선 USB 키보드 배터리

(3) 키보드를 켭니다.



무선 USB 키보드 온 / 오프 스위치

잉크 카트리지 설치

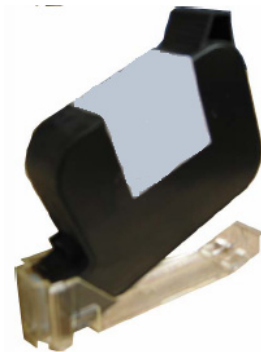
G20i에 잉크 카트리지를 설치하려면:

- (1) 프린터 후면의 래치를 엽니다.



잉크 카트리지 래치

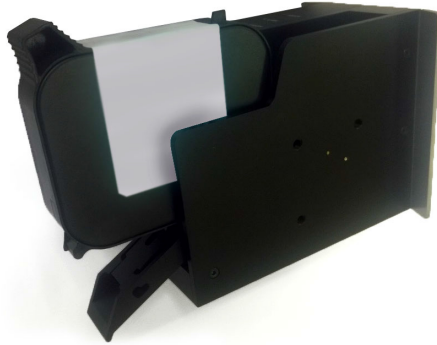
- (2) 잉크 카트리지에서 캡을 제거합니다.



잉크 카트리지 캡

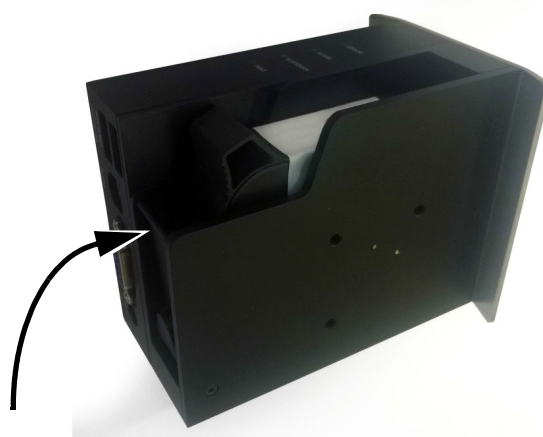
설치

(3) 잉크 카트리지를 프린터에 삽입합니다.



잉크 카트리지를 삽입

(4) 프린터 후면의 래치를 닫습니다.



잉크 카트리지를 래치 닫기

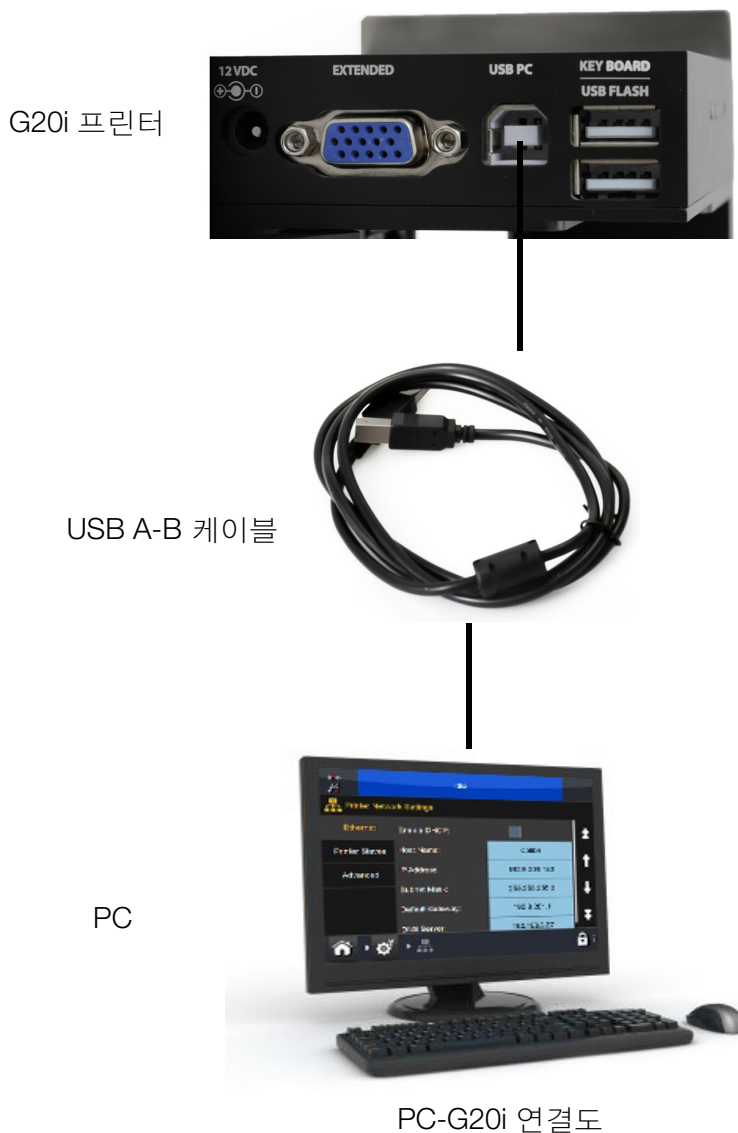
PC 연결 및 소프트웨어 설치

참고: (1) 프린터와 PC 사이의 연결을 설정하려면 무선 USB 키보드가 필요합니다.

- (2) Windows 8 또는 10 64 비트를 실행하는 컴퓨터에 소프트웨어를 설치하는 경우 드라이버를 설치하기 전에 드라이버 서명 적용 설정을 기능해제해야 합니다. [6-18 페이지의 "드라이버 서명 적용 설정 기능해제"](#)를 참조하십시오.

G20i를 PC에 연결하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어와 드라이버 파일을 임의의 PC 위치에 저장합니다.
- (2) USB A-B 케이블을 사용하여 PC를 G20i의 USB PC 슬롯에 연결합니다.



설치

- (3) G20i를 겁니다.
- (4) 프린터의 메인 메뉴에서 무선 USB 키보드로 커서를 아래로 이동하여 운전을 강조표시합니다.
- (5) Enter 버튼을 누릅니다.
- (6) 커서를 이동하여 PC에 연결을 강조표시합니다.
- (7) Enter 버튼을 누릅니다.
- (8) PC가 이제 G20i에 대한 연결을 감지하고 드라이버 소프트웨어 설치를 시도합니다. 화면 지침을 따르십시오.
- (9) PC가 자동으로 드라이버를 설치하지 않는 경우 드라이버를 수동으로 설치해야 합니다. [6-19 페이지의 "수동 드라이버 설치"](#)를 참조하십시오.
- (10) PC의 Domino G20i 설정 프로그램을 시작하고 화면 지침을 따릅니다.

드라이버 서명 적용 설정 기능해제

G20i가 연결되는 PC가 Windows 8 또는 10 64비트 운영 체제를 사용하는 경우 드라이버 서명 적용 설정을 기능해제해야 합니다.

Windows 8

Windows 8의 드라이버 서명 적용 설정을 기능해제하려면:

- (1) PC 키보드의 Windows 버튼을 누른 상태에서 C 버튼을 누릅니다.
- (2) 설정을 클릭합니다.
- (3) PC 설정 변경을 클릭합니다.
- (4) 일반을 클릭합니다.
- (5) 고급 시작 아래의 지금 다시 시작을 클릭합니다.
- (6) 다시 시작한 후 문제 해결을 클릭합니다.
- (7) 고급 옵션을 클릭합니다.
- (8) 시작 설정을 클릭합니다.
- (9) 다시 시작을 클릭합니다.
- (10) 다시 시작한 후 PC 키보드의 F7 버튼을 눌러 드라이버 서명 적용 설정을 기능해제합니다.
- (11) 이제 컴퓨터가 다시 시작됩니다. 다시 시작된 후에는 드라이버를 설치할 수 있습니다.

Windows 10

Windows 10의 드라이버 서명 적용 설정을 기능해제하려면:

- (1) Windows 시작 아이콘을 클릭합니다.
- (2) 전원을 클릭합니다.
- (3) PC 키보드의 Shift 버튼을 누른 상태에서 다시 시작을 클릭합니다.
- (4) 다시 시작한 후 문제 해결을 클릭합니다.
- (5) 고급 옵션을 클릭합니다.
- (6) 시작 설정을 클릭합니다.
- (7) 다시 시작을 클릭합니다.
- (8) 다시 시작한 후 PC 키보드의 F7 버튼을 눌러 드라이버 서명 적용 설정을 기능해제합니다.
- (9) 이제 컴퓨터가 다시 시작됩니다. 다시 시작된 후에는 드라이버를 설치할 수 있습니다.

수동 드라이버 설치

G20i 드라이버를 수동으로 설치하려면:

- (1) PC의 Windows 시작 아이콘을 선택합니다.
- (2) 마우스 오른쪽 버튼으로 -컴퓨터를 클릭하고 관리를 선택합니다.
- (3) 왼쪽 사이드바에서 장치 관리자를 선택합니다.
- (4) 마우스 오른쪽 버튼으로- 써멀 잉크젯 코더를 클릭하고 드라이버 소프트웨어 업데이트를 선택합니다.
- (5) 내 컴퓨터에서 드라이버 소프트웨어 찾아보기를 선택합니다.
- (6) 드라이버 소프트웨어 위치를 선택합니다.
- (7) 다음을 선택합니다.
- (8) 화면 지침을 따라 드라이버를 설치합니다.

Android 장치 연결

참고: Android 장치 연결을 설정하려면 무선 USB 키보드가 필요합니다.

Android 장치 연결을 설정하려면:

- (1) 프린터의 메인 메뉴에서 무선 USB 키보드로 커서를 아래로 이동하여 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 Bluetooth 를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 활성이 기능설정으로 지정되어 있는지 확인합니다.
- (6) 커서를 이동하여 이름을 강조표시합니다.
- (7) 프린터를 식별하는 데 사용될 이름을 입력합니다.
- (8) 커서를 이동하여 패스워드를 강조표시합니다.
- (9) 프린터를 액세스하는 데 사용될 패스워드를 입력합니다.
- (10) Enter 버튼을 누릅니다.
- (11) ESC 를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.
- (12) Google Play 스토어에서 Android 장치로 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 다운로드합니다.
- (13) Android 장치의 Bluetooth 를 켭니다.
- (14) Android 장치에서 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (15) 프린터 찾기를 선택합니다.
- (16) 장치 검색을 선택합니다.
- (17) 프린터를 찾으면 해당 이름이 사용 가능한 장치 목록에 표시됩니다.
- (18) 프린터를 선택합니다.
- (19) 연결을 선택합니다.
- (20) 프린터 패스워드를 입력합니다.
- (21) 확인을 선택합니다.
- (22) Domino 프린터 G20i 어플리케이션의 메인 메뉴로 돌아갑니다.
- (23) 이제 프린터를 사용할 수 있습니다.

입력 연결

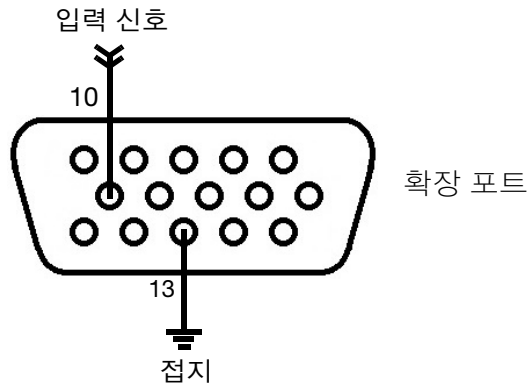
NPN 입력 신호 연결



주의:

전선 연결을 하기 전에 G20i를 끄고 전원을 차단해 주십시오.

NPN 입력 신호는 확장 포트에 연결되어 카운터 재설정 등의 기능을 트리거할 수 있습니다.



NPN 입력 신호 배선도

외부 제품 센서

G20i는 NPN, PNP 및 푸시-풀 센서 유형을 지원합니다. 연결된 센서는 제품의 가장자리가 센서를 통과할 때 인쇄 트리거 신호를 G20i로 전송합니다.

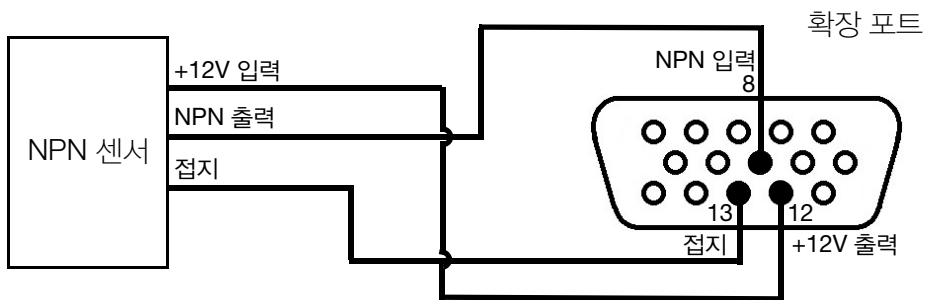
외부 제품 센서를 사용할 때에는 제품 센서 유형 (6-43 페이지), 인쇄 지연 (6-45 페이지) 및 인쇄 모드 (6-47 페이지)를 설정해야 합니다.

NPN 제품 센서 연결

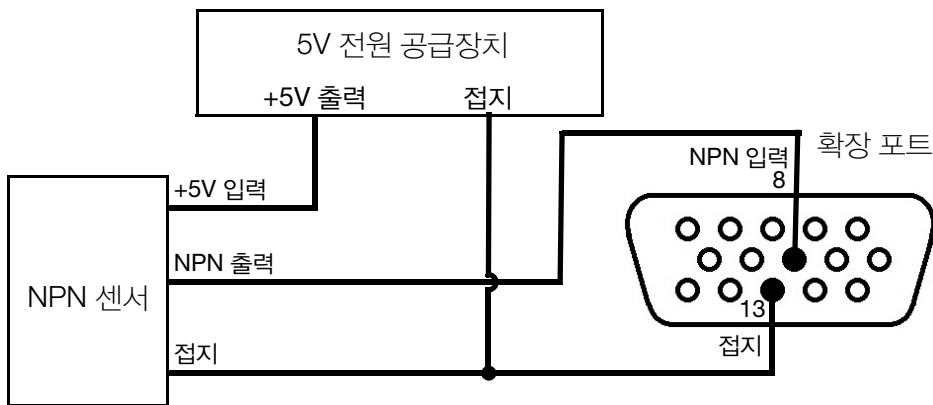


주의: 전선 연결을 하기 전에 G20i를 끄고 전원을 차단하십시오.

확장 포트는 센서에 12V를 공급할 수 있습니다. 센서에 필요한 전원이 5V인 경우 외부 5V 전원 공급장치를 사용하십시오.



NPN 센서-프린터 배선도
(12V 프린터 전원 사용)



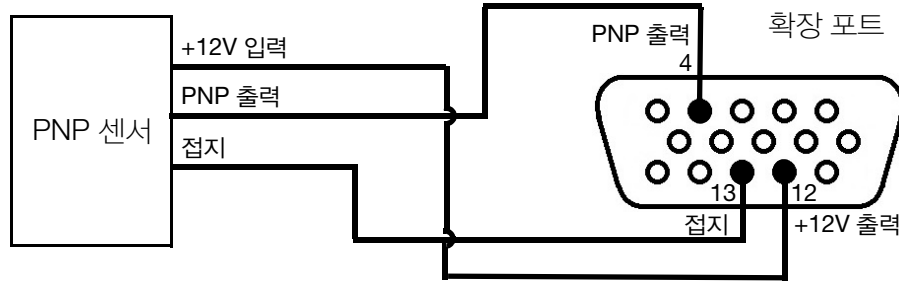
NPN 센서-프린터 배선도
(5V 외부 전원 공급 사용)

PNP 제품 센서 연결

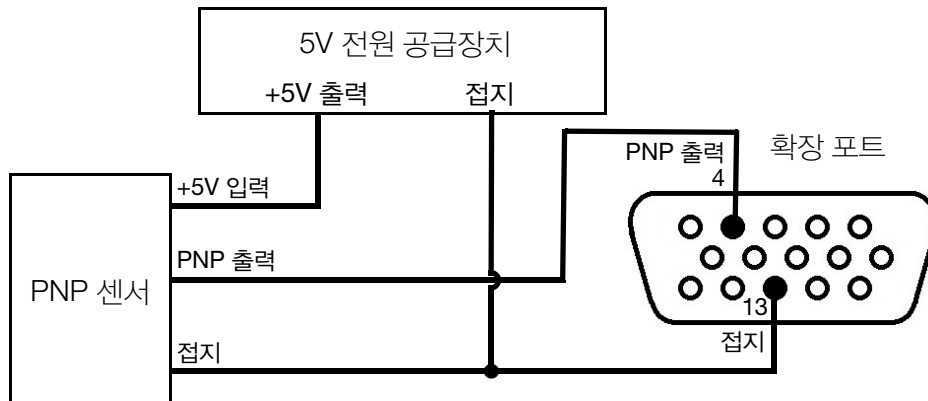


주의: 전선 연결을 하기 전에 G20i 를 끄고 전원을 차단해 주십시오.

확장 포트는 센서에 12V를 공급할 수 있습니다. 센서에 필요한 전원이 5V인 경우 외부 5V 전원 공급장치를 사용하십시오.



PNP 센서-프린터 배선도
(12V 프린터 전원 사용)



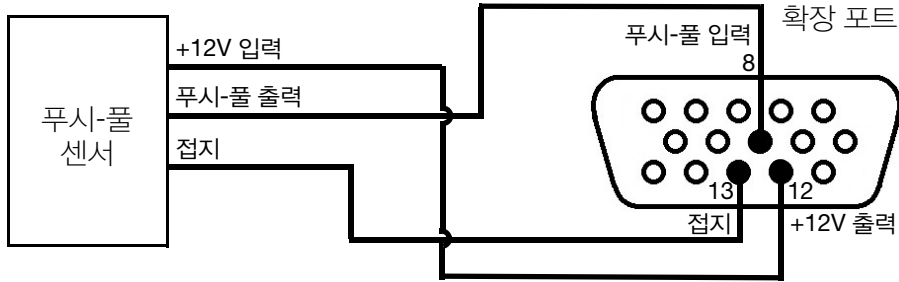
PNP 센서-프린터 배선도
(5V 외부 전원 공급 사용)

푸시-풀 제품 센서 연결

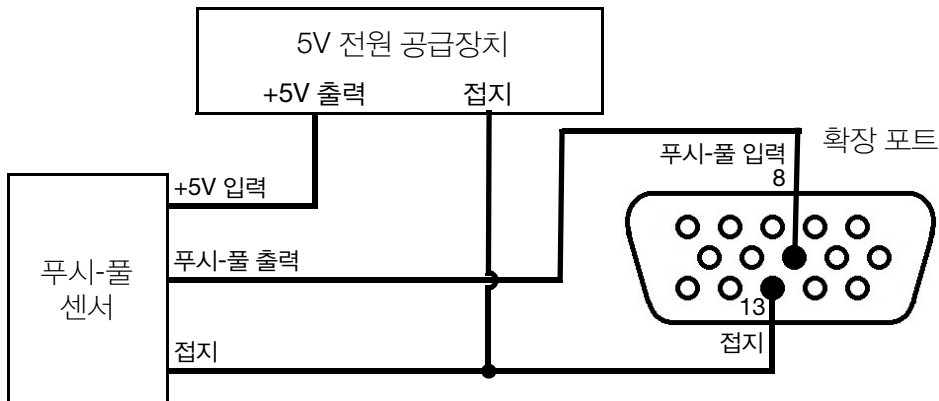


주의: 전선 연결을 하기 전에 G20i 를 끄고 전원을 차단해 주십시오.

확장 포트는 센서에 12V를 공급할 수 있습니다. 센서에 필요한 전원이 5V인 경우 외부 5V 전원 공급장치를 사용하십시오.



푸시-풀 센서-프린터 배선도
(12V 프린터 전원 사용)



푸시-풀 센서-프린터 배선도
(5V 외부 전원 공급 사용)

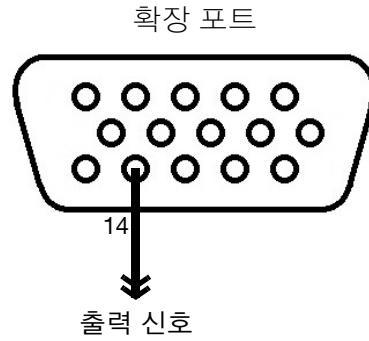
출력 연결

NPN 출력 신호 연결



주의: 전선 연결을 하기 전에 G20i 를 끄고 전원을 차단해 주십시오.

프린터는 각 인쇄 작업 후 확장 포트로부터 NPN 출력 신호를 생성할 수 있습니다.



NPN 출력 신호 배선도

경고 경광등 연결



주의: 전선 연결을 하기 전에 G20i 를 끄고 전원을 차단해 주십시오.

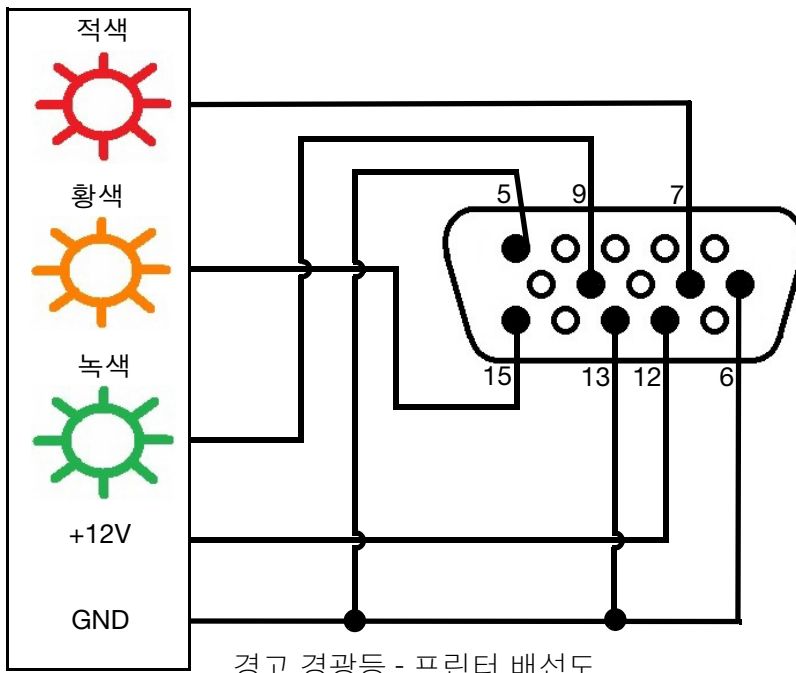
경고 경광등을 연결하여 운전자가 원거리에서 프린터의 상태를 모니터링할 수 있습니다.



경광등 신호	설명
적색	장애가 있어 프린터가 정지되었습니다.
황색	프린터가 주의를 필요로 합니다.
녹색	프린터가 인쇄 중이거나 인쇄할 준비가 되었습니다.

전원 : 12V

경고
경광등



샤프트 엔코더 연결

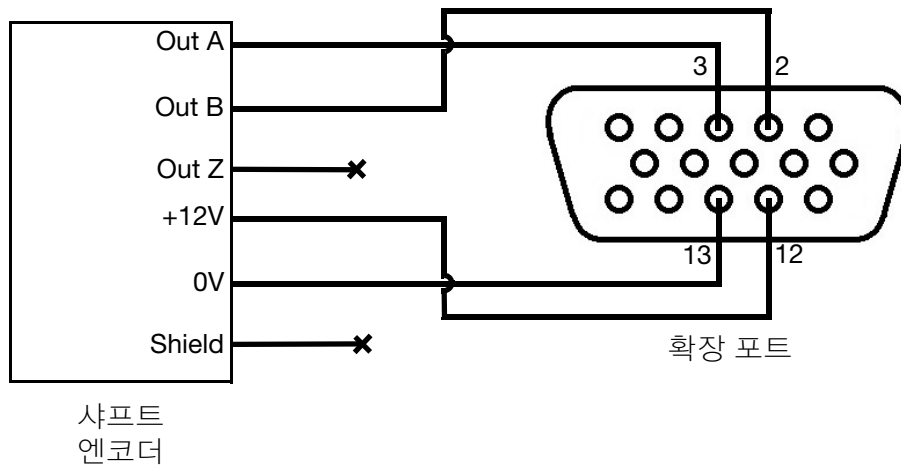


주의: 전선 연결을 하기 전에 G20i를 끄고 전원을 차단해 주십시오.

샤프트 엔코더를 G20i에 연결하여 제품 라인 속도를 측정할 수 있습니다. 생산 라인 속도가 인쇄 중 변화하는 경우 샤프트 엔코더가 권장됩니다.

참고: G20i는 고정 휠 샤프트 엔코더만 지원합니다. 필요한 휠 지름을 계산하려면 [6-28 페이지](#)를 참조하십시오.

샤프트 엔코더 기술 사양	
회전당 펄스 수 :	3600
출력 :	A B Z
전원 :	12 - 24V



샤프트 엔코더 휠 지름

필요한 엔코더 휠 지름 (D)을 계산하려면 필요한 인쇄 해상도 (R)도 알아야 합니다.

다음 계산을 수행하십시오.

$$3600 \div (\pi \times R) = D$$

예를 들어 필요한 프린터 해상도가 600DPI인 경우 엔코더 휠 지름 계산은 다음과 같습니다.

$$3600 \div (\pi \times 600) = 1.90985 \text{ 인치 또는 } 48.5\text{mm}$$

샤프트 엔코더 설정

샤프트 엔코더를 사용하려면 G20i의 설정에서 옵션을 구성해야 합니다.

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 샤프트 엔코더를 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 속도를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 선택을 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 커서를 이동하여 엔코더를 강조표시합니다.
- (8) Enter 버튼을 누릅니다.
- (9) 커서를 이동하여 값을 강조표시합니다.
- (10) Enter 버튼을 누릅니다.
- (11) 커서를 이동하여 Real을 강조표시합니다.
- (12) Enter 버튼을 누릅니다.

PC 사용

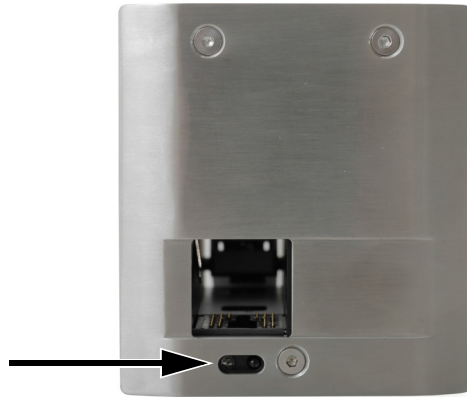
PC를 사용하여 샤프트 엔코더를 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 엔코더 하위 메뉴에서 엔코더를 선택합니다.
- (4) 아래 표에 제시된 설정 중 하나를 선택:

실제	엔코더를 변경되는 인쇄 속도에 맞춰 최적화합니다.
빠름	엔코더를 빠른 인쇄 속도에 맞춰 최적화합니다.
느림	엔코더를 느린 인쇄 속도에 맞춰 최적화합니다.

내부 제품 센서

G20i에는 메시지 인쇄를 트리거하는 내부 제품 센서가 장착되어 있습니다.



내부 제품 센서 위치

내부 제품 센서는 제품의 앞 가장자리가 제품 센서를 통과할 때 인쇄 트리거 신호를 생성합니다.

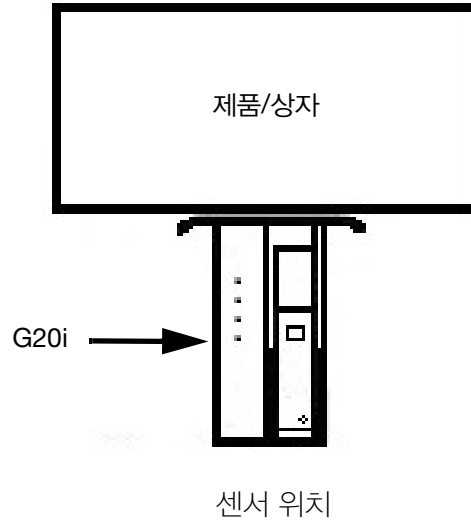
내부 제품 센서를 사용하려면 제품 센서 유형(6-43페이지), 인쇄 지연(6-45페이지) 및 인쇄 모드(6-47페이지)를 설정해야 합니다.

내부 제품 센서를 보정하는 방법은 6-31 페이지의 "내부 제품 센서 보정"을 참조하십시오.

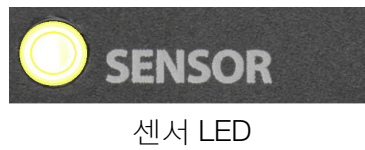
내부 제품 센서 보정

내부 제품 센서를 보정하려면:

- (1) 제품 또는 상자를 G20i 전면에 제품 센서를 가리도록 배치합니다.



- (2) 센서 LED가 켜져 제품이 감지되었음을 표시해야 합니다.



설치

- (3) 센서 LED가 켜지지 않는 경우 작은 스크류드라이버를 사용하여 센서 LED가 켜질 때까지 조정 나사를 시계 방향으로 돌립니다.



조정 나사

- (4) 내부 제품 센서 앞의 제품 또는 상자를 제거합니다.
(5) 이제 센서 LED가 꺼져야 합니다. 센서 LED가 꺼지지 않는 경우 LED가 꺼질 때까지 조정 나사를 시계 반대 방향으로 돌립니다.

밀도, 해상도, 속도

프린터의 밀도와 해상도 설정은 최대 인쇄 속도에 영향을 미칩니다. 아래의 표는 밀도, 해상도, 인쇄 속도 사이의 관계를 나타냅니다.

참고: 밀도와 해상도를 높게 설정하면 잉크 소모량도 늘어납니다.

밀도 \ 해상도	1	2	3	4	5
600x600 (PC에서)	38m/분	19m/분	12m/분	9m/분	7m/분
600x300 (PC에서)	76m/분	38m/분	25m/분	19m/분	15m/분
600x150 (PC에서)	152m/분	76m/분	50m/분	38m/분	30m/분
600x100 (PC에서)	228m/분	114m/분	76m/분	57m/분	45m/분
300x300	76m/분	38m/분	25m/분	19m/분	15m/분
300x150	152m/분	76m/분	50m/분	38m/분	30m/분
300x100	228m/분	152m/분	101m/분	76m/분	60m/분

프린터 설정

G20i 를 설치한 후에는 프린터 설정을 구성할 것이 권장됩니다.

프린터 설정을 변경하는 동안에는 인쇄를 정지해야 합니다. [3-14 페이지의 "인쇄 정지"](#) 를 참조하십시오.

시스템 시계 설정

시간 및 날짜 필드가 올바르게 인쇄될 수 있도록 시스템 시계를 설정해야 합니다.

아래 절차는 시스템 시계를 설정하는 방법을 설명하고 있습니다.

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 시스템 시계를 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 시스템 시계를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 날짜를 강조표시합니다.
- (6) 키보드의 ← 및 → 화살표 버튼을 사용하여 날짜 값을 변경합니다.
- (7) Enter 버튼을 눌러 날짜 값을 적용합니다.
- (8) 커서를 이동하여 시간을 강조표시합니다.
- (9) 키보드의 ← 및 → 화살표 버튼을 사용하여 시간 값을 변경합니다.
- (10) Enter 버튼을 눌러 시간 값을 적용합니다.
- (11) ESC 버튼을 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

PC 사용

참고: 이 기능은 사용할 수 없습니다.

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 시스템 시계를 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 시스템 시계를 선택합니다.
- (4) 이제 시스템 날짜와 시간을 변경할 수 있습니다.
- (5) 설정을 선택합니다.

측정 단위 설정

아래 절차는 프린터에서 사용할 측정 단위 유형을 설정하는 방법을 설명하고 있습니다.

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 측정 단위를 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 단위를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 인치 또는 mm을 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) ESC를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

PC 사용

PC를 사용하여 측정 단위를 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 매개변수 하위 메뉴에서 단위 드롭-다운 설정을 선택합니다.
- (4) 밀리미터 또는 인치를 선택합니다.

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 측정 단위를 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 단위를 선택합니다.
- (4) 밀리미터 (mm) 또는 인치를 선택합니다.
- (5) 확인을 선택합니다.

인쇄 방향 설정

아래 절차는 제품이 어느 방향으로 프린트 헤드를 통과하며 메시지의 위쪽이 어느 방향으로 인쇄될 지를 선택하는 방법을 설명하고 있습니다.

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 인쇄 방향을 설정하려면 :

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 방향을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 다음 중에서 인쇄 방향을 선택합니다.

ABC
CBA
CBA
ABC

- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) ESC 를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

PC 사용

PC 를 사용하여 인쇄 방향을 설정하려면 :

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 매개변수 하위 메뉴에서 방향 드롭- 다운 설정을 선택합니다.
- (4) 왼쪽에서 오른쪽 또는 오른쪽에서 왼쪽을 선택합니다.
- (5) 메시지의 위아래를 뒤집어 인쇄하려면 뷰 회전 확인란을 선택합니다.

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 인쇄 방향을 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 인쇄 방향을 선택합니다.
- (4) 다음 중에서 인쇄 방향을 선택합니다.

ABC
CBA
CBA
ABC

- (5) 설정을 선택합니다.

인쇄 밀도 설정

아래 절차는 인쇄 밀도를 설정하는 방법을 설명하고 있습니다.

밀도를 높게 설정하면 메시지가 짙게 인쇄되지만 인쇄 소모량이 증가하고 최대 인쇄 속도가 감소합니다. [6-33페이지](#)을(를) 참조하십시오.

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 인쇄 밀도를 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 밀도를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 1에서 5 사이의 밀도 레벨을 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) ESC를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

PC 사용

PC를 사용하여 인쇄 밀도를 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 매개변수 하위 메뉴에서 밀도 레벨을 1에서 5까지 설정합니다.

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 인쇄 밀도를 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 밀도를 선택합니다.
- (4) 밀도 레벨을 1에서 5까지 설정합니다.
- (5) 설정을 선택합니다.

인쇄 해상도 (DPI) 설정

아래 절차는 인쇄 해상도 (DPI) 를 설정하는 방법을 설명하고 있습니다.

인쇄 해상도를 높게 설정하면 인쇄 품질이 향상되지만 최대 인쇄 속도가 감소합니다. [6-33 페이지](#)을 (를) 참조하십시오.

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 인쇄 해상도를 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 해상도를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 다음 중에서 필요한 해상도를 강조표시합니다.
 - 300x300 DPI
 - 300x150 DPI
 - 300x100 DPI
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) ESC 를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

PC 사용

PC 를 사용하여 인쇄 해상도를 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 매개변수 하위 메뉴에서 해상도 DPI 드롭- 다운 설정을 선택합니다.
- (4) 다음 중에서 필요한 해상도를 선택합니다.
 - 600x600
 - 600x300
 - 600x150
 - 600x100
 - 300x300
 - 300x150
 - 300x100

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 인쇄 해상도를 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 해상도를 선택합니다.
- (4) 다음 중에서 필요한 해상도를 선택합니다.
 - 300x300 dpi
 - 300x150 dpi
 - 300x100 dpi
- (5) 설정을 선택합니다.

인쇄 속도 설정

아래 절차는 인쇄 속도를 수동으로 설정하는 방법을 설명하고 있습니다.

프린터가 샤프트 엔코더를 사용하여 인쇄 속도를 측정하지 않는 경우 인쇄 속도를 수동으로 설정해야 합니다.

참고: 생산 라인 속도가 변화하는 경우 샤프트 엔코더를 사용하여 인쇄 속도를 측정할 것이 권장됩니다.

설정 가능한 최소 속도는 0.1m/분입니다.

설정 가능한 최대 속도는 228m/분이지만 이는 아래 표에 표시된 것과 같이 인쇄 밀도 및 인쇄 해상도 설정에 따라 달라집니다. [6-33페이지](#)을(를) 참조하십시오.

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 인쇄 속도를 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 속도를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 생산 라인 컨베이어의 속도(m/분)를 입력합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) ESC를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

PC 사용

PC를 사용하여 인쇄 속도를 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 엔코더 하위 메뉴에서 엔코더 없음을 선택합니다.
- (4) 속도 텍스트 상자에 생산 라인 컨베이어의 속도(m/분)를 입력합니다.

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 인쇄 속도를 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 인쇄 속도를 선택합니다.
- (4) 슬라이더를 사용하여 생산 라인 컨베이어의 속도(m/분)를 선택합니다.
- (5) 확인을 선택합니다.

제품 센서 유형 설정

아래 절차는 G20i 설정에서 내부 또는 외부 제품 센서를 선택하는 방법을 설명하고 있습니다.

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 제품 센서 유형을 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 센서를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 다음 중 하나를 선택합니다.
 - 내부 - 내부 제품 센서를 사용하려는 경우
 - 외부 - 외부 제품 센서를 사용하려는 경우
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.

PC 사용

PC를 사용하여 제품 센서 유형을 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 인쇄 모드 하위 메뉴에서 다음 중 하나를 선택:
 - 내부 - 내부 제품 센서를 사용하려는 경우
 - 외부 - 외부 제품 센서를 사용하려는 경우

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 제품 센서 유형을 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 센서를 선택합니다.
- (4) 다음 중 하나를 선택합니다.
 - 내부 센서 - 내부 제품 센서를 사용하려는 경우
 - 외부 센서 - 외부 제품 센서를 사용하려는 경우
- (5) 설정을 선택합니다.

인쇄 지연 설정

아래 절차는 인쇄 지연 값을 설정하는 방법을 설명하고 있습니다.

인쇄 지연 값은 G20i가 인쇄 트리거 신호를 수신하는 시점과 메시지가 인쇄되는 시점 사이의 거리를 설정합니다.

인쇄 지연 값은 인쇄된 메시지 사이의 거리도 설정합니다.

무선 USB 키보드 사용

무선 USB 키보드를 사용하여 인쇄 지연을 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 지연을 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 사전 지연 값을 변경하여 인쇄 트리거가 활성화되는 시점과 메시지가 인쇄되는 시점 사이의 거리를 설정합니다.
- (6) 사후 지연 값을 변경하여 메시지 인쇄를 마치는 시점과 다음 메시지 인쇄가 시작되는 시점 사이의 거리를 설정합니다.
- (7) Enter 버튼을 누릅니다.

PC 사용

PC를 사용하여 인쇄 지연을 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 인쇄 모드 하위 메뉴에서 사전 지연 값을 변경하여 인쇄 트리거가 활성화되는 시점과 메시지가 인쇄되는 시점 사이의 거리를 설정합니다.
- (4) 사후 지연 값을 변경하여 메시지 인쇄를 마치는 시점과 다음 메시지 인쇄가 시작되는 시점 사이의 거리를 설정합니다.

Android 장치 사용

Android 장치를 사용하여 인쇄 지연을 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 Domino 프린터 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 인쇄 지연을 선택합니다.
- (4) 인쇄 전 지연 값을 변경하여 인쇄 트리거가 활성화되는 시점과 메시지가 인쇄되는 시점 사이의 거리를 설정합니다.
- (5) 사후 지연 값을 변경하여 메시지 인쇄를 마치는 시점과 다음 메시지 인쇄가 시작되는 시점 사이의 거리를 설정합니다.
- (6) 설정을 선택합니다.

인쇄 모드 설정

아래 절차는 G20i의 인쇄 모드를 설정하는 방법을 설명하고 있습니다.

G20i에는 두 가지 인쇄 모드가 있습니다.

센서 모드	G20i가 제품 센서의 입력 신호 펄스를 수신할 때마다 하나 이상의 메시지를 인쇄합니다.
연속 모드	G20i가 제품 센서의 연속 입력 신호를 수신하고 메시지 인쇄를 트리거합니다. 인쇄는 입력 신호가 중지될 때에만 정지됩니다.

무선 USB 키보드 사용

센서 모드

무선 USB 키보드를 사용하여 인쇄 모드를 센서로 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 인쇄 모드를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 이제 다음과 같은 설정을 구성할 수 있습니다.

모드 :	센서를 선택합니다.
반복 :	각 입력 신호가 수신된 후 메시지를 반복할 횟수를 입력합니다. (0 - 100)
지연 :	각 인쇄 메시지 사이의 거리를 입력합니다. (10 - 10,000)

- (6) Enter 버튼을 누릅니다.

설치

연속 모드

무선 USB 키보드를 사용하여 인쇄 모드를 연속으로 설정하려면:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 인쇄 모드를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 이제 다음과 같은 설정을 구성할 수 있습니다.

모드 :	연속을 선택합니다 .
지연 :	각 인쇄 메시지 사이의 거리를 입력합니다 . (10 - 10,000)
기능설정 :	다음 중 하나를 선택합니다 . 레벨 - 인쇄를 시작하려면 센서 신호가 필요합니다 . Immediate - 메시지 메뉴에서 시작을 선택하면 G20i 가 인쇄를 즉시 시작합니다 .

- (6) Enter 버튼을 누릅니다 .

PC 사용

센서 모드

PC를 사용하여 인쇄 모드를 센서로 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 인쇄 모드를 센서로 변경합니다.
- (4) 이제 다음과 같은 설정을 구성할 수 있습니다.

센서 유형:	다음 중 하나를 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 외부 - 외부 제품 센서를 사용하여 인쇄를 트리거하려는 경우 • 내부 - 내부 제품 센서를 사용하여 인쇄를 트리거하려는 경우
사전 지연:	트리거 신호가 수신되는 시점과 첫 번째 메시지가 인쇄되는 시점 사이의 거리를 설정합니다.
사후 지연:	메시지 사이의 거리를 설정합니다.
반복 센서 횟수:	인쇄된 메시지가 반복될 횟수를 입력합니다.
센서 고정 길이:	반복된 메시지 사이의 거리를 입력합니다.

연속 모드

PC를 사용하여 인쇄 모드를 연속으로 설정하려면:

- (1) Domino G20i 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 인쇄 모드를 연속으로 변경합니다.
- (4) 연속 고정 길이 값을 변경하여 각 인쇄 메시지 사이의 거리를 설정합니다.
- (5) 즉시 또는 레벨 선택:

즉시	제품 감지 센서가 한 번 트리거된 이후 연속해서 인쇄합니다.
레벨	제품 감지 센서가 계속 트리거될 때 연속해서 인쇄합니다. 제품 감지 센서가 트리거되지 않으면 인쇄를 중지합니다.

Android 장치 사용

센서 모드

Android 장치를 사용하여 인쇄 모드를 센서로 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 인쇄 모드를 선택합니다.
- (4) 센서 모드 사용 확인란을 선택합니다.
- (5) 이제 다음과 같은 설정을 구성할 수 있습니다.

지연(mm):	각 인쇄 메시지 사이의 거리를 입력합니다. (10 - 10,000)
반복 횟수:	메시지가 반복될 횟수를 입력합니다.

- (6) 설정을 선택합니다.

연속 모드

Android 장치를 사용하여 인쇄 모드를 연속으로 설정하려면:

- (1) Android 장치에서 G20i 어플리케이션을 엽니다.
- (2) 프린터 설정을 선택합니다.
- (3) 인쇄 모드를 선택합니다.
- (4) 센서 모드 사용 확인란의 선택을 해제합니다.
- (5) 지연(mm) 값을 각 인쇄 메시지 사이의 거리로 설정합니다.
- (6) 설정을 선택합니다.

비밀번호 보호 설정

G20i는 비밀번호 보호를 설정하여 프린터 설정에 대한 무단 접속을 방지할 수 있습니다.

- 참고: (1) 기본적으로 G20i의 비밀번호 보호는 기능해제되어 있습니다.
(2) 기본 비밀번호는 1234567890입니다.
(3) 비밀번호의 길이는 최대 10자의 영숫자가 될 수 있습니다.
(4) 비밀번호 보호를 설정하려면 무선 USB 키보드가 필요합니다.

비밀번호 보호를 설정하려면:

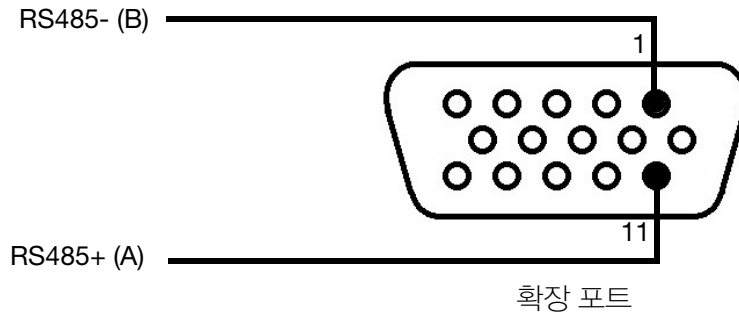
- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 패스워드를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 커서를 이동하여 활성을 강조표시합니다.
- (6) Enter 버튼을 누릅니다.
- (7) 이전 비밀번호를 입력합니다.
- (8) Enter 버튼을 누릅니다.
- (9) 새 비밀번호를 입력합니다.
- (10) Enter 버튼을 누릅니다.
- (11) 새 비밀번호를 다시 입력합니다.
- (12) Enter 버튼을 누릅니다.
- (13) ESC를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

RS-485 통신

PC 또는 PLC는 프린터의 RS-485 통신 프로토콜을 사용하여 여러 프린터를 동시에 제어할 수 있습니다.

RS-485 유선 연결

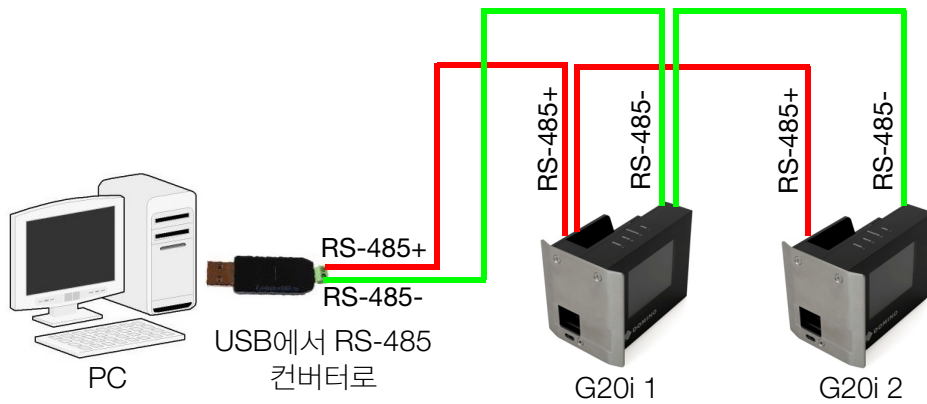
RS-485 통신은 프린터의 확장 포트에서 핀 1 및 핀 11을 사용합니다.



프린터 RS-485 배선도

여러 대의 프린터를 하나의 PC에 연결

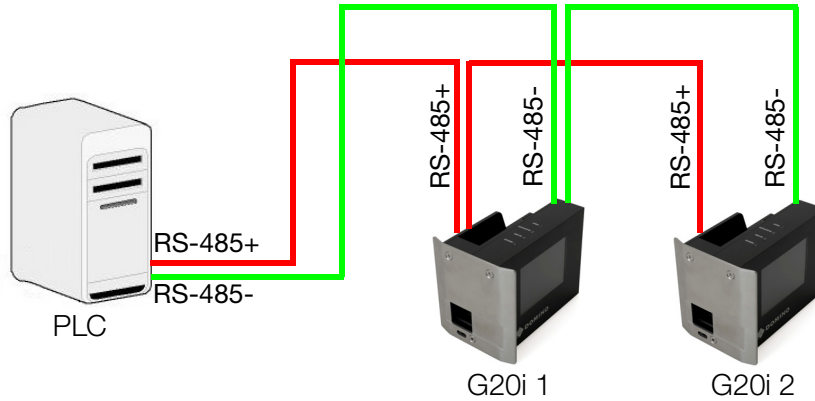
아래의 다이어그램은 1개 이상의 프린터를 RS-485를 통해 하나의 PC에 연결하는 방법을 나타냅니다.



RS-485 연결 다이어그램 - PC에 여러 프린터 연결

여러 대의 프린터를 하나의 PLC에 연결

아래의 다이어그램은 1개 이상의 프린터를 RS-485를 통해 하나의 PLC에 연결하는 방법을 나타냅니다.



RS-485 연결 다이어그램 - PLC에 여러 프린터 연결

프린터 RS-485 설정

- 참고: (1) 이 절차를 수행하려면 무선 USB 키보드가 필요합니다.
 (2) RS-485 설정과 PLC 또는 PC의 COM 포트 설정이 같은 값으로 설정되어 있어야 합니다.

RS-485 통신을 위한 프린터 구성 방법:

- (1) 메인 메뉴에서 설정을 강조표시합니다.
- (2) Enter 버튼을 누릅니다.
- (3) 커서를 이동하여 RS485를 강조표시합니다.
- (4) Enter 버튼을 누릅니다.
- (5) 이제 다음과 같은 설정을 구성할 수 있습니다.

상태(Status):	RS-485 통신 기능을 설정하거나 해제합니다.
주소(Address)	각 프린터마다 고유의 주소를 설정합니다. 값은 1 ~ 255의 십진수 형식으로 설정됩니다.
전송 속도(Baud rate):	통신 속도를 9600 ~ 115200 범위로 설정합니다.
패리티(Parity):	프로토콜 체크섬 설정: <ul style="list-style-type: none"> • 홀수 • 짝수 • 없음

설치

데이터 비트	패리티가 없음으로 설정된 경우 8을 선택합니다. 패리티가 홀수 또는 짝수로 설정된 경우 9를 선택합니다.
정지 비트	1 또는 2 선택

(6) ESC를 눌러 메인 메뉴로 복귀합니다.

POD(PRINT ONLINE DATA, 온라인 데이터 인쇄) 설정

POD 개체를 사용하면 네트워크상의 바코드 스캐너 또는 다른 장비의 데이터를 프린터로 전송하여 인쇄할 수 있습니다. POD 개체는 인쇄 가능한 항목을 최대 20개까지 포함할 수 있습니다.

POD 개체를 라벨 디자인에 삽입하려면 [3-50페이지](#)을(를) 참조하십시오.

POD(Print Online Data, 온라인 데이터 인쇄) 소스를 정의하려면:

- (1) Domino G20i PC 소프트웨어를 엽니다.
- (2) 프린터 제어 메뉴를 엽니다.
- (3) 설정 아이콘을 클릭합니다.



- (4) 아래 표에 제시된 설정을 정의:

기능 설정	선택하여 POD 기능을 설정합니다.
POD 모드	인쇄 모드 선택: <ul style="list-style-type: none"> • 모두 인쇄 - 모든 데이터를 수신하여 각 POD 항목을 순차적으로 인쇄합니다. • 마지막 항목 인쇄 - 모든 데이터를 수신하지만 마지막 POD 항목만 인쇄합니다. • 마지막 항목 인쇄 반복 - 모든 데이터를 수신하지만 마지막 POD 항목만 인쇄합니다. 새로운 데이터를 수신할 때까지 마지막 POD 항목을 계속 인쇄합니다.
구분 문자	데이터 전송에서 POD 항목을 구분할 문자를 선택합니다.
인코딩	데이터 인코딩 방법을 선택합니다.
시작 패키지	데이터 전송에서 인쇄 가능한 항목의 시작 부분을 표시할 문자를 정의합니다.

설치

끝 패키지	데이터 전송에서 인쇄 가능한 항목의 끝 부분을 표시할 문자를 정의합니다.
연결 유형	연결 유형 선택: <ul style="list-style-type: none">• TCP/IP• UDP• 바코드 판독기
IP	데이터 전송자의 IP 주소를 입력합니다.
포트	데이터 전송자의 포트 번호를 입력합니다.

참고: Windows 방화벽 경고가 표시되면 시스템 방화벽을 끄거나 애플리케이션의 네트워크 액세스 기능을 설정하십시오.