



# Domino G-Series Instrukcja produktu

**G20i**

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA

# DRUKARKA DOMINO G-SERIES

## INSTRUKCJA PRODUKTU

Niniejsza instrukcja, o numerze katalogowym EPT049392, dotyczy obsługi i konserwacji drukarek Domino G20i.

Podstawowe informacje dotyczące obsługi drukarki można znaleźć w Instrukcji użytkownika drukarek G20i, o numerze katalogowym Domino EPT024620.

Użytkownicy tej drukarki powinni ze szczególną uwagą przeczytać, zrozumieć i stosować się do informacji zawartych w części 1: Warunki bezpieczeństwa. Ten rozdział zawiera też oznaczenia stosowane w dalszej części instrukcji, które ostrzegają w szczególny sposób oraz wskazują na czynności o specjalnych wymogach i uwadze. Dlatego jest ważne, aby użytkownicy zapoznali się również z tymi symbolami i postępowali zgodnie z nimi.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna z części niniejszej publikacji nie może być powielana, przechowywana na nośnikach odnawialnych ani przekazywana w innej formie za pomocą środków elektronicznych, mechanicznych, fotokopiowania, zapisu lub innych bez uprzedniej zgody Domino Printing Sciences plc.

Domino Printing Sciences plc prowadzi politykę ciągłego udoskonalania produktu, dlatego zastrzega sobie prawo do modyfikacji treści zawartych w instrukcji bez powiadomienia.

© Domino Printing Sciences plc 2019.

Aby uzyskać pomoc techniczną proszę sprawdzić stronę [www.DominoCaseCoding.com](http://www.DominoCaseCoding.com) lub skontaktować się lokalnym działem sprzedaży urządzeń Domino.

### **Domino UK Ltd.**

Trafalgar Way  
Bar Hill  
Cambridge  
CB23 8TU  
United Kingdom  
Tel: +44 (0) 1954 782551

### **INTREX sp. z o.o.**

ul. Za Motelem 7  
Sady k./Poznania  
62-080 Tarnowo Podgórne  
Polska  
Tel: +48 61 841 72 03  
Fax: +48 61 841 72 07  
E-mail: [intrex@intrex.pl](mailto:intrex@intrex.pl)

## Klauzula FCC

Ten sprzęt był testowany i spełnia wszystkie normy dla urządzeń cyfrowych Klasy A, na zasadach podanych w Części 15 Regulaminu Federal Communications Commission. Te zasady mają na celu zapewnienie ochrony przed ujemnym wpływem zakłóceń w typowych instalacjach.

Ten sprzęt wytwarza, używa i może promieniować energię o częstotliwościach radiowych i jeśli nie jest zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją może być przyczyną szkodliwych zakłóceń w komunikacji radiowej. Praca niniejszego sprzętu w obszarze zamieszkanym prawdopodobnie powodować będzie szkodliwe zakłócenia. W takim przypadku użytkownik będzie zobowiązany usunąć je na własny koszt.

Jeśli urządzenie powoduje zakłócenia w odbiorze radiowym lub telewizyjnym, co można stwierdzić włączając i wyłączając urządzenie, zaleca się, aby użytkownik spróbował zlikwidować zakłócenia poprzez:

- zmianę kierunku lub położenia anteny odbiorczej,
- zwiększenie odległości pomiędzy urządzeniem a odbiornikiem,
- podłączenie urządzenia do gniazdka instalacji innej niż ta, do której podłączony jest odbiornik,
- skonsultowanie się z dystrybutorem bądź z doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym w celu uzyskania pomocy.

Wszelkie zmiany lub modyfikacje nie zaakceptowane przez producenta mogą pozbawić użytkownika prawa do używania urządzenia.

## **Deklaracja EMC**

Niniejsze urządzenie może działać wadliwie, jeżeli będzie eksploatowane w pobliżu bezprzewodowych urządzeń telekomunikacyjnych, takich jak telefon komórkowy, urządzenie Wi-Fi lub Bluetooth.

### **Klasa A (Sprzęt emisyjny i komunikacyjny dla firm)**

Sprzedawcy i użytkownicy powinni pamiętać, że niniejszy sprzęt jest urządzeniem elektromagnetycznym dla firm (klasa A) i jest przeznaczony do pracy poza domem.

Urządzenie nie będzie mogło zapewnić usług związanych z bezpieczeństwem osobistym ze względu na możliwe zakłócenia radiowe.

## **Deklaracja zgodności z przepisami Meksyku**

Niniejszy produkt zawiera zatwierdzony moduł, numer modelu G20i, zgodnie z zatwierdzeniem IFETEL nr RCPDOG218-1916.

Praca tego urządzenia musi spełniać następujące dwa warunki:

- a. Niniejszy komputer lub urządzenie nie będzie powodowało szkodliwych zakłóceń.
- b. To urządzenie musi tolerować wszelkie zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane efekty.

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA

# SPIS TREŚCI

<b>CZĘŚĆ 1</b>	<b>WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA</b>
<b>CZĘŚĆ 2</b>	<b>OPIS</b>
<b>CZĘŚĆ 3</b>	<b>OBSŁUGA</b>
<b>CZĘŚĆ 4</b>	<b>USUWANIE USTEREK</b>
<b>CZĘŚĆ 6</b>	<b>KONSERWACJA</b>
<b>CZĘŚĆ 7</b>	<b>INSTALACJA</b>

## REJESTR POPRAWEK

<b>Poprawiono</b>	<b>Data</b>
Wszystkie części w wydaniu 1	czerwiec 2016
Wszystkie części w wydaniu 2	listopad 2016
Wszystkie części w wydaniu 3	grudzień 2016
Wszystkie części w wydaniu 4	kwiecień 2017
Wszystkie części w wydaniu 5	wrzesień 2017
Wszystkie części w wydaniu 6	luty 2019



# CZĘŚĆ 1: WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

## SPIS TREŚCI

	Strona
WPROWADZENIE .....	1-3
Podstawowe wymagania .....	1-3
Zagrożenie pożarowe .....	1-5
Wycieki i utylizacja .....	1-5
WYKORZYSTYWANE SYMBOLE .....	1-6

## WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA

## WPROWADZENIE

Dla wszystkich swoich atramentów, rozpuszczalników i środków czyszczących firma Domino dostarcza karty charakterystyki substancji niebezpiecznej, w których zawarte są dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy z tymi materiałami. Poniższe informacje stanowią jedynie ogólne wskazówki.

### Podstawowe wymagania

- Przed rozpoczęciem przechowywania, manipulacji, transportu lub użytkowania kartridżów atramentowych należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.
- Przed podłączeniem jakiegokolwiek przewodu należy odłączyć zasilanie.
- Wszystkie przewody muszą być zabezpieczone i poprowadzone z dala od ruchomych elementów linii produkcyjnej.
- Do czyszczenia dysz kartridża należy stosować wyłącznie ligninę bezpyłową.
- Czyszczenie dysz kartridżów należy wykonywać zgodnie z załączonymi zaleceniami.
- Głowicę należy chronić przed uderzeniami przez odpowiednie ustawienie i wyrównanie band i prowadnic produktu.
- Nie wolno otwierać żadnych zamkniętych elementów w drukarce lub głowicy. Nie ma w nich części, które mógłby naprawić użytkownik.
- Podczas obsługi G20i należy nosić odpowiednią odzież ochronną.
- Drukarka G20i jest przeznaczona wyłącznie do pracy w pomieszczeniach. Nie wolno jej eksploatować poza pomieszczeniami ani w warunkach niezgodnych z zalecanym środowiskiem roboczym.

## WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Przy prawidłowej eksploatacji atramenty nie stwarzają żadnych problemów. Jednak wszyscy użytkownicy powinni zapoznać się ze standardami bezpieczeństwa i zdawać sobie sprawę z wymaganych środków bezpieczeństwa. Poniżej przedstawiono listę podstawowych wymagań:

- Należy przestrzegać przemysłowych standardów dotyczących czystości i porządku.
- Przy przechowywaniu kartridżów atramentowych i obchodzeniu się z nimi należy zachować ostrożność.
- Palenie oraz używanie otwartego ognia (lub innych źródeł zapłonu) w pobliżu atramentów i rozpuszczalników jest wysoce niebezpieczne i dlatego jest surowo zabronione.
- Wszystkie osoby mające styczność z atramentami muszą zostać właściwie przeszkolone w ich używaniu.

Wskazówki związane z bezpieczeństwem różnią się w zależności od środowiska pracy. Poniżej zostały przedstawione ogólne wymagania umożliwiające zachowanie niezbędnych środków ostrożności.

- Należy unikać kontaktu atramentu z jamą ustną. W związku z tym w pobliżu atramentów należy unikać jedzenia, picia, palenia oraz innych działań, mogących spowodować znalezienie się atramentu w ustach.
- Należy unikać kontaktu atramentu z oczami. Jeśli atrament dostanie się do oczu, w ramach pierwszej pomocy należy przez 15 minut przemywać je roztworem soli fizjologicznej (lub czystą wodą, gdy nie ma roztworu soli), nie pozwalając, aby płyn przedostał się do drugiego oka. Należy natychmiast skorzystać z pomocy medycznej. Firma Domino dostarcza płyn do przemywania oczu (nr katalogowy 99200).
- Niektóre atramenty do drukarek G-Series zawierają rozpuszczalniki mogące uszkodzić skórę. W związku z tym należy stosować odpowiednie procedury na stanowisku pracy oraz prowadzić ocenę zagrożenia. Udostępnione karty charakterystyki zawierają informacje na temat doboru środków ochrony osobistej. Większość rękawic daje tylko ograniczoną i krótkotrwałą ochronę, z tego względu muszą być one wymieniane regularnie oraz zawsze po zachlapaniu.
- Wszystkie zużyte materiały czyszczące, np. szmaty, papierowe ręczniki itd. stanowią potencjalne zagrożenie pożarowe. Muszą być one zbierane i odpowiednio utylizowane.
- W przypadku zabrudzenia atramentem, wszelkie jego ślady należy jak najszybciej zmyć.

## Zagrożenie pożarowe

W przypadku pożaru spowodowanego napięciem elektrycznym nie używać do gaszenia wody. Jeśli trzeba gasić pożar wodą (tak jak w przypadku pożaru atramentu nitrocelulozowego) należy najpierw ODŁĄCZYĆ zasilanie sieciowe.

Zagrożenie pożarowe jest najistotniejszą kwestią, jaką należy brać pod uwagę w przypadku magazynowania i użytkowania atramentów. Rozmiary zagrożenia w istotny sposób zależą od rodzaju atramentu lub rozpuszczalnika.

Atramenty na bazie wody nie palą się, jednakże atramenty na bazie wody i alkoholu mogą się zapalić, jeśli zawartość alkoholu jest wystarczająco wysoka. Długotrwałe wystawienie atramentów na bazie wody na wysokie temperatury może spowodować wyparowanie wody i powstanie łatwopalnej pozostałości.

Ryzyko pożaru atramentów na bazie rozpuszczalnika jest większe i zależy od rodzaju rozpuszczalników lub ich kombinacji. W przypadku szczególnego zagrożenia odpowiednia informacja umieszczana jest w karcie charakterystyki produktu.

Podczas pożaru z atramentów mogą wydzielać się niebezpieczne opary. Z tego względu należy je przechowywać w odpowiednim pomieszczeniu, gdzie służby zwalczające pożar będą miały do nich łatwy dostęp i nie ma zagrożenia ich rozprzestrzenienia poza magazyn.

## Wycieki i utylizacja

**OSTRZEŻENIE:**      **Wyschnięcie niektórych atramentów daje wysoce łatwopalną pozostałość. Należy natychmiast usuwać wszystkie wycieki. Nie można pozwalać na wyschnięcie atramentu i nagromadzenie jego suchych pozostałości.**

Wycieki muszą być natychmiast usuwane za pomocą odpowiedniego rozpuszczalnika oraz ze szczególnym uwzględnieniem bezpieczeństwa personelu. Nie można dopuszczać do przedostawania się rozlanego atramentu lub pozostałości po czyszczeniu do kanalizacji burzowej lub ściekowej.

Atramenty i inne płyny eksploatacyjne przewodzą prąd. W związku z tym, w czasie usuwania wycieku w drukarce musi być ona odłączona od sieci zasilającej.

Atramenty i pochodne materiały eksploatacyjne nie mogą być traktowane jak zwykłe odpady. Muszą być usuwane według procedur zgodnych z lokalnymi przepisami.

## WYKORZYSTYWANE SYMBOLE

W niniejszej instrukcji zostały użyte poniższe symbole. Jeśli występują obok procedury lub instrukcji, mają ważność i znaczenie pisemnych ostrzeżeń.



Ostrzeżenia lub Uwagi: należy przeczytać i zastosować się do napisu poniżej tego symbolu, aby uniknąć utraty życia, obrażeń ciała lub uszkodzeń sprzętu.



Należy założyć okulary ochronne.



Należy założyć odzież ochronną. Należy wybrać odpowiedni rodzaj rękawic ochronnych. Należy zapoznać się ze stosowną kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.



Wyłączyć urządzenie i odłączyć zasilanie.



Daną procedurę powinien wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.



Uwaga na niebezpieczeństwo wyładowań elektrostatycznych (ESD). Należy podjąć środki zabezpieczające przed wyładowaniami elektrostatycznymi.

- Najpierw należy wyłączyć urządzenie.
- Należy nosić opaskę na przegub podłączoną do złącza ESD.
- Należy unikać noszenia ubrań, na których mogą się gromadzić ładunki elektrostatyczne.
- Przy przenoszeniu płyt elektroniki należy korzystać z torebek chroniących je przed wyładowaniami elektrostatycznymi.
- Płyty elektroniki umieszczać tylko na uziemionych matach wykonanych z materiałów rozpraszających napięcie elektrostatyczne.

# CZĘŚĆ 2: OPIS

## SPIS TREŚCI

	Strona
WPROWADZENIE .....	2-3
Informacje ogólne .....	2-3
OPIS DRUKARKI .....	2-4
Wymagania względem urządzenia z systemem Android .....	2-4
Wymagania względem komputera .....	2-4
Dane techniczne drukarki .....	2-5
Złącza drukarki .....	2-6
Wskaźniki stanu drukarki .....	2-7
STEROWANIE PRACĄ DRUKARKI .....	2-8
Interfejs z bezprzewodową klawiaturą USB .....	2-10
Menu główne .....	2-10
Menu Nadruki .....	2-11
Menu Praca .....	2-12
Menu Ustawienia .....	2-13
Interfejs komputerowy .....	2-15
Ekran sterowania drukarką .....	2-15
Ekran Projektowania .....	2-19
Menu Narzędzia .....	2-21
Interfejs z urządzeniem z systemem Android .....	2-22

OPIS

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA



# WPROWADZENIE

## Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja zawiera:

- Podstawowe informacje o G20i.
- Szczegółowe informacje o strukturze menu.
- Wprowadzenie do tworzenia nadruków.
- Procedury konserwacji profilaktycznej.
- Informacje dotyczące wyszukiwania usterek i diagnostyki.
- Szczegółowe informacje dotyczące aktualizacji oprogramowania, transformacji nadruków, grafiki i fontów.
- Instrukcje dotyczące instalacji.



*Termiczna drukarka atramentowa Domino G20i*

## OPIS DRUKARKI

G20i to niewielka drukarka typu TIJ (z termicznym wyrzutem atramentu), przeznaczona do drukowania danych na produktach poruszających się na linii produkcyjnej użytkownika.

Drukarkę G20i można sterować za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, urządzenia z systemem Android poprzez Bluetooth lub za pomocą komputera połączonego przez port USB.

### Wymagania względem urządzenia z systemem Android

Minimalne wymagania względem urządzenia z systemem Android:

System operacyjny:	Android w wersji 4.0 lub wyższej.
Połączenia:	Bluetooth

### Wymagania względem komputera

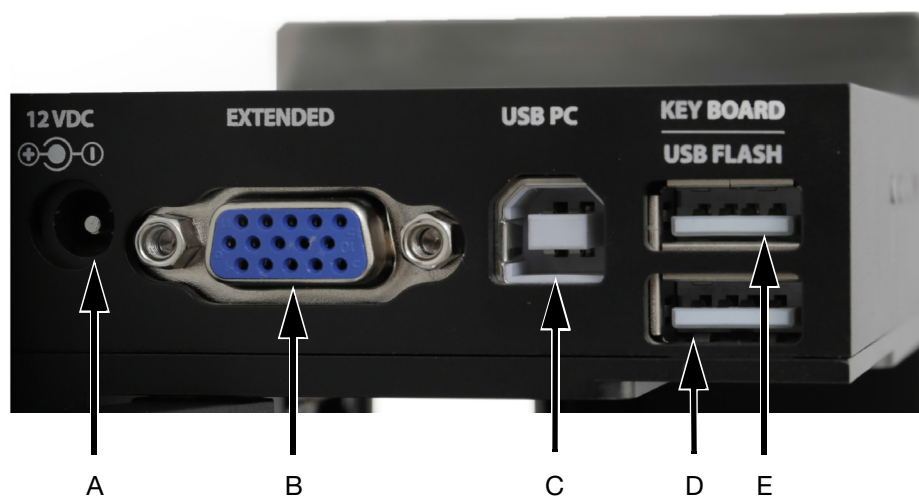
Minimalne wymagania względem komputera:

Procesor:	Core 2 Duo 2x2,0 GHz
RAM:	2 GB
Miejsce na dysku twardym:	50 MB
System operacyjny:	Windows 7, Windows 8, Windows 10 (wersje 32 lub 64 bitowe), (Microsoft .NET Framework 4)

**Dane techniczne drukarki**

Ekran:	LCD 2,8" s automatycznym obracaniem
Wymiary:	Długość: 107,5 mm (4,23") Szerokość: 74,5 mm (2,93") Głębokość: 83 mm (3,27")
Masa:	450 g
Zasilanie:	Wejście: 100-240 V~, 50/60 Hz, 1,4 A Wyjście: 12 V, 5,0 A, 60 W
Maksymalny pobór mocy:	48 W
Maksymalna rozdzielczość druku:	600 X 600 DPI (gdy drukarką G20i steruje komputer)  300 X 300 DPI (gdy drukarką G20i steruje urządzenie z systemem Android lub bezprzewodowa klawiatura USB)
Szybkość druku:	76 m/min przy 300 x 300 dpi
Gęstość druku:	5 poziomów
Interfejs użytkownika:	Komputer, bezprzewodowa klawiatura USB lub urządzenie z systemem Android poprzez łącze Bluetooth
Pamięć nadruków:	Do 100 nadruków
Roztwór atramentu:	Wodny lub rozpuszczalnikowy
Menu Język:	Wiele języków do wyboru
Znaki drukowane:	Fonty TrueType systemu Windows, gdy podłączono komputer
Maksymalna liczba wierszy:	6
Maks. Wysokość znaku:	Maksymalnie 12,7 mm (0,5")
Odległość wyrzutu:	Do 6 mm (0,23")
Drukowane typy danych:	Napisy alfanumeryczne, symbole, grafika, data i godzina, data przydatności, liczniki, kody zmian i kody kreskowe.
Zakres temperatur:	Od +5°C do +50°C (od +41°F to +122°F)
Zakres wilgotności:	10-90%, bez kondensacji

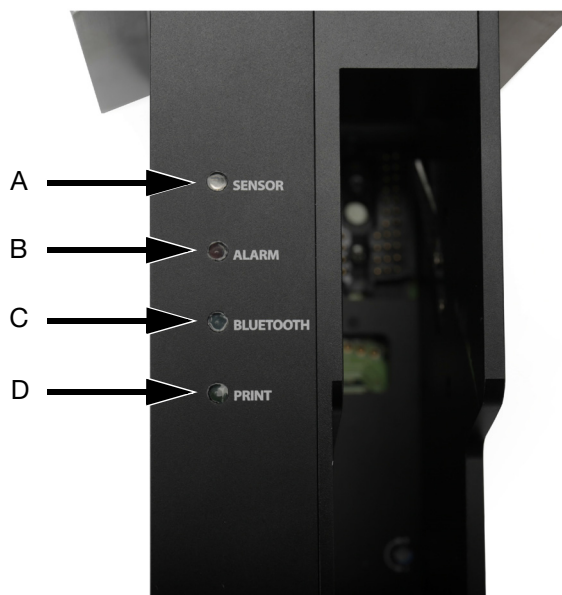
## Złącza drukarki



*Złącza drukarki*

A	Wejście zasilania 12V=
B	Złącze szeregowo dla zewnętrznego czujnika produktu, enkodera, wieży sygnalizacyjnej itd.
C	Port USB-B dla podłączenia komputera.
D	Port USB flash do aktualizacji oprogramowania wbudowanego, fontów i grafiki.
E	Port USB dla odbiornika bezprzewodowej klawiatury USB.

## Wskaźniki stanu drukarki

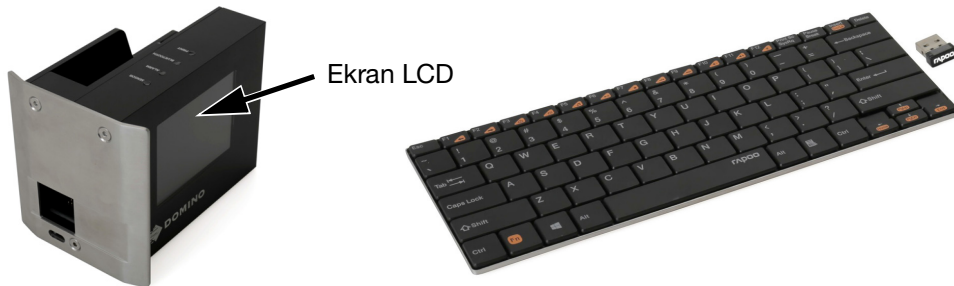


*Wskaźniki stanu drukarki*

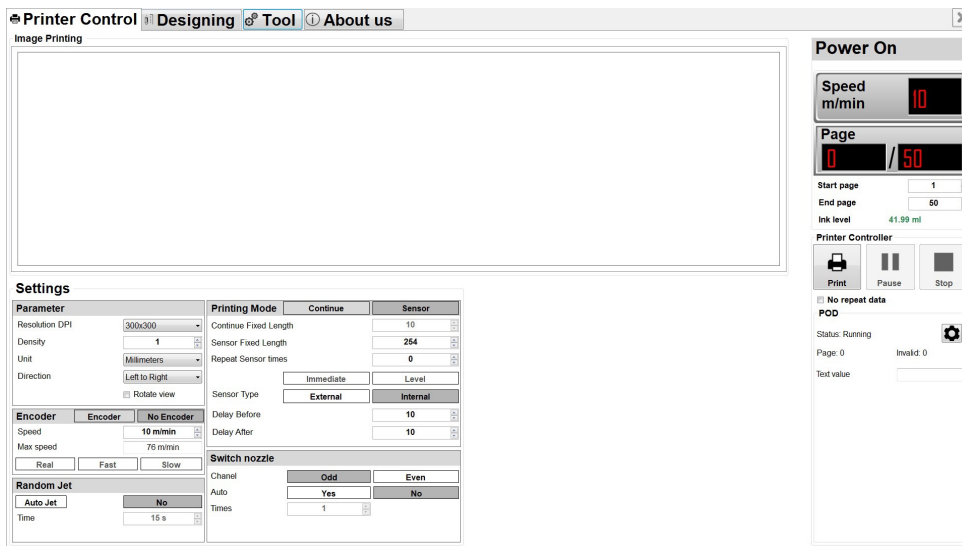
A	Wskaźnik LED czujnika Uaktywniany, gdy drukarka otrzymuje sygnał z czujnika produktu.  Światło czerwone = Wewnętrzny czujnik produktu Światło zielone = Zewnętrzny czujnik produktu
B	Wskaźnik LED alarmu Uaktywniany, gdy wystąpi błąd.
C	Wskaźnik LED Bluetooth Uaktywniany, gdy urządzenie Bluetooth połączy się z drukarką.
D	Wskaźnik LED druku Uaktywniany podczas wykonywania nadruku.

## STEROWANIE PRACĄ DRUKARKI

Drukarką G20i można sterować, korzystając z 3 różnych interfejsów użytkownika:

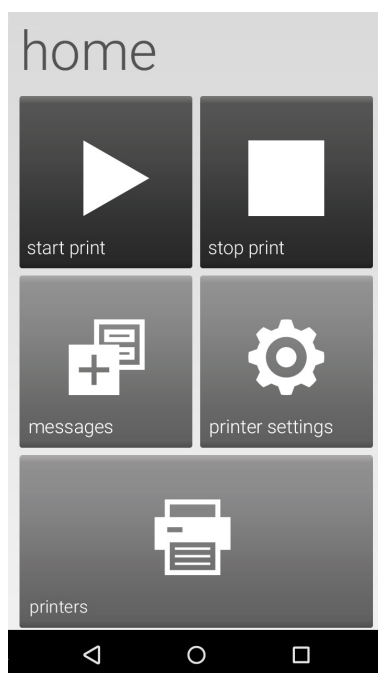


*Bezprzewodowa klawiatura USB 2.0 i ekran LCD,  
jak opisano na s. 2-10.*



*Komputer z zainstalowaną aplikacją Domino G20i,  
jak opisano na s. 2-15.*

## OPIS

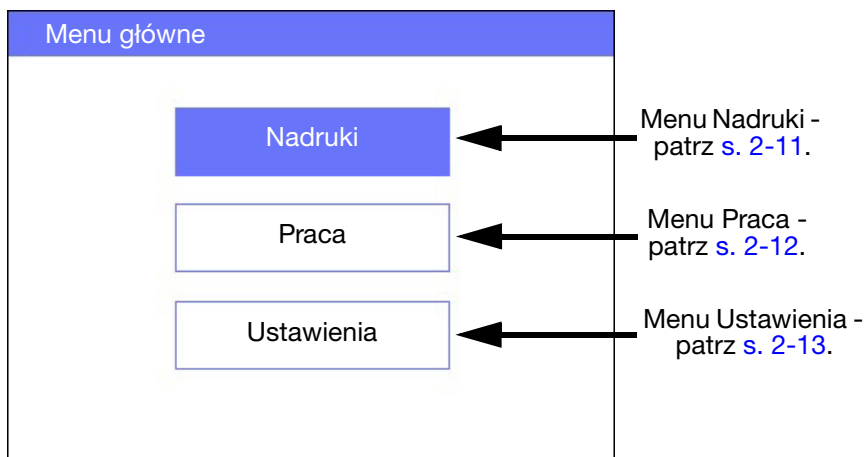


*Urządzenie z systemem Android z zainstalowaną aplikacją Domino G20i, jak opisano na [s. 2-22](#).*

## Interfejs z bezprzewodową klawiaturą USB

### Menu główne

Po uruchomieniu drukarki na ekranie LCD drukarki G20i pojawia się następujące *Menu główne*.



*Ekran z Menu głównym*

Poniższa tabela przedstawia funkcje klawiszy bezprzewodowej klawiatury USB. Bezprzewodowa klawiatura USB służy do nawigowania pomiędzy menu i wprowadzania danych na ekranie LCD drukarki G20i.

Enter	Potwierdzenie, zapisywanie lub stosowanie ustawień.
ESC	Przejdźcie do poprzedniego ekranu.
←/→	Przesuwanie kursora w lewo lub w prawo.
↑/↓	Przesuwanie kursora w górę lub w dół.
Tab	Przytrzymanie klawisza Tab pozwala szybciej przesunąć kursor.
Home/End	Przesuwanie kursora na początek lub na koniec.
Shift	Przytrzymanie klawisza Shift pozwala wprowadzać duże litery.
Insert	Naciśnięcie klawisza Insert podczas projektowania nadruku pozwala wstawić symbol, grafikę, licznik, datę, godzinę, łańcuch znaków lub kod kreskowy.
Backspace	Kasowanie zawartości pola tekstowego od prawej.



## Menu Nadruki

*Menu Nadruki* zawiera następujące elementy:

Utwórz nowy	Tworzy nowy nadruk.
Projekt swobodny	Projekty nadruków, które zostały stworzone za pomocą narzędzia do projektowania przez sieć i zapisane w pamięci USB.
Otwórz	Otwiera istniejący nadruk, aby go drukować, edytować lub usunąć.
Informacje	Wyświetla aktualne ustawienia drukarki: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Poziom atramentu</li> <li>• Szybkość</li> <li>• Gęstość</li> <li>• Rozdzielczość</li> <li>• Opóźnienie przed (odległość pomiędzy czujnikiem produktu wyzwalającym drukowanie a miejscem wykonywania nadruku).</li> <li>• Opóźnienie po (odległość pomiędzy wykonywanymi nadrukami).</li> <li>• Tryb druku</li> <li>• Powtórzenia</li> <li>• Minimum (Minimalna liczba nadruków, którą można wykonać przy aktualnym poziomie atramentu i ustawieniach.)</li> </ul>
Koszt atramentu	Definiowanie ustawień kalkulatora kosztów atramentu dla wczytanego tekstu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cena</li> <li>• Oznakowania</li> </ul>

**Menu Praca**

*Menu Praca* zawiera następujące elementy:

Start / Stop	Uruchamia lub zatrzymuje drukowanie.
Czyszczenie	Czyszczenie głowicy drukującej, w celu odblokowania zatkanych dysz.
Podłączyć PC / Odłączyć PC	Podłączanie i odłączanie G20i od komputera.

## Menu Ustawienia

Menu Ustawienia zawiera następujące elementy:

Szybkość	Ustawianie enkodera, aby mierzyć szybkość linii produkcyjnej. Można też wpisać ręcznie wartość dla szybkości linii produkcyjnej.
Rozdzielczość	Ustawianie rozdzielczości druku.
Gęstość	Ustawianie gęstości druku.
Opóźnienie	Ustawianie odległości pomiędzy uaktywnieniem wyzwalacza druku a wykonaniem nadruku. Także ustawianie odległości pomiędzy wykonywanymi nadrukami.
Kartridż	Ręczne wprowadzanie ilości atramentu w kartridżu i wyświetlanie typu atramentu.
Aktualizacja logo	Aktualizuje logo lub obrazy z pamięci USB do pamięci wewnętrznej drukarki.
Łańcuch	Tworzenie i aktualizacja łańcuchów znaków, które tworzą teksty wstawiane do nadruku.
Przypadkowy strumień	Czyszczenie głowicy drukującej w regularnych odstępach czasu, aby zapobiec zatykaniu dysz głowicy drukującej w okresach bezczynności.
Rząd dysz	Wybór rzędu dysz, który będzie wykorzystywany do drukowania lub automatycznego przełączania pomiędzy rzędami dysz.
Czujnik	Wybór pomiędzy wewnętrznym a zewnętrznym czujnikiem produktu wykorzystywanym do wyzwalania nadruku.
Kierunek	Ustawianie kierunku drukowania.
Tryb druku	Ustawianie trybu druku lub wyzwalacza.
Jednostki	Wybór jednostek miary. (mm lub cale)
Bluetooth	Włączanie, wyłączenie i ustawianie połączenia Bluetooth, pozwalającego sterować drukarką G20i z urządzenia z systemem Android.
Aktualizacja fontu	Aktualizacja typu fontu.

OPIS

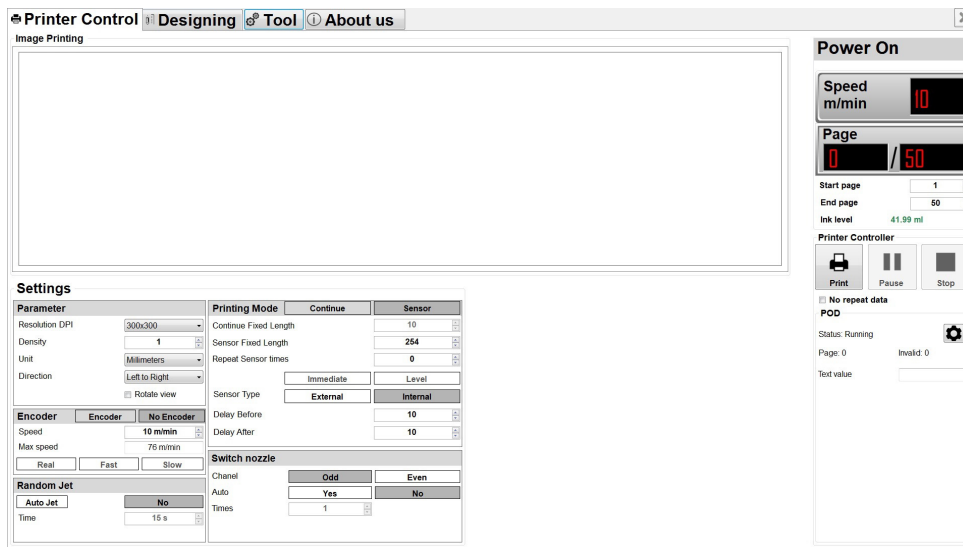
Godzina zmiany daty	Włączanie lub wyłączenie różnych wartości godzin zależnie od harmonogram zmian roboczych. Domyślną wartością dla tego czasu jest godzina 00.00.
Zegar systemowy	Ustawianie daty i godziny w zegarze systemowym.
Obrót	Wybór trybów ekranu. Obracanie automatyczne lub blokada obracania.
Hasło	Ustawianie ochrony hasłem w celu zabezpieczenia przed nieuprawnionym dostępem do ustawień drukarki.
Domyślne	Przywracanie drukarce G20i domyślnych ustawień fabrycznych.
Język	Wybór języka interfejsu.
Sygnaly We/ Wy	Włączanie lub wyłączenie opcjonalnych zdalnych przycisków Start/Stop.
Łańcuch użytkownika	Aktualizacja i przeglądanie łańcuchów znaków użytkownika.
Nazwa znakowarki	Wyświetlanie i edycja nazwy drukarki.
RS485	Włączanie, wyłączenie i konfigurowanie ustawień sieci RS485.
Podświetlenie LCD	Dopasowywanie funkcji wygaszania podświetlenia ekranu LCD.
Reset	Resetowanie liczników w nadrukach do ich wartości początkowych.
Lokalna data	Ustawianie nazw dni i miesięcy
Kopia bezpieczeństwa/ Przywracanie	Kopiowanie lub przywracanie: fontów, logo, języków i ustawień drukarki za pomocą urządzenia USB.
O programie	Wyświetlenie wersji aktualnego oprogramowania i aktualizacja oprogramowania drukarki.

## Interfejs komputerowy

Aby podłączyć drukarkę G20i do komputera, [patrz sekcja „Podłączanie komputera i instalacja oprogramowania” na s. 7-18.](#)

## Ekran sterowania drukarką

Po uruchomieniu aplikacji Domino G20i wyświetlany jest następujący ekran *Sterowania pracą drukarki*.



*Oprogramowanie komputerowe Domino G20i*

Ekran *Sterowania pracą drukarki* zawiera następujące elementy:

Menu podrzędne	Nazwa ustawienia	Objaśnienie
Pasek zadań	Sterowanie pracą drukarki	Kliknąć <i>Sterowanie pracą drukarki</i> , aby powrócić do menu <i>Sterowania pracą drukarki</i> z innego menu.
	Projektowanie	Tworzenie i edycja szablonów nadruków - patrz <a href="#">s. 2-19.</a>
	Narzędzia	Narzędzie do czyszczenia głowicy drukującej, monitorowania dziennika zdarzeń, obliczania kosztów atramentu oraz konwertowania grafiki - patrz <a href="#">s. 2-21.</a>
	O urządzeniu	Przeglądanie wersji oprogramowania i danych kontaktowych firmy Domino Printing Sciences plc.


OPIS

<b>Menu podrzędne</b>	<b>Nazwa ustawienia</b>	<b>Objaśnienie</b>
Parametr	Rozdzielczość [dpi]	Wybór odpowiedniej rozdzielczości druku.
	Gęstość	Wybór odpowiedniej gęstości druku.
	Jednostki	Wybrać jednostkę miary.
	Kierunek	Wybór kierunku drukowania.
	Obrót widoku	Wykonywanie nadruku do góry nogami.
Tryb druku	Czujnik	Ta opcja pozwala wykonać 1 nadruk za każdym razem, gdy czujnik produktu zostanie wyzwolony.
	Kontynuuj	Ta opcja pozwala wykonać więcej niż 1 nadruk za każdym razem, gdy czujnik produktu zostanie wyzwolony.
	Kontynuuj - Stała długość	Jeżeli wybrany zostanie tryb <i>Kontynuuj</i> , należy ustawić odległość pomiędzy nadrukami.
	Czujnik - Stała długość	Jeżeli wybrany zostanie tryb <i>Czujnik</i> , należy ustawić odległość pomiędzy nadrukami.
	Czujnik - Liczba powtórzeń	Jeżeli wybrany zostanie tryb <i>Czujnik</i> , należy ustawić liczbę powtórzeń nadruku.
	Bezpośredni	Jeżeli wybrany zostanie tryb <i>Kontynuuj</i> , wybieramy w ten sposób ciągłe drukowanie po jednorazowym wyzwoleniu czujnika produktu.
	Poziom	Jeżeli wybrany zostanie tryb <i>Kontynuuj</i> , wybieramy w ten sposób ciągłe drukowanie trwające tak długo, jak długo czujnik produktu pozostaje uaktywniony. Drukowanie zostanie wstrzymane, gdy czujnik produktu przestanie być wyzwalany.
	Zewnętrzny	Wybrać, aby użyć zewnętrznego czujnika produktów.
	Wewnętrzny	Wybrać, aby użyć wbudowanego czujnika produktów drukarki.
	Opóźnienie przed	Ustawia opóźnienie pomiędzy wyzwoleniem nadruku przez czujnik produktu a wykonaniem nadruku.
	Opóźnienie po	Ustawia opóźnienie po wykonaniu nadruku.

OPIS

<b>Menu podrzędne</b>	<b>Nazwa ustawienia</b>	<b>Objaśnienie</b>
Enkoder	Enkoder	Wybrać, jeżeli drukarka będzie korzystała z enkodera, aby zmierzyć szybkość linii produkcyjnej.
	Bez enkodera	Wybrać, jeżeli szybkość drukowania będzie ustawiana ręcznie.
	Szybkość	Ręcznie ustawić szybkość druku.
	Prędkość maks.	Wyświetla maksymalną możliwą szybkość druku przy zastosowaniu aktualnych ustawień.
	Rzeczywista	Zoptymalizować enkoder z uwzględnieniem zmiennych szybkości.
	Szybki	Zoptymalizować enkoder z uwzględnieniem dużych szybkości.
	Wolny	Zoptymalizować enkoder z uwzględnieniem małych szybkości.
Przedmuchi dysz	Auto-strumień	Automatyczne oczyszczanie głowicy drukującej w odstępach czasu zadanych przez użytkownika.
	Nie	Nie wykonywać automatycznego oczyszczania głowicy drukującej.
	Czas	Ustawić czas pomiędzy kolejnymi cyklami oczyszczania głowicy drukującej.
Przełączanie dysz	Kanał: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nieparzyste</li> <li>• Parzyste</li> </ul>	Ręczny wybór rzędu dysz wykorzystywanego do drukowania.
	Auto: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tak</li> <li>• Nie</li> </ul>	Włączanie lub wyłączenie automatycznego przełączania rzędu dysz.
	Powtórzenia	Ustawia liczbę nadruków, które będą wykonane jednym rzędem dysz, zanim drukowanie zostanie przerwane na drugi rząd.



OPIS

<b>Menu podrzędne</b>	<b>Nazwa ustawienia</b>	<b>Objaśnienie</b>
Stan drukowania	Zasilanie Wł./Wył.	Wyświetla, czy drukarka jest Włączona, czy Wyłączona.
	Szybkość [m/min]	Wyświetla aktualną szybkość druku:
	Strona	Wyświetla liczbę wykonanych nadruków względem liczby nadruków pozostających do wykonania.
	Strona początkowa	Wybór strony, od której należy zacząć drukowanie.
	Strona końcowa	Wybór strony, na której należy zakończyć drukowanie.
	Poziom atramentu	Wyświetla ilość atramentu w kartridżu.
Sterownik drukarki	Drukuj	Wybranie <i>Drukuj</i> rozpoczyna drukowanie.
	Pauza	Wybranie <i>Pauza</i> wstrzymuje drukowanie.
	Stop	Wybranie <i>Stop</i> zatrzymuje drukowanie.
	Bez powtarzania danych	Zaznaczenie pola wyboru <i>Bez powtarzania danych</i> blokuje powtarzanie danych nadruku.
DDO	Stan	Wyświetla stan Druku Danych Online (DDO).
		Wyświetla ustawienia DDO.
	Strona	Wyświetla liczbę wykonanych nadruków DDO.
	Nieprawidłowe	Wyświetla liczbę nieprawidłowych elementów DDO, które odebrała drukarka.
	Wartość tekstowa	Wyświetla tekstową wartość danych online.


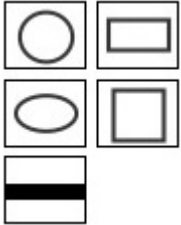







## Ekran Projektowania

Ekran *Projektowanie* zawiera następujące elementy:

<p>Nowy szablon</p> 	Tworzenie nowego szablonu nadruku.
<p>Edycja szablonu</p> 	Edycja istniejącego szablonu nadruku.
<p>Otwórz</p> 	Otwieranie szablonu nadruku zapisanego w komputerze.
<p>Zapisz</p> 	Zapisywanie szablonu nadruku w komputerze.
<p>Eksport do plików .tiff</p> 	Eksport szablonu nadruku w postaci pliku .tiff
<p>Usuń</p> 	Usuwanie zaznaczonego obiektu.
<p>Wytnij</p> 	Wycinanie zaznaczonego obiektu.
<p>Kopiuj</p> 	Kopiowanie zaznaczonego obiektu.

OPIS

<p>Wklej</p> 	<p>Wklejanie obiektu.</p>
<p>Kształty</p> 	<p>Wstawianie Linii, Prostokątów, Kwadratów, Okręgów i Owali do projektu szablonu nadruku.</p>
<p>Tekst statyczny</p> 	<p>Wstawianie stałego tekstu i kodów kreskowych do projektu szablonu nadruku.</p>
<p>Pole danych</p> 	<p>Wstawianie do szablonu nadruku tekstu lub kodu kreskowego, który zawiera informacje z bazy danych.</p>
<p>Numer seryjny</p> <p>123</p>	<p>Wstawianie numeru seryjnego lub licznika do projektu szablonu nadruku.</p>
<p>Kod zmiany</p> 	<p>Wstawianie kodu zmiany do projektu szablonu nadruku.</p>
<p>Obraz</p> 	<p>Wstawianie obrazu lub logo do projektu szablonu nadruku.</p>
<p>DDO</p> 	<p>Wstawia do szablonu nadruku obiekt DDO (Druk Danych Online), który zawiera dane przesyłane ze źródła sieciowego lub skanera.</p>

## Menu Narzędzia

Menu *Narzędzia* zawiera następujące elementy:





Czyszczenie 	Czyszczenie głowicy drukującej, w celu odblokowania zatkanych dysz.
Koszt atramentu 	Obliczanie kosztów atramentu.
Dziennik 	Przeglądanie dziennika zdarzeń drukarki.
Przekształcanie grafiki 	Przekształcanie grafiki do formatu kompatybilnego z G20i.
Język 	Wybieranie języka.

## Interfejs z urządzeniem z systemem Android


Aby podłączyć drukarkę G20i do urządzenia z systemem Android, [patrz sekcja „Podłączanie urządzenia z systemem Android” na s. 7-22.](#)

Po uruchomieniu aplikacji systemu Android Printer Domino G20i, wyświetlane są następujące elementy:

<p>Uruchom drukowanie</p>  <p>start print</p>	<p>Rozpoczęcie drukowania.</p>
<p>Zatrzymaj drukowanie</p>  <p>stop print</p>	<p>Zatrzymywanie drukowania.</p>
<p>Nadruki</p>  <p>messages</p>	<p>Otwieranie, edycja, projektowanie i zapisywanie nadruków.</p>

<p>Ustawienia drukarki</p> 	<p>Przeglądanie i zmienianie ustawień drukarki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gęstość</li> <li>• Rozdzielczość</li> <li>• Kierunek drukowania</li> <li>• Tryb drukowania</li> <li>• Godzina zmiany daty</li> <li>• Szybkość druku</li> <li>• Opóźnienie druku</li> <li>• Rząd dysz</li> <li>• Czujnik</li> <li>• Przedmuch dysz</li> <li>• Kartridż</li> <li>• Zegar systemowy</li> <li>• Jednostki miar</li> <li>• Obrót</li> <li>• Nazwa drukarki</li> <li>• Zerowanie licznika</li> </ul>
<p>Szukanie drukarki</p> 	<p>Przeglądanie i wybieranie drukarek z aktywnym połączeniem Bluetooth.</p>
<p>Grafika i kody kreskowe</p> 	<p>Przeglądanie następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utwórz kod kreskowy</li> <li>• Utwórz logo tekstowe</li> <li>• Aktualizacja logo</li> </ul>
<p>Czyszczenie</p> 	<p>Czyszczenie głowicy drukującej, w celu odblokowania zatkanych dysz.</p>

## OPIS

<p>Stan</p>  <p>status</p>	<p>Przeglądanie następujących elementów stanu drukarki:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Wydrukowane strony</li><li>• Szybkość</li><li>• Gęstość</li><li>• Rozdzielczość</li><li>• Opóźnienie przed</li><li>• Opóźnienie po</li><li>• Poziom atramentu</li><li>• Tryb rzędu dysz</li><li>• Strona na kartridżu</li><li>• Zmiana autom. po</li><li>• Tryb drukowania</li><li>• Liczba powtórek</li><li>• Opóźnienie powtórek</li><li>• Opóźnienie ciągłego</li><li>• Nazwa drukarki</li><li>• Firmware</li></ul>
<p>Ustawienia</p>  <p>settings</p>	<p>Przeglądanie następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Język</li><li>• Krótkie wskazówki</li><li>• Informacje o</li></ul>

# CZĘŚĆ 3: OBSŁUGA

## SPIS TREŚCI

	Strona
URUCHOMIENIE .....	3-5
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-5
Z użyciem komputera .....	3-6
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-8
WYŁĄCZANIE .....	3-9
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-9
Z użyciem komputera .....	3-10
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-11
ROZPOCZĘCIE DRUKOWANIA .....	3-12
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-12
Z użyciem komputera .....	3-12
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-12
ZATRZYMANIE DRUKOWANIA .....	3-13
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-13
Z użyciem komputera .....	3-13
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-13
OTWIERANIE I DRUKOWANIE NADDRUKU .....	3-14
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-14
Z użyciem komputera .....	3-15
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-16
TWORZENIE TEKSTU .....	3-17
Tworzenie nadruku z użyciem bezprzewodowej klawiatury Keyboard .....	3-17
Kod kreskowy .....	3-18
Zmienne kody kreskowe .....	3-19
Symbol .....	3-20
Logo .....	3-21
Licznik pojedynczy .....	3-22
Licznik opakowań/partii .....	3-23
Data .....	3-25
Data przydatności .....	3-26
Czas .....	3-27
Łańcuch .....	3-28
Łańcuch użytkownika (napisy chińskie i znaki specjalne) .....	3-29

## OBSŁUGA

Kod zmiany .....	3-30
Tworzenie nadruku z użyciem komputera .....	3-31
Tekst statyczny .....	3-32
Kod kreskowy .....	3-33
Zmienne kody kreskowe .....	3-36
Kształty .....	3-38
Obraz .....	3-39
Numer seryjny .....	3-40
Data / godzina .....	3-42
Data przydatności .....	3-43
Kod zmiany .....	3-44
Pole danych (z pliku komputera) .....	3-45
Pole danych (z serwera) .....	3-48
DDO (Druk Danych Online) .....	3-51
Tworzenie nadruku z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-53
Tekst statyczny .....	3-53
Logo tekstowe (napisy chińskie i znaki specjalne) .....	3-54
Kod kreskowy .....	3-55
Zmienne kody kreskowe .....	3-56
Czas .....	3-58
Data .....	3-59
Data przydatności .....	3-60
Licznik pojedynczy .....	3-61
Licznik opakowań/partii .....	3-62
Kod zmiany .....	3-63
Logo .....	3-64
<b>SIECIOWE NARZĘDZIE DO PROJEKTOWANIA TEKSTÓW .....</b>	<b>3-65</b>
Tworzenie nadruku .....	3-65
Eksportowanie nadruku .....	3-65
Drukowanie nadruku .....	3-67
<b>OTWIERANIE I EDYCJA NADDRUKU .....</b>	<b>3-68</b>
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-68
Z użyciem komputera .....	3-69
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-70
<b>EDYCJA POLA NADDRUKU .....</b>	<b>3-71</b>
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-71
Z użyciem komputera .....	3-71



## OBSŁUGA

Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-71
USUWANIE POLA NADDRUKU .....	3-72
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-72
Z użyciem komputera .....	3-72
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-72
KOPIOWANIE POLA NADDRUKU .....	3-73
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-73
Z użyciem komputera .....	3-73
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-73
ZAPISYWANIE NADDRUKU .....	3-74
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-74
Z użyciem komputera .....	3-74
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-74
USUWANIE NADDRUKU .....	3-75
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-75
Z użyciem komputera .....	3-75
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-75
AKTUALIZACJA LOGO .....	3-76
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	3-76
Przekształcanie grafiki .....	3-76
Aktualizacja grafiki .....	3-78
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	3-79
AKTUALIZACJA I TWORZENIE ŁAŃCUCHÓW ZNAKÓW .....	3-80
AKTUALIZACJA I TWORZENIE ŁAŃCUCHÓW UŻYTKOWNIKA .....	3-81
KALKULATOR KOSZTU ATRAMENTU .....	3-83

OBSŁUGA

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA

# URUCHOMIENIE

## Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby uruchomić drukarkę G20i za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) Włożyć odbiornik USB klawiatury w gniazdo USB klawiatury w drukarce G20i.



- (2) Włączyć klawiaturę, za pomocą włącznika z tyłu klawiatury.



- (3) Włożyć kartridż atramentowy do drukarki G20i. [Patrz rozdział „Instalacja kartridża atramentowego” na s. 7-16.](#)

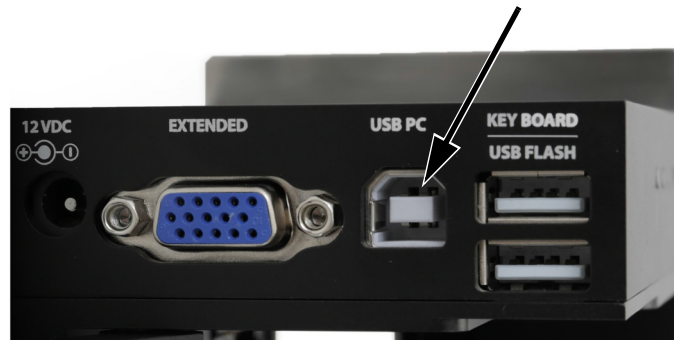
## Z użyciem komputera



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby uruchomić drukarkę G20i za pomocą komputera, należy:

- (1) Podłączyć komputer do gniazda USB PC drukarki G20i za pomocą przewodu USB A-B.



- (2) Włączyć komputer.
- (3) Włożyć odbiornik USB klawiatury w gniazdo USB klawiatury w drukarce G20i.



- (4) Włączyć klawiaturę, za pomocą włącznika z tyłu klawiatury.



## OBSŁUGA

- (5) Włożyć kartridż atramentowy do drukarki G20i. [Patrz rozdział „Instalacja kartridża atramentowego” na s. 7-16.](#)
- (6) W głównym menu drukarki podświetlić przycisk *Praca*.
- (7) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (8) Podświetlić *Podłączyć PC*.
- (9) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (10) W komputerze uruchomić oprogramowanie Domino G20i.

## Z użyciem urządzenia z systemem Android



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby uruchomić drukarkę G20i za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Włożyć odbiornik USB klawiatury w gniazdo USB klawiatury w drukarce G20i.



- (2) Włączyć klawiaturę, za pomocą włącznika z tyłu klawiatury.



- (3) Włożyć kartridż atramentowy do drukarki G20i. [Patrz rozdział „Instalacja kartridża atramentowego” na s. 7-16.](#)
- (4) W głównym menu drukarki podświetlić przycisk *Ustawienia*.
- (5) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (6) Podświetlić *Bluetooth*.
- (7) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (8) Upewnić się, czy pole *Aktywne* jest ustawione na *Załącz*.
- (9) W urządzeniu z systemem Android włączyć Bluetooth.
- (10) Uruchomić aplikację Domino Printer G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (11) Wybrać *Drukarki*.
- (12) Wybrać *Szukaj*, aby znaleźć drukarkę G20i.
- (13) Gdy G20i zostanie znaleziona, jej nazwa pojawi się na liście Drukarek.
- (14) Wybrać nazwę drukarki G20i.
- (15) Wybrać *Połącz*.

## WYŁĄCZANIE

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

**UWAGA:** Aby zapobiec wysychaniu kartridża atramentowego, należy go odpowiednio przechowywać.  
[Patrz rozdział „Przechowywanie kartridżów atramentowych” na s. 6-3.](#)

Aby wyłączyć drukarkę G20i za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu drukarki podświetlić przycisk *Praca*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Nacisnąć klawisz *Enter*, aby wybrać *Stop*.
- (4) Wyłączyć klawiaturę, za pomocą włącznika z tyłu klawiatury.



- (5) Wyjąć kartridż atramentowy i założyć z powrotem osłonę kartridża.  
[Patrz rozdział „Przechowywanie kartridżów atramentowych” na s. 6-3.](#)

## Z użyciem komputera



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

**UWAGA:** Aby zapobiec wysychaniu kartridża atramentowego, należy go odpowiednio przechowywać.  
[Patrz rozdział „Przechowywanie kartridżów atramentowych” na s. 6-3.](#)

Aby wyłączyć drukarkę za pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) Kliknąć ikonę *Stop*, aby zatrzymać drukowanie.



- (4) Wyjąć kartridż atramentowy i założyć z powrotem osłonę kartridża.  
[Patrz rozdział „Przechowywanie kartridżów atramentowych” na s. 6-3.](#)



## Z użyciem urządzenia z systemem Android

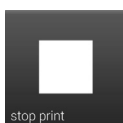


**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

**UWAGA:** Aby zapobiec wysychaniu kartridża atramentowego, należy go odpowiednio przechowywać.  
*Patrz rozdział „Przechowywanie kartridżów atramentowych” na s. 6-3.*

Aby wyłączyć drukarkę G20i za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Nacisnąć *Zatrzymać drukowanie*.



- (3) Wyjąć kartridż atramentowy i założyć z powrotem osłonę kartridża.  
*Patrz rozdział „Przechowywanie kartridżów atramentowych” na s. 6-3.*

## ROZPOCZĘCIE DRUKOWANIA

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby rozpocząć drukowanie z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu drukarki podświetlić przycisk *Praca*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Nacisnąć klawisz *Enter*, aby wybrać *Start*.

### Z użyciem komputera



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby rozpocząć drukowanie z pomocą komputera, należy:

- (1) W komputerze uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) Kliknąć ikonę *Drukuj*, aby rozpocząć drukowanie.



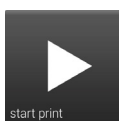
### Z użyciem urządzenia z systemem Android



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby rozpocząć drukowanie za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację Domino Printer G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Rozpocząć drukowanie*.



## ZATRZYMANIE DRUKOWANIA

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby zatrzymać drukowanie z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu drukarki podświetlić przycisk *Praca*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Nacisnąć klawisz *Enter*, aby wybrać *Stop*.

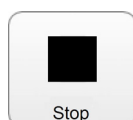
### Z użyciem komputera



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby zatrzymać drukowanie z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) Kliknąć ikonę *Stop*, aby zatrzymać drukowanie.



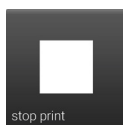
### Z użyciem urządzenia z systemem Android



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby zatrzymać drukowanie za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Zatrzymać drukowanie*, aby zatrzymać drukowanie.



# OTWIERANIE I DRUKOWANIE NADRUKU

## Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby otworzyć i wydrukować nadruk z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W *głównym menu*, podświetlić *Nadruk*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Otwórz*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Podświetlić nadruk, który ma być drukowany.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Przesunąć kursor, by podświetlić *Użyj*.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (9) Przesunąć kursor, by podświetlić *Praca*.
- (10) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (11) Przesunąć kursor, by podświetlić *Start*.
- (12) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Z użyciem komputera



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

*Uwaga: W przypadku używania komputera, nadruki zapisywane są lokalnie, na dysku twardym komputera. Jeżeli drukarka G20i zostanie odłączona od komputera, te nadruki nie będą dostępne w drukarce G20i do drukowania.*

Aby otworzyć i wydrukować nadruk z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Projektowanie*.
- (3) Kliknąć ikonę *Otwórz*.



- (4) Przejść do miejsca przechowywania pliku nadruku i wybrać go.
- (5) Kliknąć *Otwórz*.
- (6) Pojawi się okno, które poinformuje, czy nadruk został z powodzeniem otwarty. Należy kliknąć *OK*, aby kontynuować.
- (7) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (8) Kliknąć ikonę *Drukuj*, aby rozpocząć drukowanie.



## Z użyciem urządzenia z systemem Android



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

*Uwaga: W przypadku używania urządzenia z systemem Android, można w nim wybrać tylko ostatnio utworzone w nim nadruki.*

Aby otworzyć i wydrukować nadruk z pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację *G20i* w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Nadruki*.
- (3) Wybrać nadruk z listy *Ostatnie nadruki*.
- (4) Wybrać *Wyślij*.

## TWORZENIE TEKSTU

*Uwaga:* Wysoka gęstość druku i ustawienia rozdzielczości zmniejszają szybkość druku i zwiększają zużycie atramentu, patrz s. 7-35.

### Tworzenie nadruku z użyciem bezprzewodowej klawiatury Keyboard

*Uwaga:* Aby wstawić do nadruku znaki chińskie lub inne znaki specjalne, należy użyć łańcucha użytkownika. Patrz rozdział „Łańcuch użytkownika (napisy chińskie i znaki specjalne)” na s. 3-29.

Aby utworzyć nadruk z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W menu głównym drukarki przesunąć kursor, aby podświetlić *Nadruki*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Utwórz nowy*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Podświetlić *Font normalny* lub *Wielkie litery*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Podświetlić odpowiednią wielkość fontu i liczbę wierszy.

Wielkość fontu	Wiersze
12,7 mm (0,50")	1
5,92 mm (0,23")	2
3,83 mm (0,17")	3
2,54 mm (0,10")	4
1,69 mm (0,07")	6

- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (9) Klawiatury można teraz użyć, aby wprowadzić tekst stały. Można też użyć klawisza *Insert*, aby do projektu nadruku wstawić inne typy danych.

## Kod kreskowy

Aby zapewnić zachowanie niezmiennej jakości kodów kreskowych, należy stosować enkoder w celu mierzenia szybkości linii produkcyjnej. [Patrz rozdział „Podłączanie enkodera” na s. 7-29.](#)

Aby wstawić kod kreskowy do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się kod kreskowy.

*Uwaga: W przypadku drukowania wielu wierszy kursor należy umieścić w ostatnim wierszu. To zapewni, że kod kreskowy zostanie wydrukowany w całości.*

- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Kod kreskowy*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić *Statyczny*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Wprowadzić potrzebne ustawienia:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Typ	Wybrać typ kodu kreskowego: <ul style="list-style-type: none"> <li>• KOD 39</li> <li>• KOD 2/5</li> <li>• KOD 128</li> <li>• KOD 93</li> <li>• UPC-A</li> <li>• EAN</li> <li>• CODABAR</li> <li>• KOD 11</li> </ul>
Szerokość	Wybrać szerokość kodu kreskowego. Zakres: 1-4
Wysokość	Wybrać wysokość kodu kreskowego. Zakres: 1-3
Odstępy	Ustawienie odstępów pomiędzy znakami napisu czytelnego dla człowieka.
Tekst	Można <i>Załączyć</i> lub <i>Wyłączyć</i> tekst czytelny dla człowieka.
Wartość	Wprowadzić dane dla kodu kreskowego.

- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.



## Zmienne kody kreskowe

W zmiennym kodzie kreskowym umieszczany jest licznik.

Aby wstawić zmienny kod kreskowy do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się zmienny kod kreskowy.

*Uwaga: W przypadku drukowania wielu wierszy kursor należy umieścić w ostatnim wierszu. To zapewni, że kod kreskowy zostanie wydrukowany w całości.*

- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Kod kreskowy*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić *Dynamiczny*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Wprowadzić potrzebne ustawienia:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Typ	Wybrać typ kodu kreskowego: <ul style="list-style-type: none"> <li>• KOD 39</li> <li>• KOD 2/5</li> <li>• KOD 128</li> <li>• KOD 93</li> <li>• UPC-A</li> <li>• EAN</li> <li>• CODABAR</li> <li>• KOD 11</li> </ul>
Szerokość	Wybrać szerokość kodu kreskowego. Zakres: 1-4
Wysokość	Wybrać wysokość kodu kreskowego. Zakres: 1-4
Odstępy	Ustawienie odstępów pomiędzy znakami napisu czytelny dla człowieka.
Tekst	Można Załączyć lub Wyłączyć tekst czytelny dla człowieka.
Przedrostek	Wprowadzić tekst, który pojawi się na początku wartości zmiennego kodu kreskowego.
Licznik	Wprowadzić wartości dla licznika, który będzie wykorzystywany w kodzie kreskowym.
Przyrostek	Wprowadzić stały tekst, który pojawi się w kodzie kreskowym za licznikiem.

- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Symbol

Symbole pokazane w poniższej tabeli mogą zostać wstawione do nadruku jako stały tekst za pomocą klawiatury:

!	“	#	\$	%	'	(	)	*	+	,	-	.	/	:	;	<
=	>	?	@	[	\	]	^	_	`	{		}	~			

Dodatkowe symbole, pokazane w poniższej tabeli, mogą zostać wstawione do nadruku poprzez wstawienie symbolu:

€	,	f	„	...	†	‡	^	‰	<	'	'	“	”	•	-	—
~	™	>	¡	?	£	¤	¥	¦	§	¨	©	ª	«	¬	®	¯
°	±	²	³	´	µ	¶	·	¸	¹	º	»	¼	½	¾	¿	×
Ø	P	÷	ø	p	á	é	í	ó	ú	ü	ñ	à	À	Á	ã	Ã
ç	Ç	É	ê	Ê	Í	Ó	Ú	Ü	ä	å	æ	ë	ü	ß	ÿ	Ä
Å	Æ	Ë	Ö	â	è	î	ï	ô	œ	ù	û	Â	È	Ī	Ī	Ô
Œ	Ù	Û	ÿ	«	»											

Aby wstawić symbol do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się symbol.
- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Symbol*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić potrzebny symbol.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Logo

W wewnętrznej pamięci drukarki można umieścić do 4 logo i udostępnić je do wstawiania do projektów nadruków.

Aby zaktualizować 4 zapisane logo: [Patrz rozdział „Aktualizacja logo” na s. 3-76.](#)

Aby wstawić logo do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się logo.

*Uwaga: W przypadku drukowania wielu wierszy kursor należy umieścić w ostatnim wierszu. To zapewni, że logo zostanie wydrukowane w całości.*

- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Logo*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić potrzebne logo.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Licznik pojedynczy

Do jednego nadruku można wprowadzić do 6 różnych liczników.

W przypadku awarii zasilania, po jego przywróceniu licznik wznowi liczenie od wartości z chwili awarii.

Aby wstawić licznik pojedynczy do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się licznik.
- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Licznik*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić *Pojedynczy*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Teraz można skonfigurować następujące ustawienia licznika:

*Uwagi: (1) Użyć klawiszy strzałek, aby przesunąć kursor to odpowiedniego ustawienia i wprowadzić nową wartość.*

- (2) *Po każdej zmianie ustawienia należy nacisnąć klawisz *Enter*, aby zastosować nową wartość.*

Nazwa elementu	Objaśnienie
Start	Podać wartość początkową dla licznika.
Bieżąca	Wartość bieżąca licznika.
Reset	Podać wartość końcową dla licznika. Gdy licznik osiągnie tę wartość, powróci do wartości początkowej. Maksymalna wartość końcowa wynosi: 2 000 000 000.
Krok	Podać wielkość kroku, z jakim licznik ma zmieniać swą wartość. Przykładowo: jeżeli wartość Kroku wynosi 5, licznik będzie zmieniał wartość zgodnie z sekwencją: 5, 10, 15, 20 itd. Maksymalna wartość kroku wynosi: 250.
Rosnąco/ Malejąco	Wybrać kierunek liczenia: <i>Rosnąco</i> lub <i>Malejąco</i> .
Dodaj zera	Dodawanie początkowych zer na początku licznika.

- (8) Podświetlić *Dodaj licznik tutaj*.
- (9) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Licznik opakowań/partii

Licznik opakowań/partii to podwójny licznik, który można wykorzystać do drukowania numerów opakowań i partii.

W przypadku awarii zasilania, po jego przywróceniu licznik opakowań/partii będzie kontynuował liczenie od tej samej wartości.

Aby wstawić licznik opakowań/partii do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się licznik opakowań/partii.
- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Licznik*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić *Opakowanie/partia*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Przesunąć kursor, by podświetlić *Licznik 1*.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (9) Teraz można wprowadzić następujące ustawienia dla pierwszej części licznika opakowań/partii:

*Uwagi: (1) Użyć klawiszy strzałek, aby przesunąć kursor to odpowiedniego ustawienia i wprowadzić nową wartość.*

*(2) Po każdej zmianie ustawienia należy nacisnąć klawisz *Enter*, aby zastosować nową wartość.*

Nazwa elementu	Objaśnienie
Start	Podać wartość początkową dla licznika.
Aktualnie	Wartość bieżąca licznika.
Reset	Podać wartość końcową dla licznika. Gdy licznik osiągnie tę wartość, powróci do wartości początkowej. Maksymalna wartość końcowa wynosi: 2 000 000 000.
Krok	Podać wielkość kroku, z jakim licznik ma zmieniać swą wartość. Przykładowo: jeżeli wartość Kroku wynosi 5, licznik będzie zmieniał wartość zgodnie z sekwencją: 5, 10, 15, 20 itd. Maksymalna wartość kroku wynosi: 250.
Rosnąco/Malejąco	Wybrać kierunek liczenia: <i>Rosnąco</i> lub <i>Malejąco</i> .
Dodaj zera	Dodawanie początkowych zer na początku licznika.

(10) Podświetlić *Dodaj licznik tutaj*.

## OBSŁUGA

- (11) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (12) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (13) Przesunąć kursor, by podświetlić *Licznik*.
- (14) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (15) Przesunąć kursor, by podświetlić *Opakowanie/partia*.
- (16) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (17) Przesunąć kursor, by podświetlić *Licznik 2*.
- (18) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (19) Teraz można wprowadzić ustawienia dla drugiej części licznika opakowań/partii.
- (20) Podświetlić *Dodaj licznik tutaj*.
- (21) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Data

*Uwaga:* Aby można było drukować dokładną datę, należy ustawić zegar systemowy drukarki. [Patrz rozdział „Ustawianie zegara systemowego drukarki” na s. 7-36.](#)

Aby wstawić dzisiejszą datę do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się data.
- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Data*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) W polu tekstowym *Format* wprowadzić odpowiedni format daty:

<b>Format daty</b>	<b>Objaśnienie</b>
d lub D	Dzień miesiąca, od 1 do 31.
dd lub DD	Dzień miesiąca, od 01 do 31.
M	Miesiąc, od 1 do 12.
MM	Miesiąc, od 01 do 12.
MMM	Skrócona nazwa miesiąca. Przykład: Sty, Lut, Mar itd.
YY	Rok, od 00 do 99.
RRRR	Rok jako liczba czterocyfrowa.
JJJ	Data jako 3-cyfrowy numer dnia roku. Przykład: 1 stycznia = 001
/ - . SPACJA	Separatory daty.

- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*, aby potwierdzić format daty.

## Data przydatności

*Uwaga:* Aby można było drukować dokładną datę przydatności, należy ustawić zegar systemowy drukarki. [Patrz rozdział „Ustawianie zegara systemowego drukarki” na s. 7-36.](#)

Aby wstawić datę przydatności do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się data przydatności.
- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Przydatność*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) W polu tekstowym *Format* wprowadzić odpowiedni format daty:

<b>Format daty</b>	<b>Objaśnienie</b>
d lub D	Dzień miesiąca, od 1 do 31.
dd lub DD	Dzień miesiąca, od 01 do 31.
M	Miesiąc, od 1 do 12.
MM	Miesiąc, od 01 do 12.
MMM	Skrócona nazwa miesiąca. Przykład: Sty, Lut, Mar itd.
YY	Rok, od 00 do 99.
RRRR	Rok jako liczba czterocyfrowa.
JJJ	Data jako 3-cyfrowy numer dnia roku. Przykład: 1 stycznia = 001
/ - . _   SPACJA	Separatory daty.

- (6) Przesunąć kursor, by podświetlić *Jednostka*.
- (7) Wybrać, czy czas pomiędzy datą produkcji i datą przydatności będzie mierzony w dniach, miesiącach lub latach.
- (8) Przesunąć kursor, by podświetlić wartość *Przydatność*.
- (9) Podać liczbę dni, miesięcy lub lat pomiędzy datą produkcji a datą przydatności.
- (10) Nacisnąć przycisk *Enter*.



## Czas

*Uwaga:* Aby można było drukować dokładną godzinę, należy ustawić zegar systemowy drukarki. [Patrz rozdział „Ustawianie zegara systemowego drukarki” na s. 7-36.](#)

Aby wstawić aktualną godzinę do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się godzina.
- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Czas*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) W polu tekstowym *Format* wprowadzić odpowiedni format godziny:

Znaki formatu godziny	Objaśnienie
s lub ss	Pokazuje sekundy od 0 do 59.
m lub mm	Pokazuje minuty od 0 do 59.
h	Pokazuje godziny od 1 do 12.
hh	Pokazuje godziny od 01 do 12.
H	Pokazuje godziny od 1 do 24.
HH	Pokazuje godziny od 01 do 24.
tt	Pokazuje AM lub PM.

- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Łańcuch

Łańcuch to łańcuch znaków tworzących tekst, który można zapisać w pamięci wewnętrznej drukarki i wstawić do projektu nadruku.

W pamięci wewnętrznej drukarki można utworzyć i zapisać do 5 łańcuchów.

Łańcuchy mogą zawierać do 50 znaków.

*Uwaga: Aby utworzyć i aktualizować łańcuchy: [Patrz rozdział „Aktualizacja i tworzenie łańcuchów znaków” na s. 3-80.](#)*

Aby wstawić łańcuch do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się łańcuch.
- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Łańcuch*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić potrzebny łańcuch.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Łańcuch użytkownika (napisy chińskie i znaki specjalne)

Łańcuch użytkownika to łańcuch znaków, który zawiera znaki chińskie lub inne znaki specjalne. Po utworzeniu i zapisaniu łańcucha użytkownika można go wybierać i wstawiać do projektu nadruku.

W pamięci wewnętrznej drukarki można utworzyć i zapisać do 20 łańcuchów użytkownika.

*Uwaga:* Aby utworzyć i aktualizować łańcuchy użytkownika:  
[Patrz rozdział „Aktualizacja i tworzenie łańcuchów użytkownika” na s. 3-81.](#)

Aby wstawić łańcuch użytkownika do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się łańcuch użytkownika.
- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Łańcuch użytkownika*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić potrzebny łańcuch użytkownika.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Kod zmiany

Aby wstawić kod zmiany do projektu nadruku, należy:

- (1) Podczas tworzenia nowego nadruku należy umieścić kursor w miejscu, w którym ma pojawić się kod zmiany.
- (2) Nacisnąć na klawiaturze klawisz *Insert*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Kod zmiany*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Wprowadzić potrzebne ustawienia:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Kod	Podać nazwę zmiany. Maksymalnie 2 znaki.
Czas	Podać godzinę rozpoczęcia zmiany.

- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Tworzenie nadruku z użyciem komputera

*Uwaga: Aby można było drukować nadruki utworzone w komputerze, komputer i drukarka G20i muszą pozostać połączone. Jest to spowodowane tym, że nadruki utworzone w komputerze są przechowywane na dysku twardym komputera.*

Aby utworzyć nowy nadruk z użyciem komputera, należy:

- (1) Uruchomić w komputerze oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Kliknąć menu *Projektowanie* na pasku zadań.
- (3) Kliknąć ikonę *Nowy szablon*.



- (4) Następujące ustawienia szablonu nadruku muszą zostać określone:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Nazwa	Podać nazwę identyfikującą szablon nadruku.
Szerokość	Podać szerokość nadruku. Rozwijane menu można wykorzystać do wybrania jednostki miary spośród centymetrów, milimetrów, cali lub pikseli.
Wysokość	Podać wysokość nadruku. Rozwijane menu można wykorzystać do wybrania jednostki miary spośród centymetrów, milimetrów, cali lub pikseli.
Pokaż siatkę	Zaznaczyć pole wyboru <i>Pokaż siatkę</i> , aby w oknie projektowania szablonu nadruku wyświetlić linie prowadzące.

- (5) Kliknąć *OK*.

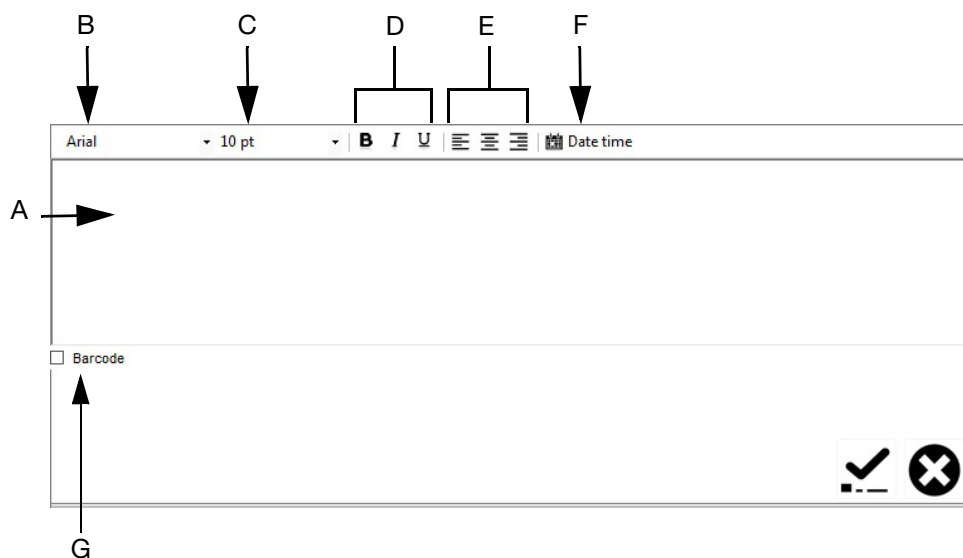
## Tekst statyczny

Aby wstawić pole tekstu statycznego do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Tekst statyczny*.



- (2) W obszarze projektowania kliknąć miejsce, w którym ma zostać umieszczony tekst statyczny.
- (3) Pojawi się okno projektowania *Tekst statyczny* i będzie można wprowadzić następujące ustawienia:



Okno projektowania tekstu statycznego

	Objaśnienie
A	Obszar wprowadzanie danych dla tekstu statycznego.
B	Aktualizacja typu fontu.
C	Wybór rozmiaru fontu.
D	Można wybrać <i>Pogrubiony</i> , <i>Kursywa</i> lub <i>Podkreślony</i> .
E	Wyrównanie tekstu w poziomie.
F	Ustawienia pozwalające dodać <i>Datę</i> , <i>Czas</i> lub <i>Datę przydatności</i> .
G	Zaznaczyć pole wyboru <i>Kod kreskowy</i> , aby przekształcić dane tekstu stałego w kod kreskowy. <a href="#">Patrz rozdział „Kod kreskowy” na s. 3-33.</a>

- (4) Kliknąć ikonę *potwierdzenia*, aby zatwierdzić wybór.

## Kod kreskowy

Aby zapewnić zachowanie niezmiennej jakości kodów kreskowych, należy stosować enkoder w celu mierzenia szybkości linii produkcyjnej. [Patrz rozdział „Podłączanie enkodera” na s. 7-29.](#)

Aby wstawić kod kreskowy do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Tekst statyczny*.



- (2) Kliknąć obszar projektowania nadruku w miejscu, w którym ma się pojawić kod kreskowy, aby otworzyć okno *Tekst statyczny*.
- (3) Kliknąć pole projektowania tekstu statycznego i wprowadzić dane kodu kreskowego.
- (4) Zaznaczyć pole wyboru *Kod kreskowy*.
- (5) Otworzy się teraz okno *Kod kreskowy*. Za pomocą rozwijanego menu *Typ kodu kreskowego* wybrać jeden z dostępnych typów kodów kreskowych.

Typy kodów kreskowych		
Klient Poczty Australijskiej	Klient Poczty Australijskiej 2	Klient Poczty Australijskiej 3
Przeadresowanie poczty australijskiej	Zwrotny Opłacony Poczty Australijskiej	Obiegowy Poczty Australijskiej
Aztec	Brazylijski CEPNet	CODABAR 2 szerokości
CODEBLOCK F	KOD 11	KOD 128
KOD 128 zestaw A	KOD 128 zestaw B	KOD 128 zestaw C
Kod 2 z 5 DataLogic	Kod 2 z 5 IATA	Kod 2 z 5 przemysłowy
Kod 2 z 5 przeplatany	Kod 2 z 5 matrix	Kod 2 z 5 standardowy
KOD 32	KOD 39	KOD 39 pełny ASCII
KOD 93	KOD 93 pełny ASCII	Kod DAFT
DataMatrix	Deutsche Post Identcode	Deutsche Post Leitcode
DotCode	DPD	EAN 13
EAN 13 2 cyfry	EAN 13 5 cyfr	EAN 14 GTIN14

OBSŁUGA

Typy kodów kreskowych		
EAN 8	EAN 8 2 cyfry	EAN 8 5 cyfr
EAN UCC 128	FIM	Flattermarken
GS1 128	GS1 DataBar Roszerzony	GS1 DataBar Roszerzony Spiętrzony
GS1 DataBar Ograniczony	GS1 DataBar RSS14	GS1 DataBar Spiętrzony
GS1 DataBar Spiętrzony Wielokierunkowy	GS1 DataBar Skrócony	Han Xin
HIBC LIC 128	HIBC LIC 3z9	HIBC LIC CODABLOCK F
HIBC LIC DataMatrix	HIBC LIC MPDF417	HIBC LIC PDF417
HIBC LIC QRCode	HIBC PAS 128	HIBC PAS 3z9
HIBC PAS CODABLOCK F	HIBC PAS DataMatrix	MPDF417 HIBC PAS
PDF417 HIBC PAS	HIBC PAS QRCode	ISBN 13
ISBN 13 5 cyfr	ISMN	ISSN
ISSN 2 cyfry	Pocztowy włoski 2z5	Pocztowy włoski 3z9
ITF14	Pocztowy japoński	KIX
Koreańskich Władz Pocztowych	Logmars	MaxiCode
Micro PDF417	Micro QRCode	MSI
NVE18	PDF417	PDF417 Skrócony
Pharma Zentralnummer 7	Pharma Zentralnummer 8	Pharmacode One Track
Pharmacode Two Track	Planet 12	Planet 14
Plessey	Plessey Dwukierunkowy	Kod QR
Kod QR 2005	Reversed 1	Royal Mail 4 State RM4Sc



<b>Typy kodów kreskowych</b>			
SSCC 18		Swedish Postal Shipment Item ID	Telepen
TelepenAlpha		UCC 128	UPC 12
UPC A		UPC A 2 cyfry	UPC A 5 cyfr
UPC E		UPC E 2 cyfry	UPC E 5 cyfr
USPS Intelligent Mail		USPS Intelligent Mail Package	USPS Postnet 10 ZIP 4 CD
USPS Postnet 11 ZIP 4 2		USPS Postnet 12 ZIP 4 2 CD	USPS Postnet 5 ZIP
USPS Postnet 6 ZIP CD		USPS Postnet 9 ZIP 4	Vehicle Identification Number

- (6) Za pomocą ustawień w oknie *Kod kreskowy* ustalić wygląd kodu kreskowego.
- (7) Kliknąć ikonę potwierdzenia, aby zatwierdzić ustawienia.

## Zmienne kody kreskowe

W zmiennym kodzie kreskowym umieszczany jest licznik.

Aby wstawić zmienny kod kreskowy do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Numer seryjny*.

123

- (2) Kliknąć obszar projektowania nadruku w miejscu, w którym ma się pojawić zmienny kod kreskowy.
- (3) Otworzy się teraz okno *Numer seryjny*. Za pomocą ustawień w oknie *Numer seryjny* zdefiniować zawartość kodu kreskowego:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Zwiększaj od	W przypadku zmiennego kodu kreskowego o rosnącej wartości, należy podać wartość początkową, od której rozpocznie się narastanie.
Zmniejszaj od	W przypadku zmiennego kodu kreskowego o malejącej wartości, należy podać wartość początkową, od której rozpocznie się zmniejszanie.
Krok	Podać wielkość kroku, o jaki wartość zmiennego kodu kreskowego ma się zmieniać. Przykładowo: jeżeli wartość <i>Kroku</i> wynosi 5, wartość zmiennego kodu kreskowego będzie się zmieniać zgodnie z sekwencją: 5, 10, 15, 20 itd.
Powtórz	Podać liczbę razy, jaką wartość zmiennego kodu kreskowego ma zostać powtórzona. Przykładowo: jeżeli wartość <i>Powtórzeń</i> wynosi 5, wartość zmiennego kodu kreskowego będzie się zmieniać zgodnie z sekwencją: 11111, 22222, 33333, 44444 itd.
Reset	Podać wartość końcową dla zmiennego kodu kreskowego. Gdy zmienny kod kreskowy osiąga wartość końcową, jego wartość wraca do wartości <i>Zwiększaj od</i> lub <i>Zmniejszaj od</i> .
Font	Wybór fontu dla tekstu czytelnego dla człowieka.
Rozmiar	Wybór wielkości fontu dla tekstu czytelnego dla człowieka.
Minimalna długość liczby	Zaznaczyć pole wyboru <i>Minimalna długość liczby</i> , aby podać minimalną długość wartości zmiennego kodu kreskowego.

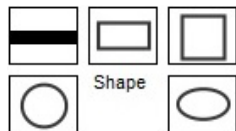
<b>Nazwa elementu</b>	<b>Objaśnienie</b>
Dodaj zera z przodu	Dodawanie uzupełniających zer na początku wartości zmiennego kodu kreskowego.
Dodaj spacje z przodu	Dodawanie uzupełniających spacji na początku wartości zmiennego kodu kreskowego.
Przedrostek	Wprowadzić tekst, który pojawi się na początku wartości zmiennego kodu kreskowego.
Przyrostek	Wprowadzić tekst, który pojawi się na końcu wartości zmiennego kodu kreskowego.

- (4) Zaznaczyć pole *Kod kreskowy*.
- (5) Otworzy się teraz okno *Kod kreskowy*. Za pomocą ustawień w oknie *Kod kreskowy* ustalić typ i wygląd kodu kreskowego.
- (6) Kliknąć ikonę potwierdzenia, aby zatwierdzić ustawienia.

## Kształty

Aby wstawić kształt do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Kształt*.




- (2) Wybrać *Linie*, *Prostokąt*, *Kwadrat*, *Okrąg* albo *Owal*.
- (3) Kliknąć obszar projektowania nadruku w miejscu, w którym ma się pojawić kształt.
- (4) Kliknąć kształt lewym przyciskiem myszy, aby zmienić rozmiar lub przeciągnąć go w inne położenie.
- (5) Kliknąć kształt dwukrotnie, aby zmienić własności kształtu.
- (6) Kliknąć ikonę *potwierdzenia*, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do ekranu *Projektowania*.

## Obraz

Aby wstawić obraz do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Obraz*.



- (2) Kliknąć obszar projektowania nadruku w miejscu, w którym ma się pojawić obraz.
- (3) Kliknąć ikonę , aby rozpocząć poszukiwanie i wybrać potrzebny plik obrazu.
- (4) Dopasowywać wartość *Progu* i wybierać *Podgląd*, dopóki jakość przetworzonego obrazu nie będzie zadowalająca.
- (5) Kliknąć ikonę *potwierdzenia*, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do ekranu projektowania.

## Numer seryjny

Aby wstawić numer seryjny do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Numer seryjny*.

123

- (2) Kliknąć obszar projektowania nadruku w miejscu, w którym ma się pojawić numer seryjny.
- (3) Otworzy się teraz okno *Numer seryjny*. Za pomocą ustawień w oknie *Numer seryjny* zdefiniować wartość numeru seryjnego:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Zwiększaj od	W przypadku rosnącego numeru seryjnego, należy podać wartość początkową, od której rozpocznie się narastanie.
Zmniejszaj od	W przypadku malejącego numeru seryjnego, należy podać wartość początkową, od której rozpocznie się jego zmniejszanie.
Krok	Podać wielkość kroku, z jakim numer seryjny ma zmieniać swą wartość. Przykładowo: jeżeli wartość <i>Kroku</i> wynosi 5, numer seryjny będzie zmieniał wartość zgodnie z sekwencją: 5, 10, 15, 20 itd.
Powtórz	Podać liczbę razy, jaką wartość numeru seryjnego ma zostać powtórzona. Przykładowo: jeżeli wartość <i>Powtórzeń</i> wynosi 5, numer seryjny będzie zmieniał wartość zgodnie z sekwencją: 11111, 22222, 33333, 44444 itd.
Reset	Podać wartość końcową dla numeru seryjnego. Gdy numer seryjny osiąga wartość końcową, jego wartość wraca do wartości <i>Zwiększaj od</i> lub <i>Zmniejszaj od</i> .
Font	Wybór typu fontu.
Rozmiar	Wybór rozmiaru fontu.
Minimalna długość liczby	Zaznaczyć pole wyboru <i>Minimalna długość liczby</i> , aby określić minimalną liczbę znaków numeru seryjnego.

<b>Nazwa elementu</b>	<b>Objaśnienie</b>
Dodaj zera z przodu	Dodawanie uzupełniających zer na początku numeru seryjnego.
Dodaj spacje z przodu	Dodawanie uzupełniających spacji na początku numeru seryjnego.
Przedrostek	Wprowadzić tekst, który pojawi się na początku numeru seryjnego.
Przyrostek	Wprowadzić tekst, który pojawi się na końcu numeru seryjnego.

- (4) Kliknąć ikonę *potwierdzenia*, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do ekranu projektowania.

## Data / godzina

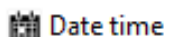
*Uwaga:* Aby można było drukować dokładną datę i godzinę, należy ustawić zegar systemowy drukarki. [Patrz rozdział „Ustawianie zegara systemowego drukarki” na s. 7-36.](#)

Aby wstawić dzisiejszą datę lub aktualną godzinę do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Tekst statyczny*.



- (2) W obszarze projektowania kliknąć miejsce, w którym ma zostać umieszczona data lub godzina.
- (3) Kliknąć ikonę *Data / godzina*.



- (4) Wybrać format daty lub godziny albo wpisać własny format w polu tekstowym *Użytkownika*.

*Uwaga:* Podgląd daty lub godziny zostanie wyświetlony poniżej nagłówka *Przykład*.

- (5) Kliknąć *OK*.
- (6) Kliknąć ikonę *potwierdzenia*, aby zatwierdzić ustawienia.



## Data przydatności

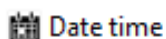
*Uwaga:* Aby można było drukować dokładną datę przydatności, należy ustawić zegar systemowy drukarki. [Patrz rozdział „Ustawianie zegara systemowego drukarki” na s. 7-36.](#)

Aby wstawić datę przydatności do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Tekst statyczny*.



- (2) W obszarze projektowania kliknąć miejsce, w którym ma zostać umieszczona data przydatności.
- (3) Kliknąć ikonę *Data / godzina*.



- (4) Wybrać format daty albo wpisać własny format w polu tekstowym *Użytkownika*.

*Uwaga:* Podgląd daty zostanie wyświetlony poniżej nagłówka *Przykład*.

- (5) Podać liczbę dni pozostających do upłynięcia daty przydatności w polu tekstowym *Przydatność*.
- (6) Kliknąć OK.
- (7) Kliknąć ikonę potwierdzenia, aby zatwierdzić ustawienia.

## Kod zmiany

Aby wstawić kod zmiany do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Kod zmiany*.



- (2) W obszarze projektowania kliknąć miejsce, w którym ma zostać umieszczony kod zmiany.
- (3) Otworzy się teraz okno *Opcje kodu zmiany*. Z pomocą paska zadań można dla tekstu zdefiniować typ fontu, wielkość fontu, pogrubienie, kursywę lub podkreślenie.
- (4) Podać potrzebny kod zmiany w każdym z pól tekstowych *Kod zmiany*.
- (5) Podać godzinę początku każdej zmiany, używając zegara 24-godzinnego.
- (6) Kliknąć ikonę potwierdzenia, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do ekranu *Projektowania*.

## Pole danych (z pliku komputera)

*Uwaga:* Aby skorzystać z tej funkcji, drukarka musi mieć stałe połączenie z komputerem poprzez oprogramowanie G20i w komputerze.

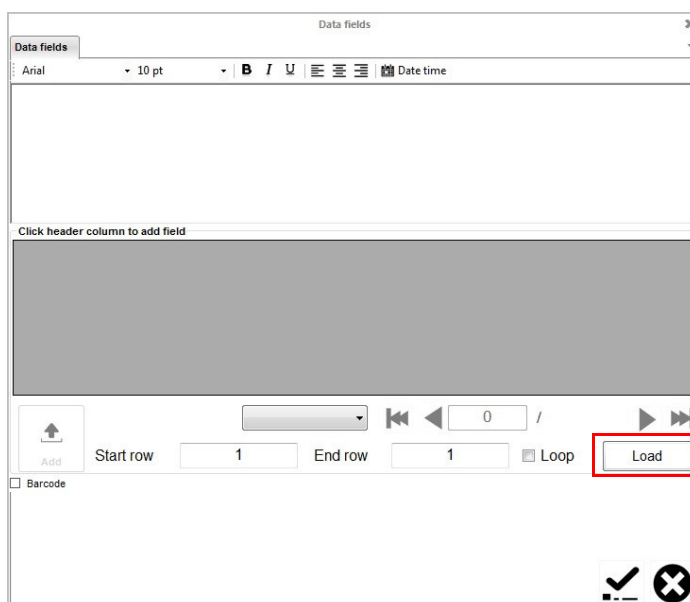
Pole danych umożliwia drukowanie informacji z pliku bazy danych (tekstowego, Excela, CSV lub Accessa) znajdującego się w komputerze lub serwerze. Dane mogą być drukowane jako tekst lub w postaci kodu kreskowego.

Aby wstawić pole danych wykorzystujące plik bazy danych znajdujący się w komputerze do projektu nadruku, należy:

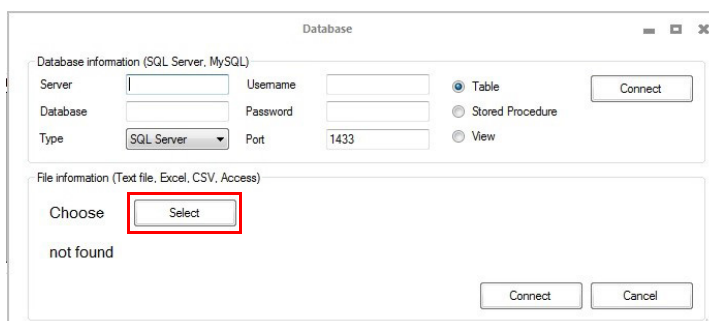
- (1) Kliknąć ikonę *Pola danych*.



- (2) W obszarze projektowania kliknąć miejsce, w którym ma zostać umieszczone pole danych.
- (3) Kliknąć *Wczytaj*.



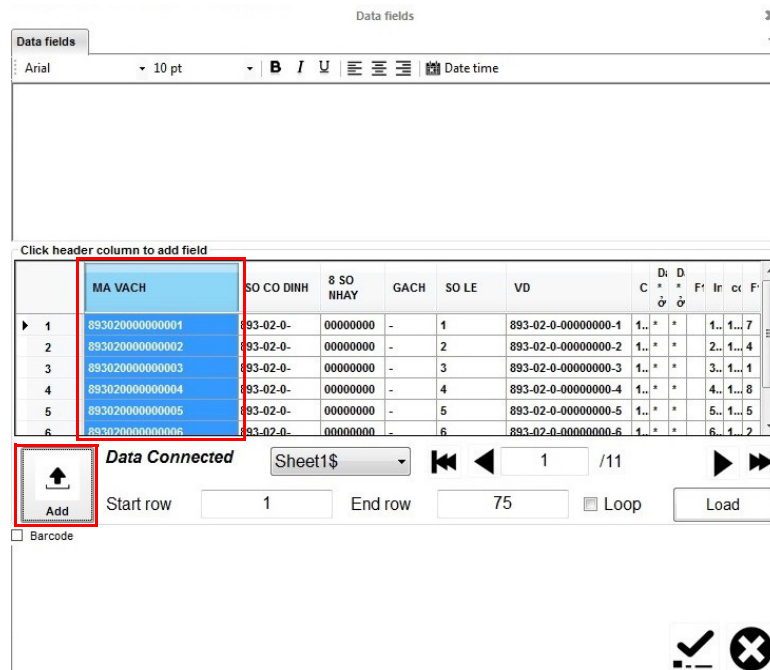
- (4) Kliknąć *Wybór*.



- (5) Wybrać plik bazy danych.
- (6) Kliknąć *Połącz*.

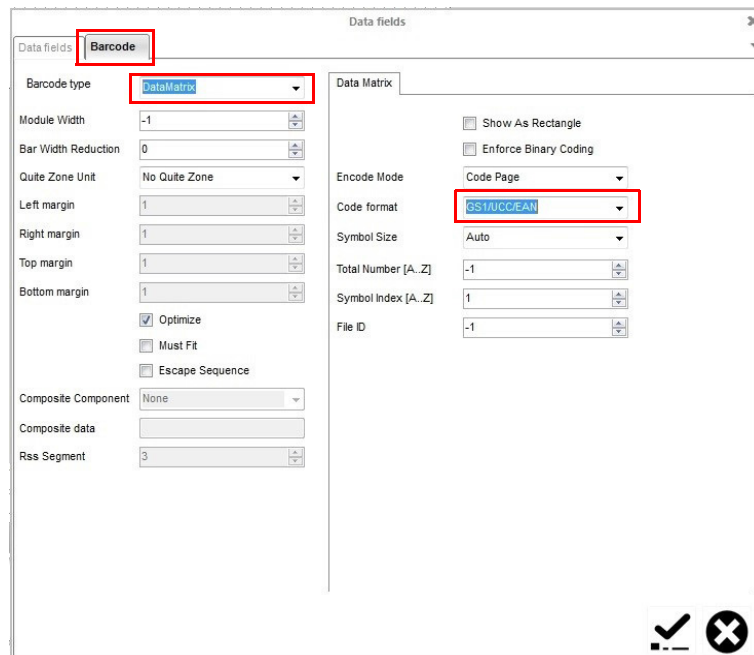
## OBSŁUGA

- (7) Wybrać nagłówek kolumny, która zawiera dane do wydrukowania i kliknąć *Dodaj*.



- (8) Aby wydrukować dane w formie kodu kreskowego, należy zaznaczyć pole wyboru *Kod kreskowy*, kliknąć zakładkę *Kod kreskowy* i zdefiniować ustawienia kodu.

*Uwaga:* W przypadku kodów *DataMatrix* należy wybrać *Zgodny z GS1* i podać *Identyfikator Zastosowania dla danych* przed każdym polem danych.



## OBSŁUGA

- (9) Kliknąć ikonę potwierdzenia, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do ekranu *Projektowania*.

## Pole danych (z serwera)

*Uwaga:* Aby skorzystać z tej funkcji, drukarka musi mieć stałe połączenie z komputerem poprzez oprogramowanie G20i w komputerze.

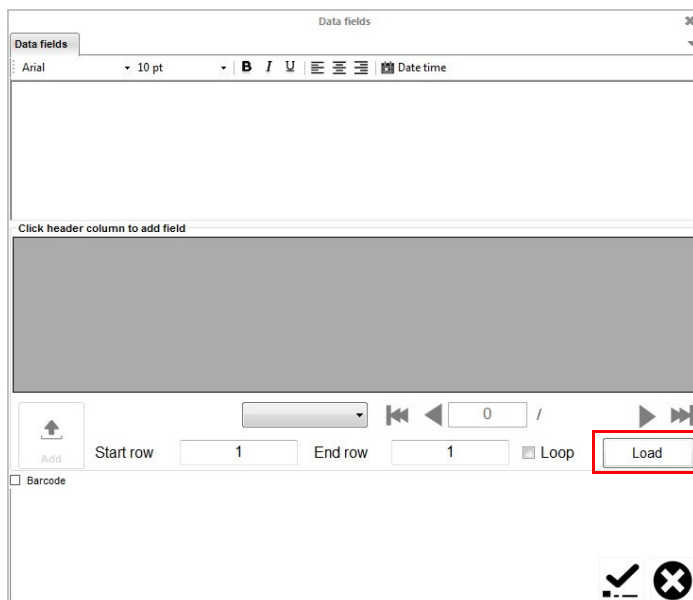
Pole danych umożliwia drukowanie informacji z pliku bazy danych (tekstowego, Excela, CSV lub Accessa) znajdującego się w komputerze lub serwerze. Dane mogą być drukowane jako tekst lub w postaci kodu kreskowego.

Aby wstawić pole danych wykorzystujące plik bazy danych znajdujący się w w serwerze do projektu nadruku, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Pola danych*.



- (2) W obszarze projektowania kliknąć miejsce, w którym ma zostać umieszczony obiekt pola danych.
- (3) Kliknąć *Wczytaj*.



## OBSŁUGA

- (4) Podać nazwę serwera, nazwę bazy danych, nazwę użytkownika i hasło dla serwera.

Database

Database information (SQL Server, MySQL)

Server:  Username:

Database:  Password:

Type: SQL Server Port: 1433

Table  Stored Procedure  View

Connect

File information (Text file, Excel, CSV, Access)

Choose

not found

Connect Cancel

- (5) Kliknąć *Połącz*.

Database

Database information (SQL Server, MySQL)

Server:  Username:

Database:  Password:

Type: SQL Server Port: 1433

Table  Stored Procedure  View

Connect

File information (Text file, Excel, CSV, Access)

Choose

not found

Connect Cancel

- (6) Wybrać nagłówek kolumny, która zawiera dane do wydrukowania i kliknąć *Dodaj*.

Data fields

Arial 10 pt B I U Date time

Click header column to add field

	MA VACH	SO CO DINH	8 SO NHAY	GACH	SO LE	VD	C	D	D	F	Ir	ct	F
1	8930200000000001	893-02-0-	00000000	-	1	893-02-0-00000000-1	1..*	*	*	1..	1..	7	
2	8930200000000002	893-02-0-	00000000	-	2	893-02-0-00000000-2	1..*	*	*	2..	1..	4	
3	8930200000000003	893-02-0-	00000000	-	3	893-02-0-00000000-3	1..*	*	*	3..	1..	1	
4	8930200000000004	893-02-0-	00000000	-	4	893-02-0-00000000-4	1..*	*	*	4..	1..	8	
5	8930200000000005	893-02-0-	00000000	-	5	893-02-0-00000000-5	1..*	*	*	5..	1..	5	
6	8930200000000006	893-02-0-	00000000	-	6	893-02-0-00000000-6	1..*	*	*	6..	1..	2	

Data Connected Sheet1\$ 1 /11

Add Start row 1 End row 75 Loop Load

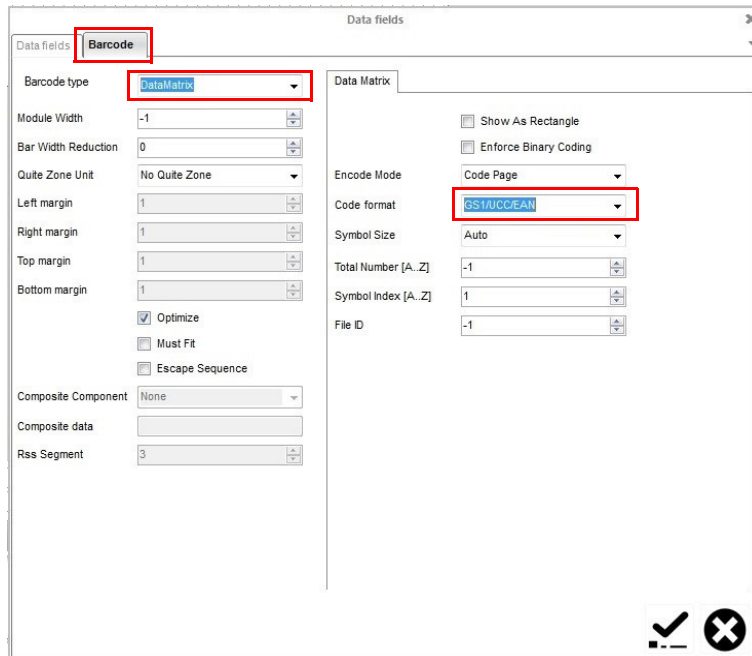
Barcode

✓ ✕

## OBSŁUGA

- (7) Aby wydrukować dane w formie kodu kreskowego, należy zaznaczyć pole wyboru *Kod kreskowy*, kliknąć zakładkę *Kod kreskowy* i zdefiniować ustawienia kodu.

*Uwaga:* W przypadku kodów *DataMatrix* należy wybrać *Zgodny z GS1* i podać *Identyfikator Zastosowania dla danych przed każdym polem danych*.



The screenshot shows the 'Data fields' dialog box with the 'Barcode' tab selected. The 'Barcode type' dropdown is set to 'DataMatrix'. The 'Code format' dropdown is set to 'GS1/UCC/EAN'. The 'Data Matrix' section is also visible, showing options like 'Show As Rectangle', 'Enforce Binary Coding', 'Encode Mode', 'Code Page', 'Code format', 'Symbol Size', 'Total Number [A..Z]', 'Symbol Index [A..Z]', and 'File ID'. The 'Code format' dropdown is highlighted with a red box.

- (8) Kliknąć ikonę potwierdzenia, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do ekranu *Projektowania*.



## DDO (Druk Danych Online)

*Uwaga: Aby skorzystać z tej funkcji, drukarka musi mieć stałe połączenie z komputerem poprzez oprogramowanie G20i w komputerze.*

Obiekt DDO umożliwia przesyłanie do drukarki i drukowanie danych ze skanera kodów kreskowych lub z innego urządzenia w sieci. Obiekt DDO może zawierać maksymalnie 20 elementów drukowanych. Dane mogą być drukowane jako tekst lub w postaci kodu kreskowego.

*Uwaga: Przed wstawieniem obiektu DDO należy zdefiniować źródło danych - patrz s. 7-57.*

Aby wstawić obiekt DDO do projektu nadruku, należy:

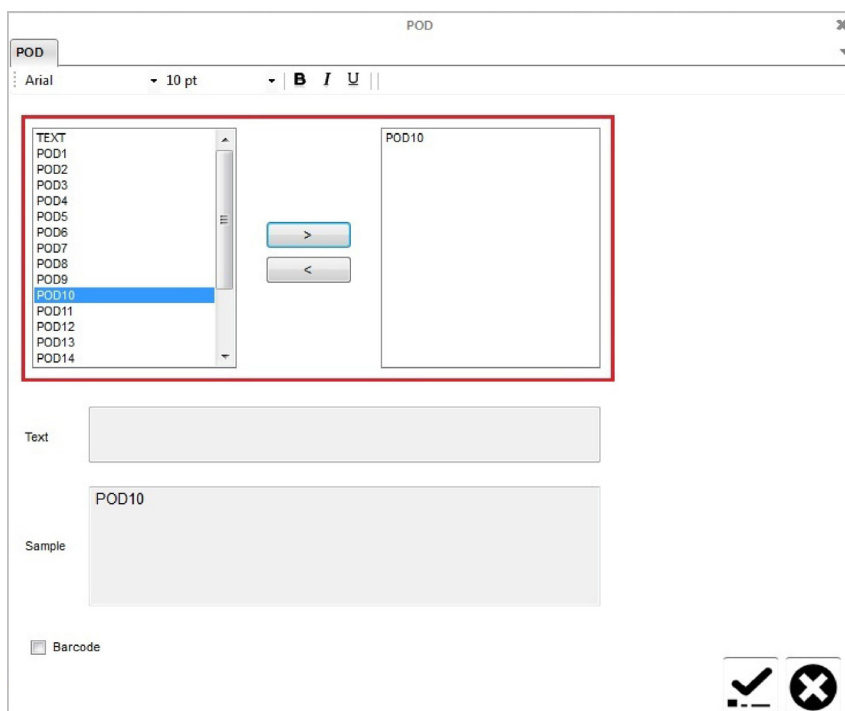
- (1) Kliknąć ikonę DDO.



- (2) W obszarze projektowania kliknąć miejsce, w którym ma zostać umieszczony obiekt DDO.
- (3) Wybierać poszczególne elementy danych (DDO) z lewej kolumny i klikać ikonę >, aby ułożyć odpowiednio obiekty DDO w prawej kolumnie.

*Uwagi: (1) DDO1 to pierwsze pole danych, które odbierze drukarka. DDO2 to drugie pole danych, które odbierze drukarka itd.*

- (2) *TEKST* umożliwia użytkownikowi wprowadzenie do obiektu DDO stałego tekstu. Wpisać potrzebny tekst w polu Tekst. Następnie wybrać opcję *TEKST* w lewej kolumnie i kliknąć ikonę >.



## OBSŁUGA

- (4) Aby wydrukować dane w formie kodu kreskowego, należy zaznaczyć pole wyboru *Kod kreskowy*, kliknąć zakładkę *Kod kreskowy* i zdefiniować ustawienia kodu.
- (5) Kliknąć ikonę potwierdzenia, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do ekranu *Projektowania*.

## Tworzenie nadruku z użyciem urządzenia z systemem Android

Aby utworzyć nadruk używając urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) W urządzeniu z systemem Android uruchomić aplikację *Domino G20i*.
- (2) Wybrać *Nadruki*.

### Tekst statyczny

Do nadruku jako tekst statyczny można wprowadzić 128 znaków ASCII. Aby wstawić znaki chińskie lub specjalne za pomocą urządzenia z systemem Android, trzeba użyć logo tekstowego. [Patrz rozdział „Logo tekstowe \(napisy chińskie i znaki specjalne\)” na s. 3-54.](#)

Aby wstawić tekst statyczny do projektu nadruku, należy:

- (1) Nacisnąć *Wybór typu fontu*.
- (2) Wybrać *Font normalny albo WIELKIE LITERY*.
- (3) Wybrać *Rozmiar fontu*.
- (4) Wybrać rozmiar fontu:

*Uwaga: Mniejszy font umożliwi umieszczenie na nadruku większej liczby wierszy.*

Font 1-wierszowy (12,7 mm)
Font 2-wierszowy (5,93 mm)
Font 3-wierszowy (3,89 mm)
Font 4-wierszowy (2,54 mm)
Font 6-wierszowy (1,69 mm)

- (5) Wybrać wiersz, w którym tekst powinien pojawić się na nadruku.
- (6) Użyć klawiatury ekranowej, aby wprowadzić tekst statyczny.

### **Logo tekstowe (napisy chińskie i znaki specjalne)**

Aby wstawić do nadruku znaki chińskie lub specjalne za pomocą urządzenia z systemem Android, trzeba użyć logo tekstowego. W drukarce G20i można utworzyć i zapisać do 4 logo tekstowych.

Aby utworzyć, zapisać i wstawić logo tekstowe do nadruku za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Grafika i kody kreskowe*.
- (3) Wybrać *Utwórz logo tekstowe*.
- (4) Wpisać potrzebny tekst w wierszu *Tutaj podaj tekst w dowolnym języku*.
- (5) Wybór odpowiedniego fontu.
- (6) Dopasowywać położenie suwaka *Rozmiar fontu łańcucha*, dopóki rozmiar fontu na podglądzie nie będzie zadowalający.
- (7) Wybrać *Utwórz*.
- (8) Wybrać *Tak*.
- (9) Jeżeli potrzeba, dopasować położenie suwaków *Próg* oraz *Wysokość*, dopóki jakość i wysokość przeglądanej logo nie będą zadowalające.
- (10) Wybrać *Użyj tego obrazu*.
- (11) Wybrać numer logo number pomiędzy 1 a 4, aby zapisać łańcuch.
- (12) Wybrać *Aktualizacja logo*.
- (13) Powrócić do ekranu głównego aplikacji G20i.
- (14) Wybrać *Nadruki*.
- (15) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć logo tekstowe.
- (16) Nacisnąć ikonę *Logo*.
- (17) Wybrać odpowiedni numer logo.
- (18) Wybrać *Wstaw*.

## Kod kreskowy

Aby zapewnić zachowanie niezmiennej jakości kodów kreskowych, należy stosować enkoder w celu mierzenia szybkości linii produkcyjnej. [Patrz rozdział „Podłączanie enkodera” na s. 7-29.](#)

Aby wstawić kod kreskowy do projektu nadruku, należy:

- (1) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć kod kreskowy.

*Uwaga: W przypadku drukowania wielu wierszy kursor należy umieścić w ostatnim wierszu. To zapewni, że kod kreskowy zostanie wydrukowany w całości.*

- (2) Nacisnąć ikonę *Kod*.

- (3) Wybrać *Statyczny*.

- (4) Można skonfigurować następujące ustawienia kodu kreskowego:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Dane	Wprowadzić dane dla kodu kreskowego
Typ	Wybrać typ kodu kreskowego spośród następujących opcji: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kod 39</li> <li>• Kod 2 z 5 przeplatany</li> <li>• Kod 128</li> <li>• Kod 93</li> <li>• Kod UPC-A</li> <li>• Kod EAN</li> <li>• Kod Codabar</li> <li>• Kod 11</li> </ul>
Szerokość	Wybrać szerokość kodu kreskowego. Zakres: 1-4
Wysokość	Wybrać wysokość kodu kreskowego. Zakres: 1-3
Załącz tekst	Można Załączyć lub Wyłączyć tekst czytelny dla człowieka.

- (5) Wybrać *Wstaw*, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do Projektanta nadruków.

## Zmienne kody kreskowe

Aby wstawić zmienny kod kreskowy do projektu nadruku, należy:

- (1) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć zmienny kod kreskowy.

*Uwaga: W przypadku drukowania wielu wierszy kursor należy umieścić w ostatnim wierszu. To zapewni, że kod kreskowy zostanie wydrukowany w całości.*

- (2) Nacisnąć ikonę *Kod*.
- (3) Wybrać *Zmienne kody kreskowe*.
- (4) Można skonfigurować następujące ustawienia zmiennego kodu kreskowego:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Kierunek danych	Wybrać kierunek liczenia: <i>Rosnąco</i> lub <i>Malejąco</i> .
Dodaj zera	Włącza lub wyłącza uzupełnianie zerami.
Wartość początkowa	Podać wartość początkową dla danych zmiennego kodu kreskowego.
Aktualna wartość	Pokazuje aktualną wartość zmiennego kodu kreskowego.
Wartość końcowa	Podać wartość końcową dla zmiennego kodu kreskowego. Gdy zmienny kod kreskowy osiąga wartość końcową, jego wartość wraca do Wartości początkowej.
Wartość kroku	Podać wielkość kroku, o jaki wartość zmiennego kodu kreskowego ma się zmieniać. Przykładowo: jeżeli wartość Kroku wynosi 5, wartość zmiennego kodu kreskowego będzie się zmieniać zgodnie z sekwencją: 5, 10, 15, 20 itd.
Prefiks	Wprowadzić tekst, który pojawi się na początku wartości zmiennego kodu kreskowego.
Sufiks	Wprowadzić tekst, który pojawi się na końcu wartości zmiennego kodu kreskowego.

Nazwa elementu	Objaśnienie
Typ	Wybrać typ kodu kreskowego spośród następujących opcji: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kod 39</li> <li>• Kod 2 z 5 przeplatany</li> <li>• Kod 128</li> <li>• Kod 93</li> <li>• Kod UPC-A</li> <li>• Kod EAN</li> <li>• Kod Codabar</li> <li>• Kod 11</li> </ul>
Szerokość	Wybrać szerokość kodu kreskowego spośród następujących opcji: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1</li> <li>• 2</li> <li>• 3</li> <li>• 4</li> </ul>
Wysokość	Wybrać wysokość kodu kreskowego spośród następujących opcji: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1</li> <li>• 2</li> <li>• 3</li> </ul>
Załącz tekst	Można Załączyć lub Wyłączyć tekst czytelny dla człowieka.

(5) Wybrać *Wstaw*, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do Projektanta nadruków.

## Czas

**Uwaga:** Aby można było drukować dokładną godzinę, należy ustawić zegar systemowy drukarki. [Patrz rozdział „Ustawianie zegara systemowego drukarki” na s. 7-36.](#)

Aby wstawić aktualną godzinę do projektu nadruku, należy:

- (1) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć godzina.
- (2) Nacisnąć ikonę Czas.
- (3) Wpisać format godziny w polu tekstowym:

Format godziny	Objaśnienie
h	Godzina, zegar 12-godzinny od 1 do 12.
hh	Godzina, zegar 12-godzinny od 01 do 12.
H	Godzina, zegar 24-godzinny od 0 do 23.
HH	Godzina, zegar 24-godzinny od 00 do 23.
m	Minuta, od 0 do 59.
mm	Minuta, od 00 do 59.
s	Sekunda, od 0 do 59.
ss	Sekunda, od 00 do 59.
/ : - . _   SPACJA	Separatory godziny.
tt	AM lub PM.

- (4) Wybrać *Wstaw*, aby zatwierdzić format godziny i powrócić do Projektanta nadruków.



## Data

*Uwaga:* Aby można było drukować dokładną datę, należy ustawić zegar systemowy drukarki. [Patrz rozdział „Ustawianie zegara systemowego drukarki” na s. 7-36.](#)

Aby wstawić dzisiejszą datę do projektu nadruku, należy:

- (1) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć data.
- (2) Nacisnąć ikonę *Data*.
- (3) Wybrać *Data*.
- (4) Wpisać format daty w polu tekstowym:

Format daty	Objaśnienie
d lub D	Dzień miesiąca, od 1 do 31.
dd lub DD	Dzień miesiąca, od 01 do 31.
M	Miesiąc, od 1 do 12.
MM	Miesiąc, od 01 do 12.
MMM	Skrócona nazwa miesiąca. Przykład: Sty, Lut, Mar itd.
YY	Rok, od 00 do 99.
RRRR	Rok jako liczba czterocyfrowa.
JJJ	Data jako 3-cyfrowy numer dnia roku. Przykład: 1 stycznia = 001
/ - . _   SPACJA	Separatory daty.

- (5) Wybrać *Wstaw*, aby zatwierdzić format daty i powrócić do Projektanta nadruków.

## Data przydatności

*Uwaga:* Aby można było drukować dokładną datę przydatności, należy ustawić zegar systemowy drukarki. [Patrz rozdział „Ustawianie zegara systemowego drukarki” na s. 7-36.](#)

Aby wstawić datę przydatności do projektu nadruku, należy:

- (1) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć data przydatności.
- (2) Nacisnąć ikonę *Data*.
- (3) Wybrać *Data przydatności*.
- (4) Podać liczbę dni pomiędzy aktualną datą a datą przydatności w polu tekstowym *Podaj datę przydatności*.
- (5) Podać format daty w polu tekstowym *Podaj swój format*:

Format daty	Objaśnienie
d lub D	Dzień miesiąca, od 1 do 31.
dd lub DD	Dzień miesiąca, od 01 do 31.
M	Miesiąc, od 1 do 12.
MM	Miesiąc, od 01 do 12.
MMM	Skrócona nazwa miesiąca. Przykład: Sty, Lut, Mar itd.
YY	Rok, od 00 do 99.
RRRR	Rok jako liczba czterocyfrowa.
JJJ	Data jako 3-cyfrowy numer dnia roku. Przykład: 1 stycznia = 001
/ - . _   SPACJA	Separatory daty.

- (6) Wybrać *Wstaw*, aby zatwierdzić format daty przydatności i powrócić do Projektanta nadruków.

## Licznik pojedynczy

W przypadku awarii zasilania, po jego przywróceniu licznik wznowi liczenie od wartości z chwili awarii.

Aby wstawić licznik do projektu nadruku, należy:

- (1) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć licznik.
- (2) Nacisnąć ikonę *Licznik*.
- (3) Wybrać *Pojedynczy*.
- (4) Można skonfigurować następujące ustawienia licznika:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Wybierz długość licznika	Wybrać maksymalną liczbę cyfr dla licznika równą od 0 do 5.
Wartość początkowa	Podać wartość początkową dla licznika.
Wartość bieżąca	Podać wartość bieżącą dla licznika.
Wartość końcowa	Podać wartość końcową dla licznika. Gdy licznik osiągnie tę wartość, powróci do wartości początkowej.
Krok licznika	Podać wielkość kroku, z jakim licznik ma zmieniać swą wartość. Przykładowo: jeżeli wartość Kroku wynosi 5, licznik będzie zmieniał wartość zgodnie z sekwencją: 5, 10, 15, 20 itd.
Dodaj zera	Początkowe zera licznika <i>Włączanie</i> lub <i>Wyłączanie</i> .
Kierunek	Wybrać <i>Rosnąco</i> , by wartość licznika rosła. Wybrać <i>Malejąco</i> , by wartość licznika malała.

- (5) Wybrać *Wstaw*, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do Projektanta nadruków.

## Licznik opakowań/partii

Licznik opakowań/partii to podwójny licznik, który można wykorzystać do drukowania numerów opakowań i partii.

W przypadku awarii zasilania, po jego przywróceniu licznik wznowi liczenie od wartości z chwili awarii.

Aby wstawić licznik opakowań/partii do projektu nadruku, należy:

- (1) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć licznik.
- (2) Nacisnąć ikonę *Licznik*.
- (3) Wybrać *Opakowanie/Partia*.
- (4) Można skonfigurować następujące ustawienia licznika:

Nazwa elementu	Objaśnienie
Opakowanie-Partia 1	Wybrać <i>Opakowanie-Partia 1</i> , aby drukować pojedynczy licznik opakowań/partii
Karton-Partia 2	Wybrać <i>Opakowanie-Partia 2</i> , aby drukować dwa liczniki opakowań/partii
Ustawienia licznika 1 i 2	<p>Ustawienia dla każdego z liczników:</p> <p><b>Wartość początkowa</b> Podać wartość początkową dla licznika.</p> <p><b>Aktualna wartość</b> Podać wartość bieżącą dla licznika.</p> <p><b>Wartość końcowa</b> Podać wartość końcową dla licznika. Gdy licznik osiągnie tę wartość, powróci do wartości początkowej i zacznie liczyć od początku.</p> <p><b>Krok licznika</b> Podać wielkość kroku, z jakim licznik ma zmieniać swą wartość. Przykładowo: jeżeli wartość <i>Kroku</i> wynosi 5, licznik będzie zmieniał wartość zgodnie z sekwencją: 5, 10, 15, 20 itd.</p>
Dodaj zera	Początkowe zera licznika <i>Włączanie</i> lub <i>Wyłączanie</i> .
Kierunek	Wybrać <i>Rosnąco</i> , by wartość licznika rosła. Wybrać <i>Malejąco</i> , by wartość licznika malała.

- (5) Wybrać *Wstaw*, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do Projektanta nadruków.

## Kod zmiany

Aby wstawić kod zmiany do projektu nadruku, należy:

- (1) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć kod zmiany.
- (2) Nacisnąć ikonę *Kod zmiany*.
- (3) W tabeli ustawień można zdefiniować 5 kodów zmian.

Nazwa elementu	Objaśnienie
Kody zmian 0, 1 i 2	Można zdefiniować i zapisać do 3 różnych tabel czasów dla kodów zmian. Wybrać Kody zmian 0, 1 albo 2.
1. kolumna	Podać nazwę zmiany.
2. i 3. kolumna	Podać godzinę rozpoczęcia zmiany.

- (4) Wybrać *Wstaw*, aby zatwierdzić ustawienia i powrócić do Projektanta nadruków.

## Logo

W wewnętrznej pamięci drukarki można umieścić do 4 logo i udostępnić je do wstawiania do projektów nadruków.

Aby zaktualizować 4 zapisane logo: [Patrz rozdział „Aktualizacja logo” na s. 3-76.](#)

Aby wstawić logo do projektu nadruku, należy:

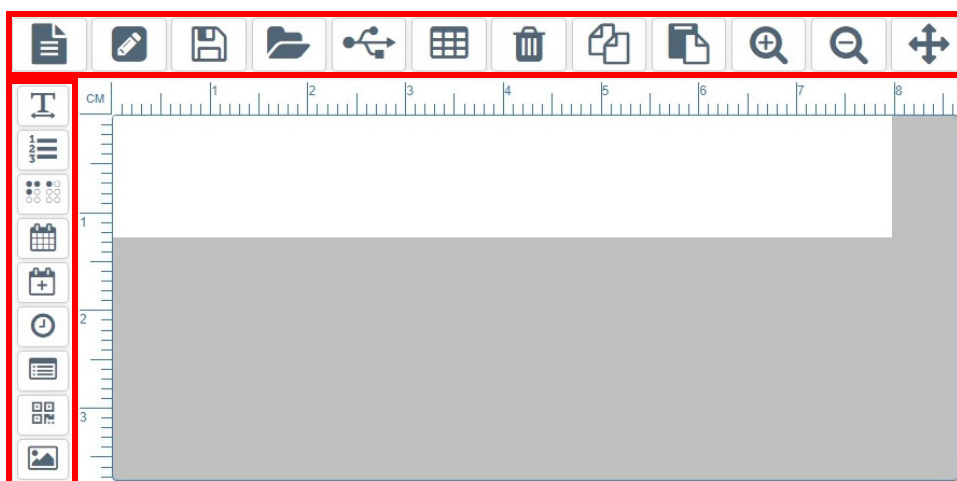
- (1) Umieścić kursor w miejscu, w którym ma się znaleźć logo.
- (2) Nacisnąć ikonę *Logo*.
- (3) Wybrać numer logo spośród 1-4.
- (4) Wybrać *Wstaw*, aby zatwierdzić wybór logo i powrócić do Projektanta nadruków.

# SIECIOWE NARZĘDZIE DO PROJEKTOWANIA TEKSTÓW

## Tworzenie nadruku

Aby utworzyć nadruk z pomocą sieciowego narzędzia do projektowania, należy:

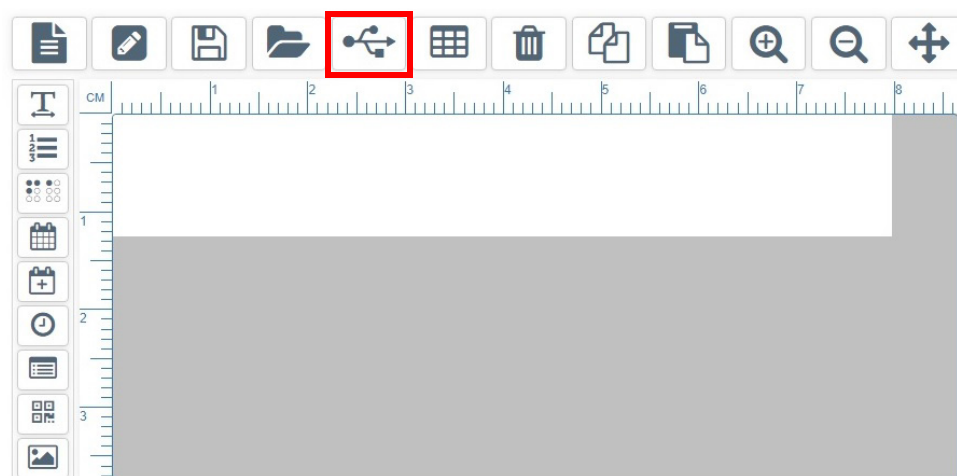
- (1) Uruchomić w komputerze przeglądarkę internetową.
- (2) Wpisać [www.design.dominocasecoding.com](http://www.design.dominocasecoding.com) w pasku adresu przeglądarki internetowej.
- (3) Przy pomocy narzędzi na ekranie utworzyć tekst.



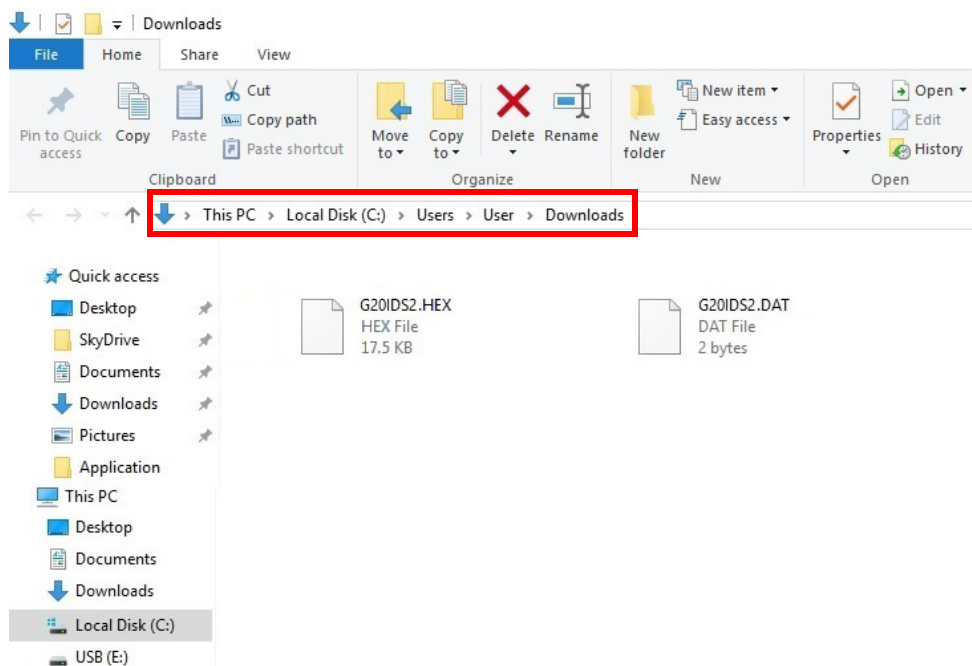
## Eksportowanie nadruku

Aby wyeksportować nadruk z sieciowego narzędzia do projektowania, należy:

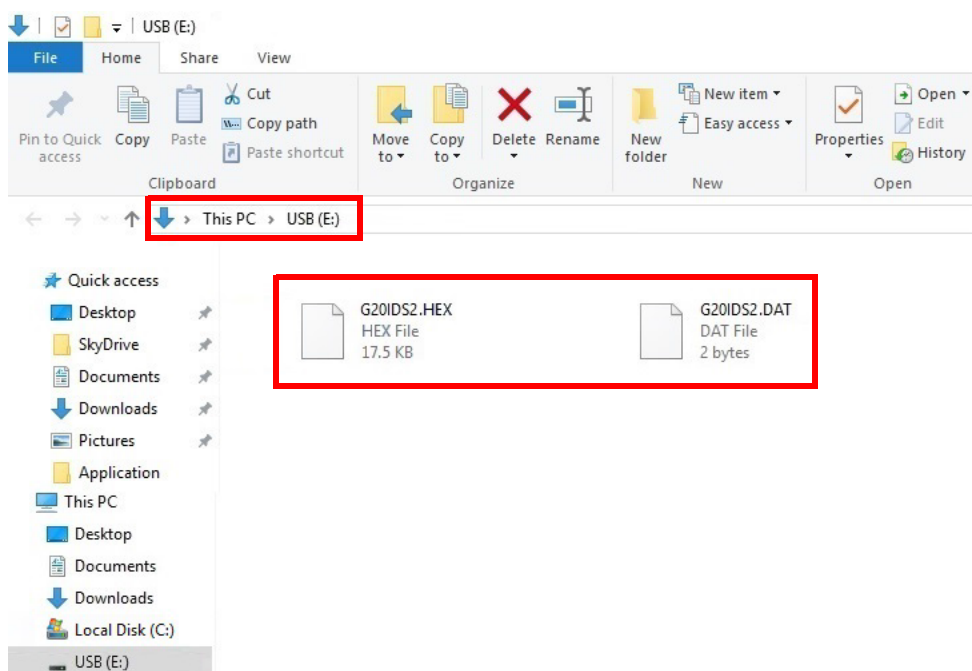
- (1) Podłączyć pamięć USB do komputera.
- (2) Kliknąć ikonę USB.



- (3) Kliknąć *Zezwól*.
- (4) Otworzyć folder *Pobrane*.



- (5) Przenieść nowe pliki .HEX oraz .DAT do pamięci USB.



- (6) Wyciągnąć pamięć USB z komputera.



## Drukowanie nadruku



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

*Uwaga:* Podczas tej procedury niezbędna będzie bezprzewodowa klawiatura USB.

Aby wydrukować nadruk utworzony w sieciowym narzędziu do projektowania, należy:

- (1) Podłączyć pamięć USB zawierającą pliki .HEX oraz .DAT do gniazda USB FLASH w drukarce.

*Uwaga:* Nie odłączać pamięci USB dopóki drukowanie nie zostanie zakończone.



- (2) W menu głównym drukarki przesunąć kursor, aby podświetlić *Nadruk*.
- (3) Nacisnąć przycisk *Enter*.
- (4) Przesunąć kursor, by podświetlić *Projekt swobodny*.
- (5) Nacisnąć przycisk *Enter*.
- (6) Przesunąć kursor, by podświetlić *Wczytaj*.
- (7) Nacisnąć przycisk *Enter*.
- (8) Przesunąć kursor, by podświetlić *Start*.
- (9) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## OTWIERANIE I EDYCJA NADRUKU

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

*Uwaga: Nie jest możliwe edytowanie pola nadruku za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB. Pole nadruku musi zostać usunięte i trzeba utworzyć zamiast niego nowe pole nadruku.*

Aby otworzyć i edytować nadruk z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Nadruk*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Podświetlić *Otwórz*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Podświetlić nadruk, który ma być edytowany.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Podświetlić *Edycja*.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (9) Za pomocą klawiszy strzałek przesunąć kursor na koniec pola, które ma być edytowane.
- (10) Za pomocą klawisza *Backspace* usunąć pole.
- (11) Użyć klawiatury, aby wpisać nowy tekst statyczny lub nacisnąć klawisz *Insert*, aby wstawić inny typ danych.
- (12) Po utworzeniu nowego pola nacisnąć klawisz *ESC*.
- (13) Nacisnąć klawisz *Enter*, aby zapisać nadruk.

## Z użyciem komputera

Aby otworzyć i edytować nadruk za pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić w komputerze oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Na pasku narzędzi otworzyć menu *Projektowanie*.
- (3) Nacisnąć ikonę *Otwórz*.
- (4) Wybrać nadruk, który ma być edytowany.
- (5) Nacisnąć *Otwórz*.
- (6) Nacisnąć *OK*.
- (7) Kliknąć dwukrotnie pole nadruku, które ma być edytowane.
- (8) Pojawi się okno ustawień dla wybranego pola, umożliwiając edytowanie pola.
- (9) Po zakończeniu edycji należy kliknąć ikonę potwierdzenia, aby powrócić do Projektanta nadruków.

## **Z użyciem urządzenia z systemem Android**

*Uwagi: (1) Przy użyciu urządzenia z systemem Android można otwierać jedynie nadruki ostatnio na nim utworzone.*

*(2) Nie jest możliwe edytowanie pola nadruku za pomocą urządzenia z systemem Android. Pole nadruku musi zostać usunięte i trzeba utworzyć zamiast niego nowe pole nadruku.*

Aby otworzyć i edytować nadruk z pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Nadruki*.
- (3) Wybrać *Ostatnie*.
- (4) Wybrać nadruk z listy *Ostatnie nadruki*.
- (5) Usunąć pole nadruku, które wymaga edycji.
- (6) Utworzyć nowe pole nadruku, które zastąpi usunięte pole.

## **EDYCJA POLA NADRUKU**

### **Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB**

Nie jest możliwe edytowanie pola nadruku za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB. Pole nadruku musi zostać usunięte, a następnie trzeba utworzyć zamiast niego nowe pole nadruku.

### **Z użyciem komputera**

Aby edytować pole nadruku za pomocą komputera, należy:

- (1) Kliknąć dwukrotnie pole nadruku, które ma być edytowane.
- (2) Otworzy się okno ustawień dla wybranego pola nadruku.
- (3) Po zakończeniu edycji pola nadruku należy kliknąć ikonę potwierdzenia, aby powrócić do Projektanta nadruków.

### **Z użyciem urządzenia z systemem Android**

Nie jest możliwe edytowanie pola nadruku za pomocą urządzenia z systemem Android. Pole nadruku musi zostać usunięte, a następnie trzeba utworzyć zamiast niego nowe pole nadruku.

## USUWANIE POLA NADDRUKU

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby usunąć pole nadruku z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) Przesunąć kursor na koniec pola, które ma zostać usunięte.
- (2) Użyć klawisza Backspace na klawiaturze.

### Z użyciem komputera

Aby usunąć pole nadruku za pomocą komputera, należy:

- (1) Kliknąć pole nadruku, które ma zostać usunięte.
- (2) Nacisnąć klawisz *Delete* na klawiaturze albo kliknąć ikonę *Usuń* na pasku zadań.



### Z użyciem urządzenia z systemem Android

Aby usunąć pole nadruku używając urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Podświetlić pole nadruku, które ma zostać usunięte.
- (2) Za pomocą klawisza Delete albo Backspace usunąć pole nadruku.

## KOPIOWANIE POLA NADDRUKU

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

*Uwaga: Ta funkcja nie jest dostępna.*

### Z użyciem komputera

Aby skopiować pole nadruku za pomocą komputera, należy:

- (1) Kliknąć pole nadruku, które ma zostać skopiowane.
- (2) Kliknąć ikonę *Kopiuj* na pasku zadań.



- (3) Kliknąć ikonę *Wklej* na pasku zadań.



- (4) Kliknąć i przeciągnąć skopiowane pole nadruku w odpowiednie położenie.

### Z użyciem urządzenia z systemem Android

Aby skopiować pole nadruku używając urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Podświetlić pole nadruku, które ma zostać skopiowane.
- (2) Nacisnąć ikonę *Kopiuj*.
- (3) Umieścić kursor w miejscu, w którym skopiowane pole nadruku ma zostać wklejone.
- (4) Nacisnąć ikonę *Wklej*.

## ZAPISYWANIE NADRUKU

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby zapisać nadruk z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

*Uwaga: Nadruki utworzone za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB będą zapisywane w wewnętrznej pamięci drukarki G20i.*

- (1) Nacisnąć klawisz *ESC*.
- (2) Podświetlić *Zapisz*.
- (3) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (4) Wpisać nazwę, pod którą nadruk ma zostać zapisany.
- (5) Nacisnąć przycisk *Enter*.

### Z użyciem komputera

Aby zapisać nadruk za pomocą komputera, należy:

*Uwaga: Nadruki utworzone w komputerze są przechowywane na dysku twardym komputera.*

- (1) Nacisnąć ikonę *Zapisz szablon*.



- (2) W polu tekstowym *Nazwa pliku* wpisać nazwę nadruku.
- (3) Wybrać opcję *Zapisz*.

### Z użyciem urządzenia z systemem Android

Aby zapisać nadruk używając urządzenia z systemem Android, należy:

*Uwagi: (1) Nadruki utworzone z użyciem urządzenia z systemem Android można zapisywać wyłącznie poprzez wysłanie ich do druku.*

*(2) Wysłanie nadruku do druku spowoduje nadpisanie dowolnego nadruku wykonywanego aktualnie przez drukarkę G20i.*

- (1) Nacisnąć ikonę *Wyślij nadruk* w Projektancie nadruków.



- (2) Nacisnąć *Wyślij*.



## USUWANIE NADRUKU

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby usunąć nadruk z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Nadruk*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Otwórz*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Podświetlić nadruk, który ma zostać usunięty.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Przesunąć kursor, by podświetlić *Usuń*.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.

### Z użyciem komputera

Aby usunąć nadruk z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) Uruchomić w komputerze program *Ekspłorator plików*.
- (2) Przejść do miejsca przechowywania pliku nadruku.
- (3) Wybrać plik nadruku.
- (4) Nacisnąć przycisk *Delete*.

### Z użyciem urządzenia z systemem Android

Nie jest możliwe usuwanie nadruku za pomocą urządzenia z systemem Android.

## AKTUALIZACJA LOGO

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

#### Przekształcanie grafiki

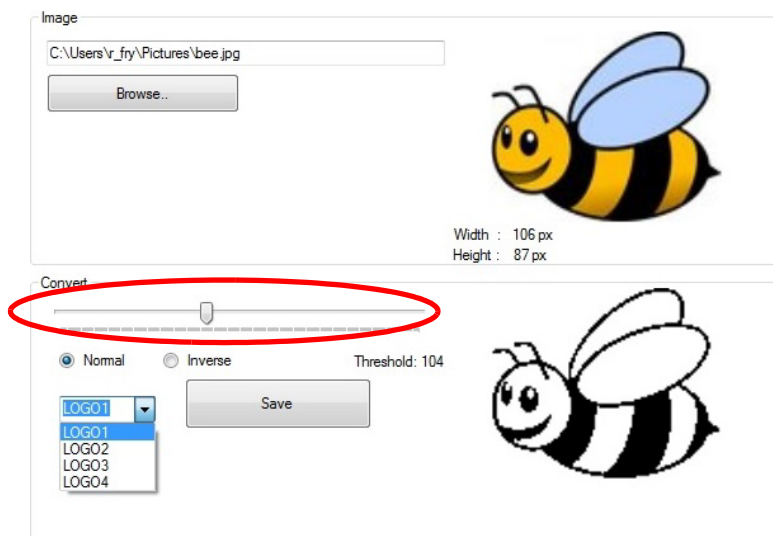
Aby drukarka potrafiła ich użyć, wszystkie grafiki i obrazy muszą zostać przekształcone do formatu .hex.

*Uwagi: (1) Narzędzie o nazwie Convert Logo potrafi przekształcać pliki w formacie .BMP, .JPG, .GIF lub .TIF.*

*(2) Obraz może mieć wymiary 150x1600 pikseli lub mniejsze.*

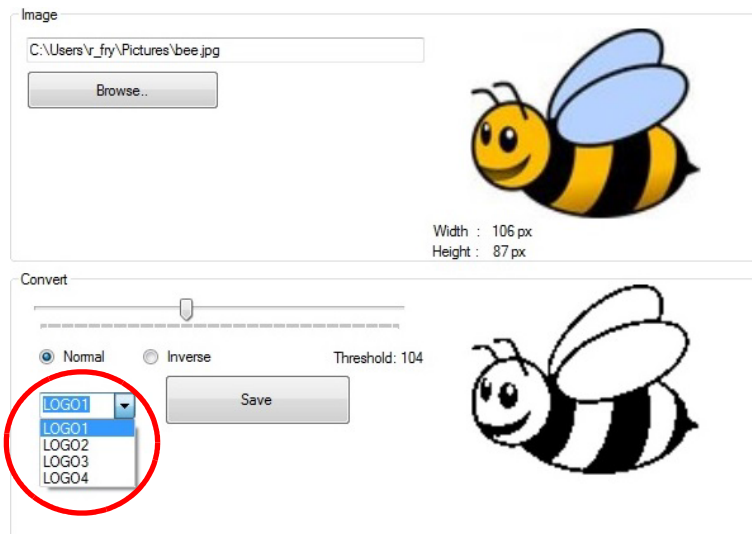
Aby przekształcić grafikę, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Narzędzia*.
- (3) Kliknąć *Convert Logo*.
- (4) Kliknąć *Przeglądaj*.
- (5) Przejść do miejsca przechowywania plików graficznych lub obrazów wybrać właściwy.
- (6) Kliknąć *Otwórz*.
- (7) Dopasowywać położenie suwaka Progu, dopóki jakość obrazu na podglądzie nie będzie zadowalająca.



## OBSŁUGA

- (8) Wybrać nazwę i numer logo spośród LOGO1, LOGO2, LOGO3 lub LOGO4.



- (9) Kliknąć Zapisz.

- (10) Zapisać przekształconą grafikę w pamięci USB.

## Aktualizacja grafiki

Aby zaktualizować grafiki w drukarce, należy:

- (1) Przekształcić grafikę do formatu, który może zostać wykorzystany przez drukarkę. [Patrz rozdział „Przekształcanie grafiki” na s. 3-76.](#)
- (2) Podłączyć pamięć USB zawierającą plik grafiki do portu USB drukarki G20i.
- (3) Za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB w głównym menu drukarki przesunąć kursor w dół, aby podświetlić *Ustawienia*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor w dół, by podświetlić *Aktualizacja grafiki*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Podświetlić nazwę grafiki, którą chcemy uaktualnić.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*, aby zaktualizować grafikę, przesyłając plik z pamięci USB do pamięci wewnętrznej drukarki.
- (9) Wyciągnąć pamięć USB z portu drukarki.
- (10) Nacisnąć klawisz *ESC*, aby powrócić do głównego menu drukarki.

## Z użyciem urządzenia z systemem Android

Aby zaktualizować grafiki z urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić *aplikację G20i* w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Grafika i kody kreskowe*.
- (3) Wybrać *Aktualizacja grafiki*.
- (4) Wybrać *Wybierz obraz...*
- (5) W pamięci urządzenia z systemem Android wybrać obraz, który ma zostać użyty.
- (6) Jeżeli potrzeba, dopasować położenie suwaków *Próg* oraz *Wysokość i Szerokość*, dopóki jakość i rozmiar przeglądanej grafiki nie będą zadowalające.
- (7) Wybrać *Użyj tego obrazu*.
- (8) Wybrać numer logo number pomiędzy 1 a 4, aby zapisać grafikę.
- (9) Wybrać *Aktualizacja grafiki*.

## AKTUALIZACJA I TWORZENIE ŁAŃCUCHÓW ZNAKÓW

*Uwaga:* Podczas tej procedury niezbędna będzie bezprzewodowa klawiatura USB.

Łańcuch oznacza łańcuch znaków, który można zapisać w drukarce G20i i udostępnić go do wstawiania do projektów nadruków za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB. Można zapisać do 5 łańcuchów zawierających maksymalnie 50 znaków.

Aby wstawić łańcuch do projektu nadruku, należy: [Patrz rozdział „Łańcuch” na s. 3-28.](#)

Aby utworzyć i zaktualizować łańcuchy w drukarce G20i, należy:

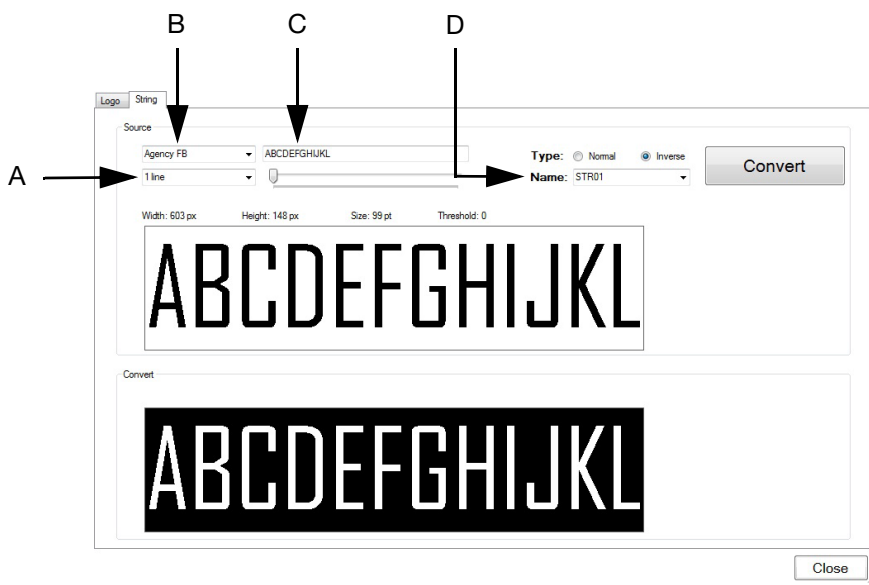
- (1) Za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, w głównym menu drukarki przesunąć kursor w dół, aby podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor w dół, by podświetlić *Łańcuch*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Pojawi się okno, w którym będzie można wpisać 5 wierszy tekstu. Każdy wiersz odpowiada innemu łańcuchowi znaków. Przesunąć kursor do łańcucha, który wymaga uaktualnienia.
- (6) Za pomocą klawisza Backspace usunąć dane łańcucha.
- (7) Za pomocą klawiatury wpisać nowe dane łańcucha.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (9) Nacisnąć klawisz *ESC*, aby powrócić do głównego menu drukarki.

## AKTUALIZACJA I TWORZENIE ŁAŃCUCHÓW UŻYTKOWNIKA

Łańcuch użytkownika to łańcuch znaków, który zawiera znaki chińskie lub inne znaki specjalne. Po utworzeniu i zapisaniu łańcucha użytkownika można go wybierać i wstawiać do projektu nadruku. W pamięci wewnętrznej drukarki można utworzyć i zapisać do 20 łańcuchów użytkownika.

Aby utworzyć i aktualizować łańcuch użytkownika, należy:

- (1) Wsunąć pamięć USB typu flash do portu USB komputera.
- (2) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (3) Otworzyć menu *Narzędzia*.
- (4) Kliknąć *Convert Logo*.
- (5) Kliknąć zakładkę *Łańcuch*.
- (6) Pojawi się okno ustawień *Łańcuch*, jak pokazano poniżej:



Okno ustawień łańcucha

A	Rozmiar fontu.
B	Typu fontu.
C	Dane łańcucha.
D	Nazwa łańcucha.

- (7) Po zdefiniowaniu ustawień łańcucha kliknąć *Konwersja*, aby zapisać łańcuch.
- (8) Przejść do miejsca znajdującego się w pamięci USB.
- (9) Kliknąć *OK*.

## OBSŁUGA

- (10) Wyciągnąć pamięć USB z komputera.
- (11) Wsunąć pamięć USB typu flash do portu USB drukarki G20i.
- (12) Za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB w głównym menu drukarki przesunąć kursor w dół, aby podświetlić *Ustawienia*.
- (13) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (14) Przesunąć kursor, by podświetlić *Łańcuch użytkownika*.
- (15) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (16) Podświetlić nazwę łańcucha użytkownika, który chcemy uaktualnić.
- (17) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (18) Wyciągnąć pamięć USB z komputera.
- (19) Nacisnąć klawisz *ESC*, aby powrócić do głównego menu drukarki.
- (20) Nowy łańcuch użytkownika będzie odtąd dostępny do wstawiania do nadruku. [Patrz rozdział „Łańcuch użytkownika \(napisy chińskie i znaki specjalne\)” na s. 3-29.](#)



## KALKULATOR KOSZTU ATRAMENTU

**Uwaga:** Aby skorzystać z kalkulatora kosztu atramentu niezbędna będzie bezprzewodowa klawiatura USB.

Aby użyć kalkulatora kosztu atramentu, należy:

- (1) Wczytać nadruk, dla którego liczymy koszt atramentu. Patrz s. 3-76.
- (2) W głównym menu podświetlić *Nadruk*.
- (3) Nacisnąć przycisk *Enter*.
- (4) Przesunąć kursor, by podświetlić *Koszt atramentu*.
- (5) Nacisnąć przycisk *Enter*.
- (6) Wyświetlane są następujące informacje:

Nazwa nadruku	
Typ atramentu:	Wyświetla aktualny typ atramentu.
Rozdzielczość:	Wyświetla aktualną rozdzielczość druku.
Gęstość:	Wyświetla aktualną gęstość druku.
Poziom atramentu:	Wyświetla maksymalną pojemność kartridża atramentu.
Maksymalnie oznakowań:	Wyświetla maksymalną liczbę nadruków, jaką można wykonać.
Cena:	Podać cenę kartridża atramentowego.
Oznakowania:	Podać liczbę nadruków, która zostanie wykonana.
Koszt atramentu:	Wyświetla koszt atramentu, który zostanie zużyty.

- (7) Przesunąć kursor, by podświetlić *Cena*.
- (8) Podać cenę kartridża atramentowego.
- (9) Przesunąć kursor, by podświetlić *Oznakowania*.
- (10) Podać liczbę nadruków, która zostanie wykonana.
- (11) Nacisnąć przycisk *Enter*.
- (12) Ustawienie *Koszt atramentu* będzie wyświetlać koszt atramentu dla całego zadanego druku.
- (13) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

OBSŁUGA

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA

# CZĘŚĆ 4: USUWANIE USTEREK

## SPIS TREŚCI

	Strona
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW .....	4-3
Komunikaty o błędach sprzętowych .....	4-3
Komunikaty o błędach oprogramowania wbudowanego .....	4-3
Komunikaty o błędach oprogramowania .....	4-3
ZŁA JAKOŚĆ DRUKU .....	4-4

USUWANIE USTEREK

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA

## ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

### Komunikaty o błędach sprzętowych

Poniższa tabela służy do pomocy w diagnozowaniu i rozwiązywaniu problemów ze sprzętem.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Rozwiązanie
Wyświetla Brak kartridża!	Brak połączenia pomiędzy płytką elektroniki na kartridżu atramentowym a drukarką.	Wyciągnąć kartridż atramentowy z drukarki włożyć go do niej swobodnie. Wyczyścić styki kartridża atramentowego (s. 6-6).
Brak nadruku	Wewnętrzny czujnik produktu jest brudny.	Wyczyścić wewnętrzny czujnik produktu.

### Komunikaty o błędach oprogramowania wbudowanego

Poniższa tabela służy do pomocy w diagnozowaniu i rozwiązywaniu problemów z oprogramowaniem wbudowanym.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Rozwiązanie
Błąd podczas aktualizacji języka itp.	Nieudane naciśnięcie klawisza F12.	Nacisnąć klawisz F12.
Efekt drukowania jest niezadowolający.	Nieznane wcześniejsze ustawienie spowodowało błąd drukarki.	Przywrócić drukarce G20i domyślne ustawienia fabryczne.

### Komunikaty o błędach oprogramowania

Poniższa tabela służy do pomocy w diagnozowaniu i rozwiązywaniu problemów z oprogramowaniem.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Rozwiązanie
Nieprawidłowe opóźnienie druku.	Oprogramowanie, takie jak program antywirusowy, zakłóciło przesyłanie danych pomiędzy komputerem a drukarką.	Wyłączyć lub odinstalować pakiet oprogramowania, który powoduje zakłócenia.

## ZŁA JAKOŚĆ DRUKU

Poniższa tabela służy do pomocy w diagnozowaniu i rozwiązywaniu problemów z jakością druku.

Problem	Przykład	Działania naprawcze
Czoło głowicy jest za daleko od podłoża.		Obniżyć głowicę, dopóki jakość nie będzie zadowalająca.
Czoło głowicy dotyka podłoża.		Podnosić głowicę, dopóki jakość nie będzie zadowalająca.
Czoło dyszy ustawione pod kątem.		Upewnić się, że rzędy dysz są równoległe względem przedniej krawędzi podłoża.
Dysze ustawione równoległe do ruchu podłoża.		Upewnić się, że dysze są ustawione prostopadłe do ruchu produktu.
Dysze się pozatykały.		Przetrzeć czoło głowicy drukującej lub wykonać czyszczenie. Jeżeli dysze się nie odetkają, wymienić kartridż.
Nadruk rozmazuje się w górnej lub dolnej części.		Rząd dysz ustawiono prostopadłe do ruchu produktu, jednak czoło głowicy nie jest równoległe względem podłoża.
Poślizgi enkodera lub nieprawidłowe wewnętrzne ustawienie szybkości.		Sprawdzić instalację enkodera. Sprawdzić ustawienie szybkości.
Nadruk zbyt blady.		Zwiększyć rozdzielczość lub gęstość druku.
Nadruk zbyt ciemny, za dużo atramentu na podłożu lub za duże zużycie atramentu.		Zmniejszyć rozdzielczość lub gęstość druku.

# CZĘŚĆ 5: KONSERWACJA

## SPIS TREŚCI

	Strona
OBSŁUGA KARTRIDŻÓW ATRAMENTOWYCH .....	5-3
Przechowywanie kartridżów atramentowych .....	5-3
Czyszczenie kartridżów atramentowych .....	5-4
Dlaczego kartridże atramentowe wymagają czyszczenia .....	5-4
Czyszczenie głowicy drukującej kartridża atramentowego .....	5-5
Czyszczenie styków kartridża atramentowego .....	5-6
Ręczne czyszczenie dysz .....	5-7
Automatyczne czyszczenie dysz .....	5-8
Automatyczne przełączanie dysz .....	5-9
AKTUALIZACJA FIRMWARE .....	5-11
AKTUALIZACJA JĘZYKÓW .....	5-12
PRZYWRACANIE DOMYŚLNYCH USTAWIENÍ FABRYCZNYCH .....	5-13
KOPIA ZAPASOWA DRUKARKI I JEJ PRZYWRACANIE .....	5-14
Kopia zapasowa .....	5-14
Przywracanie .....	5-15

KONSERWACJA

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA



# **OBSŁUGA KARTRIDŻÓW ATRAMENTOWYCH**

## **Przechowywanie kartridżów atramentowych**

Przerwy w cyklu drukowania mogą wpływać na jakość druku. Po dłuższych okresach nieaktywności atrament zaczyna odparowywać i zasychać na płycie dysz oraz w komorze dyszy. Spowoduje to zatkanie komory i w rezultacie może ograniczyć wystrzeliwanie kropli atramentu lub spowodować odchylenie ich strumienia od prawidłowego toru.

Każdy typ atramentu, na bazie wody i etanolu, charakteryzuje się różnym czasem zasychania:

W przypadku atramentów wodnych przy krótkich okresach bezczynności, przerwach w cyklu drukowania zazwyczaj trwających krócej niż 2 godziny, nie są wymagane żadne środki i kartridż można pozostawić w głowicy drukującej.

W przypadku atramentów etanolowych czas zasychania może zmieniać się w zależności od używanego atramentu. Zazwyczaj będą one wymagać zamknięcia na czas bezczynności od 10 do 60 minut podczas cyklu drukowania. Aby uzyskać idealny pierwszy wydruk, przed ponownym rozpoczęciem operacji i/lub wydrukowaniem kilku tekstów testowych należy przetrzeć czoło płytki dyszy suchą, niepozostawiającą kłaczek szmatką. Ustawienia czyszczenia można również zapisywać w operacjach, co zmniejszy potrzebę wycierania.

W przypadku obu typów atramentu, w okresach bezczynności dłuższych od podanych powyżej, należy wyjąć kartridż i założyć nakrętki na dysze w celu zabezpieczenia atramentu przed zaschnięciem. Przy pierwszym rozpoczęciu operacji po dłuższej przerwie, należy przetrzeć czoło płytki dyszy i wykonać kilka nadruków testowych przed wznowieniem pracy.

Temperatura pomieszczenia wpływa na zachowanie dynamiki płynu atramentu. Kartridże powinny zawsze pracować w zakresie temperatur podawanym w karcie charakterystyki.

## Czyszczenie kartridżów atramentowych

Zanieczyszczone środowisko pracy może powodować zabrudzenie głowic drukujących i kartridżów drukujących, wpływając na jakość nadruków.

### Dlaczego kartridże atramentowe wymagają czyszczenia

- Zaschnięty atrament na płytce dyszy blokuje lub ogranicza wystrzeliwanie atramentu. Atramenty etanolowe i wodne mają rozmaite czasy zasychania. Jednakże w okresach bezczynności bez zamykania kartridżów każdy rodzaj atramentu może zacząć zasychać na płytce dysz.
- Na głowicach drukujących i kartridżach drukujących gromadzą się zanieczyszczenia pochodzące z linii produkcyjnej (np. włókna podłoża, pył i krople atramentu). Może to doprowadzić do zatkania dysz i zablokowania styków elektrycznych między głowicą drukującą a kartridżem.
- Starte miejsca na czole płytki dyszy spowodowane przez poszczególne podłoża mogą spowodować uszkodzenie dysz oraz doprowadzić do ich zatkania podczas pracy.

Ważne jest, aby głowice drukujące i kartridże były utrzymywane w możliwie jak największej czystości — bez włókien podłoża, pozostałości atramentu oraz wszelkich innych zanieczyszczeń, które mogą gromadzić się podczas produkcji.

Dlatego zaleca się oczyszczenie kartridża atramentowego przed jego założeniem na głowicy drukującej i rozpoczęciem produkcji. Pozwoli to usunąć pozostałości zaschniętego atramentu z czoła płytki dyszy przed drukowaniem.

## Czyszczenie głowicy drukującej kartridża atramentowego



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

- UWAGI:**
- (1) Aby uniknąć uszkodzenia głowicy drukującej, nie należy używać nadmiernej siły.
  - (2) Kartridżów atramentowych nie należy wstrząsać ani ścisnąć.
  - (3) Aby uniknąć zatykania dysz głowicy drukującej, należy korzystać z ligniny bezpyłowej i wody dejonizowanej.

Aby wyczyścić kartridż atramentowy, należy:

- (1) Zwilżyć ligninę bezpyłową wodą dejonizowaną.
- (2) Delikatnie przetrzeć kartridż atramentowy ligniną bezpyłową.



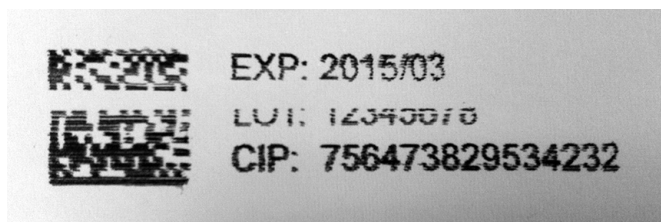
- (3) Kontynuować przecieranie kartridża ligniną bezpyłową, dopóki nie pojawią się 2 ciągłe, ciemne linie atramentu.

**Uwaga:** Do każdego przetarcia kartridża atramentowego należy użyć nowego kawałka ligniny.



## Czyszczenie styków kartridża atramentowego

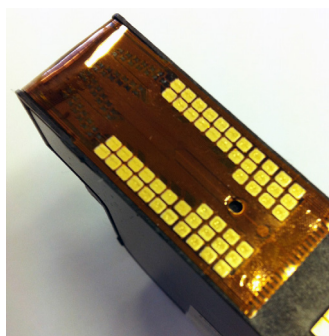
W niektórych przypadkach cały szereg dysz głowicy drukującej może przestać wyrzucać atrament. Patrz ilustracja poniżej.



W takich przypadkach styki elektryczne przesyłające sygnały do kartridża atramentowego najprawdopodobniej zostały osłabione zanieczyszczeniami.

Aby wyczyścić styki, należy:

- (1) Wyjąć kartridż z głowicy drukującej.
- (2) Wyczyścić złote styki foliowe, delikatnie przecierając styki ligniną bezpyłową.



- (3) Delikatnie wyczyścić styki w drukarce za pomocą ligniny bezpyłowej.



## Ręczne czyszczenie dysz

Jeżeli dysze w głowicy drukującej zostaną zatkane i czyszczenie głowicy drukującej ich nie odblokowało, można przeprowadzić czyszczenie wewnętrzne. Takie czyszczenie powoduje wymuszony wypływ atramentu z dysz, co powinno je wyczyścić. Jeżeli i to nie spowoduje odblokowania dysz, kartridż atramentowy trzeba będzie wymienić.

*Uwaga: Drukarkę można także ustawić w taki sposób, by automatycznie prowadziła takie czyszczenie dysz kartridża atramentowego w okresach bezczynności. [Patrz sekcja „Automatyczne czyszczenie dysz” na s. 6-8.](#)*

## Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby wyczyścić kartridż atramentowy z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W menu głównym drukarki przesunąć kursor w dół, aby podświetlić *Praca*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor w dół, by podświetlić *Czyszczenie*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## Z użyciem komputera



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby wyczyścić kartridż atramentowy za pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Narzędzia*.
- (3) Kliknąć *Czyszczenie*.

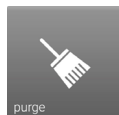
## Z użyciem urządzenia z systemem Android



**OSTRZEŻENIE:** Należy założyć okulary ochronne.

Aby wyczyścić kartridż atramentowy za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację Domino Printer G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Czyszczenie*.



- (3) Wybrać *Wyczyść teraz!*

## **Automatyczne czyszczenie dysz**

Aby zapobiec zasychaniu atramentu w dyszach kartridża atramentowego w okresach bezczynności, drukarkę można ustawić, aby automatycznie czyściła dysze w regularnych odstępach czasu.

### **Ustawianie automatycznego czyszczenia dysz z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB**

Aby ustawić automatyczne czyszczenie dysz z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Podświetlić *Przedmuch dysz*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Podświetlić *Stan*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Podświetlić *Włącz*.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (9) Podświetlić *Czas*.
- (10) Podać odpowiednią wartość czasu (okresu pomiędzy jednym a drugim czyszczeniem dysz).
- (11) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (12) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

### **Ustawianie automatycznego czyszczenia dysz za pomocą komputera**

Aby ustawić automatyczne czyszczenie dysz za pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Przedmuch dysz* kliknąć *Auto-strumień*.
- (4) Zmienić wartość *Czasu*, aby ustawić czas pomiędzy cyklami czyszczenia dysz.

### **Ustawianie automatycznego czyszczenia dysz za pomocą urządzenia z systemem Android**

Aby ustawić automatyczne czyszczenie dysz za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację Domino Printer G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Czyszczenie*.
- (4) Zaznaczyć pole *Włącz czyszczenie*.
- (5) Podać odpowiednią wartość *Opóźnienia* (okresu pomiędzy jednym a drugim czyszczeniem dysz).
- (6) Powrócić do ekranu głównego aplikacji.

### **Automatyczne przełączanie dysz**

Głowica drukująca ma 2 banki (grupy) dysz. Aby wydłużyć okres eksploatacji dysz, należy korzystać z obu zamiast tylko z jednej z nich do każdego nadruku. Drukarka G20i potrafi naprzemiennie używać tych grup dysz.

### **Ustawianie automatycznego przełączania dysz z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB**

Aby ustawić tę funkcję za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Podświetlić *Rząd dysz*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Podświetlić *Wybór*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Podświetlić *Auto*.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (9) Podświetlić *Wartość*.
- (10) Podać ile razy 1 grupa dysz ma wykonywać nadruki zanim drukarka przełączy się na inną grupę dysz.
- (11) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (12) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

### **Ustawianie automatycznego przełączania dysz za pomocą komputera**

*Uwaga: Tej funkcji nie można włączyć za pomocą komputera, jeżeli drukuje on z rozdzielczością 600 DPI. Do drukowania z rozdzielczością 600 DPI potrzebne są obie grupy dysz jednocześnie.*

Aby ustawić tę funkcję za pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Przełączanie dysz* kliknąć *Tak*.
- (4) Zmienić wartość liczby *Razy* na liczbę nadruków, którą grupa dysz ma wykonywać, zanim drukarka przełączy się na inną grupę dysz.

### **Ustawianie automatycznego przełączania dysz za pomocą urządzenia z systemem Android**

Aby ustawić tę funkcję za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację Domino Printer G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Rząd dysz*.
- (4) Skasować zaznaczenie pola *Tryb ręczny*.
- (5) Podać ile razy 1 grupa dysz ma wykonywać nadruki zanim drukarka przełączy się na inną grupę dysz w polu tekstowym *Zmiana automatyczna co*.
- (6) Nacisnąć *OK*.



## AKTUALIZACJA FIRMWARE

**UWAGA:** *Podczas aktualizacji firmware drukarki nie wolno jej wyłączać ani odłączać jej zasilania.*

- Uwagi:*
- (1) *Do przeprowadzenia niniejszej procedury potrzebna będzie pusta pamięć USB o pojemności mniejszej niż 4 GB.*
  - (2) *Do sterowania pracą drukarki w niniejszej procedurze potrzebna będzie bezprzewodowa klawiatura USB.*
  - (3) *Po przeprowadzeniu aktualizacji oprogramowania wbudowanego drukarki wszystkie dane i ustawienia zapisane w drukarce zostaną utracone.*

Aby zaktualizować oprogramowanie wbudowane drukarki, należy:

- (1) Pobrać pliki oprogramowania wbudowanego do komputera.
- (2) Wsunąć pamięć USB do portu USB komputera.
- (3) Skopiować pliki nowego oprogramowania wbudowanego do pamięci USB.
- (4) Wyciągnąć pamięć USB z komputera.
- (5) Odłączyć wszystko od wejść i wyjść drukarki G20i z wyjątkiem zasilania i bezprzewodowej klawiatury USB.
- (6) Wyjąć kartridż atramentowy z drukarki G20i.
- (7) Wsunąć pamięć USB do portu USB drukarki G20i.
- (8) Za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB w głównym menu drukarki przesunąć kursor, aby podświetlić *Ustawienia*.
- (9) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (10) Przesunąć kursor, by podświetlić *O systemie*.
- (11) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (12) Przesunąć kursor, by podświetlić *Aktualizacja firmware*.
- (13) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (14) Przesunąć kursor, by podświetlić *Tak*.
- (15) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (16) Proces aktualizacji będzie trwać do 10 minut.
- (17) Po zakończeniu aktualizacji nacisnąć klawisz *ESC*, aby powrócić do głównego menu drukarki.
- (18) Nacisnąć klawisz *F12*.
- (19) Jeżeli pliki językowe drukarki G20i wymagają aktualizacji, należy pozostawić pamięć USB podłączoną do drukarki G20i i przeprowadzić procedurę Aktualizacji języków na s. 6-12. Jeżeli pliki języków nie wymagają aktualizacji, pamięć USB może zostać odłączona od drukarki G20i.

## AKTUALIZACJA JĘZYKÓW

*Uwaga: Do sterowania pracą drukarki w niniejszej procedurze potrzebna będzie bezprzewodowa klawiatura USB.*

Aby zaktualizować języki w drukarce, należy:

- (1) Zaktualizować oprogramowanie wbudowane drukarki. [Patrz sekcja „Aktualizacja firmware” na s. 6-11.](#)
- (2) W menu głównym drukarki przesunąć kursor, aby podświetlić *Ustawienia*.
- (3) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (4) Przesunąć kursor, by podświetlić *Język*.
- (5) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (6) Przesunąć kursor, by podświetlić potrzebny język.
- (7) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (8) Nacisnąć klawisz *ESC*, aby powrócić do głównego menu.
- (9) Nacisnąć klawisz *F12*.

## PRZYWRACANIE DOMYŚLNYCH USTAWIEŃ FABRYCZNYCH

*Uwaga: Podczas tej procedury niezbędna będzie bezprzewodowa klawiatura USB.*

Aby przywrócić drukarce G20i domyślne ustawienia fabryczne, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Domyślne*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić *Tak*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.

## KOPIA ZAPASOWA DRUKARKI I JEJ PRZYWRACANIE

### Kopia zapasowa

*Uwaga:* Podczas tej procedury niezbędna będzie bezprzewodowa klawiatura USB oraz pamięć USB.

*Uwaga:* Zalecamy użycie pustej pamięci USB.

Aby wykonać kopię zapasową fontów, logo, języków i ustawień drukarki do pamięci USB, należy:

- (1) Podłączyć pamięć USB do gniazda USB FLASH w drukarce.



- (2) W głównym menu drukarki podświetlić przycisk *Ustawienia*.
- (3) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (4) Podświetlić *Kopia na USB*.
- (5) Nacisnąć przycisk *Enter*.

## Przywracanie

*Uwaga: Podczas tej procedury niezbędna będzie bezprzewodowa klawiatura USB oraz pamięć USB.*

Aby przywrócić do drukarki fonty, logo, języki i ustawienia drukarki, należy:

- (1) Podłączyć pamięć USB zawierającą pliki do przywrócenia do gniazda USB FLASH w drukarce.



- (2) W głównym menu drukarki podświetlić przycisk *Ustawienia*.
- (3) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (4) Podświetlić *Przywróć z USB*.
- (5) Nacisnąć przycisk *Enter*.

KONSERWACJA

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA

# CZĘŚĆ 6: INSTALACJA

## SPIS TREŚCI

	Strona
INSTALACJA .....	6-5
Rozpakowanie .....	6-5
Zawartość pakietu .....	6-5
Mocowanie drukarki G20i do przenośnika .....	6-10
Uziemianie G20i .....	6-13
Podłączanie zasilania .....	6-14
Podłączanie bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-15
Instalacja kartridża atramentowego .....	6-16
Podłączanie komputera i instalacja oprogramowania .....	6-18
Wyłączenie wymogu instalowania certyfikowanych sterowników .....	6-20
Ręczne instalowanie sterownika .....	6-21
Podłączanie urządzenia z systemem Android .....	6-22
PODŁĄCZANIE WEJŚĆ .....	6-23
Podłączanie sygnału wejściowego typu NPN .....	6-23
Zewnętrzne czujniki produktów .....	6-24
Podłączanie czujnika produktu typu NPN .....	6-24
Podłączanie czujnika produktu typu PNP .....	6-25
Podłączanie czujnika produktu typu Push-Pull .....	6-26
PODŁĄCZANIE WYJŚĆ .....	6-27
Podłączanie sygnału wyjściowego typu NPN .....	6-27
Podłączanie wieży sygnalizacyjnej .....	6-28
Podłączanie enkodera .....	6-29
Średnica koła enkodera .....	6-30
USTAWIENIA ENKODERA .....	6-31
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-31
Z użyciem komputera .....	6-31
WEWNĘTRZNY CZUJNIK PRODUKTÓW .....	6-32
Kalibracja wewnętrznego czujnika produktów .....	6-33
GĘSTOŚĆ, ROZDZIELCZOŚĆ I SZYBKOŚĆ .....	6-35
USTAWIENIA DRUKARKI .....	6-36
Ustawianie zegara systemowego drukarki .....	6-36
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-36
Z użyciem komputera .....	6-36

## INSTALACJA

Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	6-36
Ustawianie jednostek miar .....	6-37
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-37
Z użyciem komputera .....	6-37
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	6-37
Ustawianie kierunku drukowania .....	6-38
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-38
Z użyciem komputera .....	6-38
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	6-39
Ustawianie gęstości druku .....	6-40
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-40
Z użyciem komputera .....	6-40
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	6-40
Ustawianie rozdzielczości druku (DPI) .....	6-41
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-41
Z użyciem komputera .....	6-41
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	6-42
Ustawianie szybkości druku .....	6-43
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-43
Z użyciem komputera .....	6-43
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	6-44
Ustawianie typu czujnika produktu .....	6-45
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-45
Z użyciem komputera .....	6-45
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	6-46
Ustawianie opóźnienia druku .....	6-47
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-47
Z użyciem komputera .....	6-47
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	6-48
Ustawianie trybu drukowania .....	6-49
Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB .....	6-49
Z użyciem komputera .....	6-51
Z użyciem urządzenia z systemem Android .....	6-52
Ustawianie ochrony hasłem .....	6-53
KOMUNIKACJA RS-485 .....	6-54
Połączenia złącza RS-485 .....	6-54
Podłączanie wielu drukarek do komputera .....	6-54



## INSTALACJA

Podłączanie wielu drukarek do sterownika PLC .....	6-55
Ustawienia RS-485 drukarki .....	6-55
USTAWIENIA DDO (DRUKU DANYCH ONLINE) .....	6-57

## INSTALACJA

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA




# INSTALACJA

## Rozpakowanie





Wyciągnąć drukarkę G20i i akcesoria z opakowania.

Zawartość przesyłki należy porównać z listą zawartości pakietu, a wszelkie różnice natychmiast zgłosić dostawcy.

## Zawartość pakietu

Ilość	Opis
1	 <p data-bbox="657 1003 1161 1034"><i>Termiczna drukarka atramentowa G20i</i></p>
1	 <p data-bbox="761 1420 1031 1451"><i>Zacisk dla podstawy</i></p>
2	 <p data-bbox="863 1816 959 1848"><i>Zaciski</i></p>

INSTALACJA

Ilość	Opis
1	 <p data-bbox="703 622 965 658"><i>Zacisk antyudarowy</i></p>
1	 <p data-bbox="667 1010 1005 1046"><i>Pręt okrągły 19 x 300 mm</i></p>
1	 <p data-bbox="692 1368 1031 1404"><i>Pręt okrągły 19 x 200 mm</i></p>
5	 <p data-bbox="533 1742 1131 1778"><i>Śruba inbusowa z łbem walcowym 8 x 20 mm</i></p>



## INSTALACJA

Ilość	Opis
2	<div style="text-align: center;">  <p><i>Śruba inbusowa z łbem walcowym 8 x 15 mm</i></p> </div>
3	<div style="text-align: center;">  <p><i>Śruba inbusowa z łbem walcowym 4 x 10 mm</i></p> </div>
1	<div style="text-align: center;">  <p><i>Bezprzewodowa klawiatura USB</i></p> </div>
1	<div style="text-align: center;">  <p><i>Przewód USB A-B</i></p> </div>

INSTALACJA

Ilość	Opis
1	 <p data-bbox="746 748 858 779"><i>Zasilacz</i></p>
1	 <p data-bbox="596 1149 1070 1180"><i>Przewód uziemiający ze śrubą M3x5</i></p>
1	 <p data-bbox="778 1543 890 1574"><i>Wkrętak</i></p>

INSTALACJA

Ilość	Opis
1	 <p data-bbox="762 618 1054 656"><i>Klucz inbusowy 6 mm</i></p>
1	 <p data-bbox="762 999 1054 1037"><i>Klucz inbusowy 3 mm</i></p>

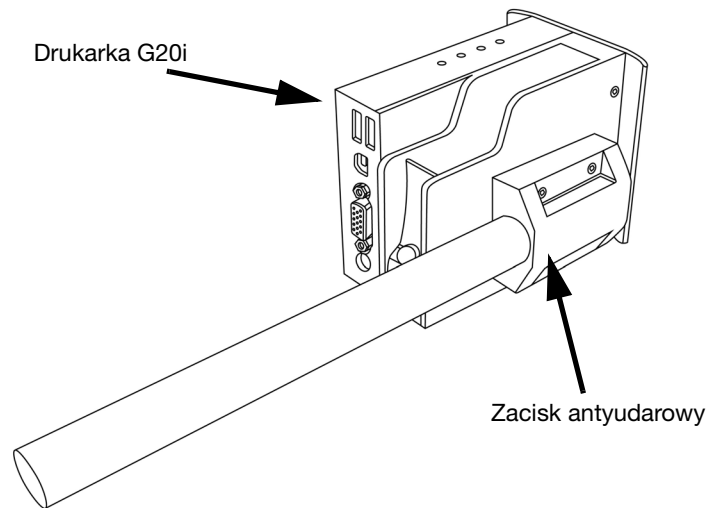
## Mocowanie drukarki G20i do przenośnika

Niezbędne narzędzia:

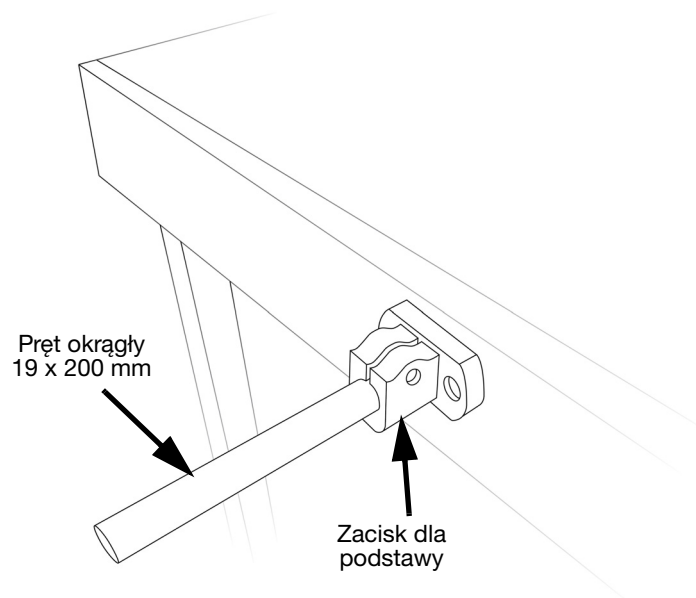
- klucz inbusowy 3 mm
- klucz inbusowy 6 mm

Aby zamocować drukarkę G20i do przenośnika, należy:

- (1) Zamocować zacisk antyudarowy do boku drukarki G20i.



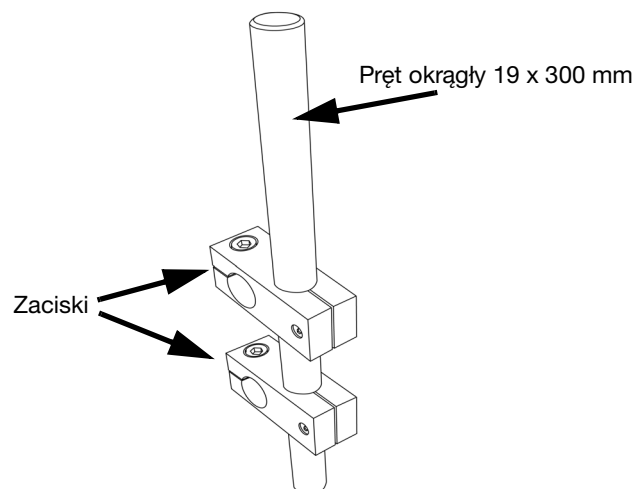
- (2) Zamontować zacisk dla podstawy i pręt okrągły 19 x 200 mm do boku przenośnika.



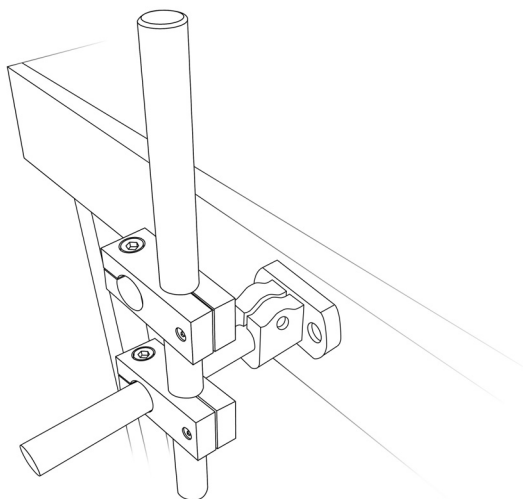


## INSTALACJA

- (3) Wsunąć 2 zaciski na pręt okrągły 19 x 200 mm.

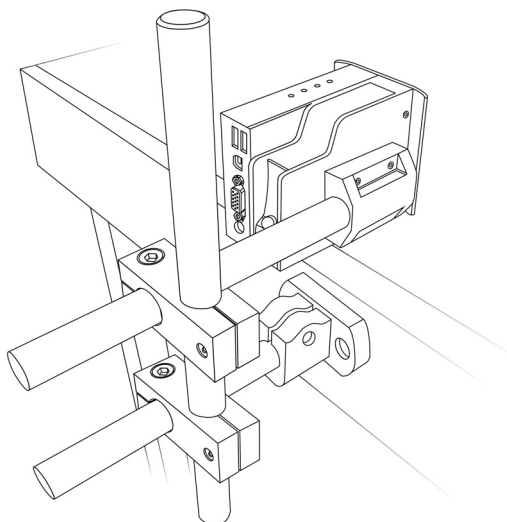


- (4) Zamocować pręt okrągły 19 x 300 mm z zaciskami na pręcie okrągłym 19 x 200 mm.

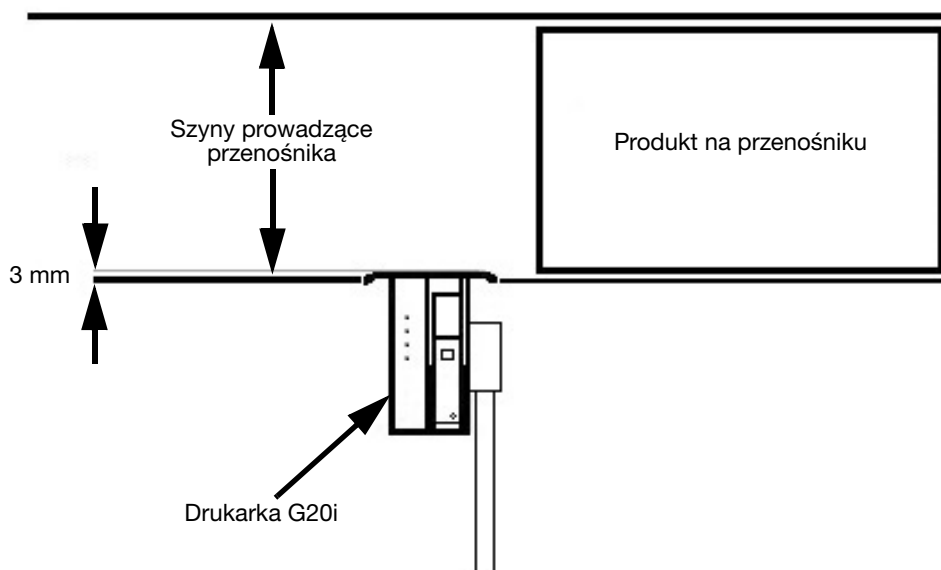


## INSTALACJA

- (5) Zamocować drukarkę G20i z zaciskiem antyudarowym na pręcie okrągłym 19 x 300 mm.



- (6) Dopasować położenie drukarki w taki sposób, aby wystawała o 3 mm przekraczała linię szyny prowadzącej przenośnika.

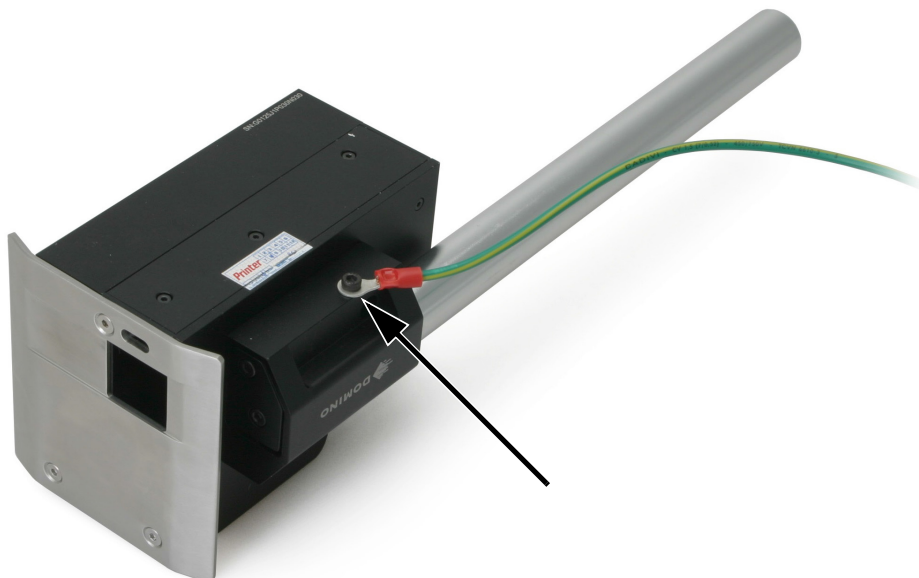


- (7) Dokręcić wszystkie śruby.

## Uziemianie G20i

Aby uziemić drukarkę G20i, należy:

- (1) Za pomocą śruby M3x5 przytwierdzić przewód uziemiający do punktu uziemienia na spodzie zacisku antyudarowego.



*Punkt uziemienia drukarki G20i*

- (2) Przytwierdzić drugi koniec przewodu uziemiającego do odpowiedniego punktu uziemiającego.

## Podłączanie zasilania

**UWAGA:** Należy korzystać wyłącznie z załączonego zasilacza.

- (1) Podłączyć zasilacz do gniazda drukarki oznaczonego „12 VDC”.



*Podłączanie zasilacza*

- (2) Podłączyć wtyczkę zasilacza do ściennego gniazdzka lub innego źródła zasilania.



## Podłączanie bezprzewodowej klawiatury USB

- (1) Włożyć odbiornik USB klawiatury w gniazdo USB klawiatury w drukarce.



*Odbiornik bezprzewodowej klawiatury USB*

- (2) Włożyć 2 baterie AAA do przedziału baterii w klawiaturze.



*Baterie bezprzewodowej klawiatury USB*

- (3) Włączyć klawiaturę.



*Włącznik bezprzewodowej klawiatury USB*

## Instalacja kartridża atramentowego

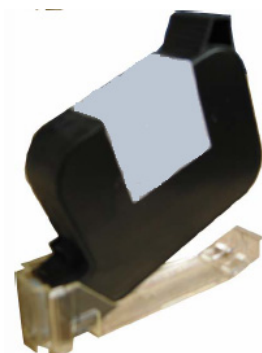
Aby zainstalować kartridż atramentowy w drukarce G20i, należy:

- (1) Otworzyć zatrzask znajdujący się z tyłu drukarki.



*Zatrzask kartridżów atramentowych*

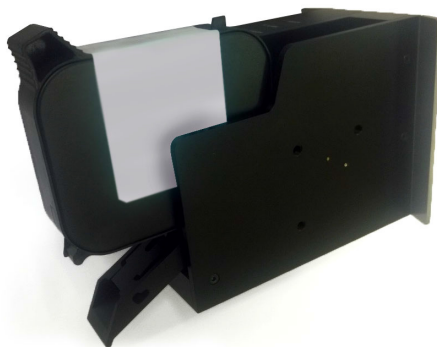
- (2) Zdjąć osłonę z kartridża.



*Osłona kartridżów atramentowych*

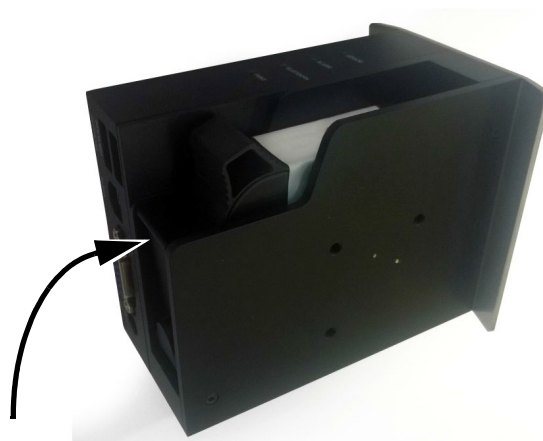
## INSTALACJA

- (3) Włożyć kartridż atramentowy do drukarki.



*Wkładanie kartridża atramentowego*

- (4) Zamknąć zatrzask znajdujący się z tyłu drukarki.



*Zamykanie zatrzasku kartridżów atramentowych*

## Podłączanie komputera i instalacja oprogramowania

*Uwagi: (1) Do ustawiania połączenia drukarki z komputerem niezbędna jest bezprzewodowa klawiatura USB.*

*(2) Jeżeli oprogramowanie jest instalowane w komputerze z systemem operacyjnym Windows 8 lub 10 w wersji 64-bitowej, przed instalacją sterownika niezbędne będzie wyłączenie wymogu instalowania wyłącznie sterowników certyfikowanych.*

*[Patrz sekcja „Wyłączenie wymogu instalowania certyfikowanych sterowników” na s. 7-20.](#)*

Aby podłączyć drukarkę G20i do komputera, należy:

- (1) Zapisać pliki oprogramowania Domino G20i oraz sterownika w komputerze.
- (2) Podłączyć komputer do gniazda USB PC drukarki G20i za pomocą przewodu USB A-B.

*Drukarka G20i*



*Przewód USB A-B*



*Komputer*



*Schemat połączenia komputera z drukarką G20i*



## INSTALACJA

- (3) Włączyć drukarkę G20i.
- (4) Za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, w głównym menu drukarki przesunąć kursor w dół, aby podświetlić *Praca*.
- (5) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (6) Przesunąć kursor, by podświetlić *Podłączyć PC*.
- (7) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (8) Komputer powinien teraz wykryć połączenie z drukarką G20i i spróbować zainstalować sterownik. Należy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
- (9) Jeżeli komputer nie zainstaluje sterownika automatycznie, sterownik będzie musiał zostać zainstalowany ręcznie. [Patrz sekcja „Ręczne instalowanie sterownika” na s. 7-21.](#)
- (10) Uruchomić w komputerze program Setup oprogramowania Domino G20i i postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.

## Wyłączenie wymogu instalowania certyfikowanych sterowników

Jeżeli komputer, do którego podłączmy drukarkę G20i, korzysta z systemu Windows 8 lub 10 w wersji 64-bitowej, wymóg instalacji sterowników certyfikowanych musi zostać wyłączony.

### Windows 8

Aby wyłączyć wymóg instalowania sterowników certyfikowanych, należy:

- (1) Przytrzymać klawisz *Windows* na klawiaturze komputera i nacisnąć klawisz *C*.
- (2) Kliknąć *Ustawienia*.
- (3) Kliknąć *Zmień ustawienia komputera*.
- (4) Kliknąć *Ogólne*.
- (5) W sekcji *Uruchamianie zaawansowane* kliknąć *Uruchom ponownie*.
- (6) Po ponownym uruchomieniu kliknąć *Rozwiąż problem*.
- (7) Kliknąć *Opcje zaawansowane*.
- (8) Kliknąć *Ustawienia uruchamiania*.
- (9) Kliknąć *Uruchom ponownie*.
- (10) Po ponownym uruchomieniu nacisnąć klawisz *F7* na klawiaturze komputera, aby wyłączyć wymóg instalowania sterowników certyfikowanych.
- (11) Komputer uruchomi się teraz ponownie. Po uruchomieniu będzie można zainstalować sterownik.

### Windows 10

Aby wyłączyć wymóg instalowania sterowników certyfikowanych, należy:

- (1) Kliknąć ikonę *Start* systemu Windows.
- (2) Kliknąć *Zasilanie*.
- (3) Przytrzymać klawisz *Shift* na klawiaturze komputera i kliknąć *Uruchom ponownie*.
- (4) Po ponownym uruchomieniu kliknąć *Rozwiąż problem*.
- (5) Kliknąć *Opcje zaawansowane*.
- (6) Kliknąć *Ustawienia uruchamiania*.
- (7) Kliknąć *Uruchom ponownie*.
- (8) Po ponownym uruchomieniu nacisnąć klawisz *F7* na klawiaturze komputera, aby wyłączyć wymóg instalowania sterowników certyfikowanych.
- (9) Komputer uruchomi się teraz ponownie. Po uruchomieniu będzie można zainstalować sterownik.

## **Ręczne instalowanie sterownika**

Aby ręcznie zainstalować sterownik G20i, należy:

- (1) Nacisnąć w komputerze ikonę Start systemu Windows.
- (2) Prawym klawiszem myszy kliknąć *Komputer* i wybrać *Zarządzaj*.
- (3) W kolumnie po lewej stronie wybrać *Menedżer urządzeń*.
- (4) Prawym klawiszem myszy kliknąć *Thermal Inkjet Coder* i wybrać *Aktualizuj sterownik*.
- (5) Wybrać *Przeglądaj mój komputer w poszukiwaniu oprogramowania sterownika*.
- (6) Wybrać miejsce zapisania oprogramowania sterownika.
- (7) Wybrać *Dalej*.
- (8) Aby zainstalować sterownik, należy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.

## Podłączanie urządzenia z systemem Android

*Uwaga: Do ustawiania połączenia drukarki z urządzeniem z systemem Android niezbędna jest bezprzewodowa klawiatura USB.*

Aby ustawić połączenie z urządzeniem z systemem Android, należy:

- (1) Za pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, w głównym menu drukarki przesunąć kursor w dół, aby podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Domyślne*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Upewnić się, czy pole *Aktywne* jest ustawione na *Załącz*.
- (6) Przesunąć kursor, by podświetlić *Nazwa*.
- (7) Wpisać nazwę, która będzie służyła do identyfikacji drukarki.
- (8) Przesunąć kursor, by podświetlić *Hasło*.
- (9) Wpisać hasło liczbowe (PIN), które pozwoli uzyskać dostęp drukarki.
- (10) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (11) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.
- (12) Ze sklepu Google Play pobrać aplikację Domino Printer G20i do urządzenia z systemem Android.
- (13) Włączyć nadajnik Bluetooth w urządzeniu z systemem Android.
- (14) Uruchomić aplikację Domino Printer G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (15) Wybrać *Szukanie drukarki*.
- (16) Wybrać *Szukanie urządzeń*.
- (17) Gdy drukarka zostanie znaleziona, jej nazwa pojawi się na liście *Dostępnych urządzeń*.
- (18) Wybrać drukarkę.
- (19) Wybrać *Połącz*.
- (20) Podać hasło (PIN) drukarki.
- (21) Nacisnąć *OK*.
- (22) Powrócić do głównego menu aplikacji Domino Printer G20i.
- (23) Drukarka jest teraz gotowa do pracy.

## PODŁĄCZANIE WEJŚĆ

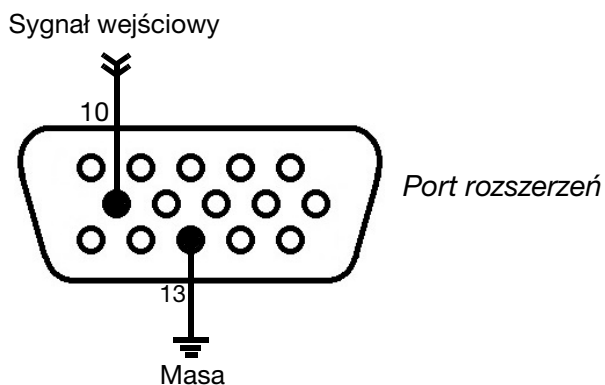
### Podłączanie sygnału wejściowego typu NPN



**UWAGA:**

*Przed wykonaniem jakichkolwiek połączeń przewodowych, należy wyłączyć drukarkę G20i i odłączyć zasilanie.*

Sygnał wejściowy typu NPN można podłączyć do Portu rozszerzeń, aby wyzwać takie funkcje jak reset licznika.



*Schemat połączeń dla sygnału wejściowego typu NPN*

## Zewnętrzne czujniki produktów

Drukarka G20i obsługuje czujniki typu NPN, PNP oraz Push-Pull. Po podłączeniu czujnik będzie wysyłał sygnał wyzwalający drukowanie do drukarki G20i, gdy przednia krawędź produktu minie czujnik.

Gdy wykorzystywany jest zewnętrzny czujnik produktu, trzeba ustawić typ czujnika produktu, (s. 7-45), opóźnienie drukowania (s. 7-47) oraz tryb drukowania (s. 7-49).

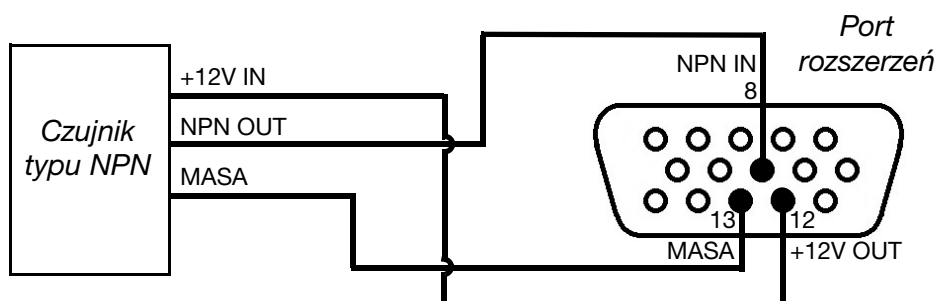
### Podłączanie czujnika produktu typu NPN



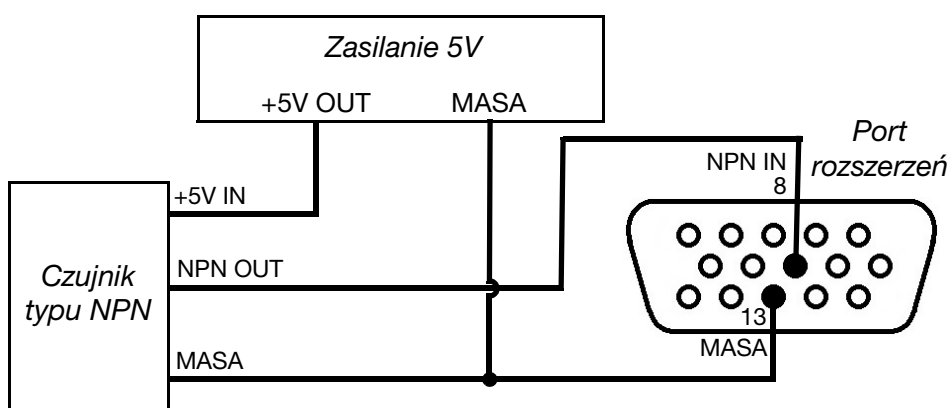
**UWAGA:**

*Przed wykonaniem jakichkolwiek połączeń przewodowych, należy wyłączyć drukarkę G20i i odłączyć zasilanie.*

Port rozszerzeń może zasilać czujnik napięciem 12 V. Jeżeli do zasilania czujnika potrzebne jest napięcie 5 V, należy użyć zewnętrznego źródła zasilania 5 V.



*Schemat połączenia drukarki z czujnikiem typu NPN  
(Napięcie zasilające 12 V z drukarki)*



*Schemat połączenia drukarki z czujnikiem typu NPN  
(Napięcie zasilające 5 V ze źródła zewnętrznego)*

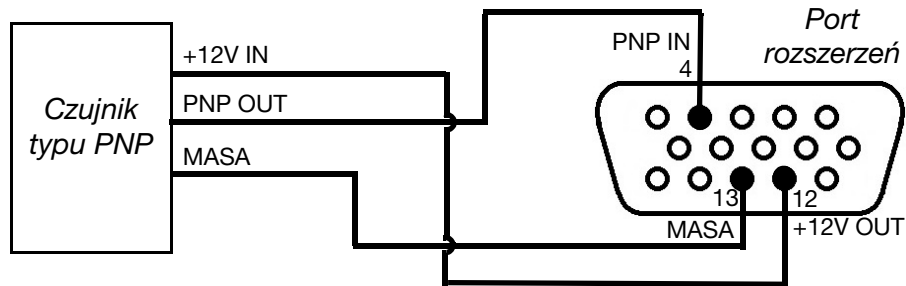
## Podłączanie czujnika produktu typu PNP



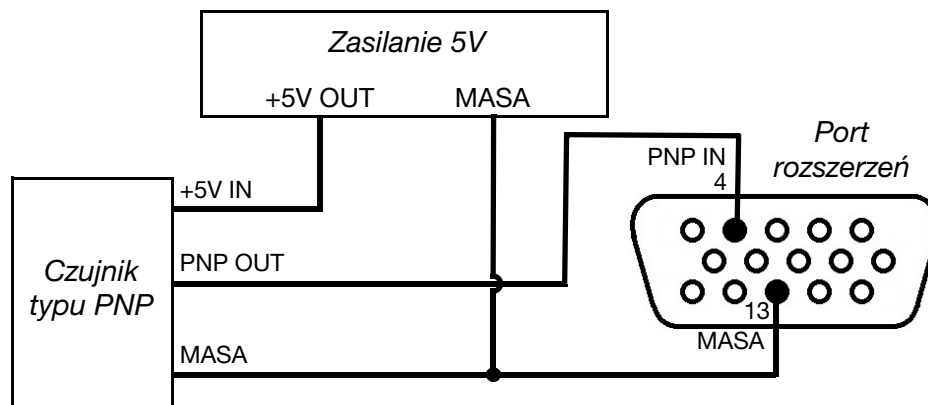
**UWAGA:**

*Przed wykonaniem jakichkolwiek połączeń przewodowych, należy wyłączyć drukarkę G20i i odłączyć zasilanie.*

Port rozszerzeń może zasilać czujnik napięciem 12 V. Jeżeli do zasilania czujnika potrzebne jest napięcie 5 V, należy użyć zewnętrznego źródła zasilania 5 V.



*Schemat połączenia drukarki z czujnikiem typu PNP  
(Napięcie zasilające 12 V z drukarki)*



*Schemat połączenia drukarki z czujnikiem typu PNP  
(Napięcie zasilające 5 V ze źródła zewnętrznego)*

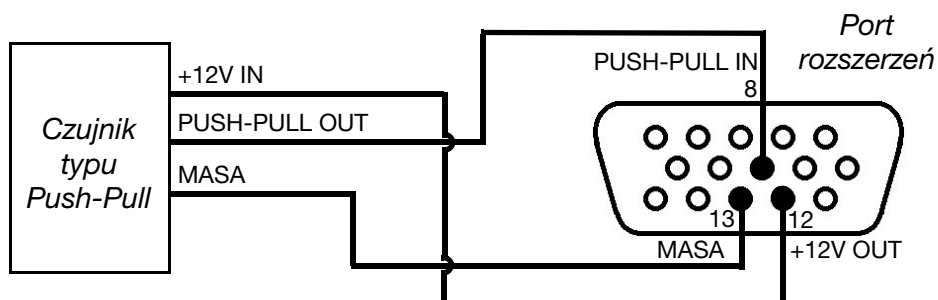
## Podłączanie czujnika produktu typu Push-Pull



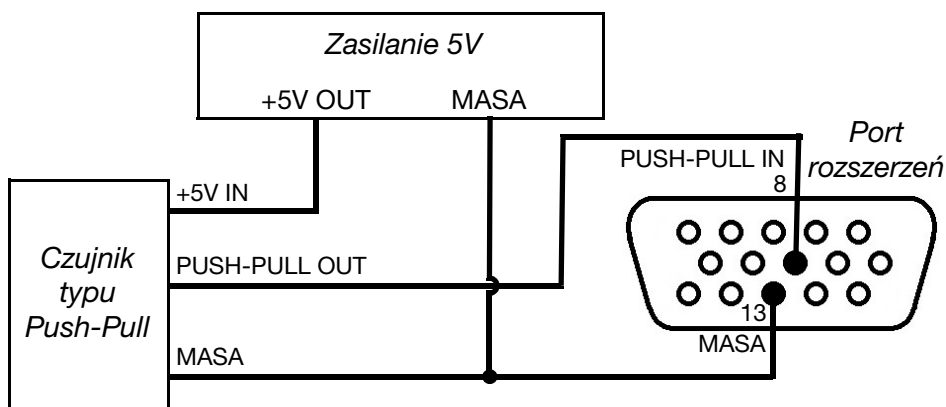
**UWAGA:**

*Przed wykonaniem jakichkolwiek połączeń przewodowych, należy wyłączyć drukarkę G20i i odłączyć zasilanie.*

Port rozszerzeń może zasilać czujnik napięciem 12 V. Jeżeli do zasilania czujnika potrzebne jest napięcie 5 V, należy użyć zewnętrznego źródła zasilania 5 V.



*Schemat połączenia drukarki z czujnikiem typu Push-Pull  
(Napięcie zasilające 12 V z drukarki)*



*Schemat połączenia drukarki z czujnikiem typu Push-Pull  
(Napięcie zasilające 5 V ze źródła zewnętrznego)*



## PODŁĄCZANIE WYJŚĆ

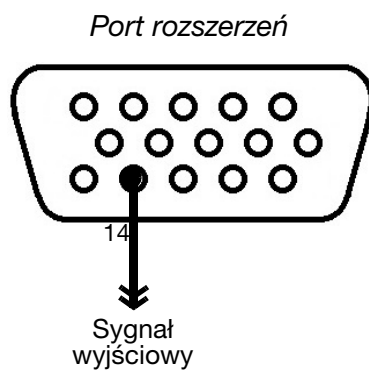
### Podłączanie sygnału wyjściowego typu NPN



**UWAGA:**

*Przed wykonaniem jakichkolwiek połączeń przewodowych, należy wyłączyć drukarkę G20i i odłączyć zasilanie.*

Drukarka może generować sygnał wyjściowy typu NPN na Porcie rozszerzeń po każdym nadruku.



*Schemat połączeń dla sygnału wyjściowego typu NPN*

## Podłączanie wieży sygnalizacyjnej



**UWAGA:**

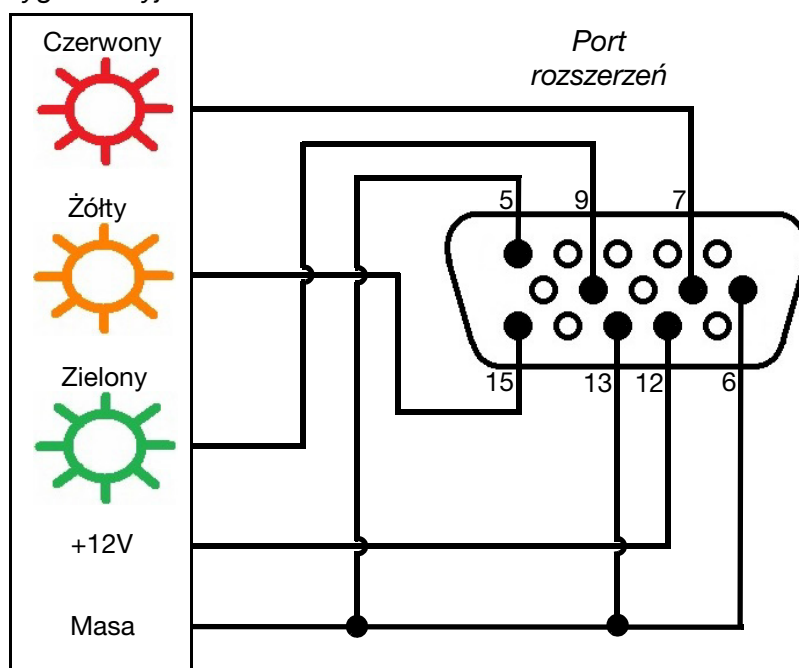
*Przed wykonaniem jakichkolwiek połączeń przewodowych, należy wyłączyć drukarkę G20i i odłączyć zasilanie.*

Do drukarki można podłączyć wieżę sygnalizacyjną, aby operatorzy mogli obserwować stan drukarki z pewnej odległości.



Sygnał wieży	Objaśnienie
Czerwony	Wystąpił błąd, drukarka została zatrzymana.
Pomarańczowy	Drukarka wymaga uwagi.
Zielony	Drukarka drukuje lub jest gotowa do druku.

Wieża sygnalizacyjna



Schemat połączenia drukarki z wieżą sygnalizacyjną

## Podłączanie enkodera



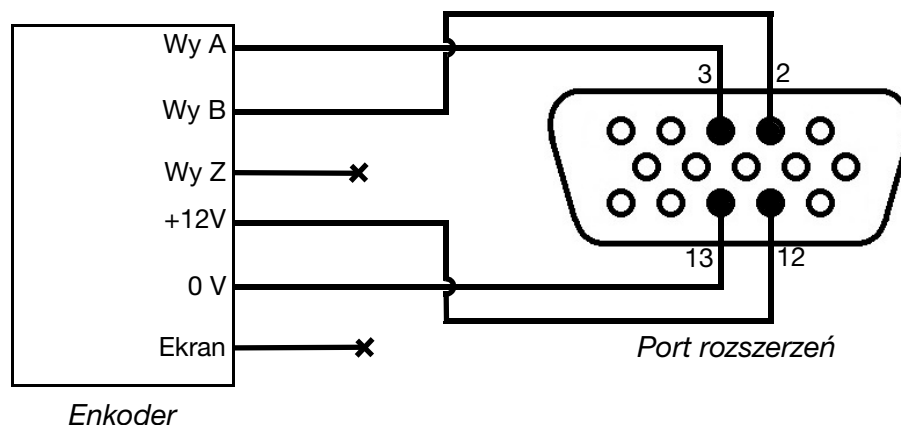
**UWAGA:**

*Przed wykonaniem jakichkolwiek połączeń przewodowych, należy wyłączyć drukarkę G20i i odłączyć zasilanie.*

Do drukarki G20i można podłączyć enkoder, aby mierzyć szybkość linii produkcyjnej. Korzystanie z enkodera jest zalecane, gdy szybkość linii produkcyjnej może się zmieniać w trakcie drukowania.

*Uwaga: Drukarka G20i obsługuje jedynie enkodery ze stałym kołem. Aby obliczyć średnicę potrzebnego koła pomiarowego - patrz s. 7-30.*

Dane techniczne enkodera	
Impulsy na obrót:	3600
Wyjścia:	A B Z
Zasilanie:	12-24 V



Schemat połączenia drukarki z enkoderem

## **Średnica koła enkodera**

Aby obliczyć średnicę potrzebnego koła pomiarowego (D), trzeba także znać wymaganą rozdzielczość druku (R).

Należy wykonać poniższe obliczenie:

$$3600 \div (\pi \times R) = D$$

Na przykład: jeżeli wymagana jest rozdzielczość 600 DPI, obliczenie średnicy koła enkodera będzie wyglądało następująco:

$$3600 \div (\pi \times 600) = 1,90985 \text{ cali lub } 48,5 \text{ mm.}$$

## USTAWIENIA ENKODERA

Aby można było korzystać z enkodera, należy go skonfigurować w ustawieniach drukarki G20i.

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby ustawić enkoder z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Szybkość*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić *Wybór*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Przesunąć kursor, by podświetlić *Enkoder*.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (9) Przesunąć kursor, by podświetlić *Wartość*.
- (10) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (11) Przesunąć kursor, by podświetlić *Rzeczywista*.
- (12) Nacisnąć klawisz *Enter*.

### Z użyciem komputera

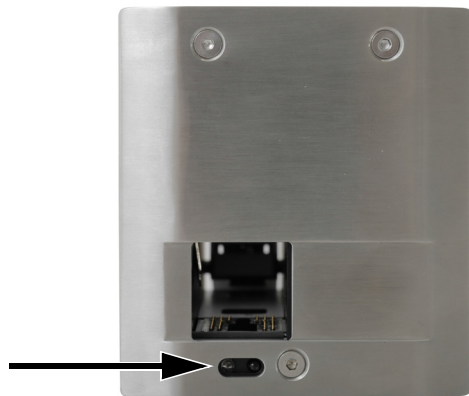
Aby ustawić enkoder z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Enkoder* wybrać *Enkoder*.
- (4) Wybrać jedno z ustawień opisanych w poniższej tabeli:

Rzeczywisty	Zoptymalizować enkoder z uwzględnieniem zmiennych szybkości.
Szybki	Zoptymalizować enkoder z uwzględnieniem dużych szybkości.
Wolny	Zoptymalizować enkoder z uwzględnieniem małych szybkości.

## WEWNĘTRZNY CZUJNIK PRODUKTÓW

Drukarka G20i jest wyposażona w wewnętrzny czujnik produktów do wyzwalania nadruków.



*Umieszczenie wewnętrznego czujnika produktów*

Wewnętrzny czujnik produktów będzie generował sygnał wyzwalający drukowanie, gdy przednia krawędź produktu minie czujnik.

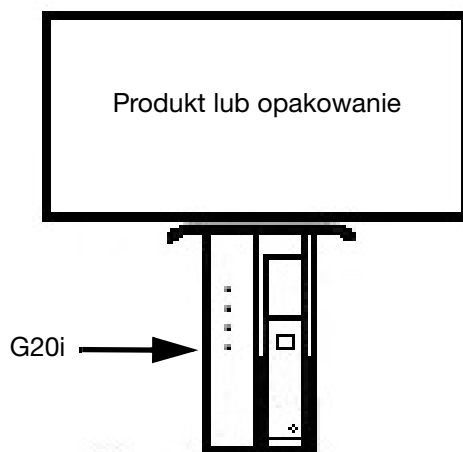
Aby można było korzystać z wewnętrznego czujnika produktu, trzeba ustawić typ czujnika produktu, ([s. 7-45](#)), opóźnienie drukowania ([s. 7-47](#)) oraz tryb drukowania ([s. 7-49](#)).

Aby skalibrować wewnętrzny czujnik produktu, [patrz sekcja „Kalibracja wewnętrznego czujnika produktów” na s. 7-33](#).

## Kalibracja wewnętrznego czujnika produktów

Aby skalibrować wewnętrzny czujnik produktu, należy:

- (1) Umieścić produkt lub opakowanie przed drukarką G20i w taki sposób, aby przesłonić czujnik produktu.



*Umieszczenie czujnika*

- (2) Dioda wskaźnikowa czujnika powinna zaświecić, aby wskazać, że produkt został wykryty.



*Wskaźnik LED czujnika*

## INSTALACJA

- (3) Jeżeli dioda wskaźnikowa czujnika się nie zaświeci, należy użyć małego wkrętaka, aby tak długo obracać śrubę regulacyjną w prawo, dopóki dioda się nie zaświeci.



*Śruba regulacyjna*

- (4) Zdjąć produkt lub opakowanie sprzed wewnętrznego czujnika produktów.
- (5) Dioda wskaźnikowa powinna teraz zgasnąć. Jeżeli dioda wskaźnikowa nie zgaśnie, należy obracać śrubę regulacyjną w lewo, dopóki tak się nie stanie.



## GĘSTOŚĆ, ROZDZIELCZOŚĆ I SZYBKOŚĆ

Ustawienia gęstości i rozdzielczości w drukarce wpływają na maksymalną szybkość druku. Poniższa tabela ilustruje zależność pomiędzy gęstością, rozdzielczością a szybkością druku.

*Uwaga: Wysokie wartości ustawień gęstości i rozdzielczości zwiększają także zużycie atramentu.*

<b>Gęstość</b> <b>Rozdzielczość</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
600x600 (z użyciem komputera)	38m/min	19m/min	12m/min	9m/min	7m/min
600x300 (z użyciem komputera)	76m/min	38m/min	25m/min	19m/min	15m/min
600x150 (z użyciem komputera)	152m/min	76m/min	50m/min	38m/min	30 m/min
600x100 (z użyciem komputera)	228m/min	114m/min	76m/min	57m/min	45m/min
300x300	76m/min	38m/min	25m/min	19m/min	15m/min
300x150	152m/min	76m/min	50m/min	38m/min	30 m/min
300x100	228m/min	152m/min	101m/min	76m/min	60m/min

## USTAWIENIA DRUKARKI

Po zainstalowaniu drukarki G20i zalecamy przeprowadzenie jej ustawień.

Podczas dokonywania zmian w ustawieniach drukarki, musi być ona zatrzymana. [Patrz sekcja „Zatrzymanie drukowania” na s. 3-13.](#)

### Ustawianie zegara systemowego drukarki

Zegar systemowy drukarki musi być poprawnie ustawiony, aby pola daty i godziny były prawidłowo drukowane.

Poniższe procedury opisują w jaki sposób należy ustawiać zegar systemowy.

#### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby ustawić zegar systemowy z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Zegar systemowy*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić *Data*.
- (6) Za pomocą klawiszy strzałek **←** oraz **→** na klawiaturze zmienić wartość daty.
- (7) Nacisnąć klawisz *Enter*, aby zastosować podaną wartość daty.
- (8) Przesunąć kursor, by podświetlić *Czas*.
- (9) Za pomocą klawiszy strzałek **←** oraz **→** na klawiaturze zmienić wartość godziny.
- (10) Nacisnąć klawisz *Enter*, aby zastosować podaną wartość godziny.
- (11) Nacisnąć klawisz *ESC*, aby powrócić do głównego menu.

#### Z użyciem komputera

*Uwaga: Ta funkcja nie jest dostępna.*

#### Z użyciem urządzenia z systemem Android

Aby ustawić zegar systemowy za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację *Domino Printer G20i* w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Zegar systemowy*.
- (4) Teraz można zmienić systemową datę i godzinę.
- (5) Wybrać *Ustaw*.

## Ustawianie jednostek miar

Poniższe procedury opisują w jaki sposób należy ustawiać typ jednostek miar, które będą wykorzystywane w drukarce.

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby ustawić jednostki miar z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Jednostka*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić *cale* albo *mm*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

### Z użyciem komputera

Aby ustawić jednostki miar z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Parametr* wybrać rozwijane ustawienie *Jednostka*.
- (4) Wybrać *Milimetry* albo *Cale*.

### Z użyciem urządzenia z systemem Android

Aby ustawić jednostki miar za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Jednostka*.
- (4) Wybrać *Milimetry (mm)* albo *Cale*.
- (5) Nacisnąć *OK*.

## Ustawianie kierunku drukowania

Poniższe procedury opisują w jaki sposób wybrać kierunek, w którym produkty poruszają się przed głowicą drukującą oraz w którą stronę ma być skierowana góra nadruku.

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby ustawić kierunek drukowania z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Kierunek*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić kierunek drukowania:

ABC  
CBA  
CBA  
ABC

- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

### Z użyciem komputera

Aby ustawić kierunek drukowania z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Parametr* wybrać rozwijane ustawienie *Kierunek*.
- (4) Wybrać *Od lewej do prawej* albo *Od prawej do lewej*.
- (5) Aby drukować nadruk do góry nogami, należy zaznaczyć pole wyboru *Obróć widok*.

## Z użyciem urządzenia z systemem Android

Aby ustawić kierunek drukowania za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Kierunek drukowania*.
- (4) Wybrać Kierunek drukowania:

ABC  
CBA  
CBA  
ABC

- (5) Wybrać *Ustaw*.

## Ustawianie gęstości druku

Poniższe procedury opisują w jaki sposób należy ustawiać gęstość druku.

Większa gęstość druku daje w efekcie ciemniejsze nadruki, ale zwiększa też zużycie atramentu i obniża maksymalną szybkość drukowania - patrz [s. 7-35](#).

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby ustawić gęstość druku z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Gęstość*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, aby podświetlić odpowiedni poziom gęstości od 1 do 5.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

### Z użyciem komputera

Aby ustawić gęstość druku z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Parametr* wybrać poziom *Gęstości* od 1 do 5.

### Z użyciem urządzenia z systemem Android

Aby ustawić gęstość druku za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Gęstość*.
- (4) Wybrać poziom gęstości od 1 do 5.
- (5) Wybrać *Ustaw*.

## Ustawianie rozdzielczości druku (DPI)

Poniższe procedury opisują w jaki sposób należy ustawiać rozdzielczość druku (DPI).

Zwiększanie rozdzielczości druku poprawia jakość druku, ale obniża maksymalną szybkość drukowania - patrz [s. 7-35](#).

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby ustawić rozdzielczość druku z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Rozdzielczość*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić potrzebną rozdzielczość:
  - 300x300 DPI
  - 300x150 DPI
  - 300x100 DPI
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

### Z użyciem komputera

Aby ustawić rozdzielczość druku z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Parametr* wybrać rozwijane ustawienie *Rozdzielczość (DPI)*.
- (4) Wybrać odpowiednią rozdzielczość druku:
  - 600x600
  - 600x300
  - 600x150
  - 600x100
  - 300x300
  - 300x150
  - 300x100

## **Z użyciem urządzenia z systemem Android**

Aby ustawić rozdzielczość druku za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Rozdzielczość*.
- (4) Wybrać odpowiednią rozdzielczość druku:
  - 300x300 DPI
  - 300x150 DPI
  - 300x100 DPI
- (5) Wybrać *Ustaw*.



## Ustawianie szybkości druku

Poniższe procedury opisują w jaki sposób należy ręcznie ustawiać szybkość druku.

Jeżeli drukarka nie korzysta z enkodera do pomiaru szybkości drukowania, szybkość druku musi zostać ustawiona ręcznie.

*Uwaga: Jeżeli szybkość linii produkcyjnej się zmienia, zalecamy skorzystanie z enkodera do pomiaru prędkości druku.*

Minimalna szybkość, którą można ustawić, to 0,1 m/min.

Maksymalna szybkość, którą można ustawić, to 228 m/min, ale zależy ona od ustawień gęstości i rozdzielczości druku - patrz [s. 7-35](#).

## Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby ustawić szybkość druku z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Szybkość*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Wpisać szybkość przenośnika linii produkcyjnej (m/min).
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

## Z użyciem komputera

Aby ustawić szybkość druku z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Enkoder* wybrać *Bez enkodera*.
- (4) W polu tekstowym *Speed* wpisać szybkość przenośnika linii produkcyjnej (m/min).

## **Z użyciem urządzenia z systemem Android**

Aby ustawić szybkość druku za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Szybkość druku*.
- (4) Za pomocą suwaka wybrać szybkość przenośnika linii produkcyjnej (m/min).
- (5) Nacisnąć *OK*.

## Ustawianie typu czujnika produktu

Poniższe procedury opisują w jaki sposób w ustawieniach drukarki G20i należy wybierać wewnętrzny lub zewnętrzny czujnik produktów.

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby ustawić typ czujnika produktów z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Czujnik*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić.
  - *Wewnętrzny* - aby użyć wewnętrznego czujnika produktów lub
  - *Zewnętrzny* - aby użyć zewnętrznego czujnika produktów.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.

### Z użyciem komputera

Aby ustawić typ czujnika produktów z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Tryb drukowania* wybrać jedno z poniższych:
  - *Wewnętrzny* - aby użyć wewnętrznego czujnika produktów.
  - *Zewnętrzny* - aby użyć zewnętrznego czujnika produktów.

## **Z użyciem urządzenia z systemem Android**

Aby ustawić typ czujnika produktów z pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację Domino Printer G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Czujnik*.
- (4) Można wybrać:
  - *Czujnik wewnętrzny* - aby użyć wewnętrznego czujnika produktów lub
  - *Czujnik zewnętrzny* - aby użyć zewnętrznego czujnika produktów.
- (5) Wybrać *Ustaw*.

## Ustawianie opóźnienia druku

Poniższe procedury opisują w jaki sposób należy ustawiać wartości opóźnienia druku.

Wartości opóźnienia druku ustalają odległość pomiędzy miejscem, w którym drukarka G20i odbiera sygnał wyzwalający drukowanie a miejscem, w którym wykonywany jest nadruk.

Wartości opóźnienia druku ustawiają także odległość pomiędzy nadrukami.

### Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

Aby ustawić opóźnienie druku z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Opóźnienie*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Zmienić wartość *Opóźnienia przed*, aby ustawić odległość pomiędzy uaktywnieniem wyzwalacza drukowania, a miejscem wykonania nadruku.
- (6) Zmienić wartość *Opóźnienie po*, aby ustawić odległość pomiędzy miejscem zakończenia jednego nadruku a miejscem rozpoczęcia kolejnego.
- (7) Nacisnąć klawisz *Enter*.

### Z użyciem komputera

Aby ustawić opóźnienie druku z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) W podmenu *Tryb drukowania* zmienić wartość *Opóźnienia przed*, aby ustawić odległość pomiędzy uaktywnieniem wyzwalacza drukowania, a miejscem wykonania nadruku.
- (4) Zmienić wartość *Opóźnienie po*, aby ustawić odległość pomiędzy miejscem zakończenia jednego nadruku a miejscem rozpoczęcia kolejnego.

## **Z użyciem urządzenia z systemem Android**

Aby ustawić opóźnienie druku za pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację Domino Printer G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Opóźnienie druku*.
- (4) Zmienić wartość *Opóźnienia przed drukowaniem*, aby ustawić odległość pomiędzy uaktywnieniem wyzwalacza drukowania, a miejscem wykonania nadruku.
- (5) Zmienić wartość *Opóźnienie po*, aby ustawić odległość pomiędzy miejscem zakończenia jednego nadruku a miejscem rozpoczęcia kolejnego.
- (6) Wybrać *Ustaw*.

## Ustawianie trybu drukowania

Poniższe procedury opisują w jaki sposób należy ustawiać tryb drukowania drukarki G20i.

Drukarka G20i ma 2 tryby drukowania:

Tryb czujnika	Drukarka G20i będzie drukowała 1 lub więcej nadruków po każdym impulsie sygnału odebranym z czujnika produktu.
Tryb ciągły	Drukarka G20i będzie wyzwalana, aby wykonywała nadruki, za pomocą ciągłego sygnału wejściowego z czujnika produktów. Drukowanie będzie zatrzymywane tylko wtedy, gdy zniknie sygnał wejściowy.

## Z użyciem bezprzewodowej klawiatury USB

### Tryb czujnika

Aby ustawić tryb drukowania jako Tryb czujnika z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Tryb druku*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Można skonfigurować teraz następujące ustawienia.

Tryb:	Wybrać <i>Czujnik</i> .
Powtórz:	Podać ile razy nadruk ma być powtarzany po każdym sygnale wejściowym. (0-100)
Opóźnienie:	Podać odległość pomiędzy kolejnymi nadrukami. (10-10 000)

- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.

### Tryb ciągły

Aby ustawić tryb drukowania jako Tryb ciągły z pomocą bezprzewodowej klawiatury USB, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Tryb druku*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Można skonfigurować teraz następujące ustawienia.

Tryb:	Wybrać Ciągły.
Opóźnienie:	Podać odległość pomiędzy kolejnymi nadrukami. (10-10 000)
Załącz:	Można wybrać:  Poziom - do rozpoczęcia drukowania niezbędny będzie sygnał czujnika.  Natychmiastowo - drukarka G20i rozpocznie drukowanie natychmiast po wybraniu opcji <i>Start</i> z menu <i>Nadruki</i> .

- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.



## Z użyciem komputera

### Tryb czujnika

Aby ustawić tryb drukowania jako Tryb czujnika z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) Zmienić *Tryb drukowania* na *Czujnik*.
- (4) Można skonfigurować teraz następujące ustawienia:

Typ czujnika:	Można wybrać: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zewnętrzny - do wyzwalania drukowania wykorzystywany jest zewnętrzny czujnik produktów.</li> <li>• Wewnętrzny - do wyzwalania drukowania wykorzystywany jest wewnętrzny czujnik produktów.</li> </ul>
Opóźnienie przed:	Ustawić odległość pomiędzy miejscem odebrania sygnału wyzwalającego a miejscem wykonania pierwszego nadruku.
Opóźnienie po:	Ustawić odległość pomiędzy nadrukami.
Czujnik - Liczba powtórzeń:	Podać liczbę razy, jaką nadruk ma zostać powtórzony.
Czujnik - Stała długość:	Podać odległość pomiędzy powtarzającymi nadrukami.

### Tryb ciągły

Aby ustawić tryb drukowania jako Tryb ciągły z pomocą komputera, należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) Zmienić *Tryb drukowania* na *Ciągły*.
- (4) Zmienić wartość *Ciągły - Stała odległość*, aby odpowiadała odległości pomiędzy nadrukami.
- (5) Wybrać *Bezpośredni* lub *Poziom*:

Bezpośredni	Drukowanie ciągłe po jednokrotnym wyzwoleniu czujnika produktu.
Poziom	Drukowanie ciągłe trwające tak długo, jak czujnik produktu jest w sposób ciągły wyzwalany. Drukowanie zostanie wstrzymane, gdy czujnik produktu przestanie być wyzwalany.

## Z użyciem urządzenia z systemem Android

### Tryb czujnika

Aby ustawić tryb drukowania jako Tryb czujnika z pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Tryb druku*.
- (4) Zaznaczyć pole wyboru *Użyj trybu czujnika*.
- (5) Można skonfigurować teraz następujące ustawienia:

Opóźnienie *(mm):	Podać odległość pomiędzy kolejnymi nadrukami. (10-10 000)
Liczba powtórek:	Podać liczbę razy, jaką nadruk ma zostać powtórzony.

- (6) Wybrać *Ustaw*.

### Tryb ciągły

Aby ustawić tryb drukowania jako Tryb ciągły z pomocą urządzenia z systemem Android, należy:

- (1) Uruchomić aplikację G20i w urządzeniu z systemem Android.
- (2) Wybrać *Ustawienia drukarki*.
- (3) Wybrać *Tryb druku*.
- (4) Skasować zaznaczenie pola wyboru *Użyj trybu czujnika*.
- (5) Zmienić wartość *Opóźnienia (mm)*, aby odpowiadała odległości pomiędzy nadrukami.
- (6) Wybrać *Ustaw*.

## Ustawianie ochrony hasłem

Drukarka G20i może być chroniona hasłem, aby zapobiec nieuprawnionemu dostępowi użytkownika do ustawień drukarki.

*Uwagi: (1) Domyślnie ochrona hasłem drukarki G20i jest wyłączona.*

*(2) Domyślnym hasłem jest: 1234567890.*

*(3) Hasło może zawierać do 10 znaków alfanumerycznych.*

*(4) Do ustawienia ochrony hasłem niezbędna jest bezprzewodowa klawiatura USB.*

Aby ustawić ochronę hasłem, należy:

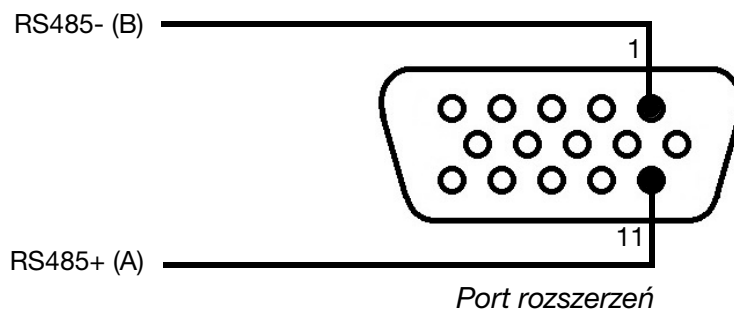
- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *Hasło*.
- (4) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (5) Przesunąć kursor, by podświetlić *Aktywne*.
- (6) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (7) Podać stare hasło.
- (8) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (9) Podać nowe hasło.
- (10) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (11) Powtórzyć nowe hasło.
- (12) Nacisnąć klawisz *Enter*.
- (13) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

## KOMUNIKACJA RS-485

Komputer lub sterownik PLC może sterować wieloma drukarkami jednocześnie, wykorzystując protokół komunikacji RS-485.

### Połączenia złącza RS-485

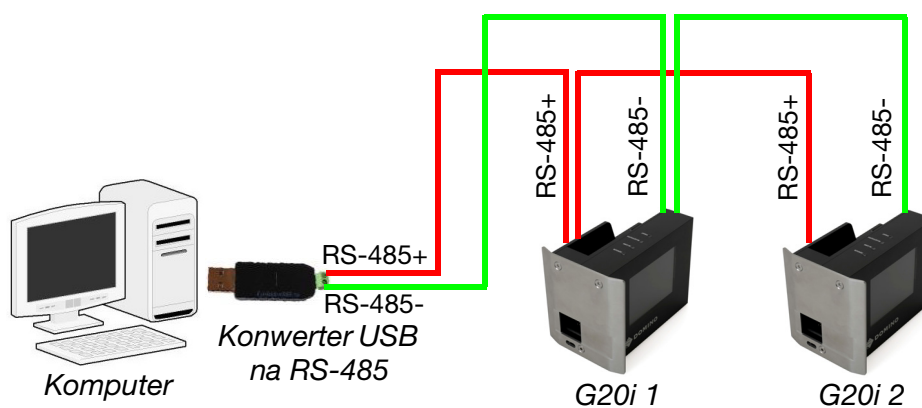
Komunikacja RS-485 wykorzystuje styki 1 i 11 portu rozszerzeń drukarki.



*Schemat połączeń złącza RS-485 drukarki*

### Podłączanie wielu drukarek do komputera

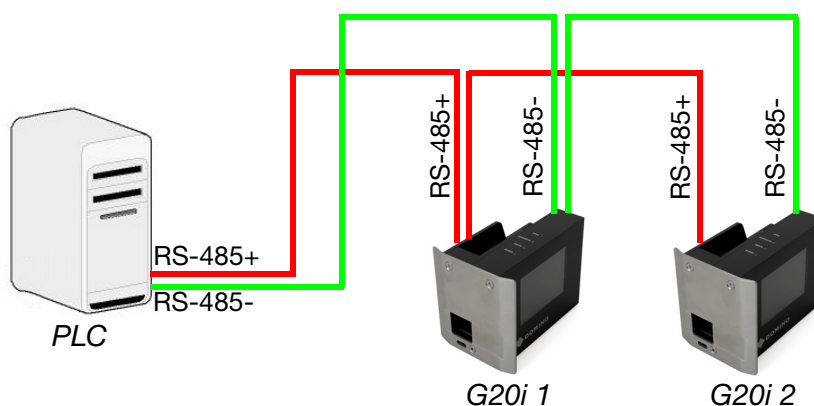
Poniższy schemat przedstawia w jaki sposób podłączyć więcej niż jedną drukarkę do komputera poprzez port RS-485.



*Schemat połączeń RS-485 - łączenie wielu drukarek z komputerem*

## Podłączanie wielu drukarek do sterownika PLC

Poniższy schemat przedstawia w jaki sposób podłączyć więcej niż jedną drukarkę do sterownika PLC poprzez port RS-485.



Schemat połączeń RS-485 - łączenie wielu drukarek ze sterownikiem PLC

## Ustawienia RS-485 drukarki

Uwagi: (1) Podczas tej procedury niezbędna będzie bezprzewodowa klawiatura USB.

(2) Upewnić się, czy ustawienia RS-485 oraz sterownika PLC lub portu komunikacyjnego komputera są takie same.

Aby skonfigurować drukarkę do komunikowania się poprzez łącze RS-485, należy:

- (1) W głównym menu podświetlić *Ustawienia*.
- (2) Nacisnąć przycisk *Enter*.
- (3) Przesunąć kursor, by podświetlić *RS485*.
- (4) Nacisnąć przycisk *Enter*.
- (5) Można skonfigurować teraz następujące ustawienia:

Stan:	Włączenie lub Wyłączenie komunikacji RS-485.
Adres	Ustawić unikalny adres dla każdej drukarki. Wartość jest podawana w postaci dziesiętnej od 1 do 255.
Prędkość transmisji:	Ustawić szybkość transmisji od 9600 do 115200.
Parzystość:	Ustawić sumę kontrolną protokołu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nieparzyste</li> <li>• Parzyste</li> <li>• Brak</li> </ul>

## INSTALACJA

Bity danych	Wybrać 8, jeżeli jako Parzystość wybrano Brak. Wybrać 9, jeżeli jako Parzystość wybrano Parzyste lub Nieparzyste.
Bity stopu	Wybrać 1 lub 2

(6) Nacisnąć *ESC*, aby powrócić do menu głównego.

## USTAWIENIA DDO (DRUKU DANYCH ONLINE)

Obiekt DDO umożliwia przesyłanie do drukarki i drukowanie danych ze skanera kodów kreskowych lub z innego urządzenia w sieci. Obiekt DDO może zawierać maksymalnie 20 elementów drukowanych.

Aby wstawić obiekt DDO do projektu etykiety - patrz [s. 3-51](#).

Aby zdefiniować źródło dla DDO (Druku Danych Online), należy:

- (1) Uruchomić oprogramowanie Domino G20i w komputerze.
- (2) Otworzyć menu *Sterowanie pracą drukarki*.
- (3) Kliknąć ikonę *Ustawienia*.



- (4) Skonfigurować ustawienia opisane w poniższej tabeli:

Włącz	Zaznaczyć, aby włączyć DDO.
Tryb DDO	Wybór trybu drukowania: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Drukuj wszystko - Odbierz wszystkie dane i kolejno drukuj każdy obiekt DDO.</li> <li>• Drukuj ostatni - Odbierz wszystkie dane, ale drukuj tylko ostatni obiekt DDO.</li> <li>• Drukuj ostatni i powtórz - Odbierz wszystkie dane, ale drukuj tylko ostatni obiekt DDO. Kontynuuj drukowanie ostatniego elementu DDO, dopóki nie zostaną odebrane nowe dane.</li> </ul>
Znak separatora	Wybór znaku, który służy do rozdzielania elementów DDO w transmisji danych.
Kodowanie	Wybór metody kodowania danych.
Początek pakietu	Wskazuje znak, który wyznacza początek elementów drukowanych w transmisji danych.
Koniec pakietu	Wskazuje znak, który wyznacza koniec elementów drukowanych w transmisji danych.
Typ połączenia	Wybór typu połączenia: <ul style="list-style-type: none"> <li>• TCP/IP</li> <li>• UDP</li> <li>• Czytnik kodów kreskowych</li> </ul>

## INSTALACJA

IP	Podać adres IP nadawcy danych.
Port	Podać numer portu nadawcy danych.

*Uwaga: Jeżeli firewall systemu Windows wyświetli ostrzeżenie, należy wyłączyć systemowy firewall albo włączyć dostęp do sieci dla programu.*