



G-Series

제품 설명서

G50i

도미노

무단 전재와 복제를 금합니다. Domino Printing Sciences plc.의 사전 허가 없이 이 문서를 재발행하거나, 검색 시스템에 저장하거나, 전자적, 기계적, 복사, 기록 등 그 어떤 형태나 방법으로도 배포할 수 없습니다.

Domino Printing Sciences plc.는 지속적인 제품 향상에 대한 정책을 갖추고 있으며 이에 따라 사전 통지 없이 본 문서에 포함된 사양을 수정할 권한을 가집니다.

© Domino Printing Sciences plc. 2023.

판매, 서비스, 잉크 문의처:

www.buydomino.com

www.domino-printing.com

Domino UK Limited

Trafalgar Way

Bar Hill

Cambridge CB23 8TU

United Kingdom

Tel: +44 (0)1954 782551

Fax: +44 (0)1954 782874

Email: enquiries@domino-uk.com

도미노코리아

경기도 성남시 중원구

사기막골로62번길37

스타타워 빌딩2층

Tel: +02-797-1811

Fax: +02-796-8817

domino@dominokorea.com

개정 기록

개정

제1판의 모든 부분

제2판의 모든 부분

날짜

2022년 10월

2023년 8월

서문 제품 설명서

이 문서(도미노 부품 번호 EPT080369)는 도미노 G-Series 고해상도 잉크젯의 설치, 운영, 유지관리 및 재활용에 관한 공인 매뉴얼입니다.

이 문서는 제품에 제공되는 모든 교육 프로그램을 강화 및 보완하는 데 사용되어야 합니다. 이는 다른 교육 프로그램을 대체할 수 없습니다.

본 제품 매뉴얼은 기계류 지침 목적의 '원문 지침'에 대한 번역본입니다.

도미노는 고해상도 잉크젯 장비의 무단 또는 부적절한 사용으로 인해 발생한 장비 손상 또는 인명 부상에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

도미노에서 교육을 받은 엔지니어만 수리나 조정, 설정 또는 기계 부품 변경을 수행할 수 있습니다. 품질 및 성능 보장을 위해 항상 도미노 정품 부품만을 사용해야 합니다.

이 장비의 사용자는 '1부: 보건 및 안전'에 제공된 정보를 읽고 이해하며 이에 따라 행동해야 합니다. 문서의 이 부분에서는 문서 내에서 특별한 경고나 요구 사항을 전달하는 데 사용하는 기호 세트도 지정되어 있습니다. 따라서 사용자는 이러한 기호에 대해서도 숙지하고 적절하게 조치를 취해야 합니다.

다음 중요 사항을 숙지하십시오.

- 장비 사용 마지막 시점까지 이 문서를 보관합니다.
- 장비의 소유자 또는 사용자에게 이 문서를 전달합니다.

FCC 고지 사항

이 장비는 FCC 규정 제15항에 따라 클래스 A 디지털 장치에 대한 제한 사항을 준수하도록 테스트되었습니다. 이러한 제한은 해당 장비를 상업적 환경에서 작동할 때 유해한 간섭을 방지하기 위해 설계되었습니다. 이 장비는 무선 주파수 에너지를 생성, 사용 및 방출할 수 있으며 사용 설명서에 따라 설치 및 사용하지 않을 경우 무선 통신에 유해한 간섭이 발생할 수 있습니다. 주거 지역에서 이 장비를 작동할 경우 유해한 간섭이 발생할 수 있으며 이러한 경우 사용자는 자체 비용으로 간섭 현상을 해결해야 합니다.

제조업체에 의해 명시적으로 승인되지 않은 변경 또는 개조 시에는 사용자의 장비 작동 권한을 무효화합니다.

유럽 EMC 성명

이 제품은 주거 지역에서 사용 시 간섭을 유발할 수 있습니다. 사용자가 라디오 및 TV 방송 수신에 대한 간섭을 방지하기 위한 특별한 전자파 감소 조치를 취하지 않는 한 해당 지역에서 사용해서는 안 됩니다.

사용 목적

이 문서에 설명된 장치는 다양한 재질 및 제품에 인쇄하기 위해 전문적인 환경을 갖춘 실내에서 사용하도록 설계된 산업용 프린터입니다. 도미노에서 승인하지 않는 한, 다른 용도로 사용하지 마십시오. 도미노가 지정하지 않은 방식으로 장비를 사용하는 경우, 장비가 제공하는 보호 기능이 손상될 수 있습니다.

소프트웨어 크레딧

TEC-IT의 바코드 엔진 - www.tec-it.com

본 제품은 다음 라이브러리를 사용합니다. 이 라이브러리와 그 사용은 GNU Lesser General Public License, 버전 2.1의 적용을 받습니다.

백엔드			
GNU C Library	2.28-10	Libevent	2.1.8
Libusb	1.0.22-2	Libxml2	2.9.4
Libhiredis	1.0.2	Libpixman	0.36.0
Redis	5.0.5	Libpangocairo	1.42.4-8
Chromium	88.0.4324.187	Librsvg	2.44.10-2
Libcairo	1.16.0-4	Libicu	63.1-6
Libpango	1.42.4-8	gir1.2-glib-2.0	1.58.3-2
Libpng	1.6.36-6	Libcsvg	1.0
Libjpeg	1.5.2-2	Libbcm2835	1.69
Libtiff	4.1.0	Zip	3.0-11
Libfontconfig	2.13.1-2	Unzip	6.0-23
Libfreetype	2.9.1-3	feh	3.1.3-1
Libjson-c	0.12.1	Libthai	0.1.28-2
libgdk-pixbug2.0	2.38.1	libgudev	232.2
libglib2.0	2.58.3-2	libcroco3	0.6.12-3
UI			
Nodejs	14.17.1		
Redis	3.1.2		
Socket.io	2.4.1		
express	4.17.1		
multer	1.4.2		
express-sessions	1.7.2		
compression	1.7.4		
Fabricjs	4.6.0		

목차

	페이지
- 도미노.....	2
개정 기록.....	2
서문 제품 설명서.....	3
FCC 고지 사항.....	4
유럽 EMC 성명.....	4
사용 목적.....	4
소프트웨어 크레딧.....	5
부 1 - 보건 및 안전.....	10
소개.....	10
경고, 주의 및 참고 사항.....	11
기호.....	11
잉크 및 용액 정보.....	12
보관.....	12
화재 위험.....	12
잉크 유출 및 폐기.....	13
정전기 방전.....	14
제품/배터리 수명 종료.....	14
미국 캘리포니아주 배터리 성명.....	14
부 2 - 시스템 설명.....	16
소개.....	16
일반.....	16
설명.....	16
개요.....	17
G50i 컨트롤러 개요.....	17
GP 프린트 헤드 개요.....	19
EXT 프린트 헤드 개요.....	20
사용자 인터페이스.....	21
사양.....	22
컨트롤러 사양.....	22
GP 프린트 헤드 사양.....	23

GP 프린트 헤드 속도표.....	24
EXT 프린트 헤드 사양.....	25
EXT 프린트 헤드 속도표.....	26
사전 설치된 글꼴.....	27
컨트롤러 IO 소켓 설명.....	28
최대 라벨 폭.....	30
사용자 인터페이스 개요.....	31
메인 인터페이스 도구 표시줄.....	31
홈 화면 인쇄 정보.....	34
라벨 템플릿 편집기.....	37
부 3 - 설치.....	40
포장 제거.....	40
위치.....	40
수직 설치.....	41
수평 설치.....	45
충격 방지(옵션) 설치.....	49
프린트 헤드 방향.....	50
측면도.....	50
앞쪽.....	51
프린트 헤드 연결.....	52
잉크 카트리지 설치.....	53
컨트롤러 전원 공급장치.....	55
프린트 헤드 제품 감지 센서 보정.....	56
외부 장치 연결.....	57
외부 제품 감지 센서.....	57
외부 샤프트 엔코더.....	59
경고 경광등.....	60
IO 연결.....	61
프린트 헤드 설정.....	62
인쇄 품질.....	62
정렬.....	63
시스템 설정.....	64
엔코더 입력 - 내부.....	64
엔코더 입력 - 외부.....	65
인쇄 트리거 - 연속.....	66
인쇄 트리거 - 센서.....	67
양방향.....	68

채널 자동 전환.....	69
고속.....	69
정적 이미지 인쇄.....	70
기울이기 각도.....	70
자동 제트(노즐 퍼지).....	71
실시간.....	72
고급 설정.....	73
디스플레이.....	73
사용자 모드(보안).....	74
원격.....	79
고품질.....	80
IO 신호.....	81
백업 및 복원.....	82
공통.....	83
인쇄 제어 구성.....	84
VDC 설정.....	85
VDC(가변 데이터 연결).....	85
규칙.....	88
모니터.....	91
네트워크 설정.....	92
IP 주소.....	92
DNS 서버 주소.....	93
웹 브라우저를 통해 프린터 제어.....	94
절전 설정.....	95
모니터.....	95
언어 설정.....	96
언어 가져오기.....	96
언어 내보내기.....	97
언어 삭제.....	97
글꼴 설정.....	98
글꼴 가져오기.....	98
글꼴 삭제.....	98
부 4 - 작동.....	99
시작.....	99
인쇄할 라벨 로드.....	102
인쇄 시작.....	103
인쇄 중지.....	103
종료.....	104
라벨 템플릿 디자인.....	106

라벨 템플릿에 개체 추가.....	107
텍스트 개체 추가.....	107
카운터 개체 추가.....	109
데이터베이스 개체 추가.....	112
바코드 개체 추가.....	121
정적 그래픽 개체 추가.....	124
동적 그래픽 개체 추가.....	126
시계 개체 추가.....	135
교대조 코드 개체 추가.....	140
선 개체 추가.....	142
박스롯 개체 추가.....	143
라벨 템플릿 저장.....	145
다른 이름으로 라벨 템플릿 저장.....	145
편집 개체 속성.....	146
라벨 템플릿 삭제.....	146
라벨 템플릿 가져오기.....	147
라벨 템플릿 내보내기.....	148
로그.....	149
로그 내보내기.....	150
통계 카운터.....	151
부 5 - 유지 관리 및 문제 해결.....	152
오류 설명.....	152
인쇄 품질 오류.....	153
소프트웨어/펌웨어 업데이트.....	154
잉크 카트리지 교체.....	155
막힌 카트리지 노즐 퍼지.....	158
카트리지 노즐 청소.....	159
프린트 헤드를 청소합니다.....	162
컨트롤러 청소.....	165

부 1 보건 및 안전

소개



제조업체가 지정하지 않은 방식으로 장비를 사용하는 경우, 장비가 제공하는 보호 기능이 손상될 수 있습니다.

환경에 따라 안전한 작업을 위한 지침은 달라질 수 있습니다. 필요한 주의를 기울이기 위한 기본 안전 수칙은 다음과 같습니다.

- 프린터를 실외 또는 지정된 작동 범위를 벗어나는 환경에서 작동하지 마십시오. 이 제품은 실내에서만 사용하십시오.
- 아래 나열된 전원 공급장치 어댑터만 사용하십시오.
 - 제조업체: MEAN WELL ENTERPRISES CO. LTD
 - 모델: GST60A24
- 프린터를 물에 노출될 수 있는 환경에서 설치하거나 작동하지 마십시오.
- 먼지가 많은 환경에서는 프린터를 사용 및 보관하지 마십시오.
- 잉크 카트리지를 설치, 조작, 이동 또는 사용할 때는 SDS(안전보건자료)를 먼저 읽으십시오.
- UPS(무정전 전원 공급장치)를 사용하여 프린터를 전기 서지 또는 저전압 상태에서부터 보호하십시오.
- 전선 연결을 하기 전에 프린터 전원을 끄고 전원 연결을 해제하십시오.
- 프린트 헤드를 연결 또는 분리하기 전에 프린터 전원을 끄고 전원 연결을 해제하십시오.
- 모든 케이블이 움직이는 생산 라인 부품에 근접하지 않도록 하십시오.
- 잉크 카트리지를 제거 및/또는 설치하기 전에 인쇄를 중단하십시오.
- 카트리지 노즐을 청소할 때는 보풀이 없는 천만 사용하십시오.
- 카트리지 노즐은 첨부된 안내서에 따라 청소하십시오.
- 사이드 레일과 제품 가이드를 적절하게 조정 및 정렬하여 프린트헤드를 충격으로부터 보호하십시오.
- 사용자가 교환할 수 있는 부품이 없으니 절대로 열지 마십시오.
- 제조업체에서 승인한 액세서리만 사용하십시오.
- 배터리, 전기 및 전자 제품은 적절한 수거 장소에 별도로 폐기하십시오. 배터리, 전기 및 전자 제품을 일반 가정용 폐기물에 버리지 마십시오.

경고, 주의 및 참고 사항

본 매뉴얼에서는 국제 위험 기호를 사용하여 경고, 주의 및 참고 사항을 강조합니다. 이 3가지 알림에 대한 다음 정의는 이 문서에 제시된 형식으로 아래에 설명되어 있습니다.

경고	위험의 정의. 부상 위험.
	경고는 사망, 부상 또는 질병을 유발할 수 있는 위험 요소를 사용자에게 알립니다.
주의	잠재적 위험. 장비 손상 위험이 있습니다.
	주의는 장비 또는 환경에 손상을 줄 수 있는 잠재적 위험을 매뉴얼을 읽는 사람에게 알리기 위해 사용됩니다.

참고는 매뉴얼을 읽는 사람에게 중요한 정보를 알리기 위해 사용됩니다.

기호

다음 기호는 이 문서에서 기호에 따른 특정 경고 및 주의 사항을 강조하는 데 사용됩니다.



경고 또는 주의 사항 문구를 읽고 준수하여 신체적인 상해, 장비 또는 환경의 손상을 줄 수 있는 위험을 방지하십시오.



가연성 물질의 발화로 인한 화재 위험.



전기와 접촉할 수 있는 위험.



ESD(정전기 방전)에 주의하여 다음과 같이 예방 조치를 취하십시오.

- 장치 스위치를 끄십시오.
- 접지에 연결된 손목대를 착용하십시오.
- 정전기 전압을 발생시킬 수 있는 옷을 입지 마십시오.
- ESD 보호백을 사용하여 PCB를 운반하십시오.
- PCB는 정전기 전압을 방전시키는 재질로 제작된 접지된 매트에만 올려 놓으십시오.



보안경을 반드시 착용하십시오.



보호복을 반드시 착용하십시오. 보호 장갑을 사용하십시오. 관련 SDS(안전보건자료)를 참조하십시오.



유지관리 또는 수리를 수행하기 전에 전원을 차단하십시오.



제품의 접지 단자를 해당 접지원에 연결하십시오.



이 절차를 수행하기 전에 매뉴얼을 읽으십시오.

잉크 및 용액 정보

도미노는 각 잉크에 대한 특정 안전 정보가 포함된 SDS(안전 데이터 시트)를 제공합니다. SDS는 도미노 웹 사이트의 MSDS 섹션에서 찾을 수 있습니다.

올바르게 사용할 경우 마킹 잉크는 문제를 유발하지 않습니다. 그렇지만 모든 사용자는 해당 안전 기준을 숙지하고 필요한 사전 조치를 취해야 합니다. 기본적인 요구 사항은 다음과 같습니다.

- 반드시 청소 및 청결과 관련된 업계 지침 해당 기준을 따라야 합니다.
- 잉크와 잉크 컨테이너는 주의를 기울여 보관 및 취급하십시오.
- 상당히 위험할 수 있으므로 잉크나 솔벤트 주변에서는 흡연하거나 불(또는 기타 점화원)을 피우지 마십시오.
- 잉크와 접촉하는 모든 사람에게 올바른 사용 지침을 제공해야 합니다.
- 입에 접촉하지 않도록 하십시오. 따라서 잉크를 먹거나 마시거나 흡입하거나 잉크가 입으로 들어갈 수 있는 모든 행위를 피하십시오.
- 눈에 접촉하지 않도록 하십시오. 잉크가 튀거나 분무될 위험이 있다면 적절한 보안경을 착용하십시오. 잉크가 눈에 들어간 경우 응급 처치로 먼저 식염수(없는 경우 깨끗한 물)를 사용하여 15분 동안 해당 눈을 씻어내고 물이 다른 눈에 들어가지 않도록 주의하십시오. 즉시 의료 지원을 받으십시오.
- 대부분의 잉크에는 피부를 손상시킬 수 있는 솔벤트가 포함되어 있습니다. 항상 올바른 작업 관행을 유지하고 위험 평가를 수행하십시오. 개인 보호 장비에 대한 지침은 SDS(안전 데이터 시트)에서 제공됩니다. 대부분의 장갑은 제한적이고 단기 노출에 대한 보호 기능만 제공하므로 자주 바꿔 사용하고 잉크가 튀는 경우 반드시 교체해야 합니다.
- 많은 잉크에는 쉽게 기화되어 사람이 흡입할 수 있는 물질이 함유됩니다. 적절하게 환기가 이루어져야 합니다.
- 천, 종이 티슈 등 사용된 모든 청소 재료에는 잠재적인 화재 위험이 있습니다. 이러한 재료는 사용 후 수거하여 안전하게 폐기해야 합니다. 잉크가 묻은 경우 가까운 세척 시설에서 최대한 빨리 흔적을 닦아내야 합니다.

보관

마킹 잉크는 통풍이 원활한 건물 내, 화재 시 안전을 위해 별도로 지정된 장소에 보관해야 합니다. 모든 용액은 현지 규정에 따라 보관해야 합니다.

화재 위험

장치에 대한 모든 경고와 다음 안전 지침을 준수하십시오.

전기 화재에는 물을 사용하지 마십시오.

축적된 마른 잉크를 제거하기 위해 금속 스크레이퍼를 사용하지 마십시오. 불꽃이 발생할 수 있습니다.

마킹 잉크를 보관하고 사용하는 경우 화재 위험을 최우선으로 고려해야 합니다. 화재 위험의 정도는 잉크 또는 세척 유형에 따라 크게 다릅니다.


물과 알코올이 섞인 잉크의 경우 알코올의 양이 많으면 인화될 수 있지만 수성 베이스 잉크는 인화되지 않습니다.

수성 시스템이 고온에 장시간 노출되면 물이 증발하여 가연성 잔여물이 생성될 수 있습니다.

솔벤트 베이스 잉크는 특정 솔벤트 또는 솔벤트 결합에 따라 위험 수준이 높아집니다. 특정 위험 요소에 대한 정보는 SDS에서 확인할 수 있습니다.

화재가 발생하면 마킹 잉크로 인해 유독 가스가 발생할 수 있습니다. 이러한 이유로, 잉크는 소방관이 신속하게 접근할 수 있고 외부 확산 위험이 없는 장소에 보관해야 합니다.

잉크 유출 및 폐기

경고	가연성 물질. 화재 위험.
	<p>흘린 잉크가 마르거나 마른 잉크가 축적되지 않도록 주의하십시오.</p> <p>일부 건조된 잉크는 인화성이 매우 강합니다. 잉크를 흘린 경우 모두 즉시 청소하십시오.</p>

유출물은 사용자의 안전을 고려하여 적절한 솔벤트 물질로 최대한 빨리 닦아내십시오. 청소 과정에서 유출된 잉크 또는 잔여물이 배수구나 하수도로 유입되지 않도록 주의를 기울이십시오.



잉크 및 관련 용액은 전기를 전도하는 물질입니다. 따라서 유출물을 청소하는 동안 프린터 전원을 반드시 끄십시오.

마킹 잉크 및 관련 용액은 일반폐기물로 취급해서는 안 되며 현지 규정에 따라 승인된 방법으로 폐기해야 합니다.

정전기 방전

생산 라인 장비의 정전기 방전을 방지하려면 장비 및 장비의 모든 부품을 올바르게 접지해야 합니다. 도미노는 고객 장비의 유지 관리에 대한 책임이 없으며 고객은 접지의 중요성을 숙지해야 합니다. 프린터 설치 시 도미노(또는 도미노 유통업체) 기술자는 프린터가 설치된 라인이 적절하게 접지되어 있는지 확인해야 합니다. 다시 말하면 프린트 헤드 위치에서 300mm 이내의 모든 금속성 요소가 안전하게 접지되어야 합니다. 옴 측정기, DVM 또는 다른 적절한 장치를 사용하여 프린트 헤드 새시 접지와 관련하여 점검하십시오. 정기적으로 접지를 점검하고 프린터를 다른 생산 라인으로 재배치하는 경우 새 생산 라인이 올바르게 접지되어야 합니다. 라인에 정전기 방지 브러시 등과 같은 추가 정전기 소산 장치를 설치하는 것이 좋습니다.

제품/배터리 수명 종료

경고 가연성 물질. 화재 또는 폭발 위험.	
	배터리를 기계적으로 분쇄하거나 절단하여 불이나 뜨거운 오븐에 버리지 마십시오. 배터리 폐기 시 현지 폐기물 규정을 준수하십시오.
	배터리를 지나치게 높거나 낮은 온도에 보관하거나 방치하지 마십시오.
	배터리를 높은 고도의 기압이 낮은 곳에 보관하거나 방치하지 마십시오.
주의 유해 물질. 장비 및 환경이 손상될 수 있습니다.	
	배터리는 분리할 수 없습니다. 배터리를 교체해야 하는 경우 배터리가 설치된 PCB를 교체하십시오. 배터리와 PCB 폐기 시 현지 폐기물 규정을 준수하십시오.

WEEE 및 배터리 지침에 따른 재활용 정보



제품 마크



배터리 마크

유럽 연합 전용

제품/배터리에는 위 재활용 기호 중 하나가 표시되어 있습니다. 이는 수명이 다한 제품/배터리는 적절한 수거 장소에 따로 폐기해야 하며 일반 가정용 폐기물에 버리면 안 된다는 점을 명시합니다.

미국 캘리포니아주 배터리 성명

과염소산염 물질은 특별하게 취급해야 할 수 있습니다.

보건 및 안전

www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate를 참조하십시오.

부 2 시스템 설명

소개

일반

이 문서는 다음을 제공합니다.

- 도미노 G-Series 기본 소개
- 사용자 인터페이스 세부 사항
- 라벨 제작 지침
- 예방적 유지관리 절차.
- 장애 파악 및 진단.
- 소프트웨어 업데이트에 대한 세부 사항.

설명

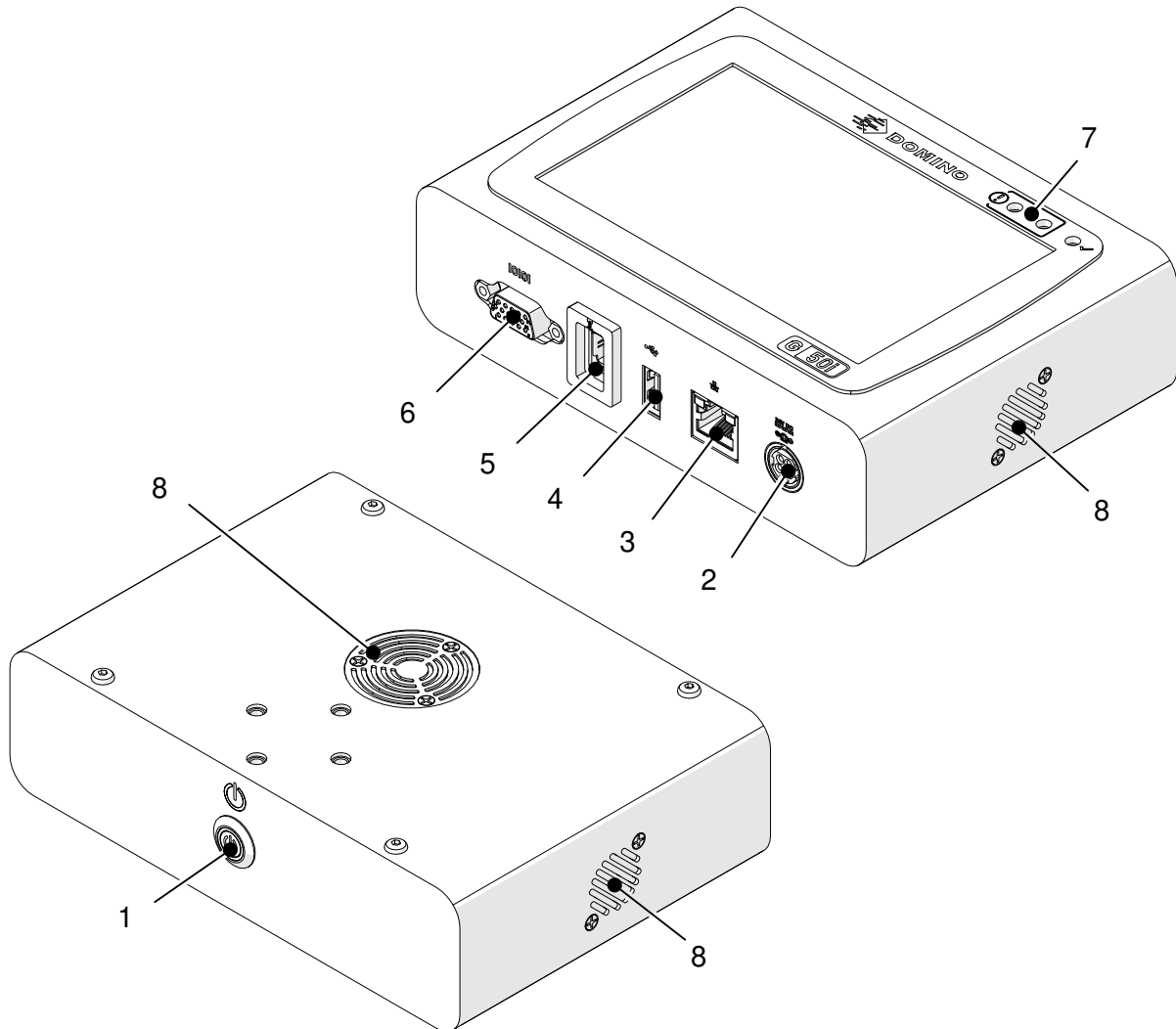
도미노 G-Series는 제조 생산 라인에서 제품에 고정 또는 가변 데이터를 마킹하기 위해 사용하는 산업용 ITJ(고해상도 잉크젯) 마킹기 제품입니다. 구체적인 내용은 지역 대리점에 문의하십시오.

각 G50i의 구성 항목

- 프린트 헤드 1개 및 프린트 헤드와 컨트롤러를 연결하는 데 사용하는 케이블
- 전자 제어 시스템이 포함된 컨트롤러

개요

G50i 컨트롤러 개요

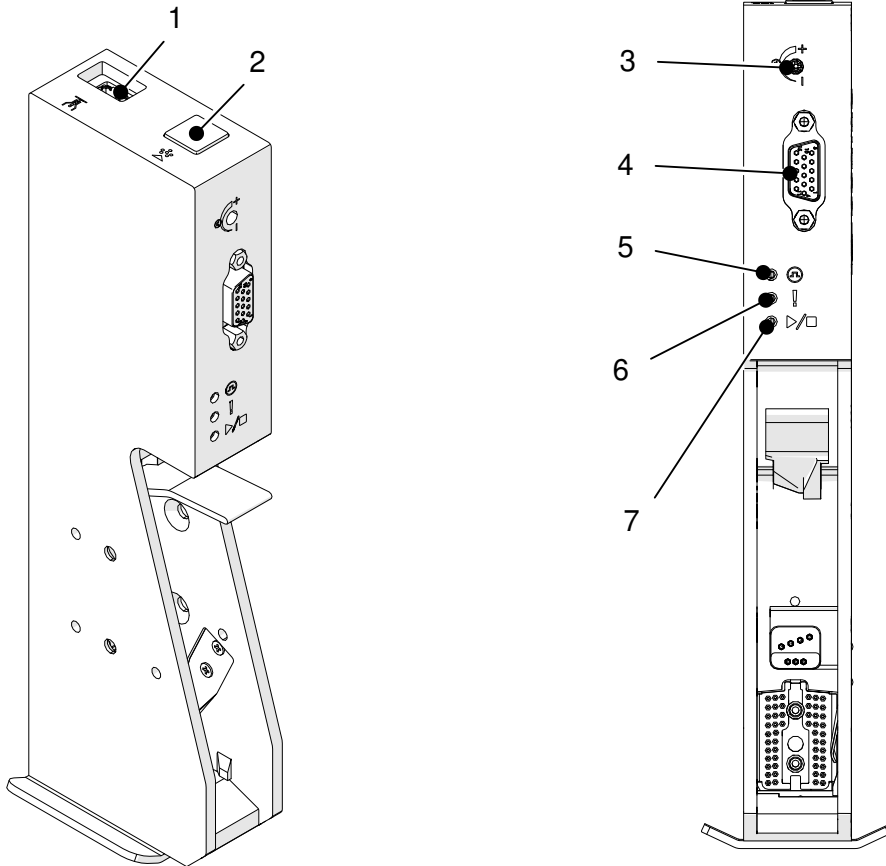


#	이름	설명
1	대기 버튼	참고 이 버튼은 전원을 연결 해제/연결하지 않습니다. 다음 중 하나를 수행: <ul style="list-style-type: none"> • 눌러서 프린터 부팅 • 2초 동안 길게 눌러 프린터 종료
2	전원 공급장치 입력	24V DC, 2.5A
3	이더넷 소켓	데이터 전송을 위해 프린터를 네트워크 또는 PC에 연결합니다.

시스템 설명

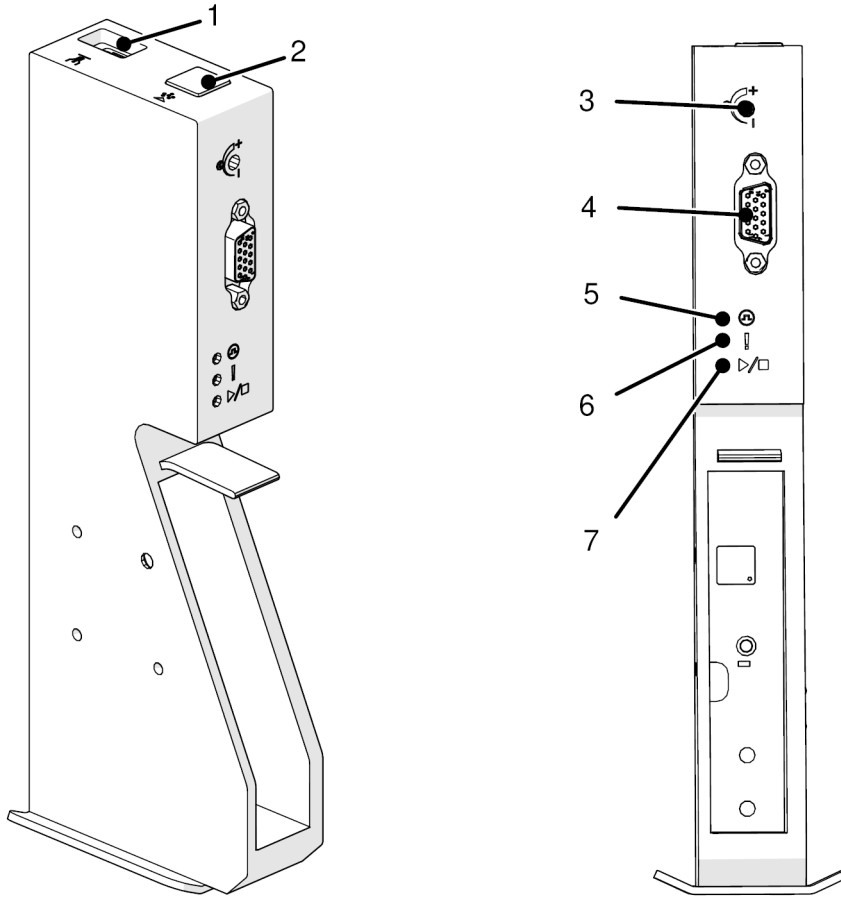
#	이름	설명
4	USB 소켓	연결: <ul style="list-style-type: none"> • 키보드 • 마우스 • 데이터 전송용 메모리 장치
5	프린트 헤드 소켓	프린트 헤드를 연결합니다.
6	IO 소켓	연결: <ul style="list-style-type: none"> • 외부 센서(제품 감지 센서) • 외부 엔코더(샤프트 엔코더) • 경고 경광등
7	상태 LED	상태: <ul style="list-style-type: none"> • 중지(빨간색) - 전원 공급장치가 연결되어 있고 컨트롤러가 부팅된 경우 켜집니다. • 알람(주황색) - 오류가 발생한 경우 켜집니다. • 실행(녹색) - 인쇄할 경우 켜집니다.
8	팬	컨트롤러를 냉각합니다. 팬 환기구를 막지 마십시오.

GP 프린트 헤드 개요



#	이름	설명
1	데이터 소켓	컨트롤러에 프린트 헤드를 연결합니다.
2	퍼지 버튼	프린트 헤드 노즐을 퍼지하려면 누릅니다.
3	민감도	제품 감지 센서의 민감도를 조정합니다.
4	확장 소켓	사용하지 마십시오.
5	센서 LED	제품 감지 센서가 트리거되면 켜집니다.
6	알람 LED	오류가 발생한 경우 켜집니다.
7	실행/중지 LED	인쇄할 경우 켜집니다.

EXT 프린트 헤드 개요

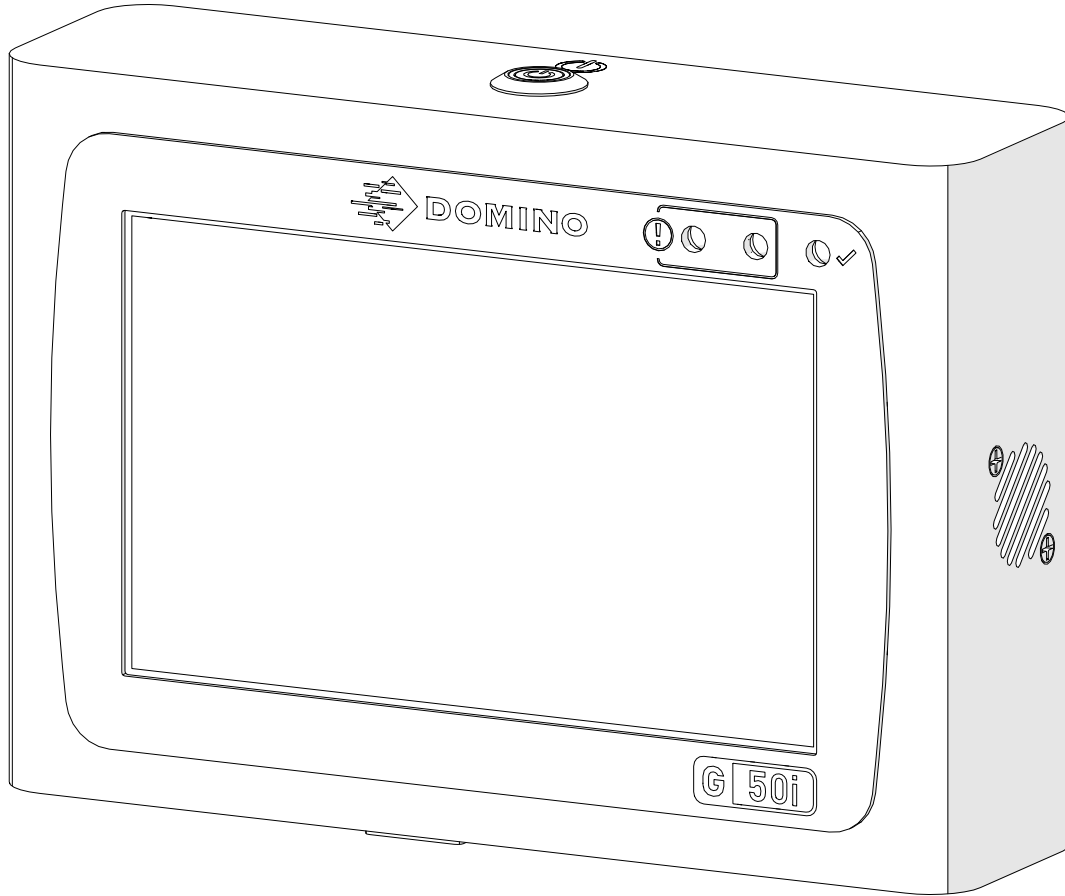


#	이름	설명
1	데이터 소켓	컨트롤러에 프린트 헤드를 연결합니다.
2	퍼지 버튼	프린트 헤드 노즐을 퍼지하려면 누릅니다.
3	민감도	제품 감지 센서의 민감도를 조정합니다.
4	확장 소켓	사용하지 마십시오.
5	센서 LED	제품 감지 센서가 트리거되면 켜집니다.
6	알람 LED	오류가 발생한 경우 켜집니다.
7	실행/중지 LED	인쇄할 경우 켜집니다.

사용자 인터페이스

컨트롤러의 5인치 터치 스크린은 사용자 인터페이스를 표시합니다. 설정, 구성 및 라벨 제작/편집이 터치 스크린에서 직접 이루어집니다(외부 소프트웨어 불필요).

그러나 PC, 노트북 또는 모바일 장치(스마트폰)의 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 제어할 수도 있습니다. 웹 브라우저를 통해 [프린터 제어 페이지 94](#)를 참조하십시오.



사양

컨트롤러 사양

항목	세부 정보
치수:	폭: 155mm 높이: 111.6mm 깊이: 44.65mm
무게:	622g
작동 온도:	5°C~50°C
작동 상대 습도:	90% 비응축
IP 등급	해당 없음(습한 장소에서 사용 불가능)
사용자 인터페이스:	5인치 터치 스크린
메시지 메모리:	4GB
최대 프린트 헤드 수:	1
인쇄 가능 문자:	Windows 트루 타입 글꼴
전원 공급장치 어댑터:	입력: 100~240V AC, 1.4A, 50/60Hz 출력: 24V DC, 2.5A, 60W
최대 전력 소비량:	60W
외부 연결:	<ul style="list-style-type: none"> • 외부 센서(제품 감지 센서) • 외부 엔코더(샤프트 엔코더) • 경고 경광등 • RS485 • RJ45(이더넷) • USB
작동 최대 고도:	2000m
의도된 환경:	실내만 해당

GP 프린트 헤드 사양

항목	세부 정보
최대 프린트 높이:	12.7mm(0.5인치)
치수:	높이: 65.1mm 폭: 49.1mm 길이: 216.4mm
무게:	412.4g
작동 온도:	참고 잉크 유형 사양을 확인하십시오. 5°C~50°C
작동 상대 습도:	90% 비응축
IP 등급	해당 없음(습한 장소에서 사용 불가능)
프린트 헤드 케이블 길이:	2m
작동 최대 고도:	2000m
의도된 환경:	실내만 해당

GP 프린트 헤드 속도표

참고 인쇄 속도는 잉크 유형, 해상도, 애플리케이션에 따라 다릅니다. 해당 잉크 유형의 데이터 시트를 확인하십시오.

해상도	밀도 1 속도(미터/분)
150x100	228
150x120	190
150x150	152
150x200	114
150x300	76
150x600	38
300x100	228
300x120	190
300x150	152
300x200	114
300x300	76
300x600	38
600x100	228
600x120	190
600x150	152
600x200	114
600x300	76
600x600	38

EXT 프린트 헤드 사양

항목	세부 정보
최대 프린트 높이:	25.4mm(1인치)
치수:	높이: 77.5mm 폭: 49mm 길이: 217mm
무게:	432g
작동 온도:	참고 잉크 유형 사양을 확인하십시오. 5°C~50°C
작동 상대 습도:	90% 비응축
IP 등급	해당 없음(습한 장소에서 사용 불가능)
프린트 헤드 케이블 길이:	2m
작동 최대 고도:	2000m
의도된 환경:	실내만 해당

EXT 프린트 헤드 속도표

참고 인쇄 속도는 잉크 유형, 해상도, 애플리케이션에 따라 다릅니다. 해당 잉크 유형의 데이터 시트를 확인하십시오.

해상도	밀도 1 속도(미터/분)
300x100	120
300x120	100
300x150	80
300x200	60
300x300	40
300x600	20

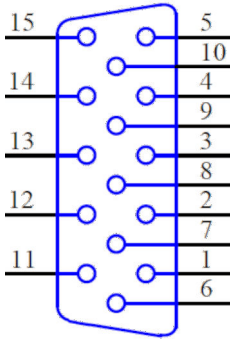
사전 설치된 글꼴

사전 설치된 글꼴은 다음과 같습니다.

- Liberation Mono (Regular/Bold/Italic/Bold Italic)
- Liberation Sans (Regular/Bold/Italic/Bold Italic)
- Liberation Sans Narrow (Regular/Bold/Italic/Bold Italic)
- Noto Sans (Regular/Bold/Italic/Bold Italic)
- Noto Sans Arabic (Regular/Bold)
- Noto Sans Hebrew (Regular/Bold)
- Noto Sans JP (Regular/Bold)
- Noto Sans KR (Regular/Bold)
- Noto Sans TC (Regular/Bold)
- Noto Sans Thai (Regular/Bold).

컨트롤러 IO 소켓 설명

소켓 유형: 암, 15구. 고밀도, D 커넥터.



#	이름	유형	설명
1	485B	통신	RS485B, 반전 드라이버 출력/리시버 입력입니다.
2	EN_B	입력	샤프트 엔코더 입력 B. NPN 샤프트 엔코더만 사용하십시오.
3	EN_A	입력	샤프트 엔코더 입력 A. NPN 샤프트 엔코더만 사용하십시오.
4	EXT_SEN_PNP_IN	입력	PNP 연결용 외부 제품 감지 센서 입력. 입력이 높을 때 활성화됩니다. 이 입력을 사용하려면 입력 신호의 접지를 프린터 IO 소켓의 접지에 연결하십시오.
5	24V_FUSE	출력	24V DC 전원 출력. 3A 퓨즈로 보호됩니다. 최대 전류 출력: 1.5A. 이 출력은 #12와 결합/공유됩니다.
6	접지	-	
7	STOP_LED_DP	출력	빨간색 경광등을 활성화하는 출력입니다. 활성 낮음, 오픈 드레인 출력. 47K Ohm, 내부 풀업 저항기 +24V까지.
8	EXT_SEN_NPN_IN	입력	NPN 연결용 외부 제품 감지 센서 입력입니다. 입력이 낮을 때 활성화됩니다. 이 입력을 사용하려면 입력 신호의 접지를 프린터 IO 소켓의 접지에 연결하십시오.
9	PRINT_LED_DP	출력	녹색 경광등을 활성화하는 출력입니다. 활성 낮음, 오픈 드레인 출력. 47K Ohm, 내부 풀업 저항기 +24V까지.

시스템 설명

#	이름	유형	설명
10	SP_INPUT	입력	<p>예비 입력입니다.</p> <p>참고 본 매뉴얼이 발행된 시점에는 이 입력 방식을 사용할 수 없습니다. 현재 소프트웨어 버전(1.0.3.0)에서는 이 입력 방식을 지원하지 않습니다. 이 입력 방식은 향후 소프트웨어 버전에서 사용 가능합니다.</p> <p>47K Ohm으로 활성 낮음, 내부 풀업 저항기 +24V까지.</p> <p>이 입력을 사용하려면 입력 신호의 접지를 프린터 IO 소켓의 접지에 연결하십시오.</p>
11	485A	RS485 통신	RS485A, 비반전 드라이버 출력/리시버 입력입니다.
12	24V_FUSE	출력	<p>24V DC 전원 출력.</p> <p>3A 퓨즈로 보호됩니다.</p> <p>최대 전류 출력: 1.5A.</p> <p>이 출력은 #5와 결합/공유됩니다.</p>
13	접지	-	
14	SP_SIG_DP	출력	<p>예비 출력입니다.</p> <p>인쇄가 완료된 경우에만 출력이 트리거됩니다.</p> <p>활성 낮음, 오픈 드레인 출력.</p> <p>47K Ohm, 내부 풀업 저항기 +24V까지.</p>
15	ALARM_LED_DP	출력	<p>녹색 경고등을 활성화하는 출력입니다.</p> <p>활성 낮음, 오픈 드레인 출력.</p> <p>47K Ohm, 내부 풀업 저항기 +24V까지.</p>

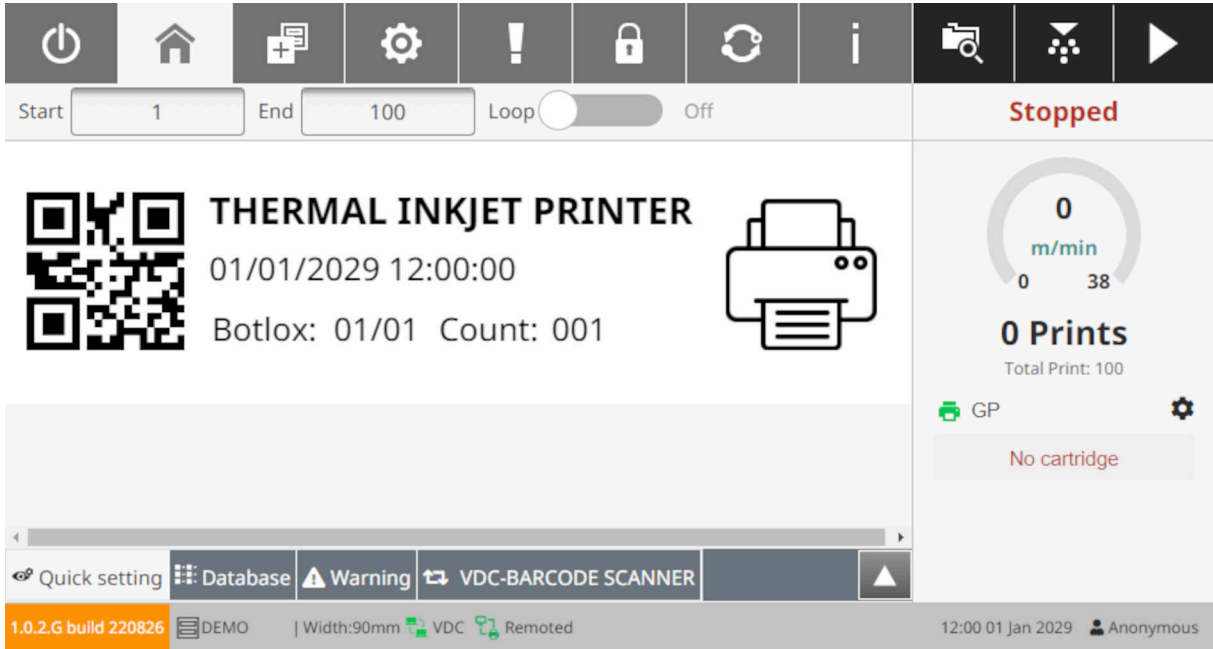
최대 라벨 폭

참고 최대 라벨 폭은 해상도에 따라 다릅니다.




최대 라벨 폭	해상도
1.387m	<ul style="list-style-type: none"> • 600x600DPI • 300x600DPI • 150x600DPI
1.5m	<ul style="list-style-type: none"> • 600x300DPI • 600x200DPI • 600x150DPI • 600x120DPI • 600x100DPI • 300x300DPI • 300x200DPI • 300x150DPI • 300x120 DPI • 300x100 DPI • 150x300 DPI • 150x200 DPI • 150x150 DPI • 150x120 DPI • 150x100 DPI









사용자 인터페이스 개요

메인 인터페이스 도구 표시줄




참고 인쇄 시 일부 설정을 사용하지 못할 수 있습니다.

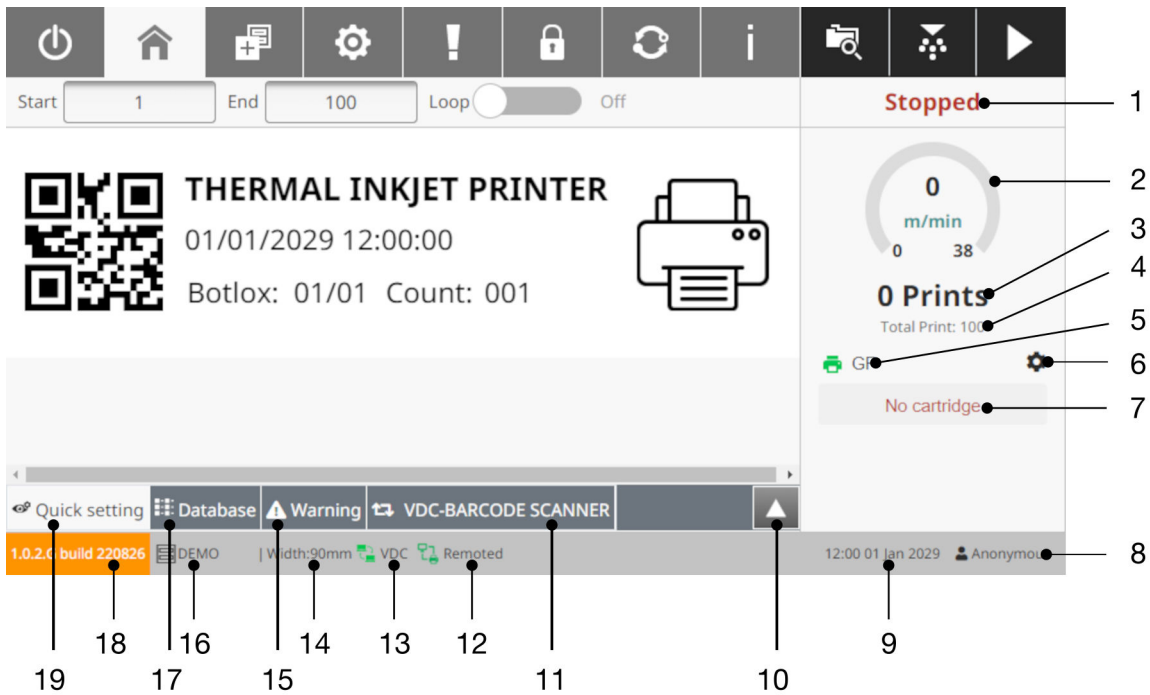
항목	이름	설명
	대기	프린터를 종료하거나 재시작합니다. 참고 이 설정은 프린터를 전원 공급장치에서 연결 해제하지 않습니다.
	홈	이 화면으로 돌아갑니다.
	설계	다음과 같은 라벨 템플릿 디자인 화면을 엽니다. <ul style="list-style-type: none"> • 새 라벨 템플릿 만들기 • 라벨 템플릿 편집 • 라벨 템플릿을 선택하여 인쇄

항목	이름	설명
	설정	다음과 같은 설정 화면을 엽니다. <ul style="list-style-type: none"> • 프린트 헤드 설정 • 시스템 설정 • 고급 설정 • VDC 설정 • 네트워크 설정 • 절전 설정 • 언어 설정 • 글꼴 설정
	로그	다음과 같은 로그 화면을 엽니다. <ul style="list-style-type: none"> • 모든 사용자 작업에 대한 로그 검토 및 내 보내기 • 통계 보기
	User	사용자 모드가 활성화된 경우: <ul style="list-style-type: none"> • 현재 사용자 세부 정보 보기 • 현재 사용자의 암호 변경 관리자로 로그인한 경우: <ul style="list-style-type: none"> • 새 사용자 만들기 • 사용자 삭제 • 사용자 권한 설정 및 편집 • 다른 사용자의 암호 변경
	업데이트	소프트웨어/펌웨어 버전을 업데이트합니다.
	정보	소프트웨어 및 하드웨어에 대한 정보를 확인합니다.
	템플릿 열기	저장된 라벨 템플릿을 엽니다.
	퍼지	막힌 노즐을 청소하기 위해 프린트 헤드를 퍼지합니다.
	시작	인쇄를 시작합니다.

시스템 설명

항목	이름	설명
	정지	인쇄를 중지합니다.
Start <input type="text" value="1"/>	시작 인덱스	카운터/데이터베이스의 시작 인덱스를 설정합니다.
End <input type="text" value="1000000"/>	종료 인덱스	카운터/데이터베이스의 종료 인덱스를 설정합니다.
Loop <input type="checkbox"/> Off	루프	데이터를 반복하려면 켭니다.

홈 화면 인쇄 정보



#	이름	설명
1	프린터 상태	<ul style="list-style-type: none"> 중지됨 - 프린터가 인쇄하지 않습니다. 처리 중 - 프린터가 중지됨에서 준비 상태로 변경하는 중입니다. 준비 - 프린터 인쇄 준비가 완료되었습니다. 인쇄 중 - 프린터가 인쇄하고 있습니다.
2	현재 속도	<ul style="list-style-type: none"> 생산 라인 속도를 측정하는 데 샤프트 엔코더를 사용하지 않는 경우 표시되는 값은 설정 > 시스템 설정 > 엔코더 > 내부 > 속도(미터/분)에 입력된 숫자여야 합니다. 샤프트 엔코더를 사용하는 경우 표시되는 값은 샤프트 엔코더에서 측정한 생산 라인 속도여야 합니다.
3	인쇄 횟수	<ul style="list-style-type: none"> 지금까지 수행된 인쇄 횟수를 표시합니다. 인쇄할 때마다 값이 1씩 증가합니다. 범위: 0~1,000,000,000.

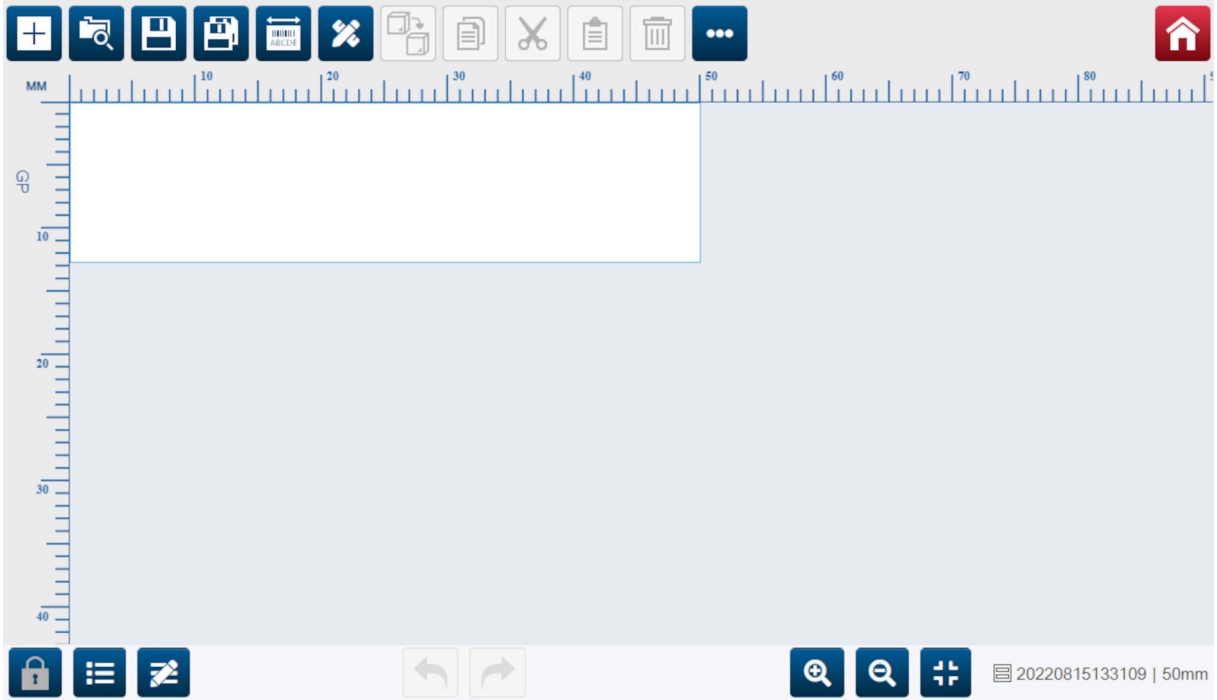
시스템 설명





#	이름	설명
4	총 인쇄	<ul style="list-style-type: none"> 현재 인쇄 작업의 총 페이지 수를 표시합니다. 라벨 템플릿에 카운터가 포함된 경우 값은 카운터 값과 동일합니다. 라벨 템플릿에 데이터베이스 및 카운터가 포함된 경우 값은 카운터 값이 더 큰 경우일지라도 데이터베이스 파일의 행 개수와 동일합니다. 라벨 템플릿에 고정 텍스트만 포함된 경우 값은 1이어야 합니다. 무제한 인쇄 시 루프를 겁니다.
5	프린트 헤드 정보	<ul style="list-style-type: none"> 프린트 헤드 유형 프린트 헤드 상태
6	카트리지 정보	<ul style="list-style-type: none"> 상태 라벨 잉크 볼륨 노즐 점검 상태 남은 인쇄 10ml당 인쇄
7	카트리지 상태	<ul style="list-style-type: none"> 카트리지 연결 상태 잉크 볼륨
8	사용자 이름	로그인한 사용자의 이름입니다.
9	시스템 시계	<ul style="list-style-type: none"> 현재 시스템 날짜/시간을 표시합니다. 값을 변경하려면 공통 페이지 83을 참조하십시오.
10	빠른 설정	인쇄 정렬 설정에 빠르게 액세스합니다. 정렬 페이지 63 을 참조하십시오.
11	VDC 바코드 스캐너	참고 이 설정은 VDC 설정에서 연결 설정이 바코드 스캐너로 설정된 경우에만 표시됩니다. VDC(가변 데이터 연결) 바코드 데이터를 확인하려면 선택합니다. VDC 설정 페이지 85 을 참조하십시오.
12	원격 상태	원격이 켜진 경우 표시됩니다. 원격 페이지 79 을 참조하십시오.
13	VDC 상태	VDC(가변 데이터 연결)가 켜진 경우 표시됩니다. VDC 설정 페이지 85 을 참조하십시오.
14	폭	현재 라벨 템플릿 폭을 표시합니다.
15	경고	프린터 경고 메시지가 표시됩니다.
16	라벨 이름	로드된 라벨 템플릿 이름을 표시합니다.
17	데이터베이스	데이터베이스 정보를 확인합니다.
18	소프트웨어 버전	현재 소프트웨어 버전을 표시합니다.









시스템 설명

#	이름	설명
19	빠른 설정	인쇄 정렬 설정에 빠르게 액세스합니다. 정렬 페이지 63을 참조하십시오.









라벨 템플릿 편집기



항목	이름	설명
	신규	새 라벨 템플릿을 만듭니다.
	열기	<ul style="list-style-type: none"> 저장된 라벨 템플릿 미리 보기 및 열기 기존 라벨 템플릿 복사 라벨 템플릿 삭제
	저장	현재 라벨 템플릿을 저장합니다.
	편집	라벨 템플릿 폭을 편집합니다.

항목	이름	설명
	개체	라벨 템플릿에 다음 개체/요소 추가: <ul style="list-style-type: none"> • 텍스트 • 카운터 • 데이터베이스 • 바코드 • 그래픽 • 시계 • 교대조 • 선 • 박스로트
	복제	선택한 개체/요소를 복제하고 자동으로 붙여넣습니다. 이 설정은 아래 나열된 옵션을 포함합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 자동 모드 - 방향, 거리 Y(mm)/거리 X(mm) 및 카운트 설정을 비활성화 또는 활성화합니다. • 방향 - 원본 개체를 기준으로 복제된 개체를 붙여넣을 방향을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 세로 - 원본 개체 아래에 복제된 개체를 붙여넣습니다. • 가로 - 원본 개체 오른쪽에 복제된 개체를 붙여넣습니다. • 거리 Y(mm)/거리 X(mm) - 복제된 각 개체와 원본 개체 사이의 가로/세로 간격을 설정합니다. • 카운트 - 개체가 복제되는 횟수를 설정합니다.
	복사	선택한 개체/요소를 복사합니다.
	잘라내기	선택한 개체/요소를 잘라냅니다.
	붙여넣기	복사하거나 잘라낸 개체/요소를 붙여넣습니다.
	삭제	선택한 개체/요소를 삭제합니다.
	추가	추가 옵션 보기: <ul style="list-style-type: none"> • 템플릿 가져오기 - USB 메모리 장치에서 라벨 템플릿 가져오기 • 템플릿 내보내기 - USB 메모리 장치로 라벨 템플릿 내보내기 • 데이터베이스 제거 - 마지막으로 로드한 데이터베이스 제거
	홈	홈 화면으로 돌아갑니다.

시스템 설명

항목	이름	설명
	템플릿 잠금	라벨 템플릿 레이아웃 영역을 잠급니다. 템플릿이 잠긴 경우 사용자가 템플릿을 조정할 수 없습니다. 사용자는 도구 표시줄에 액세스할 수 있습니다.
	개체	현재 라벨 템플릿에 사용되는 개체 목록을 엽니다.
	속성	선택한 개체의 속성을 확인하고 편집합니다.
	실행 취소	마지막 작업을 실행 취소합니다.
	다시 실행	마지막 작업을 다시 실행합니다.
	확대	라벨 템플릿을 확대합니다.
	축소	라벨 템플릿을 축소합니다.
	확대/축소 재설정	확대/축소를 재설정합니다.

부 3 설치

포장 제거

포장에서 컨트롤러, 프린트 헤드, 액세서리(예: 엔코더 및 센서)를 꺼냅니다.

제공되는 장비는 해당 주문에 따라 다릅니다. 선적 내용물을 포장 목록과 비교하여 확인하고 차이가 있으면 도미노에 알려주십시오.

위치

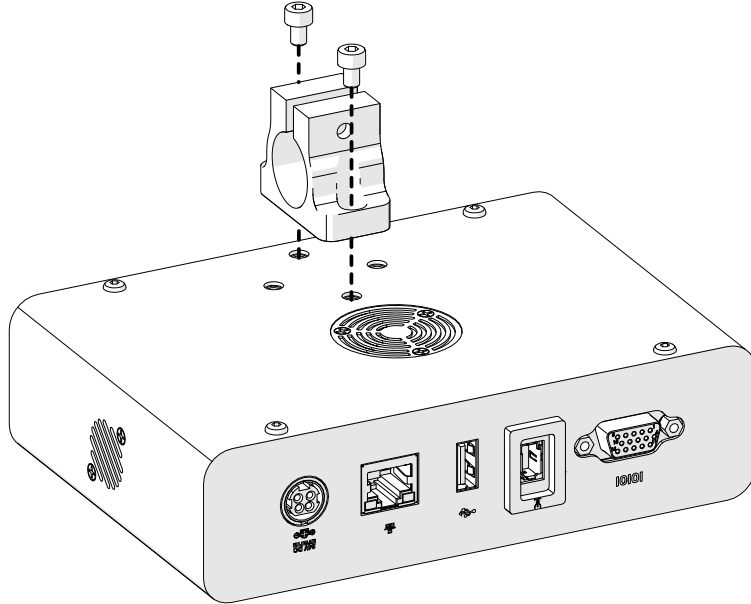
장비를 다음의 장소에 설치하십시오.

- 다른 장비와 전기적으로 분리되어 있는 장소
- 온도가 지정된 범위 내에서 유지되는 장소(사양 페이지 22 참조)
- 상대 습도가 지정된 범위 내에서 유지되는 장소(사양 페이지 22 참조)
- 전원을 신속하게 분리할 수 있도록 접근이 가능한 전원 콘센트 근처
- 파이프, 케이블 및 전기 연결에 대한 접근이 차단되지 않은 장소

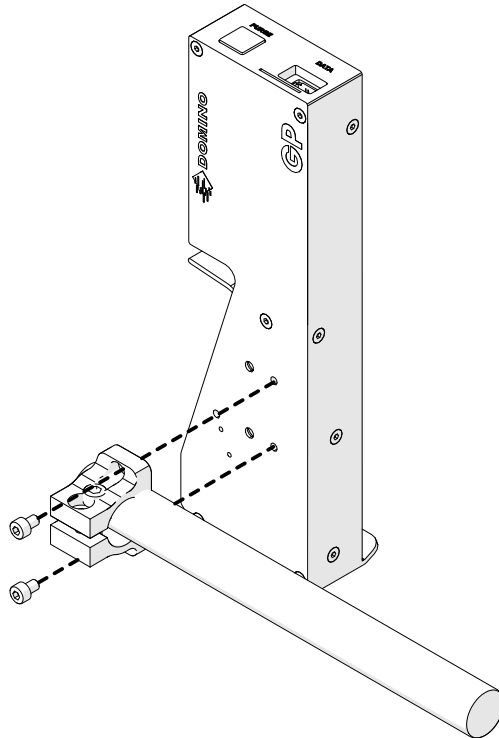
수직 설치

G50i를 장착하려면:

1. 클램프를 컨트롤러에 장착합니다.

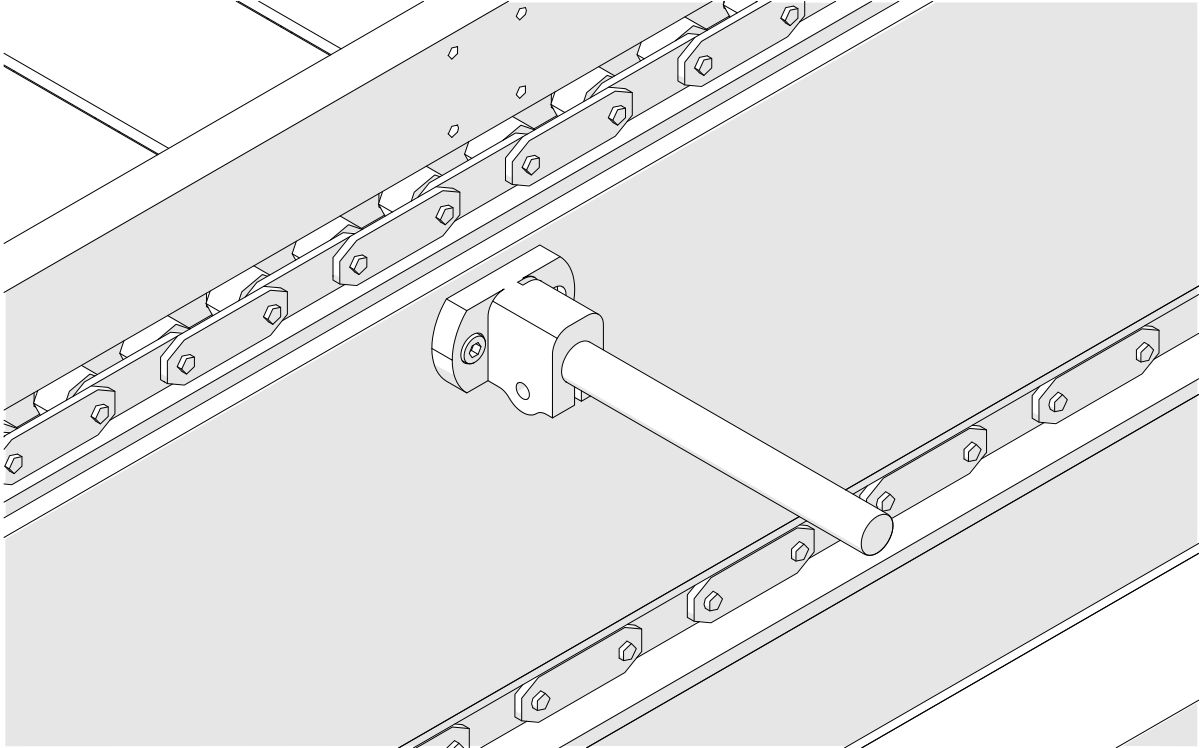


2. 프린트 헤드에 클램프와 원통형 파이프를 장착합니다.

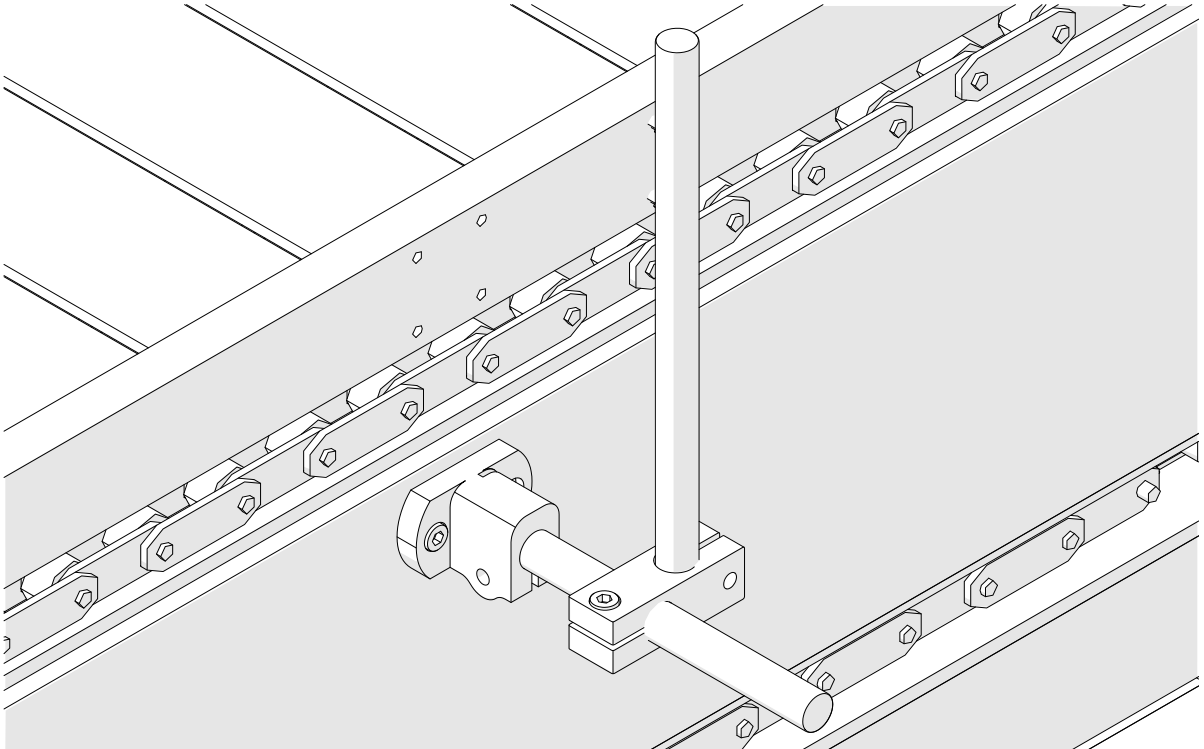


설치

3. 베이스 클램프와 1개의 원통형 파이프를 컨베이어/생산 라인에 장착합니다.

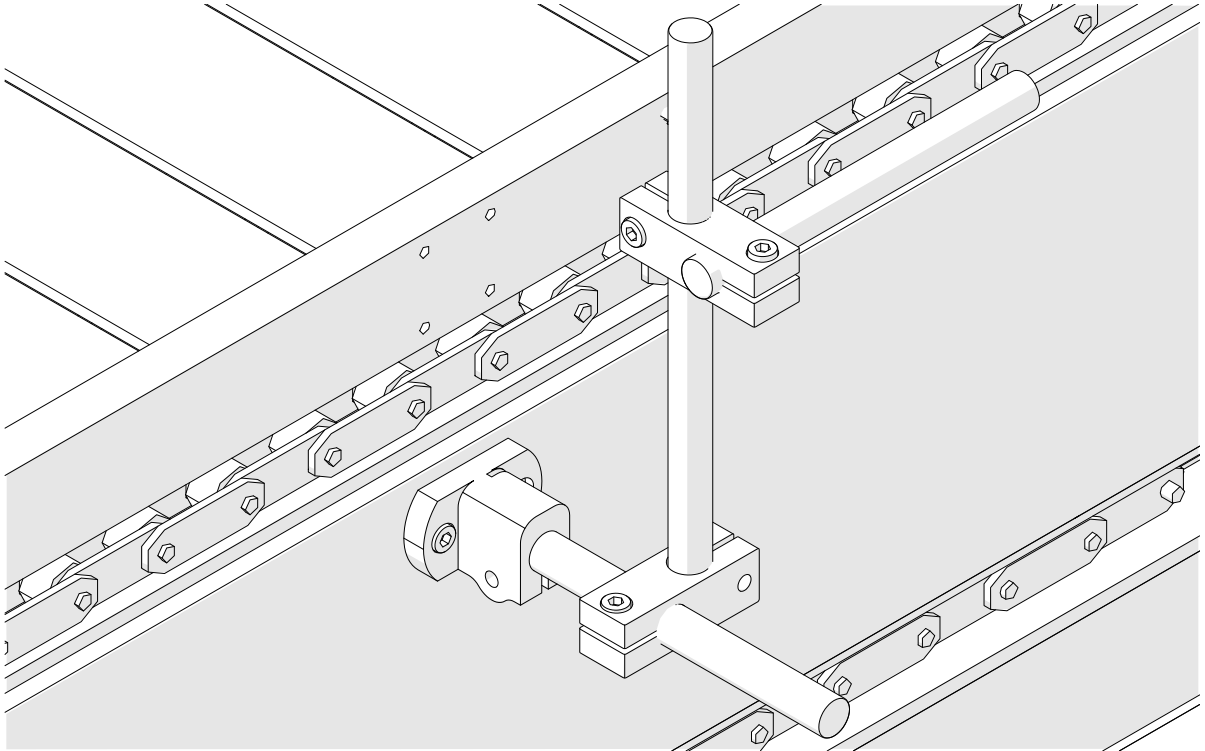


4. 아래 그림과 같이 원통형 파이프와 클램프를 장착합니다.

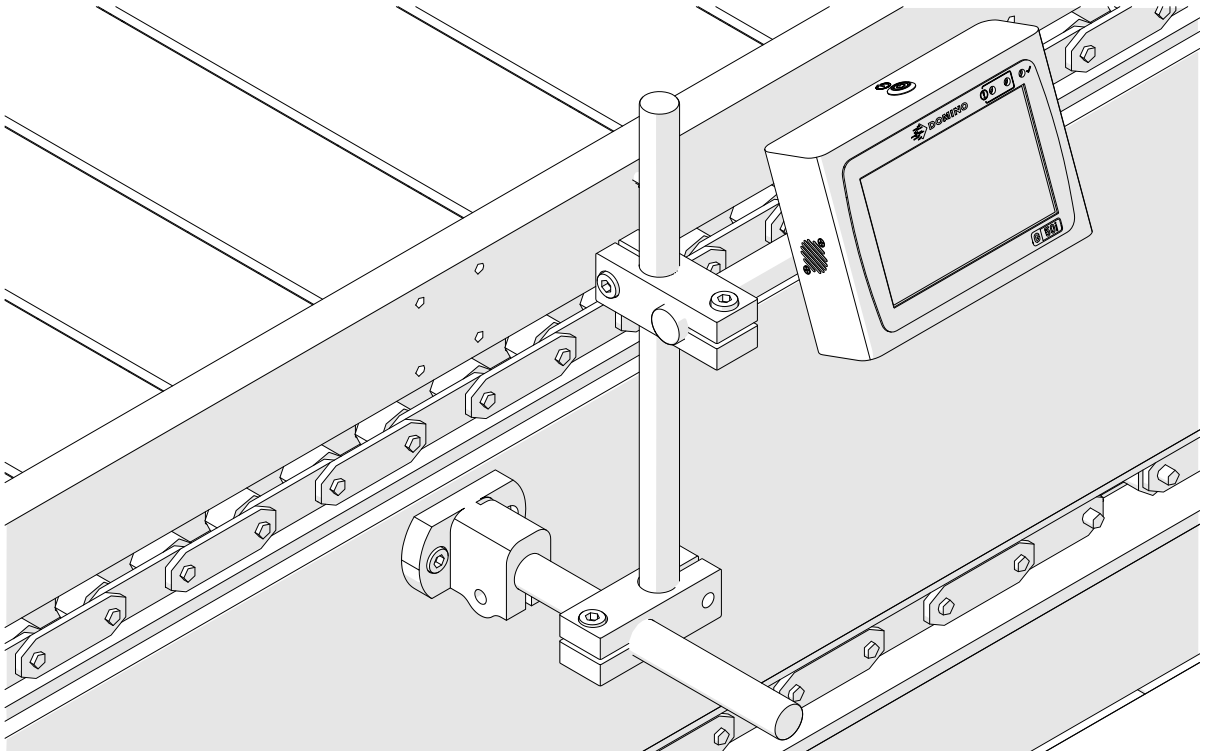


설치

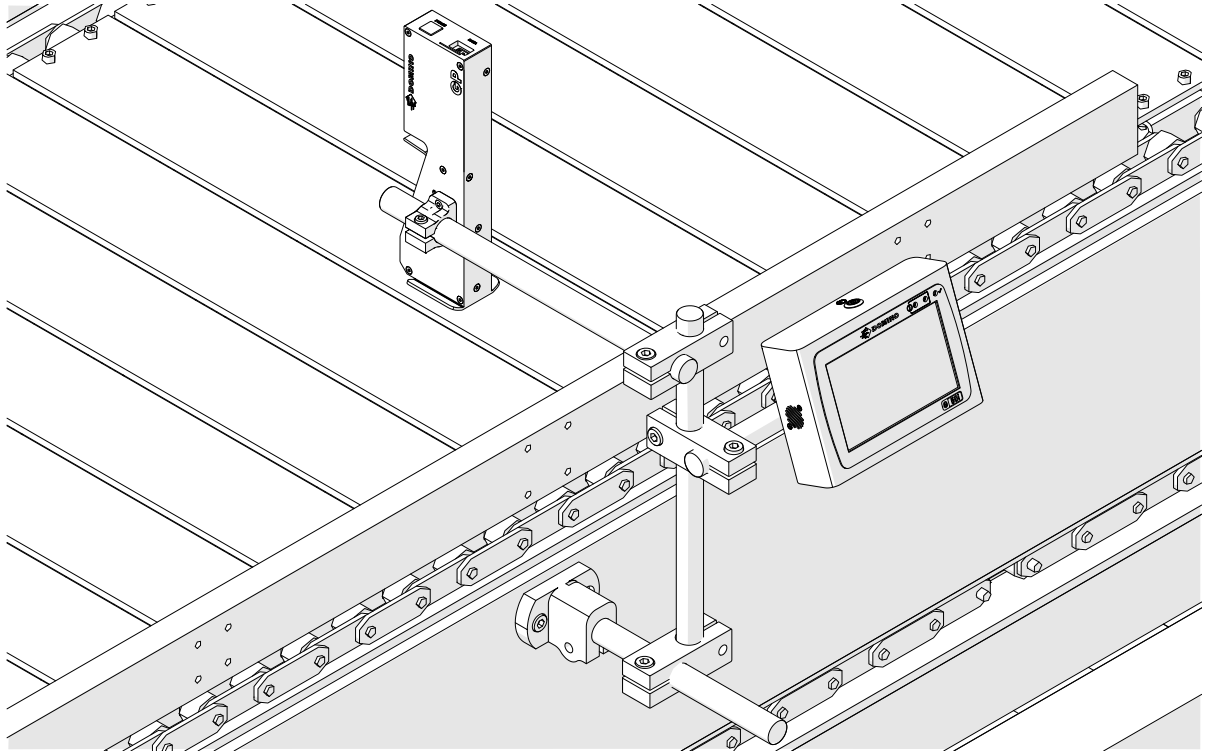
5. 아래 그림과 같이 다른 원통형 파이프와 클램프를 장착합니다.



6. 컨트롤러를 장착합니다.



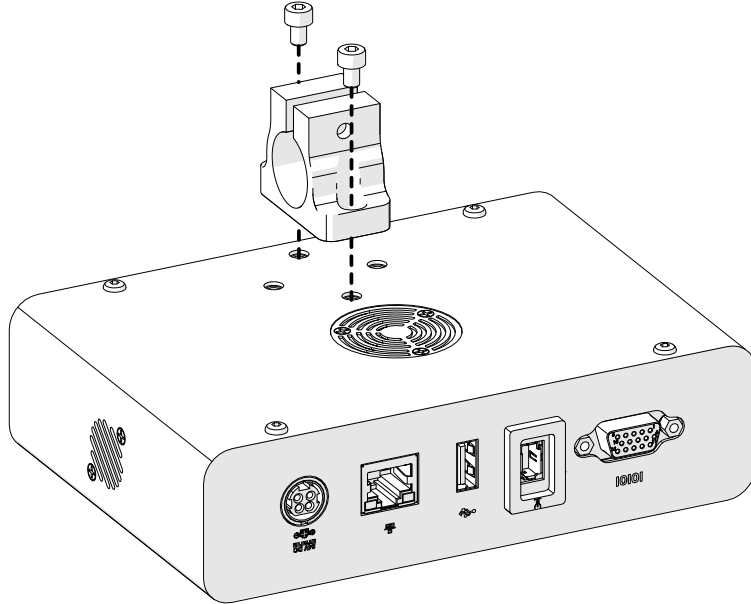
7. 프린트 헤드를 장착합니다.



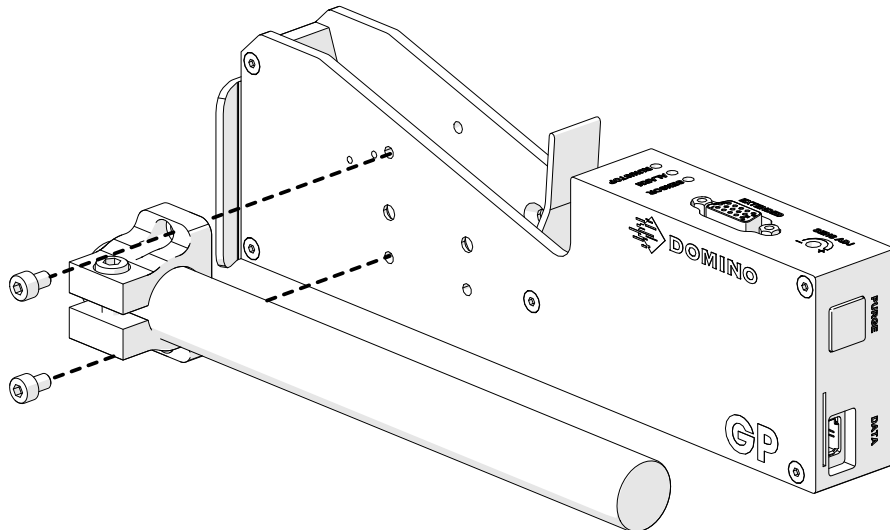
수평 설치

G50i를 장착하려면:

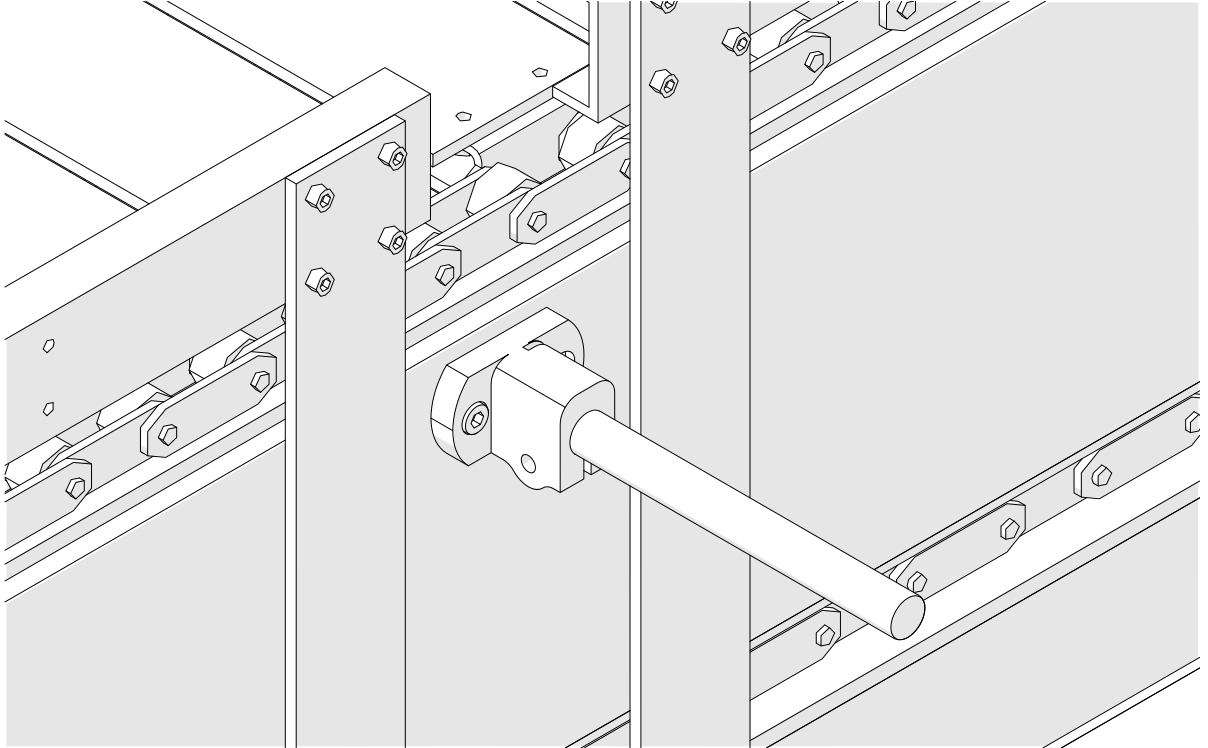
1. 클램프를 컨트롤러에 장착합니다.



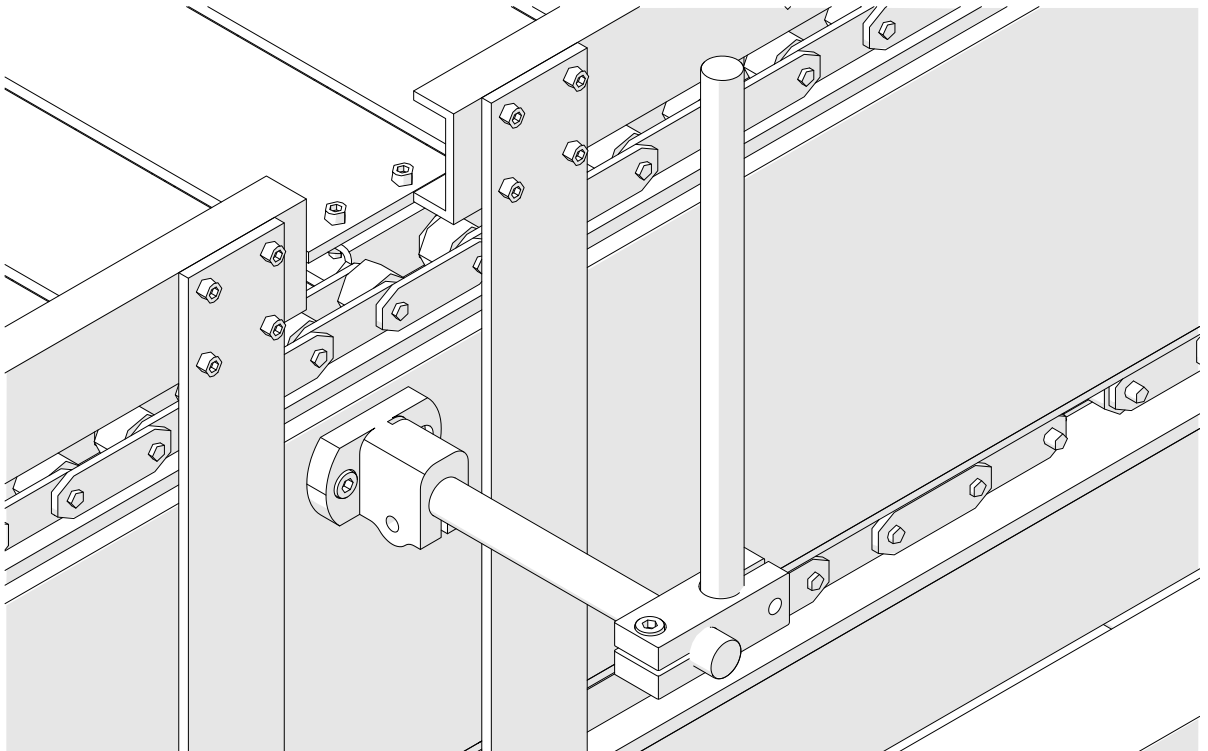
2. 프린트 헤드에 클램프와 원통형 파이프를 장착합니다.



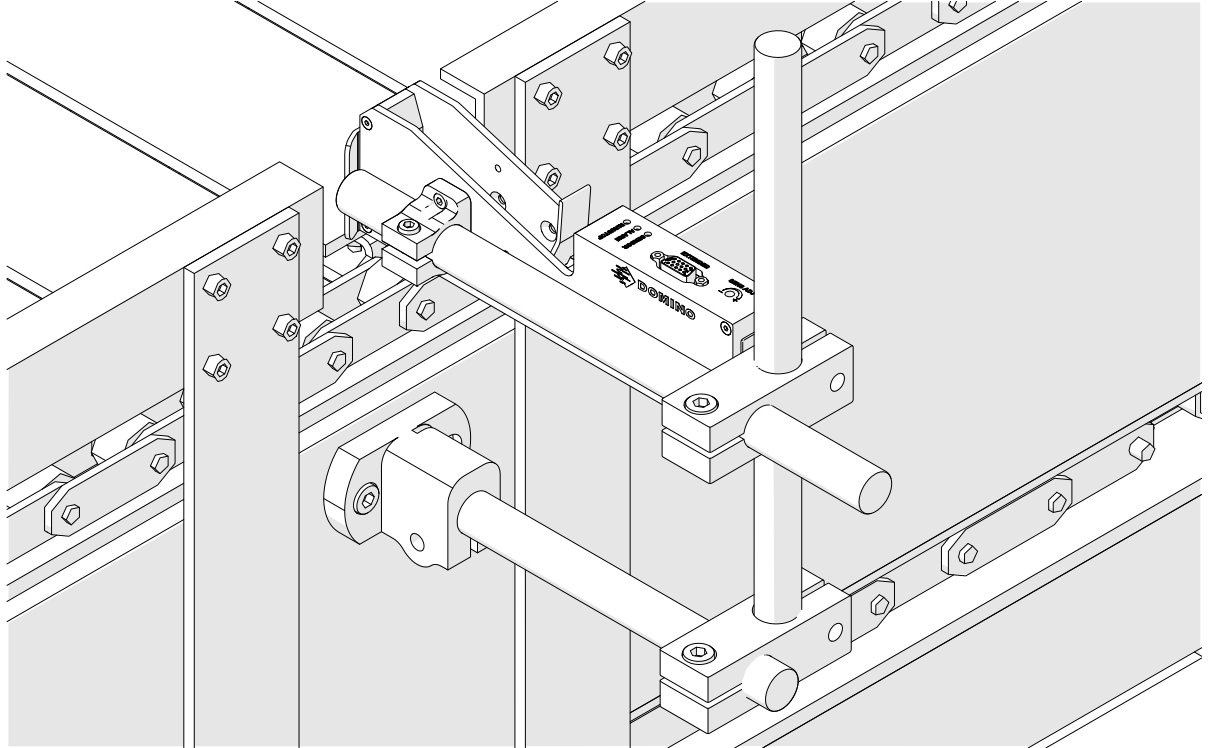
3. 베이스 클램프와 1개의 원통형 파이프를 컨베이어/생산 라인에 장착합니다.



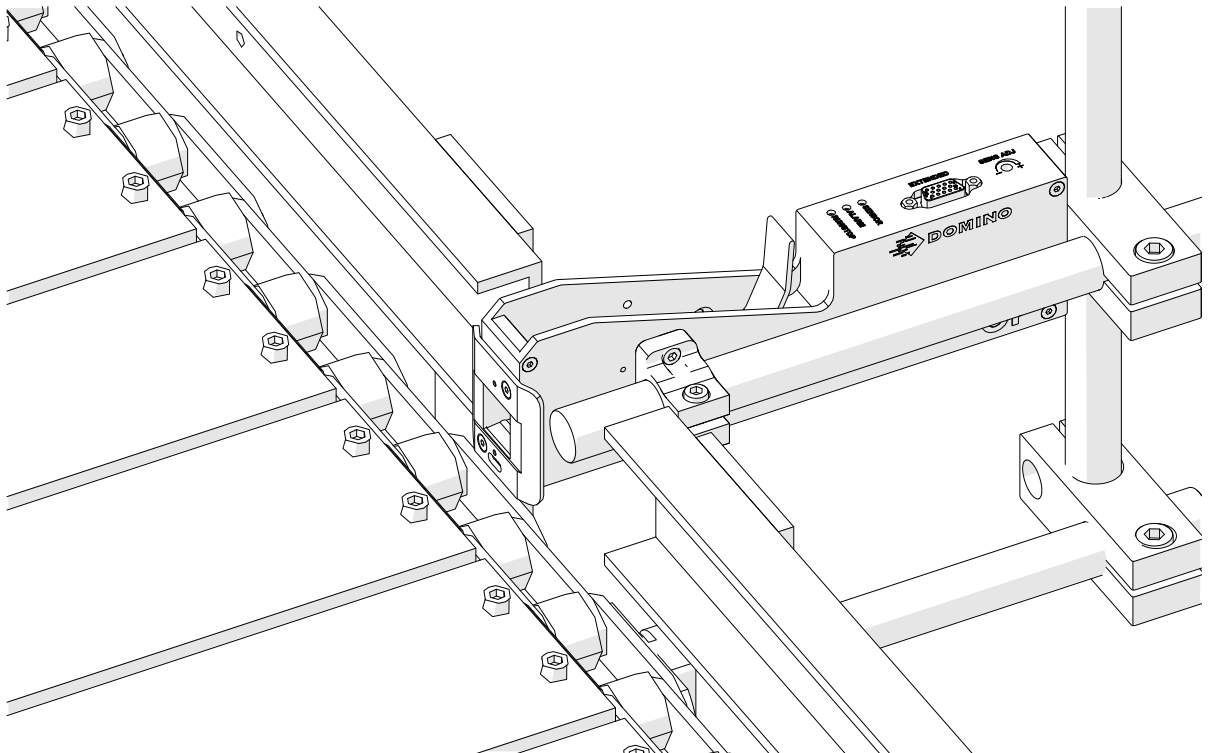
4. 아래 그림과 같이 원통형 파이프와 클램프를 장착합니다.



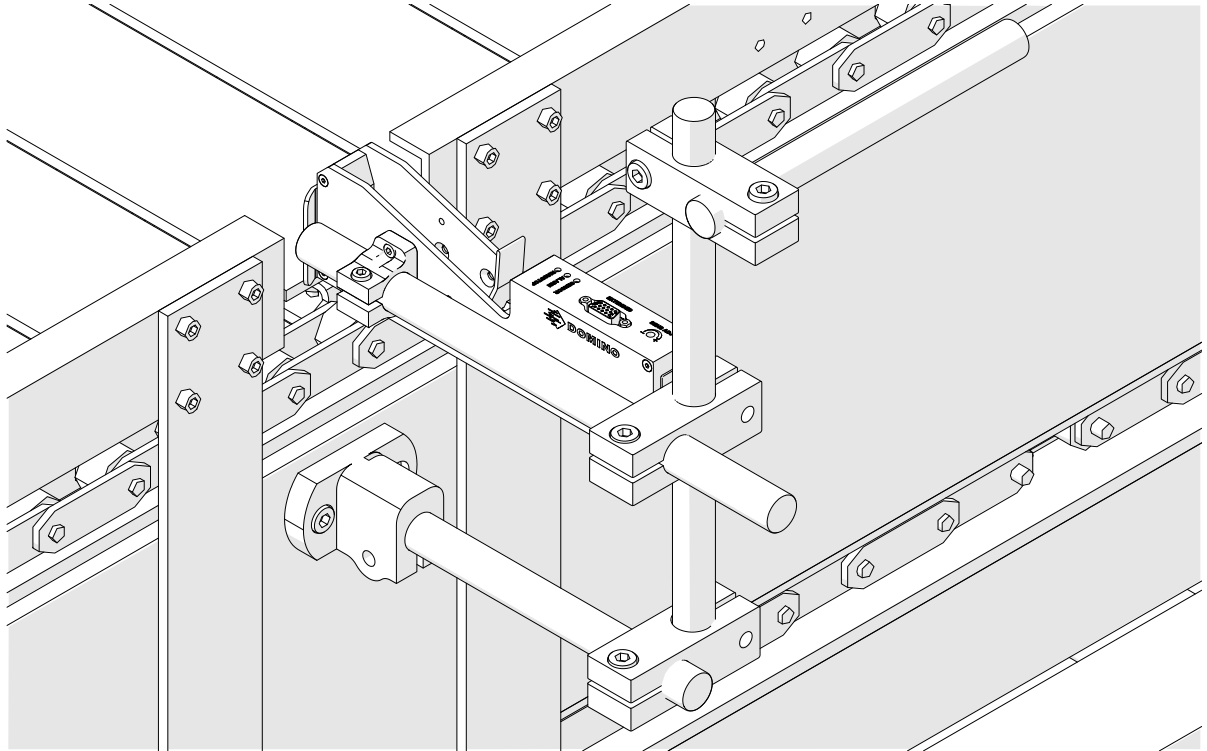
5. 프린트 헤드를 장착합니다.



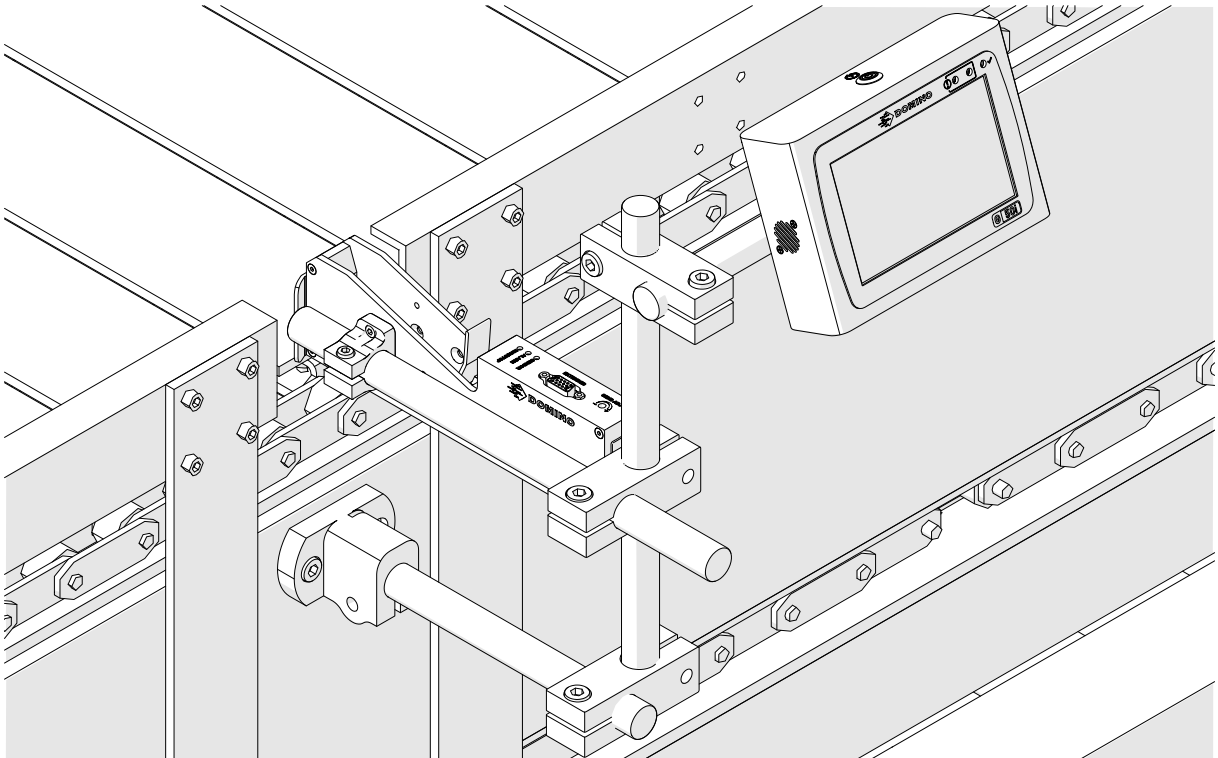
6. 컨베이어/생산 라인의 제품 가이드를 참고하여 손상/충격으로부터 프린트 헤드를 보호합니다.



7. 다른 원통형 파이프를 장착합니다.



8. 컨트롤러를 장착합니다.



충격 방지(옵션) 설치

협착점. 부상 위험.



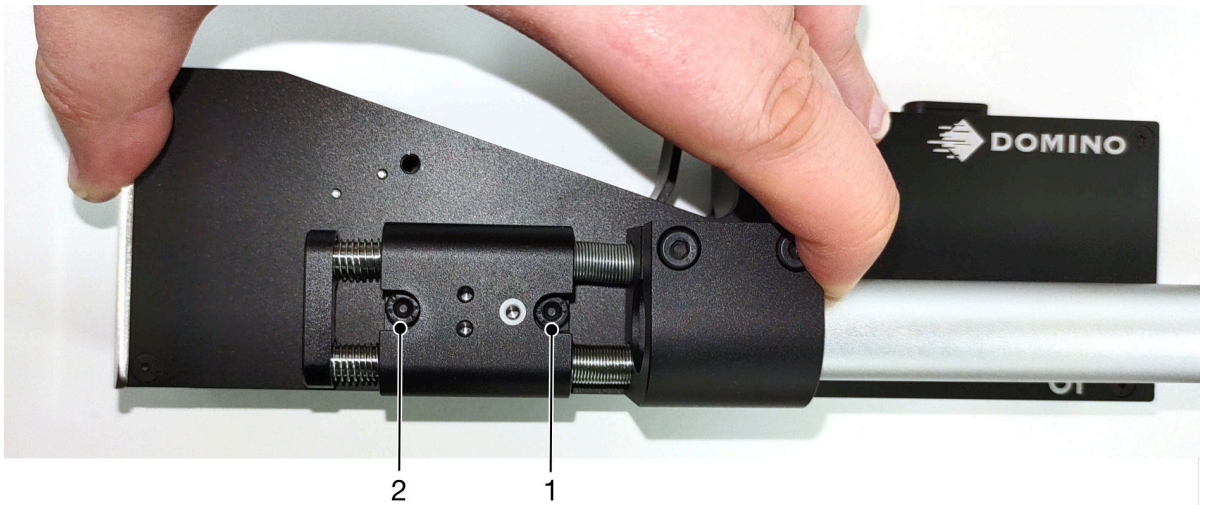
손/손가락이 충격 방지 클램프에 들어가지 않도록 하십시오.

손과 손가락이 충격 방지 클램프에 끼일 수 있습니다. 손과 손가락에 충격 방지 클램프가 닫히면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 도구: 3mm 육각 렌치

옵션인 프린트 헤드 충격 방지 클램프를 설치하려면 다음을 수행합니다.

1. 아래 이미지에 표시된 곳(1)에 나사를 장착합니다.
2. 클램프를 압축하고 아래 이미지에 표시된 곳(2)에 나사를 장착합니다.

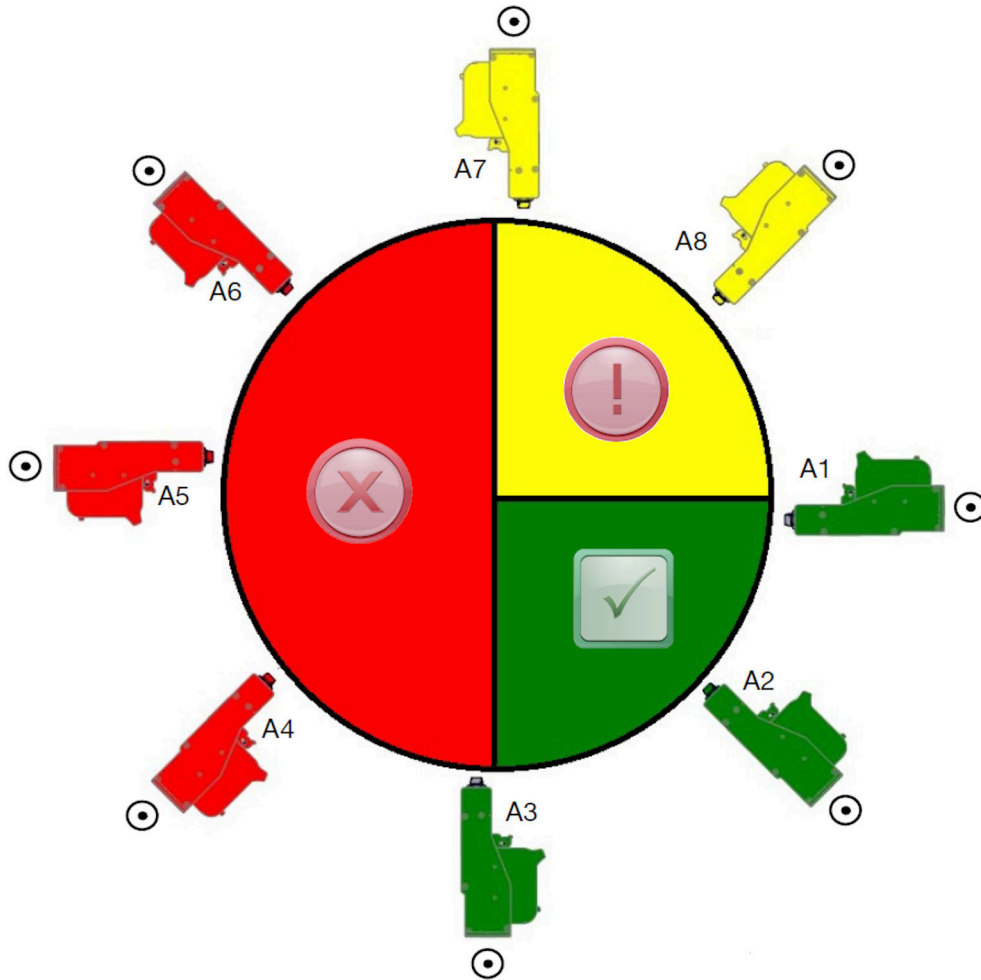


프린트 헤드 방향

측면도

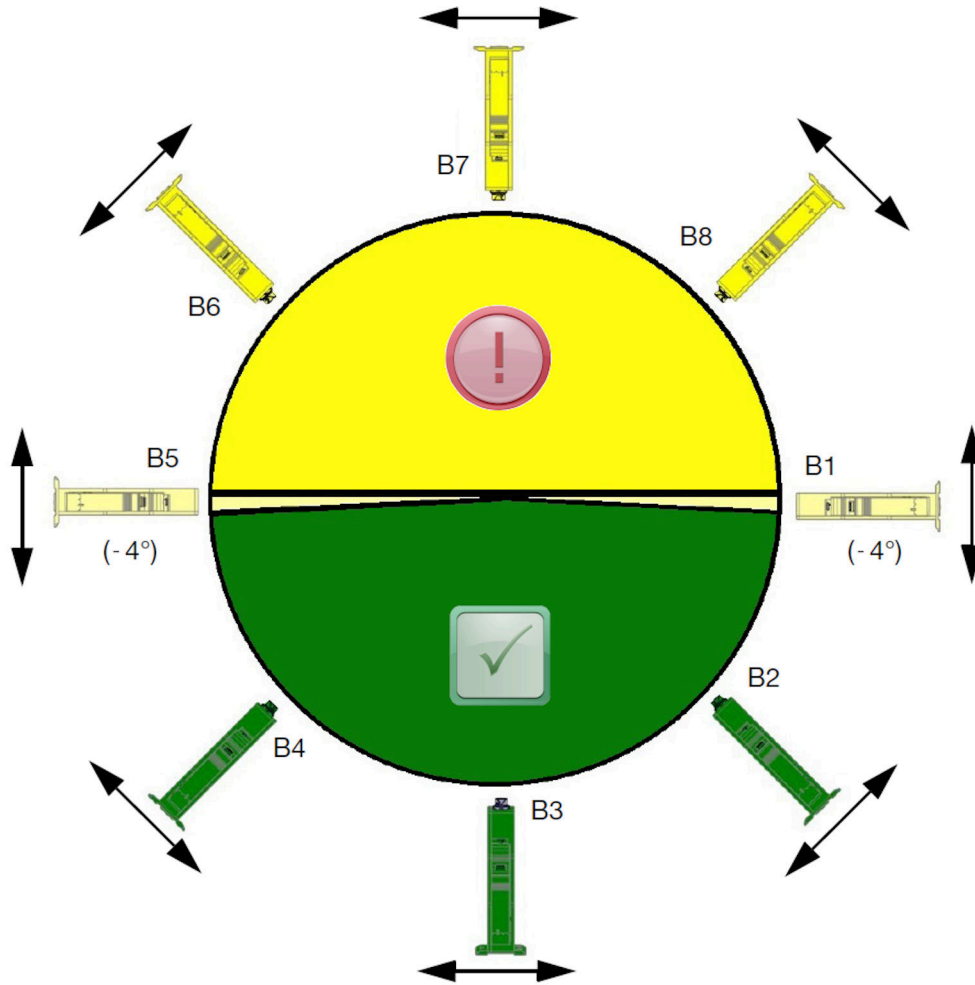
아래 그림과 다음 페이지의 그림은 올바른 프린트 헤드 방향과 피해야 할 방향을 보여줍니다.

- 방향 A1, A2, A3이 권장됩니다.
- 방향 A7, A8은 권장되지 않습니다. 이러한 방향으로 설치하면 카트리지에 있는 잉크의 1/3이 노즐에 닿지 않습니다.
- 방향 A4, A5, A6으로 프린트 헤드를 설치하지 마십시오.

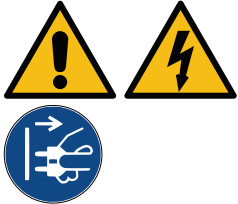
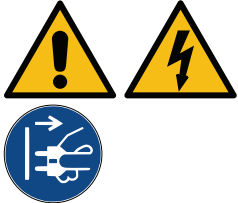


앞쪽

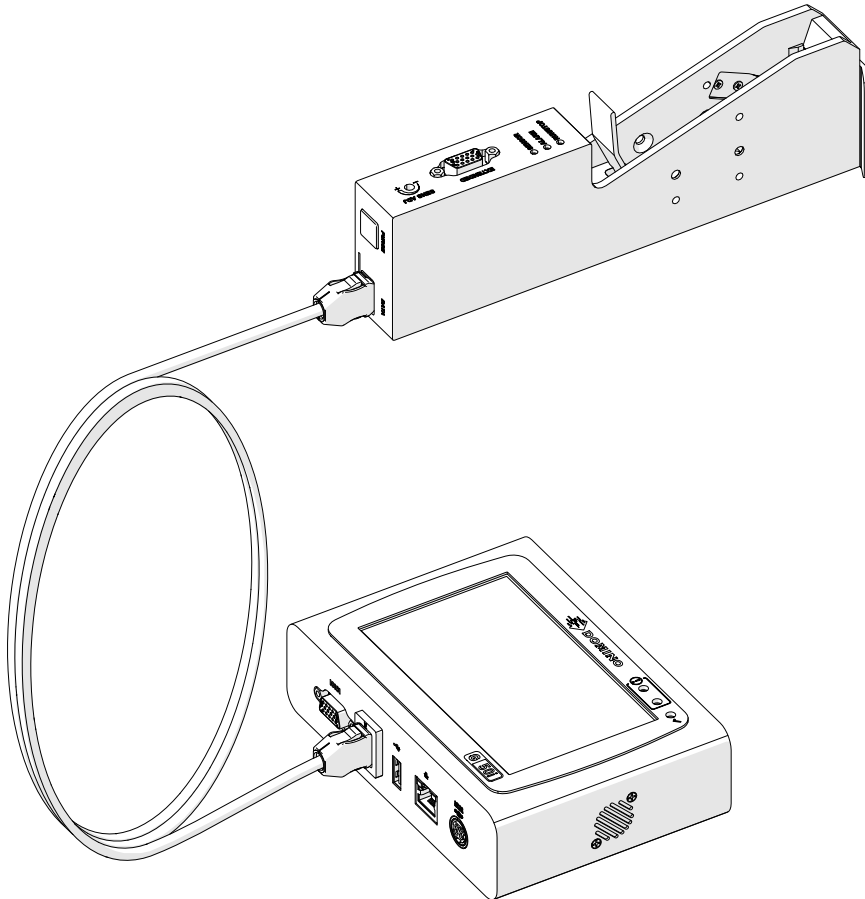
- 방향 B2, B3, B4가 권장됩니다.
- 프린트 헤드가 B1 또는 B5 방향으로 설치된 경우 프린트 헤드를 아래로 최소 -4° 기울입니다. 또한 세로 DPI가 300으로 설정되어 있는 경우 인쇄할 지면에서 가장 낮은 노즐 행을 선택하십시오(인쇄 품질 페이지 62 참조).
- 방향 B6, B7, B8은 권장되지 않습니다. 이러한 방향으로 설치하면 카트리지에 있는 잉크의 1/3이 노즐에 닿지 않습니다.





프린트 헤드 연결

경고	전기. 부상 위험.
	<p>전기를 연결하거나 연결을 해제하기 전에 장비를 끄고 전기 공급장치를 분리하십시오.</p> <p>전원이 켜지면 컨트롤러의 부품에는 전기가 흐릅니다. 전기가 흐르는 부품에 물리적으로 접촉할 경우 감전될 위험이 있습니다.</p>
주의	전기. 장비 손상 위험이 있습니다.
	<p>전기를 연결하거나 연결을 해제하기 전에 장비를 끄고 전기 공급장치를 분리하십시오.</p> <p>전원이 켜지면 장비의 부품에는 전기가 흐릅니다.</p> <p>전기를 잘못 연결하면 장비가 손상될 수 있습니다.</p>

아래 이미지는 프린트 헤드를 컨트롤러에 연결하는 방법을 보여줍니다.



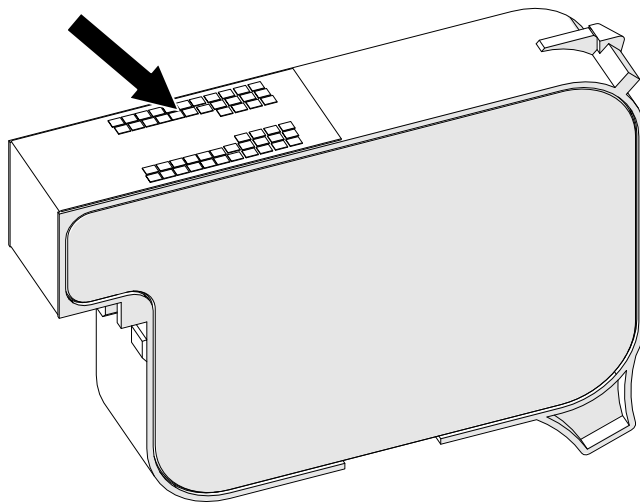
잉크 카트리지 설치

경고 유해 화학 물질. 눈 및 피부 손상의 위험.	
	<p>프린터에 가까이 있을 때에는 장갑과 보안경과 같은 보호 장비를 착용하십시오. 화학 물질에 접촉하면 피부나 눈에 손상을 입을 수 있습니다. 안전보건자료를 참조하십시오.</p>
주의 전기 접점은 파손되기 쉬움. 장비 손상의 위험.	
	<p>카트리지를 프린트헤드에 강제로 넣지 마십시오. 카트리지는 주의해서 삽입해야 합니다. 카트리지를 전기 접점에 대고 힘을 가하면 프린트헤드 회로 기판의 접점이 파손될 수 있습니다.</p>

잉크 카트리지를 설치하려면:


1. 잉크 카트리지에서 보호 덮개를 제거합니다.
2. 카트리지가 새 제품이라면 에탄올 와이퍼로 전기 접점을 세척하여 부식 방지를 제거합니다.

참고 청소용 와이퍼 부품 번호: EPT039697

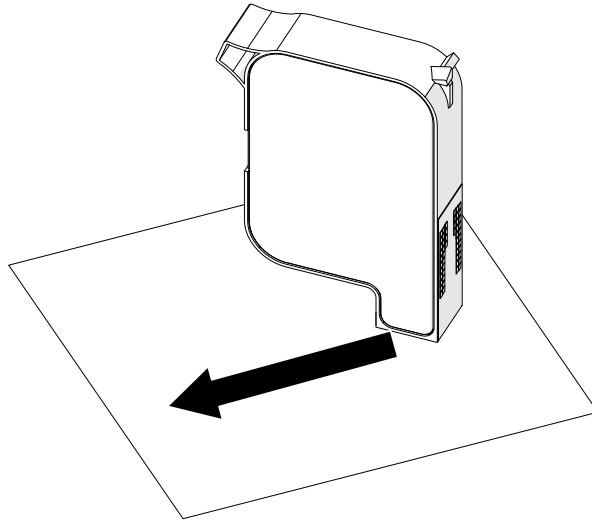


3. 보풀이 없는 깨끗한 천으로 잉크 카트리지 노즐을 45° 각도로 닦습니다.


참고 45° 각도도 닦으면 노즐의 이물질로 인해 옆의 노즐이 오염되는 것을 막을 수 있습니다.

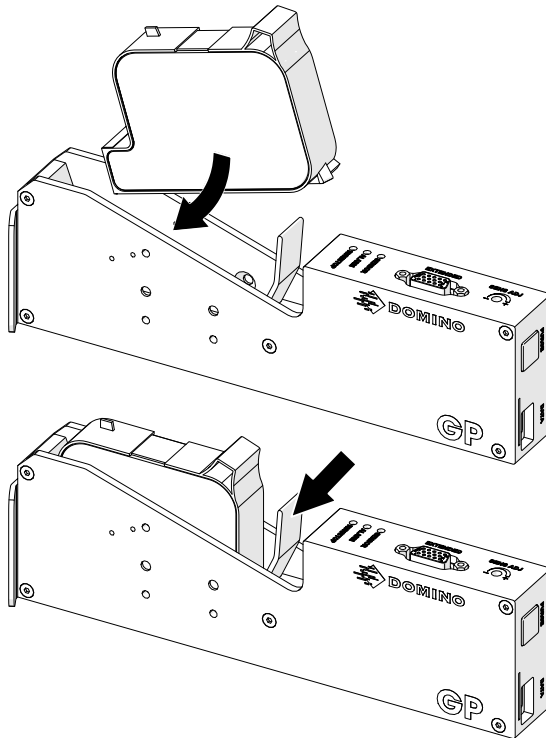
주의 주의가 요구되는 장비. 장비 손상의 위험.	
	<p>에탄올 와이퍼를 비롯한 화학 약품으로 카트리지 노즐을 청소하지 마십시오. 보풀이 없는 깨끗한 천을 사용합니다. 카트리지를 청소하는 데 화학물질 사용하면 노즐이 손상될 수 있습니다.</p>

설치

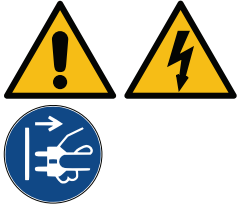

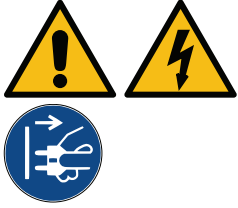


4. 잉크 카트리지를 프린트 헤드에 삽입하고 프린트 헤드 래치를 닫습니다.

주의	전기 접점은 파손되기 쉬움. 장비 손상의 위험.
	카트리지를 프린트헤드에 강제로 넣지 마십시오. 카트리는 주의해서 삽입해야 합니다. 카트리를 전기 접점에 대고 힘을 가하면 프린트헤드 회로 기판의 접점이 파손될 수 있습니다.



컨트롤러 전원 공급장치

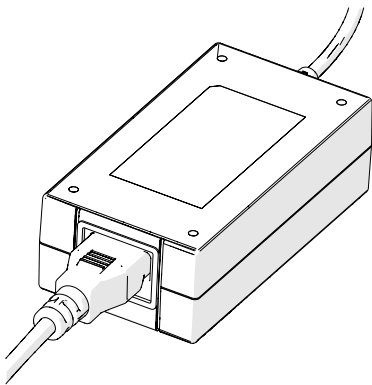
경고 전기. 부상 위험.	
	<p>전기를 연결하거나 연결을 해제하기 전에 장비를 끄고 전기 공급장치를 분리하십시오.</p> <p>전원이 켜지면 컨트롤러의 부품에는 전기가 흐릅니다. 전기가 흐르는 부품에 물리적으로 접촉할 경우 감전될 위험이 있습니다.</p>
경고 장애물 위험. 부상 위험.	
	<p>장비, 케이블, 전선관 또는 액세스리를 동선 중이나 장애물 위험을 유발할 수 있는 위치에 설치하지 마십시오.</p> <p>장비, 케이블, 전선관 또는 액세스리를 동선 중이나 장애물 위험을 유발할 수 있는 위치에 설치하면 인체에 부상을 유발할 수 있습니다.</p>
주의 전기. 장비 손상 위험이 있습니다.	
	<p>전기를 연결하거나 연결을 해제하기 전에 장비를 끄고 전기 공급장치를 분리하십시오.</p> <p>전원이 켜지면 장비의 부품에는 전기가 흐릅니다.</p> <p>전기를 잘못 연결하면 장비가 손상될 수 있습니다.</p>

적절한 플러그와 소켓 콘센트를 사용하여 컨트롤러와 전원 어댑터를 전원 공급장치에 연결하십시오. 전원 공급장치를 신속하게 분리할 수 있도록 장비와 가깝고 접근이 가능한 위치에 배치하십시오. 퓨즈식 전원 커넥터를 사용하는 경우 5A 퓨즈를 장착하십시오. 퓨즈형 전원 커넥터를 사용하지 않는 경우 5A 등급의 회로 차단기 또는 퓨즈가 필요합니다.

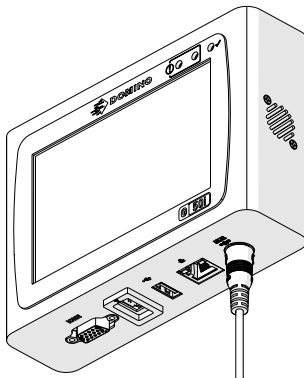
공급은 전기적 잡음이 없어야 합니다. 장치를 문제 없이 작동할 수 있도록 Domino에서 적절한 장치에 대한 조언을 제공할 수 있습니다.

아래 나열된 전원 공급장치 어댑터만 사용하십시오.

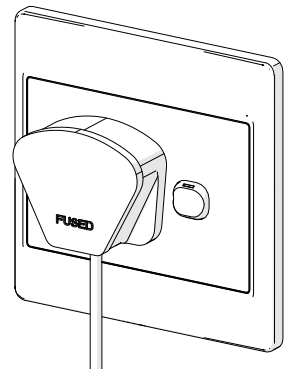
- 제조업체: MEAN WELL ENTERPRISES CO. LTD
- 모델: GST60A24



설정 어댑터



컨트롤러에 어댑터 연결

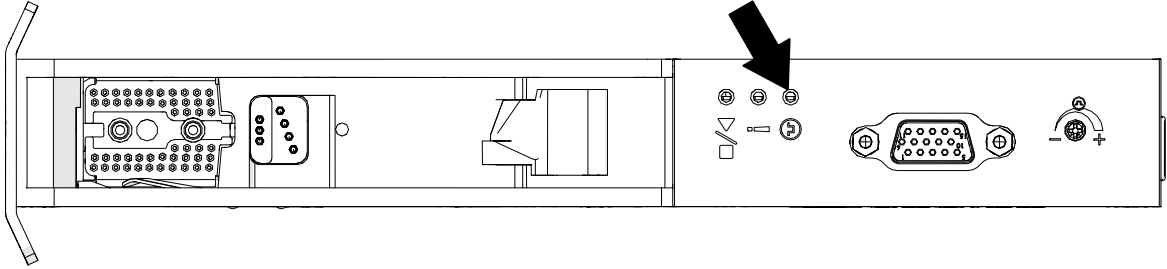


전원 콘센트에 어댑터 연결

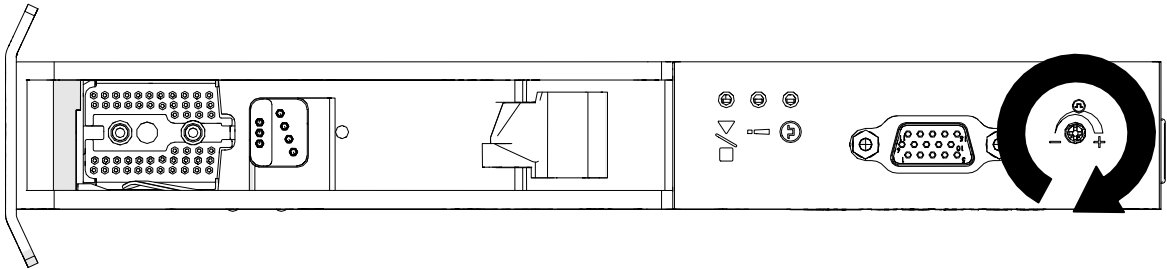
프린트 헤드 제품 감지 센서 보정

프린트 헤드의 내부 제품 감지 센서를 보정하려면 다음을 수행합니다.

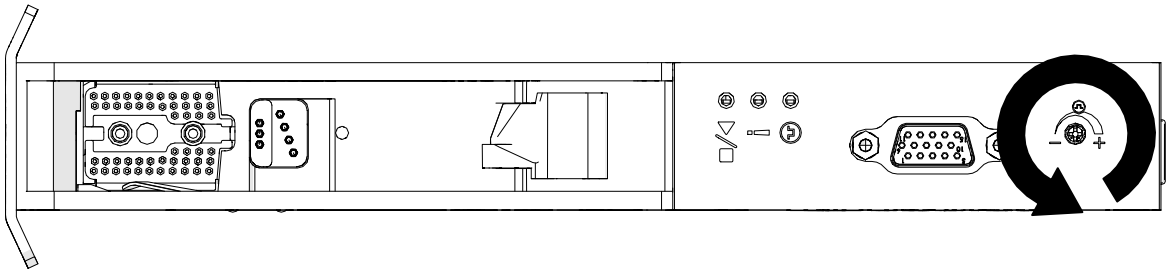
1. 제품 감지 센서를 덮도록 인쇄 표면 또는 상자를 프린트 헤드 앞에 놓습니다.
2. 프린트 헤드의 센서 LED가 켜져 센서가 트리거되었음을 나타냅니다.



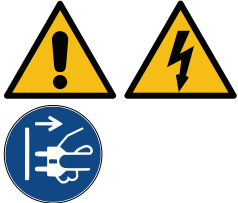
3. 센서 LED가 켜지지 않는 경우 작은 스크루드라이버를 사용하여 센서 LED가 켜질 때까지 프린트 헤드의 센서 조정 나사를 시계 방향으로 돌립니다.

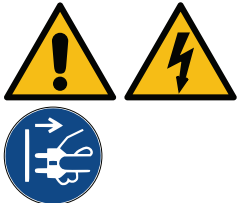


4. 프린트 헤드 앞의 인쇄 표면 또는 상자를 제거합니다.
5. 이제 센서 LED가 꺼져야 합니다. 센서 LED가 꺼지지 않는 경우 센서 LED가 꺼질 때까지 센서 조정 나사를 시계 반대 방향으로 돌립니다.



외부 장치 연결

경고	전기. 부상 위험.
	<p>전기를 연결하거나 연결을 해제하기 전에 장비를 끄고 전기 공급장치를 분리하십시오.</p> <p>전원이 켜지면 컨트롤러의 부품에는 전기가 흐릅니다. 전기가 흐르는 부품에 물리적으로 접촉할 경우 감전될 위험이 있습니다.</p>

주의	전기. 장비 손상 위험이 있습니다.
	<p>전기를 연결하거나 연결을 해제하기 전에 장비를 끄고 전기 공급장치를 분리하십시오.</p> <p>전원이 켜지면 장비의 부품에는 전기가 흐릅니다.</p> <p>전기를 잘못 연결하면 장비가 손상될 수 있습니다.</p>

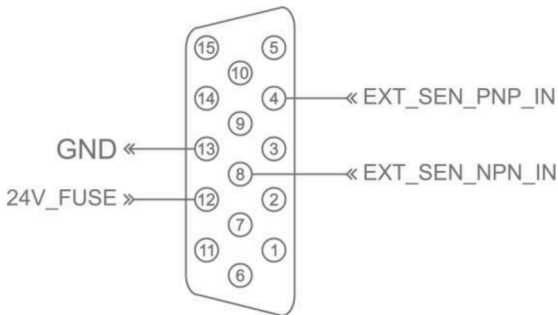
프린터는 외부 제품 감지 센서, 샤프트 엔코더 및 경보 경광등으로 동시에 작동할 수 있습니다. 수, 15구, 고밀도, D 플러그를 사용하여 컨트롤러의 IO 소켓에 연결합니다.

외부 제품 감지 센서

프린터는 NPN 및 PNP 연결을 지원합니다.

센서는 프린터의 IO 소켓에서 전원이 공급됩니다.

제품 감지 센서가 연결된 후 프린터 설정을 정의해야 합니다. Print Mode - Continuous 및 [인쇄 트리거 - 센서 페이지 67](#)를 참조하십시오.



#	값
12	24V DC 전원 출력. 3A 퓨즈로 보호됩니다. 최대 전류 출력: 1.5A
13	접지
4	PNP 연결용 외부 제품 감지 센서 입력. 입력이 높을 때 활성화됩니다. 이 입력을 사용하려면 입력 신호의 접지를 프린터 IO 소켓의 접지에 연결하십시오.

설치

#	값
8	NPN 연결용 외부 제품 감지 센서 입력입니다. 입력이 낮을 때 활성화됩니다. 이 입력을 사용하려면 입력 신호의 접지를 프린터 IO 소켓의 접지에 연결하십시오.

외부 샤프트 엔코더

생산 라인 속도를 측정하기 위해 외부 샤프트 엔코더를 사용하는 것이 좋습니다. 외부 샤프트 엔코더는 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

NPN 샤프트 엔코더만 사용하십시오.

아래 공식을 사용하여 샤프트 엔코더 휠의 지름을 계산합니다.

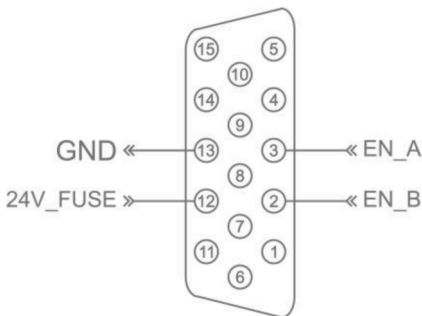
D = 엔코더 휠 지름(인치)

R = 엔코더 PPR(회전당 펄스 수)

$$D = R / (\pi \times 600)$$

예를 들어 엔코더의 해상도(R)가 3600PPR인 경우 엔코더 휠의 지름은 1.90985인치(48.5mm)입니다.

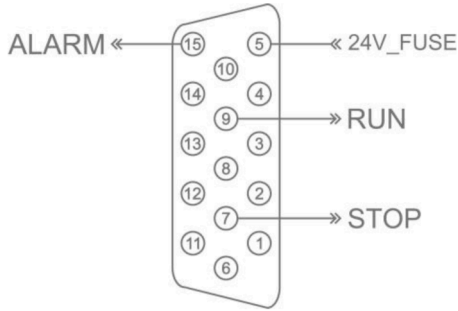
엔코더 설정을 구성하려면 [엔코더 입력 - 외부 페이지 65](#)를 참조하십시오.



#	값
12	24V DC 전원 출력. 3A 퓨즈로 보호됩니다. 최대 전류 출력: 1.5A.
13	접지
2	샤프트 엔코더 입력 B.
3	샤프트 엔코더 입력 A.

경고 경광등

경고 경광등을 연결하여 사용자가 원거리에서 프린터의 상태를 모니터링할 수 있습니다.

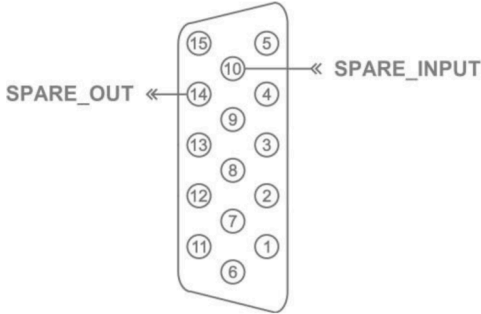


#	값	설명
5	24V	24V DC 전원 출력. 3A 퓨즈로 보호됩니다. 최대 전류 출력: 1.5A.
7	중지	빨간색 경광등을 활성화하는 출력입니다. 활성 낮음, 오픈 드레인 출력. 47K Ohm, 내부 풀업 저항기 +24V까지. 이 출력이 활성화되면 프린터는 다음 이유 중 하나로 인해 인쇄를 중지한 것입니다. <ul style="list-style-type: none"> • 잉크 카트리지 없음 • 잘못된 잉크 카트리지 • 잉크 카트리지 비어 있음 • 속도 제한 • VDC/실시간 인쇄 속도 과부하
9	실행	녹색 경광등을 활성화하는 출력입니다. 활성 낮음, 오픈 드레인 출력. 47K Ohm, 내부 풀업 저항기 +24V까지. 다음 이유 중 하나가 발생한 경우 이 출력이 활성화됩니다. <ul style="list-style-type: none"> • 사용자가 '인쇄' 버튼을 선택한 경우 • 프린터가 문제없이 인쇄하고 있는 경우
15	알람	녹색 경광등을 활성화하는 출력입니다. 활성 낮음, 오픈 드레인 출력. 47K Ohm, 내부 풀업 저항기 +24V까지. 이 출력은 프린터에 문제가 있을 때 활성화되지만 여전히 인쇄할 수 있습니다. 예를 들어 잉크 레벨이 낮을 수 있습니다.

IO 연결

인쇄가 완료되면 프린터에서 출력 신호를 전송할 수 있습니다.

출력 신호를 설정하려면 [IO 신호 페이지 81](#)를 참조하십시오.



#	값	설명
10	예비 입력	<p>참고 본 매뉴얼이 발행된 시점에는 이 입력 방식을 사용할 수 없습니다. 현재 소프트웨어 버전(1.0.3.0)에서는 이 입력 방식을 지원하지 않습니다. 이 입력 방식은 향후 소프트웨어 버전에서 사용 가능합니다.</p> <p>47K Ohm으로 활성 낮음, 내부 풀업 저항기 +24V까지.</p> <p>이 입력을 사용하려면 입력 신호의 접지를 프린터 IO 소켓의 접지에 연결하십시오.</p>
14	예비 출력	<p>활성 낮음, 오픈 드레인 출력.</p> <p>47K Ohm, 내부 풀업 저항기 +24V까지.</p>

프린트 헤드 설정

프린트 헤드 설정을 확인하려면 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.

인쇄 품질

인쇄 품질 설정을 확인하려면:



1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.
2. 다음과 같은 인쇄 품질 설정이 표시됩니다.

설정 이름	설명
해상도	인쇄 해상도 설정: 600x600, 600x300, 600x200, 600x150, 600x120, 600x100, 300x600, 300x300, 300x200, 300x150, 300x120, 300x100, 150x600, 150x300, 150x200, 150x150, 150x120 및 150x100DPI. 해상도는 최대 인쇄 속도를 변경합니다. 인쇄 속도표를 참조하십시오.
채널	인쇄에 사용할 잉크 카트리지 열을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 홀수열: 홀수열 노즐은 인쇄에만 사용됩니다. • 짝수열: 짝수열 노즐은 인쇄에만 사용됩니다. 참고 600DPI 해상도를 사용하는 경우 양쪽 노즐열이 함께 인쇄합니다.
방향	프린트 헤드의 인쇄 방향을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 왼쪽에서 오른쪽(L2R) • 왼쪽에서 오른쪽 반전(L2RR) • 오른쪽에서 왼쪽(R2L) • 오른쪽에서 왼쪽 반전(R2LR)

정렬

프린트 헤드 정렬 설정을 확인하려면 다음을 수행합니다.

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 다음과 같은 정렬 설정이 표시됩니다.

설정 이름	설명
전방 옵셋(mm)	제품 감지 센서가 트리거되는 지점과 인쇄가 실시되는 지점 사이의 거리를 설정합니다.
센서 사용 안 함(mm)	제품 감지 센서가 트리거된 후 이를 비활성화할 거리를 설정합니다. 이 설정의 목적은 제품에 여러 번 인쇄되는 것을 방지하는 것입니다.
고정 길이(mm)	참고 이 설정은 '반복 횟수' 설정이 '센서 모드'에서 0이 아닌 경우에 사용됩니다. 2개의 반복 인쇄 간 거리를 설정합니다.
역방향 옵셋(mm)	참고 이 설정은 '양방향' 모드가 활성화된 경우에 사용됩니다. 양방향 페이지 68 을 참조하십시오. 제품 감지 센서가 트리거되는 지점과 인쇄가 실시되는 지점 사이의 두 번째 인쇄에 대한 거리를 설정합니다.

시스템 설정

시스템 설정을 확인하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다.



엔코더 입력 - 내부

고정 인쇄 속도로 내부 엔코더를 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 엔코더 입력 설정을 내부로 설정합니다.


4. 속도(미터/분) 설정을 조정합니다.


엔코더 입력 - 외부

샤프트 엔코더로 생산 라인 속도를 측정하려면 이 옵션을 사용합니다. 이 옵션을 사용하려면 샤프트 엔코더를 컨트롤러에 연결해야 합니다. [외부 샤프트 엔코더 페이지 59](#)를 참조하십시오.

설정이 잘못된 경우 인쇄 품질에 영향을 줍니다.

생산 라인 속도를 측정하기 위해 외부 샤프트 엔코더를 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 

2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다. 

3. 엔코더 입력 설정을 외부로 설정합니다.

4. 아래에 나열된 설정을 구성합니다.

설정 이름	설명
펄스/회전	샤프트 엔코더가 각 회전에 대해 생성할 펄스 수를 입력합니다. 기본값: 3600
지름(mm)	샤프트 엔코더 휠의 지름을 입력합니다. 기본값: 48.51mm
엔코더 재시작	엔코더 회전 방향을 선택합니다. 기본값: 자동 <ul style="list-style-type: none"> • 자동(양쪽 방향 모두 유효) • 시계 방향 • 시계 반대 방향


인쇄 트리거 - 연속


연속 인쇄 트리거 모드는 종종 웹, 파이프 또는 롤 인쇄 응용 프로그램(센서 표시 없음)에서 사용됩니다.

연속 인쇄 트리거 모드는 다음의 세 가지 방법을 설정할 수 있습니다.

- 프린터를 제품 감지 센서 없이 작동할 수 있도록 합니다.
- 제품 감지 센서에서 신호를 감지하고 인쇄 실행을 시작할 수 있도록 합니다. 중지 아이콘을 누를 때까지 인쇄는 계속됩니다.
- 제품 감지 센서의 연속적인 활성화 신호를 통해 연속 인쇄를 활성 상태로 유지할 수 있도록 합니다. 제품 감지 센서 신호가 중지될 때까지 인쇄는 계속됩니다.

연속 인쇄 트리거 모드를 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 

2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다. 

3. 인쇄 트리거를 연속으로 설정합니다.

4. 센서 모드를 선택합니다.

내부	프린트 헤드에 내장된 제품 감지 센서를 사용하여 인쇄를 시작합니다.
외부	IO 소켓에 연결된 외부 제품 감지 센서를 사용하여 인쇄를 시작합니다.

5. 연속 모드를 선택합니다.

즉시	홈 화면의 시작 아이콘을 누르는 즉시 연속으로 인쇄합니다. 중지 아이콘을 누르면 인쇄가 중지됩니다. 이 모드를 선택하면 제품 감지 센서가 필요하지 않습니다.
레벨	프린터가 제품 감지 센서로부터 연속 활성화 신호를 수신하면 연속으로 인쇄합니다. 제품 감지 센서 신호가 중지하는 경우 인쇄는 중지됩니다.
첫 번째 트리거	제품 감지 센서 신호를 사용하여 생산 라인 실행의 첫 번째 인쇄를 시작합니다. 첫 번째 제품 감지 센서 신호 이후 인쇄가 계속됩니다. 홈 화면의 중지 아이콘을 클릭하여 인쇄를 중지합니다.

6. 연속 모드가 레벨로 설정된 경우 레벨 모드를 선택합니다.

데이터 무시	센서가 활성 상태일 경우 첫 번째 인쇄에서 동일한 데이터를 연속으로 인쇄합니다. 새 데이터는 무시됩니다.
데이터 유지	센서가 활성화되면 각 라벨에 새 데이터를 인쇄합니다.


인쇄 트리거 - 센서


센서 인쇄 트리거 모드는 다음의 두 가지 방법을 설정할 수 있습니다.

- 프린트 헤드에 내장된 제품 감지 센서를 사용하여 인쇄를 시작합니다.
- IO 소켓에 연결된 외부 제품 감지 센서를 사용하여 인쇄를 시작합니다.

단일 인쇄 트리거는 1개 또는 1개 이상의 인쇄를 트리거할 수 있습니다.

센서 인쇄 트리거 모드를 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 

2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다. 

3. 인쇄 트리거를 센서로 설정합니다.

4. 센서 모드를 선택합니다.

내부	프린트 헤드에 내장된 제품 감지 센서를 사용하여 인쇄를 시작합니다.
외부	IO 소켓에 연결된 외부 제품 감지 센서를 사용하여 인쇄를 시작합니다.

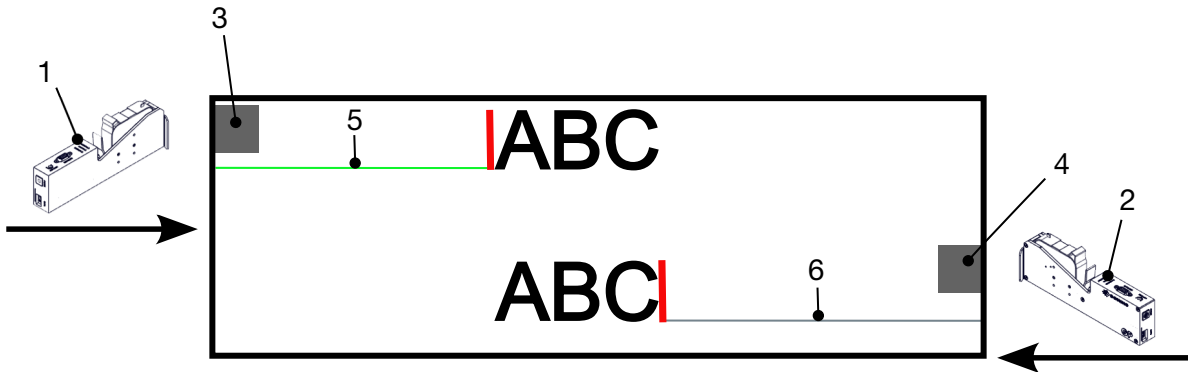
5. 반복 센서 값을 설정합니다. 이 설정은 각 인쇄 작업을 트리거한 후 인쇄 반복 횟수를 정의합니다. 예를 들어 반복 센서를 1로 설정하면 인쇄 작업을 트리거한 후에 한 번 인쇄됩니다. 반복 센서를 2로 설정하면 인쇄 작업을 트리거한 후에 한 번 인쇄한 다음 한 번 더 인쇄 작업이 반복됩니다.

양방향

양방향 인쇄를 사용하면 인쇄 방향을 '왼쪽에서 오른쪽으로' 변경한 다음 '오른쪽에서 왼쪽으로' 변경할 수 있습니다.



전방 옵셋(mm) 설정[5]을 사용하여 '왼쪽에서 오른쪽으로' 인쇄 위치로 설정합니다. [정렬 페이지 63](#)을 참조하십시오.

역방향 옵셋(mm) 설정[6]을 사용하여 '오른쪽에서 왼쪽으로' 인쇄 위치로 설정합니다. [정렬 페이지 63](#)을 참조하십시오.



#	설명
1	프린트 헤드/생산 라인 방향을 설정합니다(왼쪽에서 오른쪽으로).
2	프린트 헤드/생산 라인 방향을 설정합니다(오른쪽에서 왼쪽으로).
3	센서 표시 1
4	센서 표시 2
5	전방 옵셋(mm) 설정
6	역방향 옵셋(mm) 설정

양방향 모드를 활성화하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 
2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다. 
3. 양방향을 켭니다.
4. 시간 값을 조정하여 인쇄 방향을 변경하기 전에 실행할 인쇄 횟수를 설정합니다.

채널 자동 전환

참고 고속이 활성화된 경우 이 설정을 사용할 수 없습니다.

이 설정은 인쇄에 사용되는 노즐 열을 자동으로 변경합니다.

채널 자동 전환을 활성화하고 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 채널 자동 전환을 켭니다.

4. 채널당 인쇄 값을 조정하여 다른 면으로 전환하기 전에 한 면을 사용하여 인쇄할 부수를 설정합니다 (범위: 2~255).

고속

참고 이 설정을 활성화하면 채널 자동 전환이 비활성화됩니다.

고속을 사용하면 프린터가 고속 해상도로 인쇄할 수 있습니다. 이 설정을 활성화하면 인쇄 속도가 일반 해상도에 비해 두 배로 빨라질 수 있습니다.

고속을 활성화하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 고속을 켭니다.

정적 이미지 인쇄

라벨 템플릿을 정적 이미지로 인쇄하여 인쇄 성능을 향상시킬 수 있습니다.

정적 이미지 인쇄를 활성화하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 정적 이미지 인쇄를 켭니다.

기울이기 각도

인쇄를 특정 각도로 기울일 수 있습니다. 이 설정을 사용하면 프린트 헤드를 인쇄 표면에 정확히 90°가 아닌 각도로 설치할 수 있습니다.

기울이기 각도를 활성화하고 조정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 기울이기 각도를 켭니다.

4. 각도(°) 값을 조정합니다(범위: -25~25).

자동 제트(노즐 퍼지)

자동 제트는 속건성 잉크와 함께 그리고 고온 또는 깨끗하지 않은 환경에서 사용하기 위한 것입니다. 이는 일시적 중지 후 생산 라인이 다시 시작될 때 노즐에 잉크가 마르거나 인쇄가 누락되는 일이 발생하지 않도록 설계되었습니다.

자동 제트 퍼지 발생 시에는 매우 적은 양의 잉크가 카트리지 노즐에서 배출됩니다. 잉크는 프린트헤드에 가까운 항목을 표시할 수 있습니다.

-
- 참고
1. 인쇄 품질을 높게 유지하려면 이 기능을 항상 활성화하는 것이 좋습니다.
 2. 권장하는 타이머(초) 값은 15~20초입니다.
 3. 자동 제트 기능은 인쇄 중일 때 실행하며 인쇄하지 않습니다.
 4. 자동 제트는 퍼지 기능과 다릅니다. 자동 제트는 정기적으로 노즐을 자동 퍼지합니다. 퍼지는 수동 기능입니다.
-

자동 제트를 활성화하고 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 자동 제트를 켭니다.
4. 타이머(초) 값을 조정하여 각 자동 제트 퍼지 간의 시간을 초 단위로 설정합니다.
5. 열 수 값을 조정하여 퍼지할 열 수를 설정합니다.

실시간

라벨 템플릿을 인코딩하고 데이터를 실시간으로 프린트 헤드에 전송하려면 이 설정을 활성화합니다.

기본 재설정 시간 값은 1초입니다. 이는 데이터가 매초 업데이트됨을 의미합니다. 재설정 시간 값은 초 단위로 설정됩니다. 이 설정에 대한 범위는 1~60초입니다.

실시간을 활성화하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 시스템 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 실시간을 켭니다.
4. 재설정 시간(초) 설정을 조정하여 데이터가 업데이트되는 빈도를 초 단위로 설정합니다.

고급 설정

고급 설정을 확인하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다.



디스플레이

디스플레이 설정을 구성하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 아래 설명된 설정을 켜거나 끕니다.

설정 이름	설명
인쇄 저장	이 설정이 활성화되면 인쇄가 시작될 때 이전 라벨 템플릿이 사용되며 모든 카운터는 이전 값에서 계속됩니다.
인쇄 데이터 표시	이 설정이 활성화되면 데이터베이스에서 인쇄된 데이터가 홈 화면에 표시됩니다.
실시간 미리보기	이 설정이 활성화되면 인쇄 미리보기 이미지가 홈 화면에 표시됩니다.

사용자 모드(보안)

이 기능을 활성화하면 사용자가 사용자 이름과 암호를 사용하여 프린터에 강제로 로그인할 수 있습니다.

이 기능을 활성화하면 관리자 레벨 사용자는 다음을 수행할 수 있습니다.

- 새 사용자 만들기
- 사용자 권한 및 암호 편집
- 사용자 잠금
- 사용자 삭제

사용자 모드를 활성화하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 사용자 모드를 켭니다.

4. 프린터를 재시작합니다.

5. 프린터가 부팅되면 아래의 기본 관리자 사용자 이름과 암호를 사용하여 로그인합니다.

사용자 이름:	Administrator
암호:	admin@2021

암호 변경

모든 사용자는 사용자가 로그인한 경우 자신의 암호를 변경할 수 있습니다.

암호를 잊은 경우 관리자 레벨 사용자는 다른 사용자의 암호를 변경할 수 있습니다. [사용자 편집 페이지 77](#)을 참조하십시오.

관리자 레벨 암호를 잊은 경우, 프린터를 잠금 해제하도록 도미노 지역 대리점에 문의하십시오.

로그인한 사용자의 암호를 변경하려면:

1. 홈 화면에서 사용자 아이콘을 선택합니다.
2. 암호 변경을 선택합니다.
3. 현재 암호를 입력합니다.
4. 새 암호를 입력합니다.
5. 새 암호를 확인합니다.
6. 확인을 선택합니다.



로그아웃

로그아웃하려면:

1. 사용자 인터페이스 오른쪽 하단에서 사용자 이름을 선택합니다.
2. 로그아웃을 선택합니다.
3. 예를 선택합니다.

사용자 만들기

사용자 모드가 활성화된 경우 관리자 레벨 사용자는 새 사용자를 만들 수 있습니다.

새 사용자를 만들려면:

1. 관리자 레벨 사용자로 로그인합니다.

2. 홈 화면에서 사용자 아이콘을 선택합니다.



3. 사용자 및 권한 탭을 선택합니다.

4. 사용자 만들기 아이콘을 선택합니다.



5. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

이름	설명
사용자 이름	<p>새 사용자 이름을 입력합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이름은 문자로 시작해야 함 • 이름 길이: 6~100개의 문자 • 유효 문자: 영숫자 및 마침표 기호
사용자 레벨	<p>사용자 레벨을 선택합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 관리자 • 감독자 • 기술자 • 작업자
암호	새 사용자 암호를 입력합니다.
암호 확인	새 사용자 암호를 확인합니다.
권한	<p>새 사용자가 수행할 수 있는 작업을 확인합니다.</p> <p>사용자의 권한을 변경하려면 사용자 레벨 설정을 변경합니다.</p>

6. 만들기를 선택합니다.

사용자 편집

사용자 모드가 활성화된 경우 관리자 레벨 사용자는 사용자 계정을 편집할 수 있습니다.

사용자를 편집하려면:

1. 관리자 레벨 사용자로 로그인합니다.

2. 홈 화면에서 사용자 아이콘을 선택합니다.



3. 사용자 및 권한 탭을 선택합니다.

4. 사용자 편집 아이콘을 선택합니다.



5. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.


이름	설명
사용자 레벨	사용자 레벨을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 관리자 • 감독자 • 기술자 • 작업자
암호 변경	암호 및 암호 확인 설정을 표시합니다.
암호	사용자의 암호를 변경합니다.
암호 확인	사용자의 새 암호를 확인합니다.
권한	사용자가 수행할 수 있는 작업을 확인합니다. 사용자의 권한을 변경하려면 사용자 레벨 설정을 변경합니다.



6. 저장을 선택합니다.

사용자 잠금

사용자 모드가 활성화된 경우 관리자 레벨 사용자는 다른 사용자 계정을 잠금/잠금 해제할 수 있습니다. 사용자 계정이 잠긴 경우 관리자 레벨 사용자가 계정을 잠금 해제할 때까지 사용자가 로그인할 수 없습니다.

사용자를 잠금/잠금 해제하려면:

1. 관리자 레벨 사용자로 로그인합니다.
2. 홈 화면에서 사용자 아이콘을 선택합니다. 
3. 사용자 및 권한 탭을 선택합니다.
4. 아이콘을 선택하여 사용자를 잠그거나 잠금 해제합니다.



	사용자가 잠겨 있습니다. 사용자를 잠금 해제하려면 선택하십시오.
	사용자가 잠금 해제되었습니다. 사용자를 잠그려면 선택하십시오.

5. 확인을 선택합니다.

사용자 삭제

사용자 모드가 활성화된 경우 관리자 레벨 사용자는 다른 사용자를 삭제할 수 있습니다.

사용자를 삭제하려면:

1. 관리자 레벨 사용자로 로그인합니다.
2. 홈 화면에서 사용자 아이콘을 선택합니다. 
3. 사용자 및 권한 탭을 선택합니다.
4. 사용자 삭제 아이콘을 선택합니다. 
5. 예를 선택합니다.

원격

이 설정을 통해 사용자는 PC, 노트북, 태블릿 또는 모바일 장치(스마트폰)의 웹 브라우저를 사용하여 원격으로 연결할 수 있습니다.

원격을 활성화하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 원격을 켭니다.

4. 이 설정을 활성화한 후 프린터의 네트워크 설정을 구성합니다. [네트워크 설정 페이지 92](#)을 참조하십시오.

고품질

이 설정을 활성화하면 인쇄된 라벨의 농도가 30%로 증가합니다.

고품질을 활성화하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 고품질을 켭니다.

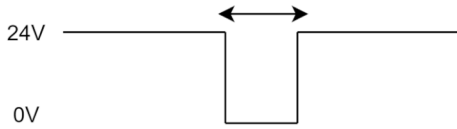
IO 신호

이 기능을 활성화하여 인쇄가 완료된 후 전송되는 출력 신호의 펄스 폭을 조정합니다.



출력이 활성화되지 않은 경우 신호는 높습니다(24V).

출력이 활성화된 경우 신호는 낮습니다(0V).

IO 신호 펄스 폭은 아래 다이어그램 그림과 같습니다.



IO 신호를 활성화하고 출력 펄스 폭을 조정하려면:


1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 
2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다. 
3. IO 신호를 켭니다.
4. 출력 펄스 폭(ms) 값을 조정하여 출력 폭을 밀리초 단위로 설정합니다.


백업 및 복원

프린터 설정을 USB 메모리 장치에 백업하고 복원할 수 있습니다.

프린터를 공장 기본 설정으로 복원할 수도 있습니다.

백업 및 복원 설정을 사용하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 

2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다. 

3. 아래 표에 설명된 옵션 중 하나를 선택하십시오.

설정	설명
백업	참고 이 옵션을 선택하기 전에 USB 메모리 장치를 연결합니다. 연결된 USB 메모리 장치로 프린터 설정을 백업합니다.
복원	참고 이 옵션을 선택하기 전에 저장된 복원 파일이 있는 USB 메모리 장치를 연결합니다. 연결된 USB 메모리 장치로부터 프린터 설정을 복원합니다.
공장 기본값 재설정	프린터를 공장 초기 설정으로 재설정합니다.

공통

공통 설정은 프린터의 언어, 키보드 레이아웃 및 시계를 구성합니다. 공통 설정에는 라벨 템플릿을 만들 때 사용되는 일부 기본값에 대한 구성도 포함됩니다.

공통 설정을 구성하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

이름	설명
글꼴 이름	라벨 템플릿 개체에 대한 기본 글꼴을 설정합니다.
글꼴 크기	라벨 템플릿 개체에 대한 기본 글꼴 크기를 설정합니다.
단위	다음의 기본 측정 단위 시스템을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 밀리미터 • 센티미터 • 인치
기본 통화	기본 통화를 설정합니다.
언어	사용자 인터페이스 언어를 설정합니다.
지역	날짜/시간 언어 지역을 설정합니다.
표준 숫자	카운터 글꼴 유형을 설정하려면: <ul style="list-style-type: none"> • 라틴어 • 아랍어
키보드 레이아웃	라벨 템플릿 편집기에 대한 키보드 유형을 설정합니다.
날짜	시스템 날짜 및 시간을 설정합니다.
시간대	시스템 시간대를 설정합니다.
시계 동기화	참고 이 기능을 사용하려면 프린터를 인터넷에 연결해야 합니다. 시스템 시계를 인터넷 시간 서버와 동기화합니다.


인쇄 제어 구성


프린터 경고가 발생하면 프린터는 다음 세 가지 방법 중 하나로 반응할 수 있습니다.

- 경고 트리거
- 인쇄 중지
- 무시(경고 무시)

사용자는 구성하는 인쇄 제어 설정을 조정하여 프린터가 각 경고에 반응하는 방식을 선택할 수 있습니다.

인쇄 제어 구성을 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 

2. 고급 설정 아이콘을 선택합니다. 

3. 인쇄 제어 구성을 선택합니다.

4. 아래 나열된 항목에 대한 작업을 설정합니다.

이름	설명
속도 제한	생산 라인 속도가 프린터의 최대 속도 제한보다 높을 경우 발생하는 작업을 선택합니다.
데이터 수신 시간 초과	프린터가 특정 시간 내에 VDC(가변 데이터 연결) 데이터를 수신하지 않을 경우 발생하는 작업을 선택합니다.
데이터 지연	인쇄 시 인쇄 트리거가 실시된 경우 발생하는 작업을 선택합니다.
빈 데이터	인쇄가 트리거되었지만 프린터가 가변 데이터를 수신하지 않은 경우 발생하는 작업을 선택합니다.
카트리지가 없음	프린트 헤드에 잉크 카트리지가 없을 경우 수행할 작업을 선택합니다.
잘못된 카트리지	잉크 카트리지가 잘못된 경우 발생하는 작업을 선택합니다.
카트리지 잠금	잉크 카트리지가 잠긴 경우 발생하는 작업을 선택합니다.
잉크 소진	잉크 카트리지가 비어 있는 경우 발생하는 작업을 선택합니다.
잉크 레벨 낮음	잉크 레벨이 낮은 경우 발생하는 작업을 선택합니다.

VDC 설정

VDC(가변 데이터 연결) 설정을 확인하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. VDC 설정 아이콘을 선택합니다.



VDC(가변 데이터 연결)

VDC(가변 데이터 캡처)는 라벨(데이터베이스 개체 및 동적 그래픽 개체)의 사전 정의된 부분을 활성화하여 외부 장치에서 전송한 데이터로 채울 수 있습니다. 데이터는 인쇄하기 전에 프린터 메모리 내의 버퍼 대기열에 저장됩니다.

VDC가 사용 중일 때 인쇄가 중지되면 프린터의 데이터 버퍼 대기열이 비워집니다. 데이터를 프린터로 다시 전송해야 합니다.

데이터는 아래 나열된 방법 중 하나를 통해 프린터로 전송할 수 있습니다.

- TCP/IP
- COM(RS485)
- INPUT
- 바코드 스캐너(USB를 통해 연결됨)

- 참고
1. 라벨에 VDC 데이터를 사용하는 텍스트 개체를 만들려면 [VDC 데이터베이스 텍스트 개체 페이지 117](#)를 참조하십시오.
 2. 라벨에 VDC 데이터를 사용하는 그래픽 개체를 만들려면 [VDC 동적 그래픽 개체 페이지 131](#)를 참조하십시오.

VDC를 활성화하고 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. VDC 설정 아이콘을 선택합니다.



3. VDC를 켭니다.

4. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

이름	설명
모드	프린터가 데이터를 수신할 때 발생하는 작업을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> 모두 인쇄 - 발신자가 전송한 모든 메시지를 인쇄합니다. 마지막 메시지가 인쇄된 후 프린터는 '데이터 없음' 상태로 전환되고 새 데이터를 기다립니다. 데이터가 없을 때 제품 감지 센서가 트리거되면 프린터가 중지되고 오류가 표시됩니다. 마지막 인쇄 - 발신인이 전송한 마지막 메시지만 인쇄합니다. 마지막 인쇄 및 반복 - 발신인이 전송한 마지막 메시지만 인쇄하고 새 메시지를 수신할 때까지 마지막 메시지를 계속 인쇄합니다.
데이터 유형	다음과 같은 VDC 설정 유형을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> JSON 원시 데이터 사용자 지정
연결	다음과 같은 연결 방법을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> TCP/IP COM(RS485) INPUT 바코드 스캐너(USB를 통해 연결됨)
응답 VDC 데이터	이 기능을 켜면 VDC 데이터가 인쇄될 때 발신인에게 응답을 전송합니다.
응답 VDC 명령	이 기능을 켜면 VDC 데이터를 수신할 때 발신인에게 응답을 전송합니다.
컨트롤러 포트	참고 이 설정은 연결이 TCP/IP로 설정된 경우에만 유효합니다. 프린터의 통신 포트를 선택합니다. 기본값: 2030
COM 포트	참고 이 설정은 연결이 COM으로 설정된 경우에만 유효합니다. 프린터의 통신 포트를 선택합니다. 기본값: COM0

설치



이름	설명
데이터 비트	<p>참고 이 설정은 연결이 COM으로 설정된 경우에만 유효합니다.</p> <p>다음과 같은 각 문자의 데이터 비트 수를 선택합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 • 5 • 6 • 7 • 8.
패리티	<p>참고 이 설정은 연결이 COM으로 설정된 경우에만 유효합니다.</p> <p>예상되는 패리티 비트 유형을 선택하십시오.</p> <p>패리티 비트는 전송 시 오류를 감지하기 위해 각 데이터 문자와 함께 전송되는 추가 데이터 비트입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 없음 - 패리티가 예상되지 않습니다. • 짝수 - 패리티 비트는 항상 짝수여야 합니다. • 표시 - 패리티 비트는 항상 1이어야 합니다. • 홀수 - 패리티 비트는 항상 홀수여야 합니다. • 공백 - 패리티 비트는 항상 0이어야 합니다.
전송 속도	<p>참고 이 설정은 연결이 COM으로 설정된 경우에만 유효합니다.</p> <p>프린터와 프린터가 연결된 장치 간의 전송 속도를 선택합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 9600 • 19200 • 38400 • 57600 • 115200
정지 비트	<p>참고 이 설정은 연결이 COM으로 설정된 경우에만 유효합니다.</p> <p>문자 끝을 감지할 수 있도록 각 문자 끝에 전송될 정지 비트 수를 선택하십시오.</p> <p>1 또는 2</p>

규칙

규칙 설정은 수신 데이터가 처리되는 방식을 정의합니다. 사용 가능한 설정은 선택한 데이터 유형에 따라 다릅니다.

JSON 데이터에 대한 규칙 설정

JSON 또는 원시 데이터에 대한 규칙을 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 
2. VDC 설정 아이콘을 선택합니다. 
3. 데이터 유형을 JSON 또는 원시로 설정합니다.
4. 규칙 설정으로 스크롤합니다.
5. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

이름	설명
문자 분할	데이터 패키지에서 각 데이터 항목을 구분할 문자를 선택합니다.
인코딩	데이터 패키지의 인코딩 모드를 선택합니다.

사용자 지정 데이터에 대한 규칙 설정

사용자 지정 데이터 유형의 경우 규칙 설정은 인쇄할 데이터 패키지 부분을 정의합니다.

데이터 패키지에서 인쇄할 데이터의 숫자 바이트를 선택하여 인쇄할 데이터를 선택할 수 있습니다. 또는 문자를 사용하여 인쇄 가능한 데이터의 시작과 끝을 표시할 수 있습니다.

데이터 바이트

데이터 유형이 사용자 지정일 때 데이터 바이트 옵션으로 규칙을 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. VDC 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 데이터 유형을 사용자 지정으로 설정합니다.
4. 규칙 설정으로 스크롤합니다.
5. 구성을 선택합니다.

6. 데이터 유형 가져오기를 데이터 바이트로 설정합니다.

7. 패키지 길이를 데이터 패키지의 바이트 수로 설정합니다. 데이터 패키지가 이 길이보다 더 짧거나 긴 경우 데이터가 수락되지 않습니다. 예를 들어 아래 데이터 패키지에서 패키지 길이는 16으로 설정해야 합니다.

데이터:	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
바이트 번호:	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

8. VDC 필드 옵션을 사용하여 라벨에 인쇄될 가변 데이터 개체 수를 설정합니다. 예를 들어 라벨에 1개의 가변 데이터 개체가 포함된 경우 VDC1을 선택합니다.

9. 시작 바이트 및 종료 바이트 설정을 사용하여 인쇄할 데이터 패키지의 첫 번째 및 마지막 바이트를 선택합니다. 아래 데이터 패키지 예에서 '8.6kg'을 인쇄하려면 시작 바이트를 6으로 그리고 종료 바이트를 10으로 설정합니다.

데이터:	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
바이트 번호:	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

문자

데이터 유형이 사용자 지정일 때 문자 옵션으로 규칙을 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. VDC 설정 아이콘을 선택합니다.
3. 데이터 유형을 사용자 지정으로 설정합니다.
4. 규칙 설정으로 스크롤합니다.
5. 구성을 선택합니다.
6. 데이터 유형 가져오기를 문자로 설정합니다.
7. 패키지 길이를 데이터 패키지의 바이트 수로 설정합니다. 데이터 패키지가 이 길이보다 더 짧거나 긴 경우 데이터가 수락되지 않습니다. 예를 들어 아래 데이터 패키지에서 패키지 길이는 16으로 설정해야 합니다.



데이터:	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
바이트 번호:	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

8. 전위표시 설정을 사용하여 데이터 패키지의 시작을 표시하는 문자를 설정할 수 있습니다. 예를 들어 아래 데이터 패키지에서 전위표시는 ST로 설정해야 합니다.

데이터:	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
바이트 번호:	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

9. 후위표시 설정을 사용하여 데이터 패키지의 끝을 표시하는 문자를 설정할 수 있습니다. 예를 들어 아래 데이터 패키지에서 후위표시는 EN으로 설정해야 합니다.

데이터:	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
바이트 번호:	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

10. VDC 필드 옵션을 사용하여 라벨에 인쇄될 가변 데이터 개체 수를 설정합니다. 예를 들어 라벨에 1개의 가변 데이터 개체가 포함된 경우 VDC1만을 선택합니다.
11. 시작 문자 및 종료 문자 설정을 사용하여 인쇄 가능한 데이터의 시작과 끝을 정의하는 설정입니다. 아래 데이터 패키지 예에서 '8.6kg'을 인쇄하려면 시작 문자를 \$AB#으로 그리고 종료 문자를 \$CD로 설정합니다.

데이터:	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
바이트 번호:	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

모니터

VDC를 사용할 때 사용자는 이 기능을 통해 속도, 프린터 상태, 인쇄된 페이지, 프린트 헤드 상태 등과 같은 실시간 프린터 정보를 얻을 수 있습니다.

모니터를 활성화하고 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. VDC 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 모니터를 켭니다.
4. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

이름	설명
응답	프린터가 프린터 상태 요청에 응답하는 방식을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 시간 간격 - 사용자가 지정한 기간 내에 상태 요청에 응답합니다. • 개별 인쇄 - 개별 인쇄 후 상태 요청에 응답합니다.
간격 길이(초)	응답이 시간 간격으로 설정된 경우, 프린터가 상태 요청에 응답할 수 있는 시간을 설정합니다.

네트워크 설정

프린터는 PC, 노트북, 태블릿 또는 모바일 장치(스마트폰)의 웹 브라우저를 사용하여 네트워크를 통해 제어할 수 있습니다. 이를 수행하려면 원격 설정이 활성화되어 있는지 확인합니다. [원격 페이지 79](#)을 참조하십시오.

네트워크 설정을 확인하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 네트워크 설정 아이콘을 선택합니다.



IP 주소

프린터의 IP 주소를 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 네트워크 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

이름	설명
동적	프린터가 연결된 네트워크에서 IP 주소를 자동으로 가져오거나 고정 IP 주소를 사용할지 여부를 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 켜짐 - 네트워크에서 IP 주소를 자동으로 가져옵니다. • 꺼짐 - 고정 IP 주소를 설정합니다.
IP	프린터의 IP 주소: <ul style="list-style-type: none"> • 동적이 꺼짐으로 설정된 경우 네트워크 관리자에서 IP 주소를 가져옵니다. • IP 주소가 네트워크의 다른 장치와 동일한 범위에 있는지 확인하십시오. • 주소가 네트워크의 다른 장치와 충돌하지 않는지 확인하십시오.
서브넷 마스크	서브넷 마스크를 설정합니다. 서브넷 마스크는 동일한 네트워크의 다른 장치와 일치해야 합니다. 기본값: 255.255.255.0
기본 게이트웨이	프린터가 다른 네트워크(또는 인터넷)에 있는 장치와 통신해야 하는 경우 네트워크 기본 게이트웨이(라우터)의 IP 주소를 입력합니다.

4. 저장을 선택합니다.

DNS 서버 주소

DNS(도메인 이름 시스템) 서버 주소를 설정하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 네트워크 설정 아이콘을 선택합니다.






3. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

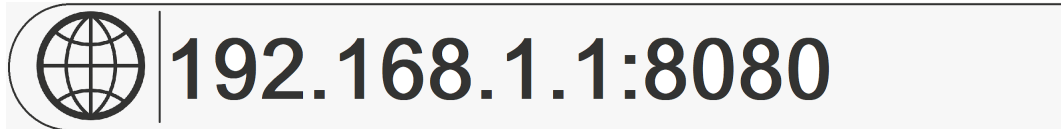
이름	설명
동적	프린터가 연결된 네트워크에서 IP 주소를 자동으로 가져오거나 고정 IP 주소를 사용할지 여부를 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 켜짐 - 네트워크에서 IP 주소를 자동으로 가져옵니다. • 꺼짐 - 고정 IP 주소를 설정합니다.
기본 DNS 서버	기본 DNS 서버 주소를 입력합니다.
대체 DNS 서버	대체 DNS 서버 주소를 입력합니다.

4. 저장을 선택합니다.

웹 브라우저를 통해 프린터 제어

웹 브라우저를 통해 프린터를 제어하려면:

1. 이더넷 케이블을 네트워크에서 프린터의 이더넷 소켓으로 연결합니다.
2. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 
3. 고급 설정 아이콘을 선택합니다. 
4. 원격을 켭니다.
5. 네트워크 설정 아이콘을 선택합니다. 
6. 프린터의 네트워크 설정을 구성합니다. [IP 주소 페이지 92](#)를 참조하십시오.
7. 네트워크에 연결된 PC, 노트북, 태블릿 또는 모바일 장치(스마트폰)의 웹 브라우저를 엽니다.
8. 예를 들어 프린터의 IP 주소와 ': 8080'를 차례로 주소 표시줄에 입력합니다.



9. 연결에 실패하면 원격 설정을 껐다 켜고 프린터를 재부팅합니다.

절전 설정

절전 설정을 확인하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 절전 설정 아이콘을 선택합니다.



모니터

절전 모니터 설정을 확인하고 편집하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 절전 설정 아이콘을 선택합니다.



3. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

이름	설명
밝기	슬라이더 막대를 사용하여 화면 밝기를 조정합니다.
절전	절전 설정을 켜짐 또는 꺼짐으로 설정합니다. 활성화되면 화면 어둡게 및 화면 끄기 설정을 사용할 수 있습니다.
화면 어둡게	<p>설정된 시간 동안 아무 작업이 없으면 화면이 어두워져서 전기를 절약할 수 있습니다.</p> <p>화면이 50% 어두워집니다.</p> <p>터치하면 화면이 설정된 밝기 값으로 돌아갑니다.</p> <p>사용 가능한 설정은 다음과 같습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 30초 • 1분 • 5분 • 없음
화면 끄기	<p>설정된 시간 동안 아무 작업이 없으면 화면이 꺼져서 전기를 절약할 수 있습니다.</p> <p>터치하면 화면이 설정된 밝기 값으로 돌아갑니다.</p> <p>사용 가능한 설정은 다음과 같습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10분 • 30분 • 1시간 • 없음

언어 설정

언어 설정을 확인하고 편집하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 언어 설정 아이콘을 선택합니다.



언어 가져오기

새 언어를 가져오려면:

1. 언어 파일을 USB 메모리 장치의 최상위(루트 폴더)에 저장합니다.
2. USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.

3. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



4. 언어 설정 아이콘을 선택합니다.






5. 가져오기 아이콘을 선택합니다.



6. 언어 파일을 선택합니다.
7. 확인을 선택하고 파일을 가져올 때까지 기다립니다.




언어 내보내기

프린터에서 언어를 내보내려면:

1. USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.
2. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 
3. 언어 설정 아이콘을 선택합니다. 
4. 내보내기 아이콘을 선택합니다. 
5. 언어 파일을 선택합니다.
6. 언어 파일을 저장할 폴더를 선택합니다.
7. 확인을 선택하고 파일을 내보낼 때까지 기다립니다.

언어 삭제

프린터에서 언어를 삭제하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다. 
2. 언어 설정 아이콘을 선택합니다. 
3. 삭제할 언어에서 삭제 아이콘을 선택합니다. 

글꼴 설정

글꼴 설정을 확인하고 편집하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 글꼴 설정 아이콘을 선택합니다.



글꼴 가져오기

새 글꼴을 가져오려면:

1. 글꼴 파일을 USB 메모리 장치의 최상위(루트 폴더)에 저장합니다.
2. USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.

3. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



4. 글꼴 설정 아이콘을 선택합니다.



5. 가져오기 아이콘을 선택합니다.



6. 글꼴 파일을 선택합니다.

글꼴 삭제

글꼴을 삭제하려면:

1. 홈 화면에서 설정 아이콘을 선택합니다.



2. 글꼴 설정 아이콘을 선택합니다.





3. 삭제할 글꼴에서 삭제 아이콘을 선택합니다.



부 4 작동

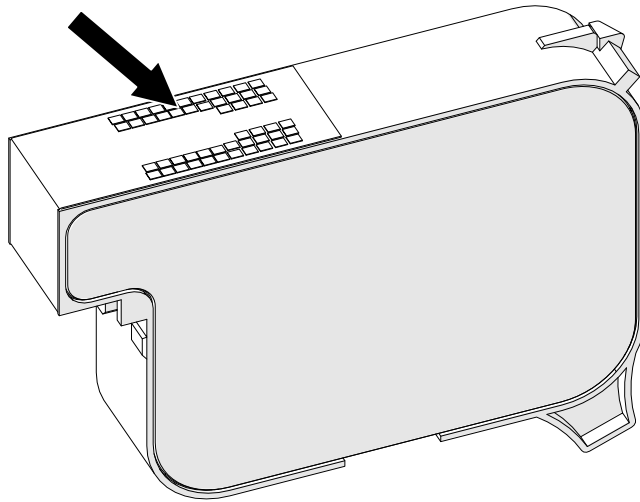
시작

경고 유해 화학 물질. 눈 및 피부 손상의 위험.	
	<p>프린터에 가까이 있을 때에는 장갑과 보안경과 같은 보호 장비를 착용하십시오. 화학 물질에 접촉하면 피부나 눈에 손상을 입을 수 있습니다. 안전보건자료를 참조하십시오.</p>
주의 전기 접점은 파손되기 쉬움. 장비 손상의 위험.	
	<p>카트리지를 프린트헤드에 강제로 넣지 마십시오. 카트리는 주의해서 삽입해야 합니다. 카트리를 전기 접점에 대고 힘을 가하면 프린트헤드 회로 기판의 접점이 파손될 수 있습니다.</p>

프린터를 시작하려면:

1. 잉크 카트리지에서 보호 덮개를 제거합니다.
2. 카트리지가 새 제품이라면 에탄올 와이퍼로 전기 접점을 세척하여 부식 방지를 제거합니다.

참고 청소용 와이퍼 부품 번호: EPT039697

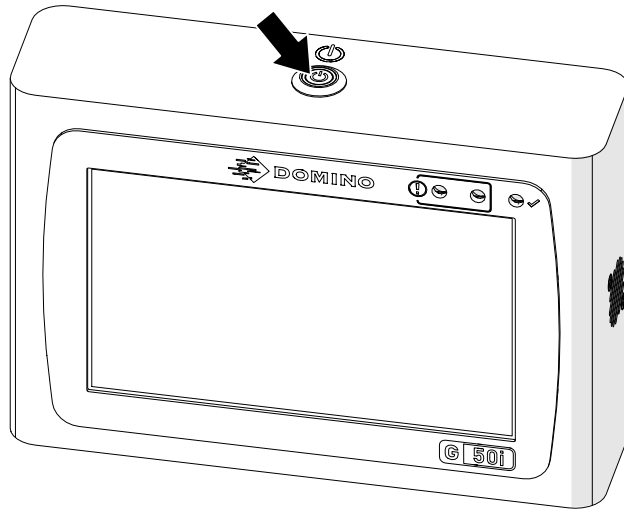


3. 보풀이 없는 깨끗한 천으로 잉크 카트리지 노즐을 45° 각도로 닦습니다.

참고 45° 각도도 닦으면 노즐의 이물질로 인해 옆의 노즐이 오염되는 것을 막을 수 있습니다.

작동

5. 아래에 표시된 대기 버튼을 누르고 프린터가 부팅될 때까지 기다립니다.



인쇄할 라벨 로드

인쇄할 라벨을 로드하려면:

1. 홈 화면에서 폴더 아이콘을 선택합니다.
2. 로드할 라벨 템플릿을 선택합니다.



참고 템플릿 미리보기가 표시됩니다.

3. 열기를 선택합니다.

인쇄 시작

인쇄를 시작하려면 시작 아이콘을 선택합니다.



인쇄 중지

참고 VDC가 사용 중일 때 인쇄가 중지되면 프린터의 데이터 버퍼 대기열이 비워집니다. 데이터를 프린터로 다시 전송해야 합니다.

인쇄를 중지하려면 중지 아이콘을 선택합니다.



종료


경고

유해 화학 물질. 눈 및 피부 손상의 위험.

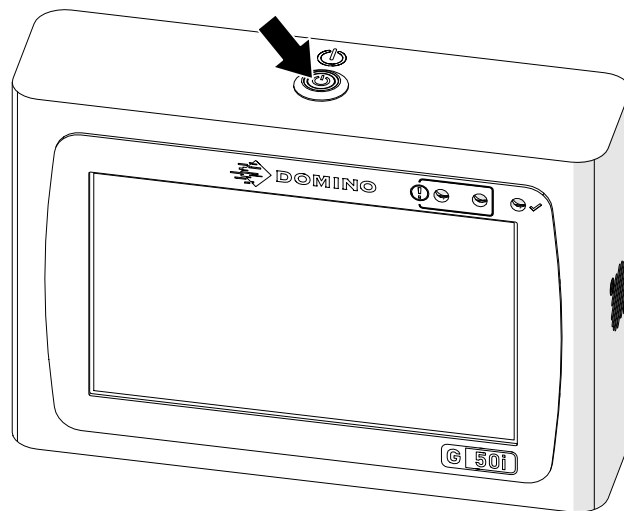


프린터에 가까이 있을 때에는 장갑과 보안경과 같은 보호 장비를 착용하십시오.
화학 물질에 접촉하면 피부나 눈에 손상을 입을 수 있습니다.
안전보건자료를 참조하십시오.

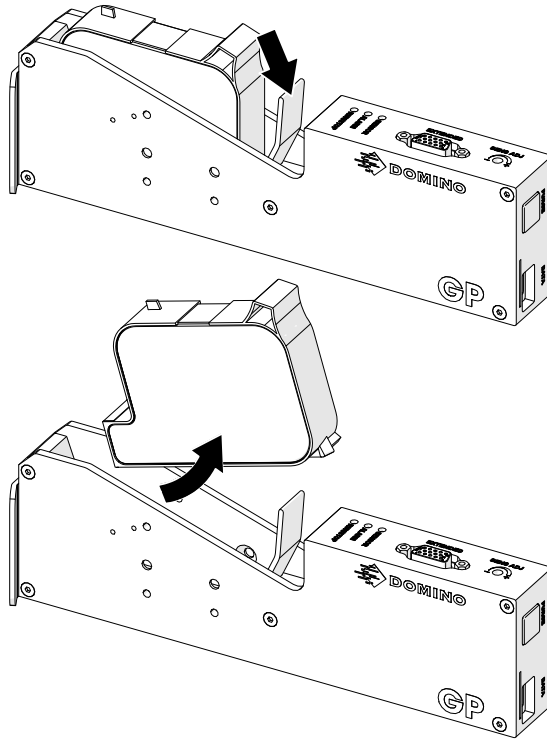
프린터를 종료하려면:

1. 홈 화면에서 대기 아이콘을 선택하고  종료를 선택합니다. 또는 아래 표시된 대기 버튼을 2 초 동안 길게 누릅니다.

참고 대기 아이콘을 선택하거나 대기 버튼을 눌러도 프린터를 전원 공급장치에서 연결 해제하지 않습니다.



2. 래치를 열고 잉크 카트리지를 제거합니다.



3. 카트리지가 노즐이 마르지 않도록 보호 덮개를 카트리지에 장착합니다.



라벨 템플릿 디자인

새 라벨 템플릿 디자인하려면:

1. 홈 화면에서 디자인 아이콘을 선택합니다.



2. 새 라벨 템플릿 아이콘을 선택합니다.



3. 라벨 템플릿의 이름을 입력합니다.
4. 라벨 템플릿의 폭을 입력합니다.

참고 최대 라벨 폭은 해상도에 따라 다릅니다.

최대 라벨 폭	해상도
1.387m	<ul style="list-style-type: none"> • 600x600DPI • 300x600DPI • 150x600DPI
1.5m	<ul style="list-style-type: none"> • 600x300DPI • 600x200DPI • 600x150DPI • 600x120DPI • 600x100DPI • 300x300DPI • 300x200DPI • 300x150DPI • 300x120 DPI • 300x100 DPI • 150x300 DPI • 150x200 DPI • 150x150 DPI • 150x120 DPI • 150x100 DPI

5. 프린트 헤드 유형을 선택한 후 라벨과 호환되는 프린트 헤드 유형을 선택합니다.


- GP
- EXT

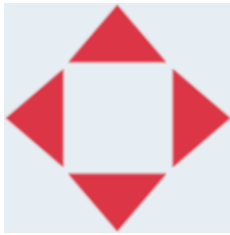
1. 만들기를 선택합니다.


라벨 템플릿에 개체 추가

텍스트 개체 추가

텍스트 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:

1. 개체 아이콘을 선택합니다. 
2. 텍스트를 선택합니다.
3. 필요한 텍스트를 입력합니다.
4. 확인을 선택합니다.
5. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



6. 개체의 모양을 변경하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다. 

참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

7. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.


설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. • 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.
글꼴 패밀리	글꼴 유형을 설정합니다.
크기(pt)	글꼴 크기를 설정합니다.
스타일	다음 중에서 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 볼드체 • 이탤릭 • 밑줄

설정 이름	설명
텍스트 정렬	개체에 1줄 이상이 있는 경우 다음 정렬을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 왼손잡이용 • 중앙 • 오른손잡이용
빈 줄 제거	개체에서 빈 줄을 제거합니다.
선행 공백 제거	개체에서 선행 공백을 제거합니다.

8. 텍스트 탭을 열고 텍스트를 변경합니다.

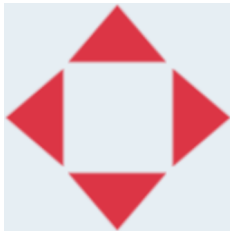
카운터 개체 추가


카운터 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:

1. 개체 아이콘을 선택합니다. 
2. 카운터를 선택합니다.
3. 개체 데이터를 입력합니다.

이름	설명
시작 값	카운터 개체 시작 값을 설정합니다.
종료 값	카운터 개체 종료 값을 설정합니다. 카운터가 이 값에 도달하면 시작 값으로 돌아갑니다.
단계 값	카운터 개체의 증가/단계 값을 설정합니다.
반복 시간	각 카운터 값이 반복될 횟수를 설정합니다.
전위표시	카운터 개체의 전위표시 값을 설정합니다.
후위표시	카운터 개체의 후위표시 값을 설정합니다.
패딩 문자	패딩 문자 수를 설정합니다(범위: 1~10).
단계	카운트 방향을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 위 • 아래
표준 숫자	숫자 유형을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 라틴 숫자 • 아라비아 숫자
내용	카운터 개체 미리보기가 표시됩니다.

4. 확인을 선택합니다.
5. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



6. 개체의 모양을 변경하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다. 

참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

7. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.

작동

설정 이름	설명
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.
글꼴 패밀리	글꼴 유형을 설정합니다.
크기(pt)	글꼴 크기를 설정합니다.
스타일	다음 중에서 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> 볼드체 이탤릭 밑줄
텍스트 정렬	개체에 1줄 이상이 있는 경우 다음 정렬을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 왼손잡이용 중앙 오른손잡이용
빈 줄 제거	개체에서 빈 줄을 제거합니다.
선행 공백 제거	개체에서 선행 공백을 제거합니다.

8. 카운터 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 카운터 개체 설정을 변경합니다.

이름	설명
시작 값	카운터 개체 시작 값을 설정합니다.
종료 값	카운터 개체 종료 값을 설정합니다. 카운터가 이 값에 도달하면 시작 값으로 돌아갑니다.
단계 값	카운터 개체의 증가/단계 값을 설정합니다.
반복 시간	각 카운터 값이 반복될 횟수를 설정합니다.
전위표시	카운터 개체의 전위표시 값을 설정합니다.
후위표시	카운터 개체의 후위표시 값을 설정합니다.
패딩 문자	패딩 문자 수를 설정합니다(범위: 1~10).
단계	카운트 방향을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 위 아래

작동

이름	설명
표준 숫자	숫자 유형을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 라틴 숫자 • 아라비아 숫자
내용	카운터 개체 미리보기가 표시됩니다.

데이터베이스 개체 추가

데이터베이스 개체를 사용하면 라벨의 미리 정의된 부분(데이터베이스 개체)을 다른 소스의 데이터로 채울 수 있습니다.

두 가지 다른 유형의 데이터베이스 개체를 만들 수 있습니다.

- 데이터베이스 - 프린터에 연결한 USB 메모리 장치에 저장된 데이터베이스 파일을 사용합니다.
- VDC(가변 데이터베이스 연결) - TCP/IP, COM(RS485), INPUT 또는 바코드 스캐너(USB로 연결)를 통해 외부 장치에서 전송되는 데이터를 사용합니다.

데이터베이스 텍스트 개체

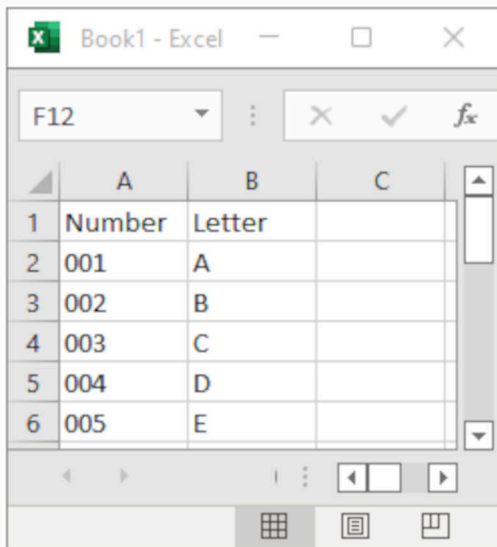
이 항목에서는 USB 메모리 장치에 저장된 데이터베이스 파일을 사용하여 데이터베이스 개체를 설정하는 방법에 대해 설명합니다.

다음은 유효한 데이터베이스 파일 형식입니다.

- .txt
- .csv

데이터베이스 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:

1. 데이터베이스 파일을 USB 메모리 장치에 저장합니다. 아래 이미지는 예제로 사용될 간단한 .csv 파일입니다.



2. USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.

3. 개체 아이콘을 선택합니다.



4. 데이터베이스를 선택합니다.
5. 데이터베이스 로드를 선택합니다.
6. 아래에 나열된 설정을 구성합니다.

설정 이름	설명
파일 유형	TXT 또는 CSV와 같은 데이터베이스 파일 유형을 선택합니다.
인코딩	데이터베이스 파일 인코딩 유형을 선택합니다.

설정 이름	설명
문자 분할	데이터베이스 파일에서 항목을 분할하는 데 사용하는 문자를 선택합니다.
첫 번째 행 헤더	데이터의 첫 번째 행을 사용자 인터페이스에서 데이터를 식별하기 위한 제목으로 사용할지 여부를 선택합니다. 이 설정을 활성화한 경우 첫 번째 데이터 행이 인쇄되지 않습니다.

7. 파일 선택 아이콘을 선택합니다.



8. D:/ 드라이브를 엽니다.



9. 데이터베이스 파일을 선택하고 체크 표시 아이콘을 선택합니다.

10. 다음을 선택합니다.

Load database

File type

CSV
▼

Encoding

65001 - Unicode (UTF-8)
▼

Split char

Comma (,)
▼

First row header

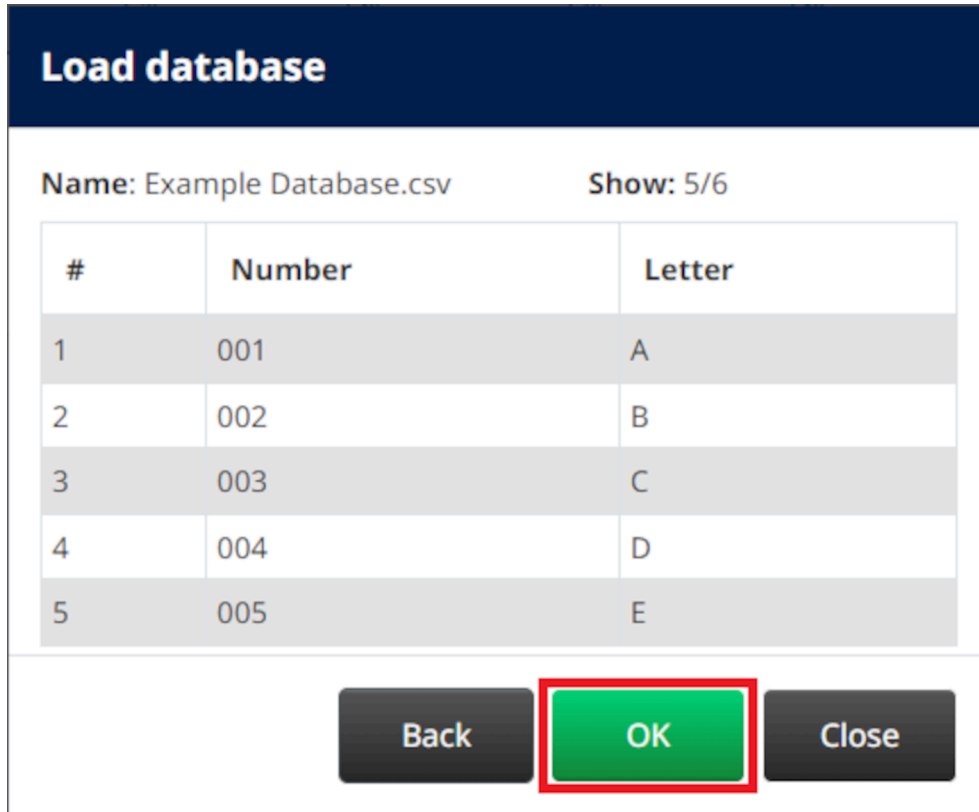
Select file:

Example Database.csv
...

Next

Close

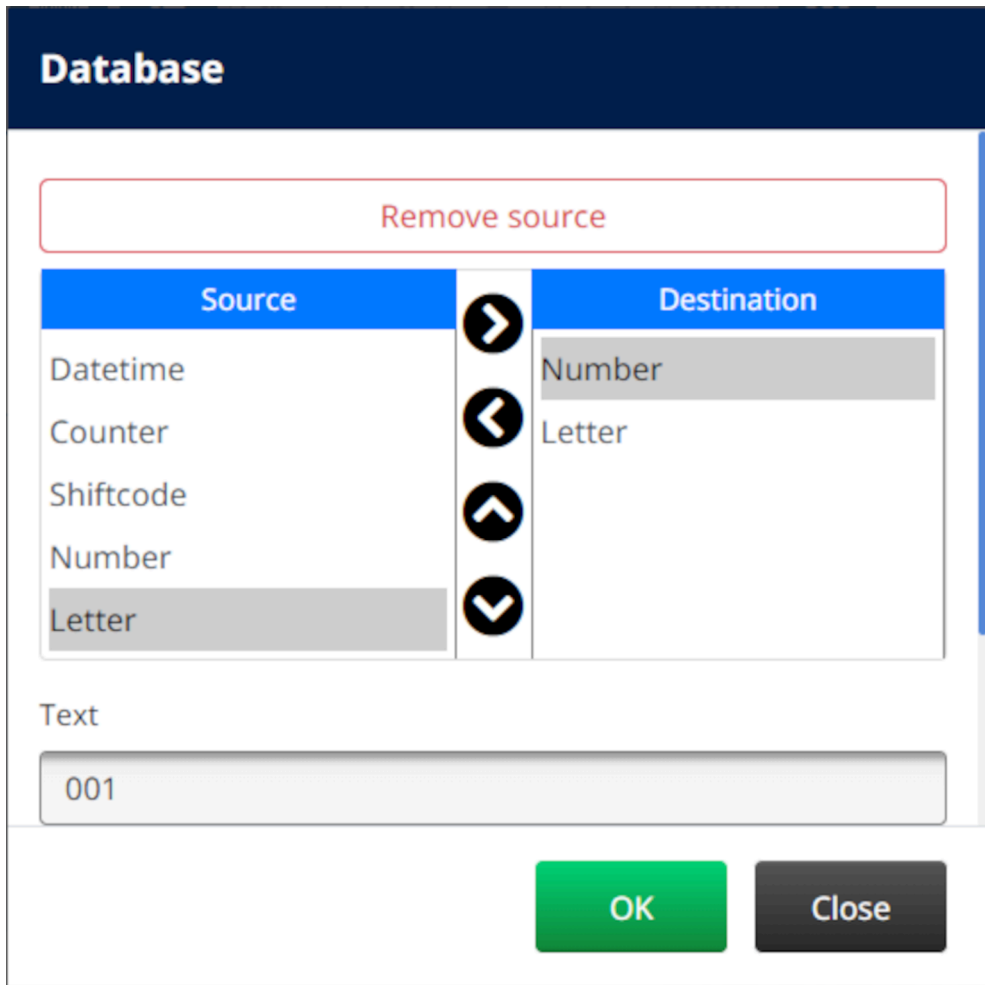
11. 이제 데이터베이스의 항목 목록이 표시됩니다. 확인을 선택하여 계속합니다.



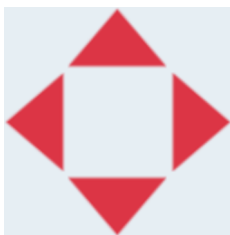
12. 화살표 아이콘을 사용하여 인쇄할 데이터베이스 필드를 소스 목록에서 대상 목록으로 인쇄합니다.

- 참고
1. 소스 목록의 항목이 인쇄되지 않습니다.

2. 아래 예에서는 데이터베이스 항목 '번호' 및 '문자'가 인쇄됩니다.



13. 개체 내의 텍스트, 날짜/시간, 카운터 및 교대조 코드 요소를 포함할 수도 있습니다. 이러한 요소를 하나 이상 포함하려면 소스 목록에서 대상 목록으로 이를 이동합니다. 필요한 요소를 대상 목록으로 이동한 후 이를 선택하고 요소 설정을 조정합니다.
14. 확인을 선택합니다.
15. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



16. 개체의 모양을 변경하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다.



참고 웹 브라우저를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

17. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.

작동

설정 이름	설명
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.
글꼴 패밀리	글꼴 유형을 설정합니다.
크기(pt)	글꼴 크기를 설정합니다.
스타일	다음 중에서 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> 볼드체 이탤릭 밑줄
텍스트 정렬	개체에 1줄 이상이 있는 경우 다음 정렬을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 왼손잡이용 중앙 오른손잡이용
빈 줄 제거	개체에서 빈 줄을 제거합니다.
선행 공백 제거	개체에서 선행 공백을 제거합니다.

18. 데이터베이스 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 데이터베이스 개체 설정을 변경합니다.

이름	설명
소스 제거	참고 이 설정은 데이터베이스 소스가 선택된 경우에만 표시됩니다. 현재 데이터베이스 소스에서 개체를 연결 해제합니다. 이를 통해 새 데이터베이스 소스를 선택할 수 있습니다.
데이터베이스 로드	연결된 USB 메모리 장치로부터 데이터베이스 파일을 로드합니다.
VDC 로드	가변 데이터베이스 연결 소스를 로드하고 설정합니다.
소스	이는 데이터베이스 개체에 추가할 수 있는 항목 목록입니다. 데이터베이스 개체에 항목을 추가하려면 화살표 아이콘을 사용하여 이를 대상 목록으로 이동합니다.
대상	이는 데이터베이스 개체에 추가된 항목 목록입니다. 데이터베이스 개체에서 항목을 제거하려면 화살표 아이콘을 사용하여 이를 소스 목록으로 이동합니다.
내용	데이터 개체 미리보기가 표시됩니다.

VDC 데이터베이스 텍스트 개체

이 항목에서는 가변 데이터베이스 연결을 사용하여 데이터베이스 개체를 다른 장치에 설정하는 방법에 대해 설명합니다.

데이터베이스 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:

1. 프린터로 데이터를 전송할 장치에 대한 연결을 설정합니다. [VDC 설정 페이지 85](#)을 참조하십시오.



2. 라벨 템플릿 편집기에서 개체 아이콘을 선택합니다.
3. 데이터베이스를 선택합니다.
4. VDC 로드를 선택합니다.
5. 확인을 선택합니다.

Load VDC

Field name

+

Default field

Reset field

List field

VDC1	VDC2	VDC3	VDC4	VDC5
VDC6	VDC7	VDC8	VDC9	VDC10
VDC11	VDC12	VDC13	VDC14	VDC15
VDC16	VDC17	VDC18	VDC19	VDC20

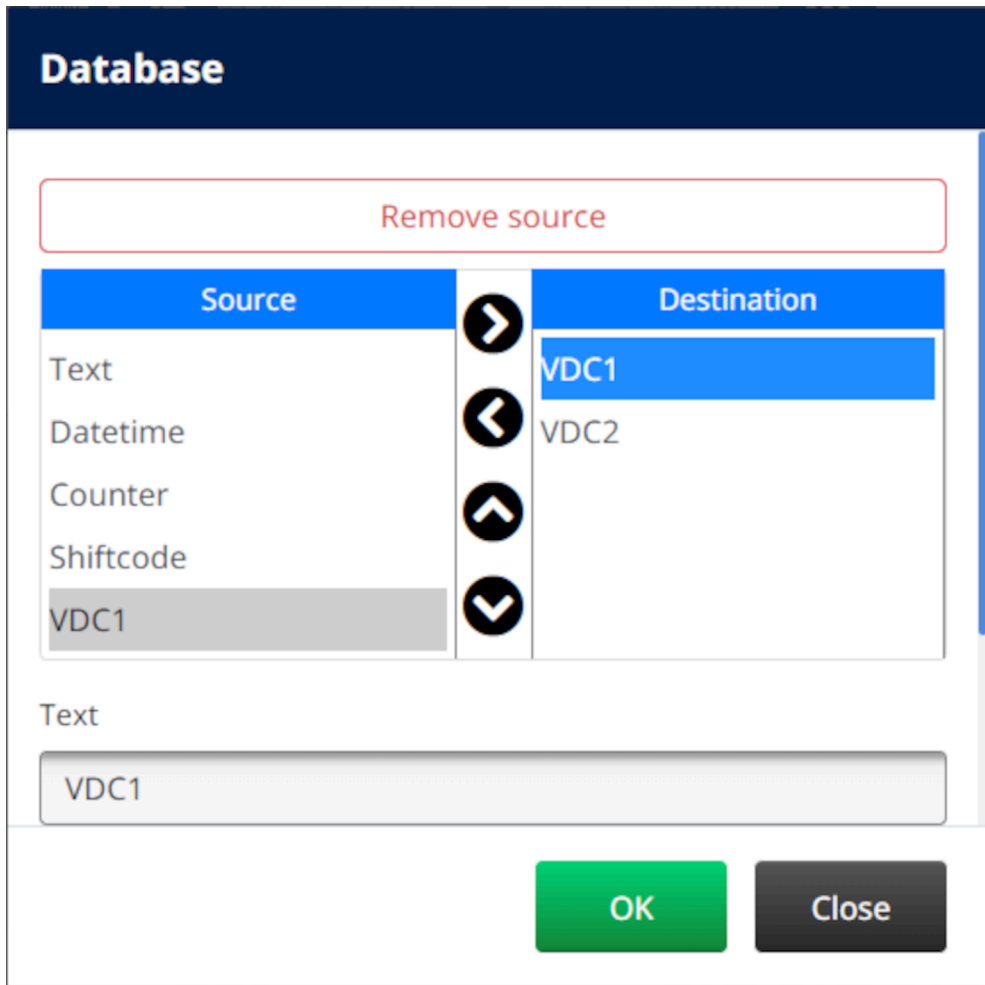
OK

Close

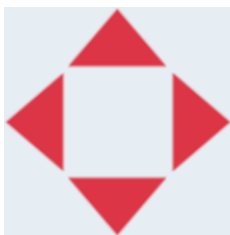
6. 화살표 아이콘을 사용하여 인쇄할 데이터베이스 필드를 소스 목록에서 대상 목록으로 인쇄합니다. 최대 20VDC 항목을 선택할 수 있습니다(VDC1~VDC20).

참고 1. 소스 목록의 항목이 인쇄되지 않습니다.

2. 아래 예에서는 VDC1 및 VDC2가 인쇄됩니다.



7. 개체 내의 텍스트, 날짜/시간, 카운터 및 교대조 코드 요소를 포함할 수도 있습니다. 이러한 요소를 하나 이상 포함하려면 소스 목록에서 대상 목록으로 이를 이동합니다. 필요한 요소를 대상 목록으로 이동한 후 이를 선택하고 요소 설정을 조정합니다.
8. 확인을 선택합니다.
9. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



10. 개체의 모양을 변경하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다.



참고 웹 브라우저를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

11. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.

작동

설정 이름	설명
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.
글꼴 패밀리	글꼴 유형을 설정합니다.
크기(pt)	글꼴 크기를 설정합니다.
스타일	다음 중에서 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> 볼드체 이탤릭 밑줄
텍스트 정렬	개체에 1줄 이상이 있는 경우 다음 정렬을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 왼손잡이용 중앙 오른손잡이용
빈 줄 제거	개체에서 빈 줄을 제거합니다.
선행 공백 제거	개체에서 선행 공백을 제거합니다.


12. 데이터베이스 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 데이터베이스 개체 설정을 변경합니다.


이름	설명
소스 제거	참고 이 설정은 데이터베이스 소스가 선택된 경우에만 표시됩니다. 현재 데이터베이스 소스에서 개체를 연결 해제합니다. 이를 통해 새 데이터베이스 소스를 선택할 수 있습니다.
데이터베이스 로드	연결된 USB 메모리 장치로부터 데이터베이스 파일을 로드합니다.
VDC 로드	가변 데이터베이스 연결 소스를 로드하고 설정합니다.
소스	이는 데이터베이스 개체에 추가할 수 있는 항목 목록입니다. 데이터베이스 개체에 항목을 추가하려면 화살표 아이콘을 사용하여 이를 대상 목록으로 이동합니다.
대상	이는 데이터베이스 개체에 추가된 항목 목록입니다. 데이터베이스 개체에서 항목을 제거하려면 화살표 아이콘을 사용하여 이를 소스 목록으로 이동합니다.
내용	데이터 개체 미리보기가 표시됩니다.

데이터로 VDC 데이터베이스 텍스트 개체 채우기

참고 VDC가 사용 중일 때 인쇄가 중지되면 프린터의 데이터 버퍼 대기열이 비워집니다. 데이터를 프린터로 다시 전송해야 합니다.

데이터로 VDC 데이터베이스 텍스트 개체를 채우려면:


1. 저장 아이콘을 선택하여 라벨 템플릿을 저장합니다. 

2. 홈 화면에서 폴더 아이콘을 선택합니다. 

3. 로드할 라벨 템플릿을 선택합니다.

참고 템플릿 미리보기가 표시됩니다.

4. 열기를 선택합니다.

5. 시작 아이콘을 선택하여 인쇄를 시작합니다. 

6. 외부 장치에서 프린터로 데이터를 전송합니다.

7. 이제 홈 화면 하단에 데이터가 표시됩니다.

바코드 개체 추가

바코드 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:



1. 개체 아이콘을 선택합니다.
2. 바코드를 선택합니다.
3. 개체 데이터를 입력합니다.

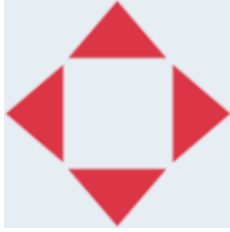
이름	설명
소스	<p>바코드 데이터 유형을 선택합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 텍스트 - 바코드 데이터가 고정 텍스트에서 생성됩니다. • 카운터 - 바코드 데이터가 카운터에서 생성됩니다. • 날짜/시간 - 바코드 데이터가 시계에서 생성됩니다. • 교대조 코드 - 바코드 데이터가 교대조 코드에서 생성됩니다. • 박스로드 - 바코드 데이터가 박스로드 카운터에서 생성됩니다. • 데이터베이스 - 바코드 데이터가 데이터베이스에서 생성됩니다.
바코드 유형	바코드 유형을 선택합니다.

4. 다음을 선택합니다.
5. 다음과 같은 바코드 소스 데이터를 설정합니다.

소스 유형	조치
텍스트	바코드를 생성하는 데 사용할 텍스트를 입력합니다.
카운터	카운터 설정을 구성합니다. 카운터 개체 추가 페이지 109 를 참조하십시오.
날짜/시간	시계 설정을 구성합니다. 시계 개체 추가 페이지 135 를 참조하십시오.
교대조 코드	교대조 코드 설정을 구성합니다. Add a Shiftcode Object를 참조하십시오.
박스로드	박스로드 카운터 설정을 구성합니다. 박스로드 개체 추가 페이지 143 를 참조하십시오.
데이터베이스	데이터베이스 설정을 구성합니다. Add a Database Object를 참조하십시오.

6. 확인을 선택합니다.

7. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



8. 개체의 모양을 변경하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다.



참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

9. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.
글꼴 패밀리	글꼴 유형을 설정합니다.
크기(pt)	글꼴 크기를 설정합니다.
스타일	다음 중에서 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> 볼드체 이탤릭 밑줄
텍스트 정렬	개체에 1줄 이상이 있는 경우 다음 정렬을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 왼손잡이용 중앙 오른손잡이용
빈 줄 제거	개체에서 빈 줄을 제거합니다.
선행 공백 제거	개체에서 선행 공백을 제거합니다.

10. 바코드 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 바코드 설정을 변경합니다.

이름	설명
이름	선택한 바코드 유형의 이름입니다.
모듈 너비	바코드 모듈 크기를 설정합니다.
최적화	바코드 크기를 최적화합니다.
인코딩 모드	데이터 인코딩 모드를 선택합니다
코드 페이지	인코딩 모드가 코드 페이지로 설정된 경우 인코딩 방법을 선택합니다.
여백	바코드 주변의 여백 크기를 정의하는 데 사용할 측정 단위를 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 픽셀 • 밀리미터 • 밀 • 인치 • 퍼센트
바 너비 감소(%)	바코드 바의 폭을 줄여 인쇄 표면에 번지는 잉크를 보정합니다.
왼쪽 여백	바코드 왼쪽에 공백을 추가합니다.
오른쪽 여백	바코드 오른쪽에 공백을 추가합니다.
상단 여백	바코드 위에 공백을 추가합니다.
하단 여백	바코드 아래에 공백을 추가합니다.
맞춤 필요	바코드가 경계 사각형에 맞아야 하는 경우 선택합니다.
이스케이프 시퀀스	바코드 데이터에서 Enter, Tab과 같은 이스케이프 시퀀스를 활성화합니다.

11. 탭을 사용하여 선택한 바코드 유형 및 데이터 소스 유형에 대한 특정 설정을 변경할 수도 있습니다.


정적 그래픽 개체 추가

다음은 유효한 이미지 파일 형식입니다.

- .jpg
- .bmp
- .png
- .gif


정적 그래픽 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:


1. 이미지 파일을 포함하는 USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.

2. 개체 아이콘을 선택합니다. 

3. 그래픽을 선택합니다.

4. 이미지 유형을 고정으로 설정합니다.

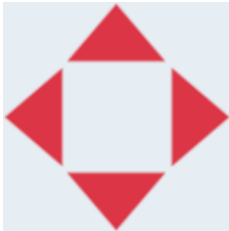
5. 이미지 선택 아이콘을 선택합니다. 


6. D:/ 드라이브를 엽니다. 

7. USB 메모리 장치에서 이미지 파일을 선택하고 체크 표시 아이콘을 선택합니다.

8. 확인을 선택합니다.

9. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



10. 개체의 속성을 조정하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다. 

참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

11. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.

작동

설정 이름	설명
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.

12. 이미지를 변경하려면 그래픽 탭을 선택합니다.

동적 그래픽 개체 추가

동적 그래픽 개체를 사용하면 라벨의 미리 정의된 부분(동적 그래픽 개체)을 다른 이미지로 채울 수 있습니다.

이미지 파일은 프린터에 연결된 USB 메모리 장치에 저장되어 있습니다.

다음은 유효한 이미지 파일 형식입니다.

- .jpg
- .bmp
- .png
- .gif

두 가지 다른 유형의 동적 그래픽 개체를 만들 수 있습니다.

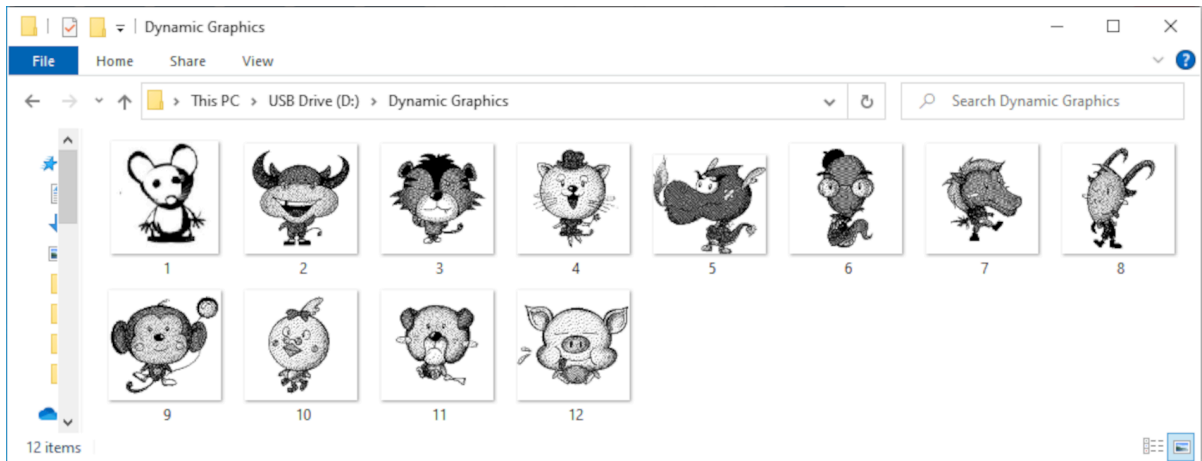
- 데이터베이스 - 프린터에 연결한 USB 메모리 장치에 저장된 데이터베이스 파일을 사용하여 이미지를 선택합니다.
- VDC(가변 데이터베이스 연결) - TCP/IP, COM(RS485) 또는 INPUT을 통해 외부 장치에서 전송되는 데이터를 사용하여 이미지를 선택합니다.

데이터베이스 동적 그래픽 개체

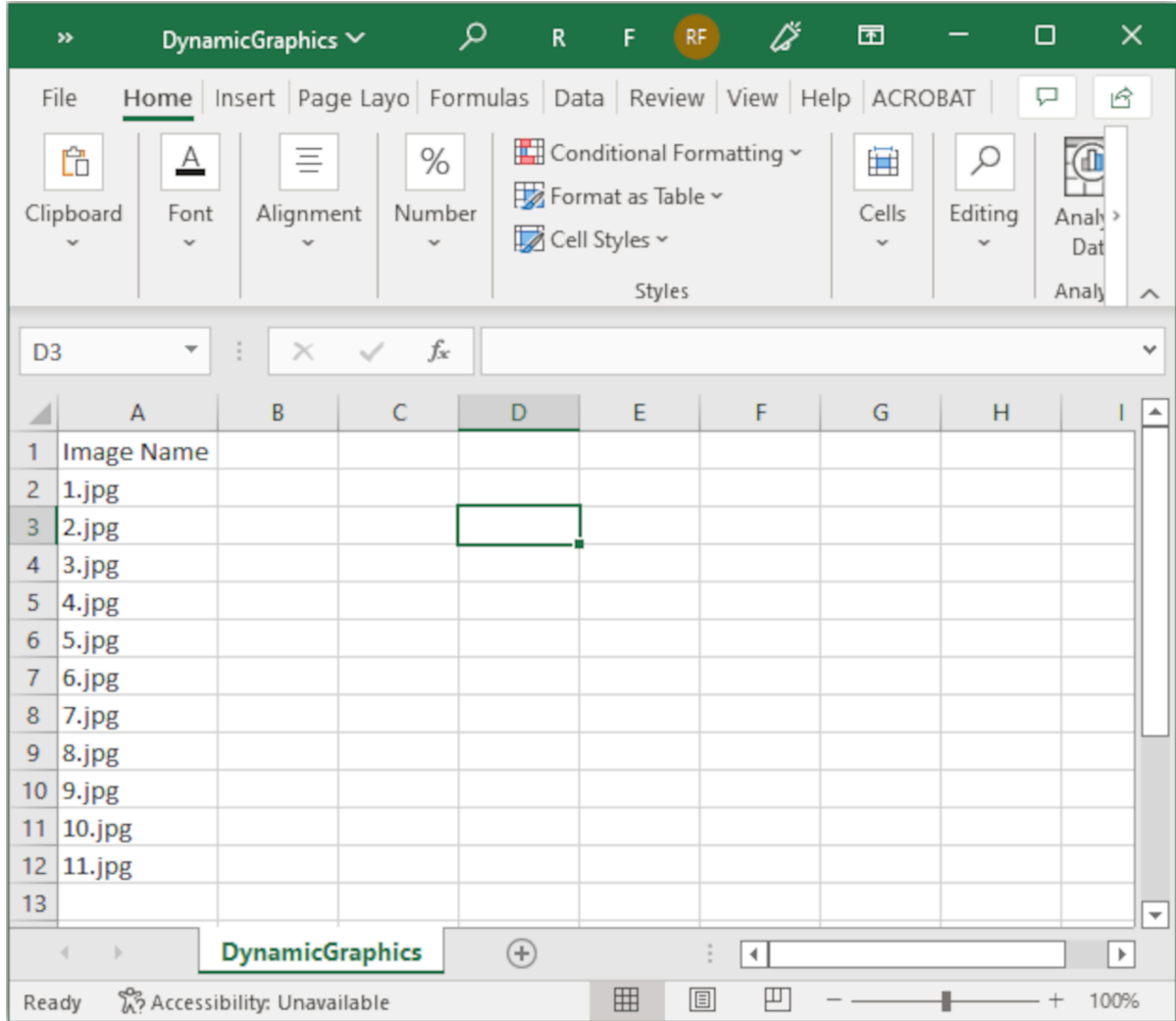
이 항목에서는 이미지 파일을 선택하기 위해 USB 메모리 장치에 저장된 데이터베이스 파일을 사용하는 동적 그래픽 개체를 설정하는 방법에 대해 설명합니다.


동적 그래픽 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:

1. 이미지 파일을 USB 메모리 장치의 폴더에 저장합니다.




- 인쇄될 순서대로 이미지의 파일 이름을 나열하는 .CSV 또는 .TXT 파일을 만듭니다.




- 이미지 파일을 포함하는 동일한 USB 메모리 장치에서 .CSV 또는 .TXT 파일을 저장합니다.
- USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.
- 개체 아이콘을 선택합니다. 
- 그래픽을 선택합니다.
- 이미지 유형을 동적으로 설정합니다.
- 데이터베이스 로드를 선택합니다.
- 아래에 나열된 설정을 구성합니다.

설정 이름	설명
파일 유형	TXT 또는 CSV와 같은 데이터베이스 파일 유형을 선택합니다.
인코딩	데이터베이스 파일 인코딩 유형을 선택합니다.
문자 분할	데이터베이스 파일에서 항목을 분할하는 데 사용하는 문자를 선택합니다.

설정 이름	설명
첫 번째 행 헤더	데이터의 첫 번째 행을 사용자 인터페이스에서 데이터를 식별하기 위한 제목으로 사용할지 여부를 선택합니다. 이 설정을 활성화한 경우 첫 번째 데이터 행은 이미지 파일을 선택하도록 사용되지 않습니다.

10. 파일 선택 아이콘을 선택합니다. 

11. D:/ 드라이브를 엽니다. 

12. USB 메모리 장치에서 데이터베이스 파일(.CSV 또는 .TXT)을 선택하고 체크 표시 아이콘을 선택합니다.

13. 다음을 선택합니다.

Load database

File type

CSV
▼

Encoding

65001 - Unicode (UTF-8)
▼

Split char

Comma (,)
▼

First row header

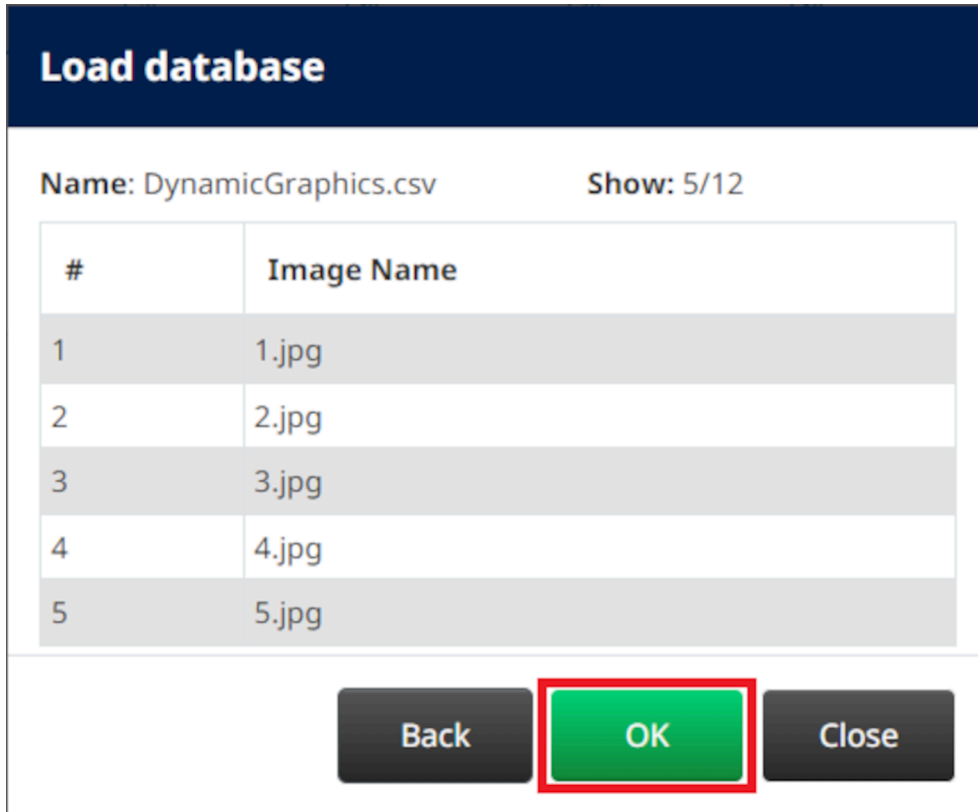
Select file:

DynamicGraphics.csv
...

Next

Close

14. 이제 데이터베이스의 항목 목록이 표시됩니다. 확인을 선택하여 계속합니다.



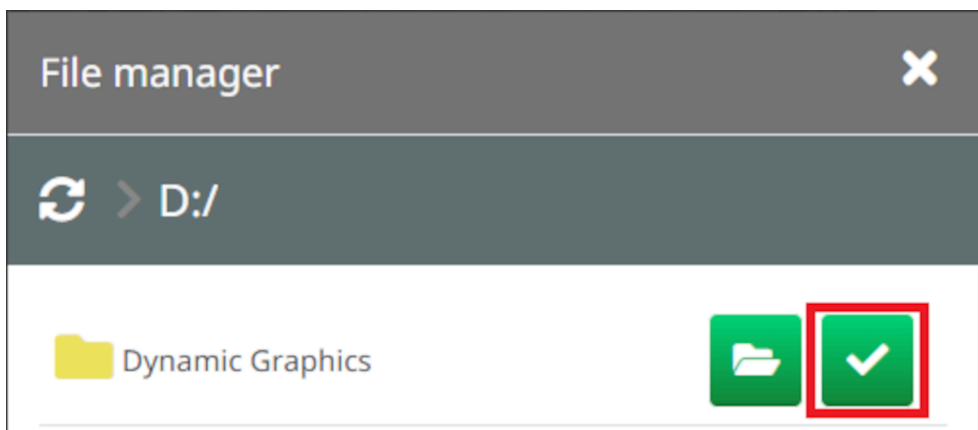
15. 폴더 선택 아이콘을 선택합니다.



16. D:/ 드라이브를 엽니다.

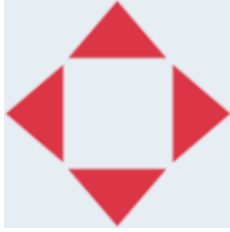


17. 이미지 파일을 포함하는 폴더를 찾은 다음 녹색 체크 표시 아이콘을 선택합니다.



18. 확인을 선택합니다.

19. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



20. 개체의 속성을 조정하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다.



참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

21. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.

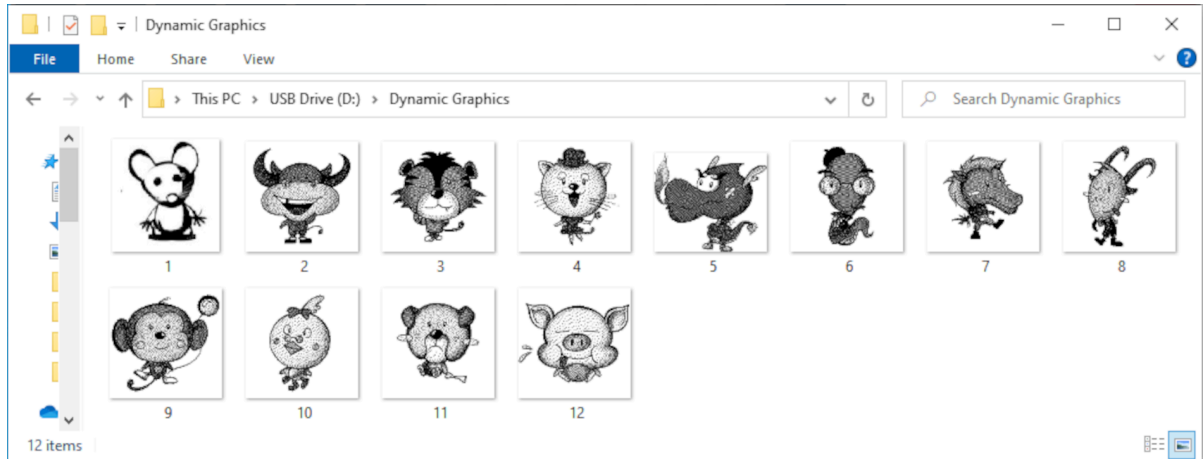
22. 이미지 데이터베이스를 변경하려면 그래픽 탭을 선택합니다.

VDC 동적 그래픽 개체

이 항목에서는 이미지 파일을 선택하기 위해 가변 데이터베이스 연결을 사용하여 동적 그래픽 개체를 다른 장치에 설정하는 방법에 대해 설명합니다.

동적 그래픽 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:

1. 프린터로 데이터를 전송할 장치에 대한 연결을 설정합니다. [VDC 설정 페이지 85](#)을 참조하십시오.
2. 이미지 파일을 USB 메모리 장치의 폴더에 저장하고 이를 프린터에 연결합니다.

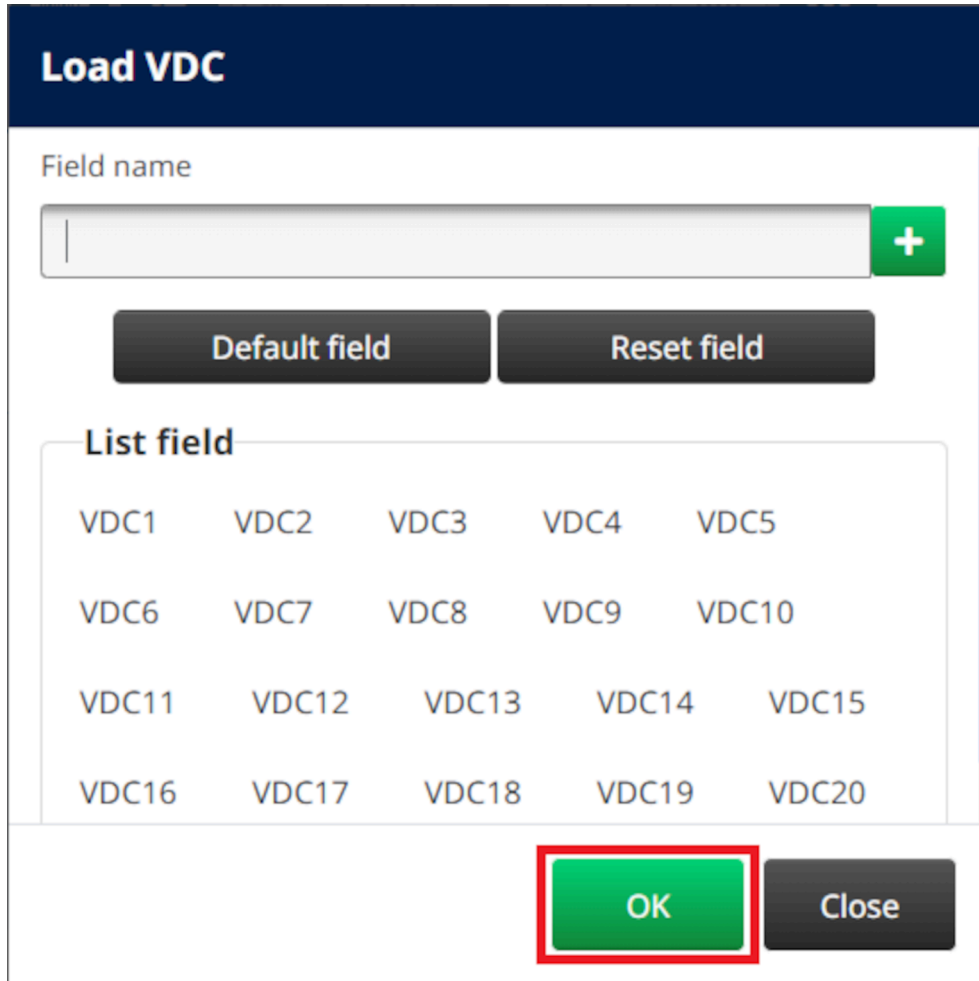


3. 라벨 템플릿 편집기에서 개체 아이콘을 선택합니다.



4. 그래픽 > 동적 > VDC 로드를 선택합니다.

5. 확인을 선택합니다.



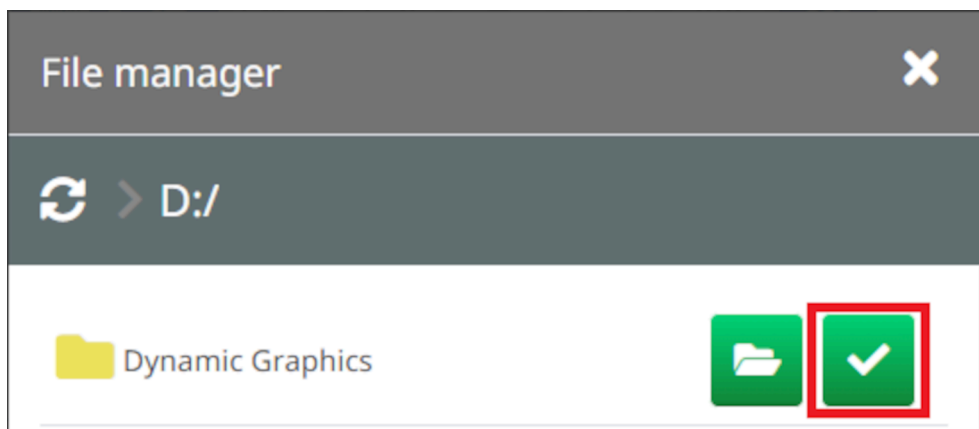
6. 폴더 선택 아이콘을 선택합니다.



7. D:/ 드라이브를 엽니다.

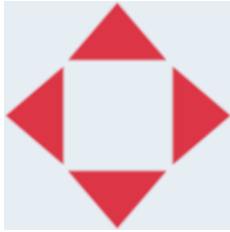


8. 이미지 파일을 포함하는 폴더를 찾은 다음 녹색 체크 표시 아이콘을 선택합니다.



9. 확인을 선택합니다.

10. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



11. 개체의 속성을 조정하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다.



참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

12. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.


13. VDC 설정을 변경하려면 그래픽 탭을 선택합니다.


14. 데이터로 개체를 채우려면 [데이터로 VDC 동적 그래픽 개체 채우기 페이지 134](#)를 참조하십시오.

데이터로 VDC 동적 그래픽 개체 채우기

참고 VDC가 사용 중일 때 인쇄가 중지되면 프린터의 데이터 버퍼 대기열이 비워집니다. 데이터를 프린터로 다시 전송해야 합니다.

데이터로 VDC 동적 그래픽 개체를 채우려면:


1. 저장 아이콘을 선택하여 라벨 템플릿을 저장합니다. 

2. 홈 화면에서 폴더 아이콘을 선택합니다. 

3. 로드할 라벨 템플릿을 선택합니다.

참고 템플릿 미리보기가 표시됩니다.

4. 열기를 선택합니다.

5. 시작 아이콘을 선택하여 인쇄를 시작합니다. 

6. 외부 장치에서 프린터로 데이터(이미지 파일 이름)를 전송합니다.

7. 이제 선택한 이미지 목록이 홈 화면 하단에 표시됩니다.

시계 개체 추가

참고 정확한 날짜/시간 값을 인쇄할 수 있도록 시스템 시계를 설정해야 합니다. [공통 페이지 83](#)을 참조하십시오.

시계 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:

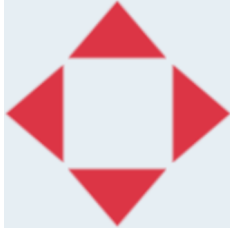


1. 개체 아이콘을 선택합니다.
2. 시계를 선택합니다.
3. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

이름	설명
형식	날짜/시간 형식을 설정합니다. 시계 개체 형식 페이지 138 을 참조하십시오.
만료 날짜	개체 값에 날짜를 추가합니다. 예를 들어 날짜가 1월 1일이고 만료 날짜가 5로 설정된 경우 1월 6일이 인쇄됩니다.
롤 모드	이 설정을 사용하면 개체가 일정 기간 동안 어제 날짜를 계속 인쇄하거나 더 이른 시간에 내일 날짜를 인쇄하게 됩니다. 예를 들어 이 기능이 지난날로 설정되고 롤 시간이 5로 설정된 경우 1월 2일 오전 04:00시를 기준으로 개체는 1월 1일 오전 04:00시에 인쇄됩니다. 그런 다음 오전 05:00시를 기준으로 개체는 오늘 날짜에 진행되며 1월 2일 오전 05:00시에 인쇄됩니다. 또는 예를 들어 이 기능이 다음날로 설정되고 롤 시간이 5로 설정된 경우 1월 2일 오후 18:00시를 기준으로 개체는 1월 2일 오후 18:00시에 인쇄됩니다. 그런 다음 오후 19:00시를 기준으로 개체는 내일 날짜에 진행되며 1월 3일 오후 19:00시에 인쇄됩니다. <ul style="list-style-type: none"> • 없음 - 현재 시간/날짜를 인쇄합니다. • 지난날 - 롤 시간 설정을 사용하여 일정 기간 동안 어제 날짜를 계속 인쇄합니다. • 다음날 - 롤 시간 설정을 사용하여 더 이른 시간에 내일 날짜를 인쇄하기 시작합니다.
롤 시간	참고 이 설정은 롤 모드가 지난날 또는 다음날로 설정된 경우에만 유효합니다. 개체 값에 더하거나 뺀 시간 수를 설정합니다.
지역	날짜/시간 지역을 설정합니다.
대문자	월 이름 형식(MMM 및 MMMM)에 대문자 또는 소문자 텍스트를 설정합니다.
내용	개체 미리보기가 표시됩니다.

1. 확인을 선택합니다.

2. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



3. 개체의 모양을 변경하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다.



참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

4. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.
글꼴 패밀리	글꼴 유형을 설정합니다.
크기(pt)	글꼴 크기를 설정합니다.
스타일	다음 중에서 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> 볼드체 이탤릭 밑줄
텍스트 정렬	개체에 1줄 이상이 있는 경우 다음 정렬을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 왼손잡이용 중앙 오른손잡이용
빈 줄 제거	개체에서 빈 줄을 제거합니다.
선행 공백 제거	개체에서 선행 공백을 제거합니다.

5. 시계 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 시계 개체 설정을 변경합니다.

작동

이름	설명
형식	날짜/시간 형식을 설정합니다. 시계 개체 형식 페이지 138을 참조하십시오.
만료 날짜	개체 값에 날짜를 추가합니다. 예를 들어 날짜가 1월 1일이고 만료 날짜가 5로 설정된 경우 1월 6일이 인쇄됩니다.
롤 모드	이 설정을 사용하면 개체가 일정 기간 동안 어제 날짜를 계속 인쇄하거나 더 이른 시간에 내일 날짜를 인쇄하게 됩니다. 예를 들어 이 기능이 지난날로 설정되고 롤 시간이 5로 설정된 경우 1월 2일 오전 04:00시를 기준으로 개체는 1월 1일 오전 04:00시에 인쇄됩니다. 그런 다음 오전 05:00시를 기준으로 개체는 오늘 날짜에 진행되며 1월 2일 오전 05:00시에 인쇄됩니다. 또는 예를 들어 이 기능이 다음날로 설정되고 롤 시간이 5로 설정된 경우 1월 2일 오후 18:00시를 기준으로 개체는 1월 2일 오후 18:00시에 인쇄됩니다. 그런 다음 오후 19:00시를 기준으로 개체는 내일 날짜에 진행되며 1월 3일 오후 19:00시에 인쇄됩니다. <ul style="list-style-type: none"> • 없음 - 현재 시간/날짜를 인쇄합니다. • 지난날 - 롤 시간 설정을 사용하여 일정 기간 동안 어제 날짜를 계속 인쇄합니다. • 다음날 - 롤 시간 설정을 사용하여 더 이른 시간에 내일 날짜를 인쇄하기 시작합니다.
롤 시간	참고 이 설정은 롤 모드가 지난날 또는 다음날로 설정된 경우에만 유효합니다. 개체 값에 더하거나 뺀 시간 수를 설정합니다.
지역	날짜/시간 지역을 설정합니다.
대문자	월 이름 형식(MMM 및 MMMM)에 대문자 또는 소문자 텍스트를 설정합니다.
내용	개체 미리보기가 표시됩니다.

시계 개체 형식

아래 표에는 날짜/시간 개체에 유효한 날짜 형식이 나열되어 있습니다.


날짜 형식 문자	설명
W	연도의 주 수입입니다. 주는 월요일에 시작됩니다(1~53).
'N'	단일 숫자로 된 주의 요일 수입입니다(1~7).
'NN'	2자리 숫자로 된 주의 요일 수입입니다(01~07).
'NO'	단일 알파벳 문자로 된 주의 요일입니다(A~G).
'ND'	요일의 세 문자 약어입니다. 예: 월, 화, 수 등
'JJJ'	3자리 숫자로 된 연도의 일 수입입니다(001~365). 예: 1월 1일=001, 2월 1일=032 등
'y'	연도를 단일 숫자로 표시합니다. 예: 2025=5, 2030=0 등
'M'	단일 영숫자로 된 월 이름입니다. 예: <ul style="list-style-type: none"> • 1월=1 • 2월=2 • 3월=3 • 4월=4 • 5월=5 • 6월=6 • 7월=7 • 8월=8 • 9월=9 • 10월=0 • 11월=N • 12월=D
dddd	요일의 이름입니다. 예: 월요일, 화요일, 수요일 등
D	선행제호가 없는 월의 일 수입입니다(1~31).
DD	선행제호가 있는 월의 일 수입입니다(01~31).
MM	선행제호가 있는 연도의 월 수입입니다(01~12).
MMM	월의 약어입니다. 예: 1월, 2월, 3월 등
MMMM	월의 이름입니다. 예: 1월 2월 3월 등
YY	2자리 숫자로 연도를 표시합니다(00~99).

작동

날짜 형식 문자	설명
YYYY	4자리 숫자로 연도를 표시합니다.
h	시간, 선행제로가 없는 12시간 시계입니다(1~12).
hh	시간, 선행제로가 있는 12시간 시계입니다(01~12).
H	시간, 선행제로가 없는 24시간 시계입니다(0~23).
HH	시간, 선행제로가 있는 24시간 시계입니다(00~23).
mm	분입니다(00~59).
ss	초입니다(00~59).
A	오전(AM) 또는 오후(PM)입니다.
, ./ - : <SPACE>	날짜 구분자입니다.

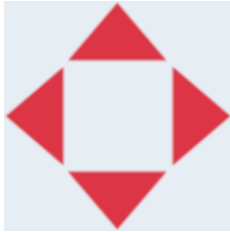
교대조 코드 개체 추가


교대조 코드 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면 다음을 수행합니다.

1. 개체 아이콘을 선택합니다. 
2. 교대조 코드를 선택합니다.
3. 아래에 나열된 설정을 조정합니다.

이름	설명
코드	각 교대조의 이름(0~5자)을 입력합니다. 교대조 이름이 인쇄됩니다.
시간(24시간)	각 교대조의 시작 시간을 입력합니다. 시간은 인쇄되지 않습니다.
내용	개체 미리보기가 표시됩니다.

4. 확인을 선택합니다.
5. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



6. 개체의 모양을 변경하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다. 

참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

7. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. • 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.
글꼴 패밀리	글꼴 유형을 설정합니다.
크기(pt)	글꼴 크기를 설정합니다.

작동


설정 이름	설명
스타일	다음 중에서 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 볼드체 • 이탤릭 • 밑줄
텍스트 정렬	개체에 1줄 이상이 있는 경우 다음 정렬을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 왼손잡이용 • 중앙 • 오른손잡이용
빈 줄 제거	개체에서 빈 줄을 제거합니다.
선행 공백 제거	개체에서 선행 공백을 제거합니다.

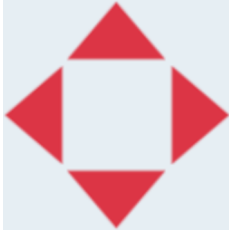
8. 교대조 코드 탭에서 아래에 나열된 설정을 사용하여 교대조 코드 설정을 변경합니다.


이름	설명
코드	각 교대조의 이름(0~5자)을 입력합니다. 교대조 이름이 인쇄됩니다.
시간(24시간)	각 교대조의 시작 시간을 입력합니다. 시간은 인쇄되지 않습니다.
내용	개체 미리보기가 표시됩니다.

선 개체 추가

교대조 코드 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:

1. 개체 아이콘을 선택합니다. 
2. 선을 선택합니다.
3. 확인을 선택합니다.
4. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



5. 개체의 속성을 조정하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다. 

참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

6. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. • 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.

박스로드 개체 추가

박스로드 개체는 박스와 박스 안의 제품을 계산하는 데 사용되는 이중 카운터입니다.

박스로드 개체를 라벨 템플릿에 추가하려면:



1. 개체 아이콘을 선택합니다.
2. 박스로드를 선택합니다.
3. 아래에 나열된 설정을 변경합니다.

이름	설명
메인 카운터	먼저 메인 카운터로 인쇄할 카운터를 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 카운터 1 • 카운터 2
분리	두 카운터 사이에 인쇄할 문자를 입력하여 구분합니다.

4. 카운터 1을 선택합니다.
5. 카운터 1에 대해 아래에 나열된 설정을 변경합니다.

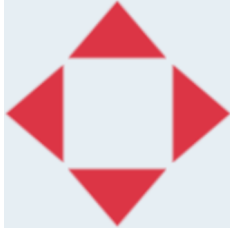
이름	설명
시작 값	카운터 개체 시작 값을 설정합니다.
종료 값	카운터 개체 종료 값을 설정합니다.
단계 값	카운터 개체의 증가/단계 값을 설정합니다.
반복 시간	각 카운터 값이 반복될 횟수를 설정합니다.
패딩 문자	패딩 문자 수를 설정합니다(범위: 1~10).
단계	카운트 방향을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 위 • 아래

6. 카운터 2를 선택합니다.
7. 카운터 2에 대해 아래에 나열된 설정을 변경합니다.

이름	설명
시작 값	카운터 개체 시작 값을 설정합니다.
종료 값	카운터 개체 종료 값을 설정합니다.
단계 값	카운터 개체의 증가/단계 값을 설정합니다.
반복 시간	각 카운터 값이 반복될 횟수를 설정합니다.
패딩 문자	패딩 문자 수를 설정합니다(범위: 1~10).
단계	카운트 방향을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 위 • 아래

8. 확인을 선택합니다.

9. 개체를 템플릿의 적절한 위치로 끌거나 다음 화살표 아이콘을 사용하여 개체를 재배치합니다.



10. 개체의 모양을 변경하려면 다음 속성 아이콘을 선택합니다.



참고 웹 브라우저 인터페이스를 사용하는 경우 속성 아이콘이 사용되지 않습니다.

11. 일반 탭에서 아래 나열된 설정을 사용하여 개체의 일반 모양을 변경합니다.

설정 이름	설명
X(mm)	템플릿에서 개체의 가로 위치를 설정합니다.
Y(mm)	템플릿에서 개체의 세로 위치를 설정합니다.
폭(mm)	개체의 폭을 설정합니다.
높이(mm)	개체의 높이를 설정합니다.
스케일 모드	개체의 스케일 모드를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 스케일 - 개체의 폭과 높이를 독립적으로 설정할 수 있습니다. 자동 크기 조정 - 개체의 폭과 높이를 글꼴 크기별로 제어할 수 있습니다.
각도	개체를 회전합니다.
잠금	편집되지 않도록 개체를 잠급니다.
표시	개체를 인쇄 가능 또는 인쇄 불가능으로 설정합니다.
글꼴 패밀리	글꼴 유형을 설정합니다.
크기(pt)	글꼴 크기를 설정합니다.
스타일	다음 중에서 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> 볼드체 이탤릭 밑줄
텍스트 정렬	개체에 1줄 이상이 있는 경우 다음 정렬을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> 왼손잡이용 중앙 오른손잡이용
빈 줄 제거	개체에서 빈 줄을 제거합니다.
선행 공백 제거	개체에서 선행 공백을 제거합니다.

12. 박스로드 탭에서 설정을 사용하여 박스로드 개체 설정을 변경합니다.

라벨 템플릿 저장

라벨 템플릿을 저장하려면 저장 아이콘을 선택합니다.



다른 이름으로 라벨 템플릿 저장


라벨 템플릿을 다른 이름으로 저장하려면:

1. 다른 이름으로 저장 아이콘을 선택합니다.
2. 라벨 템플릿에 다른 이름을 입력합니다.
3. 저장을 선택합니다.



편집 개체 속성


라벨 개체의 속성을 편집하려면:

1. 라벨 템플릿 편집기에서 라벨 템플릿을 엽니다.
2. 개체를 선택합니다.
3. 속성 아이콘을 선택합니다. 
4. 개체 유형에 따라 다양한 속성 설정에 대한 다양한 탭을 사용할 수 있습니다.


라벨 템플릿 삭제

참고 인쇄하도록 로드된 경우 라벨 템플릿은 삭제할 수 없습니다.

라벨 템플릿을 삭제하려면:

1. 홈 화면에서 폴더 아이콘을 선택합니다. 
2. 템플릿을 선택합니다.

참고 템플릿 미리보기가 표시됩니다.

3. 삭제 아이콘을 선택합니다. 

라벨 템플릿 가져오기

USB 메모리 장치에서 라벨 템플릿을 가져오려면:

1. 라벨 템플릿 파일을 USB 메모리 장치에 저장합니다.
2. USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.

3. 홈 화면에서 디자인 아이콘을 선택합니다.



4. 더 보기 아이콘을 선택합니다.



5. 템플릿 가져오기를 선택합니다.

6. 파일 선택 아이콘을 선택합니다.



7. D:/ 드라이브를 엽니다.



8. 라벨 템플릿을 선택합니다.


9. 다음을 선택합니다.


10. 확인을 선택합니다.

라벨 템플릿 내보내기

라벨 템플릿을 USB 메모리 장치로 내보내려면:

1. USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.


2. 홈 화면에서 디자인 아이콘을 선택합니다. 


3. 더 보기 아이콘을 선택합니다. 

4. 템플릿 내보내기를 선택합니다.

5. 내보낼 라벨 템플릿을 선택합니다.

6. 다음을 선택합니다.

7. 파일 선택 아이콘을 선택합니다. 

8. D:/ 드라이브를 선택하거나 D:/ 드라이브에서 폴더를 엽니다. 

9. 확인을 선택합니다.


로그

G50i는 모든 사용자 작업에 대한 로그를 기록합니다. 6개월이 지난 로그는 자동으로 삭제됩니다.






로그 정보는 다음을 포함합니다.

- 작업이 기록된 날짜/시간
- 로그인한 사용자
- 작업 유형/범주
- 작업 설명

로그를 확인하려면:

1. 홈 화면에서 로그 아이콘을 선택합니다. 
2. 확인하는 날짜 범위를 설정하려면 오른쪽 상단의 날짜를 조정합니다.
3. 아래 나열된 아이콘을 사용하여 작업 유형별로 로그를 필터링합니다.

참고 동시에 둘 이상의 필터를 적용할 수 있습니다.

	'오류' 작업을 필터링합니다.
	'경고' 이벤트를 필터링합니다.
	'정보' 이벤트를 필터링합니다.
	'인쇄 중지' 이벤트를 필터링합니다.
	'인쇄 시작' 이벤트를 필터링합니다.

로그 내보내기

프린터에서 USB 메모리 장치로 로그를 내보낼 수 있습니다. 내보내기는 .txt 파일을 포함한 .zip 파일입니다.

로그를 내보내려면:

1. USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.

2. 홈 화면에서 로그 아이콘을 선택합니다.



3. 내보낼 날짜 범위를 선택하려면 오른쪽 상단의 날짜를 조정합니다.

4. 내보내기를 선택합니다.

5. 필요한 경우 내보낸 파일 이름을 변경합니다. 기본 파일 이름은 log_00000000_99999999.zip입니다.

- 00000000은 내보내기 범위에서 선택된 첫 번째 날짜입니다.
- 99999999는 내보내기 범위에서 선택된 마지막 날짜입니다.

1. USB 메모리 장치에서 폴더를 선택하여 내보내는 파일을 저장합니다.


2. 확인을 선택합니다.

통계 카운터

프린터에는 완료한 인쇄 횟수를 기록하는 2개의 통계 카운터가 있습니다.


한 개의 카운터는 사용자가 언제든지 재설정할 수 있습니다. 다른 카운터는 재설정할 수 없습니다.

통계 카운터를 확인하려면:

1. 홈 화면에서 로그 아이콘을 선택합니다. 
2. 통계 탭을 선택합니다.
3. 화면의 매개변수 섹션에서 2개의 카운터를 확인합니다.
4. 카운터 이름을 변경하려면 카운터 이름을 선택하고 새 이름을 입력합니다.
5. 카운터 중 하나를 재설정하려면 재설정을 선택합니다.

카운터 값에 대한 기록도 확인할 수 있습니다.

카운터 값에 대한 기록을 확인하려면:

1. 홈 화면에서 로그 아이콘을 선택합니다. 
2. 통계 탭을 선택합니다.
3. 필터 옵션을 사용하여 날짜 범위를 선택합니다.
4. 화면의 생산 총 인쇄 횟수 섹션에서 카운터 값에 대한 기록을 확인합니다.

부 5 유지 관리 및 문제 해결

오류 설명

오류	설명
인쇄 중지(일반적인 경우)	사용자 인터페이스에서 '중지'가 선택되었습니다. 인쇄가 중지됩니다. 표시등이 켜져 있지 않습니다.
잘못된 카트리지	잉크 카트리지가 유효한/정품 잉크 카트리지입니다.
카트리지 없음	잉크 카트리가 설치되어 있지 않습니다.
잉크 부족	카트리지의 잉크 레벨이 5ml 미만입니다.
잉크 소진	카트리지의 잉크 레벨이 0.4ml 미만입니다.
속도 제한	엔코더가 측정된 속도가 너무 빠릅니다. 프린터는 이 속도로 인쇄할 수 없습니다. 인쇄 속도표를 참조하십시오.
VDC/실시간 인쇄 속도 과부하	<p>실시간 인쇄가 활성화된 경우, 제품 감지 센서가 트리거된 후 라벨 템플릿이 즉시 인코딩되어 컨트롤러에서 프린트 헤드로 전송됩니다. 라벨 데이터를 인코딩하고 프린트 헤드로 전송하는 데 걸리는 총 시간이 제품/인쇄 표면이 제품 감지 센서에서 프린트 헤드로 이동하는 데 걸리는 시간보다 더 길면 라벨이 인쇄되지 않을 수 있습니다. 이러한 경우 인쇄가 중지되고 이 오류가 표시됩니다.</p> <p>이 오류를 해결하려면 생산 라인을 늦추거나 프린트 헤드에서 제품 감지 센서를 더 멀리 옮기십시오.</p>

인쇄 품질 오류

문제	예시	조치
프린트 면이 제품에서 너무 멀리 떨어짐		프린트 품질이 적합해질 때까지 프린트 헤드를 내립니다.
프린트 면이 제품에 닿음		프린트 품질이 적합해질 때까지 프린트 헤드를 올립니다.
프린트 면이 기울어짐		프린트 노즐 행이 제품의 시작 가장자리와 평행을 이루는지 확인합니다.
프린트 노즐과 제품의 이동이 평행함		프린트 노즐이 제품 이동 방향과 수직을 이루는지 확인합니다.
프린트 면 노즐이 막힘		프린트 면을 닦거나 마이크로 퍼지를 수행합니다. 노즐이 막히지 않았으면 잉크 카트리지를 교체합니다.
글자 상단 또는 하단의 프린트가 흐려짐		프린트 노즐은 제품의 이동에 수직을 이루고 프린트 면과 제품이 평행하지 않도록 합니다.
엔코더가 미끄러지거나 프린터에 설정된 내부 속도가 실제 라인 속도와 일치하지 않음		프린터에서 엔코더 설치 또는 속도 설정을 확인하십시오.
프린트 상태가 너무 희미함		수평 또는 수직 DPI를 높입니다.
너무 진하거나 너무 많은 양의 잉크로 마킹하거나 잉크 소비량이 너무 많음		수평 또는 수직 DPI를 낮춥니다.

소프트웨어/펌웨어 업데이트

프린터의 소프트웨어/펌웨어를 업데이트하려면:

1. 업데이트 파일을 USB 메모리 장치의 최상위(루트 폴더)에 저장합니다.
2. 인쇄를 중지합니다.
3. USB 메모리 장치를 프린터에 연결합니다.

4. 홈 화면에서 업데이트 아이콘을 선택합니다.



5. 파일 선택 아이콘을 선택합니다.



6. D:/ 드라이브를 엽니다.



7. 업데이트 파일을 선택하여 '단계 1'을 완료합니다.

참고 1. 업데이트 파일의 확장자는 .io입니다.

2. 업데이트 파일을 볼 수 없는 경우 새로 고침 아이콘을 선택합니다.



8. 다음을 선택하여 파일을 프린터에 업로드하고 '단계 2'를 완료합니다.

참고 파일이 프린터에 업로드될 때까지 USB 메모리 장치를 제거하지 마십시오.

9. 다음을 선택하여 업데이트 파일을 확인하고 '단계 3'을 완료합니다.



10. 파일을 확인한 후 다음을 선택하여 업데이트 파일을 설치하고 '단계 4'를 완료합니다.

참고 1. 업데이트 파일이 설치될 때까지 프린터를 끄거나 프린터를 전원에서 분리하거나 화면을 변경하지 마십시오.

2. 업데이트 파일이 성공적으로 설치되면 프린터가 자동으로 재시작됩니다.

11. 프린터가 재시작되면 프린터를 사용할 수 있습니다.


잉크 카트리지 교체

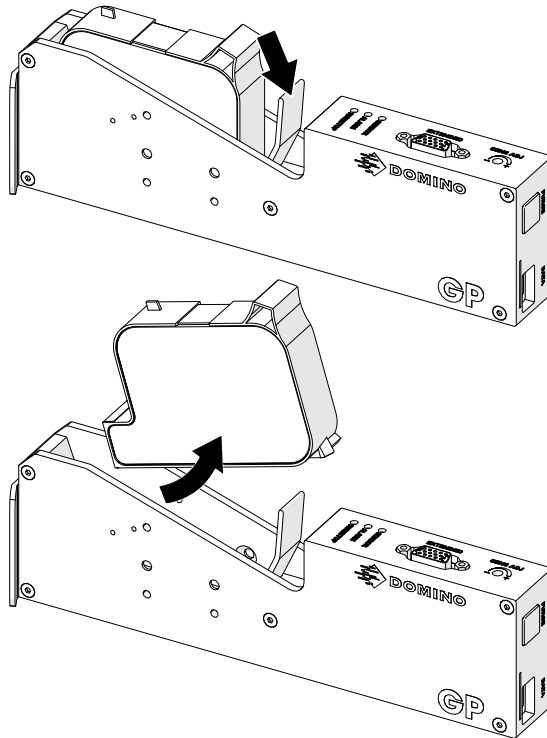
경고 유해 화학 물질. 눈 및 피부 손상의 위험.	
	프린터에 가까이 있을 때에는 장갑과 보안경과 같은 보호 장비를 착용하십시오. 화학 물질에 접촉하면 피부나 눈에 손상을 입을 수 있습니다. 안전보건자료를 참조하십시오.
주의 전기 접점은 파손되기 쉬움. 장비 손상의 위험.	
	카트리지를 프린트헤드에 강제로 넣지 마십시오. 카트리지는 주의해서 삽입해야 합니다. 카트리지를 전기 접점에 대고 힘을 가하면 프린트헤드 회로 기판의 접점이 파손될 수 있습니다.

- 참고
1. 인쇄 품질이 저하되지 않도록 잉크 카트리지를 신속하게 교체하십시오.
 2. VDC가 사용 중일 때 인쇄가 중지되면 프린터의 데이터 버퍼 대기열이 비워집니다. 데이터를 프린터로 다시 전송해야 합니다.

필요한 도구 및 장비: 에탄올 세척용 티슈, 보풀이 없는 천/티슈.

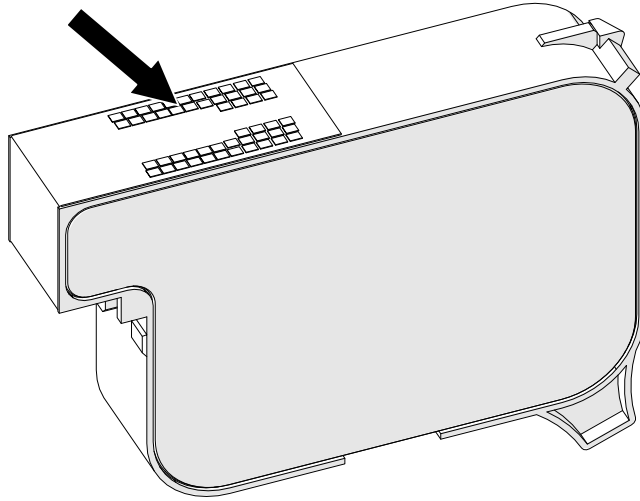
잉크 카트리지를 교체하려면:

1. 인쇄를 중지하려면 중지 아이콘을 선택합니다. 
2. 래치를 열고 잉크 카트리지를 제거합니다.



3. 새 잉크 카트리지에서 보호 덮개를 제거합니다.
4. 카트리지가 새 제품이라면 에탄올 와이퍼로 전기 접점을 세척하여 부식 방지를 제거합니다.

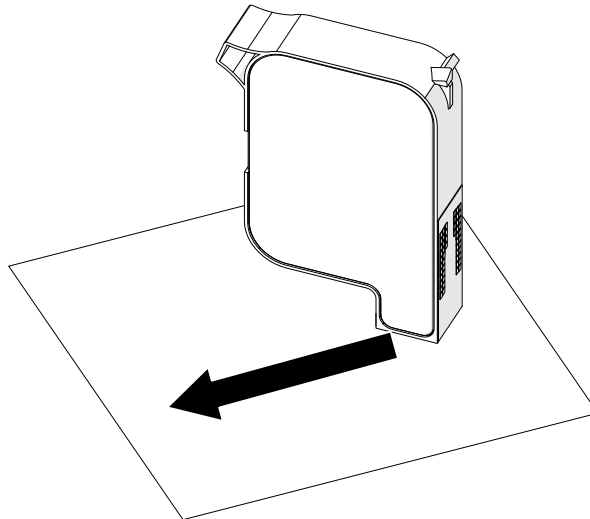
참고 청소용 와이퍼 부품 번호: EPT039697



5. 보풀이 없는 깨끗한 천으로 잉크 카트리지 노즐을 45° 각도로 닦습니다.

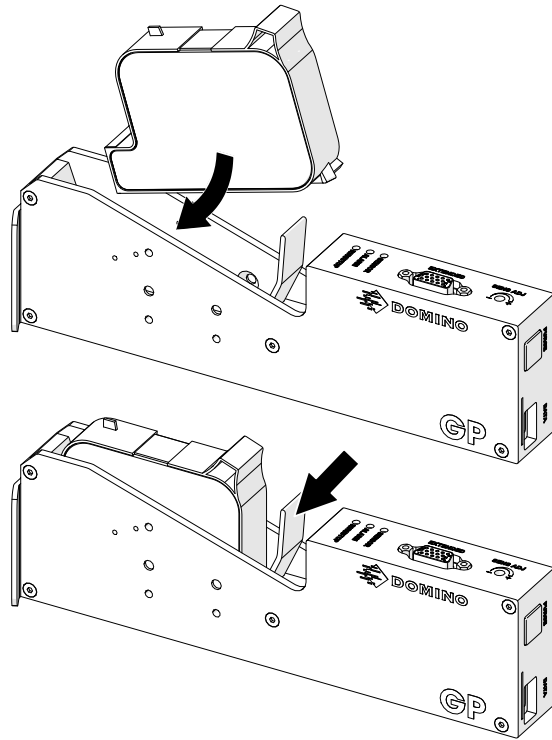
참고 45° 각도도 닦으면 노즐의 이물질로 인해 옆의 노즐이 오염되는 것을 막을 수 있습니다.

주의	주의가 요구되는 장비. 장비 손상의 위험.
	<p>에탄올 와이퍼를 비롯한 화학 약품으로 카트리지 노즐을 청소하지 마십시오. 보풀이 없는 깨끗한 천을 사용합니다. 카트리지를 청소하는 데 화학물질 사용하면 노즐이 손상될 수 있습니다.</p>



6. 잉크 카트리지를 프린트 헤드에 삽입하고 프린트 헤드 래치를 닫습니다.

주의	전기 접점은 파손되기 쉬움. 장비 손상의 위험.
	<p>카트리지를 프린트헤드에 강제로 넣지 마십시오. 카트리지는 주의해서 삽입해야 합니다. 카트리지를 전기 접점에 대고 힘을 가하면 프린트헤드 회로 기판의 접점이 파손될 수 있습니다.</p>



7. 사용한 잉크 카트리지는 현지 폐기물 처리 규정을 준수하여 폐기하십시오.

막힌 카트리지 노즐 퍼지

경고

유해 화학 물질. 눈 및 피부 손상의 위험.



프린터에 가까이 있을 때에는 장갑과 보안경과 같은 보호 장비를 착용하십시오.
화학 물질에 접촉하면 피부나 눈에 손상을 입을 수 있습니다.
안전보건자료를 참조하십시오.

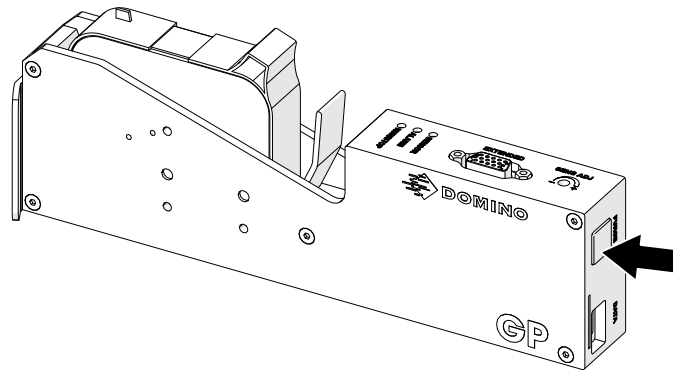
카트리지 노즐이 막히면 퍼지를 사용하여 카트리지 노즐에서 소량의 잉크를 배출할 수 있습니다. 잉크는 프린트헤드에 가까운 항목을 표시할 수 있습니다.

퍼지를 수행하는 방법에는 두 가지 다른 방법이 있습니다.







1. 홈 화면에서 퍼지 아이콘을 선택합니다.



2. 또는 프린트 헤드의 퍼지 버튼을 누릅니다.



카트리지 노즐 청소

경고 유해 화학 물질. 눈 및 피부 손상의 위험.	
  	<p>프린터에 가까이 있을 때에는 장갑과 보안경과 같은 보호 장비를 착용하십시오. 화학 물질에 접촉하면 피부나 눈에 손상을 입을 수 있습니다. 안전보건자료를 참조하십시오.</p>
경고 가연성 물질. 화재 위험.	
 	<p>가연성 물질을 사용하여 제품을 청소하지 마십시오. 가연성 물질을 사용하면 화재가 발생할 수 있습니다. 보풀이 없는 마른 천만을 사용합니다.</p>
주의 전기 접점은 파손되기 쉬움. 장비 손상의 위험.	
	<p>카트리지를 프린트헤드에 강제로 넣지 마십시오. 카트리지는 주의해서 삽입해야 합니다. 카트리지를 전기 접점에 대고 힘을 가하면 프린트헤드 회로 기판의 접점이 파손될 수 있습니다.</p>

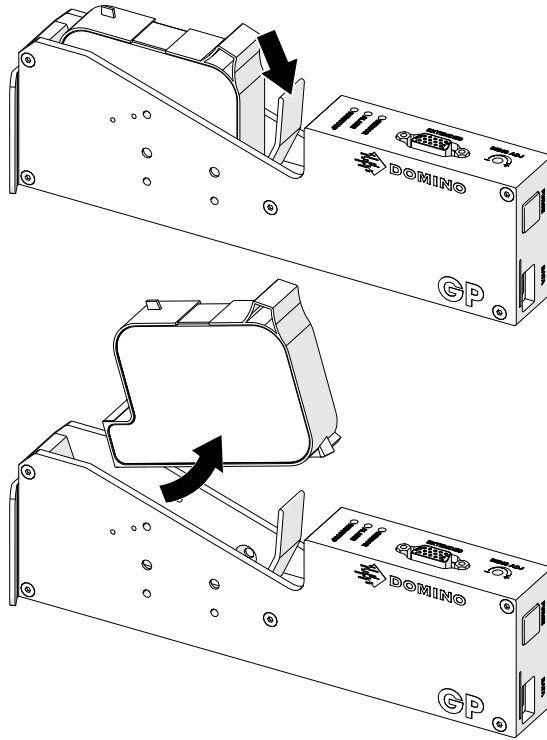
참고 VDC가 사용 중일 때 인쇄가 중지되면 프린터의 데이터 버퍼 대기열이 비워집니다. 데이터를 프린터로 다시 전송해야 합니다.

잉크 카트리지 노즐을 청소하려면:

1. 인쇄를 중지하려면 중지 아이콘을 선택합니다.




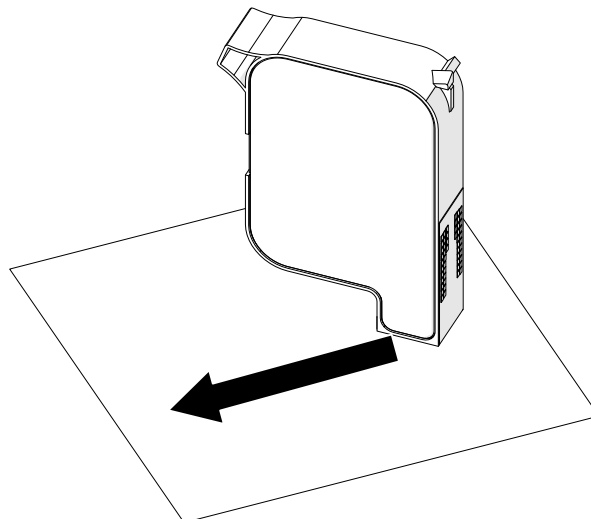
2. 래치를 열고 잉크 카트리지를 제거합니다.




3. 보풀이 없는 깨끗한 마른 천으로 잉크 카트리지 노즐을 45° 각도로 닦습니다.

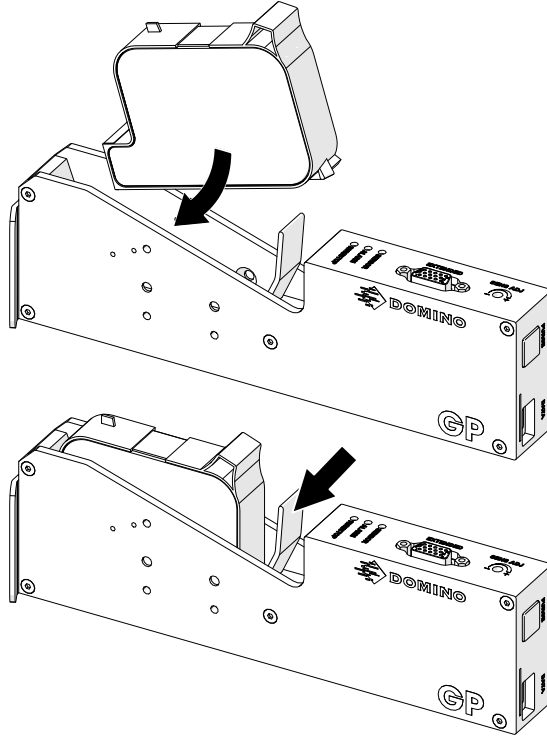
참고 45° 각도도 닦으면 노즐의 이물질로 인해 옆의 노즐이 오염되는 것을 막을 수 있습니다.

주의	
주의가 요구되는 장비. 장비 손상의 위험.	
	에탄올 와이퍼를 비롯한 화학 약품으로 카트리지 노즐을 청소하지 마십시오. 보풀이 없는 깨끗한 천을 사용합니다. 카트리지를 청소하는 데 화학물질 사용하면 노즐이 손상될 수 있습니다.










4. 잉크 카트리지를 프린트 헤드에 삽입하고 프린트 헤드 래치를 닫습니다.

주의	전기 접점은 파손되기 쉬움. 장비 손상의 위험.
	카트리지를 프린트헤드에 강제로 넣지 마십시오. 카트리지는 주의해서 삽입해야 합니다. 카트리지를 전기 접점에 대고 힘을 가하면 프린트헤드 회로 기판의 접점이 파손될 수 있습니다.




프린트 헤드를 청소합니다.

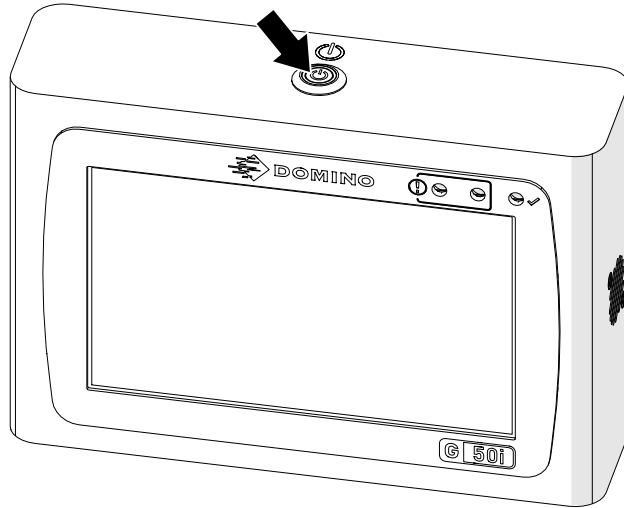
경고 유해 화학 물질. 눈 및 피부 손상의 위험.	
  	<p>프린터에 가까이 있을 때에는 장갑과 보안경과 같은 보호 장비를 착용하십시오. 화학 물질에 접촉하면 피부나 눈에 손상을 입을 수 있습니다. 안전보건자료를 참조하십시오.</p>
경고 가연성 물질. 화재 위험.	
 	<p>가연성 물질을 사용하여 제품을 청소하지 마십시오. 가연성 물질을 사용하면 화재가 발생할 수 있습니다. 보풀이 없는 마른 천 또는 보풀이 없는 젖은 천만을 사용합니다.</p>
주의 전기. 장비 손상 위험이 있습니다.	
	<p>액체는 전기 연결을 단락시켜 손상이 발생할 수 있습니다. 전기 연결 시 액체가 묻지 않도록 하십시오.</p>
주의 방수 및 방진 기능 낮음. 장비 손상 위험이 있습니다.	
	<p>프린트 헤드에는 액체 침투 방지 기능이 없습니다. 물 분사기로 액체를 분사하면 장비가 손상될 수 있습니다. 장비에 물 분사기로 액체를 분사하지 마십시오.</p>

참고 VDC가 사용 중일 때 인쇄가 중지되면 프린터의 데이터 버퍼 대기열이 비워집니다. 데이터를 프린터로 다시 전송해야 합니다.

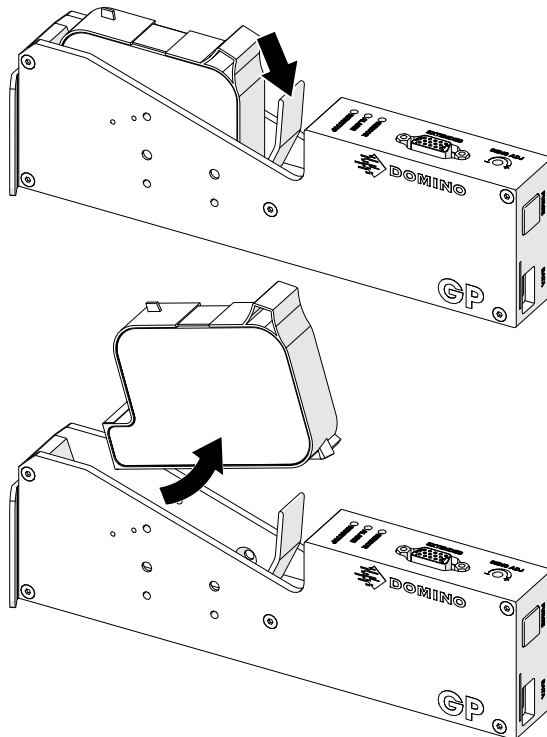
프린트 헤드를 청소하려면 다음을 수행합니다.

1. 홈 화면에서 대기 아이콘을 선택하고  종료를 선택합니다. 또는 아래에 표시된 대기 버튼을 2초 동안 길게 누릅니다.

참고 대기 아이콘을 선택하거나 대기 버튼을 눌러도 전원 공급장치에서 프린터를 연결 해제하지 않습니다.




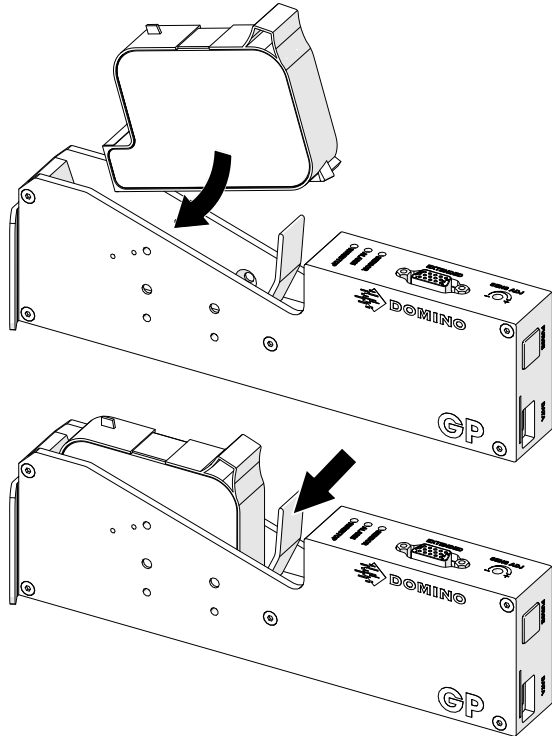
2. 컨트롤러를 전원 공급장치에서 분리합니다.
3. 래치를 열고 잉크 카트리지를 제거합니다.










4. 보풀이 없이 깨끗한 젖은 천으로 프린트 헤드를 깨끗하게 닦습니다.
5. 프린트 헤드 및 전기 커넥터에 물기가 없는지 확인한 후 잉크 카트리지를 다시 삽입하고 전원 공급 장치를 다시 연결한 다음 프린터 전원을 다시 켭니다.

6. 잉크 카트리지를 프린트 헤드에 삽입하고 프린트 헤드 래치를 닫습니다.


주의	전기 접점은 파손되기 쉬움. 장비 손상의 위험.
	<p>카트리지를 프린트헤드에 강제로 넣지 마십시오. 카트리지는 주의해서 삽입해야 합니다. 카트리지를 전기 접점에 대고 힘을 가하면 프린트헤드 회로 기판의 접점이 파손될 수 있습니다.</p>



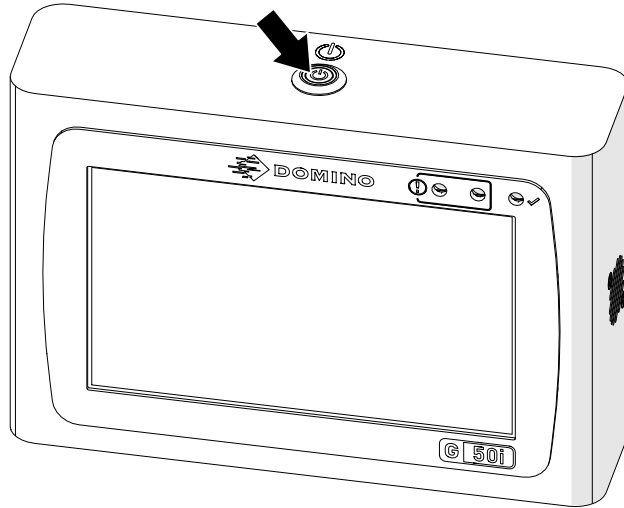
컨트롤러 청소

경고 유해 화학 물질. 눈 및 피부 손상의 위험.	
  	<p>프린터에 가까이 있을 때에는 장갑과 보안경과 같은 보호 장비를 착용하십시오. 화학 물질에 접촉하면 피부나 눈에 손상을 입을 수 있습니다. 안전보건자료를 참조하십시오.</p>
경고 가연성 물질. 화재 위험.	
 	<p>가연성 물질을 사용하여 제품을 청소하지 마십시오. 가연성 물질을 사용하면 화재가 발생할 수 있습니다. 보풀이 없는 마른 천 또는 보풀이 없는 젖은 천만을 사용합니다.</p>
주의 전기. 장비 손상 위험이 있습니다.	
	<p>액체는 전기 연결을 단락시켜 손상이 발생할 수 있습니다. 전기 연결 시 액체가 묻지 않도록 하십시오.</p>
주의 방수 및 방진 기능 낮음. 장비 손상 위험이 있습니다.	
	<p>컨트롤러는 방수 및 방진 기능이 없습니다. 컨트롤러에 물로 액체를 분사하지 마십시오. 장비가 손상될 수 있습니다. 컨트롤러에 물 분사기로 액체를 분사하지 마십시오.</p>
참고	<p>VDC가 사용 중일 때 인쇄가 중지되면 프린터의 데이터 버퍼 대기열이 비워집니다. 데이터를 프린터로 다시 전송해야 합니다.</p>

컨트롤러를 청소하려면:

1. 홈 화면에서 대기 아이콘을 선택하고  종료를 선택합니다. 또는 아래에 표시된 대기 버튼을 2초 동안 길게 누릅니다.

참고 대기 아이콘을 선택하거나 대기 버튼을 눌러도 전원 공급장치에서 프린터를 연결 해제하지 않습니다.



2. 컨트롤러를 전원 공급장치에서 분리합니다.
3. 보풀이 없이 깨끗한 젖은 천으로 컨트롤러를 깨끗하게 닦습니다.
4. 컨트롤러의 프린트 헤드 및 전기 커넥터에 물기가 없는지 확인한 후 전원 공급장치에 컨트롤러를 연결하고 프린터 전원을 다시 켭니다.



도미노 G-Series 제품 설명서

Domino Printing Sciences plc.는 지속적인 제품 향상에 대한 정책을 갖추고 있으며 이에 따라 사전 통지 없이 본 문서에 포함된 사양을 수정할 권한을 가집니다.

© Domino Printing Sciences plc 2023. 무단 전재와 복제를 금합니다.



사용 가능한 다른 언어를 포함한 추가 문서를 보려면 QR 코드를 스캔하거나 <https://mydomino.domino-printing.com>으로 이동하십시오.

Domino UK Limited

Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
United Kingdom

Tel: +44 (0)1954 782551
Fax: +44 (0)1954 782874
Email: enquiries@domino-uk.com

도미노 코리아

경기도 성남시 중원구
사기막골로 62번길 37
스타타워 빌딩 2 층

Tel: +02-797-1811
Fax: +02-796-8817
domino@dominokorea.com