



# Domino G-Series คู่มือผลิตภัณฑ์

**G20i**

หน้านี้เว้นว่างไว้โดยเจตนา

# เครื่องพิมพ์ DOMINO G-SERIES

## คู่มือผลิตภัณฑ์

คู่มือนี้ ชิ้นส่วน Domino หมายเลข EPT026011 ใช้สำหรับในปฏิบัติการและบำรุงรักษาของเครื่องพิมพ์ Domino G20i

สำหรับคำแนะนำพื้นฐานเกี่ยวกับวิธีการควบคุมเครื่องพิมพ์ อ้างอิงถึงแนวทางอ้างอิงฉบับย่อของผู้ควบคุม Domino G20i ชิ้นส่วน Domino หมายเลข EPT024620

ผู้ใช้ของเครื่องพิมพ์นี้ได้รับคำเตือนว่าจำเป็นต้องอ่าน ทำความเข้าใจ และกระทำตามข้อมูลที่ให้ไว้ในส่วนที่ 1: สุขภาพและความปลอดภัย ส่วนนี้ของคู่มือยังระบุสัญลักษณ์ซึ่งใช้ในคู่มือ เพื่อสื่อถึงคำเตือนหรือข้อกำหนดพิเศษ ดังนั้นเป็นเรื่องสำคัญที่ผู้ใช้ควรระมัดระวังกับสัญลักษณ์เหล่านี้ และกระทำตามนั้น

สงวนลิขสิทธิ์ ส่วนใดๆ ก็ตามของสิ่งตีพิมพ์นี้ไม่สามารถทำซ้ำ เก็บไว้บนระบบที่กู้คืนได้ หรือส่งต่อไม่ว่าในรูปแบบหรือวิธีการใดๆ ก็ตาม ทั้งอิเล็กทรอนิกส์ กลไก การคัดสำเนา บันทึก หรืออย่างใดอย่างหนึ่ง โดยไม่มีการอนุญาตล่วงหน้าจาก Domino Printing Sciences plc

Domino Printing Sciences plc มีนโยบายพัฒนาผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง ดังนั้นบริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะดัดแปลงข้อมูลจำเพาะที่ประกอบอยู่ในคู่มือนี้ โดยไม่มีการแจ้งก่อน

© Domino Printing Sciences plc 2019

หากต้องการการสนับสนุนทางเทคนิค โปรดไปที่ [www.DominoCaseCoding.com](http://www.DominoCaseCoding.com) หรือติดต่อหน่วยบริการของ Domino ในพื้นที่ของคุณ

### **Domino Printing Sciences plc**

Trafalgar Way  
Bar Hill  
Cambridge  
CB23 8TU  
United Kingdom  
Tel: +44 (0) 1954 782551

### **บริษัท ฮาญ เอ็นจิเนียริง โซ ลูชั่นส์ จำกัด (มหาชน)**

19/20-22 ซอยศูนย์วิจัย ถนนพระราม 9  
แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กทม. 10310  
โทร. 0 2203 0868 แฟกซ์ 0 2203 0245  
e-mail: marketing3@harn.co.th  
Call Center: 081 611 5900

## คำประกาศ FFC

อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบแล้วและพบว่าเป็นไปตามขีดจำกัดสำหรับอุปกรณ์ดิจิทัลระดับ A อ้างอิงส่วนที่ 15 ของกฎของคณะกรรมการกลางกำกับดูแลกิจการสื่อสาร (FFC) ขีดจำกัดนี้ถูกออกแบบมาเพื่อให้มีการปกป้องอันสมควรต่อการรบกวนที่เป็นอันตราย เมื่ออุปกรณ์กำลังทำงานในสภาพแวดล้อมเชิงพาณิชย์

อุปกรณ์นี้สร้าง ใช้ และสามารถแพร่พลังงานคลื่นความถี่วิทยุ และหากไม่ติดตั้งและใช้งานให้สอดคล้องกับคู่มือวิธีการ อาจเป็นสาเหตุของการรบกวนที่เป็นอันตรายต่อการสื่อสารวิทยุได้ การปฏิบัติการของอุปกรณ์นี้ ในเขตที่פקอาศัยมีแนวโน้มจะเป็นสาเหตุของการรบกวนที่เป็นอันตราย ในกรณีนี้ ผู้ใช้งานจำเป็นต้องแก้ไขการรบกวนนี้โดยเป็นค่าใช้จ่ายของผู้ใช้เอง

หากอุปกรณ์เป็นสาเหตุของการรบกวนที่เป็นอันตรายต่อตัวรับสัญญาณวิทยุหรือโทรทัศน์ ซึ่งอาจระบุได้โดยใช้วิธีปิดและเปิดอุปกรณ์ ผู้ใช้ควรลองแก้ไขการรบกวนนี้โดยใช้มาตรการต่างๆ ต่อไปนี้:

- จัดเรียงหรือย้ายที่เสาอากาศรับสัญญาณ
- เพิ่มการแยกระหว่างอุปกรณ์และตัวรับสัญญาณ
- เชื่อมต่ออุปกรณ์เข้ากับเต้ารับที่วงจรแยกต่างหากจากวงจรที่ตัวรับสัญญาณเชื่อมต่ออยู่
- ปรึกษาตัวแทนขายหรือนักเทคนิคด้านวิทยุ/โทรทัศน์เพื่อช่วยเหลือ

การเปลี่ยนแปลงหรือดัดแปลงใดๆ ที่ไม่ได้รับการรับรองอย่างชัดเจนโดยผู้ผลิต อาจทำให้อำนาจในการควบคุมอุปกรณ์ของผู้ใช้เป็นโมฆะ

## รายงาน EMC

อุปกรณ์นี้อาจทำงานผิดปกติเมื่อใช้งานในสถานที่ใกล้กับอุปกรณ์สื่อสารไร้สายเช่น โทรศัพท์มือถือ อุปกรณ์ Wi-Fi หรือบลูทูธ

### **คลาส A (การกระจายเสียงและอุปกรณ์การสื่อสารสำหรับธุรกิจ)**

ผู้ขายและผู้ใช้ควรทราบว่าอุปกรณ์นี้เป็นอุปกรณ์แม่เหล็กไฟฟ้าสำหรับธุรกิจ (คลาส A) และสำหรับใช้ในบ้าน

อุปกรณ์นี้จะไม่สามารถให้บริการที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยส่วนบุคคลเนื่องจากคลื่นวิทยุแทรกแซงที่เป็นไปได้

### **คำชี้แจงมาตรฐานผลิตภัณฑ์เม็กซิโก**

ผลิตภัณฑ์นี้ประกอบด้วยโมดูลที่ได้รับการอนุมัติ หมายเลขรุ่น G20i และหมายเลข IFETEL RCPDOG218-1916

การทำงานของอุปกรณ์นี้ เป็นไปตามเงื่อนไขสองข้อต่อไปนี้

ก. คอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์นี้ไม่มีสัญญาณรบกวนที่เป็นอันตราย

ข. อุปกรณ์นี้มีการยอมรับสัญญาณรบกวนรวมถึงสัญญาณรบกวนที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบที่ไม่พึงปรารถนา

หน้านี้เว้นว่างไว้โดยเจตนา

## สารบัญ

ส่วนที่ 1	สุขภาพและความปลอดภัย
ส่วนที่ 2	คำอธิบาย
ส่วนที่ 3	การปฏิบัติการ
ส่วนที่ 4	การหาข้อบกพร่อง
ส่วนที่ 6	การติดตั้ง

## บันทึกแก้ไข

### แก้ไข

ทุกส่วนในฉบับ 1

ทุกส่วนในฉบับ 2

ทุกส่วนในฉบับ 4

ทุกส่วนในฉบับ 5

ทุกส่วนในฉบับ 6

### วันที่

มิถุนายน 2559

พฤศจิกายน 2559

เมษายน 2560

กันยายน 2560

กุมภาพันธ์ 2562

# ส่วนที่ 1: สุขภาพและความปลอดภัย

## สารบัญ

	หน้า
บทนำ .....	1-3
ข้อกำหนดพื้นฐาน .....	1-3
ความเสี่ยงเกิดเพลิงไหม้ .....	1-5
การหกและการทิ้ง .....	1-5
สัญลักษณ์ G-SERIE .....	1-6

สุขภาพและความปลอดภัย

หน้านี้เว้นว่างไว้โดยเจตนา

## บทนำ

Domino สนับสนุนตารางข้อมูลความปลอดภัย (SDS) เพื่อให้ข้อมูลความปลอดภัยที่เฉพาะสำหรับหมึกแต่ละชนิด บันทึกต่อไปนี้เป็นแนวทางทั่วไปเท่านั้น

### ข้อกำหนดพื้นฐาน

- อ่านตารางข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ที่เกี่ยวข้องก่อนการเก็บ การจัดการ การขนส่ง หรือการใช้งานตลับหมึก
- ตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนดำเนินการเชื่อมต่อสายไฟใดๆ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายเคเบิลทั้งหมดถูกเก็บห่างจากส่วนประกอบสายการผลิตที่เคลื่อนที่
- ใช้เฉพาะผ้าไม่มีขนเท่านั้นเมื่อทำความสะอาดหัวฉีดตลับหมึก
- ทำความสะอาดหัวฉีดตลับหมึกตามคำแนะนำที่แนบมา
- ปกป้องหัวพิมพ์จากแรงกระแทกด้วยการปรับและการจัดเรียงที่เหมาะสมของรางข้างและตัวนำทางผลิตภัณฑ์
- อย่าเปิดส่วนประกอบที่ปิดไว้ของเครื่องพิมพ์หรือหัวพิมพ์ เนื่องจากมีส่วนประกอบที่ผู้ใช้ไม่สามารถจัดการได้เอง
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมเมื่อควบคุม G20i
- G20i มีไว้สำหรับใช้ในร่มเท่านั้น อย่าควบคุมเครื่องพิมพ์กลางแจ้ง หรือในสภาพแวดล้อมที่อยู่นอกขอบเขตการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้

เมื่อได้รับการใช้งานอย่างถูกต้อง หมึกพิมพ์จะไม่สร้างปัญหา อย่างไรก็ตาม ทุกๆ คนที่ใช้ หมึกพิมพ์ควรคุ้นเคยกับมาตรฐานความปลอดภัย และตระหนักถึงข้อควรระวังที่ควรปฏิบัติ สิ่งต่อไปนี้คือข้อกำหนดพื้นฐาน:

- ต้องรักษามาตรฐานที่เหมาะสมของหลักเกณฑ์ทางอุตสาหกรรมเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและความเรียบร้อย
- ตลับหมึกต้องถูกเก็บและจัดการด้วยความเอาใจใส่
- การสูบบุหรี่หรือการใช้เปลวไฟ (หรือแหล่งอื่นทำจุดประกายไฟ) ในบริเวณใกล้เคียง หมึกหรือตัวทำละลายใดๆ นั้นเป็นอันตรายสูง ดังนั้นจึงเป็นสิ่งไม่สมควรอย่างยิ่ง
- ทุกคนที่เข้ามาสัมผัสกับหมึกต้องได้รับคำแนะนำการใช้งานอย่างเหมาะสม

คำแนะนำสำหรับวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยนั้นแตกต่างกันไปตามสภาพแวดล้อมต่อไปนี้เป็นหลักการกว้างๆ เพื่อให้ปฏิบัติตามข้อควรระวังที่จำเป็น:

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับปาก ดังนั้นต้องหลีกเลี่ยง การรับประทาน การดื่ม หรือการสูบบุหรี่ หรือพฤติกรรมหรือการกระทำส่วนบุคคลใดๆ ที่สามารถส่งหมึกเข้าสู่ปากได้
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับดวงตา หากหมึกเข้าตา วิธีปฐมพยาบาลเบื้องต้นคือล้างดวงตาที่ถูกสัมผัสนาน 15 นาทีด้วยน้ำเกลือ (หรือน้ำสะอาดหากไม่มีน้ำเกลือ) คอยระวังไม่ให้น้ำไหลเข้าสู่ดวงตาที่ไม่ได้รับผลกระทบ และต้องจัดหาการช่วยเหลือทางการแพทย์โดยทันที น้ำยาล้างตามีจัดจำหน่ายจาก Domino (หมายเลขรูปภาพ 99200)
- หมึก G-Serie บางอย่างประกอบด้วยตัวทำละลายซึ่งอาจทำให้ผิวหนังบาดเจ็บ วิธีปฏิบัติงานที่ดีต้องมีการใช้งานและดำเนินการประเมินความเสี่ยงอยู่เสมอ ตารางข้อมูลความปลอดภัยมีไว้เพื่อให้คำแนะนำเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ถุงมือส่วนใหญ่สามารถให้การปกป้องที่จำกัดและเป็นช่วงสั้นๆเท่านั้น ถุงมือจึงต้องเปลี่ยนหลังจากที่เกิดการหกขึ้นมา และให้เปลี่ยนถุงมือบ่อยๆ
- วัสดุในการทำความสะอาดใดๆ ที่ใช้งานแล้ว เช่น พ้ายีร์ว กระดาษเช็ด เป็นอันตรายสามารถติดไฟได้ ซึ่งต้องถูกรวบรวมเพื่อทิ้งอย่างปลอดภัยหลังการใช้งาน
- หลังจากเปื้อนหมึก ต้องล้างร่องรอยใดๆ ก็ตามทั้งหมดโดยเร็วที่สุดที่หน่วยล้างที่ใกล้ที่สุด

## ความเสี่ยงเกิดเพลิงไหม้

สำหรับเพลิงไหม้จากไฟฟ้า ห้ามใช้น้ำ หากจำเป็นต้องใช้น้ำ เช่น ในกรณีของเพลิงไหม้จากหมึกไนโตรเซลลูโลส (ดูข้างล่าง) ต้องตัดไฟฟ้าออกก่อน

ความเสี่ยงเกิดเพลิงไหม้คือ ข้อควรพิจารณาที่สำคัญที่สุดในจุดซึ่งมีการเก็บและใช้งานหมึกพิมพ์ ระดับอันตรายจากไฟจะแตกต่างกันไปพอสมควรจากประเภทของหมึกและน้ำยาต่างๆ

หมึกที่มีฐานเป็นน้ำจะไม่เผาไหม้ แต่ถึงกระนั้นหมึกพิมพ์ที่มีฐานเป็นส่วนผสมน้ำกับแอลกอฮอล์สามารถเผาไหม้ได้ หากมีแอลกอฮอล์อยู่มากพอ ระบบที่มีฐานเป็นน้ำเมื่อเผชิญกับอุณหภูมิสูงเป็นระยะเวลานาน สามารถทำให้น้ำระเหยและเหลือเศษตกค้างที่ติดไฟได้

หมึกที่มีฐานเป็นตัวทำละลายเป็นอันตรายมากกว่าขึ้นอยู่กับชนิดและส่วนผสมตัวทำละลาย เมื่อมีอันตรายเฉพาะ ข้อมูลที่เหมาะสมจะมีให้บน SDS

หากมีเพลิงไหม้ มีแนวโน้มว่าควันที่เป็นอันตรายจะเกิดขึ้นมาจากหมึกพิมพ์ ด้วยเหตุผลนี้ หมึกจึงต้องเก็บในจุดที่เจ้าหน้าที่ดับเพลิงสามารถเข้าถึงได้อย่างรวดเร็ว และจะไม่แพร่กระจายออกไปเกินจากคลัง

## การหกและการกึ่ง

**คำเตือน:** **หมึกแห้งบางชนิดไวไฟสูง ให้ทำความสะอาดหมึกที่หกทั้งหมดโดยทันที อย่าปล่อยให้หมึกแห้ง หรือเกิดการสะสมของหมึกหกที่แห้ง**

การหกต้องทำความสะอาดให้เร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ด้วยวัสดุตัวทำละลายที่เหมาะสม และเพื่อความปลอดภัยของบุคลากร ต้องใช้ความเอาใจใส่เพื่อป้องกันการหกหรือเศษตกค้างจากการทำความสะอาดเข้าสู่ท่อระบายน้ำหรือระบบน้ำทิ้ง

หมึกและของเหลวที่เกี่ยวข้องหรือวัสดุซึ่งนำไฟฟ้า ดังนั้น ต้องปิดไฟฟ้าที่ส่งไปยังเครื่องพิมพ์ ขณะที่ทำความสะอาดการหกที่อยู่ภายในตลับหมึก

หมึกพิมพ์และของเหลวที่เกี่ยวข้องต้องไม่ได้รับการดูแลเหมือนขยะทั่วไป จึงต้องถูกกึ่งโดยใช้วิธีการที่ได้รับการรับรองตามกฎระเบียบท้องถิ่น

## สัญลักษณ์ G-SERIE

มีการใช้สัญลักษณ์ต่อไปนี้ในคู่มือนี้ จะมีคำเตือนและข้อควรระวังสำคัญเขียนเป็นลาย  
อักษรตัวอักษรโดยปรากฏข้างขึ้นตอนและวิธีการ



คำเตือนหรือข้อควรระวัง โปรดอ่านและปฏิบัติตามข้อความใต้สัญลักษณ์นี้เพื่อหลีกเลี่ยง  
การบาดเจ็บทางร่างกาย หรือความเสียหายต่ออุปกรณ์



ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา



ต้องสวมใส่ชุดป้องกัน ใช้ถุงมือป้องกันอย่างเพียงพอ ศึกษาตารางข้อมูลความปลอดภัย (SDS)  
ที่เกี่ยวข้อง



อุปกรณ์ต้องปิดเครื่องและปิดไฟฟ้าแล้ว



เฉพาะบุคลากรที่ได้รับการฝึกอบรมควรดำเนินการขั้นตอนนี้



ระมัดระวังการถ่ายเทประจุไฟฟ้า (ESD) ต้องใช้ความระมัดระวังไฟฟ้าสถิต

- ปิดเครื่องจักรก่อน
- สวมใส่แถบสวมแขนที่เชื่อมต่อกับตัวเชื่อมต่อ ESD ที่มีอยู่
- หลีกเลี่ยงการสวมใส่ชุดที่สามารถสะสมแรงดันไฟฟ้าสถิต
- ใช้ถุงป้องกัน ESD ในการขนส่ง PCB
- วาง PCB บนที่รองซึ่งทำจากวัสดุซึ่งจะกระจายแรงดันไฟฟ้าสถิต และถูกเชื่อมต่อกับกราวด์

# ส่วนที่ 2: คำอธิบาย

## สารบัญ

	หน้า
บทนำ .....	2-3
ทั่วไป .....	2-3
คำอธิบายเครื่องพิมพ์ .....	2-4
ข้อกำหนดอุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	2-4
ข้อกำหนดของ PC .....	2-4
ข้อมูลจำเพาะเครื่องพิมพ์ .....	2-5
การเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์ .....	2-6
ไฟสถานะของเครื่องพิมพ์ .....	2-7
การควบคุมเครื่องพิมพ์ .....	2-8
อินเทอร์เน็ตสคีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	2-10
เมนูหลัก .....	2-10
เมนูข้อความ .....	2-11
เมนูปฏิบัติการ .....	2-12
เมนูการตั้งค่า .....	2-13
อินเทอร์เน็ตสคีย์บอร์ด PC .....	2-15
หน้าจอควบคุมเครื่องพิมพ์ .....	2-15
หน้าจอการออกแบบ .....	2-19
เมนูเครื่องมือ .....	2-21
อินเทอร์เน็ตสคีย์บอร์ดแอนดรอยด์ .....	2-22

คำอธิบาย

หน้านี้เว้นว่างไว้โดยเจตนา

## บทนำ

### ทั่วไป

คู่มือนี้จัดเตรียม:

- บทนำพื้นฐานของ G20i
- รายละเอียดของโครงสร้างเมนู
- วิธีการในการสร้างข้อความ
- ขั้นตอนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- การหาและวินิจฉัยข้อบกพร่อง
- รายละเอียดเกี่ยวกับการอัปเดตซอฟต์แวร์ การเปลี่ยนข้อความ โลโก้ และแบบอักษร
- วิธีการติดตั้ง



เครื่องพิมพ์เทอร์โมอลอิงค์เจ็ท Domino G20i

## คำอธิบายเครื่องพิมพ์

G20i คือเครื่องพิมพ์เทอร์มอลอิงค์เจ็ท สำหรับการพิมพ์ข้อมูลบนผลิตภัณฑ์ที่จัดส่งให้ผู้ใช้ในสายการผลิตสินค้า

G20i สามารถควบคุมได้ด้วยคีย์บอร์ด USB ไร้สาย อุปกรณ์แอนดรอยด์ผ่านทางบลูทูธ หรือ PC ที่เชื่อมต่อผ่านทาง USB

## ข้อกำหนดอุปกรณ์แอนดรอยด์

ข้อกำหนดอุปกรณ์แอนดรอยด์ขั้นต่ำ:

ระบบปฏิบัติการ:	แอนดรอยด์เวอร์ชัน 4.0 ขึ้นไป
การเชื่อมต่อ:	บลูทูธ

## ข้อกำหนดของ PC

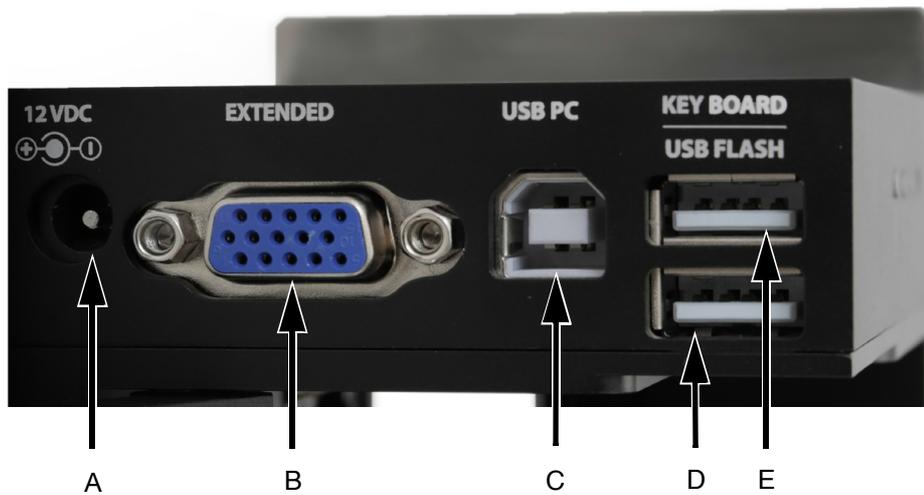
ข้อกำหนดของ PC ขั้นต่ำ:

CPU:	Core 2 Duo 2x2.0 GHz
แรม:	2GB
พื้นที่ฮาร์ดไดรฟ์:	50MB
ระบบปฏิบัติการ:	Windows 7, Windows 8, Windows 10 (32, 64 bits), (Microsoft .NET Framework 4)

## ข้อมูลจำเพาะเครื่องพิมพ์

หน้าจอ:	LCD 2.8" หมุนอัตโนมัติ
ขนาด:	ความยาว: 107.5mm (4.23") ความกว้าง: 74.5mm (2.93") ความลึก: 83mm (3.27")
น้ำหนัก:	450g
แหล่งจ่ายไฟ:	อินพุต: 100V - 240V AC, 50/60Hz, 1.4A เอาต์พุต: 12V, 5.0A, 60W
การใช้พลังงานสูงสุด:	48W
ความละเอียดการพิมพ์สูงสุด:	600 X 600 DPI (เมื่อใช้งาน PC ในการควบคุม G20i)  300 X 300 DPI (เมื่อใช้งานอุปกรณ์แอนดรอยด์ หรือคีย์บอร์ด USB ไร้สายในการควบคุม G20i)
ความเร็วในการพิมพ์:	76m/min ที่ 300 x 300 dpi
ความหนาแน่นการพิมพ์:	5 ระดับ
อินเตอร์เฟซผู้ใช้งาน:	PC, คีย์บอร์ด USB ไร้สาย หรืออุปกรณ์แอนดรอยด์ผ่านทางบลูทูธ
หน่วยความจำข้อความ:	สูงสุดถึง 100 ข้อความ
สารละลายหมึก:	ประกอบด้วยน้ำและตัวทำละลาย
ภาษาเมนู:	หลายภาษา / เลือกได้
ตัวอักษรที่พิมพ์ได้:	แบบอักษรมาตรฐานของ Windows โดยการเชื่อมต่อ PC
จำนวนบรรทัดสูงสุด:	6
ความสูงตัวอักษรสูงสุด:	สูงสุด 12.7mm (0.5")
ระยะการลาก:	สูงสุด 6mm (0.23")
ประเภทของข้อมูลที่พิมพ์ได้:	ข้อความตัวเลข สัญลักษณ์ โลโก้ วันที่/เวลา วัน หมดอายุ ตัวนับ รหัส และบาร์โค้ด
ช่วงอุณหภูมิ:	+5°C ถึง +50°C (+41°F ถึง +122°F)
ช่วงความชื้น:	10% ถึง 90% ไม่ควบแน่น

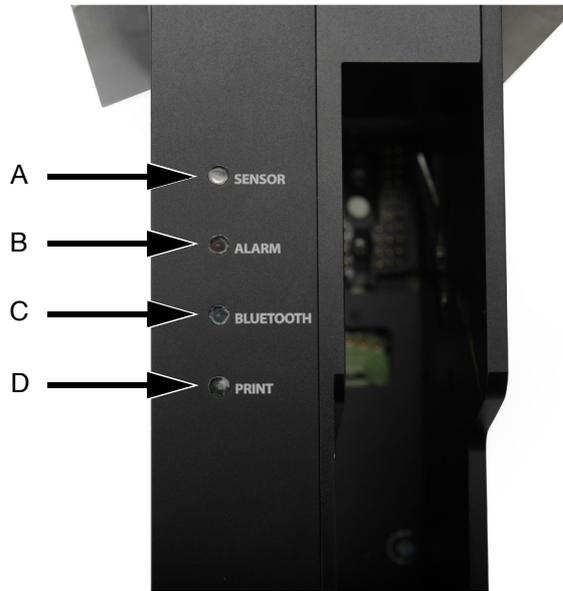
## การเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์



การเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์

A	อินพุตแหล่งจ่ายไฟกระแสตรง 12V
B	การเชื่อมต่ออนุกรมสำหรับเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายนอก เอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา สัญญาณเตือน เป็นต้น
C	พอร์ต USB-B สำหรับการเชื่อมต่อ PC
D	พอร์ต USB แฟลชไดรฟ์ สำหรับอัปเดตเฟิร์มแวร์ แบบอักษร และโลโก้
E	พอร์ต USB สำหรับตัวรับสัญญาณคีย์บอร์ด USB ไร้สาย

## ไฟสถานะของเครื่องพิมพ์



ไฟสถานะของเครื่องพิมพ์

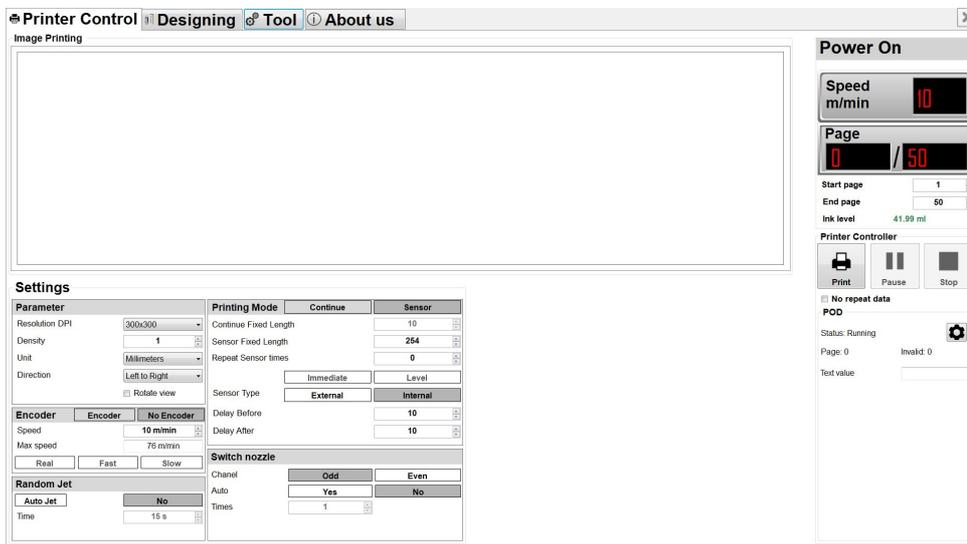
A	<p>เซนเซอร์ LED ทำงานเมื่อเครื่องพิมพ์ได้รับสัญญาณจากเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์</p> <p>ไฟสีแดง = เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน ไฟสีเขียว = เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายนอก</p>
B	<p>ไฟเตือน LED ทำงานเมื่อเกิดข้อผิดพลาดขึ้น</p>
C	<p>บลูทูธ LED ทำงานเมื่ออุปกรณ์บลูทูธเชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์</p>
D	<p>ไฟพิมพ์ LED ทำงานระหว่างการพิมพ์ข้อความ</p>

## การควบคุมเครื่องพิมพ์

G20i สามารถควบคุมได้โดยมีอินเตอร์เฟซผู้ใช้ต่างๆ 3 ประเภท:

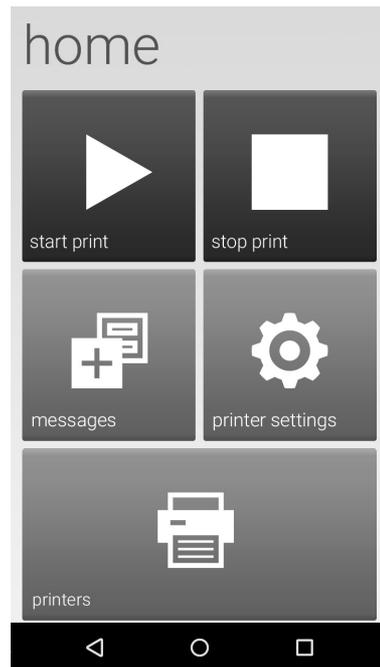


คีย์บอร์ดไร้สาย USB 2.0 และหน้าจอ LCD ตามที่อธิบายไว้  
ใน [หน้า 2-10](#)



PC ที่มีแอปพลิเคชัน Domino G20i  
ติดตั้งอยู่ตามคำอธิบายไว้ใน [หน้า 2-15](#)

## คำอธิบาย

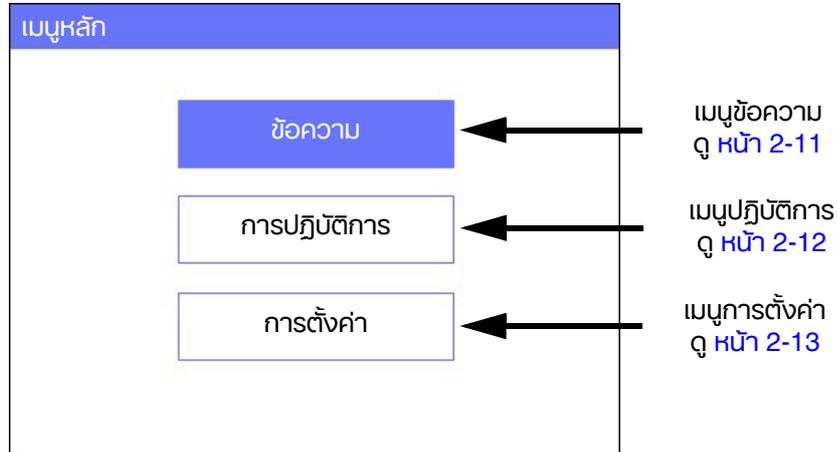


อุปกรณ์แอนดรอยด์ที่มีแอปพลิเคชัน Domino G20i  
ติดตั้งอยู่ตามที่อยู่อธิบายไว้ใน [หน้า 2-22](#)

## อินเตอร์เฟซคีย์บอร์ด USB ไร้สาย

### เมนูหลัก

เมื่อเริ่มเครื่องพิมพ์ หน้าจอ *เมนูหลัก* ต่อไปนี้จะแสดงบนหน้าจอ LCD ของ G20i



หน้าจอเมนูหลัก

ตารางด้านล่างระบุฟังก์ชันของปุ่มคีย์บอร์ด USB ไร้สาย คีย์บอร์ด USB ไร้สายใช้งานเพื่อนำทางเมนูและป้อนข้อมูลลงในหน้าจอ LCD ของ G20i

Enter	ยืนยัน บันทึก หรือใช้การตั้งค่า
ESC	ไปยังหน้าจอก่อนหน้านี้
←/→	เลื่อนเคอร์เซอร์ไปทางซ้ายหรือขวา
↑/↓	เลื่อนเคอร์เซอร์ขึ้นหรือลง
Tab	กดปุ่ม Tab เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ให้เร็วขึ้น
Home/End	เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยัง Home หรือ End
Shift	กดปุ่ม Shif เพื่อป้อนตัวอักษรตัวพิมพ์ใหญ่
Insert	กดปุ่ม Insert ระหว่างการสร้างข้อความเพื่อป้อนสัญลักษณ์ โลโก้ ตัวนับ วันที่ เวลา สตริง หรือบาร์โค้ด ลงในดีไซน์ของข้อความ
Backspace	ลบเขตข้อมูลข้อความจากทางขวา

**เมนูข้อความ**

เมนูข้อความ ประกอบด้วยรายการต่อไปนี้:

สร้างใหม่	สร้างข้อความใหม่
ออกแบบฟรี	พิมพ์ข้อความที่สร้างขึ้นโดยใช้เครื่องมือออกแบบเว็บและบันทึกลงในอุปกรณ์หน่วยความจำ USB
เปิด	เปิดข้อความที่มีอยู่เพื่อพิมพ์ แก้ไข หรือลบ
ข้อมูล	<p>แสดงการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ปัจจุบัน:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับหมึก</li> <li>• ความเร็ว</li> <li>• ความหนาแน่น</li> <li>• ความละเอียด</li> <li>• ความหน่วงก่อนพิมพ์ (ระยะห่างระหว่างเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ที่เริ่มการพิมพ์กับข้อความที่กำลังถูกพิมพ์)</li> <li>• ความหน่วงหลังพิมพ์ (ระยะห่างระหว่างข้อความที่พิมพ์แล้ว)</li> <li>• โหมดการพิมพ์</li> <li>• ทำซ้ำ</li> <li>• ชั้นต่ำ (จำนวนชั้นต่ำของการพิมพ์ที่สามารถทำได้ด้วยระดับหมึกและการตั้งค่าในปัจจุบัน)</li> </ul>
ต้นทุนหมึก	<p>กำหนดการตั้งค่าคำนวณต้นทุนหมึกสำหรับข้อความที่โหลด:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ราคา</li> <li>• รหัส</li> </ul>

## เมนูปฏิบัติการ

เมนูปฏิบัติการ ประกอบด้วยรายการต่อไปนี้:

เริ่ม / หยุด	เริ่มหรือหยุดการพิมพ์
ล้าง	ล้างหัวพิมพ์เพื่อแก้ไขหัวฉีดที่อุดตัน
เชื่อมต่อ PC / ตัดการเชื่อมต่อ PC	เชื่อมต่อหรือตัดการเชื่อมต่อ G20i เข้ากับ PC

## เมนูการตั้งค่า

เมนูการตั้งค่า ประกอบด้วยรายการต่อไปนี้:

ความเร็ว	ตั้งค่าเอ็นโค้ดเดอร์เพื่อวัดความเร็วสายการผลิต หรือ ป้อนค่าด้วยตัวเองสำหรับความเร็วสายการผลิต
ความละเอียด	ตั้งค่าความละเอียดการพิมพ์
ความหนาแน่น	ตั้งค่าความหนาแน่นการพิมพ์
ความหน่วง	ตั้งค่าระยะห่างระหว่าง เมื่อจุดเริ่มการพิมพ์ทำงาน และเมื่อข้อความจะถูกพิมพ์ และตั้งค่าระยะห่างระหว่างข้อความที่พิมพ์แล้ว
ตลับหมึก	ป้อนปริมาณของหมึกในตลับหมึกด้วยตัวเอง และแสดงประเภทของหมึก
อัปเดตโลโก้	อัปเดตโลโก้หรือภาพจาก USB ไดรฟ์ไปยังหน่วยความจำภายในของเครื่องพิมพ์
สตริง	สร้างและอัปเดตสตริงของข้อความสั้นๆ ซึ่งสามารถป้อนลงในข้อความได้
เจ็ทแบบสุ่ม	ล้างหัวพิมพ์ตามรอบปกติ เพื่อป้องกันหัวฉีดของหัวพิมพ์อุดตันระหว่างช่วงที่ไม่มีกิจกรรม
ด้านพิมพ์	เลือกว่าหัวฉีดแถวใดที่จะใช้สำหรับการพิมพ์ หรือสลับแถวหัวฉีดโดยอัตโนมัติ
เซนเซอร์	เลือกว่าเซนเซอร์ผลิตภัณฑกรภายนอกหรือภายในที่จะใช้เริ่มต้นการพิมพ์ข้อความ
ทิศทาง	ตั้งค่าทิศทางของการพิมพ์
โหมดการพิมพ์	ตั้งค่าโหมด/การเริ่มต้นของการพิมพ์
หน่วย	เลือกหน่วยของการวัด (มม. หรือ นิ้ว)
บลูทูธ	เปิด ปิด และตั้งค่าการเชื่อมต่อบลูทูธ เพื่อควบคุม G20i จากอุปกรณ์แอนดรอยด์
อัปเดตแบบอักษร	อัปเดตประเภทของแบบอักษร
ปิดกะ	เปิดหรือปิดค่าเวลาต่างๆ ขึ้นอยู่กับกำหนดการณ์ของกะการผลิต (เวลาค่าปริยายคือ 00:00)
นาฬิการะบบ	ตั้งค่าเวลาและวันที่สำหรับนาฬิการะบบ
หมุน	เลือกโหมดหน้าจอ (หมุนอัตโนมัติหรือล็อกการหมุน)

คำอธิบาย

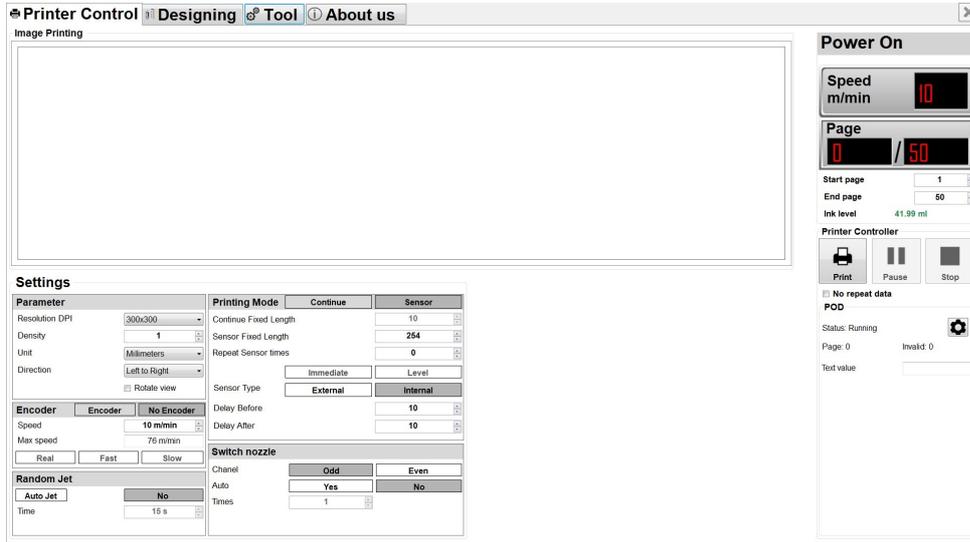
รหัสผ่าน	ตั้งค่าการป้องกันรหัสผ่านเพื่อป้องกันการเข้าถึงการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ที่ไม่ได้รับอนุญาต
ค่าปริยาย	รีเซ็ต G20i เป็นการตั้งค่าปริยายจากโรงงาน
ภาษา	เลือกภาษาของอินเตอร์เฟซ
สัญญาณ IO	เปิดหรือปิดปุ่มเริ่มต้น / หยุดระยะไกลซึ่งเป็นทางเลือก
สตริงกำหนดเอง	อัปเดตและดูสตริงข้อความที่กำหนดเอง
ชื่อรหัส	ดูและแก้ไขชื่อเครื่องพิมพ์
RS485	เปิด ปิด และกำหนดการตั้งค่าเครือข่าย RS485
แสงที่ส่งจากหลังจอภาพ LCD	ปรับฟังก์ชันหยุดแสงที่ส่งจากหลังจอภาพ LCD
รีเซ็ต	รีเซ็ตตัวนับในข้อความไปยังค่ารีเซ็ต
วันที่ท้องถิ่น	ตั้งชื่อวันและเดือน
สำรองและกุศิน	สำรองหรือกุศิน: แบบอักษร, โลโก้, ภาษา และการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ด้วยอุปกรณ์หน่วยความจำ USB
เกี่ยวกับ	แสดงเวอร์ชันซอฟต์แวร์ของเครื่องพิมพ์ปัจจุบันและอัปเดตซอฟต์แวร์เครื่องพิมพ์

## อินเตอร์เฟซ PC

เพื่อเชื่อมต่อ G20i เข้ากับ PC ดู “การเชื่อมต่อ PC และการติดตั้งซอฟต์แวร์” ในหน้า 6-16

### หน้าจอควบคุมเครื่องพิมพ์

เมื่อเริ่มต้นแอปพลิเคชัน Domino G20i สำหรับ PC หน้าจอควบคุมเครื่องพิมพ์ต่อไปนี้จะแสดงขึ้นมา



ซอฟต์แวร์ Domino G20i สำหรับ PC

หน้าจอกำหนดค่าเครื่องพิมพ์มีรายการดังนี้:

เมนูย่อย	การตั้งค่าชื่อ	คำอธิบาย
แถบงาน	การควบคุมเครื่องพิมพ์	คลิกที่การควบคุมเครื่องพิมพ์เพื่อกลับไปยังเมนูการควบคุมเครื่องพิมพ์จากเมนูอื่นๆ
	การออกแบบ	สร้างและแก้ไขแม่แบบข้อความ ดูที่ <a href="#">หน้า 2-19</a>
	เครื่องมือ	เครื่องมือในการล้างหัวพิมพ์, ตรวจสอบบันทึกเหตุการณ์, คำนวณต้นทฤษฎี และแปลงไฟล์ ดูที่ <a href="#">หน้า 2-21</a>
	เกี่ยวกับเรา	ดูเวอร์ชันซอฟต์แวร์และดูรายละเอียดเพื่อการติดต่อกับ Domino Printing Sciences plc.

คำอธิบาย

เมนูย่อย	การตั้งค่าชื่อ	คำอธิบาย
พารามิเตอร์	ความละเอียด DPI	เลือกความละเอียดการพิมพ์ที่ต้องการ
	ความหนาแน่น	เลือกความหนาแน่นการพิมพ์ที่ต้องการ
	หน่วย	เลือกหน่วยการวัด
	ทิศทาง	เลือกทิศทางการพิมพ์
	หมุนมุมมอง	พิมพ์ข้อความกลับหัว
โหมดการพิมพ์	เซ็นเซอร์	เลือกพิมพ์ 1 ครั้งในแต่ละครั้งที่ตัวเซ็นเซอร์ถูกกระตุ้นการทำงาน
	ต่อไป	เลือกพิมพ์มากกว่า 1 ครั้งในแต่ละครั้งที่ตัวเซ็นเซอร์ถูกกระตุ้นการทำงาน
	ระยะระหว่างการพิมพ์คงที่	ถ้าเลือกโหมด <i>ต่อไป</i> เป็นการตั้งระยะห่างระหว่างการพิมพ์
	เซ็นเซอร์ที่ความยาวคงที่	ถ้าเลือกโหมด <i>เซ็นเซอร์</i> เป็นการตั้งระยะห่างระหว่างการพิมพ์
	จำนวนครั้งพิมพ์ซ้ำ	ถ้าเลือกโหมด <i>เซ็นเซอร์</i> เป็นการตั้งจำนวนครั้งของการพิมพ์ซ้ำ
	ทันที	ถ้าเลือกโหมด <i>ต่อไป</i> เป็นการเลือกพิมพ์อย่างต่อเนื่องหลังจากที่ตัวเซ็นเซอร์ได้รับการกระตุ้นให้ทำงานหนึ่งครั้ง
	ระดับ	ถ้าเลือกโหมด <i>ต่อไป</i> เป็นการเลือกพิมพ์อย่างต่อเนื่องเมื่อตัวเซ็นเซอร์ได้รับการกระตุ้นให้ทำงานอย่างต่อเนื่องหยุดการพิมพ์เมื่อตัวเซ็นเซอร์ไม่ถูกกระตุ้นให้ทำงาน
	ภายนอก	เลือกที่จะใช้ตัวเซ็นเซอร์ภายนอก
	ภายใน	เลือกที่จะใช้ตัวเซ็นเซอร์ในตัวเครื่องพิมพ์
	ช่วงเวลาก่อนพิมพ์	ตั้งช่วงเวลาเวลาที่ตัวเซ็นเซอร์กำลังถูกกระตุ้นการพิมพ์กับข้อความที่กำลังจะถูกพิมพ์
	ช่วงเวลาหลังพิมพ์	ตั้งค่าช่วงเวลาหลังจากข้อความถูกพิมพ์เสร็จ

คำอธิบาย

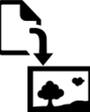
เมมูย่อย	การตั้งค่าชื่อ	คำอธิบาย
เอ็นโค้ดเดอร์	เอ็นโค้ดเดอร์	เลือกว่าเครื่องพิมพ์จะใช้เอ็นโค้ดเดอร์เพื่อวัดความเร็วของการพิมพ์หรือไม่
	ไม่ใช้เอ็นโค้ดเดอร์	เลือกว่าจะตั้งค่าความเร็วการพิมพ์ด้วยตนเองหรือไม่
	ความเร็ว	ตั้งค่าความเร็วการพิมพ์ด้วยตนเอง
	ความเร็วสูงสุด	แสดงความเร็วการพิมพ์สูงสุดที่เป็นไปได้โดยใช้การตั้งค่าปัจจุบัน
	จริง	ปรับเอ็นโค้ดเดอร์สำหรับการเปลี่ยนแปลงความเร็ว
	รวดเร็ว	ปรับเอ็นโค้ดเดอร์สำหรับการพิมพ์เร็ว
	ช้า	ปรับเอ็นโค้ดเดอร์สำหรับการพิมพ์ช้า
เจ็ทแบบส้อม	เจ็ทอัตโนมัติ	ล้างหัวพิมพ์โดยอัตโนมัติตามเวลาที่ผู้ใช้กำหนด
	ไม่	อย่าล้างหัวพิมพ์โดยอัตโนมัติ
	เวลา	กำหนดช่วงเวลาระหว่างการล้างหัวพิมพ์แต่ละครั้ง
สลับหัวฉีด	ช่อง: • คี • คู่	เลือกหัวฉีดที่จะใช้ในการพิมพ์
	อัตโนมัติ: • ใช่ • ไม่	เปิดหรือปิดใช้งานการสลับหัวฉีดอัตโนมัติ
	จำนวนครั้ง	กำหนดจำนวนครั้งที่พิมพ์ที่จะใช้หัวฉีดหนึ่งด้านก่อนที่จะสลับเป็นหัวฉีดด้านอื่น
สถานะการพิมพ์	เปิด/ปิดเครื่อง	แสดงให้เห็นว่าเครื่องพิมพ์เปิดหรือปิดอยู่
	ความเร็ว เมตร/นาทีก	แสดงความเร็วพิมพ์ปัจจุบัน
	หน้า	แสดงจำนวนข้อความที่พิมพ์แล้วเปรียบเทียบกับจำนวนข้อความที่จะถูกพิมพ์
	หน้าเริ่มต้น	เลือกหน้าที่จะเริ่มพิมพ์
	หน้าสิ้นสุด	เลือกหน้าพิมพ์สุดท้าย
	ระดับหมึก	แสดงปริมาณหมึกในตลับ

คำอธิบาย

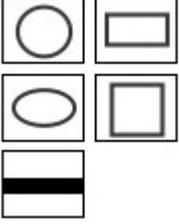
เมนูย่อย	การตั้งค่าชื่อ	คำอธิบาย
ตัวควบคุมเครื่องพิมพ์	พิมพ์	เลือกพิมพ์เพื่อเริ่มการพิมพ์
	ระงับ	เลือกระงับเพื่อหยุดพิมพ์ชั่วคราว
	หยุด	เลือกหยุดเพื่อหยุดการพิมพ์
	ไม่เข้าข้อมูล	เลือกไม่เข้าข้อมูลเพื่อหยุดข้อมูลข้อความที่กำลังถูกพิมพ์ซ้ำ
POD	สถานะ	แสดงสถานะ POD
		แสดงการตั้งค่า POD
	หน้า	แสดงจำนวนการพิมพ์ POD ที่ถูกพิมพ์
	ข้อมูลไม่ถูกต้อง	แสดงจำนวนรายการ POD ที่ไม่ถูกต้องที่เครื่องพิมพ์ได้รับ
	ค่าข้อความ	แสดงค่าข้อความข้อมูลออนไลน์

## หน้าจอการออกแบบ

หน้าจอ การออกแบบ ประกอบด้วยรายการต่อไปนี้:

แม่แบบใหม่ 	สร้างแม่แบบข้อความใหม่
แก้ไขแม่แบบ 	แก้ไขแม่แบบข้อความที่มีอยู่
เปิด 	เปิดแม่แบบข้อความที่บันทึกไว้บน PC
บันทึก 	เปิดแม่แบบข้อความไว้บน PC
ส่งออกเป็นไฟล์ .tiff 	ส่งออกแม่แบบข้อความเป็นไฟล์ .tiff
ลบ 	ลบวัตถุที่เลือก
ตัด 	ตัดวัตถุที่เลือก
คัดลอก 	คัดลอกวัตถุที่เลือก

คำอธิบาย

<p>วาง</p> 	<p>วางวัตถุ</p>
<p>รูปทรง</p> 	<p>แทรกเส้น, สีเหลี่ยมผืนผ้า, สีเหลี่ยมจัตุรัส, วงกลม และวงรี ลงในดีไซน์แม่แบบข้อความ</p>
<p>ข้อความคงที่</p> 	<p>แทรกข้อความคงที่และบาร์โค้ดลงในดีไซน์แม่แบบข้อความ</p>
<p>ช่องข้อมูล</p> 	<p>แทรกข้อความหรือบาร์โค้ดลงในดีไซน์แม่แบบข้อความที่มีข้อมูลจากดาต้าเบส</p>
<p>หมายเลขเครื่อง</p> 	<p>แทรกหมายเลขเครื่องหรือตัวนับลงในดีไซน์แม่แบบข้อความ</p>
<p>รหัสสี</p> 	<p>แทรกรหัสสีลงในดีไซน์แม่แบบข้อความ</p>
<p>รูปภาพ</p> 	<p>แทรกรูปภาพหรือโลโก้ลงในดีไซน์แม่แบบข้อความ</p>
<p>POD</p> 	<p>แทรกรายการพิมพ์ข้อมูลออนไลน์ (POD) ลงในดีไซน์แม่แบบข้อความที่มีข้อมูลที่ส่งมาจากแหล่งเครือข่ายหรือเครื่องสแกนบาร์โค้ด</p>

## เมนูเครื่องมือ

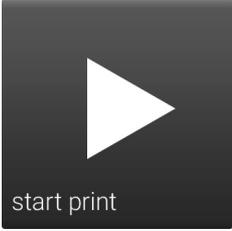
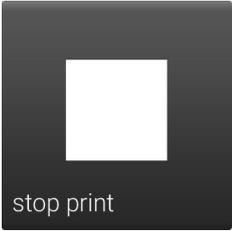
เมนูเครื่องมือ ประกอบด้วยรายการต่อไปนี้:

ล้าง 	ล้างหัวพิมพ์เพื่อแก้ไขหัวฉีดที่อุดตัน
ต้นทุนหมึก 	คำนวณต้นทุนหมึก
บันทึกเหตุการณ์ 	ดูบันทึกเหตุการณ์ของเครื่องพิมพ์
แปลงโลโก้ 	แปลงโลโก้เป็นรูปแบบซึ่งเข้ากันได้กับ G20i
ภาษา 	เลือกภาษา

## อินเตอร์เฟซอุปกรณ์แอนดรอยด์

เพื่อเชื่อมต่อ G20i เข้ากับอุปกรณ์แอนดรอยด์ ดู [“การเชื่อมต่ออุปกรณ์แอนดรอยด์”](#) ในหน้า 6-20

เมื่อเริ่มต้นแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i สำหรับแอนดรอยด์ รายการต่อไปนี้ จะแสดงขึ้นมา:

<p>เริ่มพิมพ์</p> 	<p>เริ่มการพิมพ์</p>
<p>หยุดพิมพ์</p> 	<p>หยุดการพิมพ์</p>
<p>ข้อความ</p> 	<p>เปิด แก้ไข ออกแบบ และบันทึกข้อความ</p>

<p>การตั้งค่าเครื่องพิมพ์</p> 	<p>ดูและเปลี่ยนการตั้งค่าเครื่องพิมพ์:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ความหนาแน่น</li> <li>• ความละเอียด</li> <li>• ทิศทางการพิมพ์</li> <li>• โหมดการพิมพ์</li> <li>• เปลี่ยนชั่วโมง</li> <li>• ความเร็วการพิมพ์</li> <li>• หน่วงเวลาการพิมพ์</li> <li>• ด้านพิมพ์</li> <li>• เซ็นเซอร์</li> <li>• เจ็ทแบบสุ่ม</li> <li>• ตลับหมึก</li> <li>• นาฬิกากระบอก</li> <li>• หน่วยการวัด</li> <li>• หมุน</li> <li>• ชื่อเครื่องพิมพ์</li> <li>• ตั้งค่าตัวนับใหม่</li> </ul>
<p>ค้นหาเครื่องพิมพ์</p> 	<p>ดูและเลือกเครื่องพิมพ์ด้วยการเชื่อมต่อบลูทูธที่ใช้งานได้</p>
<p>โลโก้และบาร์โค้ด</p> 	<p>ดูรายการต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สร้างบาร์โค้ด</li> <li>• สร้างโลโก้ข้อความ</li> <li>• อัปเดตโลโก้</li> </ul>
<p>ล้าง</p> 	<p>ล้างหัวพิมพ์เพื่อแก้ไขหัวฉีดที่อุดตัน</p>

คำอธิบาย

<p>สถานะ</p>  <p>status</p>	<p>ดูรายการสถานะเครื่องพิมพ์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• จำนวนหน้าที่พิมพ์แล้ว</li><li>• ความเร็ว</li><li>• ความหนาแน่น</li><li>• ความละเอียด</li><li>• หน่วงเวลาก่อนพิมพ์</li><li>• หน่วงเวลาหลังพิมพ์</li><li>• ระดับหมึก</li><li>• โหมดด้านพิมพ์</li><li>• ฟังก์ชันหน้าตลับหมึก</li><li>• เปลี่ยนอัตโนมัติภายหลัง</li><li>• โหมดการพิมพ์</li><li>• จำนวนครั้งทำซ้ำ</li><li>• ซ้ำหน่วงเวลา</li><li>• หน่วงอย่างต่อเนื่อง</li><li>• ชื่อเครื่องพิมพ์</li><li>• เฟอร์มแวร์</li></ul>
<p>การตั้งค่า</p>  <p>settings</p>	<p>ดูรายการต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ภาษา</li><li>• คำแนะนำฉบับย่อ</li><li>• เกี่ยวกับ</li></ul>

# ส่วนที่ 3: การปฏิบัติการ

## สารบัญ

	หน้า
เริ่มทำงาน .....	3-5
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-5
การใช้ PC .....	3-6
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-8
ปิดเครื่อง .....	3-9
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-9
การใช้ PC .....	3-10
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-11
เริ่มการพิมพ์ .....	3-12
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-12
การใช้ PC .....	3-12
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-12
หยุดการพิมพ์ .....	3-13
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-13
การใช้ PC .....	3-13
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-13
การโหลดและการพิมพ์ข้อความ .....	3-14
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-14
การใช้ PC .....	3-15
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-16
การสร้างข้อความ .....	3-17
การสร้างข้อความโดยใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-17
บาร์โค้ด .....	3-18
บาร์โค้ดแปรรูป .....	3-19
สัญลักษณ์ .....	3-20
โลโก้ .....	3-21
ตัวนับเดี่ยว .....	3-22
ตัวนับกล่อง/ล็อต .....	3-23
วันที่ .....	3-25
วันหมดอายุ .....	3-26
เวลา .....	3-27
สตริง .....	3-28
สตริงกำหนดเอง (ข้อความตัวอักษรจีนและพิเศษ) .....	3-29
รหัสกะ .....	3-30
การสร้างข้อความโดยใช้ PC .....	3-31

## การปฏิบัติการ

ข้อความคงที่ .....	3-32
บาร์โค้ด .....	3-33
บาร์โค้ดแปรรูป .....	3-36
รูปทรง .....	3-38
รูปภาพ .....	3-39
หมายเลขลำดับ .....	3-40
วันที่ / เวลา .....	3-41
วันหมดอายุ .....	3-42
รหัสกะ .....	3-43
ช่องข้อมูล (จากไฟล์ PC) .....	3-44
ช่องข้อมูล (จากที่ตั้งเซิร์ฟเวอร์) .....	3-46
POD (พิมพ์ข้อมูลออนไลน์) .....	3-49
การสร้างข้อความโดยใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-50
ข้อความคงที่ .....	3-50
โลโก้ข้อความ (ข้อความตัวอักษรจีนและพิเศษ) .....	3-51
บาร์โค้ด .....	3-52
บาร์โค้ดแปรรูป .....	3-53
เวลา .....	3-55
วันที่ .....	3-56
วันหมดอายุ .....	3-57
ตัวนับเดียว .....	3-58
ตัวนับสอง/สี่ตัว .....	3-59
รหัสกะ .....	3-60
โลโก้ .....	3-61
เครื่องมือออกแบบข้อความเว็บ .....	3-62
การสร้างข้อความ .....	3-62
การส่งออกข้อความ .....	3-62
การพิมพ์ข้อความ .....	3-64
การเปิดและแก้ไขข้อความ .....	3-65
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-65
การใช้ PC .....	3-66
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-67
การแก้ไขเขตข้อมูลข้อความ .....	3-68
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-68
การใช้ PC .....	3-68
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-68
การลบเขตข้อมูลข้อความ .....	3-69
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-69
การใช้ PC .....	3-69
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-69

## การปฏิบัติการ

การคัดลอกเขตข้อมูลข้อความ .....	3-70
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-70
การใช้ PC .....	3-70
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-70
การบันทึกข้อความ .....	3-71
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-71
การใช้ PC .....	3-71
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-71
การลบข้อความ .....	3-72
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	3-72
การใช้ PC .....	3-72
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-72
การอัปเดตโลโก้ .....	3-73
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายและ PC .....	3-73
แปลงโลโก้ .....	3-73
อัปเดตโลโก้ .....	3-75
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	3-76
อัปเดตและสร้างสตริง .....	3-77
อัปเดตและสร้างสตริงกำหนดเอง .....	3-78
เครื่องคำนวณต้นทุนหมึก .....	3-80

การปฏิบัติการ

หน้านี้เว้นว่างไว้โดยเจตนา

## เริ่มทำงาน

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย



คำเตือน: ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อเริ่มต้นการทำงาน G20i:

- (1) เสียบตัวรับสัญญาณคีย์บอร์ด USB เข้ากับช่องคีย์บอร์ด USB บน G20i



- (2) เปิดเครื่องคีย์บอร์ด โดยใช้สวิตช์เปิด/ปิดที่ด้านหลังของคีย์บอร์ด



- (3) สอดตลับหมึกเข้ากับ G20i ดู “การติดตั้งตลับหมึก” ในหน้า 6-14

## การใช้ PC



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้ PC เพื่อเริ่มต้นการทำงาน G20i:

- (1) เชื่อมต่อ PC เข้ากับ ช่อง USB PC ของ G20i โดยใช้สายเคเบิล USB A-B



- (2) เปิดเครื่อง PC

- (3) เสียบตัวรับสัญญาณคีย์บอร์ด USB เข้ากับช่องคีย์บอร์ด USB บน G20i



- (4) เปิดเครื่องคีย์บอร์ด โดยใช้สวิตช์เปิด/ปิดที่ด้านหลังของคีย์บอร์ด



## การปฏิบัติการ

- (5) สอดตลับหมึกเข้ากับ G20i ดู “การติดตั้งตลับหมึก” ในหน้า 6-14
- (6) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ไฮไลต์ *การปฏิบัติการ*
- (7) กดปุ่ม *Enter*
- (8) ไฮไลต์ *เชื่อมต่อ PC*
- (9) กดปุ่ม *Enter*
- (10) ใน PC เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา  
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อเริ่มต้นการทำงานของเครื่องพิมพ์:

- (1) เสียบตัวรับสัญญาณคีย์บอร์ด USB เข้ากับช่องคีย์บอร์ด USB บน G20i



- (2) เปิดเครื่องคีย์บอร์ด โดยใช้สวิตช์เปิด/ปิดที่ด้านหลังของคีย์บอร์ด



- (3) สอดตลับหมึกเข้ากับ G20i ดู “การติดตั้งตลับหมึก” ในหน้า 6-14
- (4) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ไฮไลต์ การตั้งค่า
- (5) กดปุ่ม *Enter*
- (6) ไฮไลต์ *บลูทูธ*
- (7) กดปุ่ม *Enter*
- (8) ตรวจสอบว่าการทำงานตั้งค่าเป็น *เปิดใช้งาน*
- (9) บนอุปกรณ์แอนดรอยด์ ให้เปิดบลูทูธ
- (10) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (11) เลือก *เครื่องพิมพ์*
- (12) เลือก *ค้นหา* เพื่อหา G20i
- (13) เมื่อพบ G20i แล้ว ชื่อของเครื่องจะปรากฏในรายการเครื่องพิมพ์
- (14) เลือกชื่อของ G20i
- (15) เลือก *เชื่อมต่อ*

# ปิดเครื่อง

## การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย



คำเตือน:

ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

ข้อควรระวัง:

เพื่อป้องกันไม่ให้ตลับหมึกแห้ง ตลับหมึกต้องเก็บอย่างเหมาะสม ดู “การเก็บตลับหมึก” ในหน้า 5-3

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อปิดเครื่องพิมพ์:

- (1) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ไฮไลต์ การปฏิบัติการ
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) กดปุ่ม *Enter* เพื่อเลือก *หยุด*
- (4) ปิดเครื่องคีย์บอร์ด โดยใช้สวิตช์เปิด/ปิดที่ด้านหลังของคีย์บอร์ด



- (5) ถอดตลับหมึกและปิดฝาตลับหมึก ดู “การเก็บตลับหมึก” ในหน้า 5-3

## การใช้ PC



คำเตือน:

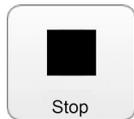
ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

ข้อควรระวัง:

เพื่อป้องกันไม่ให้ตลับหมึกแห้ง ตลับหมึกต้องเก็บอย่างเหมาะสม ดู “การเก็บตลับหมึก” ในหน้า 5-3

การใช้ PC เพื่อปิดเครื่องพิมพ์:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู การควบคุมเครื่องพิมพ์
- (3) คลิกที่ไอคอน หยุด เพื่อหยุดการพิมพ์



- (4) ถอดตลับหมึกและปิดฝาตลับหมึก ดู “การเก็บตลับหมึก” ในหน้า 5-3

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์



คำเตือน:

ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

ข้อควรระวัง:

เพื่อป้องกันไม่ให้ตลับหมึกแห้ง ตลับหมึกต้องเก็บอย่างเหมาะสม ดู “การเก็บตลับหมึก” ในหน้า 5-3

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อปิดเครื่องพิมพ์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือกหยุดพิมพ์



- (3) ถอดตลับหมึกและปิดฝาตลับหมึก ดู “การเก็บตลับหมึก” ในหน้า 5-3

## เริ่มการพิมพ์

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อเริ่มการพิมพ์:

- (1) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ไชโลท์ *การปฏิบัติการ*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) กดปุ่ม *Enter* เพื่อเลือก *เริ่มต้น*

### การใช้ PC



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้ PC เพื่อเริ่มการพิมพ์:

- (1) ใน PC เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) คลิกที่ไอคอน *พิมพ์* เพื่อเริ่มการพิมพ์



### การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อเริ่มการพิมพ์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *เริ่มพิมพ์*



## หยุดการพิมพ์

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย



คำเตือน: ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อหยุดการพิมพ์:

- (1) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ไฮไลต์ *การปฏิบัติการ*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) กดปุ่ม *Enter* เพื่อเลือก *หยุด*

### การใช้ PC



คำเตือน: ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้ PC เพื่อหยุดการพิมพ์:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) คลิกที่ไอคอน *หยุด* เพื่อหยุดการพิมพ์



### การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์



คำเตือน: ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อหยุดการพิมพ์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *หยุดพิมพ์* เพื่อหยุดการพิมพ์



## การโหลดและการพิมพ์ข้อความ การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย



คำเตือน: ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย เพื่อโหลดและพิมพ์ข้อความ:

- (1) จาก *เมนูหลัก* ไฮไลต์ *ข้อความ*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *เปิด*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) ไฮไลต์ข้อความที่จะพิมพ์
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *ก่ใช้*
- (8) กดปุ่ม *Enter*
- (9) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *การปฏิบัติการ*
- (10) กดปุ่ม *Enter*
- (11) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *เริ่มต้น*
- (12) กดปุ่ม *Enter*

## การใช้ PC



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

**หมายเหตุ:** เมื่อใช้ PC ข้อมูลจะถูกบันทึกลงบนฮาร์ดไดรฟ์ของ PC หาก G20i ถูกตัดการเชื่อมต่อจาก PC G20i จะไม่สามารถพิมพ์ข้อมูลได้ต่อ

การใช้ PC เพื่อโหลดและพิมพ์ข้อความ:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู การออกแบบ
- (3) คลิกที่ไอคอน *เปิด*



- (4) นำทางตำแหน่งของไฟล์ข้อความที่บันทึกไว้ และเลือกไฟล์
- (5) คลิกที่ *เปิด*
- (6) หน้าต่างจะเปิดเพื่อแจ้งว่าข้อความถูกเปิดสำเร็จหรือไม่ คลิก *ตกลง* เพื่อดำเนินการต่อ
- (7) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (8) คลิกที่ไอคอน *พิมพ์* เพื่อเริ่มการพิมพ์ข้อความ



## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

**หมายเหตุ:** เมื่อใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ เฉพาะข้อความที่สร้างไว้ล่าสุดบนอุปกรณ์แอนดรอยด์จะมีให้เลือกสำหรับการเลือกข้อความ

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อโหลดและพิมพ์ข้อความ:

- (1) เปิด แอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *ข้อความ*
- (3) เลือกข้อความจากรายการ *ข้อความล่าสุด*
- (4) เลือก *ส่ง*

## การสร้างข้อความ

หมายเหตุ: การพิมพ์ที่มีความหนาแน่นและความละเอียดที่สูงจะลดความเร็วในการพิมพ์และใช้หมึกเพิ่มขึ้น ดูที่ หน้า 6-33

## การสร้างข้อความโดยใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

หมายเหตุ: ต้องใช้สตริ่งกำหนดเอง เพื่อแทรกตัวอักษรจีนหรือตัวอักษรพิเศษ ดู “สตริ่งกำหนดเอง (ข้อความตัวอักษรจีนและพิเศษ)” ในหน้า 3-29

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อสร้างข้อความ:

- (1) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลท์ ข้อความ
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลท์ สร้างใหม่
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) ไฮไลท์ แบบอักษรปกติ หรือ แบบอักษรตัวพิมพ์ใหญ่
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) ไฮไลท์ขนาดตัวอักษรและจำนวนบรรทัดที่ต้องการ

ขนาดตัวอักษร	บรรทัด
12.7 mm (0.50")	1
5.92 mm (0.23")	2
3.83 mm (0.17")	3
2.54 mm (0.10")	4
1.69mm (0.07")	6

- (8) กดปุ่ม *Enter*
- (9) ตอนนี้สามารถใช้คีย์บอร์ดเพื่อป้อนข้อความคงที่ หรือกดปุ่ม *Insert* เพื่อป้อนข้อมูลชนิดอื่นลงในดีไซน์ของข้อความ

## บาร์โค้ด

ควรใช้เอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลาเพื่อวัดความเร็วสายการผลิต เพื่อรับรองว่าคุณภาพบาร์โค้ดคงที่ ดู “การเชื่อมต่อเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา” ในหน้า 6-27

การแทรกบาร์โค้ดลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่ต้องการบาร์โค้ด

หมายเหตุ: หากพิมพ์ข้อความหลายบรรทัด ให้วางเคอร์เซอร์ไว้บนบรรทัดล่าง วิธีนี้ทำให้แน่ใจว่าบาร์โค้ดจะพิมพ์ออกมาเต็ม

- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์บาร์โค้ด
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์คงที่
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) ป้อนการตั้งค่าที่ต้องการ:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
ประเภท	เลือกประเภทบาร์โค้ด: <ul style="list-style-type: none"> <li>• CODE 39</li> <li>• CODE 2/5</li> <li>• CODE 128</li> <li>• CODE 93</li> <li>• UPC-A</li> <li>• EAN</li> <li>• CODABAR</li> <li>• CODE 11</li> </ul>
ความกว้าง	เลือกความกว้างของบาร์โค้ด: ช่วง: 1 - 4
ความสูง	เลือกความสูงของบาร์โค้ด: ช่วง: 1 - 3
การเว้นวรรค	กำหนดระยะห่างระหว่างตัวอักษรเพื่อให้มนุษย์อ่านได้
ข้อความ	<i>เปิดใช้งาน</i> หรือ <i>ปิดใช้งาน</i> ข้อความที่มนุษย์อ่านได้
ค่า	ป้อนข้อมูลบาร์โค้ด

- (8) กดปุ่ม *Enter*

## บาร์โค้ดแปรรูป

บาร์โค้ดแปรรูปประกอบด้วยตัวนับในค่าบาร์โค้ด

เพื่อแทรกบาร์โค้ดลงในดีไซน์ข้อความ:

(1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่ต้องการบาร์โค้ดแปรรูป

หมายเหตุ: หากพิมพ์ข้อความหลายบรรทัด ให้วางเคอร์เซอร์ไว้บนบรรทัดล่างวิธีนี้ทำให้แน่ใจว่าบาร์โค้ดจะพิมพ์ออกมาเต็ม

(2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด

(3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ บาร์โค้ด

(4) กดปุ่ม *Enter*

(5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ แปรรูป

(6) กดปุ่ม *Enter*

(7) ป้อนการตั้งค่าที่ต้องการ:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
ประเภท	เลือกประเภทบาร์โค้ด: <ul style="list-style-type: none"> <li>• CODE 39</li> <li>• CODE 2/5</li> <li>• CODE 128</li> <li>• CODE 93</li> <li>• UPC-A</li> <li>• EAN</li> <li>• CODABAR</li> <li>• CODE 11</li> </ul>
ความกว้าง	เลือกความกว้างของบาร์โค้ด: ช่วง: 1 - 4
ความสูง	เลือกความสูงของบาร์โค้ด: ช่วง: 1 - 4
การเว้นวรรค	กำหนดระยะห่างระหว่างตัวอักษรเพื่อให้มนุษย์อ่านได้
ข้อความ	เปิดใช้งานหรือปิดใช้งานข้อความที่มนุษย์อ่านได้
นำหน้า	เพิ่มข้อความซึ่งจะปรากฏที่ข้างหน้าของค่าบาร์โค้ดแปรรูป
ตัวนับ	ป้อนค่าสำหรับตัวนับซึ่งจะใช้ในบาร์โค้ด
ตามหลัง	ป้อนข้อความคงที่ซึ่งจะปรากฏที่ข้างหลังตัวนับในบาร์โค้ด

(8) กดปุ่ม *Enter*

## สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ที่แสดงในตารางด้านล่างสามารถเพิ่มลงในข้อความได้โดยเป็นข้อความคงที่ โดยการใช้คีย์บอร์ด:

!	“	#	\$	%	‘	(	)	*	+	,	-	.	/	:	;	<
=	>	?	@	[	\	]	^	_	`	{		}	~			

สัญลักษณ์เพิ่มเติม ตามที่แสดงในตารางด้านล่าง สามารถเพิ่มลงในข้อความได้โดยการแทรกสัญลักษณ์:

€	,	f	„	...	†	‡	^	%	<	‘	’	“	”	•	-	—
~	™	>	ı	?	£	¤	¥	¦	§	¨	©	ª	«	¬	®	¯
°	±	²	³	´	µ	¶	·	¸	¹	º	»	¼	½	¾	¿	×
Ø	P	÷	ø	p	á	é	í	ó	ú	ü	ñ	à	À	Á	ã	Ã
ç	Ç	É	ê	Ê	Í	Ó	Ú	Ü	ä	å	æ	ë	ü	ß	ÿ	Ä
Å	Æ	Ë	Ö	â	è	î	ï	ô	œ	ù	û	Â	È	?	İ	Ô
Œ	Ù	Û	ÿ	«	»											

การแทรกสัญลักษณ์ลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะสร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่สัญลักษณ์ควรปรากฏ
- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *สัญลักษณ์*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์สัญลักษณ์ที่ต้องการ
- (6) กดปุ่ม *Enter*

## โลโก้

โลโก้สามารถบันทึกลงบนหน่วยความจำภายในของเครื่องพิมพ์ได้สูงสุด 4 โลโก้ และสามารถใช้ในการแทรกลงในดีไซน์ข้อความได้

การอัปเดตโลโก้ที่บันทึกไว้ 4 โลโก้: ดู [“การอัปเดตโลโก้” ในหน้า 3-73](#)

การแทรกโลโก้ลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่โลโก้ควรปรากฏ

หมายเหตุ: หากพิมพ์ข้อความหลายบรรทัด ให้วางเคอร์เซอร์ไว้บนบรรทัดล่าง วิธีนี้ทำให้แน่ใจว่าโลโก้จะพิมพ์ออกมาเต็ม

- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ โลโก้
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์โลโก้ที่ต้องการ
- (6) กดปุ่ม *Enter*

## ตัวนับเดียว

ตัวนับสามารถแทรกลงในข้อความหนึ่งๆ ได้สูงสุดถึง 6 ตัว

ในกรณีที่ไฟฟ้าขัดข้อง เมื่อไฟฟ้ากลับมาตัวนับจะเริ่มใหม่จากจุดที่ปิดเครื่อง

การแทรกตัวนับเดียวลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่ตัวนับควรปรากฏ
- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *ตัวนับ*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *เดียว*
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) การตั้งค่าตัวนับต่อไปนี้สามารถกำหนดได้:

หมายเหตุ: (1) ใช้ปุ่มลูกศรเพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังการตั้งค่าที่ต้องการ และป้อนค่าใหม่

(2) กดปุ่ม *Enter* หลังจากการเปลี่ยนการตั้งค่าแต่ละครั้ง เพื่อใช้ค่าใหม่

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
เริ่มต้น	ป้อนค่าเริ่มต้นของตัวนับ
ปัจจุบัน	ค่าปัจจุบันของตัวนับ
รีเซ็ต	ป้อนค่ารีเซ็ตค่าสำหรับตัวนับ เมื่อตัวนับนับถึงค่านี้ ตัวนับจะย้อนกลับไปยังค่าเริ่มต้น ค่ารีเซ็ตสูงสุดคือ: 2,000,000,000
ขั้น	ป้อนจำนวนของขั้นที่ตัวนับควรนับ ยกตัวอย่าง หากค่าขั้นตั้งค่าเป็น 5 ตัวนับจะนับเป็นลำดับ: 5, 10, 15, 20 เป็นต้น ค่าขั้นสูงสุดคือ: 250
ขั้น/ลง	เลือกทิศทางของการนับ ระหว่าง <i>ขึ้น</i> หรือ <i>ลง</i>
ใส่ศูนย์	เพิ่มศูนย์นำหน้าในการเริ่มต้นของตัวนับ

(8) ไฮไลต์ *เพิ่มตัวนับที่นี่*

(9) กดปุ่ม *Enter*

## ตัวนับกล่อง/ล็อต

ตัวนับกล่อง/ล็อตเป็นตัวนับคู่ ซึ่งสามารถใช้เพื่อพิมพ์หมายเลขกล่องและล็อต  
ในกรณีที่ไฟฟ้าขัดข้อง ตัวนับกล่อง/ล็อตจะเริ่มนับต่อจากค่าเดิมเมื่อตอนปิดเครื่อง เมื่อ  
ไฟฟ้ากลับมา

การแทรกตัวนับกล่อง/ล็อตลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่ตัวนับกล่อง/ล็อตควรปรากฏ
- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *ตัวนับ*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *กล่อง/ล็อต*
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *ตัวนับ 1*
- (8) กดปุ่ม *Enter*
- (9) การตั้งค่าสำหรับครั้งแรกของตัวนับกล่อง/ล็อตต่อไปนี้สามารถกำหนดได้:

หมายเหตุ: (1) ใช้ปุ่มลูกศรเพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังการตั้งค่าที่ต้องการ และป้อนค่าใหม่

(2) กดปุ่ม *Enter* หลังจากการเปลี่ยนการตั้งค่าแต่ละครั้ง เพื่อใช้ค่าใหม่

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
เริ่มต้น	ป้อนค่าเริ่มต้นของตัวนับ
ปัจจุบัน	ค่าปัจจุบันของตัวนับ
รีเซ็ต	ป้อนค่ารีเซ็ตค่าสำหรับตัวนับ เมื่อตัวนับนับถึงค่านี้ ตัวนับจะย้อนกลับไปยังค่าเริ่มต้น ค่ารีเซ็ตสูงสุดคือ: 2,000,000,000
ขั้น	ป้อนจำนวนของขั้นที่ตัวนับควรนับ ยกตัวอย่าง หากค่าขั้นตั้งค่าเป็น 5 ตัวนับจะนับเป็นลำดับ: 5, 10, 15, 20 เป็นต้น ค่าขั้นสูงสุดคือ: 250
ขั้น/ลง	เลือกทิศทางของการนับ ระหว่าง <i>ขึ้น</i> หรือ <i>ลง</i>
ใส่ศูนย์	เพิ่มศูนย์นำหน้าในการเริ่มต้นของตัวนับ

(10) ไฮไลต์ *เพิ่มตัวนับที่นี่*

(11) กดปุ่ม *Enter*

(12) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด

การปฏิบัติการ

- (13) เสียนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *ตัวนับ*
- (14) กดปุ่ม *Enter*
- (15) เสียนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *กล่อง/ลิสต์*
- (16) กดปุ่ม *Enter*
- (17) เสียนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *ตัวนับ 2*
- (18) กดปุ่ม *Enter*
- (19) การตั้งค่าสำหรับครั้งที่สองของตัวนับกล่อง/ลิสต์ต่อไปนี้สามารถกำหนดได้:
- (20) ไฮไลต์ *เพิ่มตัวนับที่นี่*
- (21) กดปุ่ม *Enter*

## วันที่

หมายเหตุ: นาฬิกาในระบบของเครื่องพิมพ์ต้องถูกตั้งค่า เพื่อให้พิมพ์ค่าวันที่ที่แม่นยำ ดู “ตั้งค่านาฬิกาในระบบ” ในหน้า 6-34

การแทรกวันที่วันนี้ลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่วันที่ควรปรากฏ
- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *วันที่*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) ป้อนรูปแบบวันที่ที่ต้องการลงในกล่องข้อความ *รูปแบบ*:

รูปแบบวันที่	คำอธิบาย
d หรือ D	วันของเดือน จาก 1 ถึง 31
dd หรือ DD	วันของเดือน จาก 01 ถึง 31
M	เดือน จาก 1 ถึง 12
MM	เดือน จาก 01 ถึง 12
MMM	ชื่อย่อของเดือน ตัวอย่าง: Jan, Feb, Mar ฯลฯ
YY	ปี จาก 00 ถึง 99
YYYY	ปีระบุเป็นตัวเลขสี่หลัก
JJJ	วันที่ระบุเป็นหมายเลขจูเลียน 3 หลัก ตัวอย่าง: 1 มกราคม = 001
/ - . เว้นวรรค	ตัวแบ่งวัน

- (6) กดปุ่ม *Enter* เพื่อยืนยันรูปแบบวันที่

## วันหมดอายุ

หมายเหตุ: นามีการระบบของเครื่องพิมพ์ต้องถูกตั้งค่า เพื่อให้พิมพ์ค่าวันที่หมดอายุที่แม่นยำ ดู “ตั้งค่านามีการระบบ” ในหน้า 6-34

การแทรกวันหมดอายุลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่วันหมดอายุควรปรากฏ
- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *วันหมดอายุ*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) ป้อนรูปแบบวันที่ที่ต้องการลงในกล่องข้อความ *รูปแบบ*:

รูปแบบวันที่	คำอธิบาย
d หรือ D	วันของเดือน จาก 1 ถึง 31
dd หรือ DD	วันของเดือน จาก 01 ถึง 31
M	เดือน จาก 1 ถึง 12
MM	เดือน จาก 01 ถึง 12
MMM	ชื่อย่อของเดือน ตัวอย่าง: Jan, Feb, Mar ฯลฯ
YY	ปี จาก 00 ถึง 99
YYYY	ปีระบุเป็นตัวเลขสี่หลัก
JJJ	วันที่ระบุเป็นหมายเลขจูเลียน 3 หลัก ตัวอย่าง: 1 มกราคม = 001
/ - . _   เว้นวรรค	ตัวแบ่งวัน

- (6) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์หน่วย
- (7) เลือกช่วงเวลาว่างวันที่ผลิตและวันหมดอายุจะถูกวัดเป็นวัน เป็นเดือน หรือเป็นปี
- (8) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ค่าวันหมดอายุ
- (9) ป้อนจำนวนวัน จำนวนเดือน หรือจำนวนปี ในช่วงเวลาว่างวันที่ผลิตและวันหมดอายุ
- (10) กดปุ่ม *Enter*

## เวลา

หมายเหตุ: นาฬิกา ระบบของเครื่องพิมพ์ต้องถูกตั้งค่า เพื่อให้พิมพ์ค่าเวลาที่แม่นยำ ดู  
 “ตั้งค่านาฬิกา ระบบ” ในหน้า 6-34

การแทรกเวลาปัจจุบันลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่เวลาควรปรากฏ
- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์เวลา
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) ป้อนรูปแบบเวลาที่ต้องการลงในกล่องข้อความ รูปแบบ:

ตัวอักษรรูปแบบเวลา	คำอธิบาย
s หรือ ss	แสดงวินาทีจาก 0 ถึง 59
m หรือ mm	แสดงนาทีจาก 0 ถึง 59
h	แสดงชั่วโมงจาก 1 ถึง 12
hh	แสดงชั่วโมงจาก 01 ถึง 12
H	แสดงชั่วโมงจาก 1 ถึง 24
HH	แสดงชั่วโมงจาก 01 ถึง 24
tt	แสดง AM หรือ PM

- (6) กดปุ่ม *Enter*

## สตริง

สตริง คือสตริงของข้อความซึ่งถูกบันทึกไว้ในหน่วยความจำภายในของเครื่องพิมพ์ และสามารถแทรกลงในดีไซน์ข้อความได้

สามารถสร้างและบันทึกสตริงลงในหน่วยความจำภายในของเครื่องพิมพ์ได้สูงสุดถึง 5 สตริง สตริงสามารถประกอบด้วยตัวอักษรสูงสุด 50 ตัว

หมายเหตุ: การสร้างและอัปเดตสตริง: ดู [“อัปเดตและสร้างสตริง” ในหน้า 3-77](#)

การแทรกสตริงลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่สตริงควรปรากฏ
- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ สตริง
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์สตริงที่ต้องการ
- (6) กดปุ่ม *Enter*

## สตริงกำหนดเอง (ข้อความตัวอักษรจีนและพิเศษ)

สตริงกำหนดเอง คือสตริงของข้อความซึ่งประกอบด้วยตัวอักษรจีนและตัวอักษรพิเศษ หลังจากสร้างและบันทึกสตริงกำหนดเอง สตริงสามารถเลือกและแทรกลงในดีไซน์ข้อความได้

สามารถสร้างและบันทึกสตริงลงในหน่วยความจำภายในของเครื่องพิมพ์ได้สูงสุดถึง 20 สตริง

หมายเหตุ: การสร้างและอัปเดตสตริงกำหนดเอง: ดู “อัปเดตและสร้างสตริงกำหนดเอง” ในหน้า 3-78

การแทรกสตริงกำหนดเองลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่สตริงกำหนดเองควรปรากฏ
- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *สตริงกำหนดเอง*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์สตริงกำหนดเองที่ต้องการ
- (6) กดปุ่ม *Enter*

## รหัส:

การแทรกรหัสลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) ขณะที่สร้างข้อความใหม่ วางเคอร์เซอร์ลงบนจุดที่รหัสควรปรากฏ
- (2) กดปุ่ม *Insert* บนคีย์บอร์ด
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *รหัส*:
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) ป้อนการตั้งค่าที่ต้องการ:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
รหัส	ป้อนชื่อของรหัส สูงสุด 2 ตัวอักษร
เวลา	ป้อนเวลาเริ่มต้นของรหัส

- (6) กดปุ่ม *Enter*

## การสร้างข้อความโดยใช้ PC

หมายเหตุ: PC และ G20i ต้องเชื่อมต่อกันเพื่อพิมพ์ข้อความที่สร้างบน PC ซึ่งเป็น  
เพราะว่าข้อความที่สร้างบน PC ถูกเก็บไว้ในฮาร์ดไดรฟ์ของ PC

การใช้ PC เพื่อสร้างข้อความใหม่:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i ใน PC
- (2) คลิกที่เมนู การออกแบบ บนแถบงาน
- (3) คลิกที่ไอคอน แม่แบบใหม่



- (4) การตั้งค่าแม่แบบข้อความต่อไปนี้ต้องถูกกำหนด:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
ชื่อ	ป้อนชื่อเพื่อกำหนดแม่แบบข้อความ
ความกว้าง	ป้อนความกว้างของข้อความ สามารถใช้กล่องดึง-ลงเพื่อเปลี่ยนหน่วยการวัดได้ระหว่าง เซนติเมตร มิลลิเมตร นิ้ว หรือฟีกเซล
ความสูง	ป้อนความสูงของข้อความ สามารถใช้กล่องดึง-ลงเพื่อเปลี่ยนหน่วยการวัดได้ระหว่าง เซนติเมตร มิลลิเมตร นิ้ว หรือฟีกเซล
แสดงเส้นตาราง	เลือกกล่องเลือก <i>แสดงเส้นตาราง</i> เพื่อแสดงเส้นตารางใน หน้าต่างออกแบบแม่แบบข้อความ

- (5) คลิก *ตกลง*

## ข้อความคท

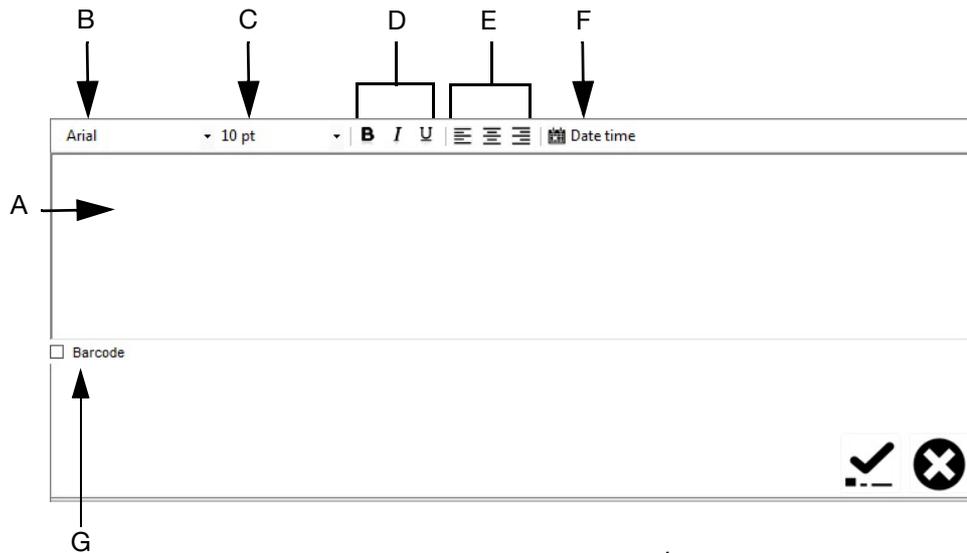
การแทรกเขตข้อมูลข้อความคทลงในโซนข้อความ:

- (1) คลิกที่ไอคอน *ข้อความคท*



- (2) ในพื้นที่ออกแบบ คลิกจุดที่ควรวางข้อความคท

- (3) หน้าจออกแบบ *ข้อความคท* จะเปิดขึ้นมา การตั้งค่าต่อไปนี้สามารถกำหนดได้:



หน้าตาจออกแบบข้อความคท

	คำอธิบาย
A	พื้นที่ป้อนข้อมูลข้อความคท
B	เลือกประเภทของแบบอักษร
C	เลือกขนาดตัวอักษร
D	เลือกใส่แบบอักษร <i>ตัวหนา</i> <i>ตัวเอียง</i> หรือ <i>ขีดเส้นใต้</i>
E	การจัดเรียงข้อความแนวนอน
F	การตั้งค่าเพื่อเพิ่ม <i>วันที่</i> <i>เวลา</i> หรือ <i>วันหมดอายุ</i>
G	เลือกกล่องเลือก บาร์โค้ด เพื่อแปลงข้อมูลข้อความคทเป็นบาร์โค้ด ดู “บาร์โค้ด” ในหน้า 3-33

- (4) คลิกที่ไอคอน *ตัวเลือก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า

## บาร์โค้ด

ควรใช้เอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลาเพื่อวัดความเร็วสายการผลิต เพื่อรับรองว่าคุณภาพบาร์โค้ด

คงที่ ดู [“การเชื่อมต่อเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา”](#) ในหน้า 6-27

การแทรกบาร์โค้ดลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) คลิกที่ไอคอน *ข้อความคงที่*



- (2) คลิกในพื้นที่ออกแบบข้อความที่ต้องการวางบาร์โค้ด เพื่อเปิดหน้าต่าง *ข้อความคงที่*
- (3) คลิกในพื้นที่ออกแบบข้อความคงที่ และป้อนข้อมูลบาร์โค้ด
- (4) เลือกกล่องเลือก *บาร์โค้ด*
- (5) หน้าต่าง *บาร์โค้ด* จะเปิดขึ้นมา ใช้เมมูดัง-ลง *ประเภทบาร์โค้ด* เพื่อเลือกหนึ่งในประเภทของบาร์โค้ดที่มีอยู่:

ประเภทบาร์โค้ด		
Australian Post Customer	Australian Post Customer 2	Australian Post Customer 3
Australian Post Redirection	Australian Post Reply Paid	Australian Post Routing
Aztec	Brazilian CEPNet	CODABAR 2 Widths
CODEBLOCK F	CODE 11	CODE 128
CODE 128 Subset A	CODE 128 Subset B	CODE 128 Subset C
CODE 2 OF 5 DataLogic	CODE 2 OF 5 IATA	CODE 2 OF 5 Industry
CODE 2 OF 5 Interleaved	CODE 2 OF 5 Matrix	CODE 2 OF 5 Standard
CODE 32	CODE 39	CODE 39 Full ASCII
CODE 93	CODE 93 Full ASCII	DAFT Code
DataMatrix	Deutsche Post Identcode	Deutsche Post Leitcode
DotCode	DPD	EAN 13
EAN 13 2 Digits	EAN 13 5 Digits	EAN 14 GTIN14
EAN 8	EAN 8 2 Digits	EAN 8 5 Digits
EAN UCC 128	FIM	Fluttermarken

การปฏิบัติกา

ประเภทบาร์โค้ด		
GS1 128	GS1 DataBar Expanded	GS1 DataBar Expanded Stacked
GS1 DataBar Limited	GS1 DataBar RSS14	GS1 DataBar Stacked
GS1 DataBar Stacked Omni Directional	GS1 DataBar Truncated	Han Xin
HIBC LIC 128	HIBC LIC 3Of9	HIBC LIC CODABLOCK F
HIBC LIC DataMatrix	HIBC LIC MPDF417	HIBC LIC PDF417
HIBC LIC QRCode	HIBC PAS 128	HIBC PAS 3Of9
HIBC PAS CODABLOCK F	HIBC PAS DataMatrix	HIBC PAS MPDF417
HIBC PAS PDF417	HIBC PAS QRCode	ISBN 13
ISBN 13 5 Digits	ISMN	ISSN
ISSN 2 Digits	Italian Postal 2Of5	Italian Postal 3Of9
ITF14	Japanese Postal	KIX
Korean Postal Authority	Logmars	MaxiCode
Micro PDF417	Micro QRCode	MSI
NVE18	PDF417	PDF417 Truncated
Pharma Zentralnummer 7	Pharma Zentralnummer 8	Pharmacode One Track
Pharmacode Two Track	Planet 12	Planet 14
Plessey	Plessey Bidirectional	QRCode
QRCode 2005	Reversed 1	Royal Mail 4 State RM4Scc
SSCC 18	Swedish Postal Shipment Item ID	Telepen
TelepenAlpha	UCC 128	UPC 12
UPC A	UPC A 2 Digits	UPC A 5 Digits

การปฏิบัติกร

ประเภทบาร์โค้ด		
UPC E		UPC E 5 Digits
USPS Intelligent Mail		USPS Postnet 10 ZIP 4 CD
USPS Postnet 11 ZIP 4 2		USPS Postnet 5 ZIP
USPS Postnet 6 ZIP CD	USPS Postnet 12 ZIP 4 2 CD	Vehicle Identification Number
	USPS Postnet 9 ZIP 4	

(6) ใช้การตั้งค่านีในหน้าต่าง *บาร์โค้ด* เพื่อกำหนดลักษณะของบาร์โค้ด

(7) คลิกที่ไอคอน *ตัวเลือก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า

## บาร์โค้ดแปรผัน

บาร์โค้ดแปรผันประกอบด้วยตัวนับในค่าบาร์โค้ด

เพื่อแทรกบาร์โค้ดลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) คลิกที่ไอคอน *หมายเลขลำดับ*

123

- (2) คลิกในพื้นที่ออกแบบข้อความที่ต้องการวางบาร์โค้ดแปรผัน
- (3) หน้าต่าง *หมายเลขลำดับ* จะเปิดขึ้นมา ใช้การตั้งค่านี้ในหน้าต่าง *หมายเลขลำดับ* เพื่อกำหนดค่าของบาร์โค้ดแปรผัน:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
เพิ่มจาก	สำหรับค่าบาร์โค้ดแปรผันที่เพิ่มขึ้น ให้ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับค่าบาร์โค้ดแปรผันเป็นแบบเพิ่มจาก
ลดจาก	สำหรับค่าบาร์โค้ดแปรผันที่ลดลง ให้ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับค่าบาร์โค้ดแปรผันเป็นแบบลดจาก
ขั้น	ป้อนจำนวนของขั้นที่ค่าบาร์โค้ดแปรผันควรนับยกตัวอย่าง หากค่า <i>ขั้น</i> ตั้งค่าเป็น 5 ค่าบาร์โค้ดแปรผันจะนับเป็นลำดับ: 5, 10, 15, 20 เป็นต้น
ทำซ้ำ	ป้อนจำนวนครั้งที่บาร์โค้ดแปรผันควรถูกทำซ้ำยกตัวอย่าง หากค่า <i>ทำซ้ำ</i> ตั้งค่าเป็น 5 ค่าบาร์โค้ดแปรผันจะนับเป็นลำดับ: 11111, 22222, 33333, 44444 เป็นต้น
ริเซ็ท	ป้อนค่าริเซ็ทค่าสำหรับค่าบาร์โค้ดแปรผัน เมื่อค่าบาร์โค้ดแปรผันนับถึงค่าริเซ็ทแล้ว บาร์โค้ดจะริเซ็ทกลับไปยังค่า <i>เพิ่มจาก</i> หรือค่า <i>ลดจาก</i>
แบบอักษร	เลือกแบบอักษรสำหรับข้อความที่มนุษย์อ่านได้
ขนาด	เลือกขนาดตัวอักษรสำหรับข้อความที่มนุษย์อ่านได้
ความยาวจำนวนต่ำสุด	เลือกกล่องเลือก <i>ความยาวจำนวนต่ำสุด</i> เพื่อกำหนดความยาวต่ำสุดสำหรับค่าบาร์โค้ดแปรผัน
เพิ่มศูนย์นำหน้า	เพิ่มศูนย์นำหน้าในการเริ่มต้นของค่าบาร์โค้ดแปรผัน
เพิ่มเว้นวรรคนำหน้า	เพิ่มเว้นวรรคนำหน้าในการเริ่มต้นของค่าบาร์โค้ดแปรผัน
นำหน้า	เพิ่มข้อความซึ่งจะปรากฏที่ข้างหน้าของค่าบาร์โค้ดแปรผัน
ตามหลัง	เพิ่มข้อความซึ่งจะปรากฏที่ข้างหลังของค่าบาร์โค้ดแปรผัน

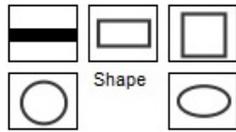
## การปฏิบัติการ

- (4) เลือกกล่องเลือก *บาร์โค้ด*
- (5) หน้าต่าง*บาร์โค้ด*จะเปิดขึ้นมา ใช้การตั้งค่านี้ในหน้าต่าง *บาร์โค้ด* เพื่อกำหนดชนิดและลักษณะของบาร์โค้ด
- (6) คลิกที่ไอคอน *ตัวเลือก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า

## รูปทรง

การแทรกรูปทรงลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) คลิกที่ไอคอน *รูปทรง*



- (2) เลือกระหว่าง *เส้น สีเหลี่ยมผืนผ้า สีเหลี่ยมจัตุรัส วงกลม* หรือ *วงรี*
- (3) คลิกในพื้นที่ออกแบบข้อความที่ต้องการวางรูปทรง
- (4) คลิก-ซ้ายบนรูปทรงเพื่อปรับขนาดหรือลากรูปทรงไปยังตำแหน่งอื่น
- (5) ดับเบิล-คลิกบนรูปทรงเพื่อเปลี่ยนคุณสมบัติรูปทรง
- (6) เลือกไอคอน *ตัวเลือก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปที่หน้าจอ *การออกแบบ*

## รูปภาพ

การแทรกรูปภาพลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) คลิกที่ไอคอน *รูปภาพ*



- (2) คลิกในพื้นที่ออกแบบข้อความที่ต้องการวางรูปภาพ
- (3) เลือกไอคอน  เพื่อค้นหา และเลือกไฟล์ภาพที่ต้องการ
- (4) ปรับค่า *ชิดแบ่ง* และเลือก *ดูก่อนพิมพ์* จนกว่าคุณภาพของรูปที่แปลงเป็นที่ยอมรับได้
- (5) เลือกไอคอน *ตัวเสือก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปหน้าจอการออกแบบ

## หมายเลขลำดับ

การแทรกหมายเลขลำดับลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) คลิกที่ไอคอน *หมายเลขลำดับ*

123

- (2) คลิกในพื้นที่ออกแบบข้อความที่ต้องการวางหมายเลขลำดับ
- (3) หน้าต่าง *หมายเลขลำดับ* จะเปิดขึ้นมา ใช้การตั้งค่านี้ในหน้าต่าง *หมายเลขลำดับ* เพื่อกำหนดค่าหมายเลขลำดับ:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
เพิ่มจาก	สำหรับหมายเลขลำดับที่เพิ่มขึ้น ให้ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับหมายเลขลำดับเป็นแบบเพิ่มจาก
ลดจาก	สำหรับหมายเลขลำดับที่ลดลง ให้ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับหมายเลขลำดับเป็นแบบลดจาก
ขั้น	ป้อนจำนวนของขั้นที่หมายเลขลำดับควรนับยกตัวอย่าง หากค่า <i>ขั้น</i> ตั้งค่าเป็น 5 หมายเลขลำดับจะนับเป็นลำดับ: 5, 10, 15, 20 เป็นต้น
ทำซ้ำ	ป้อนจำนวนครั้งของหมายเลขลำดับที่ควรทำซ้ำยกตัวอย่าง หากค่า <i>ทำซ้ำ</i> ตั้งค่าเป็น 5 หมายเลขลำดับจะนับเป็นลำดับ: 11111, 22222, 33333, 44444 เป็นต้น
รีเซ็ต	ป้อนค่ารีเซ็ตค่าสำหรับหมายเลขลำดับ เมื่อหมายเลขลำดับนับถึงค่านี้ หมายเลขลำดับจะรีเซ็ตกลับไปยังค่า <i>เพิ่มจาก</i> หรือ <i>ลดจาก</i>
แบบอักษร	เลือกประเภทของแบบอักษร
ขนาด	เลือกขนาดตัวอักษร
ความยาวจำนวนต่ำสุด	เลือกกล่องเลือก <i>ความยาวหมายเลขต่ำสุด</i> เพื่อกำหนดจำนวนต่ำสุดของตัวอักษรสำหรับหมายเลขลำดับ
เพิ่มศูนย์นำหน้า	เพิ่มศูนย์นำหน้าในการเริ่มต้นของหมายเลขลำดับ
เพิ่มเว้นวรรคนำหน้า	เพิ่มเว้นวรรคนำหน้าในการเริ่มต้นของหมายเลขลำดับ
นำหน้า	เพิ่มข้อความซึ่งจะปรากฏที่ข้างหน้าของหมายเลขลำดับ
ตามหลัง	เพิ่มข้อความซึ่งจะปรากฏที่ข้างหลังของหมายเลขลำดับ

- (4) เลือกไอคอน *ตัวเลือก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปหน้าจอการออกแบบ

## วันที่ / เวลา

หมายเหตุ: นาฬิกาในระบบของเครื่องพิมพ์ต้องถูกตั้งค่า เพื่อให้พิมพ์ค่าวันที่ / เวลาที่แม่นยำ  
ดู “ตั้งค่านาฬิกาในระบบ” ในหน้า 6-34

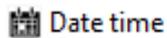
การแทรกวันที่วันนี้หรือเวลาปัจจุบันลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) คลิกที่ไอคอน *ข้อความคงที่*



- (2) ในพื้นที่ออกแบบ คลิกจุดที่ควรวางวันที่หรือเวลา

- (3) คลิกที่ไอคอน *วันที่เวลา*



- (4) เลือกรูปแบบวันที่หรือเวลา หรือป้อนรูปแบบกำหนดเองลงในกล่องข้อความ  
*กำหนดเอง*

หมายเหตุ: ตัวอย่างของวันที่หรือเวลาจะแสดงในหัวข้อตัวอย่าง

- (5) คลิก *ตกลง*

- (6) คลิกที่ไอคอน *ตัวเลือก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า

## วันหมดอายุ

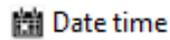
หมายเหตุ: นาฬิกาการระบบของเครื่องพิมพ์ต้องถูกตั้งค่า เพื่อให้พิมพ์ค่าวันที่หมดอายุที่แม่นยำ ดู “ตั้งค่านาฬิกาการระบบ” ในหน้า 6-34

การแทรกวันหมดอายุลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) คลิกที่ไอคอน *ข้อความคงที่*



- (2) ในพื้นที่ออกแบบ คลิกจุดที่ควรวางวันหมดอายุ
- (3) คลิกที่ไอคอน *วันที่เวลา*



- (4) เลือกรูปแบบวันที่ หรือป้อนรูปแบบกำหนดเองลงในกล่องข้อความ *กำหนดเอง*

หมายเหตุ: ตัวอย่างของวันที่จะแสดงใต้หัวข้อตัวอย่าง

- (5) ป้อนจำนวนวันจนกว่าจะถึงวันหมดอายุ ในกล่องข้อความ *วันหมดอายุ*
- (6) คลิก *ตกลง*
- (7) คลิกที่ไอคอน *ตัวเลือก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า

## รหัส:

การแทรกรหัสลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) คลิกที่ไอคอน *รหัส*:



- (2) ในพื้นที่ออกแบบ คลิกจุดที่ควรวางรหัส:
- (3) หน้าต่าง *ตัวเลือกรหัส* จะเปิดขึ้นมา ประเภทแบบอักษร ขนาดตัวอักษร ข้อความ ตัวหนา ตัวเอียง หรือขีดเส้นใต้สามารถกำหนดได้ในแถบงาน
- (4) ป้อนรหัสที่ต้องการลงในกล่องข้อความ *รหัส* แต่ละกล่อง
- (5) ป้อนเวลาเริ่มต้นของแต่ละกะโดยใช้นาฬิกา 24 ชั่วโมง
- (6) เลือกไอคอน *ตัวเลือก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปที่หน้าจอ *การออกแบบ*

## ช่องข้อมูล (จากไฟล์ PC)

หมายเหตุ: ถ้าจะใช้พีเจอนี้ เครื่องพิมพ์จะต้องเชื่อมต่อกับ PC ตลอดเวลาผ่านซอฟต์แวร์ G20i

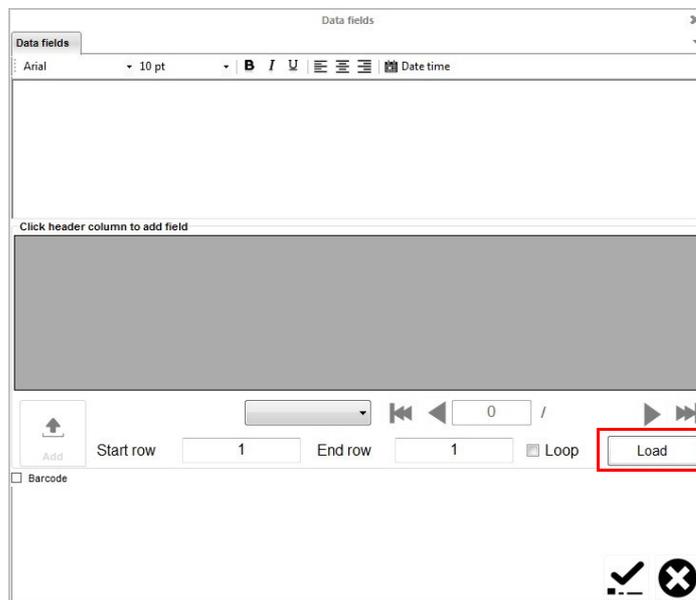
ช่องข้อมูลจะให้ข้อมูลจากไฟล์ฐานข้อมูล (ที่เป็น ข้อความ, Excel, CSV หรือ Access) ที่อยู่บน PC หรือบนเซิร์ฟเวอร์เพื่อทำการพิมพ์ ข้อมูลสามารถถูกพิมพ์ในรูปแบบข้อความหรือบาร์โค้ด

ถ้าต้องการใส่ช่องข้อมูลลงในการออกแบบข้อความที่ใช้ไฟล์ฐานข้อมูลบน PC:

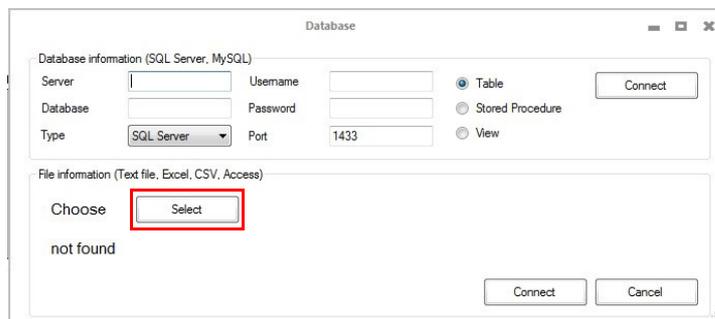
- (1) คลิกที่ไอคอนช่องข้อมูล



- (2) ในพื้นที่สำหรับการออกแบบ ให้คลิกที่ที่จะใช้วางช่องข้อมูล
- (3) คลิกไหลด



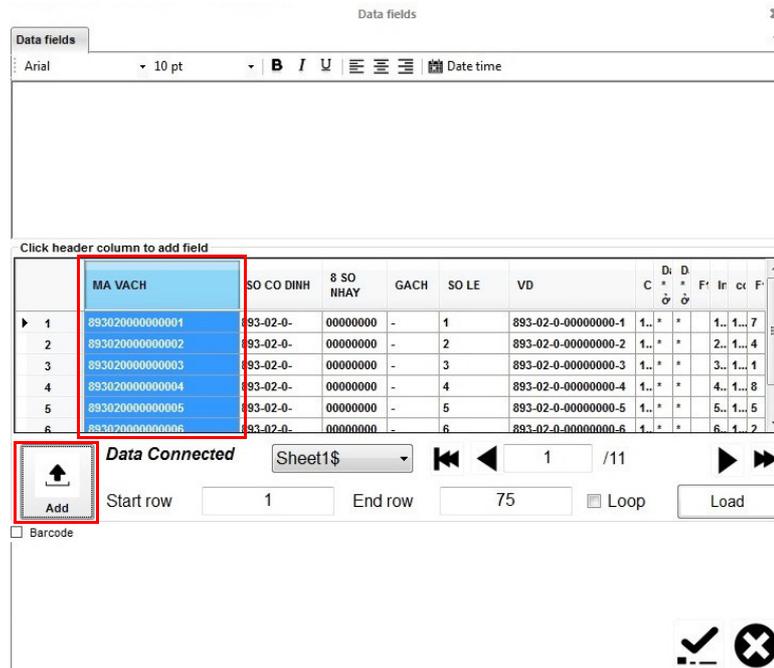
- (4) คลิกเลือก



- (5) เลือกไฟล์ฐานข้อมูล
- (6) คลิกเชื่อมต่อ

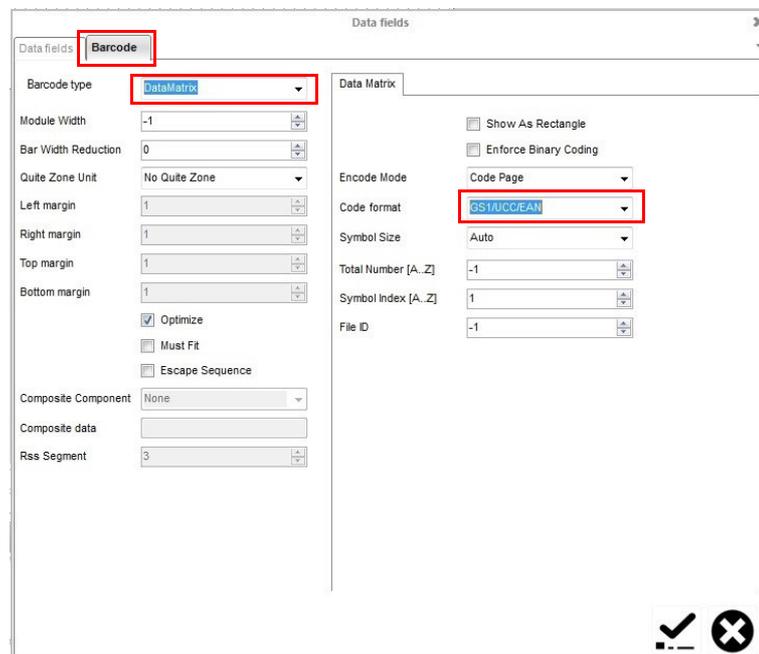
## การปฏิบัติการ

(7) เลือกส่วนหัวคอลัมน์ที่มีข้อมูลที่จะถูกพิมพ์ แล้วคลิกเพิ่ม



(8) ถ้าต้องการพิมพ์ในรูปแบบบาร์โค้ด ให้กดเลือกบาร์โค้ด แล้วคลิกบนแท็บบาร์โค้ด แล้วกำหนดค่าบาร์โค้ด

หมายเหตุ: สำหรับบาร์โค้ดเมทริกซ์ข้อมูล ให้เลือก GS1 Compatible และป้อนหมายเลขประจำตัวแอปพลิเคชันสำหรับข้อมูลก่อนในแต่ละช่องข้อมูล



(9) เลือกไอคอนตัวเสือกเพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปที่หน้าจอการออกแบบ

## ช่องข้อมูล (จากที่ตั้งเซิร์ฟเวอร์)

หมายเหตุ: ถ้าจะใช้พีเจอนี้ เครื่องพิมพ์จะต้องเชื่อมต่อกับ PC ตลอดเวลาผ่านซอฟต์แวร์ G20i

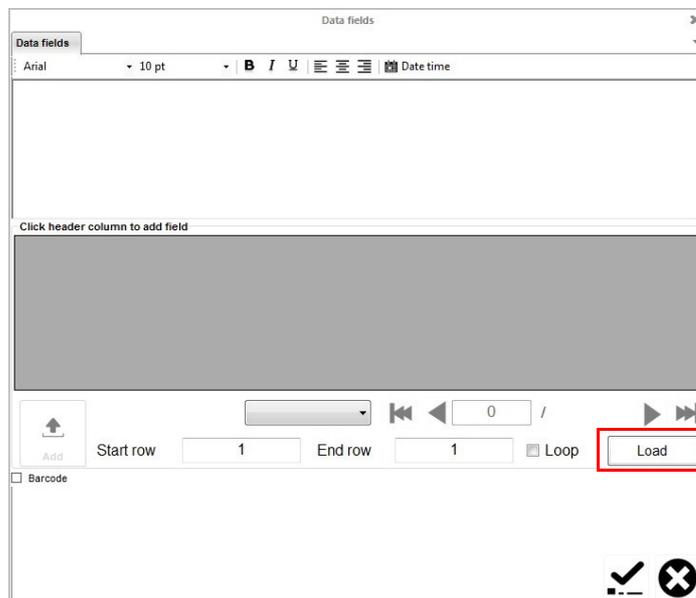
ช่องข้อมูลจะให้ข้อมูลจากไฟล์ฐานข้อมูล (ที่เป็น ข้อความ, Excel, CSV หรือ Access) ที่อยู่บน PC หรือบนเซิร์ฟเวอร์เพื่อทำการพิมพ์ ข้อมูลสามารถถูกพิมพ์ในรูปแบบข้อความหรือบาร์โค้ด

ถ้าต้องการใส่ช่องข้อมูลลงในการออกแบบข้อความที่ใช้ไฟล์ฐานข้อมูลบน PC:

- (1) คลิกที่ไอคอนช่องข้อมูล



- (2) ในพื้นที่สำหรับการออกแบบ ให้คลิกที่ที่จะใช้วางช่องข้อมูล
- (3) คลิกโหลด



## การปฏิบัติการ

(4) ป้อนชื่อเซิร์ฟเวอร์, ชื่อฐานข้อมูล, ชื่อผู้ใช้และรหัสผ่านของเซิร์ฟเวอร์

Database

Database information (SQL Server, MySQL)

Server:  Username:

Database:  Password:

Type:  Port:

Table  Stored Procedure  View

File information (Text file, Excel, CSV, Access)

Choose

not found

(5) คลิกเชื่อมต่อ

Database

Database information (SQL Server, MySQL)

Server:  Username:

Database:  Password:

Type:  Port:

Table  Stored Procedure  View

File information (Text file, Excel, CSV, Access)

Choose

not found

(6) เลือกส่วนหัวคอลัมน์ที่มีข้อมูลที่จะถูกพิมพ์ แล้วคลิกเพิ่ม

Data fields

Click header column to add field

	MA VACH	SO CO DINH	8 SO NHAY	GACH	SO LE	VD	C	D	D	F	Ir	cx	F
1	893020000000001	893-02-0-	00000000	-	1	893-02-0-00000000-1	1..*	*	*	1..	1..	7	
2	893020000000002	893-02-0-	00000000	-	2	893-02-0-00000000-2	1..*	*	*	2..	1..	4	
3	893020000000003	893-02-0-	00000000	-	3	893-02-0-00000000-3	1..*	*	*	3..	1..	1	
4	893020000000004	893-02-0-	00000000	-	4	893-02-0-00000000-4	1..*	*	*	4..	1..	8	
5	893020000000005	893-02-0-	00000000	-	5	893-02-0-00000000-5	1..*	*	*	5..	1..	5	
6	893020000000006	893-02-0-	00000000	-	6	893-02-0-00000000-6	1..*	*	*	6..	1..	2	

Data Connected Sheet1\$ 1 /11

Start row 1 End row 75  Loop

Barcode

## การปฏิบัติการ

(7) ถ้าต้องการพิมพ์ในรูปแบบบาร์โค้ด ให้กดเลือกบาร์โค้ด แล้วคลิกบนแถบบาร์โค้ด แล้วกำหนดค่าบาร์โค้ด

หมายเหตุ: สำหรับบาร์โค้ดเมทริกซ์ข้อมูล ให้เลือก GS1 Compatible และป้อนหมายเลขประจำตัวแอปพลิเคชันสำหรับข้อมูลก่อนในแต่ละช่องข้อมูล

The screenshot shows the 'Data fields' dialog box with the 'Barcode' tab selected. The 'Barcode type' dropdown menu is set to 'DataMatrix'. The 'Code format' dropdown menu is set to 'GS1UCC/EAN'. The 'Data Matrix' section on the right includes the following settings: 'Show As Rectangle' (unchecked), 'Enforce Binary Coding' (unchecked), 'Encode Mode' (Code Page), 'Code format' (GS1UCC/EAN), 'Symbol Size' (Auto), 'Total Number [A..Z]' (-1), 'Symbol Index [A..Z]' (1), and 'File ID' (-1). The 'Optimize' checkbox is checked, and 'Must Fit' and 'Escape Sequence' are unchecked. The 'Composite Component' is set to 'None', 'Composite data' is empty, and 'Rss Segment' is set to '3'. There are checkmark and close icons at the bottom right of the dialog box.

(8) เลือกไอคอนตัวเสือกเพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปที่หน้าจอการออกแบบ

## POD (พิมพ์ข้อมูลออนไลน์)

หมายเหตุ: ถ้าจะใช้พีเจอนี้ เครื่องพิมพ์จะต้องเชื่อมต่อกับ PC ตลอดเวลาผ่านซอฟต์แวร์ G20i

POD ช่วยให้ข้อมูลจากเครื่องสแกนบาร์โค้ดหรืออุปกรณ์อื่นในเครือข่ายถูกส่งไปยังเครื่องพิมพ์และทำการพิมพ์ POD หนึ่งตัวสามารถรับรายการข้อมูลการพิมพ์ได้สูงสุด 20 รายการ ข้อมูลสามารถถูกพิมพ์ในรูปแบบข้อความหรือบาร์โค้ด

หมายเหตุ: ก่อนที่จะใส่ตัว POD ให้กำหนดแหล่งข้อมูลก่อน ดูเพิ่มเติมได้ที่ [หน้า 6-54](#)

ถ้าต้องการใส่ POD ลงในดีไซน์ข้อความ:

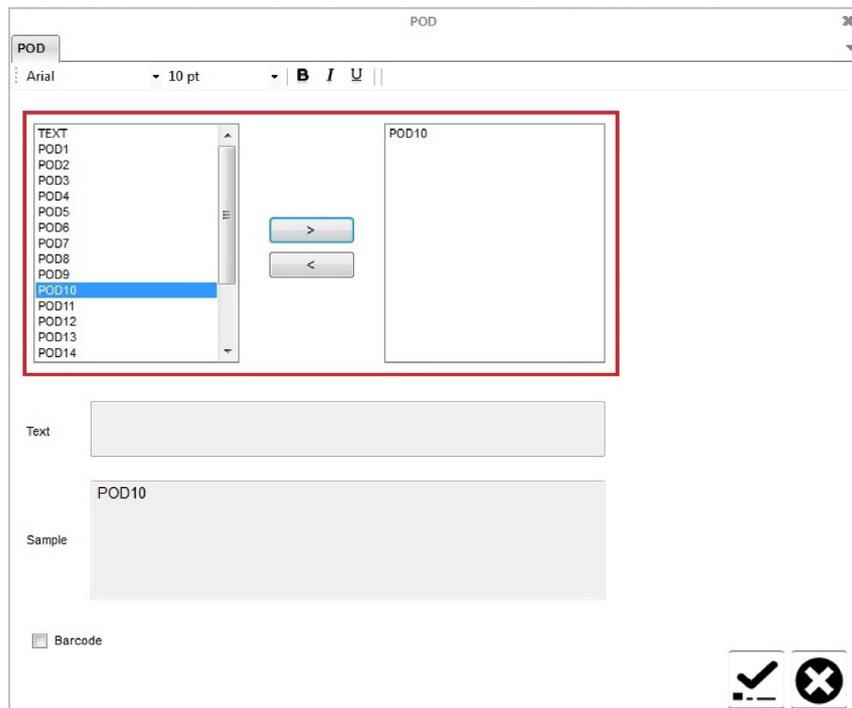
- (1) คลิกที่ไอคอน POD



- (2) ในพื้นที่สำหรับการออกแบบ ให้คลิกที่ที่จะใช้วาง POD
- (3) เลือกแต่ละรายการข้อมูล POD ในคอลัมน์ซ้าย แล้วคลิกไอคอน > เพื่อจัดลำดับตามลักษณะของ POD ในคอลัมน์ขวา

หมายเหตุ: (1) POD1 เป็นช่องข้อมูลแรกที่เครื่องพิมพ์จะได้รับ POD2 เป็นช่องข้อมูลที่สองที่เครื่องพิมพ์จะได้รับ และต่อไป

- (2) TEXT ช่วยให้ผู้ใช้สามารถป้อนรายการข้อความคงที่ลงใน POD พิมพ์ข้อความที่ต้องการลงในกล่องข้อความ จากนั้นเลือก TEXT จากคอลัมน์ซ้าย แล้วคลิกไอคอน >



- (4) ถ้าต้องการพิมพ์ในรูปแบบบาร์โค้ด ให้เลือกบาร์โค้ด แล้วคลิกบนแท็บบาร์โค้ด แล้วกำหนดค่าบาร์โค้ด
- (5) เลือกไอคอนตัวเลือกเพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปหน้าจอการออกแบบ

## การสร้างข้อความโดยใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์สร้างข้อความ:

- (1) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ *Domino G20i* บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *ข้อความ*

### ข้อความคงที่

ตัวอักษร ASCII ทั้ง 128 ตัวอักษรสามารถป้อนลงในข้อความได้โดยเป็นข้อความคงที่ การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อแทรกตัวอักษรชนิดอักษรจีนและอักษรพิเศษอื่นๆ ต้องใช้ [โลโก้ข้อความ ดู “โลโก้ข้อความ \(ข้อความตัวอักษรจีนและพิเศษ\)” ในหน้า 3-51](#)

การแทรกข้อความคงที่ลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) กด *เลือกรูปแบบอักษร*
- (2) เลือก *ระหว่าง แบบอักษรปกติ หรือ แบบอักษรตัวพิมพ์ใหญ่*
- (3) เลือก *ขนาดฟอนต์*
- (4) เลือก *ขนาดตัวอักษร:*

หมายเหตุ: ตัวอักษรขนาดเล็กจะมีบรรทัดให้เพิ่มในข้อความได้มากขึ้น

แบบอักษร 1 บรรทัด (12.7 mm)
แบบอักษร 2 บรรทัด (5.93 mm)
แบบอักษร 3 บรรทัด (3.89 mm)
แบบอักษร 4 บรรทัด (2.54 mm)
แบบอักษร 6 บรรทัด (1.69 mm)

- (5) เลือก *บรรทัดที่ตัวอักษรควรปรากฏในข้อความ*
- (6) ใช้เป็นพิมพ์ในหน้าจอเพื่อป้อนข้อความคงที่

### โลโก้ข้อความ (ข้อความตัวอักษรจีนและพิเศษ)

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อแทรกตัวอักษรชนิดอักษรจีนและอักษรพิเศษอื่นๆ ต้องใช้โลโก้ข้อความ สามารถสร้างและบันทึกโลโก้ข้อความลงใน G20i ได้สูงสุดถึง 4 ชุด

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อสร้าง บันทึก และแทรกโลโก้ข้อความลงในข้อความ:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *โลโก้และบาร์โค้ด*
- (3) เลือก *สร้างโลโก้ข้อความ*
- (4) ป้อนข้อความที่ต้องการลงในบรรทัด *ป้อนข้อความภาษาใดๆ ก็ได้ที่นี่*
- (5) เลือกแบบอักษรที่ต้องการ
- (6) ปรับตัวเลื่อน *ขนาดตัวอักษรของสตริง* จนกว่าขนาดตัวอักษรที่แสดงในดูก่อนพิมพ์นั้นยอมรับได้
- (7) เลือก *สร้าง*
- (8) เลือก *ใช้*
- (9) หากจำเป็น ให้ตัวเลื่อนปรับ *ขีดแบ่ง* และ *ความสูง* จนกว่าคุณภาพและความสูงของโลโก้ที่แสดงนั้นยอมรับได้
- (10) เลือก *ใช้ภาพนี้*
- (11) เลือกหมายเลขโลโก้ระหว่าง 1 และ 4 เพื่อบันทึกสตริง
- (12) เลือก *อัปเดตโลโก้*
- (13) กลับไปยังหน้าจอแรกของแอปพลิเคชัน G20i
- (14) เลือก *ข้อความ*
- (15) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางโลโก้ข้อความ
- (16) เลือกไอคอน *โลโก้*
- (17) เลือกจำนวนโลโก้ที่ต้องการ
- (18) เลือก *แทรก*

## บาร์โค้ด

ควรใช้เอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลาเพื่อวัดความเร็วสายการผลิต เพื่อรับรองว่าคุณภาพบาร์โค้ดคงที่ ดู “การเชื่อมต่อเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา” ในหน้า 6-27

การแทรกบาร์โค้ดลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางบาร์โค้ด

หมายเหตุ: หากพิมพ์ข้อความหลายบรรทัด ให้วางเคอร์เซอร์ไว้บนบรรทัดล่าง วิธีนี้ทำให้แน่ใจว่าบาร์โค้ดจะพิมพ์ออกมาเต็ม

- (2) เลือกไอคอน รหัส
- (3) เลือก คงที่
- (4) การตั้งค่าบาร์โค้ดต่อไปนี้อาจกำหนดได้:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
ข้อมูล	ป้อนข้อมูลบาร์โค้ด
ประเภท	เลือกประเภทบาร์โค้ดจากตัวเลือกต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Code 39</li> <li>• Code 2 of 5 Interleaved</li> <li>• Code 128</li> <li>• Code 93</li> <li>• Code UPC-A</li> <li>• Code EAN</li> <li>• Code Codabar</li> <li>• Code 11</li> </ul>
ความกว้าง	เลือกความกว้างของบาร์โค้ด: ช่วง: 1 - 4
ความสูง	เลือกความสูงของบาร์โค้ด: ช่วง: 1 - 3
เปิดใช้งานข้อความ	เปิดใช้งานหรือปิดใช้งานข้อความที่มนุษย์อ่านได้

- (5) เลือก แทรก เพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## บาร์โค้ดแปรรูป

เพื่อแทรกบาร์โค้ดลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางบาร์โค้ดแปรรูป

หมายเหตุ: หากพิมพ์ข้อความหลายบรรทัด ให้วางเคอร์เซอร์ไว้บนบรรทัดล่างวิธีนี้ทำให้แน่ใจว่าบาร์โค้ดจะพิมพ์ออกมาเต็ม

- (2) เลือกไอคอน รหัส
- (3) เลือกบาร์โค้ดใดนามิค
- (4) การตั้งค่าบาร์โค้ดแปรรูปต่อไปนี้อาจสามารถกำหนดได้:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
ทิศทางข้อมูล	เลือกทิศทางของการนับ ระหว่าง <i>ขึ้น</i> หรือ <i>ลง</i>
ใส่ศูนย์	เปิดหรือปิดใช้งานศูนย์นำหน้า
ค่าเริ่มต้น	ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับค่าบาร์โค้ดแปรรูป
ค่าปัจจุบัน	แสดงค่าปัจจุบันของบาร์โค้ดแปรรูป
ค่ารีเซ็ต	ป้อนค่ารีเซ็ตค่าสำหรับค่าบาร์โค้ดแปรรูป เมื่อค่าบาร์โค้ดแปรรูปนับถึงค่ารีเซ็ตแล้ว บาร์โค้ดจะรีเซ็ตกลับไปยังค่าเริ่มต้น
ค่าขั้น	ป้อนจำนวนของขั้นที่ค่าบาร์โค้ดแปรรูปควรนับยกตัวอย่าง หากค่าขั้นตั้งค่าเป็น 5 ค่าบาร์โค้ดแปรรูปจะนับเป็นลำดับ: 5, 10, 15, 20 เป็นต้น
ค่านำหน้า	เพิ่มข้อความซึ่งจะปรากฏที่ข้างหน้าของค่าบาร์โค้ดแปรรูป
ค่าต่อท้าย	เพิ่มข้อความซึ่งจะปรากฏที่ข้างหลังของค่าบาร์โค้ดแปรรูป
ประเภท	เลือกประเภทบาร์โค้ดจากตัวเลือกต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Code 39</li> <li>• Code 2 of 5 Interleaved</li> <li>• Code 128</li> <li>• Code 93</li> <li>• Code UPC-A</li> <li>• Code EAN</li> <li>• Code Codabar</li> <li>• Code 11</li> </ul>

การปฏิบัติการ

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
ความกว้าง	เลือกความกว้างของบาร์โค้ดจากตัวเลือกต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1</li> <li>• 2</li> <li>• 3</li> <li>• 4</li> </ul>
ความสูง	เลือกความสูงของบาร์โค้ดจากตัวเลือกต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1</li> <li>• 2</li> <li>• 3</li> </ul>
เปิดใช้งานข้อความ	เปิดใช้งานหรือปิดใช้งานข้อความที่มนุษย์อ่านได้

(5) เลือก *แทรก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## เวลา

หมายเหตุ: นาฬิกาในระบบของเครื่องพิมพ์ต้องถูกตั้งค่า เพื่อให้พิมพ์ค่าเวลาที่แม่นยำ ดู  
“ตั้งค่านาฬิกาในระบบ” ในหน้า 6-34

การแทรกเวลาปัจจุบันลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางเวลา
- (2) เลือกไอคอน *เวลา*
- (3) ป้อนรูปแบบเวลาลงในกล่องข้อความ:

รูปแบบเวลา	คำอธิบาย
h	ชั่วโมงโดยใช้การนับนาฬิกา 12 ชั่วโมงจาก 1 ถึง 12
hh	ชั่วโมงโดยใช้การนับนาฬิกา 12 ชั่วโมงจาก 01 ถึง 12
H	ชั่วโมงโดยใช้การนับนาฬิกา 24 ชั่วโมงจาก 0 ถึง 23
HH	ชั่วโมงโดยใช้การนับนาฬิกา 24 ชั่วโมงจาก 00 ถึง 23
m	นาทีจาก 0 ถึง 59
MM	นาทีจาก 00 ถึง 59
s	วินาทีจาก 0 ถึง 59
ss	วินาทีจาก 00 ถึง 59
/ - . _   เว้นวรรค	ตัวแบ่งเวลา
tt	AM หรือ PM

- (4) เลือก *แทรก* เพื่อยืนยันรูปแบบเวลา และย้อนกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## วันที่

หมายเหตุ: นามีการระบบของเครื่องพิมพ์ต้องถูกตั้งค่า เพื่อให้พิมพ์ค่าวันที่ที่แม่นยำ ดู “ตั้งค่านามีการระบบ” ในหน้า 6-34

การแทรกวันที่วันนี้ลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางวันที่
- (2) เลือกไอคอน *วันที่*
- (3) เลือก *วันที่*
- (4) ป้อนรูปแบบวันที่ลงในกล่องข้อความ:

รูปแบบวันที่	คำอธิบาย
d หรือ D	วันของเดือน จาก 1 ถึง 31
dd หรือ DD	วันของเดือน จาก 01 ถึง 31
M	เดือน จาก 1 ถึง 12
MM	เดือน จาก 01 ถึง 12
MMM	ชื่อย่อของเดือน ตัวอย่าง: Jan, Feb, Mar ฯลฯ
YY	ปี จาก 00 ถึง 99
YYYY	ปีระบุเป็นตัวเลขสี่หลัก
JJJ	วันที่ระบุเป็นหมายเลขเจ็ดหลัก ตัวอย่าง: 1 มกราคม = 001
/ - . _   เว้นวรรค	ตัวแบ่งวัน

- (5) เลือก *แทรก* เพื่อยืนยันรูปแบบวันที่ และย้อนกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## วันหมดอายุ

หมายเหตุ: นาฬิกาในระบบของเครื่องพิมพ์ต้องถูกตั้งค่า เพื่อให้พิมพ์ค่าวันที่หมดอายุที่แม่นยำ ดู “ตั้งค่านาฬิกาในระบบ” ในหน้า 6-34

การแทรกวันหมดอายุลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางวันหมดอายุ
- (2) เลือกไอคอน วันที่
- (3) เลือกวันหมดอายุ
- (4) ป้อนจำนวนวันจากวันปัจจุบันจนกว่าจะถึงวันหมดอายุ ในกล่องข้อความ ป้อนวันหมดอายุ
- (5) ป้อนรูปแบบวันที่ลงในกล่องข้อความป้อนรูปแบบวันที่:

รูปแบบวันที่	คำอธิบาย
d หรือ D	วันของเดือน จาก 1 ถึง 31
dd หรือ DD	วันของเดือน จาก 01 ถึง 31
M	เดือน จาก 1 ถึง 12
MM	เดือน จาก 01 ถึง 12
MMM	ชื่อย่อของเดือน ตัวอย่าง: Jan, Feb, Mar ฯลฯ
YY	ปี จาก 00 ถึง 99
YYYY	ปีระบุเป็นตัวเลขสี่หลัก
JJJ	วันที่ระบุเป็นหมายเลขจูเลียน 3 หลัก ตัวอย่าง: 1 มกราคม = 001
/ - . _   เว้นวรรค	ตัวแบ่งวัน

- (6) เลือก แทรก เพื่อยืนยันรูปแบบวันหมดอายุ และย้อนกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## ตัวนับเดี่ยว

ในกรณีที่ไฟฟ้าขัดข้อง เมื่อไฟฟ้ากลับมาตัวนับจะเริ่มใหม่จากจุดที่ปิดเครื่อง  
การแทรกตัวนับลงในตู้ไซ้ข้อความ:

- (1) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางตัวนับ
- (2) เลือกไอคอนตัวนับ
- (3) เลือก เดี่ยว
- (4) การตั้งค่าตัวนับต่อไปนี้สามารถกำหนดได้:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
เลือกหมายเลขตัวนับ	เลือกจำนวนสูงสุดของหลักในตัวนับจาก 0 ถึง 5
ตำแหน่งเริ่มต้น	ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับตัวนับ
ตำแหน่งปัจจุบัน	ป้อนค่าปัจจุบันสำหรับตัวนับ
ตำแหน่งรีเซ็ต	ป้อนค่ารีเซ็ตค่าสำหรับตัวนับ เมื่อตัวนับนับถึงค่านี้ ตัวนับจะย้อนกลับไปยังค่าตำแหน่งเริ่มต้น
ขั้นการนับ	ป้อนจำนวนของขั้นที่ตัวนับควรนับ ยกตัวอย่าง หากค่าขั้นการนับตั้งค่าเป็น 5 ตัวนับจะนับเป็นลำดับ: 5, 10, 15, 20 เป็นต้น
ใส่ศูนย์	เปิด หรือ ปิด ศูนย์นำ
ทิศทาง	เลือก <i>ขึ้น</i> เพื่อนับขึ้น เลือก <i>ลง</i> เพื่อนับลง

- (5) เลือก *แทรก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## ตัวนับกล่อง/ล็อต

ตัวนับกล่อง/ล็อตเป็นตัวนับคู่ ซึ่งสามารถใช้เพื่อพิมพ์หมายเลขกล่องและล็อตในกรณีที่ไฟฟ้าขัดข้อง เมื่อไฟฟ้ากลับมาตัวนับจะเริ่มใหม่จากจุดที่ปิดเครื่อง

การแทรกตัวนับกล่อง/ล็อตลงในดีไอซ์ข้อความ:

- (1) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางตัวนับ
- (2) เลือกไอคอนตัวนับ
- (3) เลือก *กล่อง/ล็อต*
- (4) การตั้งค่าตัวนับต่อไปนี้สามารถกำหนดได้:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
BoxLot 1	เลือก <i>BoxLot 1</i> เพื่อพิมพ์ตัวนับกล่อง/ล็อตเดี่ยว
BoxLot 2	เลือก <i>BoxLot 2</i> เพื่อพิมพ์ตัวนับกล่อง/ล็อตสองชุด
ตั้งค่าตัวนับ 1 และ 2	<p>การตั้งค่าสำหรับตัวนับแต่ละตัว:</p> <p><b>ค่าเริ่มต้น</b> ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับตัวนับ</p> <p><b>ค่าปัจจุบัน</b> ป้อนค่าปัจจุบันของตัวนับ</p> <p><b>ค่ารีเซ็ต</b> ป้อนตำแหน่งรีเซ็ตของตัวนับ เมื่อตัวนับนับถึงค่านี้ ตัวนับจะย้อนกลับไปยังค่าตำแหน่งเริ่มต้น และเริ่มการนับอีกครั้ง</p> <p><b>ขั้นการนับ</b> ป้อนจำนวนขั้นที่ตัวนับควรนับไว้ ยกตัวอย่าง ถ้าค่าขั้นตั้งค่าไว้ที่ 5 ตัวนับจะนับไปตามลำดับ: 5, 10, 15, 20 เป็นต้น</p>
ใส่ศูนย์	<i>เปิด</i> หรือ <i>ปิด</i> ศูนย์นำ
ทิศทาง	เลือก <i>ขึ้น</i> เพื่อนับขึ้น เลือก <i>ลง</i> เพื่อนับลง

- (5) เลือก *แทรก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## รหัสกะ

การแทรกสรหัสกะลงในดีไซน์ข้อความ:

- (1) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางรหัสกะ
- (2) เลือกไอคอน กะ
- (3) รหัสกะสูงสุด 5 รหัสสามารถกำหนดได้ในตารางการตั้งค่า:

ชื่อการตั้งค่า	คำอธิบาย
รหัสกะ 0, 1 และ 2	สามารถกำหนดและบันทึกตารางสำหรับรหัสกะได้ 3 กะ เลือกระหว่าง รหัสกะ 0, 1 หรือ 2
คอลัมน์ที่ 1	ป้อนชื่อของกะ
คอลัมน์ที่ 2 และ 3	ป้อนเวลาเริ่มต้นของกะ

- (4) เลือก *แทรก* เพื่อยืนยันการตั้งค่า และย้อนกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## โลโก้

โลโก้สามารถบันทึกลงบนหน่วยความจำภายในของเครื่องพิมพ์ได้สูงสุด 4 โลโก้ และสามารถใช้ในการแทรกลงในดีไซน์ข้อความได้

การอัปเดตโลโก้ที่บันทึกไว้ 4 โลโก้: ดู [“การอัปเดตโลโก้” ในหน้า 3-73](#)

การแทรกโลโก้ลงในดีไซน์ข้อความ:

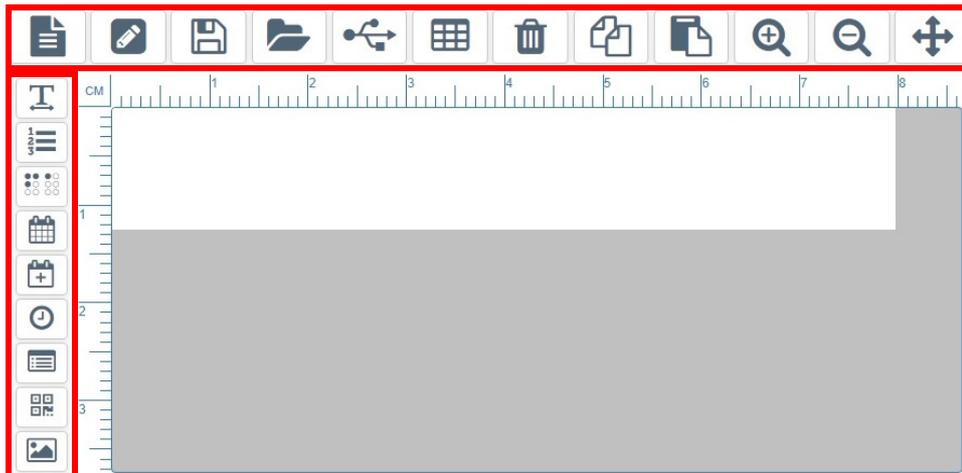
- (1) วางเคอร์เซอร์ในจุดที่ต้องการวางโลโก้
- (2) เลือกไอคอน *โลโก้*
- (3) เลือกหมายเลขโลโก้ จาก 1 ถึง 4
- (4) เลือก *แทรก* เพื่อยืนยันการเลือกโลโก้ และย้อนกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## เครื่องมือออกแบบข้อความเว็บ

### การสร้างข้อความ

ถ้าต้องการสร้างข้อความโดยใช้เครื่องมือออกแบบเว็บ:

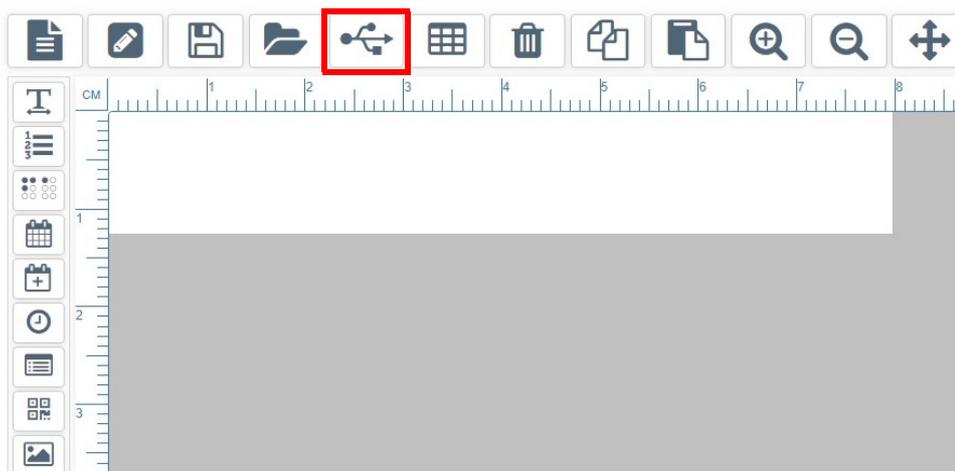
- (1) เปิดเบราว์เซอร์อินเทอร์เน็ตบน PC
- (2) ใส [www.design.dominocasecoding.com](http://www.design.dominocasecoding.com) ลงในแถบที่อยู่เบราว์เซอร์อินเทอร์เน็ต
- (3) ให้ใช้เครื่องมือบนหน้าจอเพื่อสร้างข้อความ



### การส่งออกข้อความ

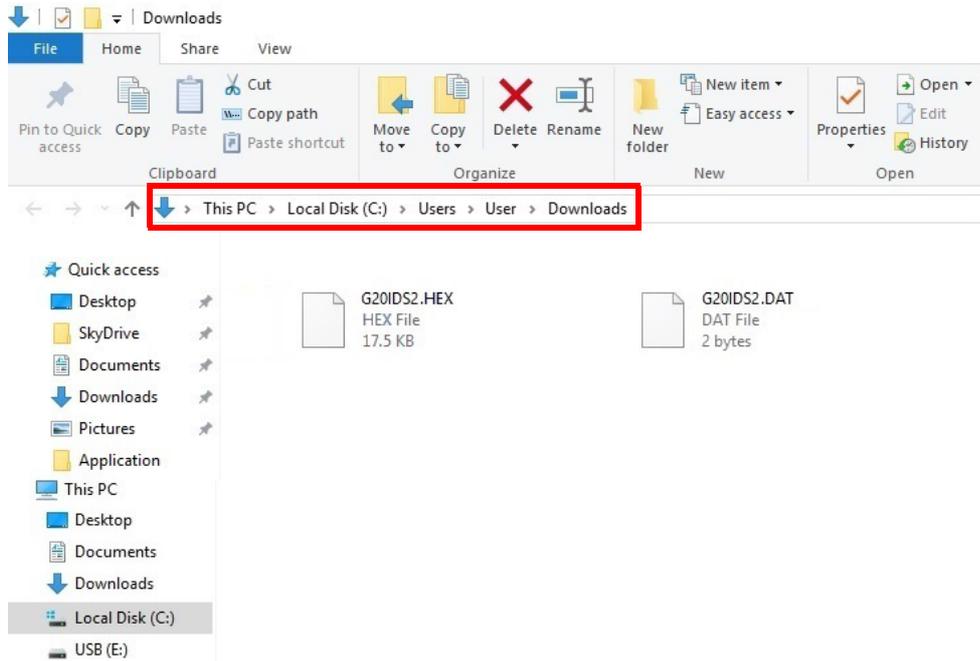
ถ้าต้องการส่งออกข้อความจากเครื่องมือออกแบบเว็บ:

- (1) ให้เชื่อมต่ออุปกรณ์หน่วยความจำ USB เข้ากับ PC
- (2) คลิกที่ไอคอน *USB*

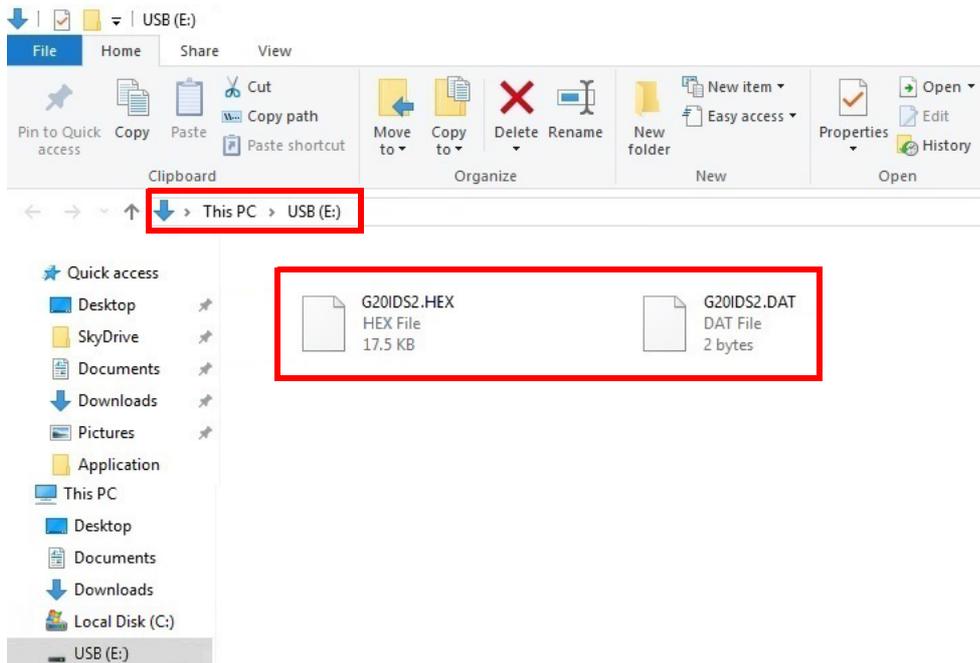


- (3) คลิกอนุญาต

(4) เปิดโฟลเดอร์ดาวน์โหลด



(5) ย้ายไฟล์ .HEX และ .DAT ใหม่ไปยังอุปกรณ์หน่วยความจำ USB



(6) ดึงอุปกรณ์หน่วยความจำ USB ออกจาก PC

## การพิมพ์ข้อความ



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

หมายเหตุ: จำเป็นต้องมีคีย์บอร์ด USB แบบไร้สายสำหรับขั้นตอนนี้

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อความที่สร้างขึ้นในเครื่องมือออกแบบเว็บ:

- (1) ให้เชื่อมต่ออุปกรณ์หน่วยความจำ USB ที่มีไฟล์ .HEX และ .DAT เข้ากับช่องเสียบ USB Flash ของเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: อย่าดึงอุปกรณ์หน่วยความจำ USB ออกจากการพิมพ์จะเสร็จสิ้น



- (2) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ข้อความ
- (3) กดปุ่ม *Enter*
- (4) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ออกแบบฟรี
- (5) กดปุ่ม *Enter*
- (6) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์โหมด
- (7) กดปุ่ม *Enter*
- (8) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์เริ่มต้น
- (9) กดปุ่ม *Enter*

## การเปิดและแก้ไขข้อความ

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

หมายเหตุ: การแก้ไขเขตข้อมูลข้อความโดยใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายไม่สามารถทำได้ เขตข้อมูลข้อความต้องลบ และสร้างเขตข้อมูลข้อความใหม่มาแทนที่

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อเปิดและแก้ไขข้อความ:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลท์ ข้อความ
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) โฮโลท์ เปิด
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) โฮโลท์ข้อความที่ต้องการแก้ไข
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) โฮโลท์ แก้ไข
- (8) กดปุ่ม *Enter*
- (9) ใช้ปุ่มลูกศรเพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังจุดสิ้นสุดของเขตข้อมูลที่ต้องการแก้ไข
- (10) ใช้ปุ่ม *Backspace* เพื่อลบเขตข้อมูล
- (11) ใช้คีย์บอร์ดเพื่อพิมพ์ข้อความคงที่ใหม่ หรือกดปุ่ม *Insert* เพื่อแทรกข้อมูลอื่นๆ
- (12) หลังจากสร้างเขตข้อมูลใหม่แล้ว กดปุ่ม *ESC*
- (13) กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกข้อความ

## การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อเปิดและแก้ไขข้อความ:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i ใน PC
- (2) เปิดเมนู *การออกแบบ* จากแถบเครื่องมือ
- (3) คลิกที่ไอคอน *เปิด*
- (4) ไฮไลท์ข้อความที่ต้องการแก้ไข
- (5) เลือก *เปิด*
- (6) เลือก *ตกลง*
- (7) ดับเบิล-คลิกที่เขตข้อมูลข้อความที่ต้องการแก้ไข
- (8) หน้าต่างการตั้งค่าสำหรับเขตข้อมูลที่เลือกจะเปิดขึ้นมาเพื่อใช้งานเขตข้อมูลที่ต้องการแก้ไข
- (9) เลือกไอคอน *ตัวเสือก* เมื่อคุณแก้ไขเขตข้อมูลเสร็จสิ้นและกลับไปยังการออกแบบข้อความ

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

หมายเหตุ: (1) บนอุปกรณ์แอนดรอยด์ สามารถเปิดข้อความที่สร้างขึ้นมาล่าสุดได้เท่านั้น

(2) การแก้ไขเขตข้อมูลข้อความโดยใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ไม่สามารถทำได้ เขตข้อมูลข้อความต้องลบ และสร้างเขตข้อมูลข้อความใหม่มาแทนที่

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อเปิดและแก้ไขข้อความ:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือกข้อความ
- (3) เลือกล่าสุด
- (4) เลือกข้อความจากรายการข้อความล่าสุด
- (5) ลบช่องข้อความที่ต้องการแก้ไข
- (6) สร้างช่องข้อความใหม่ เพื่อแทนที่ช่องที่ถูกลบไป

## การแก้ไขเขตข้อมูลข้อความ

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การแก้ไขเขตข้อมูลข้อความโดยใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายไม่สามารถทำได้ เขตข้อมูลข้อความต้องลบ และสร้างเขตข้อมูลข้อความใหม่มาแทนที่

### การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อแก้ไขเขตข้อมูลข้อความ:

- (1) ดับเบิล-คลิกที่เขตข้อมูลข้อความที่ต้องการแก้ไข
- (2) หน้าต่างการตั้งค่าสำหรับเขตข้อมูลที่จะเปิดขึ้นมา
- (3) เลือกไอคอน *ตัวเสือก* เมื่อคุณแก้ไขเขตข้อมูลข้อความเสร็จสิ้นและกลับไปยังการออกแบบข้อความ

### การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การแก้ไขเขตข้อมูลข้อความโดยใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ไม่สามารถทำได้ เขตข้อมูลข้อความต้องลบ และสร้างเขตข้อมูลข้อความใหม่มาแทนที่

## การลบเขตข้อมูลข้อความ

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อลบเขตข้อมูลข้อความ:

- (1) เสือเคอร์เซอร์ไปยังจุดสิ้นสุดของเขตข้อมูลเพื่อลบ
- (2) ใช้ปุ่ม Backspace บนคีย์บอร์ด

### การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อลบเขตข้อมูลข้อความ:

- (1) คลิกที่เขตข้อมูลข้อความที่จะลบ
- (2) สามารถกดปุ่ม *Delete* บนคีย์บอร์ด หรือคลิกที่ไอคอน *am* ในแถบงานก็ได้



### การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อลบเขตข้อมูลข้อความ:

- (1) ใช้นิ้วคลิกเขตข้อมูลข้อความที่จะลบ
- (2) ใช้ปุ่ม Delete หรือ Backspace เพื่อลบเขตข้อมูลข้อความ

## การคัดลอกเขตข้อมูลข้อความ

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

หมายเหตุ: ไม่มีคุณสมบัติ

### การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อคัดลอกเขตข้อมูลข้อความ:

- (1) คลิกที่เขตข้อมูลข้อความที่จะคัดลอก
- (2) คลิกที่ไอคอน *คัดลอก* บนแถบงาน



- (3) คลิกที่ไอคอน *วาง* บนแถบงาน



- (4) คลิกค้างและลากเขตข้อมูลข้อความที่คัดลอกไปยังตำแหน่งที่ต้องการ

### การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อคัดลอกเขตข้อมูลข้อความ:

- (1) ไฮไลท์เขตข้อมูลข้อความที่จะคัดลอก
- (2) เลือกไอคอน *คัดลอก*
- (3) วางเคอร์เซอร์ตรงที่คุณต้องการวางเขตข้อมูลข้อความที่คัดลอกไว้
- (4) เลือกไอคอน *วาง*

## การบันทึกข้อความ

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การคีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อบันทึกข้อความ:

หมายเหตุ: ข้อความที่สร้างโดยใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายจะได้รับการบันทึกในหน่วยความจำภายในของ G20i

- (1) กดปุ่ม ESC
- (2) โฮลท์บันทึก
- (3) กดปุ่ม Enter
- (4) พิมพ์ชื่อเพื่อบันทึกไฟล์ข้อความ
- (5) กดปุ่ม Enter

### การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อบันทึกข้อความ:

หมายเหตุ: ข้อความที่สร้างบน PC จะถูกบันทึกไว้ในฮาร์ดไดรฟ์ของ PC

- (1) เลือกไอคอน บันทึกแม่แบบ



- (2) ในกล่องข้อความ ชื่อไฟล์ ป้อนชื่อสำหรับข้อความ
- (3) เลือก บันทึก

### การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อบันทึกข้อความ:

หมายเหตุ: (1) ข้อความที่สร้างโดยใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์สามารถบันทึกโดยการส่งข้อความเพื่อพิมพ์เท่านั้น

(2) การส่งข้อความเพื่อพิมพ์จะเขียนกับข้อความใดๆ ซึ่ง G20i คำสั่งพิมพ์อยู่

- (1) เลือกไอคอน ส่งข้อความ ในการออกแบบข้อความ



- (2) เลือกส่ง

## การลบข้อความ

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อลบข้อความ:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลท์ *ข้อความ*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เสียนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ *เปิด*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) โฮโลท์ข้อความที่ต้องการแก้ไข
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) เสียนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ *ลบ*
- (8) กดปุ่ม *Enter*

### การใช้ PC

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อลบข้อความ:

- (1) เปิด *Windows Explorer* บน PC
- (2) นำทางไปยังตำแหน่งของไฟล์ข้อความที่บันทึกไว้
- (3) เลือกไฟล์ข้อความ
- (4) กดปุ่ม *Delete*

### การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การลบข้อความโดยใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ไม่สามารถทำได้

## การอัปเดตโลโก้

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายและ PC แปลงโลโก้

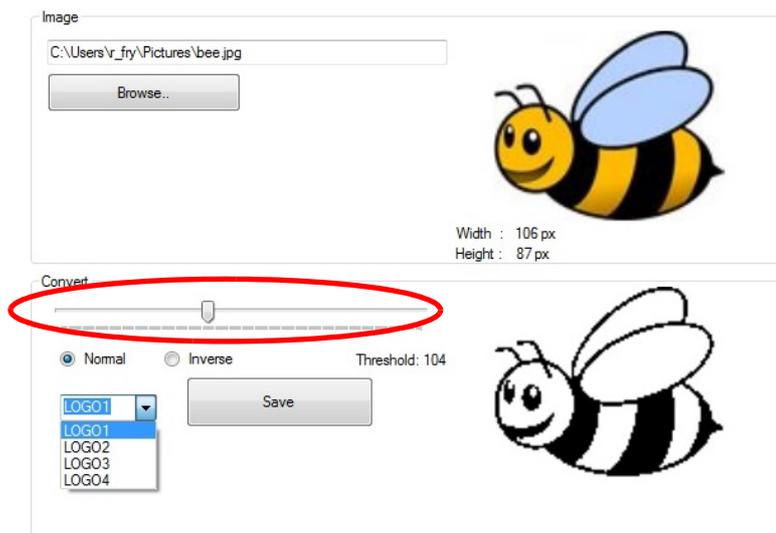
โลโก้และรูปภาพทั้งหมดต้องแปลงเป็นรูปแบบ .hex เพื่อใช้ได้กับเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: (1) เครื่องมือแปลงโลโก้ยอมรับรูปแบบไฟล์ .BMP .JPG .GIF .TIF

(2) ขนาดรูปภาพต้องไม่เกิน 150 x 1600 พิกเซล

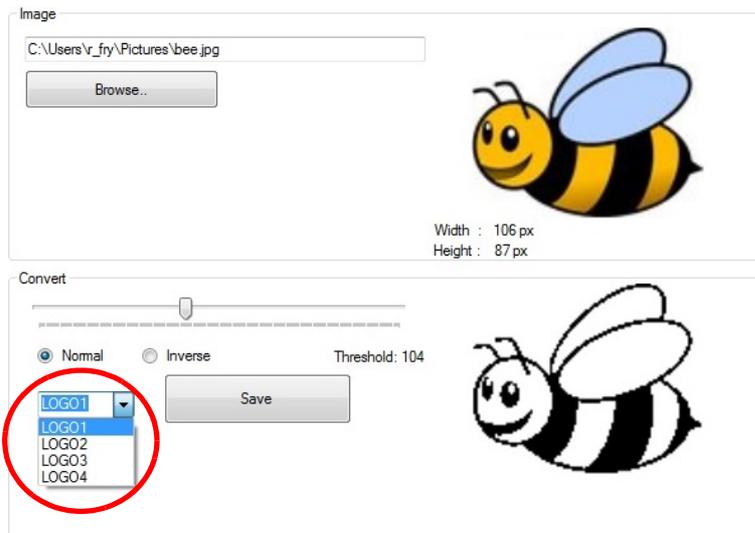
การแปลงโลโก้:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู เครื่องมือ
- (3) คลิกที่ แปลงโลโก้
- (4) คลิกที่ เรียกดู
- (5) นำทางไปยังตำแหน่งของไฟล์โลโก้หรือรูปภาพ และเลือกไฟล์
- (6) คลิกที่ เปิด
- (7) ปรับตัวเลื่อนขีดแบ่ง จนกว่าคุณภาพของรูปตัวอย่างก่อนพิมพ์เป็นที่ยอมรับได้



## การปฏิบัติกา

(8) เลือกชื่อของโลโก้ ระหว่าง LOGO1, LOGO2, LOGO3 หรือ LOGO4



(9) คลิกที่ *บันทึก*

(10) บันทึกรูปภาพที่แปลงแล้วไปยัง USB แฟลชไดรฟ์

## อัปเดตโลโก้

การอัปเดตโลโก้บนเครื่องพิมพ์:

- (1) แปลงโลโก้เป็นรูปแบบที่เครื่องพิมพ์สามารถใช้ได้ ดู “แปลงโลโก้” ในหน้า 3-73
- (2) เสียบ USB แฟลชไดรฟ์ซึ่งมีไฟล์โลโก้เข้ากับพอร์ต USB ของ G20i
- (3) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ลงมาเพื่อไฮไลต์ *การตั้งค่า*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์ลงมา เพื่อไฮไลต์ *อัปเดตโลโก้*
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) ไฮไลต์ชื่อโลโก้ที่ต้องการอัปเดต
- (8) กดปุ่ม *Enter* เพื่ออัปเดตโลโก้จาก USB แฟลชไดรฟ์ลงในหน่วยความจำภายในของเครื่องพิมพ์
- (9) ดึง USB แฟลชไดรฟ์ออกจากเครื่องพิมพ์
- (10) กดปุ่ม *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลักของเครื่องพิมพ์

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่ออัปเดตโลโก้:

- (1) เปิด แอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือกโลโก้และบาร์โค้ด
- (3) เลือก อัปเดตโลโก้
- (4) เลือก เลือกรูปภาพ...
- (5) เลือกรูปภาพที่จะใช้จากหน่วยความจำของอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (6) หากจำเป็น ให้ตัวเลื่อนปรับ ชัดแบ่ง ความสูงและความกว้าง จนกว่าคุณภาพและขนาดของโลโก้ที่แสดงนั้นยอมรับได้
- (7) เลือก ใช้ภาพนี้
- (8) เลือกหมายเลขโลโก้ระหว่าง 1 และ 4 เพื่อบันทึกโลโก้
- (9) เลือก อัปเดตโลโก้

## อัปเดตและสร้างสตริง

หมายเหตุ: จำเป็นต้องมีคีย์บอร์ด USB ไร้สายสำหรับขั้นตอนนี้

สตริง คือ สตริงของข้อความซึ่งสามารถบันทึกไว้กับ G20i และสามารถใส่แทรกลงในดีไซน์ข้อความได้ โดยใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย สามารถบันทึกสตริงที่มีตัวอักษรสูงสุด 50 ตัวได้จำนวนสูงสุด 5 สตริง

การแทรกสตริงลงในดีไซน์ข้อความ: ดู “สตริง” ในหน้า 3-28

การสร้างและอัปเดตสตริงที่บันทึกไว้ใน G20i:

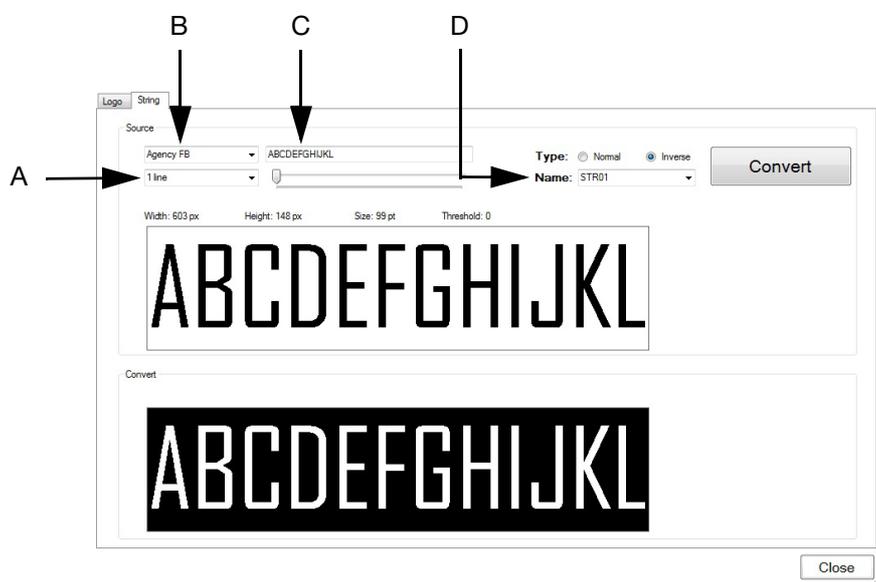
- (1) ใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ เลื่อนเคอร์เซอร์ลงมาเพื่อไฮไลต์ การตั้งค่า
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์ลงมา เพื่อไฮไลต์ สตริง
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) หน้าต่างจะเปิดขึ้นมาซึ่งสามารถป้อนข้อความได้ 5 บรรทัด แต่ละบรรทัดแทนสตริงแต่ละชุด เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังสตริงที่ต้องการอัปเดต
- (6) ใช้ปุ่ม *Backspace* เพื่อลบข้อมูลสตริง
- (7) ใช้คีย์บอร์ดเพื่อป้อนข้อมูลสตริงใหม่
- (8) กดปุ่ม *Enter*
- (9) กดปุ่ม *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลักของเครื่องพิมพ์

## อัปเดตและสร้างสตริงกำหนดเอง

สตริงกำหนดเอง คือสตริงของข้อความซึ่งประกอบด้วยตัวอักษรจีนและตัวอักษรพิเศษ หลังจากสร้างและบันทึกสตริงกำหนดเอง สตริงสามารถเลือกและแทรกลงในดีไซน์ข้อความได้ สามารถสร้างและบันทึกสตริงลงในหน่วยความจำภายในของเครื่องพิมพ์ได้สูงสุดถึง 20 สตริง

การสร้างและอัปเดตสตริงกำหนดเอง:

- (1) เสียบ USB แฟลชไดรฟ์เข้าในพอร์ต USB ของ PC
- (2) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (3) เปิดเมนู *เครื่องมือ*
- (4) คลิกที่ *แปลงโลโก้*
- (5) คลิกที่แท็บ *สตริง*
- (6) หน้าต่างการตั้งค่า *สตริง* จะเปิดขึ้นมา ตามตัวอย่างด้านล่าง:



หน้าต่างการตั้งค่าสตริง

A	ขนาดตัวอักษร
B	รูปแบบอักษร
C	ข้อมูลสตริง
D	ชื่อสตริง

- (7) หลังจากกำหนดการตั้งค่าสตริงแล้ว ให้คลิกที่ *แปลง* เพื่อบันทึกสตริง
- (8) นำทางไปยังตำแหน่งของ USB แฟลชไดรฟ์
- (9) คลิกที่ *ตกลง*
- (10) ดึง USB แฟลชไดรฟ์ออกจาก PC

## การปฏิบัติการ

- (11) เสียบ USB แฟลชไดรฟ์เข้ากับพอร์ต USB ของ G20i
- (12) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ลงมาเพื่อไฮไลต์ *การตั้งค่า*
- (13) กดปุ่ม *Enter*
- (14) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *สตริงกำหนดเอง*
- (15) กดปุ่ม *Enter*
- (16) ไฮไลต์ชื่อสตริงกำหนดเองที่ต้องการอัปเดต
- (17) กดปุ่ม *Enter*
- (18) ดึง USB แฟลชไดรฟ์ออกจากเครื่องพิมพ์
- (19) กดปุ่ม *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลักของเครื่องพิมพ์
- (20) สตริงกำหนดเองใหม่ตอนนี้สามารถแทรกลงในข้อความได้แล้ว ดู “*สตริงกำหนดเอง (ข้อความตัวอักษรจีนและพิเศษ)*” ในหน้า 3-29

## เครื่องคำนวณต้นทุนหมึก

หมายเหตุ: จำเป็นต้องมีคีย์บอร์ด USB แบบไร้สาย เพื่อใช้เครื่องคำนวณต้นทุนหมึก

ถ้าต้องการใช้เครื่องคำนวณต้นทุนหมึก:

- (1) โหลดข้อความเพื่อคำนวณการใช้หมึก ดูที่ หน้า 3-14
- (2) จากเมนูหลัก ไอโอล์ข้อความ
- (3) กดปุ่ม *Enter*
- (4) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อไอโอล์ต้นทุนหมึก
- (5) กดปุ่ม *Enter*
- (6) ข้อมูลต่อไปนี้จะปรากฏขึ้น:

ชื่อข้อความ	
ประเภทหมึก:	แสดงประเภทหมึกปัจจุบัน
ความละเอียด:	แสดงความละเอียดการพิมพ์ปัจจุบัน
ความหนาแน่น:	แสดงความหนาแน่นการพิมพ์ปัจจุบัน
ระดับหมึก:	แสดงปริมาณสูงสุดของตลับหมึก
รหัสสูงสุด:	แสดงจำนวนการพิมพ์สูงสุดที่สามารถทำได้
ราคา:	ป้อนราคาตลับหมึก
รหัส:	ป้อนจำนวนข้อความที่จะถูกพิมพ์
ต้นทุนหมึก:	แสดงจำนวนค่าใช้จ่ายของหมึกที่จะถูกใช้

- (7) เสียบเคอร์เซอร์ไปที่ไอโอล์ราคา
- (8) ป้อนราคาตลับหมึก
- (9) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อไอโอล์รหัส
- (10) ป้อนจำนวนข้อความที่จะถูกพิมพ์
- (11) กดปุ่ม *Enter*
- (12) การตั้งค่าค่าใช้จ่ายหมึกจะแสดงจำนวนค่าใช้จ่ายของหมึกสำหรับงานพิมพ์ทั้งหมด
- (13) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

# ส่วนที่ 4: การหาข้อบกพร่อง

## สารบัญ

	หน้า
การแก้ไขปัญหา .....	4-3
ข้อความข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ .....	4-3
ข้อความข้อผิดพลาดของเฟิร์มแวร์ .....	4-3
ข้อความข้อผิดพลาดของซอฟต์แวร์ .....	4-3
ข้อบกพร่องคุณภาพการพิมพ์ .....	4-4

การหาข้อบกพร่อง

หน้านี้เว้นว่างไว้โดยเจตนา

## การแก้ไขปัญหา

### ข้อความข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์

ใช้ตารางด้านล่างเพื่อวินิจฉัยและแก้ไขข้อบกพร่องของฮาร์ดแวร์

ข้อความข้อผิดพลาด	สาเหตุ	ทางแก้ไข
แสดงว่าไม่มีตลับหมึก	ไม่มีการเชื่อมต่อระหว่างบอร์ดวงจรในตลับหมึกและเครื่องพิมพ์	ถอดตลับหมึกและใส่เข้าไปในเครื่องพิมพ์อีกครั้ง ทำความสะอาดจุดสัมผัสของตลับหมึก (หน้า 5-6)
ไม่พิมพ์	เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายในสกปรก	ทำความสะอาดเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน

### ข้อความข้อผิดพลาดของเฟิร์มแวร์

ใช้ตารางด้านล่างเพื่อวินิจฉัยและแก้ไขข้อบกพร่องของเฟิร์มแวร์

ข้อความข้อผิดพลาด	สาเหตุ	ทางแก้ไข
ข้อผิดพลาดการอัปเดตภาษาและอื่นๆ	ไม่ได้กดปุ่ม F12	กดปุ่ม F12
ผลลัพธ์การพิมพ์ไม่ถูกต้อง	การตั้งค่าที่ไม่รู้จักก่อนหน้าทำให้เครื่องพิมพ์สับสน	รีเซ็ต G20i เป็นการตั้งค่าปริยายจากโรงงาน

### ข้อความข้อผิดพลาดของซอฟต์แวร์

ใช้ตารางด้านล่างเพื่อวินิจฉัยและแก้ไขข้อบกพร่องของซอฟต์แวร์

ข้อความข้อผิดพลาด	สาเหตุ	ทางแก้ไข
การพิมพ์ห่วยไม่ถูกต้อง	โปรแกรมซอฟต์แวร์ เช่น โปรแกรมป้องกันไวรัสเข้าไปแทรกแซงกับสัญญาณข้อมูลระหว่าง PC และเครื่องพิมพ์	ปิดใช้งานหรือถอนโปรแกรมซอฟต์แวร์ซึ่งทำให้เกิดการแทรกแซง

## ข้อบกพร่องคุณภาพการพิมพ์

ใช้ตารางด้านล่างเพื่อวินิจฉัยและแก้ไขข้อบกพร่องคุณภาพการพิมพ์

ปัญหา	ตัวอย่าง	การปฏิบัติ
หน้าพิมพ์ห่างเกินไปจากวัสดุพิมพ์		ลดหัวพิมพ์ลงมาจนกระทั่งคุณภาพการพิมพ์สามารถยอมรับได้
หน้าพิมพ์แตะกับวัสดุพิมพ์		ล้างหน้าพิมพ์จนกระทั่งคุณภาพการพิมพ์สามารถยอมรับได้
หน้าพิมพ์เอียง		ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแถวของหัวฉีดพิมพ์เรียงขนานกับขื่อนำทางของวัสดุพิมพ์
หัวฉีดพิมพ์ขนานกับการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์		ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหัวฉีดพิมพ์ตั้งฉากกับการเคลื่อนที่ของผลิตภัณฑ์
หัวฉีดหน้าพิมพ์อุดตัน		เช็ดหน้าพิมพ์หรือดำเนินการล้าง หากหัวฉีดไม่หายอุดตัน ให้เปลี่ยนตลับหมึก
การพิมพ์ไม่ชัดเจนที่ข้างบนและข้างล่างของข้อความ		หัวฉีดพิมพ์ตั้งฉากกับการเคลื่อนที่ของผลิตภัณฑ์ อย่างไรก็ตามก็ตีหน้าพิมพ์ไม่ขนานกับวัสดุพิมพ์
เอ็นโค้ดเดอร์สั้นหรือการตั้งค่าความเร็วภายในไม่ถูกต้อง		ตรวจสอบการติดตั้งเอ็นโค้ดเดอร์ ตรวจสอบการตั้งค่าความเร็ว
การพิมพ์วางเกินไป		เพิ่มความละเอียดการพิมพ์หรือความหนาแน่นการพิมพ์
พิมพ์มีดเกินไป/มีหมึกบนวัสดุพิมพ์มากเกินไป หรือใช้หมึกมากเกินไป		ลดความละเอียดการพิมพ์หรือความหนาแน่นการพิมพ์

# ส่วนที่ 5: การบำรุงรักษา

## สารบัญ

	หน้า
การบำรุงรักษาตลับหมึก .....	5-3
การเก็บตลับหมึก .....	5-3
การทำความสะอาดตลับหมึก .....	5-4
ทำไมตลับหมึกจึงต้องทำความสะอาด .....	5-4
ทำความสะอาดหัวพิมพ์ของตลับหมึก .....	5-5
ทำความสะอาดจุดสัมผัสของตลับหมึก .....	5-6
การล้างหัวฉีดด้วยมือ .....	5-7
การล้างหัวฉีดอัตโนมัติ .....	5-8
การสลับหัวฉีดอัตโนมัติ .....	5-9
อัปเดตเฟิร์มแวร์ .....	5-11
อัปเดตภาษา .....	5-12
ริเซตเป็นการตั้งค่าปรีขายจากโรงงาน .....	5-13
การสำรองและกู้คืนเครื่องพิมพ์ .....	5-14
การสำรองข้อมูลหรือแบ็คอัพ .....	5-14
กู้คืน .....	5-15

การบำรุงรักษา

หน้านี้เว้นว่างไว้โดยเจตนา4

## การบำรุงรักษาตลับหมึก

### การเก็บตลับหมึก

การรบกวนต่อการพิมพ์สามารถส่งผลกระทบต่อคุณภาพการพิมพ์ได้ หลังจากไม่มีกิจกรรมเป็นเวลานานๆ หมึกจะเริ่มระเหยและแห้งอยู่บนจานหัวฉีดและในร่องหัวฉีด ซึ่งอุดตันหัวฉีด และสามารถจำกัดการพ่นหยดหมึก หรือเป็นสาเหตุให้เบี่ยงเบนออกจากเส้นทางปกติ

หมึกแต่ละประเภท เช่น ฐานเป็นน้ำและเอทานอล จะมีเวลาเปิดฝาทิ้งไว้ได้แตกต่างกัน

สำหรับหมึกน้ำที่มีช่องไม่มีกิจกรรมสั้นๆ โดยทั่วไปคือพักรอการพิมพ์น้อยกว่า 2 ชั่วโมง ไม่จำเป็นต้องทำอะไรและตลับหมึกสามารถอยู่ในหัวพิมพ์ได้

สำหรับหมึกเอทานอล เวลาเปิดฝาทิ้งไว้ได้สามารถแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับหมึกที่ใช้งาน โดยทั่วไปหมึกชนิดนี้จำเป็นต้องปิดฝาระหว่าง 10 ถึง 60 นาที เมื่อไม่มีกิจกรรมระหว่างรอบการพิมพ์ สำหรับการพิมพ์ครั้งแรกที่สมบูรณ์แบบ เช็ดหน้าหัวฉีดด้วยทิชชูแห้งไร้ฟลูก่อนเริ่มปฏิบัติการอีกครั้ง และ/หรือพิมพ์ข้อความทดสอบสักสองสามครั้ง การตั้งค่าการล้างสามารถเขียนไว้ในคู่มือปฏิบัติการ ซึ่งลดความจำเป็นในการเช็ดได้

สำหรับหมึกทั้งสองชนิด เมื่อไม่มีกิจกรรมนานกว่าที่ระบุไว้ข้างต้น ตลับหมึกควรถอดออก และปิดฝาทันที เพื่อหยุดไม่ให้หมึกแห้ง เมื่อเริ่มการปฏิบัติการเป็นครั้งแรก หลังจากพักมาระยะหนึ่ง ให้เช็ดหน้าหัวฉีดและพิมพ์ทดสอบสักชุดก่อนเริ่มงานต่อไป

อุณหภูมิห้องมีอิทธิพลกับพฤติกรรมของพลศาสตร์ของเหลวของหมึก ตลับหมึกควรทำงานภายในช่วงอุณหภูมิตามที่ระบุไว้บน MSDS

## การทำความสะอาดตลับหมึก

สภาพแวดล้อมการทำงานสกปรกสามารถทำให้หัวพิมพ์และตลับหมึกพิมพ์ปนเปื้อน ส่งผลต่อคุณภาพของข้อความที่พิมพ์ได้

### ทำไมตลับหมึกจึงต้องทำความสะอาด

- หมึกที่แห้งบนจานหัวฉีดอุดตันหรือจำกัดการพ่น หมึกน้ำและหมึกเอทานอล ทั้งคู่มีเวลาเปิดฝาทิ้งไว้ได้แตกต่างกัน อย่างไรก็ตาม ระหว่างช่วงไม่มีกิจกรรม โดยไม่ปิดฝาทลับหมึก หมึกทุกชนิดอาจเริ่มแห้งบนจานหัวฉีดได้
- การปนเปื้อนทางสภาพแวดล้อมจากสายการผลิต (เช่น เส้นใยวัสดุพิมพ์ ฝุ่น และละอองหมึก) สะสมบนหัวพิมพ์และตลับหมึก ส่งผลให้สามารถอุดตันหัวฉีดและขัดขวางจุดสัมผัสทางไฟฟ้าระหว่างหัวพิมพ์และตลับหมึก
- รอยขีดข่วนบนหน้าหัวฉีดจากวัสดุพิมพ์บางอย่างสามารถทำให้หัวฉีดเสียหาย และเป็นอุปสรรคระหว่างการผลิตทำงาน

เป็นเรื่องสำคัญที่ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าหัวพิมพ์และตลับหมึกถูกเก็บอย่างสะอาดที่สุด ปราศจากฝุ่นของวัสดุพิมพ์ เศษตกค้างจากหมึก และการปนเปื้อนอื่นใดที่สามารถสะสมได้ระหว่างการผลิต

ดังนั้น การทำความสะอาดตลับหมึกก่อนติดตั้งลงในหัวพิมพ์และเริ่มการผลิต เป็นวิธีปฏิบัติงานที่แนะนำ วิธีนี้ช่วยรับรองว่าเศษตกค้างของหมึกแห้งใดๆ ถูกขจัดจากหน้าหัวฉีดก่อนการพิมพ์

## ทำความสะอาดหัวพิมพ์ของตลับหมึก



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

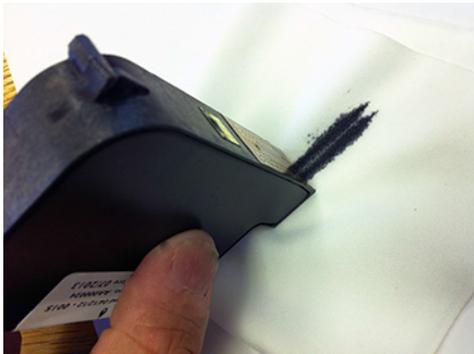
- ข้อควรระวัง:**
- (1) เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายของหัวพิมพ์ อย่ากดแรงมากเกินไป
  - (2) อย่าเขย่าหรือมีตลับหมึก
  - (3) เพื่อหลีกเลี่ยงหัวฉีดหัวพิมพ์อุดตัน ให้ใช้ผ้าไร้ฝุ่นและน้ำปราศจากไอออน

เพื่อทำความสะอาดตลับหมึก:

- (1) ชุบน้ำไร้ฝุ่นกับน้ำปราศจากไอออนพอหมาด
- (2) ค่อยๆ เช็ดตลับหมึกลงบนผ้าไร้ฝุ่น

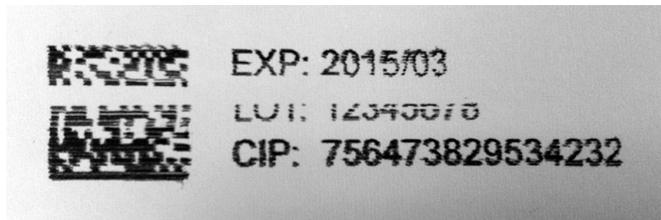


- (3) เช็ดตลับหมึกลงบนผ้าไร้ฝุ่นอย่างต่อเนื่องจนกว่าเส้นหมึกสีเข้ม 2 เส้นปรากฏขึ้นมา
- หมายเหตุ: ใช้ผ้าสะอาดในแต่ละครั้งที่เช็ดตลับหมึก



## ทำความสะอาดจุดสัมผัสของตลับหมึก

ในบางครั้งแถบหัวฉีดในหัวพิมพ์สามารถหยุดพ่นได้ จากรูปด้านล่าง



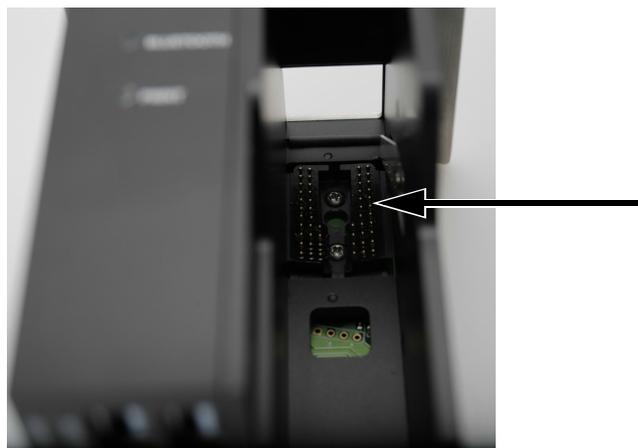
ในสถานการณ์ดังกล่าว จุดสัมผัสทางไฟฟ้าที่ส่งสัญญาณไปยังตลับหมึกอาจถูกขัดขวาง โดยการปนเปื้อน

เพื่อทำความสะอาดจุดสัมผัส:

- (1) ถอดตลับหมึกออกจากหัวพิมพ์
- (2) ทำความสะอาดพอยต์จุดสัมผัสสีทองโดยค่อยๆ เช็ดด้วยผ้าไร้ฟุนจนทั่วจุดสัมผัส



- (3) ค่อยๆ เช็ดจุดสัมผัสในเครื่องพิมพ์ด้วยผ้าไร้ฟุน



## การล้างหัวฉีดด้วยมือ

หากหัวฉีดในหัวพิมพ์อุดตัน และการทำความสะอาดหัวพิมพ์กำจัดการอุดตันไม่ได้ สามารถดำเนินการล้างได้ การล้างจะดันหมึกออกมาจากหัวฉีดและควรกำจัดออกมา หากวิธีนี้ยังไม่สามารถล้างหัวฉีดไม่ได้ ต้องเปลี่ยนตลับหมึก

หมายเหตุ: เครื่องพิมพ์ยังสามารถตั้งค่าการล้างหัวฉีดตลับหมึกได้โดยอัตโนมัติ ระหว่างช่วงที่ไม่มีกิจกรรม ดู “การล้างหัวฉีดอัตโนมัติ” ในหน้า 5-8

## การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อล้างตลับหมึก:

- (1) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ เลื่อนเคอร์เซอร์ลงมาเพื่อไฮไลต์ *การปฏิบัติการ*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์ลงมา เพื่อไฮไลต์ *ล้าง*
- (4) กดปุ่ม *Enter*

## การใช้ PC



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้ PC เพื่อล้างตลับหมึก:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *เครื่องมือ*
- (3) คลิกที่ *ล้าง*

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์



**คำเตือน:** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อล้างตลับหมึก:

- (1) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *ล้าง*



- (3) เลือก *ล้างทันที!*

## การล้างหัวฉีดอัตโนมัติ

เพื่อป้องกันหมึกแห้งในหัวฉีดหัวพิมพ์ระหว่างช่วงที่ไม่มีกิจกรรม เครื่องพิมพ์ยังสามารถตั้งค่าการล้างหัวฉีดได้ตามรอบปกติได้โดยอัตโนมัติ

### การตั้งค่าการล้างหัวฉีดอัตโนมัติโดยใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าการล้างหัวฉีดอัตโนมัติ:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลโก้ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) โฮโลโก้ *เจ็ตแบบสุ่ม*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) โฮโลโก้ *สถานะ*
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) โฮโลโก้ *เปิดใช้งาน*
- (8) กดปุ่ม *Enter*
- (9) โฮโลโก้ *เวลา*
- (10) ป้อนค่าเวลาที่เหมาะสม (เวลาระหว่างการล้างหัวฉีด)
- (11) กดปุ่ม *Enter*
- (12) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

### การตั้งค่าการล้างหัวฉีดอัตโนมัติโดยใช้ PC

การใช้ PC เพื่อตั้งค่าการล้างหัวฉีดอัตโนมัติ:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) ในเมนูย่อย *เจ็ตแบบสุ่ม* ให้คลิกที่ *Auto Jet*
- (4) เปลี่ยนค่าเวลาเพื่อตั้งค่าเวลาระหว่างการล้างหัวฉีดที่เหมาะสม

### การตั้งค่าการล้างหัวฉีดอัตโนมัติโดยใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าการล้างหัวฉีดอัตโนมัติ:

- (1) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *ล้าง*
- (4) เลือกกล่องเลือก *เปิดใช้งานการล้าง*
- (5) ป้อนเวลา *เวลาหน่วง (วินาที)* ที่เหมาะสม (เวลาระหว่างการล้างหัวฉีด)
- (6) กลับไปยังหน้าจอแรกของแอปพลิเคชัน

## การสลับหัวฉีดอัตโนมัติ

หัวพิมพ์มีหัวฉีด 2 ชุด เพื่อเพิ่มอายุการใช้งานของหัวฉีด แทนที่ใช้หัวฉีด 1 ชุดหรือทั้งสองชุดสำหรับการพิมพ์ทุกครั้ง G20i สามารถสลับชุดหัวฉีดสำหรับการพิมพ์แต่ละครั้ง

### การตั้งค่าการสลับหัวฉีดอัตโนมัติโดยใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าคุณสมบัตินี้:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลโก้ การตั้งค่า
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) โฮโลโก้ ด้านพิมพ์
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) โฮโลโก้ เสือ
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) โฮโลโก้ อัตโนมัติ
- (8) กดปุ่ม *Enter*
- (9) โฮโลโก้ ค่า
- (10) ป้อนจำนวนครั้งที่หนึ่งชุดหัวฉีดจะพิมพ์ ก่อนที่จะสลับไปยังชุดหัวฉีดชุดถัดไป
- (11) กดปุ่ม *Enter*
- (12) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

### ตั้งค่าการสลับหัวฉีดอัตโนมัติโดยใช้ PC

หมายเหตุ: คุณสมบัตินี้ไม่สามารถตั้งค่าโดยใช้ PC เมื่อพิมพ์ที่ 600 DPI จำเป็นต้องใช้ชุดหัวฉีดทั้งสองชุดสำหรับการพิมพ์ 600 DPI

การใช้ PC เพื่อตั้งค่าคุณสมบัตินี้:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู การควบคุมเครื่องพิมพ์
- (3) ในเมนูย่อยของสลับหัวฉีด ให้คลิกใช้
- (4) เปลี่ยนค่าจำนวนครั้ง ไปที่จำนวนครั้งที่หนึ่งชุดหัวฉีดจะพิมพ์ ก่อนที่จะสลับไปยังชุดหัวฉีดชุดถัดไป

**การตั้งค่าการสลับหัวฉีดอัตโนมัติโดยใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์**  
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าคุณสมบัตินี้:

- (1) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *ด้านพิมพ์*
- (4) ยกเลิกการเลือกกล่องเลือก *โหมดควบคุมเอง*
- (5) ป้อนจำนวนครั้งที่หนึ่งชุดหัวฉีดจะพิมพ์ ก่อนที่จะสลับไปยังชุดหัวฉีดชุดถัดไปในค่า *เปลี่ยนอัตโนมัติ* ที่ส่งข้อความ
- (6) เลือก *ตกลง*

## อัปเดตเฟิร์มแวร์

**ข้อควรระวัง:** อย่าปิดเครื่องพิมพ์หรือตัดการเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ ขณะกำลังอัปเดตเฟิร์มแวร์เครื่องพิมพ์

- หมายเหตุ:** (1) จำเป็นต้องมี USB แฟลชไดรฟ์เปล่า ความจุน้อยกว่า 4GB สำหรับขั้นตอนนี้
- (2) จำเป็นต้องมีคีย์บอร์ดไร้สาย USB เพื่อควบคุมเครื่องพิมพ์สำหรับขั้นตอนนี้
- (3) ข้อมูลและการตั้งค่าทั้งหมดที่บันทึกไว้ในเครื่องพิมพ์จะหายไปหลังจากอัปเดตเฟิร์มแวร์แล้ว

เพื่ออัปเดตเฟิร์มแวร์เครื่องพิมพ์:

- (1) ดาวน์โหลดไฟล์เฟิร์มแวร์เข้ามาที่ PC
- (2) เสียบ USB แฟลชไดรฟ์เข้าในพอร์ต USB ของ PC
- (3) คัดลอกไฟล์เฟิร์มแวร์ใหม่ลงใน USB แฟลชไดรฟ์
- (4) ดึง USB แฟลชไดรฟ์ออกจาก PC
- (5) ตัดการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตและเอาท์พุตทั้งหมดบน G20i ยกเว้นแหล่งจ่ายไฟและคีย์บอร์ด USB ไร้สาย
- (6) ถอดตลับหมึกออกจาก G20i
- (7) เสียบ USB แฟลชไดรฟ์เข้ากับพอร์ต USB ของ G20i
- (8) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *การตั้งค่า*
- (9) กดปุ่ม *Enter*
- (10) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *เกี่ยวกับ*
- (11) กดปุ่ม *Enter*
- (12) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *อัปเดตเฟิร์มแวร์*
- (13) กดปุ่ม *Enter*
- (14) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *ใช่*
- (15) กดปุ่ม *Enter*
- (16) กระบวนการอัปเดตจะใช้เวลา 10 นาทีจึงแล้วเสร็จ
- (17) หลังจากการอัปเดตเสร็จแล้ว กดปุ่ม *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลักของเครื่องพิมพ์
- (18) กดปุ่ม *F12*
- (19) หากไฟล์ภาษาของ G20i จำเป็นต้องอัปเดต ปลด USB แฟลชไดรฟ์ไว้ใน G20i และปฏิบัติตามขั้นตอนอัปเดตภาษาใน [หน้า 5-12](#) หากไม่ต้องอัปเดตไฟล์ภาษา ตอนนี้สามารถดึง USB แฟลชไดรฟ์ออกจาก G20i ได้

## อัปเดตภาษา

หมายเหตุ: จำเป็นต้องมีคีย์บอร์ดไร้สาย USB เพื่อควบคุมเครื่องพิมพ์สำหรับขั้นตอนนี้  
เพื่ออัปเดตภาษาบนเครื่องพิมพ์:

- (1) อัปเดตเฟิร์มแวร์ของเครื่องพิมพ์ ดู “อัปเดตเฟิร์มแวร์” ในหน้า 5-11
- (2) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ การตั้งค่า
- (3) กดปุ่ม *Enter*
- (4) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ ภาษา
- (5) กดปุ่ม *Enter*
- (6) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ภาษาที่ต้องการ
- (7) กดปุ่ม *Enter*
- (8) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก
- (9) กดปุ่ม *F12*

## รีเซ็ตเป็นการตั้งค่าปริยายจากโรงงาน

หมายเหตุ: จำเป็นต้องมีคีย์บอร์ด USB ไร้สายสำหรับขั้นตอนนี้

เพื่อรีเซ็ต G20i กลับไปเป็นการตั้งค่าปริยายจากโรงงาน:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลท์ การตั้งค่า
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ ค่าปริยาย
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ *ใช่*
- (6) กดปุ่ม *Enter*

## การสำรองและกู้คืนเครื่องพิมพ์

### การสำรองข้อมูลหรือแบ็คอัพ

หมายเหตุ: จำเป็นต้องมีบอร์ด USB แบบไร้สาย และหน่วยความจำ USB สำหรับขั้นตอนนี้

หมายเหตุ: ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์หน่วยความจำ USB เปล่าที่ไม่มีการบันทึกข้อมูลใดๆ อยู่

ถ้าต้องการแบ็คอัพแบบอักษร, ภาษาโลโก้ และการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ไปยังอุปกรณ์หน่วยความจำ USB

- (1) ให้เชื่อมอุปกรณ์หน่วยความจำ USB เข้ากับช่องเสียบ USB Flash ของเครื่องพิมพ์



- (2) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ให้ไฮไลท์การตั้งค่า
- (3) กดปุ่ม Enter
- (4) ไฮไลท์สำรองข้อมูลไปยัง USB
- (5) กดปุ่ม Enter

## กุ๊คีน

หมายเหตุ: จำเป็นต้องมีคีย์บอร์ด USB แบบไร้สาย และหน่วยความจำ USB สำหรับขั้นตอนนี้

ถ้าต้องการกุ๊คีนแบบอักษร, ภาษาโลโก้ และการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ไปยังเครื่องพิมพ์:

- (1) ให้เชื่อมต่ออุปกรณ์หน่วยความจำ USB ที่มีไฟส์กุ๊คีนก็กอยู่ เข้าช่องเสียบ USB Flash ของเครื่องพิมพ์



- (2) จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ ให้ไฮไลท์การตั้งค่า
- (3) กดปุ่ม Enter
- (4) ไฮไลท์กุ๊คีนจาก USB
- (5) กดปุ่ม Enter

การบำรุงรักษา

หน้านี้เว้นว่างไว้โดยเจตนา

# ส่วนที่ 6: การติดตั้ง

## สารบัญ

	หน้า
การติดตั้ง .....	6-3
การแกะกล่อง .....	6-3
รายละเอียดในห่อ .....	6-3
การยึด G20i เข้ากับสายพาน .....	6-8
การต่อกราวนด์ G20i .....	6-11
การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ .....	6-12
การเชื่อมต่อคีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-13
การติดตั้งตลับหมึก .....	6-14
การเชื่อมต่อ PC และการติดตั้งซอฟต์แวร์ .....	6-16
ปิดใช้งานการบังคับใช้ลายเซ็นของโปรแกรมควบคุม .....	6-18
การติดตั้งไดรเวอร์แบบควบคุมเอง .....	6-19
การเชื่อมต่ออุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-20
การติดตั้งแอปสำหรับแอนดรอยด์แบบควบคุมเอง .....	6-21
เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายนอก .....	6-22
การเชื่อมต่อเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ NPN .....	6-22
การเชื่อมต่อเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ PNP .....	6-23
การเชื่อมต่อเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์แบบดันดึง .....	6-24
การเชื่อมต่อเอาท์พุท: .....	6-25
การเชื่อมต่อสัญญาณเอาท์พุท NPN .....	6-25
การเชื่อมต่อสัญญาณเตือน .....	6-26
การเชื่อมต่อเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา .....	6-27
เส้นผ่าศูนย์กลางวงเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา .....	6-28
ตั้งค่าเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา .....	6-29
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-29
การใช้ PC .....	6-29
เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน .....	6-30
การปรับเทียบเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน .....	6-31
ความหนาแน่น ความละเอียด และความเร็ว .....	6-33
การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ .....	6-34
ตั้งค่านาฬิกาในระบบ .....	6-34
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-34
การใช้ PC .....	6-34
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-34
ตั้งค่าน่วยของการวัด .....	6-35
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-35

## การติดตั้ง

การใช้ PC .....	6-35
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-35
ตั้งค่าทิศทางการพิมพ์ .....	6-36
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-36
การใช้ PC .....	6-36
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-37
ตั้งค่าความหนาแน่นการพิมพ์ .....	6-38
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-38
การใช้ PC .....	6-38
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-38
ตั้งค่าความละเอียดการพิมพ์ (DPI) .....	6-39
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-39
การใช้ PC .....	6-39
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-40
ตั้งค่าความเร็วในการพิมพ์ .....	6-41
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-41
การใช้ PC .....	6-41
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-42
ตั้งค่าประเภทเซนเซอร์พลิตทิกท์ .....	6-43
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-43
การใช้ PC .....	6-43
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-44
ตั้งค่าความหน่วงการพิมพ์ .....	6-45
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-45
การใช้ PC .....	6-45
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-46
ตั้งค่าโหมดการพิมพ์ .....	6-47
การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย .....	6-47
การใช้ PC .....	6-49
การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์ .....	6-50
ตั้งค่าการปกป้องรหัสผ่าน .....	6-51
การสื่อสาร RS-485 .....	6-52
การเชื่อมต่อสาย RS-485 .....	6-52
การเชื่อมต่อหลายเครื่องพิมพ์กับ PC หนึ่งตัว .....	6-52
การเชื่อมต่อหลายเครื่องพิมพ์กับ PLC หนึ่งตัว .....	6-53
การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ RS-485 .....	6-53
ตั้งค่า POD (พิมพ์ข้อมูลออนไลน์) .....	6-54

## การติดตั้ง

### การแกะกล่อง

แกะ G20i และอุปกรณ์เสริมออกจากบรรจุภัณฑ์

ตรวจสอบรายละเอียดของหีบห่อกับรายการรายละเอียดในห่อ แจ้งความแตกต่างใดๆ ไปยังซัพพลายเออร์โดยทันที

### รายละเอียดในห่อ

จำนวน	คำอธิบาย
1	 <p>เครื่องพิมพ์เทอร์โมสอิงค์เจ็ท G20i</p>
1	 <p>ขั้วรัดฐาน</p>
2	 <p>ขั้วรัด</p>

การติดตั้ง

จำนวน	คำอธิบาย
1	 <p data-bbox="738 622 932 658">ข้อรัดกันกระแทก</p>
1	 <p data-bbox="699 1010 970 1046">เหล็กเส้น 19 x 300mm</p>
1	 <p data-bbox="724 1368 995 1404">เหล็กเส้น 19 x 200mm</p>
5	 <p data-bbox="651 1749 1011 1785">สกรูหัวจมหมกเหลี่ยม 8 x 20mm</p>

การติดตั้ง

จำนวน	คำอธิบาย
2	 <p data-bbox="699 528 1062 566">สกรูหัวจมหมกเหลี่ยม 8 x 15mm</p>
3	 <p data-bbox="727 826 1091 864">สกรูหัวจมหมกเหลี่ยม 4 x 10mm</p>
1	 <p data-bbox="786 1200 1035 1238">คีย์บอร์ด USB ไร้สาย</p>
1	 <p data-bbox="786 1615 1035 1653">สายเคเบิล USB A-B</p>

การติดตั้ง

จำนวน	คำอธิบาย
1	 <p data-bbox="730 745 874 786">อะแดปเตอร์</p>
1	 <p data-bbox="659 1149 1010 1189">สายกราวด์พร้อมสกรู M3x5</p>
1	 <p data-bbox="794 1541 874 1581">ไขควง</p>

การติดตั้ง

จำนวน	คำอธิบาย
1	 <p data-bbox="783 618 1034 651">ประแจหกเหลี่ยม 6mm</p>
1	 <p data-bbox="783 1001 1034 1034">ประแจหกเหลี่ยม 3mm</p>

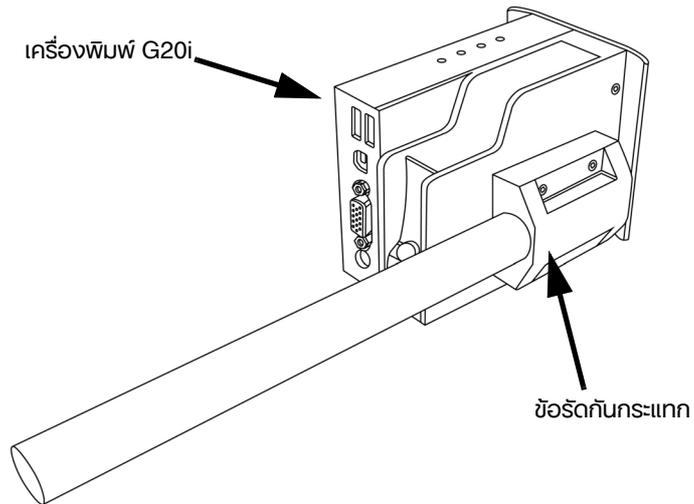
## การยึด G20i เข้ากับสายพาน

เครื่องมือที่ต้องใช้:

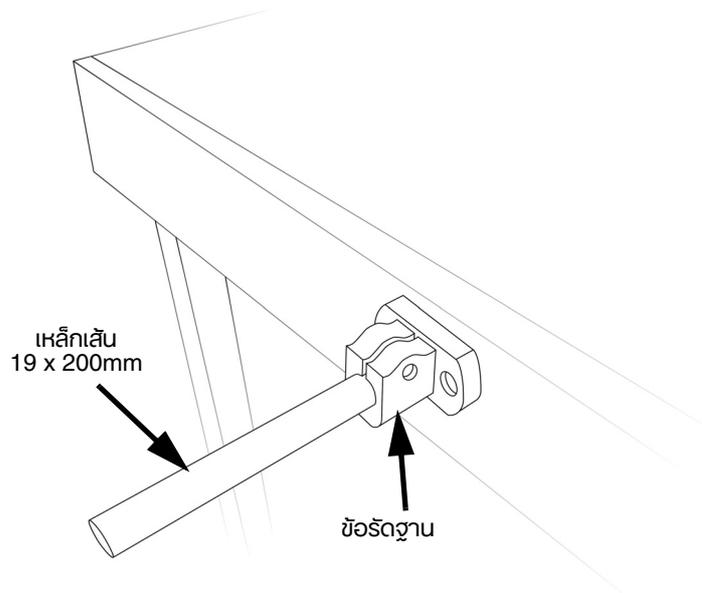
- ประแจหกเหลี่ยม 3mm
- ประแจหกเหลี่ยม 6mm

เพื่อยึด G20i เข้ากับสายพาน:

- (1) ยึดข้อรัดกันกระแทกเข้ากับด้านข้างของ G20i

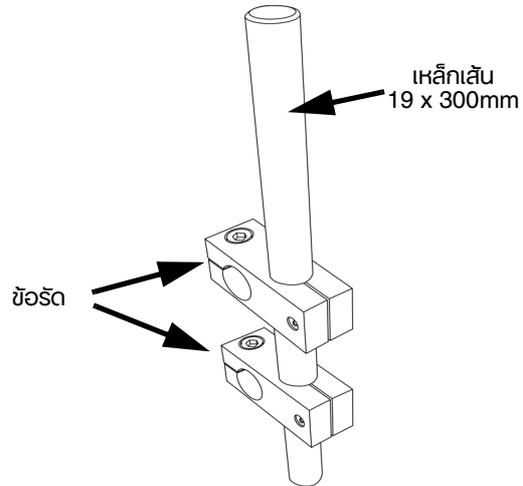


- (2) ยึดข้อรัดฐานและเหล็กเส้น 19 x 200mm เข้ากับด้านข้างของสายพาน

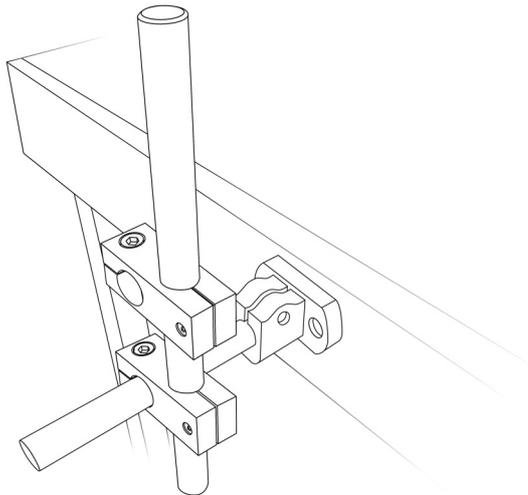


## การติดตั้ง

(3) เสียบข้อรัด 2 ชั้นลงบนเหล็กเส้น 19 x 300mm

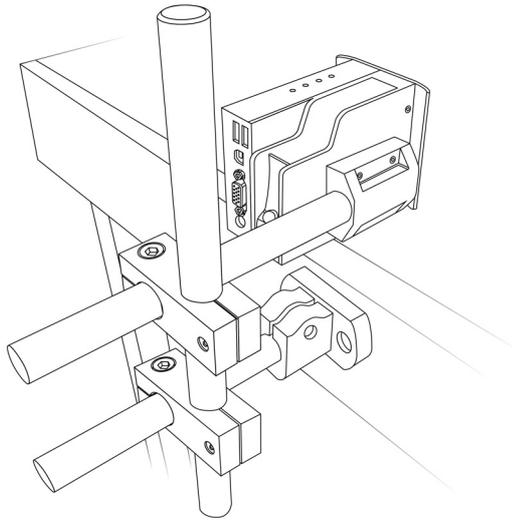


(4) ยึดเหล็กเส้น 19 x 300mm กับข้อรัดลงบนเหล็กเส้น 19 x 200mm

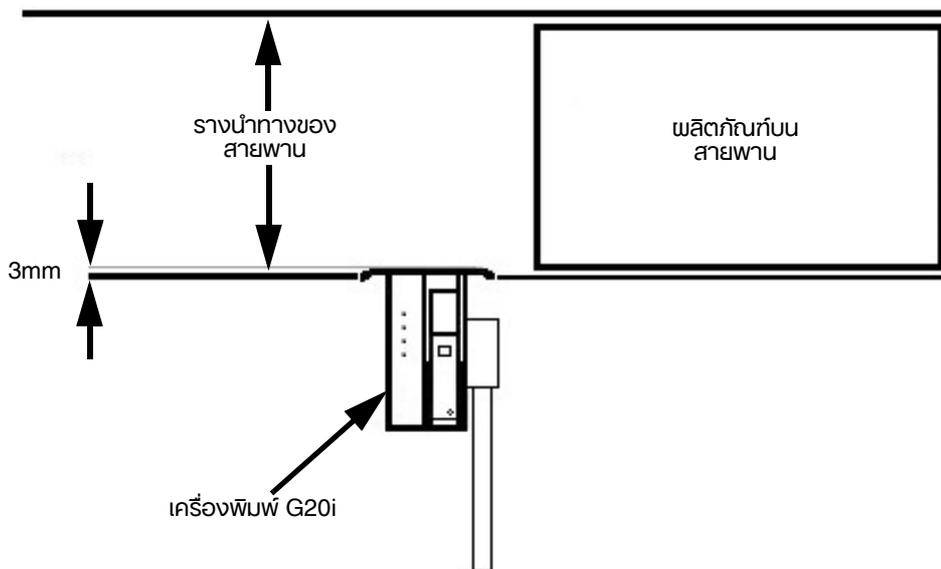


## การติดตั้ง

(5) ยึด G20i และข้อรัดกันกระแทกบนเหล็กเส้น 19 x 300mm



(6) ปรับตำแหน่งของเครื่องพิมพ์ เพื่อให้สั้หน้าจากรางนำทางของสายพาน 3mm

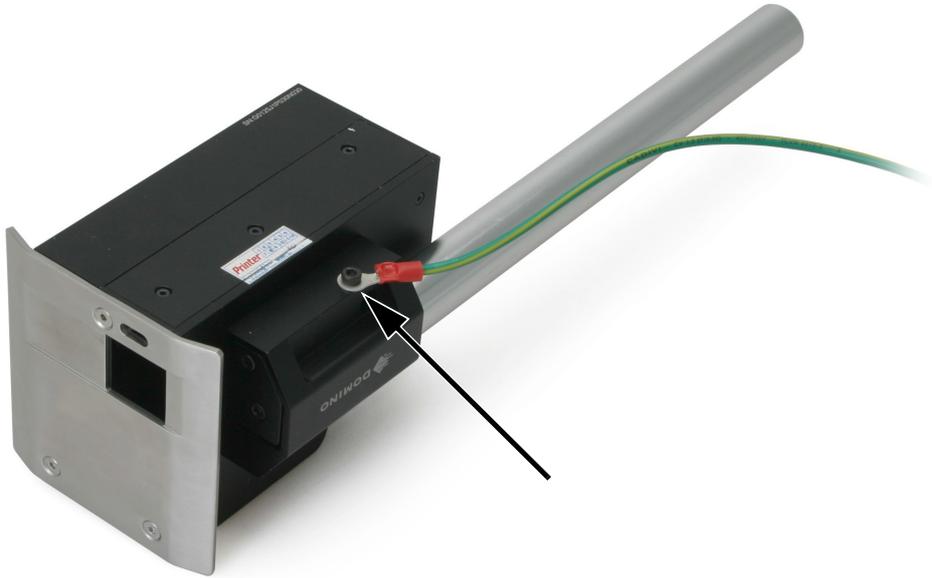


(7) ชันสกรูทั้งหมดให้แน่น

## การต่อกราวด์ G20i

เพื่อต่อกราวด์ G20i:

- (1) ตัดสายกราวด์เข้ากับจุดกราวด์ ที่ด้านข้างของซีอริคัลกันกระแทกโดยใช้สกรู M3x5



จุดกราวด์ G20i

- (2) ตัดปลายอีกด้านของสายกราวด์เข้ากับจุดกราวด์ที่เหมาะสม

## การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ

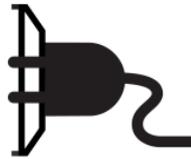
ข้อควรระวัง: ใช้เฉพาะอะแดปเตอร์ที่จัดเตรียมให้เท่านั้น

- (1) เสียบปลั๊กอะแดปเตอร์เข้ากับเต้ารับไฟฟ้ากระแสตรง 12 V



การเชื่อมต่ออะแดปเตอร์

- (2) เสียบปลั๊กอะแดปเตอร์เข้ากับเต้ารับ หรือแหล่งจ่ายไฟอื่นๆ



## การเชื่อมต่อคีย์บอร์ด USB ไร้สาย

(1) เสียบตัวรับสัญญาณคีย์บอร์ด USB เข้ากับช่องคีย์บอร์ด USB ของเครื่องพิมพ์



ตัวรับสัญญาณคีย์บอร์ด USB ไร้สาย

(2) ใส่ถ่าน AAA 2 ก้อนลงในรางถ่านของคีย์บอร์ด



ถ่านคีย์บอร์ด USB ไร้สาย

(3) เปิดเครื่องคีย์บอร์ด



สวิตช์เปิด/ปิดคีย์บอร์ด USB ไร้สาย

## การติดตั้งตลับหมึก

เพื่อติดตั้งตลับหมึกเข้ากับ G20i:

- (1) เปิดสลักที่ด้านหลังของเครื่องพิมพ์



สลักตลับหมึก

- (2) เปิดฝาจากตลับหมึก



ฝาทลับหมึก

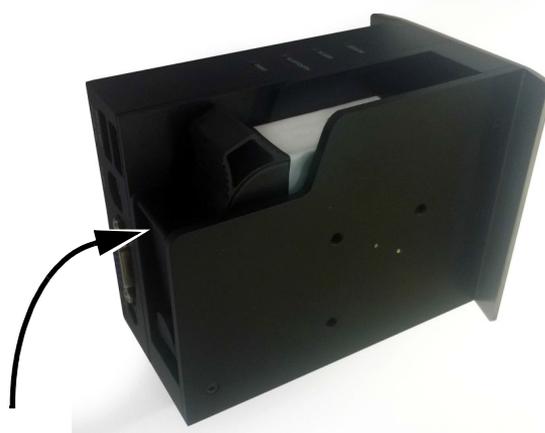
## การติดตั้ง

(3) สอดตลับหมึกเข้ากับเครื่องพิมพ์



*สอดตลับหมึก*

(4) ปิดสลักที่ด้านหลังของเครื่องพิมพ์



*ปิดสลักตลับหมึก*

## การเชื่อมต่อ PC และการติดตั้งซอฟต์แวร์

หมายเหตุ: (1) ต้องใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายในการตั้งค่าการเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับ PC

(2) หากการติดตั้งซอฟต์แวร์ลงบนคอมพิวเตอร์ที่ทำงานด้วย Windows 8 หรือ 10 64 bit ต้องปิดใช้งานการบังคับใช้ลายเซ็นของโปรแกรมควบคุมก่อนการติดตั้งไดรเวอร์ ดู “ปิดใช้งานการบังคับใช้ลายเซ็นของโปรแกรมควบคุม” ในหน้า 6-18

เพื่อเชื่อมต่อ G20i เข้ากับ PC

- (1) บันทึกไฟล์ซอฟต์แวร์และไดรเวอร์ Domino G20i ไปยังตำแหน่งใน PC
- (2) เชื่อมต่อ PC เข้ากับช่อง USB PC บน G20i โดยใช้ สายเคเบิล USB A-B



แผนผังการเชื่อมต่อ PC เข้ากับ G20i

- (3) เปิดเครื่อง G20i

## การติดตั้ง

- (4) ใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ เสียบเคอร์เซอร์ลงมาเพื่อไฮไลต์ *การปฏิบัติการ*
- (5) กดปุ่ม *Enter*
- (6) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *เชื่อมต่อ PC*
- (7) กดปุ่ม *Enter*
- (8) ตอนนี้ PC ควรตรวจพบการเชื่อมต่อกับ G20i และพยายามติดตั้งไดรเวอร์ซอฟต์แวร์ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำบนหน้าจอ
- (9) หาก PC ไม่ติดตั้งไดรเวอร์อัตโนมัติ ต้องทำการติดตั้งไดรเวอร์เอง ดู [“การติดตั้งไดรเวอร์แบบควบคุมเอง”](#) ในหน้า 6-19
- (10) เริ่มต้นโปรแกรมตั้งค่า Domino G20i บน PC และปฏิบัติตามคำแนะนำบนหน้าจอ

## ปิดใช้งานการบังคับใช้ลายเซ็นของโปรแกรมควบคุม

หาก PC ที่ G20i เชื่อมต่ออยู่ใช้ระบบปฏิบัติการ Windows 8 หรือ 10 64 bit การบังคับใช้ลายเซ็นของโปรแกรมควบคุมต้องปิดการใช้งาน

### Windows 8

เพื่อปิดใช้งานการบังคับใช้ลายเซ็นของโปรแกรมควบคุมใน Windows 8:

- (1) กดปุ่ม *Windows* บนคีย์บอร์ดของ PC ค้างไว้ และกดปุ่ม *C*
- (2) คลิกที่ *การตั้งค่า*
- (3) คลิกที่ *เปลี่ยนการตั้งค่า PC*
- (4) คลิกที่ *ทั่วไป*
- (5) ใต้ *การเริ่มขั้นสูง* คลิกที่ *รีเซ็ตทั้งหมด*
- (6) หลังจากการรีเซ็ต คลิกที่ *การแก้ไขปัญหา*
- (7) คลิกที่ *ตัวเลือกขั้นสูง*
- (8) คลิกที่ *การตั้งค่าการเริ่ม*
- (9) คลิกที่ *รีเซ็ต*
- (10) หลังจากการรีเซ็ต กดปุ่ม *F7* บนคีย์บอร์ดของ PC เพื่อปิดใช้งานการบังคับใช้ลายเซ็นของโปรแกรมควบคุม
- (11) ตอนนี้คอมพิวเตอร์จะรีเซ็ต หลังจากการรีเซ็ต ไดรเวอร์จึงสามารถติดตั้งได้

### Windows 10

เพื่อปิดใช้งานการบังคับใช้ลายเซ็นของโปรแกรมควบคุมใน Windows 10:

- (1) คลิกที่ไอคอน *เริ่มต้นวินโดว*
- (2) คลิกที่ *พลังงาน*
- (3) กดปุ่ม *Shift* บนคีย์บอร์ดของ PC ค้างไว้ และคลิกที่ *รีเซ็ต*
- (4) หลังจากการรีเซ็ต คลิกที่ *การแก้ไขปัญหา*
- (5) คลิกที่ *ตัวเลือกขั้นสูง*
- (6) คลิกที่ *การตั้งค่าการเริ่ม*
- (7) คลิกที่ *รีเซ็ต*
- (8) หลังจากการรีเซ็ต กดปุ่ม *F7* บนคีย์บอร์ดของ PC เพื่อปิดใช้งานการบังคับใช้ลายเซ็นของโปรแกรมควบคุม
- (9) ตอนนี้คอมพิวเตอร์จะรีเซ็ต หลังจากการรีเซ็ต ไดรเวอร์จึงสามารถติดตั้งได้

## การติดตั้งไดร์เวอร์แบบควบคุมเอง

เพื่อติดตั้งไดร์เวอร์ G20i แบบควบคุมเอง:

- (1) คลิกที่ไอคอนเริ่มต้นวินโดวบน PC
- (2) คลิก-ขวาที่ *คอมพิวเตอร์* และเลือก *จัดการ*
- (3) เลือก *การจัดการอุปกรณ์* ในแถบทางซ้าย
- (4) คลิก-ขวาที่ *รหัสเทอร์โมลิ่งค์เจ็ท* และเลือก *อัปเดตไดร์เวอร์ซอฟต์แวร์*
- (5) เลือก *เรียกดูคอมพิวเตอร์ของฉันหาไดร์เวอร์ซอฟต์แวร์*
- (6) เลือกตำแหน่งไดร์เวอร์ซอฟต์แวร์
- (7) เลือก *ต่อไป*
- (8) ปฏิบัติตามคำแนะนำบนหน้าจอเพื่อติดตั้งไดร์เวอร์

## การเชื่อมต่ออุปกรณ์แอนดรอยด์

หมายเหตุ: ต้องใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายในการตั้งค่าการเชื่อมต่ออุปกรณ์แอนดรอยด์  
เพื่อตั้งค่าการเชื่อมต่ออุปกรณ์แอนดรอยด์:

- (1) ใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย จากเมนูหลักของเครื่องพิมพ์ เลื่อนเคอร์เซอร์ลงมาเพื่อไฮไลต์ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *บลูทูธ*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) ตรวจสอบว่า *การทำงาน* ตั้งค่าเป็น *เปิดใช้งาน*
- (6) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *ชื่อ*
- (7) พิมพ์ชื่อซึ่งจะใช้เพื่อระบุเครื่องพิมพ์
- (8) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *พิมพ์*
- (9) พิมพ์หมายเลขพินซึ่งจะใช้เพื่อเข้าถึงเครื่องพิมพ์
- (10) กดปุ่ม *Enter*
- (11) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก
- (12) ดาวน์โหลดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i จากกูเกิลเพลย์สโตร์ลงบนอุปกรณ์แอนดรอยด์ หรือดู [หน้า 6-21](#) เพื่อติดตั้งแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i แบบควบคุมเอง
- (13) เปิดดูคู่มือบนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (14) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (15) เลือก *ค้นหาเครื่องพิมพ์*
- (16) เลือก *ค้นหาอุปกรณ์*
- (17) เมื่อพบเครื่องพิมพ์แล้ว ชื่อจะปรากฏในรายการ *อุปกรณ์ที่มีอยู่*
- (18) เลือกเครื่องพิมพ์
- (19) เลือก *เชื่อมต่อ*
- (20) ป้อนหมายเลขพินของเครื่องพิมพ์
- (21) เลือก *ตกลง*
- (22) กลับไปยังเมนูหน้าแรกของแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i
- (23) ตอนนี้เครื่องพิมพ์พร้อมใช้งานแล้ว

## การติดตั้งแอปสำหรับแอนดรอยด์แบบควบคุมเอง

เพื่อติดตั้งแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i แบบควบคุมเองลงบนอุปกรณ์แอนดรอยด์โดยใช้ PC:

- (1) บนอุปกรณ์แอนดรอยด์ เลือก *เมนู > การตั้งค่า > ความปลอดภัย*
- (2) เปิดใช้งาน *แหล่งที่ไม่รู้จัก*
- (3) เพื่อให้การค้นหาไฟล์บนอุปกรณ์แอนดรอยด์ง่ายขึ้น ให้ดาวน์โหลดและติดตั้งแอป เช่น *ES File Explorer* หรือ *แอปจัดการไฟล์* จากกูเกิลเพลย์สโตร์
- (4) บันทึกไฟล์ “Domino Printer G20i.apk” ลงบน PC
- (5) เชื่อมต่ออุปกรณ์แอนดรอยด์เข้ากับ PC โดยใช้สายเคเบิล USB
- (6) เมื่ออุปกรณ์แอนดรอยด์พร้อมท์ เลือก *เชื่อมต่อเป็นอุปกรณ์สื่อ (MTP)*
- (7) บน PC คัดลอกไฟล์ “Domino Printer G20i.apk” ลงบนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (8) ถอดอุปกรณ์แอนดรอยด์ออกจาก PC
- (9) ใช้แอป *ES File Explorer* หรือแอปจัดการไฟล์ เพื่อค้นหาไฟล์ “Domino Printer G20i.apk”
- (10) เลือกไฟล์ “Domino Printer G20i.apk”
- (11) เลือก *ติดตั้ง*

## เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายนอก

G20i รองรับเซนเซอร์ประเภท NPN, PNP และแบบดันดึง เมื่อเชื่อมต่อแล้ว เซนเซอร์จะส่งสัญญาณเริ่มต้นการพิมพ์ไปยัง G20i เมื่อขบของผลิตภัณฑ์ผ่านเซนเซอร์

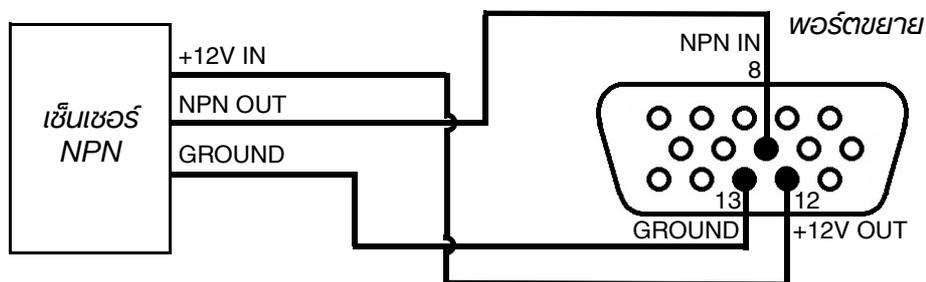
เมื่อใช้งานเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายนอก ต้องตั้งค่าประเภทเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ (หน้า 6-43), ความหน่วงการพิมพ์ (หน้า 6-45) และโหมดการพิมพ์ (หน้า 6-47)

### การเชื่อมต่อเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ NPN

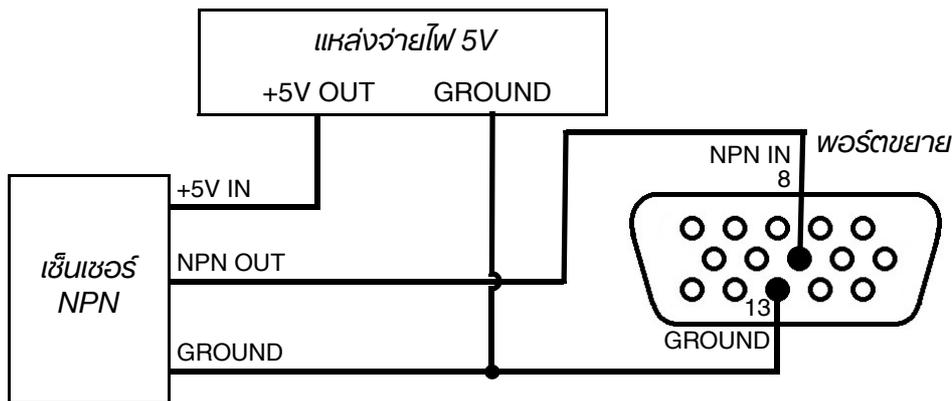


**ข้อควรระวัง:** ปิดเครื่อง G20i และตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนดำเนินการเชื่อมต่อสายไฟใดๆ

พอร์ตขยายสามารถจัดหาเซ็นเซอร์ด้วย 12V ให้ใช้แหล่งจ่ายไฟภายนอก 5V ถ้าจำเป็น ต้องใช้ 5V ในการจ่ายพลังงานให้กับเซ็นเซอร์



เซ็นเซอร์ NPN ไปยังแพนพังการเดินสายไฟเครื่องพิมพ์ (12V จากเครื่องพิมพ์)



เซ็นเซอร์ NPN ไปยังแพนพังการเดินสายไฟเครื่องพิมพ์ (5V จากแหล่งจ่ายไฟภายนอก)

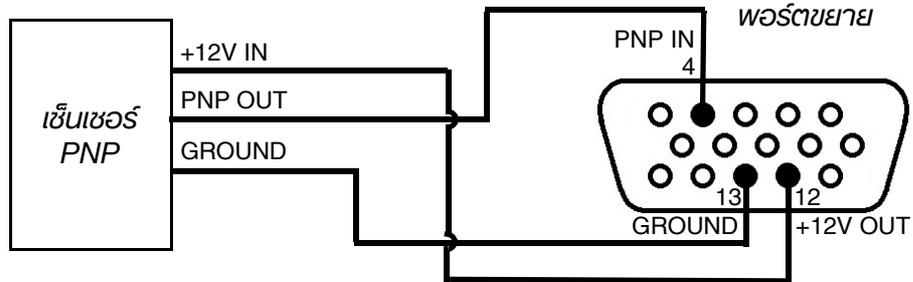
## การเชื่อมต่อเซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์ PNP



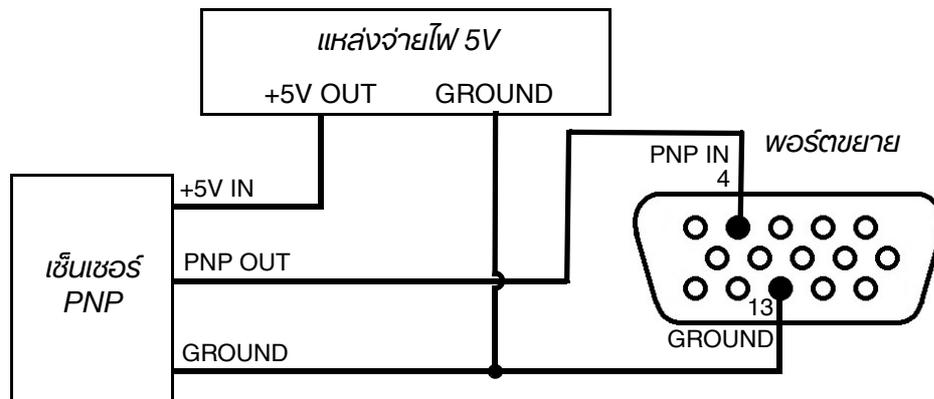
ข้อควรระวัง:

ปิดเครื่อง G20i และตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนดำเนินการ  
เชื่อมต่อสายไฟใดๆ

พอร์ตขยายสามารถจัดหาเซ็นเซอร์ด้วย 12V ให้ใช้แหล่งจ่ายไฟภายนอก 5V ถ้าจำเป็น  
ต้องใช้ 5V ในการจ่ายพลังงานให้กับเซ็นเซอร์



เซ็นเซอร์ NPN ไปยังแผนผังการเดินสายไฟเครื่องพิมพ์  
(12V จากเครื่องพิมพ์)



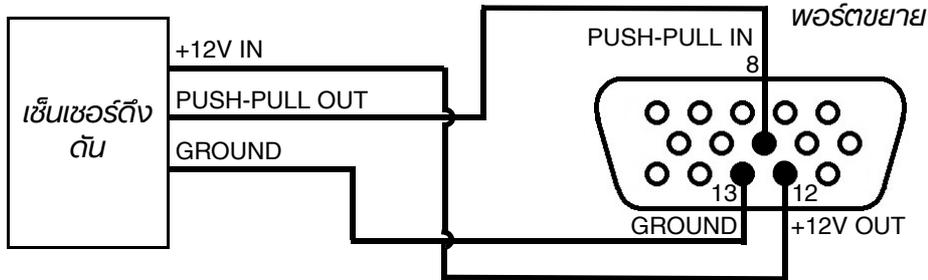
เซ็นเซอร์ NPN ไปยังแผนผังการเดินสายไฟเครื่องพิมพ์  
(5V จากแหล่งจ่ายไฟภายนอก)

## การเชื่อมต่อเซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์แบบดันดึง

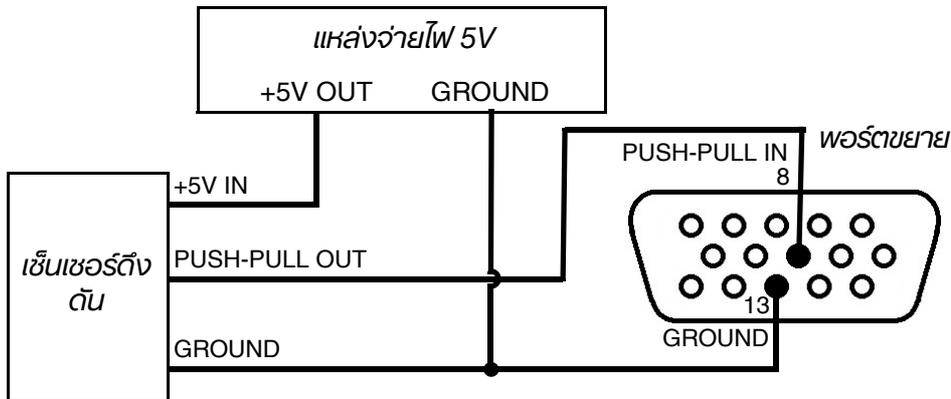


**ข้อควรระวัง:** ปิดเครื่อง G20i และตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนดำเนินการเชื่อมต่อสายไฟใดๆ

พอร์ตขยายสามารถจัดหาเซ็นเซอร์ด้วย 12V ให้ใช้แหล่งจ่ายไฟภายนอก 5V ถ้าจำเป็น ต้องใช้ 5V ในการจ่ายพลังงานให้กับเซ็นเซอร์



เซ็นเซอร์แบบดันดึงไปยังแผงพลังงานเดินสายไฟเครื่องพิมพ์  
(12V จากเครื่องพิมพ์)



เซ็นเซอร์แบบดันดึงไปยังแผงพลังงานเดินสายไฟเครื่องพิมพ์  
(5V จากแหล่งจ่ายไฟภายนอก)

## การเชื่อมต่อเอาท์พุท:

### การเชื่อมต่อสัญญาณเอาท์พุท NPN

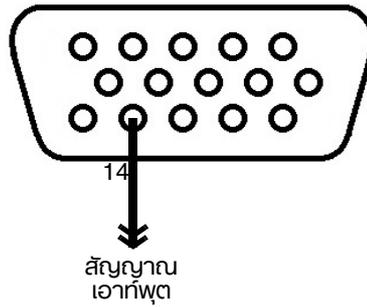


ข้อควรระวัง:

ปิดเครื่อง G20i และตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนดำเนินการเชื่อมต่อสายไฟใดๆ

เครื่องพิมพ์สามารถสร้างสัญญาณเอาท์พุท NPN จากพอร์ตขยายได้หลังจากการพิมพ์แต่ละครั้ง

พอร์ตขยาย



แผนผังการเดินสายไฟสัญญาณเอาท์พุท NPN

## การเชื่อมต่อสัญญาณเตือน



ข้อควรระวัง:

ปิดเครื่อง G20i และตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนดำเนินการ  
เชื่อมต่อสายไฟใดๆ

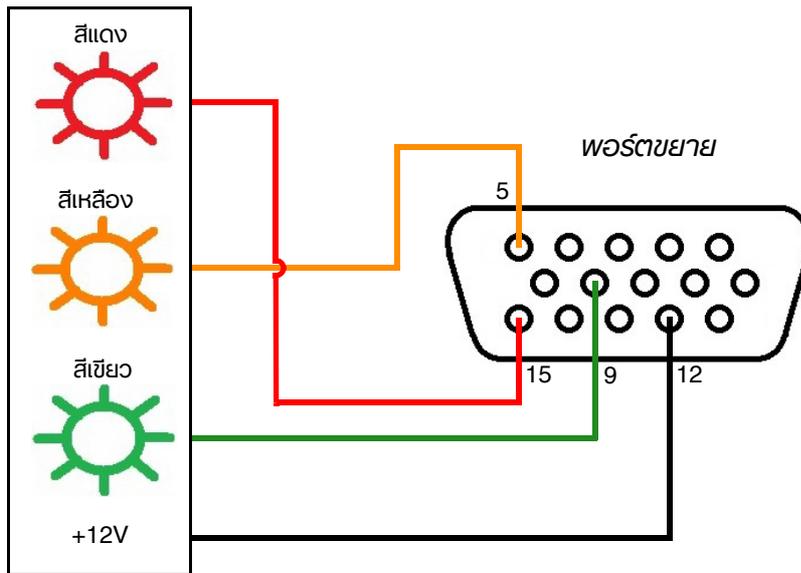
สัญญาณเตือนสามารถเชื่อมต่อได้ เพื่อให้ผู้ควบคุมตรวจสอบตามสถานะของเครื่องพิมพ์  
จากระยะห่าง



สัญญาณเตือน	คำอธิบาย
สีแดง	มีข้อบกพร่อง เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน
สีเหลือง	เครื่องพิมพ์ต้องการการดูแล
สีเขียว	เครื่องพิมพ์กำลังพิมพ์หรือพร้อมพิมพ์

ไฟฟ้า: 12V

สัญญาณเตือน



แผนผังการเดินสายไฟสัญญาณเตือนเข้ากับเครื่องพิมพ์

## การเชื่อมต่อเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา

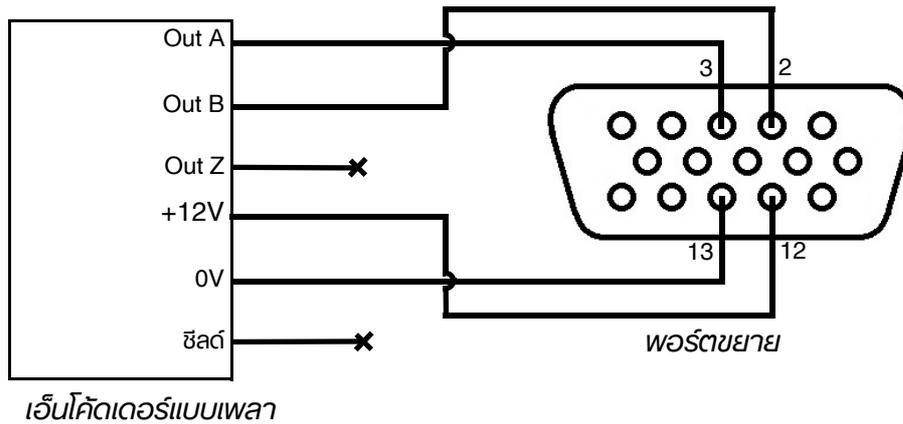


**ข้อควรระวัง:** ปิดเครื่อง G20i และตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนดำเนินการเชื่อมต่อสายไฟใดๆ

เอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลาสามารถเชื่อมต่อกับ G20i เพื่อวัดความเร็วของสายการผลิตได้ แนะนำให้ใช้เอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา หากความเร็วของสายการผลิตแตกต่างกันไประหว่างการพิมพ์

**หมายเหตุ:** G20i รองรับเฉพาะเอ็นโค้ดเดอร์เพลลาแบบวงยึด ในการคำนวณเส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อที่ต้องใช้ ดู [หน้า 6-28](#)

ข้อกำหนดทางเทคนิคของเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา	
พัลส์ต่อรอบ:	3600
เอาท์พุต:	A B Z
ไฟฟ้า:	12 - 24V



แผนผังการเดินสายไฟเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลาเข้ากับเครื่องพิมพ์

## เส้นผ่าศูนย์กลางวงเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา

ต้องมีความละเอียดการพิมพ์ (R) ที่ต้องการ เพื่อคำนวณเส้นผ่าศูนย์กลางวงเอ็นโค้ดเดอร์ (D)

ดำเนินการคำนวณดังต่อไปนี้:

$$3600 \div (\pi \times R) = D$$

ยกตัวอย่าง หากความละเอียดการพิมพ์ที่ต้องการคือ 600DPI การคำนวณสำหรับเส้นผ่าศูนย์กลางวงเอ็นโค้ดเดอร์คือ:

$$3600 \div (\pi \times 600) = 1.90985 \text{ นิ้ว หรือ } 48.5 \text{ mm}$$

## ตั้งค่าเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา

เพื่อใช้เอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา ต้องตั้งค่าในการตั้งค่าของ G20i

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

เพื่อตั้งค่าเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลาโดยใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลท์ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ *ความเร็ว*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ *เลือก*
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ *เอ็นโค้ดเดอร์*
- (8) กดปุ่ม *Enter*
- (9) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ *ค่า*
- (10) กดปุ่ม *Enter*
- (11) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ *ค่าจริง*
- (12) กดปุ่ม *Enter*

### การใช้ PC

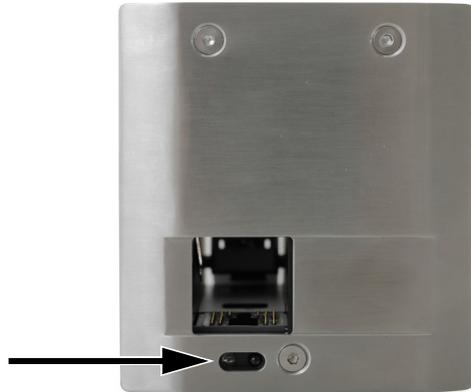
ถ้าต้องการตั้งค่าเอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลาโดยใช้ PC:

- (1) ให้เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนูการควบคุมเครื่องพิมพ์
- (3) ในเมนูย่อย *เอ็นโค้ดเดอร์ ให้เลือก เอ็นโค้ดเดอร์*
- (4) เลือกวิธีการตั้งค่าข้อหนึ่งข้อใดตามที่อธิบายไว้ในตารางด้านล่าง:

จริง	ปรับเอ็นโค้ดเดอร์เพื่อเปลี่ยนความเร็ว
เร็ว	ปรับเอ็นโค้ดเดอร์เพื่อการพิมพ์เร็ว
ช้า	ปรับเอ็นโค้ดเดอร์เพื่อการพิมพ์ช้า

## เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน

G20i ติดตั้งด้วยเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายในเพื่อเริ่มการพิมพ์ข้อความ



ตำแหน่งเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน

เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายในจะสร้างสัญญาณเริ่มต้นการพิมพ์ เมื่อขอบนำของผลิตภัณฑ์ผ่านเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์

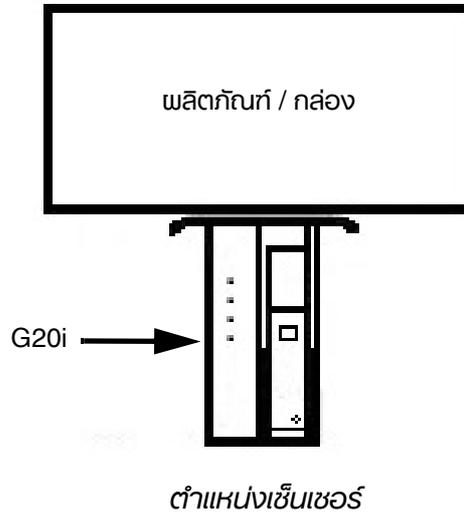
การใช้งานเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน ต้องตั้งค่าประเภทเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ ([หน้า 6-43](#)), ความหน่วงการพิมพ์ ([หน้า 6-45](#)) และโหมดการพิมพ์ ([หน้า 6-47](#))

เพื่อปรับเทียบเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน ดู [“การปรับเทียบเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน”](#) ใน [หน้า 6-31](#)

## การปรับเทียบเซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน

เพื่อปรับเทียบเซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน:

- (1) วางผลิตภัณฑ์หรือกล่องตรงหน้า G20i เพื่อให้ครอบคลุมเซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์



- (2) ไฟ LED ของเซ็นเซอร์ควรสว่างขึ้นเพื่อระบุว่าตรวจจับผลิตภัณฑ์ได้



## การติดตั้ง

- (3) หากไฟ LED ของเซนเซอร์ไม่สว่าง ใช้ไขควงขนาดเล็กเพื่อหมุนสกรูปรับตามเข็มนาฬิกา จนกว่า LED ของเซนเซอร์สว่างขึ้น



สกรูปรับ

- (4) เลื่อนพลาสติกกันน้ำหรือช่องออกจากหน้าเซนเซอร์พลาสติกกันน้ำภายใน
- (5) ตอนนี้ไฟ LED ของเซนเซอร์ควรดับไป หากไฟ LED ของเซนเซอร์ไม่ดับ หมุนสกรูปรับทวนเข็มนาฬิกาจนกว่า LED ดับไป

## ความหนาแน่น ความละเอียด และความเร็ว

การตั้งค่าความหนาแน่นและความละเอียดของเครื่องพิมพ์จะส่งผลต่อความเร็วสูงสุดของการพิมพ์ ตารางด้านล่างแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่น ความละเอียด และความเร็วในการพิมพ์

หมายเหตุ: การตั้งค่าความหนาแน่นและความละเอียดที่สูงจะเพิ่มปริมาณการใช้หมึกด้วยเช่นกัน

ความหนาแน่น ความละเอียด	1	2	3	4	5
600x600 (กับ PC)	38เมตร/ นาทีก	19เมตร/ นาทีก	12เมตร/ นาทีก	9เมตร/ นาทีก	7เมตร/ นาทีก
600x300 (กับ PC)	76เมตร/ นาทีก	38เมตร/ นาทีก	25เมตร/ นาทีก	19เมตร/ นาทีก	15เมตร/ นาทีก
600x150 (กับ PC)	152เมตร/ นาทีก	76เมตร/ นาทีก	50เมตร/ นาทีก	38เมตร/ นาทีก	30เมตร/ นาทีก
600x100 (กับ PC)	228เมตร/ นาทีก	114เมตร/ นาทีก	76เมตร/ นาทีก	57เมตร/ นาทีก	45เมตร/ นาทีก
300x300	76เมตร/ นาทีก	38เมตร/ นาทีก	25เมตร/ นาทีก	19เมตร/ นาทีก	15เมตร/ นาทีก
300x150	152เมตร/ นาทีก	76เมตร/ นาทีก	50เมตร/ นาทีก	38เมตร/ นาทีก	30เมตร/ นาทีก
300x100	228เมตร/ นาทีก	152เมตร/ นาทีก	101m/min	76เมตร/ นาทีก	60เมตร/ นาทีก

## การตั้งค่าเครื่องพิมพ์

แนะนำให้ตั้งค่าเครื่องพิมพ์หลังจาก G20i ได้รับการติดตั้งแล้ว

ต้องหยุดการพิมพ์ขณะเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ ดู “หยุดการพิมพ์” ใน [หน้า 3-13](#)

## ตั้งค่านาฬิกาในระบบ

นาฬิกาในระบบต้องถูกตั้งค่าเพื่อให้แน่ใจว่าเขตข้อมูลเวลาและวันที่ถูกพิมพ์ออกมาอย่างถูกต้อง

ขั้นตอนต่อไปนี้อธิบายวิธีการตั้งค่านาฬิกาในระบบ

## การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่านาฬิกาในระบบ:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลไลท์ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลไลท์ *นาฬิกาในระบบ*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลไลท์ *วันที่*
- (6) ใช้ปุ่มลูกศร ← and → บนคีย์บอร์ดเพื่อเปลี่ยนค่าวันที่
- (7) กดปุ่ม *Enter* เพื่อป้อนค่าวันที่
- (8) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลไลท์ *เวลา*
- (9) ใช้ปุ่มลูกศร ← and → บนคีย์บอร์ดเพื่อเปลี่ยนค่าเวลา
- (10) กดปุ่ม *Enter* เพื่อป้อนค่าเวลา
- (11) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

## การใช้ PC

หมายเหตุ: ไม่มีคุณสมบัตินี้

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่านาฬิกาในระบบ:

- (1) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *นาฬิกาในระบบ*
- (4) ตอนนี้วันที่และเวลาในระบบสามารถเปลี่ยนแปลงได้
- (5) เลือก *ตั้งค่า*

## ตั้งค่าหน่วยของการวัด

ขั้นตอนต่อไปนี้อธิบายวิธีการตั้งค่าประเภทของหน่วยวัดที่จะใช้ในเครื่องพิมพ์

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าหน่วยวัด:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลโก้ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ *หน่วย*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ระหว่าง *นิ้ว* หรือ *มม.*
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

### การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อตั้งค่าหน่วยวัด:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) ในเมนูย่อย *พารามิเตอร์* ให้เลือก *หน่วยการตั้งค่ารอฟดาวน์*
- (4) เลือกระหว่าง *มิลลิเมตร* หรือ *นิ้ว*

### การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าหน่วยวัด:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *หน่วย*
- (4) เลือกระหว่าง *มิลลิเมตร (มม.)* หรือ *นิ้ว*
- (5) เลือก *ตกลง*

## ตั้งค่าทิศทางการพิมพ์

ขั้นตอนด้านล่าง อธิบายวิธีเลือกทิศทางที่ผลิตภัณฑ์จะผ่านไปตามหัวพิมพ์ และทิศทางที่ข้อความจะถูกพิมพ์

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าทิศทางการพิมพ์:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลโก้ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ *ทิศทาง*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ทิศทางทางการพิมพ์:

ABC  
CBA  
CBA  
ABC

- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

### การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อตั้งค่าทิศทางการพิมพ์:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) ในเมนูย่อย *พารามิเตอร์* ให้เลือกทิศทางที่ตั้งค่ารดพาดาว์
- (4) เลือกระหว่าง *ซ้ายไปขวา* หรือ *ขวาไปซ้าย*
- (5) เพื่อพิมพ์ข้อความกลับหัว เลือกกล่องเลือก *หมุนมุมมอง*

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าทิศทางการพิมพ์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *ทิศทางการพิมพ์*
- (4) ทิศทางการพิมพ์:

ABC

CBA

CBA

ABC

- (5) เลือก *ตั้งค่า*

## ตั้งค่าความหนาแน่นการพิมพ์

ขั้นตอนต่อไปนี้อธิบายวิธีการตั้งค่าความหนาแน่นการพิมพ์

การตั้งค่าความหนาแน่นที่สูงขึ้น ข้อความพิมพ์จะเข้มข้น หมึกจะถูกใช้เพิ่มขึ้น และลดความเร็วในการพิมพ์ ดูเพิ่มเติมได้ที่ [หน้า 6-33](#)

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าความหนาแน่นการพิมพ์:

- (1) จากเมนูหลัก ไฮไลต์ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *ความหนาแน่น*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ระดับความหนาแน่นจาก 1 ถึง 5
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

### การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อตั้งค่าความหนาแน่นการพิมพ์:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) ในเมนูย่อย *พารามิเตอร์* เลือก *ระดับความหนาแน่น* จาก 1 ถึง 5

### การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าความหนาแน่นการพิมพ์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือกความหนาแน่น
- (4) เลือกระดับความหนาแน่นจาก 1 ถึง 5
- (5) เลือก *ตั้งค่า*

## ตั้งค่าความละเอียดการพิมพ์ (DPI)

ขั้นตอนต่อไปนี้อธิบายวิธีการตั้งค่าความละเอียดการพิมพ์ (DPI)

การเพิ่มความละเอียดในการพิมพ์จะเพิ่มคุณภาพการพิมพ์ด้วย แต่การพิมพ์เร็วที่สุดจะลดลง ดูเพิ่มเติมได้ที่ [หน้า 6-33](#)

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าความละเอียดการพิมพ์:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลโก้ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ *ความละเอียด*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ความละเอียดที่ต้องการ
  - 300x300 DPI
  - 300x150 DPI
  - 300x100 DPI
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

### การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อตั้งค่าความละเอียดการพิมพ์:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) ในเมนูย่อย *พารามิเตอร์* ให้เลือก *ความละเอียด DPI* การตั้งค่าดรอพดาวน์
- (4) เลือกความละเอียดที่ต้องการ:
  - 600x600
  - 600x300
  - 600x150
  - 600x100
  - 300x300
  - 300x150
  - 300x100

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าความละเอียดการพิมพ์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *ความละเอียด*
- (4) เลือกความละเอียดที่ต้องการ:
  - 300x300 dpi
  - 300x150 dpi
  - 300x100 dpi
- (5) เลือก *ตั้งค่า*

## ตั้งค่าความเร็วในการพิมพ์

ขั้นตอนต่อไปนี้อธิบายวิธีการตั้งค่าความเร็วในการพิมพ์แบบควบคุมเอง

หากเครื่องพิมพ์ไม่ใช้เอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา เพื่อวัดความเร็วในการพิมพ์ ความเร็วในการพิมพ์ต้องได้รับการตั้งค่าด้วยการควบคุมเอง

*หมายเหตุ: แนะนำให้ใช้เอ็นโค้ดเดอร์แบบเพลลา เพื่อวัดความเร็วในการพิมพ์ หากความเร็วของสายการผลิตมีหลากหลาย*

ความเร็วต่ำสุดที่สามารถตั้งค่าได้คือ 0.1 m/min

ความเร็วสูงสุดที่สามารถตั้งค่าได้คือ 228 เมตร/นาที ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความหนาแน่นและความละเอียดของการพิมพ์ที่ตั้งค่าไว้ ดูที่ [หน้า 6-33](#)

## การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าความเร็วในการพิมพ์:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลท์ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลท์ *ความเร็ว*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) พิมพ์ความเร็วของสายพานการผลิต (m/min)
- (6) กดปุ่ม *Enter*
- (7) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

## การใช้ PC

ถ้าต้องการตั้งความเร็วการพิมพ์โดยใช้ PC:

- (1) ให้เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู*การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) ในเมนูย่อย *เอ็นโค้ดเดอร์* ให้เลือก *เอ็นโค้ดเดอร์*
- (4) ในกล่องข้อความ*ความเร็ว* ให้พิมพ์ความเร็วของสายพานการผลิต (เมตร/นาที)

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งความเร็วในการพิมพ์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *ความเร็วในการพิมพ์*
- (4) ใช้ตัวเลื่อนเพื่อเลือกความเร็วของสายพานการผลิต (m/min)
- (5) เลือก *ตกลง*

## ตั้งค่าประเภทเซิร์ฟเวอร์ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนต่อไปนี้อธิบายวิธีเลือกประเภทเซิร์ฟเวอร์ผลิตภัณฑ์ภายในหรือภายนอกในการตั้งค่า G20i

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าประเภทเซิร์ฟเวอร์ผลิตภัณฑ์:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลโก้ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ *เซิร์ฟเวอร์*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ระหว่าง:
  - *ภายใน* - เพื่อใช้เซิร์ฟเวอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน หรือ
  - *ภายนอก* - เพื่อใช้เซิร์ฟเวอร์ผลิตภัณฑ์ภายนอก
- (6) กดปุ่ม *Enter*

### การใช้ PC

ถ้าต้องการตั้งค่าประเภทเซิร์ฟเวอร์ผลิตภัณฑ์โดยใช้ PC:

- (1) ให้เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) ในเมนูย่อย *โหมดการพิมพ์* ให้เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง:
  - *ภายใน* - เพื่อใช้เซิร์ฟเวอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน หรือ
  - *ภายนอก* - เพื่อใช้เซิร์ฟเวอร์ผลิตภัณฑ์ภายนอก

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าประเภทเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *เซนเซอร์*
- (4) เลือกระหว่าง:
  - *เซนเซอร์ภายใน* - เพื่อใช้เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายใน หรือ
  - *เซนเซอร์ภายนอก* - เพื่อใช้เซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายนอก
- (5) เลือก *ตั้งค่า*

## ตั้งค่าความหน่วงการพิมพ์

ขั้นตอนต่อไปนี้อธิบายวิธีการตั้งค่าความหน่วงการพิมพ์

ค่าความหน่วงการพิมพ์ ตั้งค่าระยะห่างระหว่าง เมื่อ G20i ได้รับสัญญาณเริ่มต้นการพิมพ์ และจุดที่ข้อความถูกพิมพ์

ค่าความหน่วงการพิมพ์ยังตั้งค่าระยะห่างระหว่างข้อความที่พิมพ์แล้วด้วย

### การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าความหน่วงการพิมพ์:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลโก้ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ *ความหน่วง*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) เปลี่ยนค่า*หน่วงก่อนพิมพ์* เพื่อตั้งค่าระยะห่างระหว่างจุดกระตุ้นการพิมพ์ และจุดที่ข้อความจะถูกพิมพ์
- (6) เปลี่ยนค่า*หน่วงหลังพิมพ์* เพื่อตั้งค่าระยะห่างระหว่างจุดที่ข้อความถูกพิมพ์เสร็จ และจุดเริ่มพิมพ์ของข้อความถัดไป
- (7) กดปุ่ม *Enter*

### การใช้ PC

การใช้ PC เพื่อตั้งค่าความหน่วงการพิมพ์:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) ในเมนูย่อย*โหมดการพิมพ์* ให้เปลี่ยน*หน่วงก่อนพิมพ์* เพื่อตั้งค่าระยะเวลาห่างจุดกระตุ้นการพิมพ์ และจุดที่ข้อความจะถูกพิมพ์
- (4) เปลี่ยนค่า*หน่วงหลังพิมพ์* เพื่อตั้งค่าระยะห่างระหว่างจุดที่ข้อความถูกพิมพ์เสร็จ และจุดเริ่มพิมพ์ของข้อความถัดไป

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าความหน่วงการพิมพ์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชันเครื่องพิมพ์ Domino G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *ความหน่วงการพิมพ์*
- (4) เปลี่ยนค่า *หน่วงก่อนพิมพ์* เพื่อตั้งค่าระยะห่างระหว่าง เมื่อจุดเริ่มการพิมพ์ทำงาน และจุดที่ข้อความจะพิมพ์
- (5) เปลี่ยนค่า *หน่วงหลังพิมพ์* เพื่อตั้งค่าระยะห่างระหว่าง เมื่อข้อความถูกพิมพ์เสร็จแล้ว และจุดที่ข้อความถัดไปจะเริ่มพิมพ์
- (6) เลือก *ตั้งค่า*

## ตั้งค่าโหมดการพิมพ์

ขั้นตอนต่อไปนี้อธิบายวิธีการตั้งค่าโหมดการพิมพ์ของ G20i

G20i มีโหมดการพิมพ์ 2 โหมด:

โหมดเซนเซอร์	G20i จะพิมพ์ข้อความตั้งแต่ 1 ชุดขึ้นไป หลังจากได้รับสัญญาณอินพุตพัลส์จากเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์
โหมดต่อเนื่อง	G20i จะเริ่มต้นการพิมพ์ข้อความจากสัญญาณอินพุตต่อเนื่องจากเซนเซอร์ผลิตภัณฑ์ การพิมพ์จะหยุดเมื่อสัญญาณอินพุตหยุดเท่านั้น

## การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สาย

### โหมดเซนเซอร์

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าโหมดการพิมพ์เป็นโหมดเซนเซอร์:

- (1) จากเมนูหลัก โฮโลโก้ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ *โหมดการพิมพ์*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) การตั้งค่าต่อไปนี้อาจสามารถปรับแต่งได้แล้ว

โหมด:	เลือก <i>เซนเซอร์</i>
ทำซ้ำ:	ป้อนจำนวนครั้งของข้อความที่ควรทำซ้ำหลังแต่ละสัญญาณอินพุต (0 - 100)
ความหน่วง:	ป้อนระยะห่างระหว่างแต่ละข้อความที่พิมพ์ (10 - 10,000)

- (6) กดปุ่ม *Enter*

## โหมดต่อเนื่อง

การใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายเพื่อตั้งค่าโหมดการพิมพ์เป็นโหมดต่อเนื่อง:

- (1) จากเมนูหลัก ไฮไลต์ *การตั้งค่า*
- (2) กดปุ่ม *Enter*
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลต์ *โหมดการพิมพ์*
- (4) กดปุ่ม *Enter*
- (5) การตั้งค่าต่อไปนี้สามารถปรับแต่งได้แล้ว

โหมด:	เลือก ต่อเนื่อง
ความหน่วง:	ป้อนระยะห่างระหว่างแต่ละข้อความที่พิมพ์ (10 - 10,000)
เปิดใช้งาน:	เลือกระหว่าง:  ระดับ - ต้องการสัญญาณเซนเซอร์เพื่อเริ่มต้นการพิมพ์  ทันที - G20i จะเริ่มการพิมพ์ทันทีหลังจาก เลือก <i>เริ่มต้น</i> จากเมนู <i>ข้อความ</i>

- (6) กดปุ่ม *Enter*

## การใช้ PC

### โหมดเซนเซอร์

การใช้ PC เพื่อตั้งค่าโหมดการพิมพ์เป็นโหมดเซนเซอร์:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) เปลี่ยน *โหมดการพิมพ์* เป็น *เซนเซอร์*
- (4) การตั้งค่าต่อไปนี้สามารถปรับแต่งได้:

ประเภทเซ็นเซอร์:	เลือกช่วง: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ภายนอก - ใช้เซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายนอกกระตุ้นการพิมพ์</li> <li>• ภายใน - ใช้เซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์ภายในกระตุ้นการพิมพ์</li> </ul>
หน่วงก่อนพิมพ์:	ตั้งค่าระยะเวลาห่างเมื่อได้รับสัญญาณกระตุ้นการพิมพ์ และเมื่อข้อความแรกถูกพิมพ์
หน่วงหลังพิมพ์:	ตั้งค่าระยะเวลาห่างข้อความ
จำนวนครั้งพิมพ์ซ้ำ:	ป้อนจำนวนครั้งของข้อความที่ควรพิมพ์ซ้ำ
ระยะระหว่างการพิมพ์คงที่:	ป้อนระยะห่างระหว่างข้อความที่พิมพ์ซ้ำ

### โหมดต่อเนื่อง

ถ้าต้องตั้งค่าโหมดการพิมพ์เป็นโหมดต่อเนื่องโดยใช้ PC:

- (1) ให้เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i
- (2) เปิดเมนู *การควบคุมเครื่องพิมพ์*
- (3) เปลี่ยน *โหมดการพิมพ์* เป็น *ต่อเนื่อง*
- (4) เปลี่ยนค่า *ระยะห่างระหว่างการพิมพ์คงที่* เพื่อตั้งค่าระยะการพิมพ์ของแต่ละข้อความ
- (5) เลือก *ทันที* หรือ *ระดับ*:

ทันที	เลือกพิมพ์อย่างต่อเนื่องหลังจากที่ตัวเซ็นเซอร์ได้รับการกระตุ้นให้ทำงานหนึ่งครั้ง
ระดับ	เลือกพิมพ์อย่างต่อเนื่องเมื่อตัวเซ็นเซอร์ทำงานถูกกระตุ้นให้ทำงานอย่างต่อเนื่อง หยุดการพิมพ์เมื่อตัวเซ็นเซอร์ไม่ถูกกระตุ้นให้ทำงาน

## การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์

### โหมดเซนเซอร์

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าโหมดการพิมพ์เป็นโหมดเซนเซอร์:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *โหมดการพิมพ์*
- (4) เลือกกล่องเลือก *ใช้โหมดเซนเซอร์*
- (5) การตั้งค่าต่อไปนี้สามารถปรับแต่งได้:

ความหน่วง (มม.):	ป้อนระยะห่างระหว่างแต่ละข้อความที่พิมพ์ (10 - 10,000)
จำนวนทำซ้ำ:	ป้อนจำนวนครั้งของข้อความพิมพ์ที่ควรทำซ้ำ

- (6) เลือก *ตั้งค่า*

### โหมดต่อเนื่อง

การใช้อุปกรณ์แอนดรอยด์เพื่อตั้งค่าโหมดการพิมพ์เป็นโหมดต่อเนื่อง:

- (1) เปิดแอปพลิเคชัน G20i บนอุปกรณ์แอนดรอยด์
- (2) เลือก *การตั้งค่าเครื่องพิมพ์*
- (3) เลือก *โหมดการพิมพ์*
- (4) ยกเลิกการเลือกกล่องเลือก *ใช้โหมดเซนเซอร์*
- (5) ตั้งค่า *ความหน่วง (มม.)* ไปยังระยะห่างระหว่างแต่ละข้อความที่พิมพ์
- (6) เลือก *ตั้งค่า*

## ตั้งค่าการปกป้องรหัสผ่าน

G20i สามารถป้องกันได้ด้วยรหัสผ่าน เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ใช้ที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าถึงการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ได้

หมายเหตุ: (1) ตามค่าปริยายการป้องกันรหัสผ่านของ G20i ถูกปิดการใช้งาน

(2) รหัสผ่านค่าปริยายคือ: 1234567890

(3) รหัสผ่านสามารถเป็นตัวเลขสูงสุดได้ 10 ตัว

(4) ต้องใช้คีย์บอร์ด USB ไร้สายในการตั้งค่าการป้องกันด้วยรหัสผ่าน

เพื่อตั้งค่าการป้องกันด้วยรหัสผ่าน:

(1) จากเมนูหลัก โฮโลโก้ การตั้งค่า

(2) กดปุ่ม *Enter*

(3) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ รหัสผ่าน

(4) กดปุ่ม *Enter*

(5) เสียบเคอร์เซอร์เพื่อโฮโลโก้ ทำงาน

(6) กดปุ่ม *Enter*

(7) ป้อนรหัสผ่านเดิม

(8) กดปุ่ม *Enter*

(9) ป้อนรหัสผ่านใหม่

(10) กดปุ่ม *Enter*

(11) ป้อนรหัสผ่านใหม่อีกครั้ง

(12) กดปุ่ม *Enter*

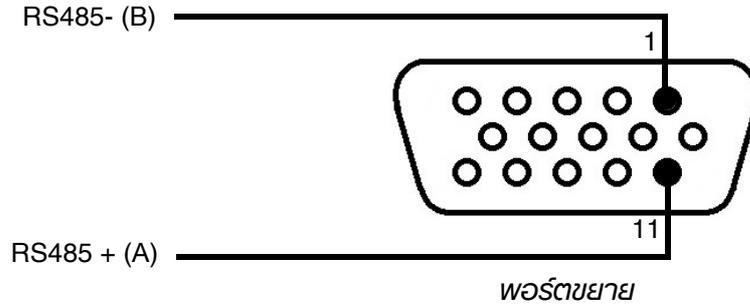
(13) กด *ESC* เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

## การสื่อสาร RS-485

PC หรือ PLC สามารถควบคุมเครื่องพิมพ์หลายเครื่องได้ในเวลาเดียวกัน โดยการใช้อุปกรณ์สื่อสาร RS-485

### การเชื่อมต่อสาย RS-485

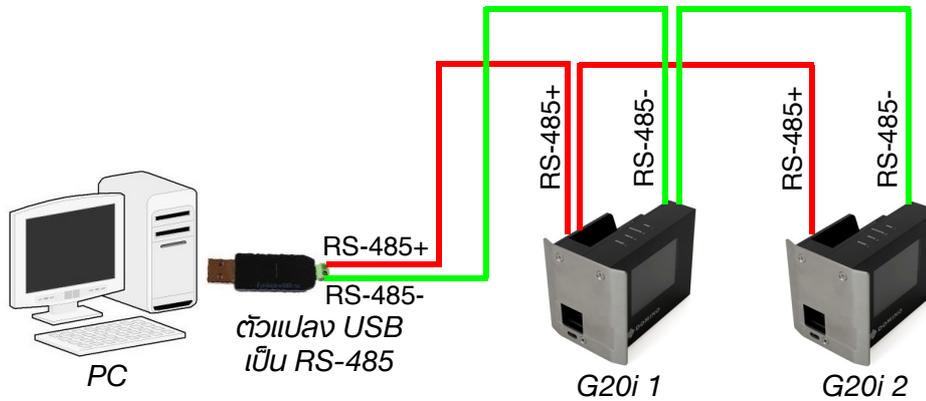
การสื่อสาร RS-485 ใช้พิน 1 และพิน 11 บนพอร์ตขยายเครื่องพิมพ์



แผนผังการเดินสายเครื่องพิมพ์ RS-485

### การเชื่อมต่อหลายเครื่องพิมพ์กับ PC หนึ่งตัว

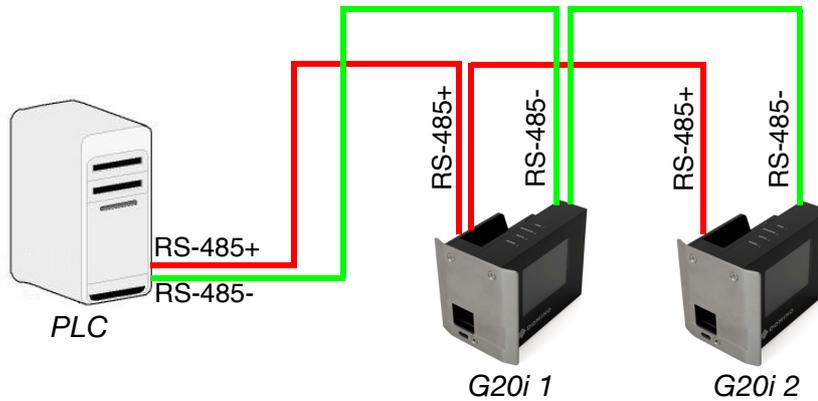
แผนผังด้านล่างแสดงวิธีเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์มากกว่า 1 เครื่องกับ PC หนึ่งตัวผ่าน RS-485



แผนผังการเชื่อมต่อ RS-485 - มากกว่าหนึ่งเครื่องพิมพ์ไปยัง PC

## การเชื่อมต่อหลายเครื่องพิมพ์กับ PLC หนึ่งตัว

แผนผังด้านล่างแสดงวิธีเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์มากกว่า 1 เครื่องกับ PLC หนึ่งตัวผ่าน RS-485



แผนผังการเชื่อมต่อ RS-485 - มากกว่าหนึ่งเครื่องพิมพ์ไปยัง PC

## การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ RS-485

หมายเหตุ: (1) จำเป็นต้องมีคีย์บอร์ด USB แบบไร้สาย สำหรับขั้นตอนนี้

(2) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการตั้งค่า RS-485 กับการตั้งค่าพอร์ตของ PC หรือของ PLC เป็นค่าเดียวกัน

ถ้าต้องการกำหนดค่าการสื่อสาร RS-485 ให้กับเครื่องพิมพ์:

- (1) จากเมนูหลัก ให้ไฮไลท์การตั้งค่า
- (2) กดปุ่ม Enter
- (3) เลื่อนเคอร์เซอร์เพื่อไฮไลท์ RS485
- (4) กดปุ่ม Enter
- (5) การตั้งค่าต่อไปนี้สามารถปรับแต่งได้:

สถานะ:	เปิดหรือปิดใช้งานการสื่อสาร RS-485
ที่อยู่	ตั้งค่าที่อยู่เฉพาะของเครื่องพิมพ์แต่ละเครื่อง ค่าถูกตั้งค่าในรูปแบบทศนิยมตั้งแต่ 1 ถึง 255
อัตราการส่งข้อมูล:	ตั้งค่าความเร็วการสื่อสารจาก 9600 ถึง 115200
ความเที่ยง:	ตั้งค่าตรวจสอบโปรโตคอล: <ul style="list-style-type: none"> <li>• คี่</li> <li>• คู่</li> <li>• ไม่มี</li> </ul>
บิตข้อมูล	ให้เลือก 8 ถ้าตั้งค่าความเที่ยงเป็น ไม่มี ให้เลือก 9 ถ้าตั้งค่าความเที่ยงเป็น คี่หรือคู่
บิตการหยุด	เลือก 1 หรือ 2

- (6) กด ESC เพื่อกลับไปยังเมนูหลัก

## ตั้งค่า POD (พิมพ์ข้อมูลออนไลน์)

POD ช่วยให้ข้อมูลจากเครื่องสแกนบาร์โค้ดหรืออุปกรณ์อื่นในเครือข่ายถูกส่งไปยังเครื่องพิมพ์และทำการพิมพ์ POD หนึ่งตัวสามารถรับรายการข้อมูลการพิมพ์ได้สูงสุด 20 รายการ

ถ้าต้องการใส่ POD ลงในดีไซน์ข้อความ ดูที่ [หน้า 3-49](#)

ถ้าต้องการบอกแหล่งที่มาของ POD:

- (1) เปิดซอฟต์แวร์ Domino G20i สำหรับ PC
- (2) เปิดเมนูการควบคุมเครื่องพิมพ์
- (3) คลิกที่ไอคอนการตั้งค่า



- (4) กำหนดการตั้งค่าข้อตามที่อธิบายไว้ในตารางด้านล่าง:

เปิดใช้งาน	เลือกเปิดใช้งาน POD
โหมด POD	เลือกโหมดการพิมพ์: <ul style="list-style-type: none"> <li>• พิมพ์ทั้งหมด - รับข้อมูลทั้งหมดและพิมพ์ตามลำดับแต่ละรายการ POD</li> <li>• พิมพ์สุดท้าย - รับข้อมูลทั้งหมด แต่พิมพ์เฉพาะรายการสุดท้ายของ POD</li> <li>• พิมพ์สุดท้ายซ้ำ - รับข้อมูลทั้งหมด แต่พิมพ์เฉพาะรายการสุดท้ายของ POD พิมพ์รายการสุดท้าย POD ต่อไปจนกว่าจะได้รับการข้อมูลใหม่</li> </ul>
แยกตัวอักษร	เลือกตัวอักษรที่ใช้เพื่อแยกรายการ POD ในการส่งข้อมูล
การเข้ารหัส	เลือกวิธีการเข้ารหัสข้อมูล
แพ็คเกจเริ่ม	กำหนดตัวอักษรที่ใช้เป็นจุดเริ่มของรายการพิมพ์ในการส่งข้อมูล
แพ็คเกจสิ้นสุด	กำหนดตัวอักษรที่ใช้เป็นจุดสิ้นสุดของรายการพิมพ์ในการส่งข้อมูล
ประเภทการเชื่อมต่อ	เลือกประเภทการเชื่อมต่อ: <ul style="list-style-type: none"> <li>• TCP/IP</li> <li>• UDP</li> <li>• ตัวอ่านบาร์โค้ด</li> </ul>
IP	ป้อนที่อยู่ IP ของผู้ส่งข้อมูล
พอร์ต	ป้อนหมายเลขพอร์ตของผู้ส่งข้อมูล

หมายเหตุ: ถ้าไฟร์วอลล์วินโดวส์แสดงคำเตือน ให้ปิดไฟร์วอลล์ระบบหรือเปิดการเข้าใช้งานเครือข่ายแอปพลิเคชัน