



G-Series

產品手冊

G50i

DOMINO

保留所有權利。未經 Domino Printing Sciences plc 事先許可，不得以任何方式或任何形式（電子、機械、影印、錄製等等）對本手冊的任何部分進行複製、傳播或儲存到檢索系統上。

不斷追求更精良的產品品質是 Domino Printing Sciences plc 一貫秉持的企業精神，因此，本公司保留隨時修改本文件所述產品規格的權利，恕不另行通知。

© Domino Printing Sciences plc.2023。

如有銷售、服務和墨水需求，請聯絡：

www.buydomino.com

www.domino-printing.com

Domino UK Limited

Trafalgar Way

Bar Hill

Cambridge CB23 8TU

United Kingdom

Tel: +44 (0)1954 782551

Fax: +44 (0)1954 782874

Email: enquiries@domino-uk.com

唐亞股份有限公司

40852 台中市南屯區精科八路 32 號

電話：+886 4 23580808

傳真：+886 4 23581567

網址：www.dominotw.com.tw

修訂記錄

修訂

第 1 版的所有部分

第 2 版的所有部分

日期

2022 年 10 月

2023 年 8 月

序言 產品手冊

此文件 (Domino 零件編號 EPT080374) 是 Domino G-Series 熱噴墨 品項官方授權的安裝、操作、維護和回收文件。

應將此文件作用任何可用產品培訓課程的加強和補充資料。它無法取代任何此類培訓課程。

本產品手冊為「原始說明」的翻譯版本。是為因應機械指令用途，所翻譯之版本。

Domino 概不承擔因未經授權或不當使用 熱噴墨 設備所造成的設備損壞或人員傷害之任何相關責任。

只有經過 Domino 培訓的工程師才能進行維修、調整或以任何其他方式更改設置或機器零件。應一律使用 Domino 原廠零件以確保品質和效能。

在使用本設備前，使用者應仔細閱讀、充分瞭解並嚴格遵守第 1 部分中的相關說明：健康與安全。本節還規定了本文件中其他章節可能用到的一系列符號，這些符號代表了特定的警告或要求。因此，使用者應該熟悉這些符號並根據符號的規定進行操作。

重要事項，請注意：

- 在設備的使用年限內，請妥善保管本文件。
- 請將這個文件轉交給任何後續的設備持有者或使用者。

FCC 公告

本設備經過測試，符合聯邦通信委員會 (FCC) 標準第 15 部分對 A 類數位設備的規定。這些規定可為在商業環境中工作的設備提供抵抗有害干擾的保護。本設備會產生、使用並可輻射射頻能量，如未按手冊規定進行安裝和使用，則可能對無線電通信產生有害干擾。在住宅區使用本設備可能會產生干擾，在這種情況下，使用者應自行解決干擾問題。

使用者如果未經製造商許可而自行對本設備進行改動，可能喪失繼續使用本設備的權利。

歐盟 EMC 聲明

在住宅區使用本產品可能會造成干擾。使用者必須採取特別措施，減少電磁輻射，防止對廣播和電視節目接收的干擾後，方可使用。

預設用途

本文件所說明的裝置是一台工業型噴印機，專為室內專業環境所設計，用以噴印在各項基材和產品上。未經 Domino 授權，請勿另作他用。如果不依照 Domino 指定的方式使用設備，可能會導致設備建置的保護機制受到損害。

軟體參與名單

TEC-IT 提供的條碼產生器 - www.tec-it.com

本產品使用下列資料庫。這些資料庫和其使用均遵循《GNU Lesser General Public License》(GNU 較寬鬆公共授權條款)，2.1 版。

後端			
GNU C Library	2.28-10	Libevent	2.1.8
Libusb	1.0.22-2	Libxml2	2.9.4
Libhiredis	1.0.2	Libpixman	0.36.0
Redis	5.0.5	Libpangocairo	1.42.4-8
Chromium	88.0.4324.187	Librsvg	2.44.10-2
Libcairo	1.16.0-4	Libicu	63.1-6
Libpango	1.42.4-8	gir1.2-glib-2.0	1.58.3-2
Libpng	1.6.36-6	Libcsvg	1.0
Libjpeg	1.5.2-2	Libbcm2835	1.69
Libtiff	4.1.0	Zip	3.0-11
Libfontconfig	2.13.1-2	Unzip	6.0-23
Libfreetype	2.9.1-3	feh	3.1.3-1
Libjson-c	0.12.1	Libthai	0.1.28-2
libgdk-pixbug2.0	2.38.1	libgudev	232.2
libglib2.0	2.58.3-2	libcroco3	0.6.12-3
UI			
Nodejs	14.17.1		
Redis	3.1.2		
Socket.io	2.4.1		
express	4.17.1		
multer	1.4.2		
express-sessions	1.7.2		
compression	1.7.4		
Fabricjs	4.6.0		

目錄

	頁
- Domino.....	2
修訂記錄.....	2
序言 產品手冊.....	3
FCC 公告.....	4
歐盟 EMC 聲明.....	4
預設用途.....	4
軟體參與名單.....	5
零件 1 - 健康與安全.....	10
引言.....	10
警告、小心和注意.....	11
符號.....	11
墨水和液體資訊.....	12
存放.....	12
火災隱患.....	12
噴濺與處理.....	13
靜電放電.....	14
產品/電池壽命.....	14
美國加州電池聲明.....	14
零件 2 - 系統說明.....	15
引言.....	15
概述.....	15
說明.....	15
概述.....	16
G50i 控制器概覽.....	16
GP 噴頭概觀.....	18
EXT 噴頭概觀.....	19
使用者介面.....	20
規格.....	21
控制器規格.....	21
GP 噴頭技術規格.....	22

GP 噴印頭速度表.....	23
EXT 噴印頭規格.....	24
EXT 噴印頭速度表.....	25
預裝字形.....	26
控制器 IO 插槽說明.....	27
最大標籤寬度.....	29
使用者介面概觀.....	30
主介面工具欄.....	30
主畫面噴印資訊.....	33
標籤範本設計程式.....	35
零件 3 - 安裝.....	38
拆封.....	38
位置.....	38
垂直安裝.....	39
水平安裝.....	43
避震 (選配) 安裝.....	47
噴頭方向.....	48
側面圖.....	48
正面圖.....	49
噴頭連接.....	50
墨水匣安裝.....	51
控制器電源.....	53
噴頭產品偵測感應器校正.....	54
外部裝置連接.....	55
外部產品偵測感應器.....	55
外部旋轉編碼器.....	57
警報燈.....	58
IO 連接.....	59
噴頭設定.....	60
噴印品質.....	60
對齊.....	61
系統設定.....	62
編碼器輸入 - 內部.....	62
編碼器輸入 - 外部.....	63
噴印觸發 - 連續.....	64
噴印觸發 - 感應器.....	65
雙向.....	66

自動切換通道.....	67
高速.....	67
噴印靜態圖像.....	68
偏斜角度.....	68
自動噴墨 (噴嘴淨化).....	69
即時.....	70
進階設定.....	71
顯示.....	71
使用者模式 (安全性).....	72
遠端.....	77
高品質.....	78
IO 訊號.....	79
備份和還原.....	80
通用.....	81
正在配置噴印控制.....	82
VDC 設定.....	83
VDC (變數資料連線).....	83
規則.....	86
監視器.....	89
網路設定.....	90
IP 位址.....	90
DNS 伺服器位址.....	91
透過網頁瀏覽器控制噴印機.....	92
節能設定.....	93
監視器.....	93
語言設定.....	94
匯入語言.....	94
匯出語言.....	95
刪除語言.....	95
字型設定.....	96
匯入字型.....	96
刪除字型.....	96
零件 4 - 操作.....	97
開機.....	97
載入標籤以進行噴印.....	100
開始噴印.....	101
停止噴印.....	101
關機.....	102
刪除標籤範本.....	104

新增天數至標籤範本.....	105
加入文字物件.....	105
新增計數器物件.....	107
新增資料庫物件.....	110
新增條碼物件.....	119
新增靜態圖形物件.....	122
新增動態圖形物件.....	124
新增時鐘物件.....	133
新增班次代碼物件.....	138
新增線條物件.....	140
新增 Boxlot 物件.....	141
儲存標籤範本.....	143
以不同的名稱儲存標籤範本.....	143
編輯物件屬性.....	144
刪除標籤範本.....	144
匯入標籤範本.....	145
匯出標籤範本.....	146
日誌.....	147
匯出紀錄檔.....	148
統計資料計數器.....	149
零件 5 - 維護與疑難排解.....	150
錯誤說明.....	150
噴印品質故障.....	151
更新軟體 / 韌體.....	152
更換墨水匣.....	153
淨化堵塞的墨水匣噴嘴.....	156
清潔墨水匣噴嘴.....	157
清潔噴頭.....	160
清潔控制器.....	163

零件 1 健康與安全

引言



若未按製造商指定的方式使用設備，可能導致所提供的設備保護受到損害。

有關安全操作做法的說明因環境而異。以下介紹的是基本原則，但在明確的工作條件下還應採取必要的預防措施：

- 此噴印機不得用於室外或不符合規定範圍的環境中。本產品僅限於室內使用。
- 僅限使用以下電源轉接器：
 - 製造廠商：明緯企業股份有限公司
 - 型號：GST60A24
- 切勿在可能接觸到水的環境中安裝或操作噴印機。
- 避免在粉塵多環境中使用和存放噴印機。
- 儲藏、處理、運輸或使用墨水匣之前，請閱讀安全資料表 (SDS)。
- 請使用 UPS (不斷電供應系統) 來保護噴印機免受電湧或低電壓狀況的危害。
- 在進行任何線路連接的操作前，請關閉並切斷噴印機的電源。
- 在連接或拔除噴頭前，請關閉並切斷噴印機的電源。
- 為確保安全，請將所有纜線遠離移動中的生產線元件。
- 取下和 /或安裝墨水匣前，請停止噴印。
- 清潔墨水匣噴嘴時，僅可使用無絨抹布。
- 按所附的清潔建議清潔墨水匣噴嘴。
- 正確調整和對齊側軌和產品導軌，保護噴頭免受撞擊。
- 請勿打開任何封閉組件。這些組件中不含使用者可維修的部件。
- 僅使用製造廠商認證的配件。
- 電池、電氣和電子產品請單獨棄置於專門回收點。請勿將電池、電氣和電子產品與普通家庭垃圾混合丟棄。

警告、小心和注意

本手冊中使用的警告、注意事項和註釋均採用國際通用危險符號醒目顯示。下文將以這三種通知在本文件中的呈現格式，對其定義進行說明。

警告 可能發生的危險。當心受傷。	
	「警告」旨在提醒讀者可能導致生命損失、人身傷害或危害健康狀態的危險。
小心 可能的危險。當心損壞設備。	
	「注意事項」旨在提醒讀者可能危害設備或環境的危險。

「注意」旨在提醒讀者重要資訊

符號

本文件採用以下符號來醒目提示操作過程中應特別注意的不同警告和小心事項，其各自含意說明如下。



警告或小心：仔細閱讀並嚴格遵守警告或小心等文字提示，以免造成人身傷害、裝置損壞或環境破壞。



易燃材料，當心火災。



當心觸電。



注意靜電放電 (ESD)。務必採取靜電預防措施：

- 關閉機器。
- 佩戴接地的腕帶。
- 避免穿著容易產生靜電的衣物。
- 電路板應使用防靜電保護袋運送。
- 噴印電路板僅可放置於由可耗散靜電電壓的材料製成且妥善接地的墊子上。



必須佩戴護目鏡。



必須穿著防護服。請使用合適的防護手套。請參照相關的安全資料表 (SDS)。



進行維護或維修前，請先切斷電源。



將產品的接地端子連接至合適的接地來源。



進行此程序前，請先閱讀本手冊。

墨水和液體資訊

Domino 提供的安全資料表 (SDS) 中有關於各種墨水的明確的安全資訊。安全資料表可參閱 Domino 網站 MSDS 部分。

如果使用得當，噴印墨水不會引起問題。但是，使用人員應熟悉相關的安全標準和應採取的預防措施。以下是基本要求：

- 必須遵守有關清潔、整理等操作的產業規範標準。
- 必須小心存放和搬運墨水及其容器。
- 切勿在任何墨水或溶劑附近吸煙或使用明火（或其他點火來源），因為這非常危險。
- 所有與墨水接觸的人都必須接受適當的使用指導。
- 必須避免接觸口腔。因此，必須在工作現場嚴禁吃喝、抽煙或其他可能導致墨水接觸口腔的個人習慣或行為。
- 必須避免接觸眼睛。若存在噴濺或飛墨的風險，必須一律佩戴合適的視鏡。如有墨水進入眼睛，急救措施是用鹽水（若沒有鹽水則用清水）沖洗眼睛 15 分鐘，注意請勿讓水流到沒有接觸到墨水的眼睛中。必須立即就醫。
- 大部分墨水都包含可能會傷害皮膚的溶劑。必須一律採用良好的工作做法，並進行風險評估。墨水附帶安全資料表，其中提供了有關個人防護裝備的建議。大多數手套僅提供有限和短期保護，在發生噴濺後必須更換，且需經常更換。
- 許多墨水含有易揮發和可吸入物質。必須保持良好的通風。
- 任何使用過的清潔材料，例如抹布、紙巾，都存在火災隱患。使用後必須將其收集起來以進行安全處置。接觸墨水後，必須儘快前往最近的清潔設施清潔乾淨。

存放

必須將噴印墨水存放在通風良好的建築物中，並出於火災安全考慮選取專門的區域存放。所有液體必須按照當地法規進行存放。

火災隱患

請遵守機器上顯示的所有警告以及以下安全說明。

如遇電氣裝置著火，請勿用水滅火。

若有乾墨水積垢，切勿使用金屬刮刀去除，以免引起火災。

存放和使用噴印墨水時，火災風險是最重要的考慮因素。不同類型墨水或清潔劑的火災風險程度會有很大不同。


水性墨水不會燃燒，但是如果存在足量的乙醇，基於水-乙醇混合物的墨水可能會燃燒。

水基墨水長時間暴露在高溫下，可能會使水蒸發，產生易燃殘留物。

溶劑型墨水可能更具危害性，確切取決於特定的溶劑或溶劑組合。如果存在特殊危險，則在 SDS 中會提供相關資訊。

如果發生火災，噴印墨水可能產生危險的煙霧。因此，必須將墨水存放在消防人員可快速取得並且不會擴散到其他區域的位置。

噴濺與處理

警告		易燃物質。當心火災。
		請勿讓墨水變乾，並避免-乾燥的墨水積垢。 某些乾燥的墨水極為易燃。如有墨水噴濺，請立即清理。

請使用適當溶劑材料儘快清理噴濺的墨水，確認人身安全。必須注意防止清除的噴濺或殘留墨水進入排水溝或污水系統。



墨水和相關液體屬於導電材料。因此，在清理噴濺的墨水時，請務必關閉噴印機的電源。

不得將噴印墨水和相關液體作為普通廢棄物處理。必須根據當地法規使用認可的方法進行處理。

靜電放電

為避免生產線裝置產生靜電，必須將裝置及裝置上的所有物品正確接地。Domino 沒有責任維護客戶的裝置，客戶必須意識到接地的重要性。在安裝噴印機時，Domino（或 Domino 經銷商）技術人員應確認安裝噴印機的生產線已正確接地。這意味著在噴頭位置 12 吋 (300mm) 範圍內的所有金屬物品必須穩妥接地。應使用歐姆表、DVM 或其他合適的裝置檢查噴頭機殼的接地情況。必須定期檢查接地，如果將噴印機安裝到其他生產線上，則新生產線必須正確接地。建議在生產線上使用其他靜電消散裝置，例如靜電刷等。

產品/電池壽命

警告 易燃物質。火災或爆炸危險。	
	請勿將電池投入火中或加熱，請勿進行機械撞擊或拆解。 處理電池時，請遵守當地相關管理法規。
	請勿將電池置於極端高溫或低溫環境中。
	請勿將電池置於海拔高、氣壓低的地方。
小心 危險材料。當心損壞設備和環境。	
	電池不可拆卸。如需更換電池，請更換電池所在的電路板。處理電池和電路板時，請遵守當地相關管理法規。

廢品回收請參照報廢電子電氣設備指令 (WEEE) 和電池指令



產品標誌



電池標誌

僅適用於歐盟

本產品/電池上印有上述回收標誌之一。它表示在本產品/電池報廢時，應將其單獨投放至專門回收點，不得與普通家庭垃圾混合投放。

美國加州電池聲明

高氯酸鹽材料 — 需要專門處理。

請參閱 www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate

零件 2 系統說明

引言

概述

本文件提供：

- Domino G-Series 的基本介紹。
- 使用者介面的詳細資料。
- 有關建立標籤的說明。
- 預防性維護程序。
- 故障尋找和診斷。
- 有關更新軟體的詳細資料。

說明

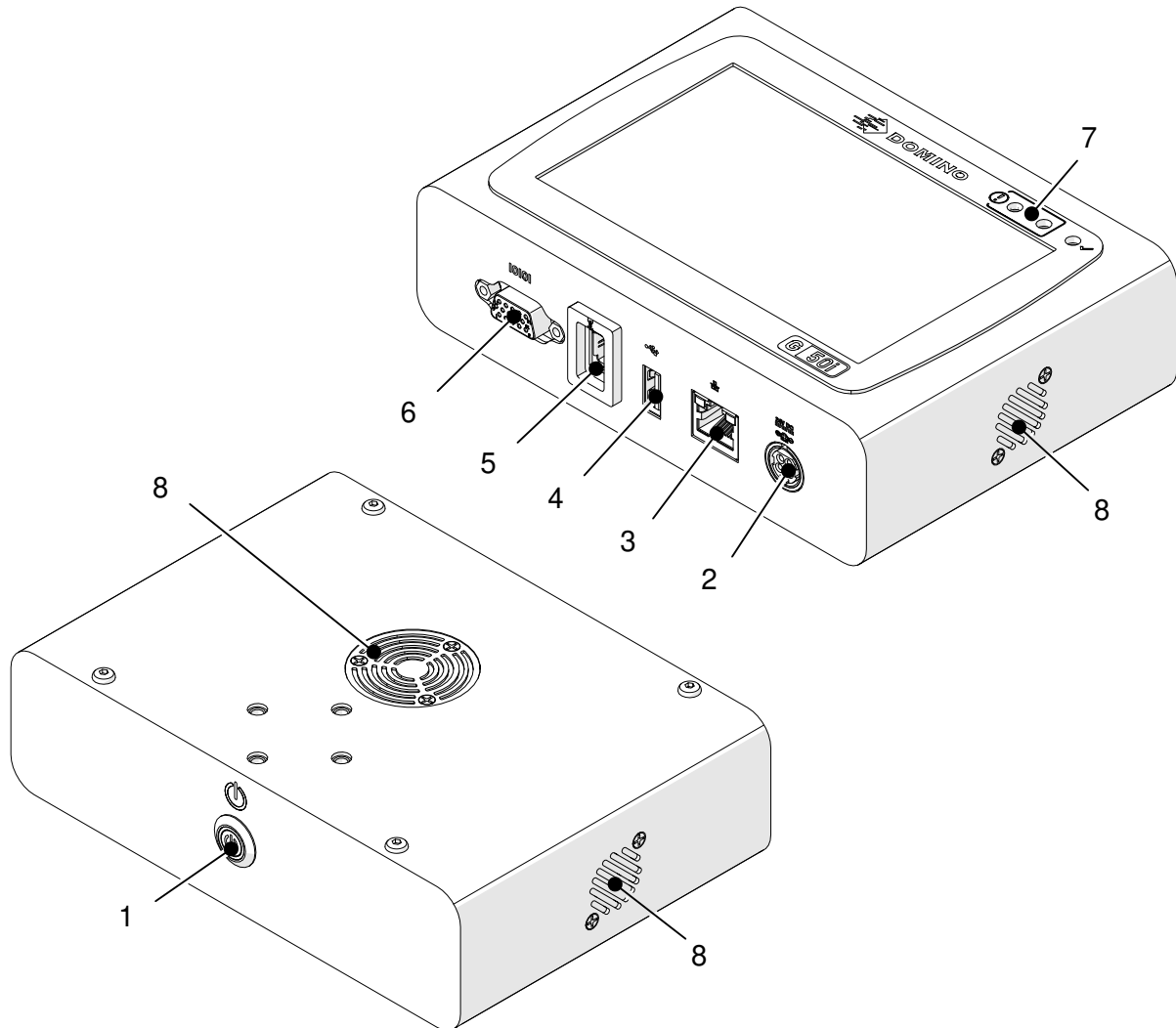
Domino G-Series 是一款熱噴墨噴印機系列，用於在生產線上為產品噴印各種固定和可變資料。如需特定詳細資料，請聯絡您當地的支援辦公室。

每台 G50i 噴印機都包含：

- 一個噴頭，以及一條連接噴頭與控制器的線纜。
- 一個包含電子控制系統的控制器。

概述

G50i 控制器概覽

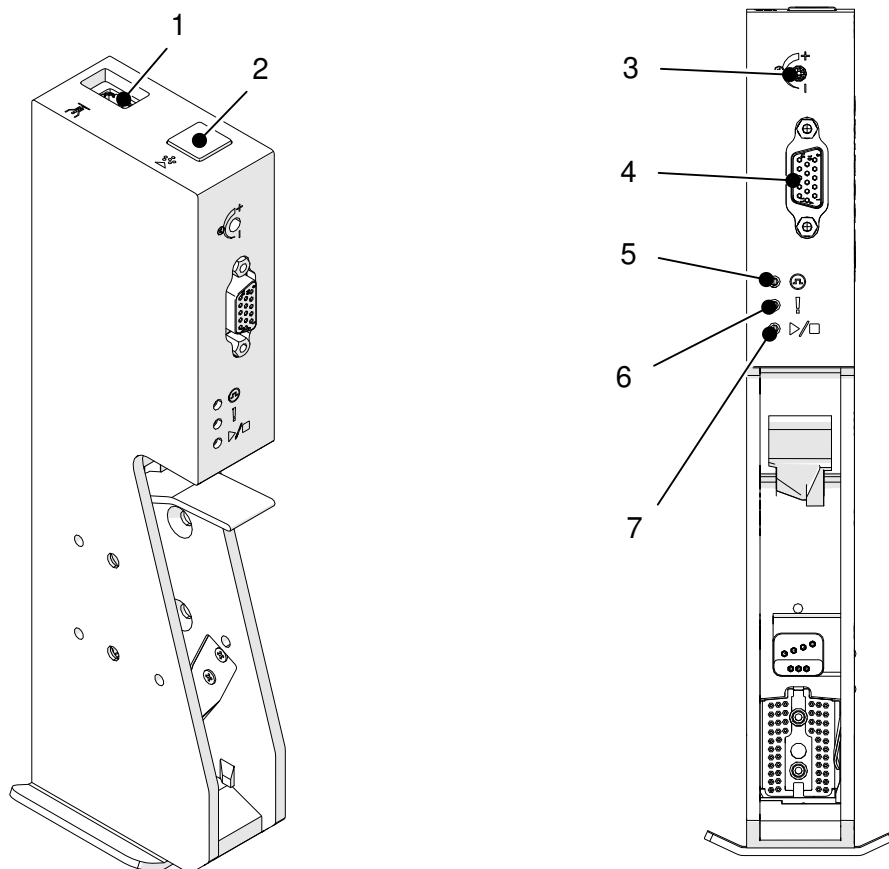


#	名稱	說明
1	待機按鈕	<p>注意 此按鈕無法中斷 / 連接電源。</p> <p>可以執行下列其中一項操作：</p> <ul style="list-style-type: none"> 按此按鈕以開啟噴印機 長按 2 秒以關閉噴印機。
2	電源輸入	24 V DC , 2.5 A
3	乙太網路插孔	將噴印機連接至網路或個人電腦以傳輸資料。
4	USB 插孔	<p>連接：</p> <ul style="list-style-type: none"> 鍵盤 滑鼠 供資料傳輸的儲存裝置。

系統說明

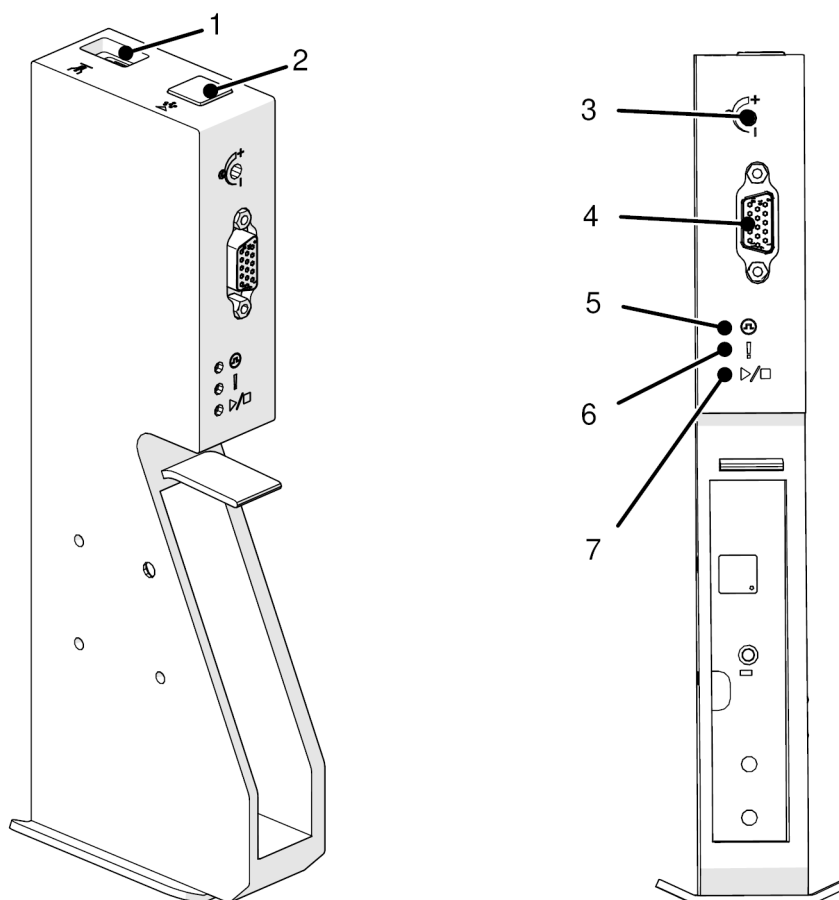
#	名稱	說明
5	噴頭插孔	連接噴頭。
6	IO 插槽	連接： <ul style="list-style-type: none"> • 外部感應器 (產品偵測感應器) • 外部編碼器 (旋轉編碼器) • 警報燈。
7	狀態指示燈	狀態： <ul style="list-style-type: none"> • 停止 (紅色) - 如果已連接電源並開啟控制器，指示燈便會亮起。 • 警示 (琥珀色) - 如果發生錯誤，指示燈便會亮起。 • 運轉 (綠色) - 將於噴印時亮起。
8	風扇	冷卻控制器。請勿阻擋風扇通風口。

GP 噴頭概觀



#	名稱	說明
1	資料插槽	將噴頭連接至控制器。
2	淨化按鈕	按下按鈕即可清潔噴頭的噴嘴。
3	敏感度	調整產品偵測感應器的敏感度。
4	擴充插槽	請勿使用。
5	感應器指示燈	指示燈將在觸發產品偵測感應器時亮起。
6	警報指示燈	如果發生錯誤，指示燈便會亮起。
7	運轉 / 停止指示燈	將於噴印時亮起。

EXT 噴頭概觀

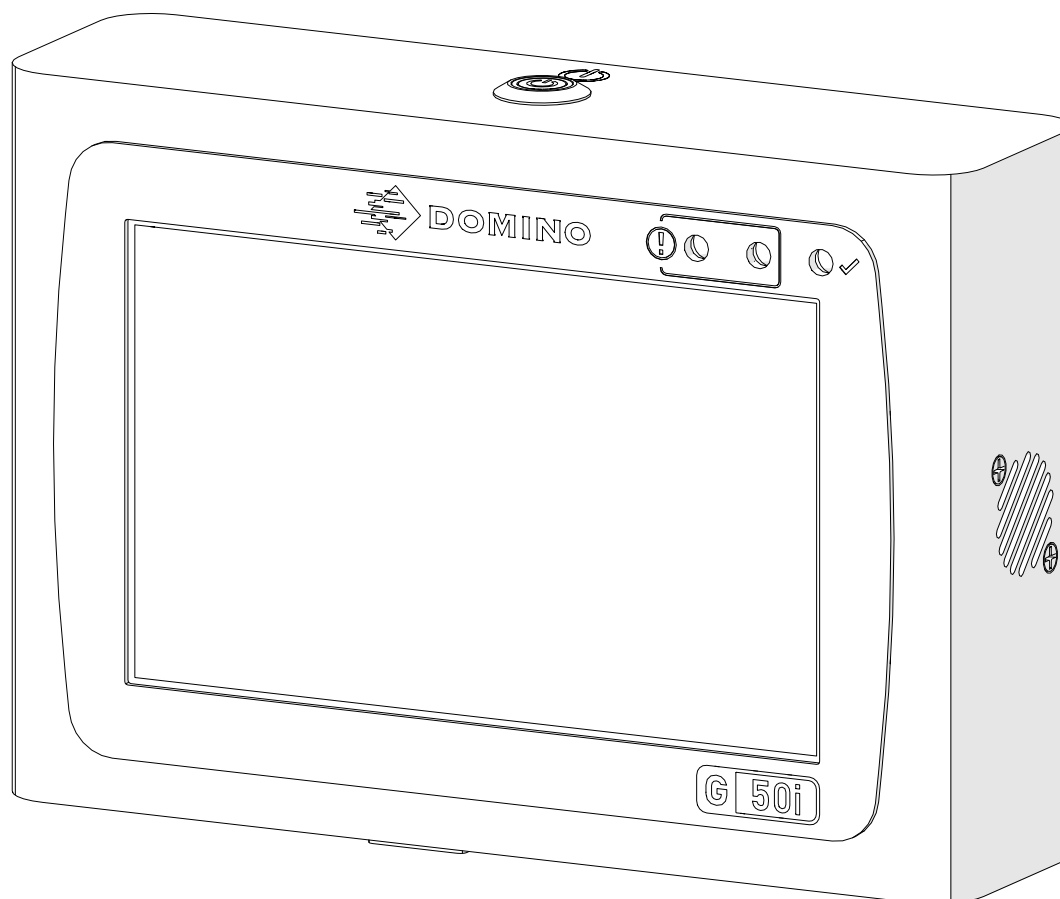


#	名稱	說明
1	資料插槽	將噴頭連接至控制器。
2	淨化按鈕	按下按鈕即可清潔噴頭的噴嘴。
3	敏感度	調整產品偵測感應器的敏感度。
4	擴充插槽	請勿使用。
5	感應器指示燈	指示燈將在觸發產品偵測感應器時亮起。
6	警報指示燈	如果發生錯誤，指示燈便會亮起。
7	運轉 / 停止指示燈	將於噴印時亮起。

使用者介面

控制器上的 5 英吋觸控式螢幕將顯示使用者介面。您可以直接在觸控式螢幕上完成相關設定、組態和標籤建立 / 編輯，無需外部軟體。

不過，噴印機也可以使用 PC、筆記型電腦或行動裝置 (智慧型手機) 的網頁瀏覽器來控制，請參閱 [透過網頁瀏覽器控制噴印機：](#)，所在頁碼：92。



規格

控制器規格

項目	詳細資料
尺寸：	寬度：155 mm 高度：111.6 mm 深度：44.65 mm
重量：	622 g
工作溫度：	5 °C 至 50 °C
工作相對濕度：	90% 無冷凝。
IP 等級	不適用 (不適用於潮濕場所)
使用者介面：	5 英吋觸控式螢幕。
訊息記憶體：	4 GB
最大噴頭數量：	1
可噴印字元：	Windows True Type Fonts
電源轉接器：	輸入：100-240 V AC，1.4 A，50/60 Hz 輸出：24 V DC，2.5 A，60 W
最大電力功率消耗：	60 W
外部連接：	<ul style="list-style-type: none"> • 外部感應器 (產品偵測感應器) • 外部編碼器 (編碼器) • 警報燈 • RS485 • RJ45 (乙太網路) • USB
操作的最高海拔：	2000 m
適用環境：	限室內使用

GP 噴頭技術規格

項目	詳細資料
最大噴印高度：	12.7 mm (0.5 英吋)
尺寸：	高度：65.1 mm 寬度：49.1 mm 長度：216.4 mm
重量：	412.4 g
工作溫度：	注意 檢查墨水類型的規格。 5 °C 至 50 °C
工作相對濕度：	90% 無冷凝。
IP 等級	不適用 (不適用於潮濕場所)
噴頭電纜長度：	2 m
操作的最高海拔：	2000 m
適用環境：	限室內使用

GP 噴印頭速度表

注意 噴印速度取決於墨水類型、解析度和應用程式。檢查墨水類型的數據表。

解析度	密度 1 速度 (m/min)
150x100	228
150x120	190
150x150	152
150x200	114
150x300	76
150x600	38
300x100	228
300x120	190
300x150	152
300x200	114
300x300	76
300x600	38
600x100	228
600x120	190
600x150	152
600x200	114
600x300	76
600x600	38

EXT 噴印頭規格

項目	詳細資料
最大噴印高度：	25.4 mm (1 英吋)
尺寸：	高度：77.5 mm 寬度：49 mm 長度：217 mm
重量：	432 g
工作溫度：	注意 檢查墨水類型的規格。 5 °C 至 50 °C
工作相對濕度：	90% 無冷凝。
IP 等級	不適用 (不適用於潮濕場所)
噴頭電纜長度：	2 m
操作的最高海拔：	2000 m
適用環境：	限室內使用

EXT 噴印頭速度表

注意 噴印速度取決於墨水類型、解析度和應用程式。檢查墨水類型的數據表。

解析度	密度 1 速度 (m/min)
300x100	120
300x120	100
300x150	80
300x200	60
300x300	40
300x600	20

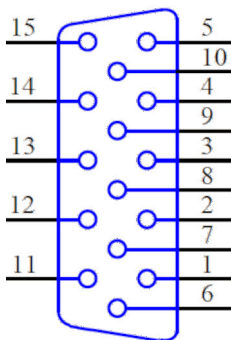
預裝字形

預先安裝的字型包含：

- Liberation Mono (標準 / 粗體 / 斜體 / 粗斜體)
- Liberation Sans (標準 / 粗體 / 斜體 / 粗斜體)
- Liberation Sans Narrow (標準 / 粗體 / 斜體 / 粗斜體)
- Noto Sans (標準 / 粗體 / 斜體 / 粗斜體)
- Noto Sans Arabic (標準 / 粗體)
- Noto Sans Hebrew (標準 / 粗體)
- Noto Sans JP (標準 / 粗體)
- Noto Sans KR (標準 / 粗體)
- Noto Sans TC (標準 / 粗體)
- Noto Sans Thai (標準 / 粗體)

控制器 IO 插槽說明

插座類型：15 路母接頭。高密度，D 型連接器。



#	名稱	類型	說明
1	485B	通訊	RS485B，反轉驅動程式輸出 / 接收器輸入。
2	EN_B	輸入	旋轉編碼器輸入 B。 僅可使用 NPN 旋轉編碼器。
3	EN_A	輸入	旋轉編碼器輸入 A。 僅可使用 NPN 旋轉編碼器。
4	EXT_SEN_PNP_IN	輸入	PNP 連接的外部產品偵測感應器輸入。 輸入為高電位時，即處於作用狀態 (active)。 要使用此輸入，請將輸入訊號接地連接至噴印機 IO 插槽的接地。
5	24V_FUSE	輸出	24 V DC 電源輸出。 由 3 A 保險絲保護。 最大輸出電流：1.5 A。 此輸出與 #12 合併 / 共用。
6	接地	-	
7	STOP_LED_DP	輸出	用以啟用紅色報警燈的輸出。 低電位 (Active Low)，開漏輸出。 47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。
8	EXT_SEN_NPN_IN	輸入	NPN 連接的外部產品偵測感應器輸入。 輸入為低電位時，即處於作用狀態 (active)。 要使用此輸入，請將輸入訊號接地連接至噴印機 IO 插槽的接地。
9	PRINT_LED_DP	輸出	用以啟用綠色報警燈的輸出。 低電位 (Active Low)，開漏輸出。 47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。

系統說明

#	名稱	類型	說明
10	SP_INPUT	輸入	<p>備用輸入。</p> <p>注意 本手冊出版時，不能使用本輸入。目前軟體版本 (1.0.3.0) 並不支援此輸入。這個輸入可能在未來的軟體版本中可用。</p> <p>低電位 (Active Low)，47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。</p> <p>要使用此輸入，請將輸入訊號接地連接至噴印機 IO 插槽的接地。</p>
11	485A	RS485 通訊	RS485A，非反轉驅動程式輸出 / 接收器輸入。
12	24V_FUSE	輸出	<p>24 V DC 電源輸出。</p> <p>由 3 A 保險絲保護。</p> <p>最大輸出電流：1.5 A。</p> <p>此輸出與 #5 合併 / 共用。</p>
13	接地	-	
14	SP_SIG_DP	輸出	<p>備用輸出。</p> <p>僅當噴印完成時，才會觸發輸出。</p> <p>低電位 (Active Low)，開漏輸出。</p> <p>47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。</p>
15	ALARM_LED_DP	輸出	<p>用以啟用綠色報警燈的輸出。</p> <p>低電位 (Active Low)，開漏輸出。</p> <p>47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。</p>

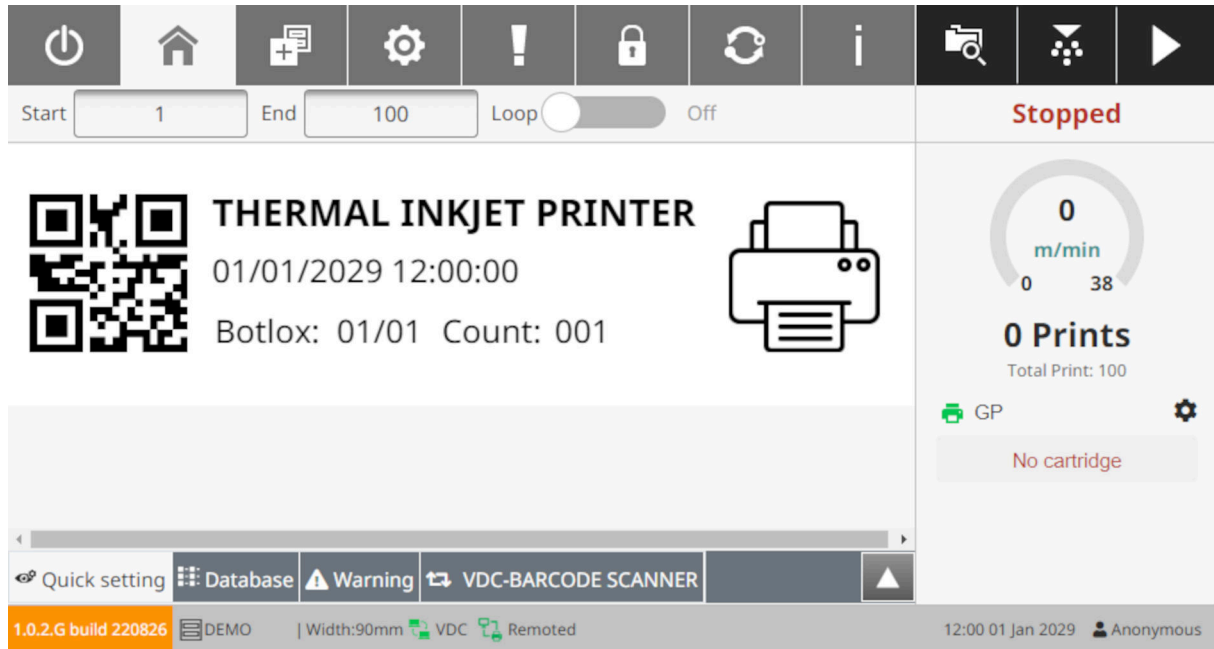
最大標籤寬度

注意 不同解析度的最大標籤寬度有所差異。




最大標籤寬度	解析度
1.387 m	<ul style="list-style-type: none"> • 600x600 DPI • 300x600 DPI • 150x600 DPI
1.5 m	<ul style="list-style-type: none"> • 600x300 DPI • 600x200 DPI • 600x150 DPI • 600x120 DPI • 600x100 DPI • 300x300 DPI • 300x200 DPI • 300x150 DPI • 300x120 DPI • 300x100 DPI • 150x300 DPI • 150x200 DPI • 150x150 DPI • 150x120 DPI • 150x100 DPI

使用者介面概觀

主介面工具欄



注意 噴印過程中，使用部份設定可能無法。

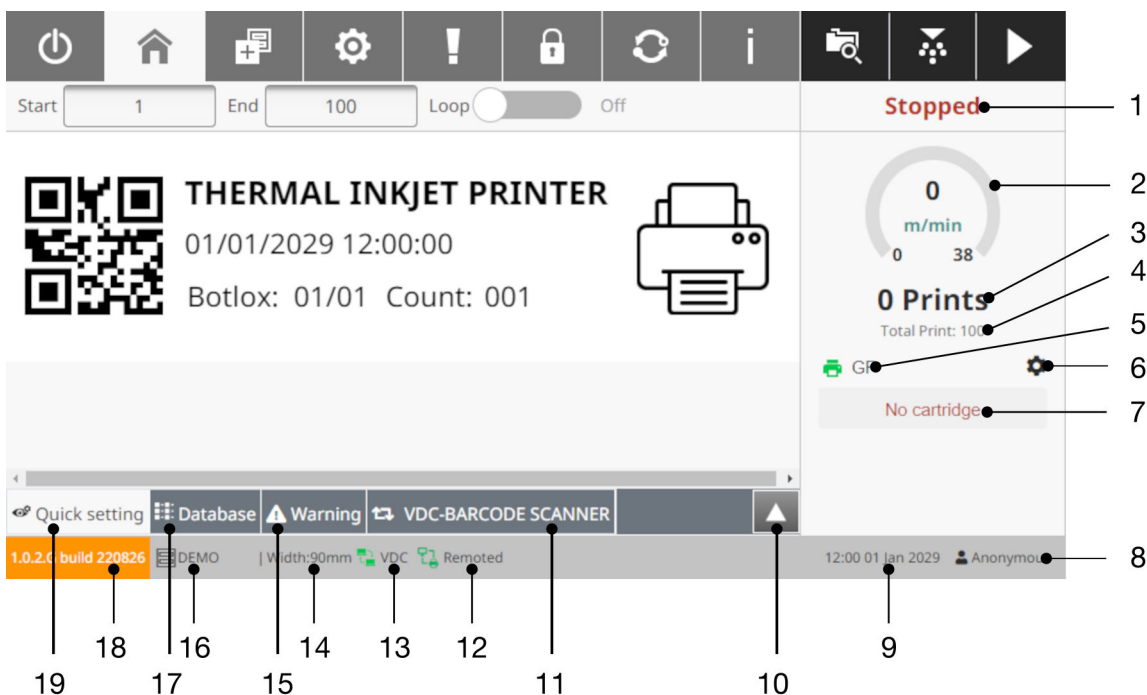
項目	名稱	說明
	待機	關閉或重新啟動噴印機。 注意 此設定不會中斷噴印機的電源連接。
	主畫面	返回此畫面。
	設計	開啟標籤範本設計畫面： <ul style="list-style-type: none"> • 建立新標範本 • 編輯標籤範本 • 選取要噴印的標籤範本。

項目	名稱	說明
	Settings	開啟「設定」畫面： <ul style="list-style-type: none"> • 噴頭設定 • 系統設定 • 進階設定 • VDC 設定 • 網路設定 • 節能設定 • 語言設定 • 字型設定。
	日誌	開啟日誌畫面。 <ul style="list-style-type: none"> • 查看並匯出所有使用者動作的紀錄檔 • 檢視統計資料。
	User	如果啟用使用者模式： <ul style="list-style-type: none"> • 檢視目前使用者的詳細資訊 • 變更目前使用者的密碼。 如果以管理員的身分登入： <ul style="list-style-type: none"> • 建立新使用者 • 刪除使用者 • 設定和編輯使用者權限 • 變更其他使用者的密碼。
	更新	更新軟體 / 韌體版本。
	關於	檢視軟體和硬體的相關資訊。
	開啟範本	開啟已儲存的標籤範本。
	淨化	淨化噴頭以清潔堵塞的噴嘴。
	開始	啟動噴印。

系統說明

項目	名稱	說明
	停止	停止噴印。
Start <input type="text" value="1"/>	起始索引	設定計數器 / 資料庫的起始索引。
End <input type="text" value="1000000"/>	結束索引	設定計數器 / 資料庫的結束索引。
Loop <input type="checkbox"/> Off	循環	開啟以重複資料。

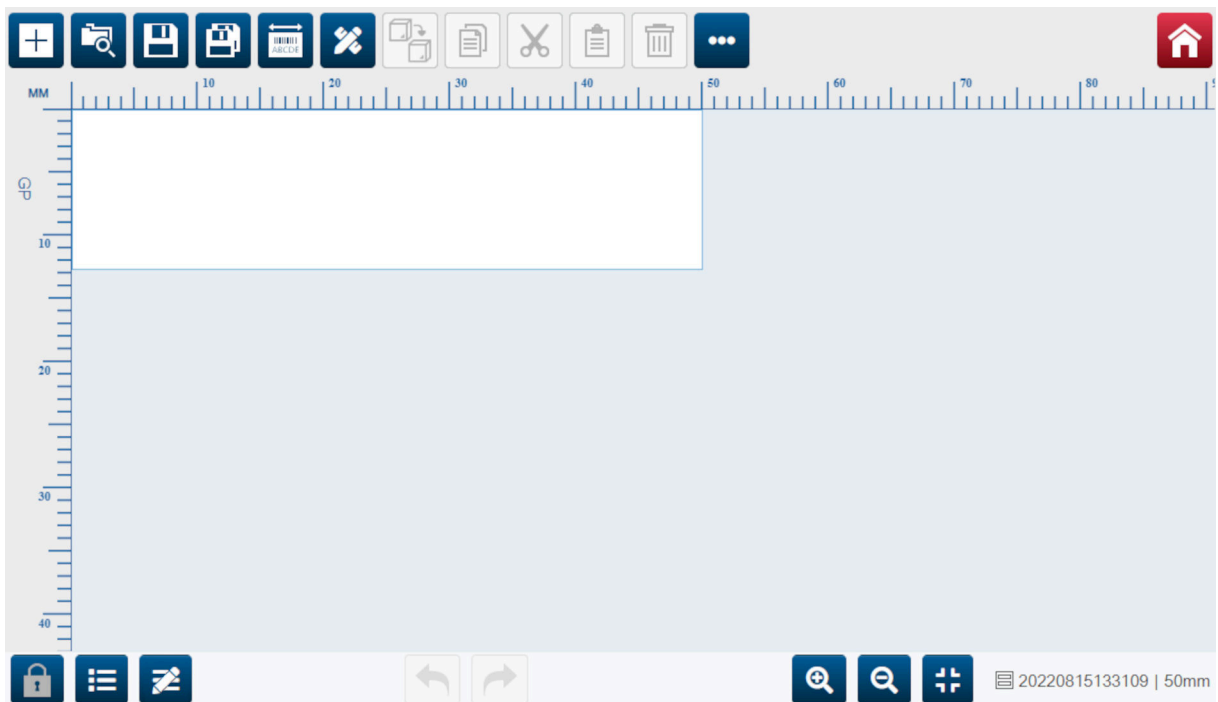
主畫面噴印資訊















#	名稱	說明
1	噴印機狀態	<ul style="list-style-type: none"> 已停止 - 噴印機沒有在噴印 處理中 - 噴印機正在從「已停止」轉換為「準備就緒」狀態 準備就緒 - 噴印機已準備好進行噴印 噴印中 - 噴印機正在噴印。
2	目前速度	<ul style="list-style-type: none"> 如果不使用編碼器來測量生產線速度，顯示的值即為輸入的數字「設定」>「系統設定」>「編碼器」>「內部」>「速度 (m/min)」 如果使用編碼器，顯示的值即為編碼器測量的生產線速度。
3	噴印數	<ul style="list-style-type: none"> 顯示已完成的噴印數量 每一次噴印，數值都會增加 1 範圍：0 到 1,000,000,000。

#	名稱	說明
4	總噴印數	<ul style="list-style-type: none"> 顯示目前噴印作業的總頁數 如果標籤範本含有計數器，則該值將等同於計數器值 如果標籤範本含資料庫和計數器，即使計數器值較大，該值仍會等同於資料庫檔案的列數。 如果標籤範本僅含有固定文字，數值則為 1 開啟「循環」以無限噴印。
5	噴頭資訊	<ul style="list-style-type: none"> 噴頭類型 噴頭狀態。
6	墨水匣資訊	<ul style="list-style-type: none"> 狀態 標籤 墨水量 噴嘴檢查狀態 剩餘噴印數 每 10 ml 的噴印數
7	墨水匣狀態	<ul style="list-style-type: none"> 墨水匣連接狀態 墨水量。
8	使用者名稱	已登入之使用者的名稱。
9	系統時鐘	<ul style="list-style-type: none"> 顯示目前的系統日期 / 時間 如需變更設定值，請參閱通用，所在頁碼：81。
10	快速設定	快速存取噴印對齊設定，請參閱 對齊 ，所在頁碼： 61 。
11	VDC 條碼掃描器	<p>注意 將「VDC」設定中的「連線」設為「條形碼掃描器」時，才會顯示此設定。</p> <p>選取以檢視 VDC (可變資料連線) 條碼資料，詳情請參閱VDC 設定，所在頁碼：83。</p>
12	遠端狀態	開啟「遠端」即會顯示，詳情請參閱 遠端 ，所在頁碼： 77 。
13	VDC 狀態	開啟「VDC」(可變資料連線) 即會顯示，詳情請參閱 VDC 設定 ，所在頁碼： 83 。
14	寬度	顯示目前標籤範本的寬度。
15	警告	檢視噴印機警告訊息。
16	標籤名稱	顯示載入之標籤範本的名稱。
17	資料庫	檢視資料庫資訊。
18	軟體版本	顯示目前的軟體版本
19	快速設定	快速存取噴印對齊設定，請參閱 對齊 ，所在頁碼： 61 。

標籤範本設計程式



項目	名稱	說明
	新增	建立新的標籤範本。
	開啟	<ul style="list-style-type: none"> 預覽並開啟已儲存的標籤範本 複製現有的標籤範本 刪除標籤範本。
	儲存	儲存目前的標籤範本。
	編輯	編輯標籤範本寬度。

項目	名稱	說明
	物件	將物件 / 元素新增至標籤範本： <ul style="list-style-type: none"> • 文字 • 計數器 • 資料庫 • 條碼 • 圖形 • 時鐘 • 班次代碼 • 線條 • Boxlot
	複製	複製並自動貼上已選取的物件 / 元素。 此設定包含以下選項： <ul style="list-style-type: none"> • 自動模式 - 停用或啟用「方向」、「距離 Y (mm) / 距離 X (mm)」和「計數」設定。 • 方向 - 設定從原始物件複製貼上物件的方向： <ul style="list-style-type: none"> • 垂直 - 複製的物件將貼在原始物件的下方。 • 水平 - 複製的物件將貼在原始物件的右側。 • 距離 Y (mm) / 距離 X (mm) - 設定每個複製物件與原始物件之間的水平 / 垂直空間。 • 計數 - 設定物件被複製的次數。
	複製	複製已選取的物件 / 元素。
	剪下	剪下已選取的物件 / 元素。
	貼上	貼上複製或剪下的物件 / 元素。
	刪除	刪除已選取的物件 / 元素。
	更多	檢視更多選項： <ul style="list-style-type: none"> • 匯入範本 - 從 USB 記憶體裝置匯入標籤範本 • 匯出範本 - 將標籤範本匯出 USB 記憶體裝置 • 移除資料庫 - 刪除上次載入的資料庫。
	主畫面	返回主畫面。

項目	名稱	說明
	鎖定範本	鎖定標籤範本配置區域。如果鎖定範本，使用者將無法調整範本。使用者可以存取工具欄。
	物件	開啟目前標籤範本使用的物件清單。
	屬性	檢視和編輯已選取物件的屬性。
	復原	復原上一個動作。
	重做	重做上一個動作。
	放大	放大標籤範本。
	縮小	縮小標籤範本。
	縮放重設	重新設定縮放。

零件 3 安裝

拆封

從包裝中取出控制器、噴頭和配件(如同步器和感應器)。

交付的設備根據特定訂單而有所不同。對照裝箱單檢查裝運內容物，如有任何不符之處，請立即與 Domino 連絡。

位置

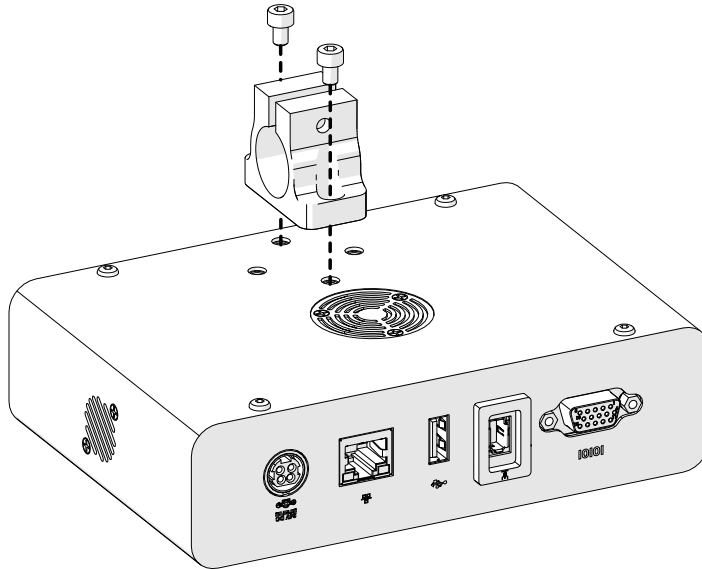
妥善放置設備：

- 應置於與其他設備相絕緣之處。
- 溫度應保持在哪個規定範圍內，請參閱〈規格，所在頁碼：21〉。
- 相對濕度應保持在哪個規定範圍內，請參閱〈規格，所在頁碼：21〉。
- 靠近方便拔插的電源插座，以確保可以快速切斷電源。
- 管線、電纜和電氣連接的通道沒有受到阻礙的位置。

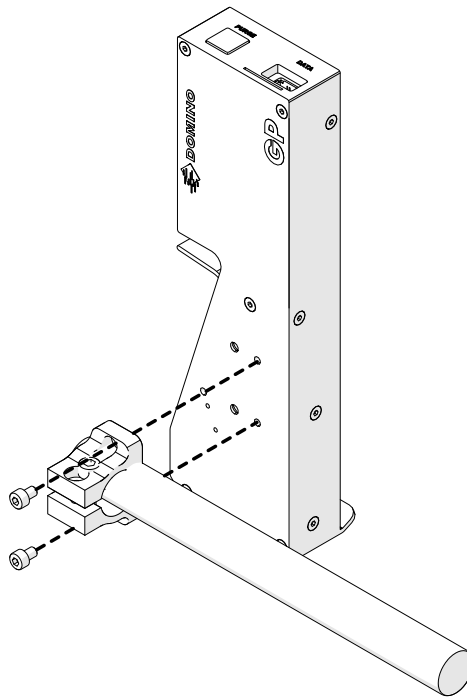
垂直安裝

如要安裝 G50i：

1. 將夾鉗裝至控制器。

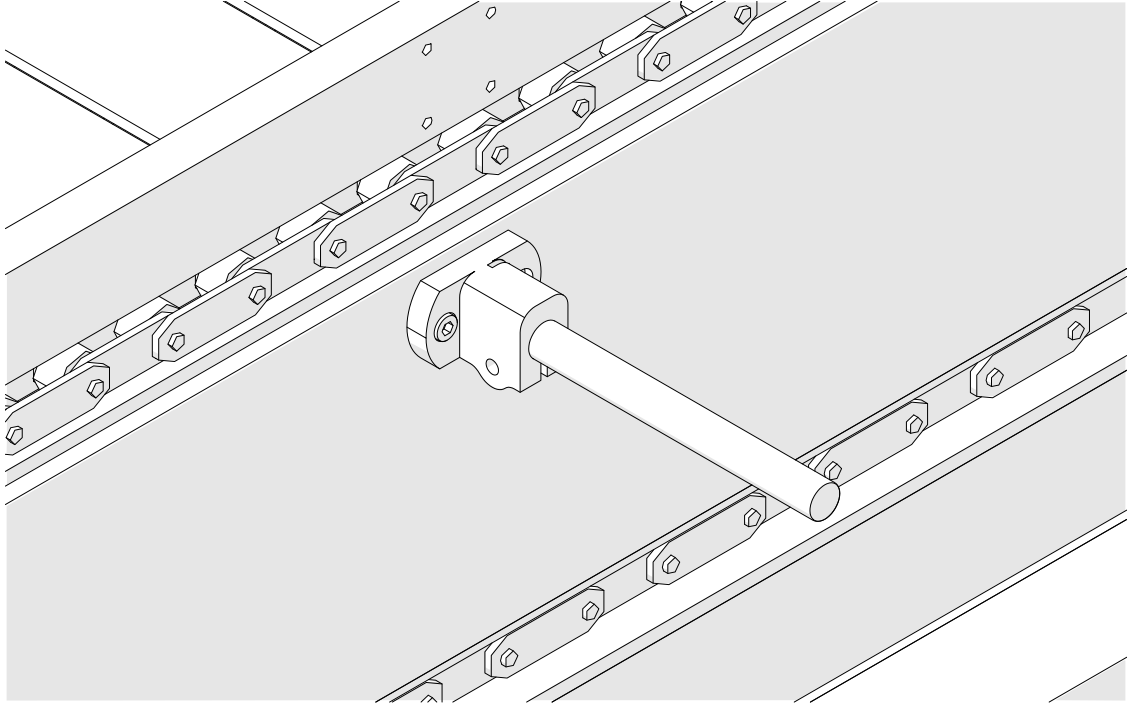


2. 將安裝夾鉗和圓棒裝到噴頭上。

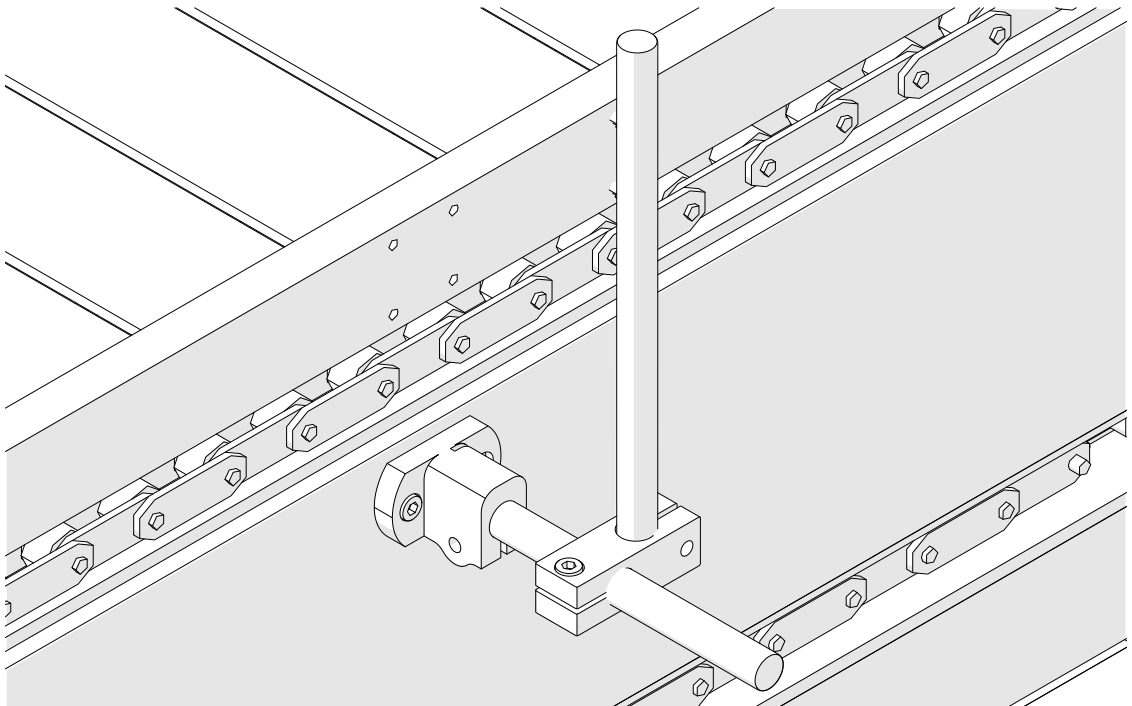


安裝

3. 將底座夾鉗和其中 1 根圓棒安裝到傳導裝置 / 生產線上。

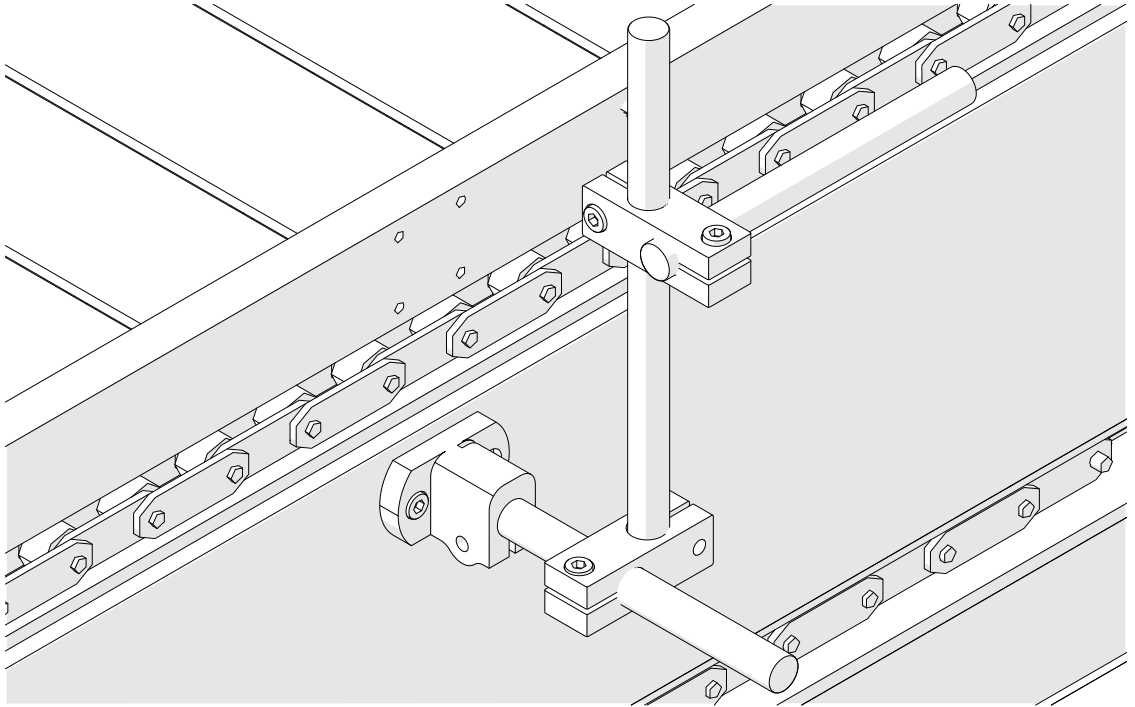


4. 請根據以下圖示安裝一根圓棍和夾鉗。

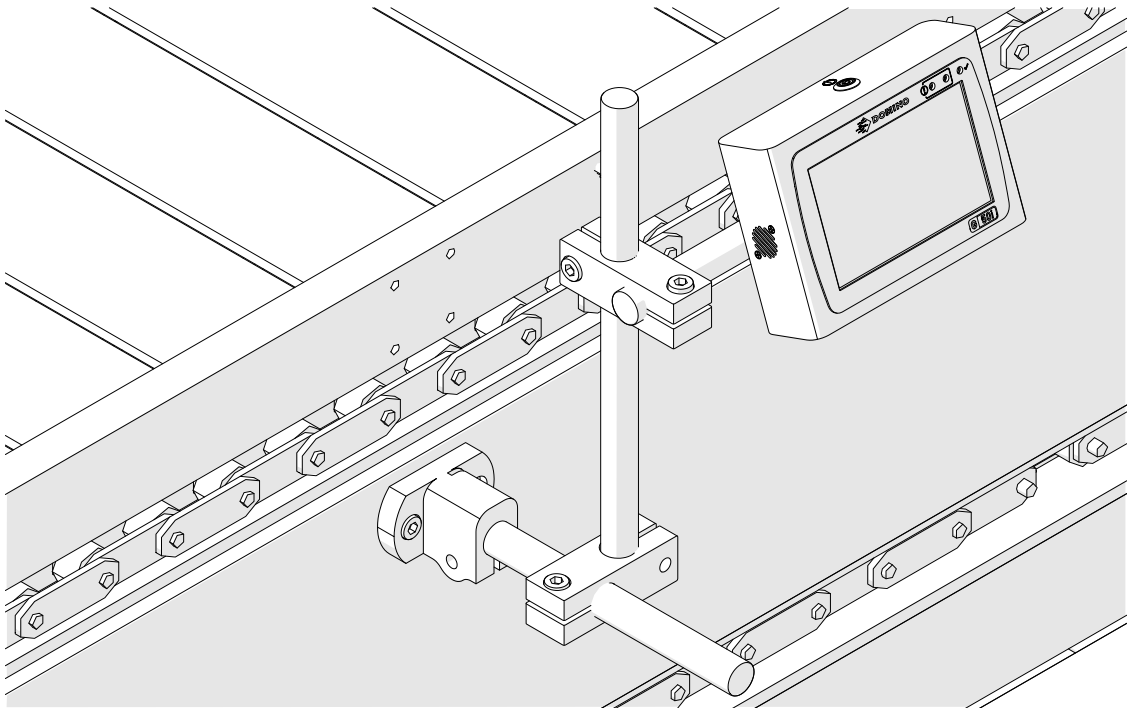


安裝

5. 請根據以下圖示安裝其他圓棍和夾鉗。

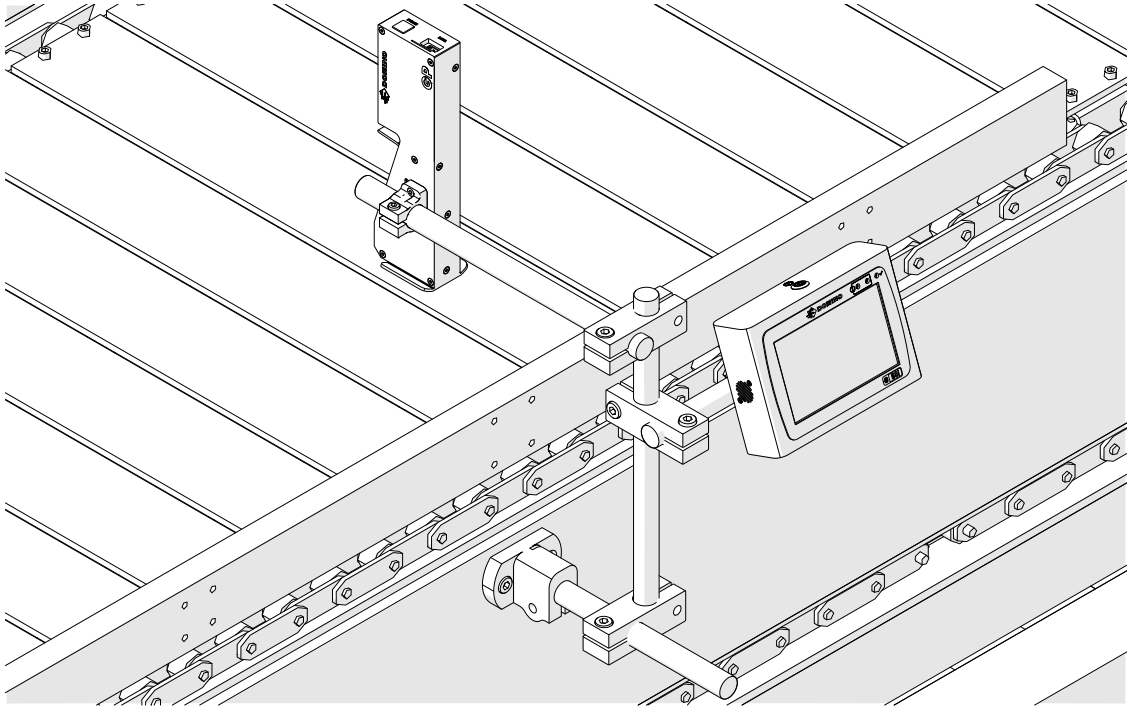


6. 安裝控制器



安裝

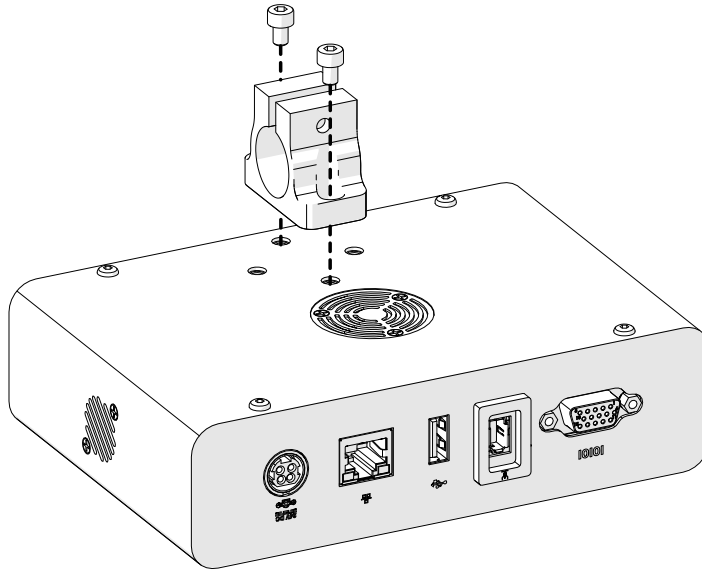
7. 裝入噴頭。



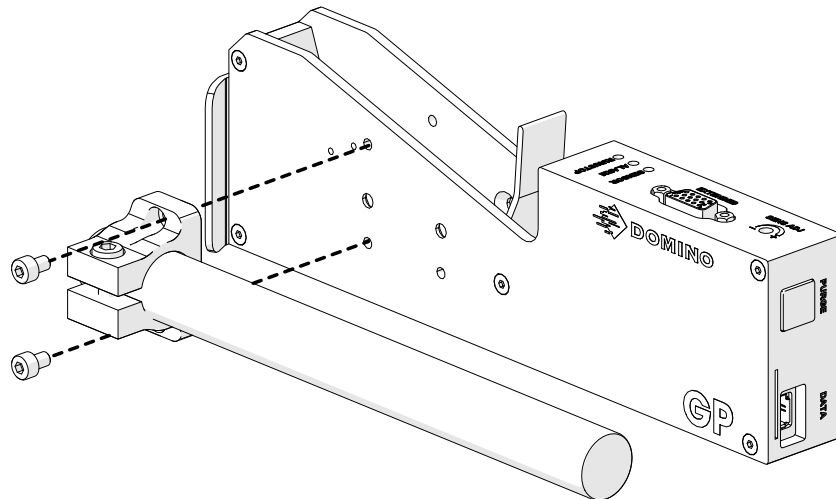
水平安裝

如要安裝 G50i：

1. 將夾鉗裝至控制器。

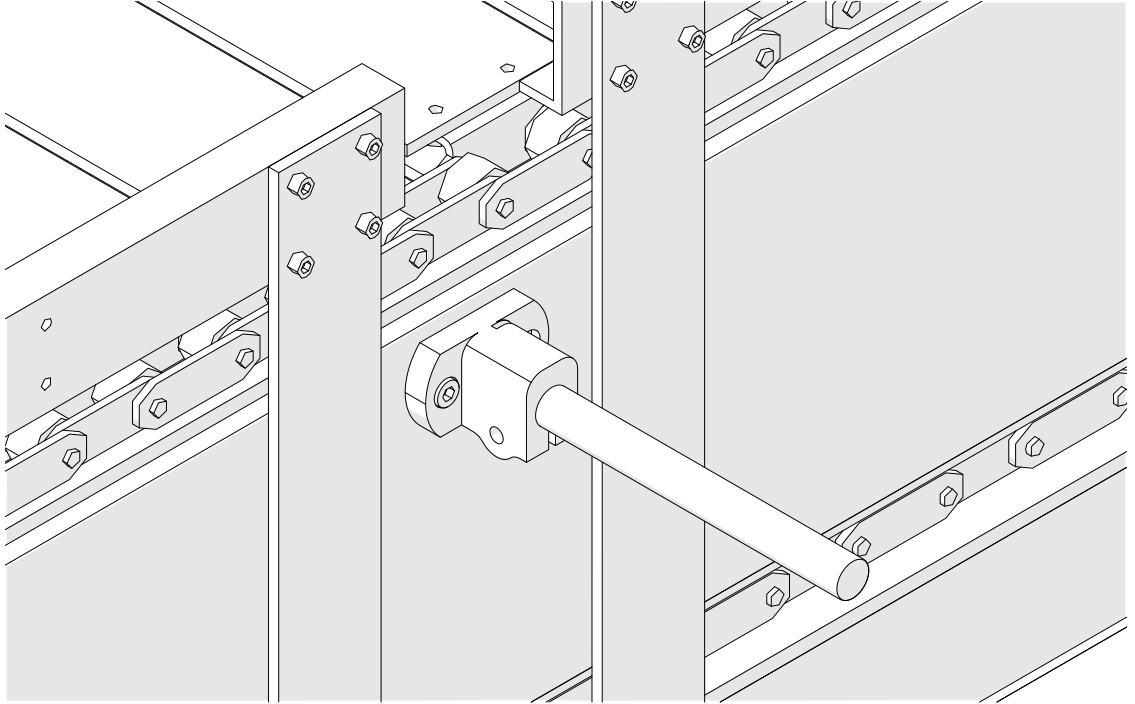


2. 將安裝夾鉗和圓棒裝到噴頭上。

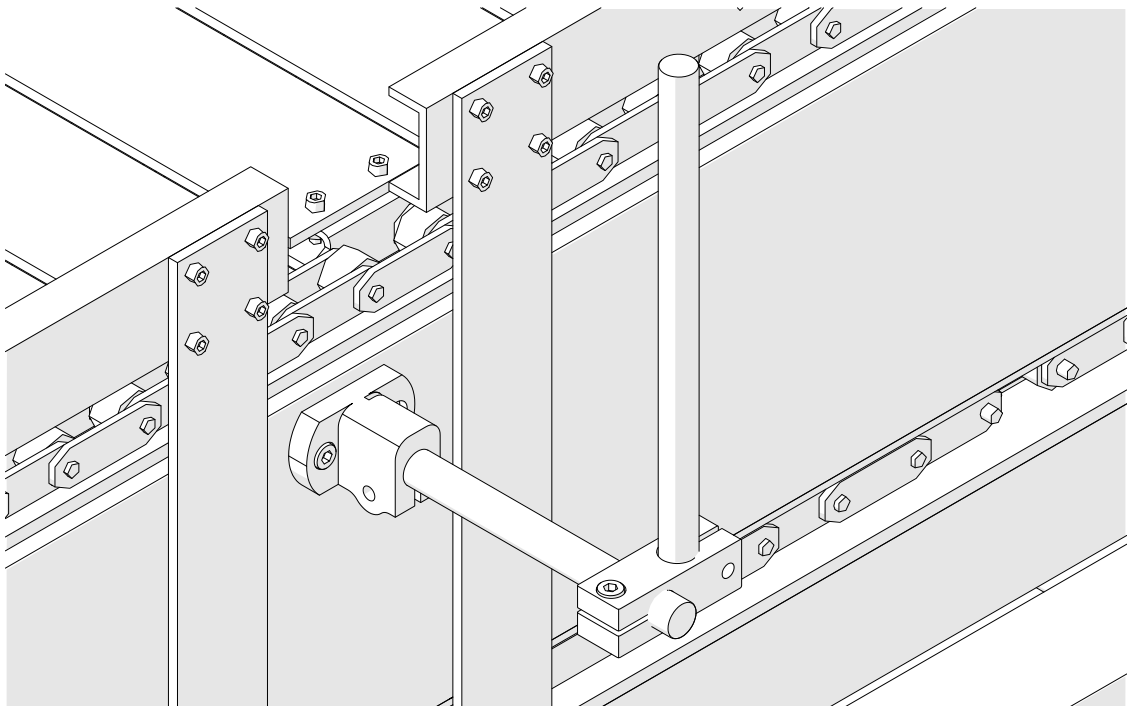


安裝

3. 將底座夾鉗和其中 1 根圓棒安裝到傳導裝置 / 生產線上。

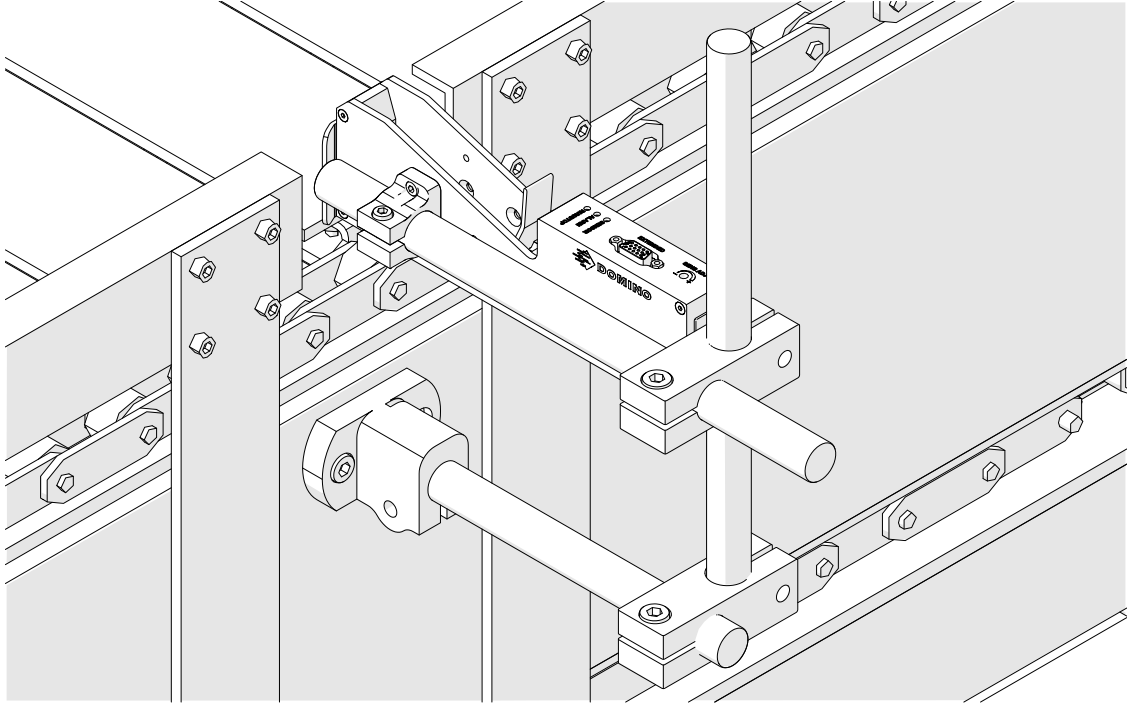


4. 請根據以下圖示安裝一根圓棍和夾鉗。

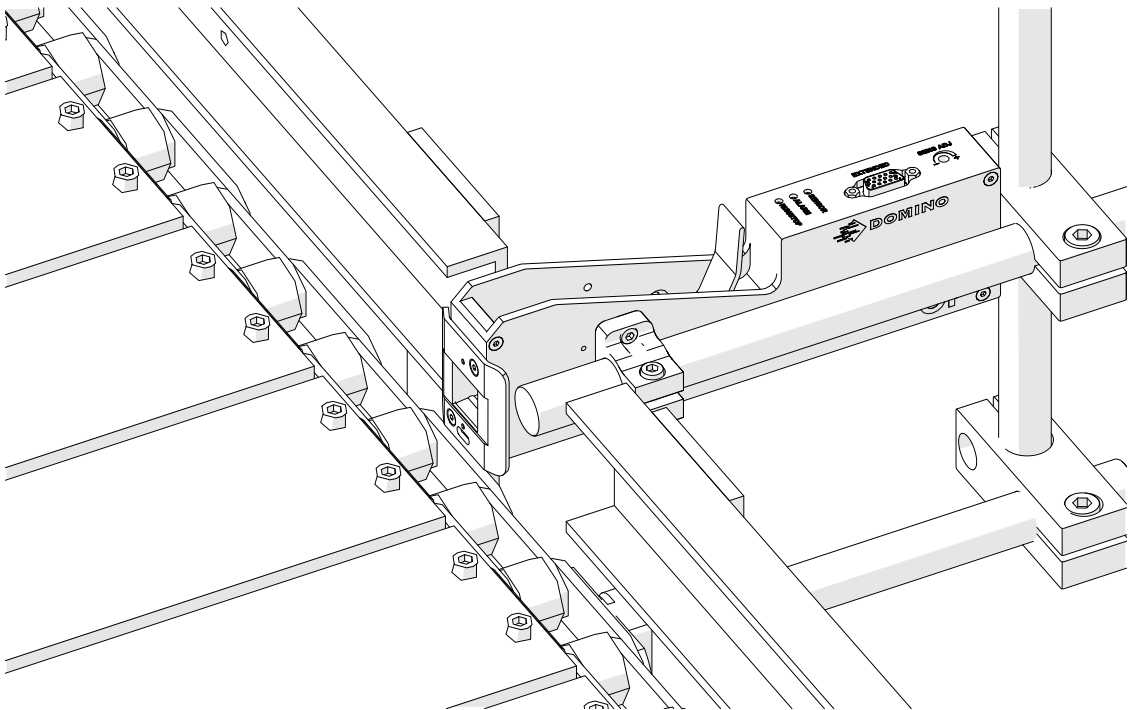


安裝

5. 裝入噴頭。

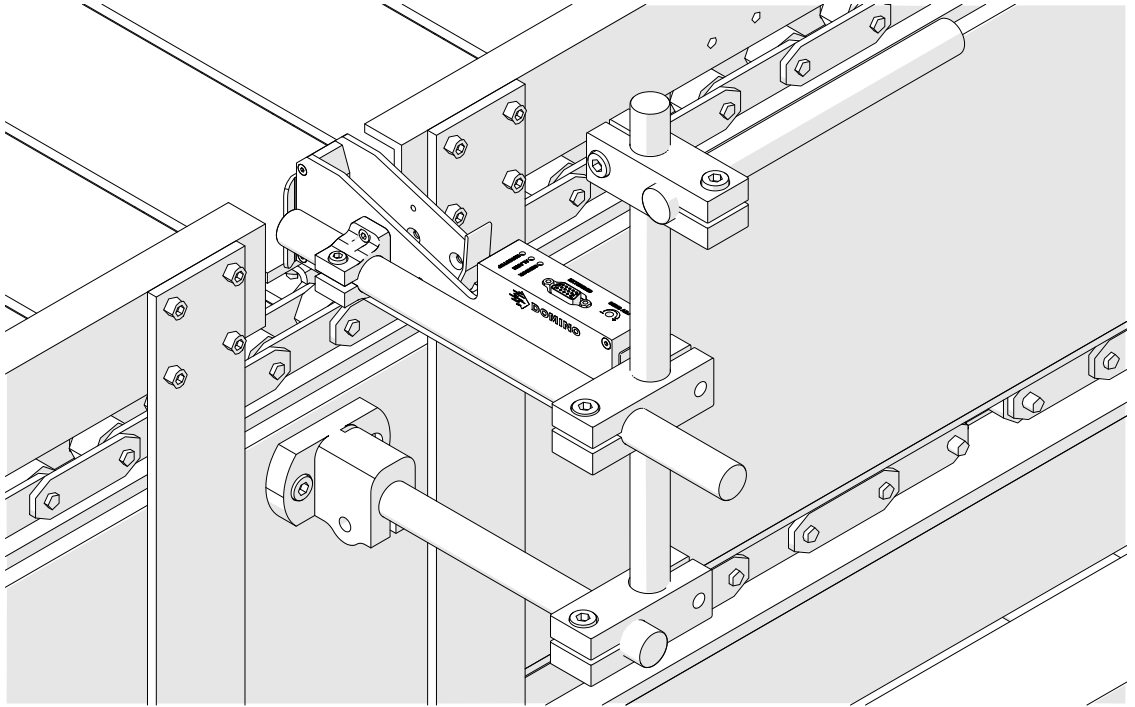


6. 在傳導裝置 / 生產線上使用產品導軌，避免噴頭損壞 / 遭到撞擊。

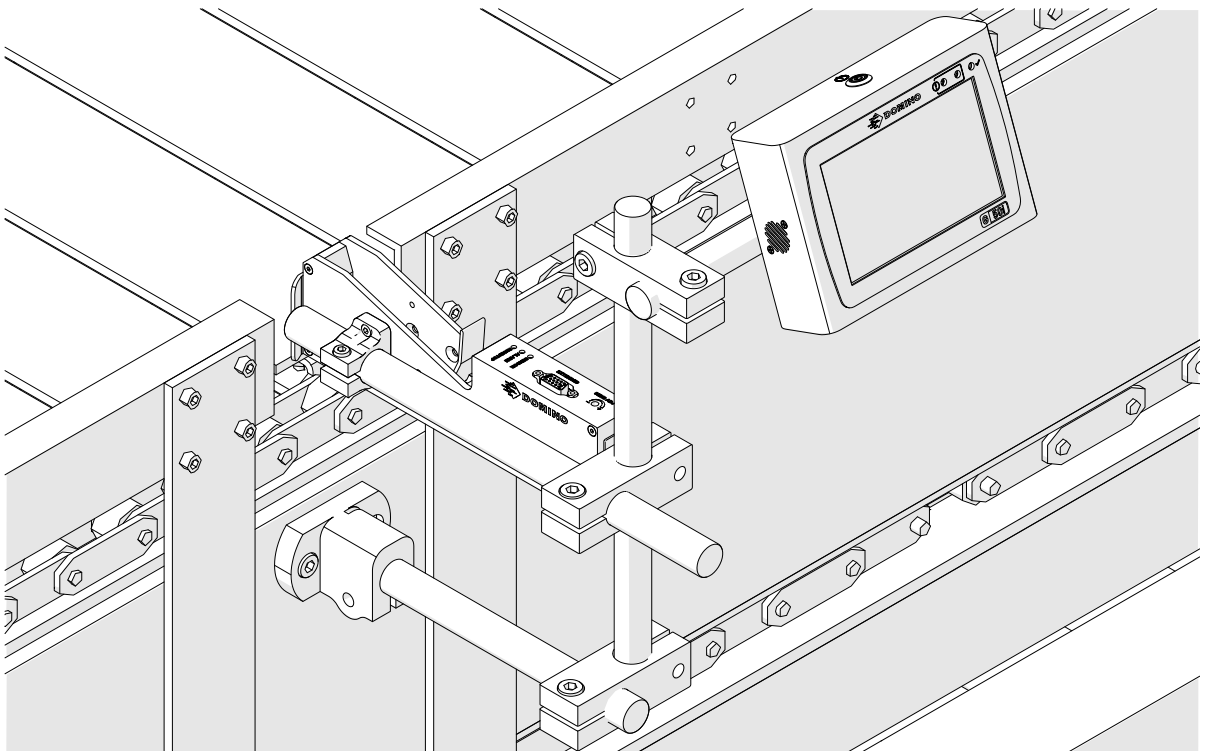


安裝

7. 安裝另一圓棍。



8. 安裝控制器。



避震 (選配) 安裝

小心夾手。當心受傷。



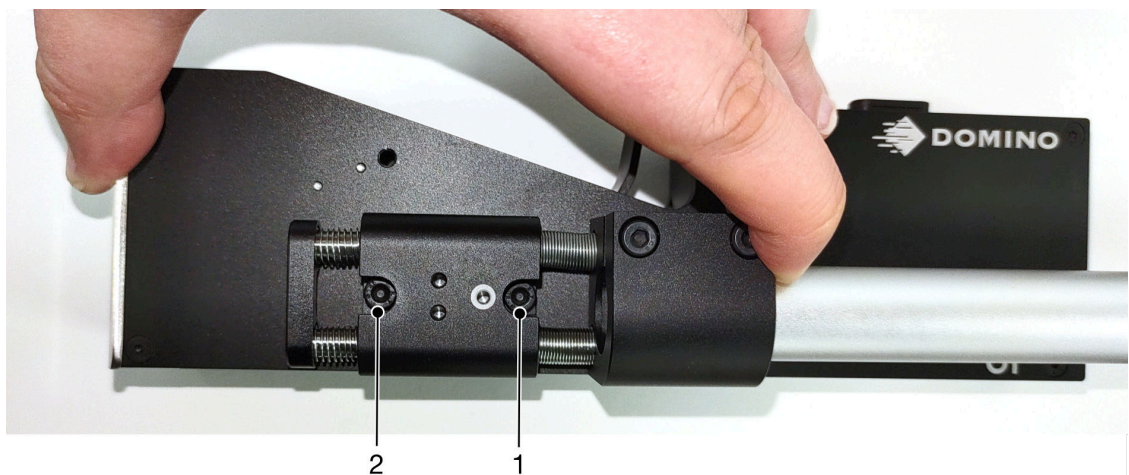
手部 / 手指請勿靠近避震夾鉗。

避震夾鉗可能夾到手部和手指。手部和手指如果太靠近避震夾鉗可能會夾傷。

所需工具：3 mm 六角扳手

如選擇安裝噴頭避震夾鉗 (選配)：

1. 安裝下圖中標示 (1) 的螺絲釘。
2. 壓緊螺絲釘，並安裝下圖中標示 (2) 的螺絲釘。

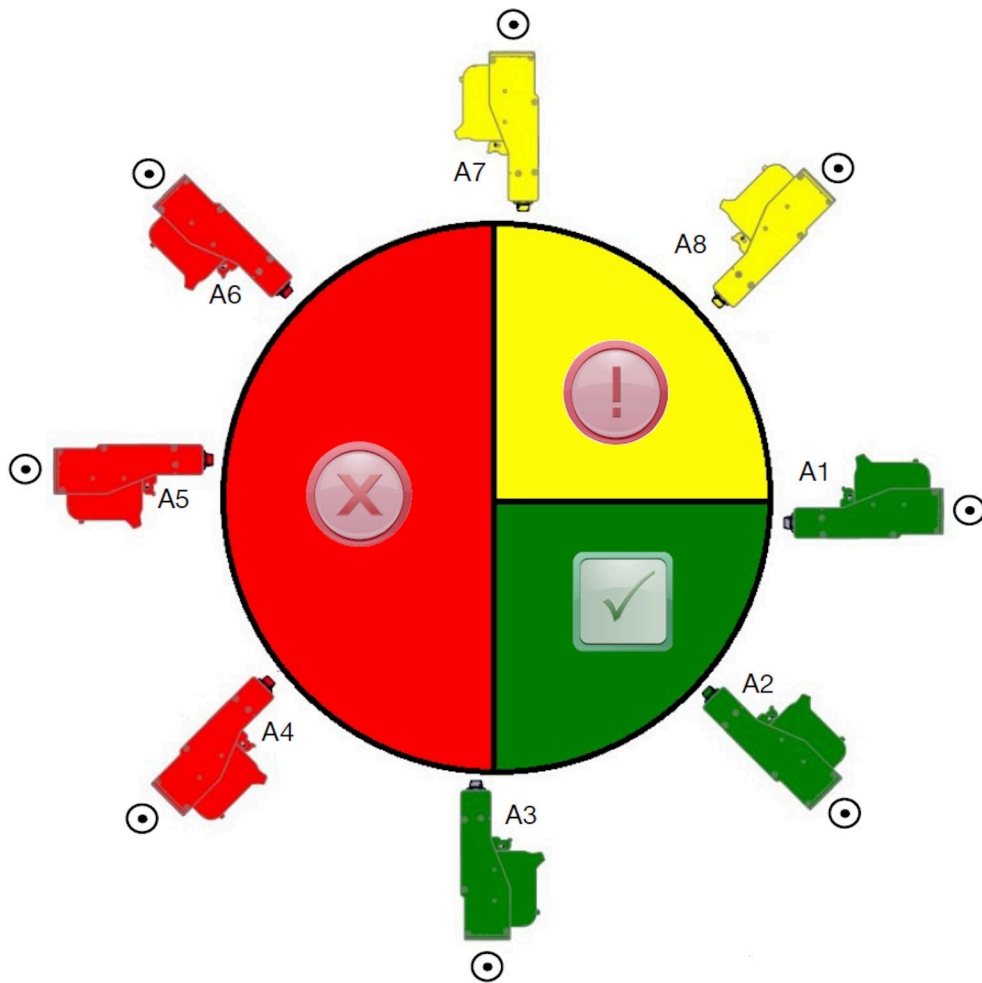


噴頭方向

側面圖

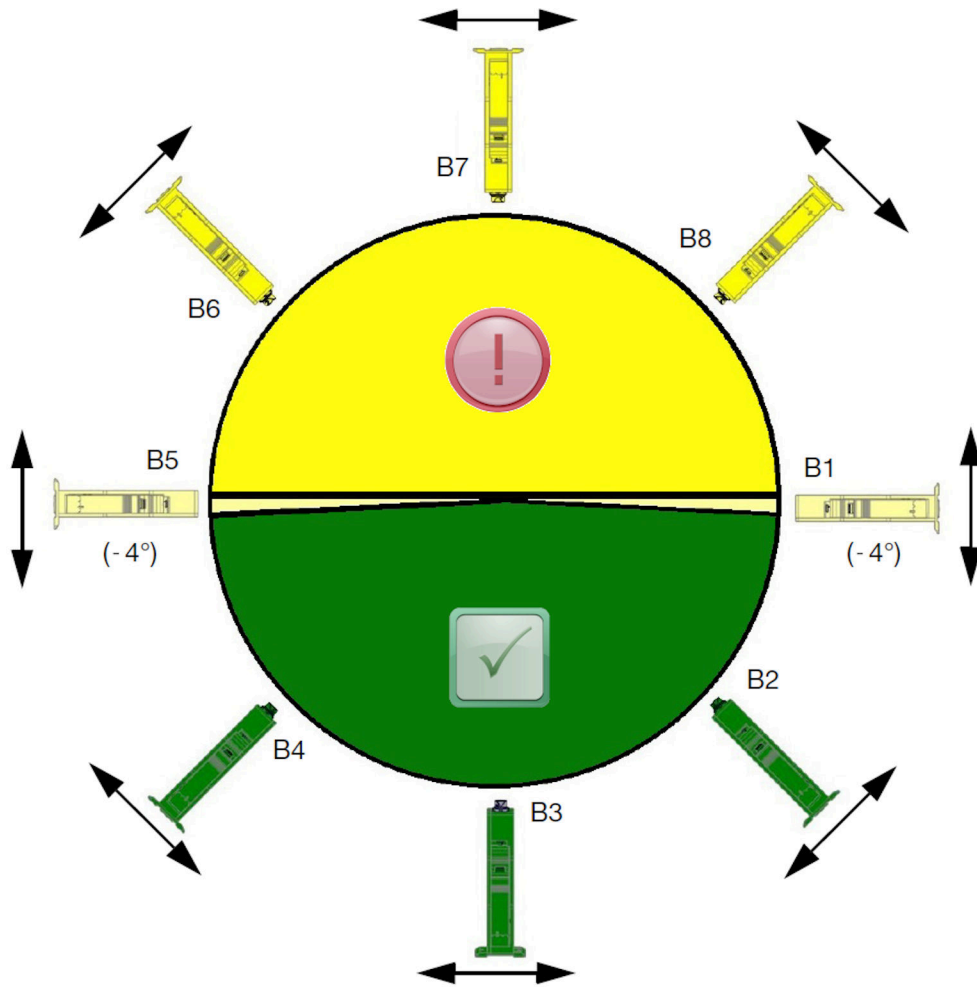
下圖和下一頁的插圖顯示了正確的噴頭方向和應避免的方向。

- 建議使用 A1、A2 與 A3 方向。
- 不建議使用 A7 與 A8 方向。若使用這些方向，墨水匣中三分之一的墨水將無法抵達噴嘴。
- 請勿按 A4、A5 和 A6 方向安裝噴頭。

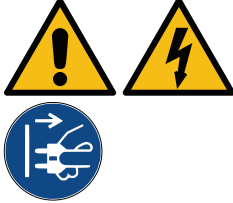
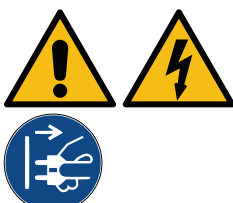


正面圖

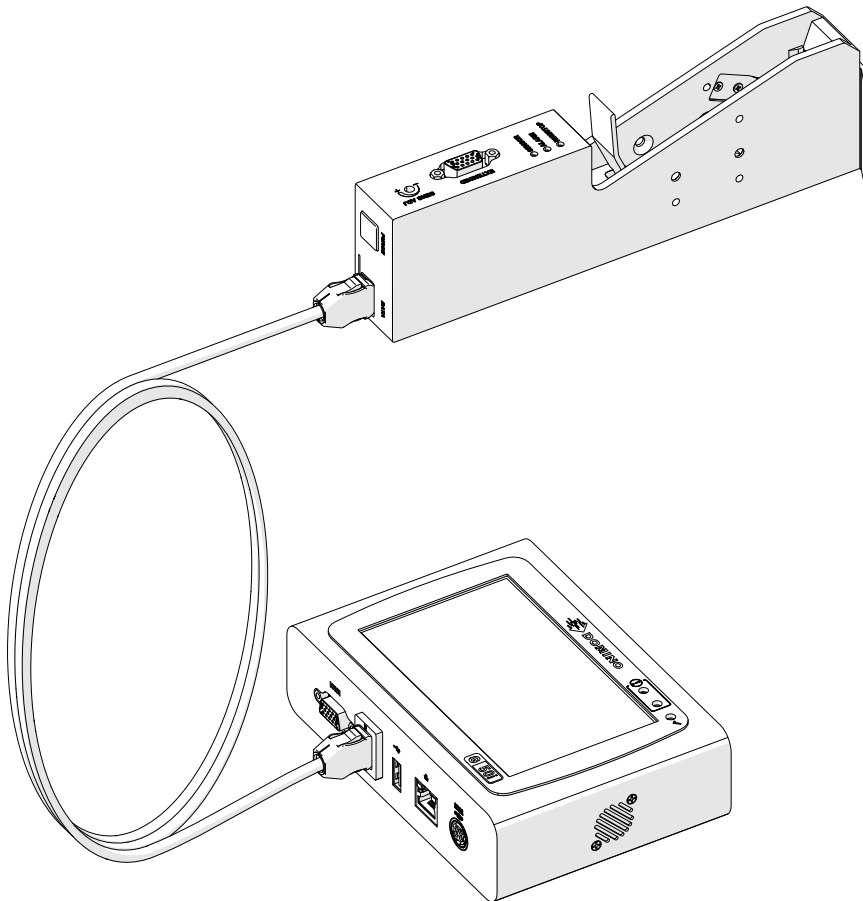
- 建議使用 B2、B3 與 B4 方向。
- 如果噴頭安裝在 B1 或 B5 方向，則噴頭向下傾斜至少 -4° 。此外，如果垂直 DPI 值設定為 300，則選取距離地面高度最低的噴嘴列進行噴印，請參閱噴印品質，所在頁碼：60。
- 不建議使用 B6、B7 與 B8 方向。若使用這些方向，墨水匣中三分之一的墨水將無法抵達噴嘴。





噴頭連接

警告 小心有電。當心受傷。	
	在切斷或進行電氣連接之前，請關閉設備並切斷電源。 通電後的控制器則包含帶電的電氣組件。與帶電的電氣元件接觸可能發生觸電危險。
小心 小心有電。當心損壞設備。	
	在切斷或進行電氣連接之前，請關閉設備並切斷電源。 設備通電後會包含帶電的電氣組件。 不正確的電氣連接會損壞設備。

下圖說明了如何將噴頭連接至控制器。



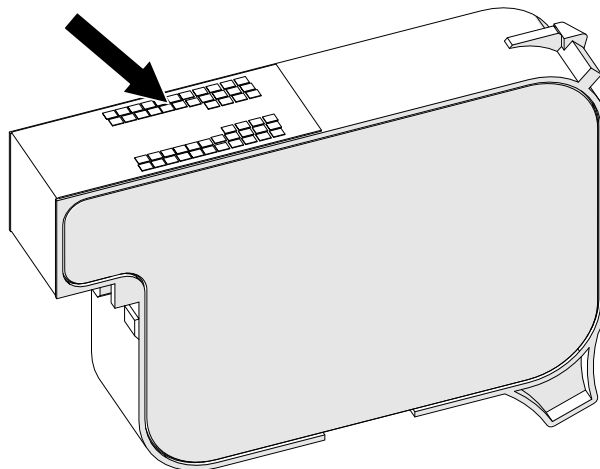
墨水匣安裝

警告 危險化學品。當心損傷眼睛和皮膚。	
	<p>在噴印機附近作業時，請穿戴防護裝備，例如手套和護目鏡。 接觸化學品可能會損傷皮膚或眼睛。 請參考安全性資料表。</p>
小心 金屬觸點容易損壞。當心損壞裝置。	
	<p>嚴禁強行將墨水匣插入噴頭。 插入墨水匣時要特別小心。用力按壓墨水匣可能損壞噴頭電路板上的金屬觸點。</p>

如需安裝墨水匣：


1. 取下墨水匣保護蓋。
2. 如果是新墨水匣，請用乙醇清潔布擦拭金屬觸點，去除腐蝕保護層。

注意 清潔布部件號：EPT039697

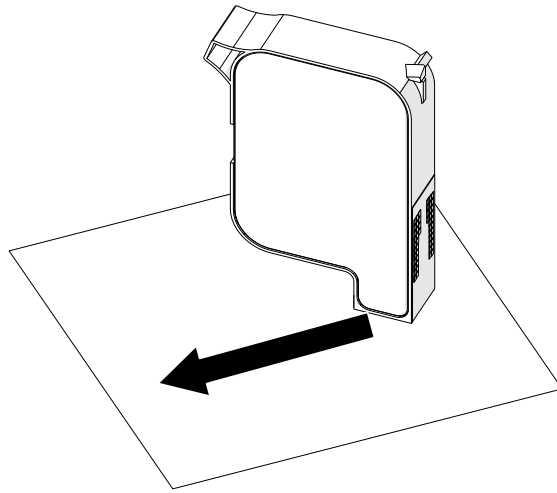


3. 使用新的/乾淨的無絨布以 45° 角擦拭墨水匣噴嘴。

注意 以 45° 角擦拭可防止一個噴嘴的碎屑污染下一噴嘴。

小心 敏感設備。當心損壞裝置。	
	<p>請勿使用乙醇清潔布或任何其他化學品清潔墨水匣噴嘴。 使用新的/乾淨的無絨布。如果使用化學品清潔墨水匣，噴嘴可能會受損。</p>

安裝



4. 將墨水匣插入噴頭，然後關閉噴頭鎖扣。

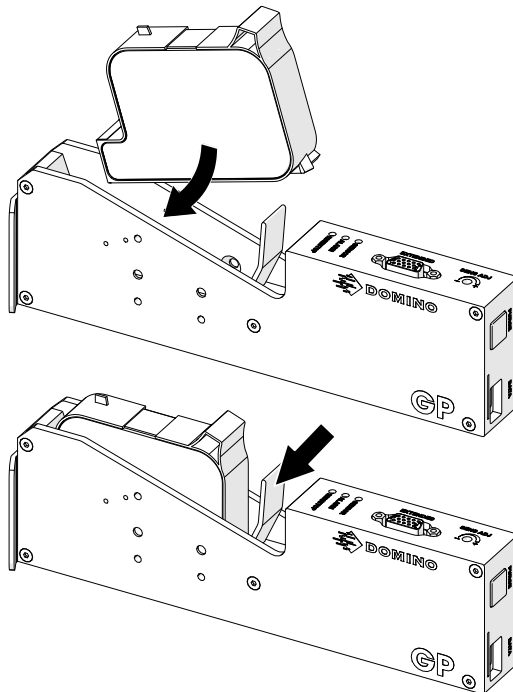
小心

金屬觸點容易損壞。當心損壞裝置。

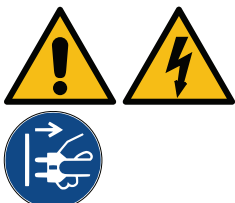



嚴禁強行將墨水匣插入噴頭。

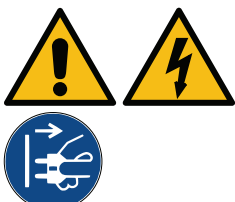
插入墨水匣時要特別小心。用力按壓墨水匣可能損壞噴頭電路板上的金屬觸點。



控制器電源

警告 小心有電。當心受傷。	
	<p>在切斷或進行電氣連接之前，請關閉設備並切斷電源。</p> <p>通電後的控制器則包含帶電的電氣組件。與帶電的電氣元件接觸可能發生觸電危險。</p>

警告 小心障礙。當心受傷。	
	<p>請勿在走道或可能造成路障的位置安裝設備、電纜、導管或配件。</p> <p>如果在走道或可能造成路障的位置安裝設備、電纜、導管或配件，可能造成人身傷害。</p>

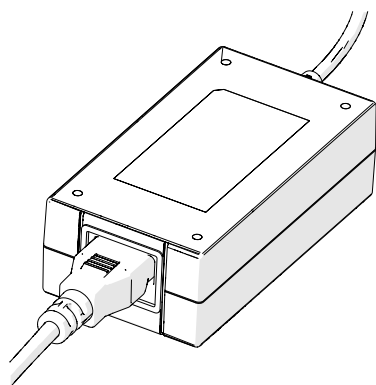
小心 小心有電。當心損壞設備。	
	<p>在切斷或進行電氣連接之前，請關閉設備並切斷電源。</p> <p>設備通電後會包含帶電的電氣組件。</p> <p>不正確的電氣連接會損壞設備。</p>

使用合適的插頭和插座將控制器和電源轉接器連接至電源。確保電源位置靠近設備且觸手可及，以便快速切斷電源。如果使用帶有保險絲的電源插座，請使用 5A 保險絲。如果不使用帶有保險絲的電源插座，則應使用額定電流為 5A 的斷路器或保險絲。

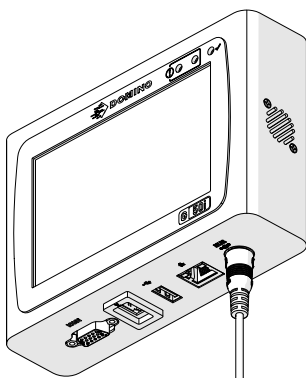
電源必須無電雜訊。Domino 可提供適用裝置建議，以確保正常運作。

僅限使用以下電源轉接器：

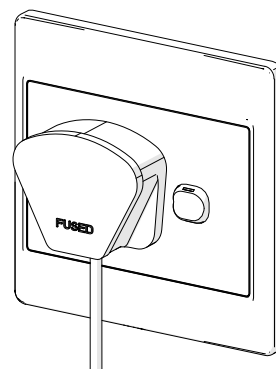
- 製造廠商：明緯企業股份有限公司
- 型號：GST60A24



設定轉接器



將轉接器連接到控制器

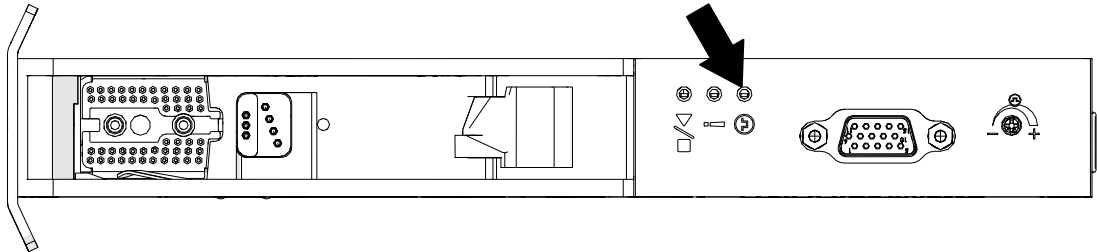


將轉接器連接到牆上的插座

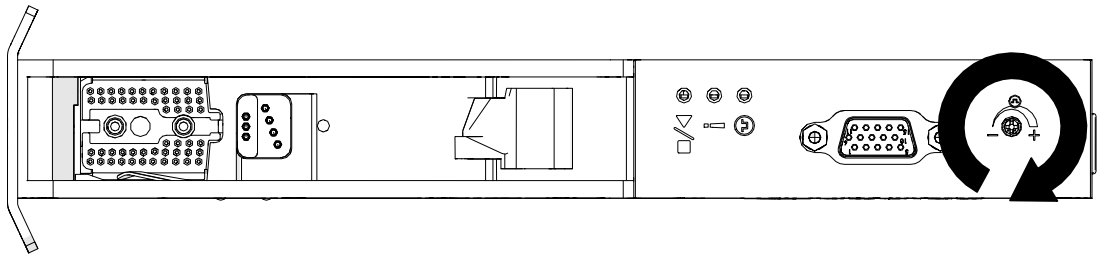
噴頭產品偵測感應器校正

如要校正噴頭的內部產品偵測感應器：

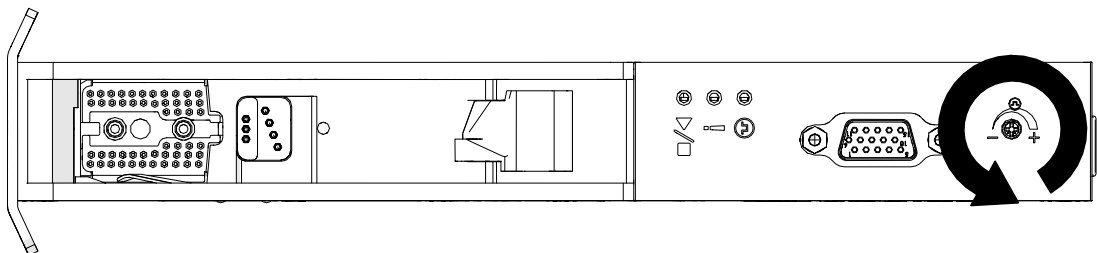
1. 在噴頭前放置噴印表面或盒子以覆蓋產品偵測感應器。
2. 噴頭上的感應器指示燈應會亮起以告知已觸發感應器。



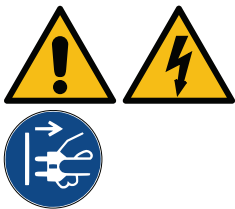
3. 如果感應器指示燈未亮起，請使用小型螺絲起子順時針轉動噴頭上的感應器調節螺絲釘，直到感應器指示燈亮起為止。

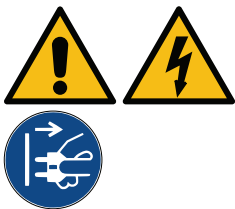


4. 將噴印表面或盒子從噴頭前移開。
5. 感應器指示燈現在應會熄滅。如果感應器指示燈未熄滅，請逆時針轉動調整螺絲，直到感應器指示燈熄滅為止。



外部裝置連接

警告	小心有電。當心受傷。
	<p>在切斷或進行電氣連接之前，請關閉設備並切斷電源。</p> <p>通電後的控制器則包含帶電的電氣組件。與帶電的電氣元件接觸可能發生觸電危險。</p>

小心	小心有電。當心損壞設備。
	<p>在切斷或進行電氣連接之前，請關閉設備並切斷電源。</p> <p>設備通電後會包含帶電的電氣組件。</p> <p>不正確的電氣連接會損壞設備。</p>

噴印機可以同時與外部產品偵測感應器、編碼器和警報燈一併使用。

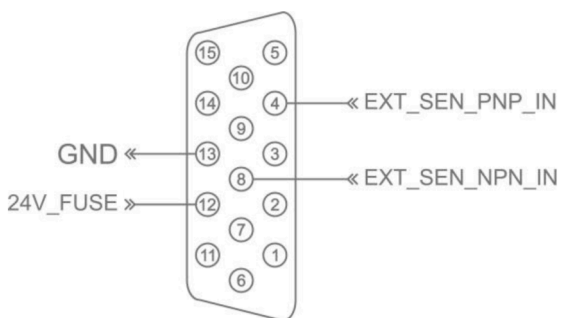
使用高密度的 15 路公頭 D 型插頭連接控制器的 IO 插槽。

外部產品偵測感應器

噴印機支援 NPN 和 PNP 連接。

感應器由噴印機的 IO 插槽供電。

連接產品偵測感應器後，如需定義噴印機設定，詳情請參閱〈Print Mode - Continuous〉和〈噴印觸發 - 感應器，所在頁碼：65〉。



#	值
12	24 V DC 電源輸出。 由 3 A 保險絲保護。 最大輸出電流：1.5 A
13	接地
4	PNP 連接的外部產品偵測感應器輸入。 輸入為高電位時，即處於作用狀態 (active)。 要使用此輸入，請將輸入訊號接地連接至噴印機 IO 插槽的接地。

安裝

#	值
8	NPN 連接的外部產品偵測感應器輸入。 輸入為低電位時，即處於作用狀態 (active)。 要使用此輸入，請將輸入訊號接地連接至噴印機 IO 插槽的接地。

外部旋轉編碼器

建議使用外部編碼器來測量生產線速度。外部編碼器能確保噴印維持最佳品質。

僅可使用 NPN 旋轉編碼器。

使用以下公式計算旋轉編碼器轉盤的直徑：

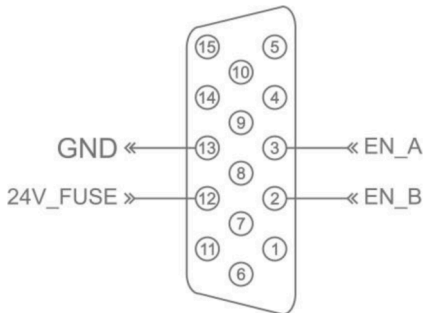
D = 編碼器轉盤直徑 (英吋)

R = 編碼器 PPR (旋轉一週的脈衝數)

$$D = R / (\pi \times 600)$$

舉例來說，如果編碼器旋轉一週 (R) 有 3600 PPR，則編碼器轉盤的直徑 = 1.90985 英吋 (48.5 釐米)

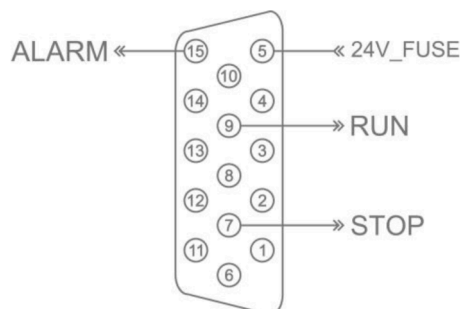
如要設定編碼器，請參閱〈[編碼器輸入 - 外部](#)，所在頁碼：63〉：



#	值
12	24 V DC 電源輸出。 由 3 A 保險絲保護。 最大輸出電流：1.5 A。
13	接地
2	旋轉編碼器輸入 B。
3	旋轉編碼器輸入 A。

警報燈

使用者可以連接警報燈，從遠處監控噴印機的狀態。

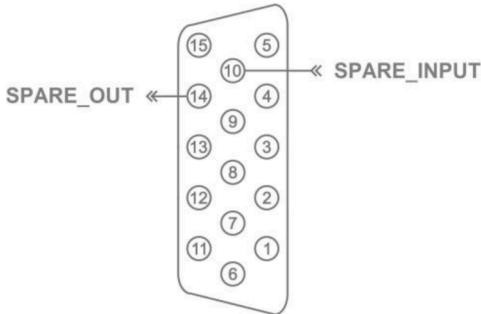


#	值	說明
5	24 V	24 V DC 電源輸出。 由 3 A 保險絲保護。 最大輸出電流：1.5 A。
7	停止	用以啟用紅色報警燈的輸出。 低電位 (Active Low)，開漏輸出。 47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。 此訊號輸出作用時，表示噴印機已因下列任一原因停止噴印： <ul style="list-style-type: none"> • 無墨水匣 • 墨水匣無效 • 墨水匣耗盡 • 速度限制 • VDC/ 即時噴印速度過載
9	運轉	用以啟用綠色報警燈的輸出。 低電位 (Active Low)，開漏輸出。 47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。 此訊號輸出作用時，表示以下情況： <ul style="list-style-type: none"> • 使用者選取了「噴印」按鈕，或； • 噴印機正在噴印，沒有任何問題。
15	警報	用以啟用綠色報警燈的輸出。 低電位 (Active Low)，開漏輸出。 47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。 此訊號輸出作用時，表示噴印機發生問題，但仍可以執行噴印。例如，墨水量可能過低。

IO 連接

噴印機可以在噴印完成時傳送輸出訊號。

如要設定輸出訊號，請參閱 [IO 訊號](#)，所在頁碼：79：



#	值	說明
10	備用輸入	<p>注意 本手冊出版時，不能使用本輸入。目前軟體版本 (1.0.3.0) 並不支援此輸入。這個輸入可能在未來的軟體版本中可用。</p> <p>低電位 (Active Low)，47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。 要使用此輸入，請將輸入訊號接地連接至噴印機 IO 插槽的接地。</p>
14	備用輸出	<p>低電位 (Active Low)，開漏輸出。 47 K Ohm 內部 +24 V 上拉電阻。</p>

噴頭設定

如要檢視噴頭設定，請選取主畫面上的設定圖示。

噴印品質

如要檢視噴印品質設定：



1. 在主畫面中，選取設定圖示：
2. 您可以使用下列「噴印品質」設定：

設定名稱	說明
解析度	設定噴印解析度：600x600、600x300、600x200、600x150、600x120、600x100、300x600、300x300、300x200、300x150、300x120、300x100、150x600、150x300、150x200、150x150、150x120 和 150x100 dpi。 解析度會影響噴印速度上限。請參閱噴印速度表。
通道	選取您要使用墨水匣的哪一側噴印： <ul style="list-style-type: none"> • 奇數：僅會使用奇數側的噴嘴噴印。 • 偶數：僅會使用偶數側的噴嘴噴印。 <p>注意 如果解析度使用 600dpi，兩側的噴嘴都會同時噴印。</p>
方向	設定噴頭的噴印方向： <ul style="list-style-type: none"> • 從左到右 (L2R) • 從左到右反向 (L2RR) • 從右到左 (R2L) • 從右到左反向 (R2LR)

對齊

如要檢視噴頭對齊設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 您可以使用下列「對齊」設定：

設定名稱	說明
前向偏移 (公釐)	設定產品偵測感應器觸發點與噴印點之間的距離。
停用感應器 (mm)	設定產品偵測感應器觸發後，要將其停用的距離。 此設定的目的為預防在一產品上重複噴印。
固定長度 (mm)	注意 如果「重複次數」在「感應器模式」時的設定不是 0，則使用此設定。 設定兩次重複噴印之間的距離。
反向偏移 (公釐)	注意 如果啟用了「雙向」模式，則使用此設定。請參閱 雙向 ，所在頁碼：66。 為第二次噴印，設定產品偵測感應器觸發點與噴印點之間的距離。

系統設定

如要檢視系統設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取系統設定圖示：



編碼器輸入 - 內部

如要以固定的噴印速度設定內部編碼器：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取系統設定圖示：



3. 將「編碼器輸入」設定為「內部」。
4. 調整「速度 (m / min)」設定。

編碼器輸入 - 外部

透過此選項使用編碼器測量生產線速度。如要使用此選項，必須將編碼器連接到控制器。請參閱〈[外部旋轉編碼器](#)，所在頁碼：57〉。

設定不正確將影響噴印品質。

如要設定外部編碼器以測量生產線速度：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取系統設定圖示：



3. 將「編碼器輸入」設定為「外部」。
4. 設定以下設置：

設定名稱	說明
脈衝 / 解析度	輸入編碼器每旋轉一週所產生的脈衝數。 預設值：3600
直徑 (mm)	輸入編碼器轉盤的直徑： 預設值為 48.51 mm
繼續執行編碼器	選取編碼器的旋轉方向。 預設值：自動。 <ul style="list-style-type: none"> • 自動 (兩個方向皆有效) • 順時針 • 計數器逆時針。

噴印觸發 - 連續

連續噴印觸發模式常應用於捲帶、管線或滾筒噴印 (無感應器標記)。

連續噴印觸發模式有 3 種設定方式：

- 在此模式下，噴印機即使沒有產品偵測感應器仍可順利運行。
- 在此模式下，可以使用產品偵測感應器訊號觸發噴印開始執行。噴印將持續至按下停止圖示為止。
- 在此模式下，產品偵測感應器訊號只要持續作用，即可維持連續噴印。將持續噴印至產品偵測感應器訊號停止為止。

如要設定連續噴印觸發模式：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取系統設定圖示：
3. 將「噴印觸發」設定為「連續」。
4. 選擇「感應模式」：



內部	使用噴頭內建的产品偵測感應器來觸發噴印。
外部	使用連接到 IO 插槽的外部產品偵測感應器觸發噴印。

5. 選擇「連續模式」：

立即	只要按下主畫面上的開始圖示，即可連續噴印。按下停止圖示後，便會停止噴印。 選取此模式，即不需要使用產品偵測感應器。
等級	只要持續收到產品偵測感應器的作用訊號，噴印機就會連續噴印。產品偵測感應器訊號停止時，噴印即會停止。
首次觸發	使用產品偵測感應器訊號觸發生產線的第一次噴印。將在收到第一個產品偵測感應器訊號後，維持連續噴印模式。按下主畫面上的停止圖示以停止噴印。

6. 如果將「連續模式」設定為「等級」，請選擇「等級模式」：

忽略資料	在感應器保持於作用狀態時，持續噴印與第一次噴印相同的資料。系統將忽略新資訊。
保留資料	在感應器保持於作用狀態時，在每個標籤上噴印新資料。

噴印觸發 - 感應器

感應噴印觸發模式有 2 種設定方式：

- 使用噴頭內建的產品偵測感應器來觸發噴印。
- 使用連接到 IO 插槽的外部產品偵測感應器觸發噴印。

單一噴印觸發可以觸發 1 次或 1 次以上的噴印。

如要設定感應噴印觸發模式：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取系統設定圖示：



3. 將「噴印觸發」設定為「感應」。
4. 選擇「感應模式」：

內部	使用噴頭內建的產品偵測感應器來觸發噴印。
外部	使用連接到 IO 插槽的外部產品偵測感應器觸發噴印。

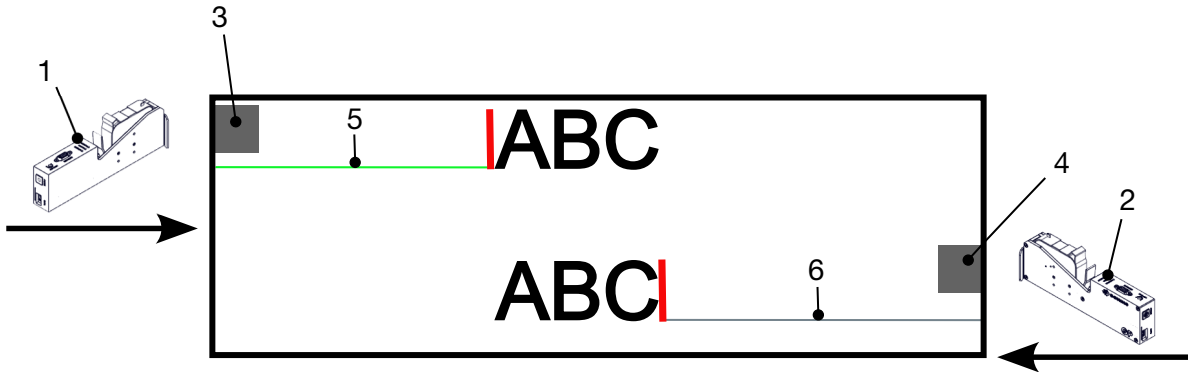
5. 設定「重複感應器」值。此值定義了每次噴印觸發將重複噴印的次數。例如，如果將「重複感應器」設定為 1，噴印觸發後即會進行一次噴印。如果將「重複感應器」設定為 2，噴印觸發後即會進行一次噴印，再接續重複上一次的噴印。

雙向

雙向噴印可將噴印方向任意切換為「由左到右」和「由右到左」。

使用「前向偏移 (mm)」設定 [5] 來設定「由左到右」的噴印位置。請參閱對齊，所在頁碼：61。

使用「反向偏移 (mm)」設定 [6] 來設定「由右到左」的噴印位置。請參閱對齊，所在頁碼：61。



#	說明
1	噴頭 / 生產線方向 (由左到右)
2	噴頭 / 生產線方向 (由右到左)
3	感應器標記 1
4	感應器標記 2
5	前向偏移 (mm) 設定
6	反向偏移 (mm) 設定

如要啟用雙向模式：



1. 在主畫面中，選取設定圖示：
2. 選取系統設定圖示：
3. 開啟「雙向」。
4. 調整「時間」值，設定在噴印方向改變前將噴印的次數。

自動切換通道

注意 如果已啟用「高速」，則無法使用此設定。

此設定將自動變更噴印用的噴嘴列。

如要啟用和設定自動切換通道：



1. 在主畫面中，選取設定圖示：
2. 選取系統設定圖示：
3. 開啟「自動切換通道」。
4. 調整「每個通道的噴印數」值，設定一側在噴印多少數量 (範圍：2-255) 後切換到另一面。

高速

注意 啟用此設定即會停用「自動切換通道」。

在高速設定時，噴印機即以高速解析度噴印。啟用此設定後，噴印速度將比正常解析度提高一倍。

如要啟用高速功能：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：
2. 選取系統設定圖示：
3. 開啟「高速」。

噴印靜態圖像

將標籤範例以靜態圖像噴印，可提升噴印效能。

如要啟用噴印靜態圖像：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取系統設定圖示：



3. 開啟「噴印靜態圖像」。

偏斜角度

噴印可以傾斜為特定角度。此功能可讓噴頭的安裝角度與噴印表面不完全成 90°。

如要啟用並調整偏斜角度：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取系統設定圖示：



3. 開啟「偏斜角度」。
4. 調整「角度 (°)」值 (範圍：-25 到 25)。

自動噴墨 (噴嘴淨化)

自動噴墨專用於快乾型墨水，以及在高溫或骯髒的環境中使用。此功能的設計目的在防止墨水在噴嘴中變乾，在生產線暫時停止並重新啟動時造成缺印。

執行自動噴墨時，極少量的墨水將從墨水匣噴嘴中噴出。墨水可能會染到靠近噴頭的物品。

-
- 注意
1. 建議全程啟用此功能，以確保維持噴印品質。
 2. 建議的「計時器 (s)」值為 15 到 20 秒之間。
 3. 自動噴墨功能在噴印和不噴印時都會執行。
 4. 自動噴墨與淨化功能不同。自動噴墨將定期自動清潔噴嘴。淨化為手動功能。
-

如要啟用和設定自動噴墨：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取系統設定圖示：



3. 開啟「自動噴墨」。
4. 調整「計時器 (s)」值，以設定每次自動噴墨的排墨時間間隔 (以秒為單位)。
5. 調整「欄數」值來設定要排墨的欄數。

即時

啟用此設定以對標籤範本進行編碼，並將資料即時傳送至噴頭。

預設的重設時間值為 1 秒。這代表資料將每秒更新一次。重設時間值將以秒為單位。此設定的範圍為 1 到 60 秒。

如要啟用即時功能：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取系統設定圖示：



3. 開啟「即時」。
4. 調整「重置時間 (s)」設定，以設定資料更新頻率 (以秒為單位)。

進階設定

如要檢視進階設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取進階設定圖示：



顯示

如要設置顯示設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取進階設定圖示：



3. 開啟或關閉以下設定：

設定名稱	說明
沿用上次噴印	如果啟用此設定，噴印開始後將會沿用上次使用的標籤範本，且所有計數器都會從上一個數值繼續運作。
顯示噴印資料	如果啟用此設定，主畫面將顯示資料庫噴印出的資料。
即時預覽	如果啟用此設定，主畫面將顯示噴印的預覽圖像。

使用者模式 (安全性)

啟用此功能可強制使用者以使用者名稱和密碼登入噴印機。

啟動此功能後，管理員等級的使用者可以執行以下操作：

- 建立新使用者
- 編輯使用者權限和密碼
- 鎖定使用者
- 刪除使用者。

如要啟用使用者模式：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取進階設定圖示：



3. 開啟「使用者模式」。

4. 重新啟動噴印機。

5. 啟動噴印機時，使用下方的預設管理員使用者名稱和密碼登入：

使用者名稱：	Administrator
密碼：	admin@2021

變更密碼

所有使用者都可在登入後變更自己的密碼。

如果您忘記密碼，管理員等級的使用者可以變更其他使用者的密碼。請參閱 [〈編輯使用者，所在頁碼：75〉](#)。

如果忘記管理員密碼，請聯絡您當地的 Domino 支援辦公室以解鎖噴印機。

如要變更已登入之使用者的名稱：

1. 在主畫面中，選取使用者圖示：
2. 選取「變更密碼」。
3. 輸入目前的密碼。
4. 輸入新密碼。
5. 確認新密碼。
6. 選取「確定」。



登出

登出：

1. 選取使用者介面右下角的使用者名稱。
2. 選取「登出」。
3. 選取「是」。

建立使用者

啟用使用者模式後，管理員等級的使用者即可建立新的使用者。

如要建立新使用者：

1. 以系統管理員等級的使用者身分登入。

2. 在主畫面中，選取使用者圖示：



3. 選擇「使用者和權限」標籤。

4. 選取新增使用者圖示：



5. 調整下列設定：

名稱	說明
使用者名稱	輸入新的使用者名稱。 <ul style="list-style-type: none"> • 使用者名稱開頭必須使用字母 • 名稱長度：6 到 100 字元 • 有效字元：英數字元及句號 (句點) 符號。
使用者等級	選取使用者等級： <ul style="list-style-type: none"> • 管理員 • 主管 • 技術 • 操作人員。
密碼	輸入新使用者的密碼。
確認密碼	確認新使用者的密碼。
權限	查看新使用者可以執行的操作。 如要變更使用者權限，請變更「使用者等級」設定。

6. 選取「建立」。

編輯使用者

如果啟用使用者模式，管理員等級的使用者可以編輯使用者帳戶。

如要編輯使用者：

1. 以系統管理員等級的使用者身分登入。

2. 在主畫面中，選取使用者圖示：



3. 選擇「使用者和權限」標籤。

4. 選取編輯使用者圖示。



5. 調整下列設定：

名稱	說明
使用者等級	選取使用者等級： <ul style="list-style-type: none"> • 管理員 • 主管 • 技術 • 操作人員。
變更密碼	顯示「密碼」和「確認密碼」設定。
密碼	變更使用者密碼。
確認密碼	確認新的使用者密碼。
權限	查看使用者可以執行的操作。 如要變更使用者權限，請變更「使用者等級」設定。

6. 選取「儲存」。

鎖定使用者

如果啟用使用者模式，管理員等級的使用者可以鎖定 / 解鎖其他使用者帳戶。帳戶被鎖定的使用者，在管理員等級的使用者解鎖其帳戶前，將無法登入。

如要鎖定 / 解鎖使用者：



1. 以系統管理員等級的使用者身分登入。

2. 在主畫面中，選取使用者圖示：



3. 選擇「使用者和權限」標籤。

4. 選取圖示以鎖定或解鎖使用者：

	使用者已鎖定。選取以解鎖使用者。
	使用者已解鎖。選取以鎖定使用者。

5. 選取「確定」。

刪除使用者

如果啟用使用者模式，管理員等級的使用者可以刪除其他使用者。

如要刪除使用者：

1. 以系統管理員等級的使用者身分登入。

2. 在主畫面中，選取使用者圖示：



3. 選擇「使用者和權限」標籤。

4. 選取刪除使用者圖示：



5. 選取「是」。

遠端

此設定可讓使用者從個人電腦、筆記型電腦、平板電腦或行動裝置 (智慧型手機) 的網頁瀏覽器遠端連線至噴印機。

如要啟用遠端連線：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取進階設定圖示：



3. 開啟「遠端」。

4. 啟用此設定後，即可設定噴印機的網路設定，請參閱〈[網路設定](#)，所在頁碼：90〉。

高品質

啟用此設定後，噴印之標籤的顏色深度會增加 30%。

如要啟用高品質功能：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取進階設定圖示：



3. 開啟「高品質」。

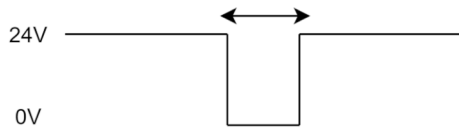
IO 訊號

此功能可調整噴印完成後傳送的輸出訊號脈衝寬度。

輸出訊號處於為未作用狀態時，訊號等級為高 (24 V)。

輸出處於為作用狀態時，訊號等級為低 (0 V)。

IO 訊號脈衝寬度如下圖所示：



如要啟用 IO 訊號並調整輸出脈衝寬度：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取進階設定圖示：



3. 啟用「IO 訊號」。

4. 調整「輸出脈衝寬度 (ms)」值，以毫秒為單位設定輸出的寬度。

備份和還原

噴印機設定可備份到 USB 記憶體裝置，也可使用備份檔案還原。

您也可以將噴印機還原成原廠預設值。

如要使用備份與還原設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取進階設定圖示：



3. 選取下表任一選項：

設置	說明
備份	注意 選取此選項前，請連接 USB 記憶體裝置。 將噴印機設定備份到連接的 USB 記憶體裝置。
還原	注意 選取此選項前，請連接存有還原檔案的 USB 記憶體裝置。 使用連接的 USB 記憶體裝置中的檔案還原噴印機設定。
重設為原廠預設值	將噴印機重設為原廠預設值。

通用

通用設定包含噴印機的語言、鍵盤配置和時鐘等設定。通用設定也包括製作標籤範本時使用的一些基本預設配置。

如要設置通用設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取進階設定圖示：



3. 調整下列設定：

名稱	說明
字型名稱	設定標籤範本物件的預設字型。
字型尺寸	設定標籤範本物件的預設字型大小。
單位	設定預設測量單位系統： <ul style="list-style-type: none"> • 公釐 • 公分 • 英吋
主要貨幣	設定預設貨幣。
語言	設定使用者介面語言。
區域	設定日期 / 時間語言地區。
標準數字	設定計數器字型類型： <ul style="list-style-type: none"> • 拉丁文 • 阿拉伯文
鍵盤配置	設定標籤範本設計程式的鍵盤類型。
日期	設定系統日期與時間。
時區	設定系統時區。
同步時鐘	注意 如要使用此功能，必須將噴印機連線網際網路。 將系統時鐘與網路時間伺服器同步。

正在配置噴印控制

出現噴印機警示時，噴印機可能會出現以下其中一種反應：

- 觸發警告
- 停止噴印
- 被忽略 (忽略警示)。

使用者可以透過調整配置噴印控制設定，選擇噴印機應對每個警示的方式。

如要設定噴印控制配置：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取進階設定圖示：



3. 選取「配置噴印控制」。
4. 請為以下項目設定動作：

名稱	說明
速度限制	選取生產線速度超過噴印機速度上限時要如何反應。
在接收資料超時	選取如果噴印機在特定時間內未收到 VDC (可變資料連線)資料時要如何反應。
資料延遲	選取在噴印中觸發了另一噴印作業時要如何處理。
清空資料	選取觸發噴印作業後，噴印機未接收到變數資料時要如何處理。
無墨水匣	選取噴頭中沒有墨水匣時要如何處理。
墨水匣無效	選取墨水匣無效時要如何處理。
鎖定墨水匣	選取墨水匣被鎖定時要如何處理。
墨水耗盡	選取墨水耗盡時要如何處理。
墨水量不足	選取墨水量不足時要如何處理。

VDC 設定

如要檢視 VDC (變數資料連線) 設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取 VDC 設定圖示：



VDC (變數資料連線)

可使用 VDC (變數資料連線) 將外部裝置的資料，填入預先定義的標籤部份 (資料庫物件和動態圖形物件)。資料在噴印前會先儲存在噴印機中的緩衝佇列中。

如果在 VDC 仍於使用狀態時停止噴印，則噴印機的資料緩衝區佇列將被清空。需要將資料再次傳輸到噴印機。

可擇一使用下列方法，將資料傳送到噴印機：

- TCP/IP
- COM (RS485)
- 輸入
- 條碼掃描器 (透過 USB 連接)

- 注意
1. 要在標籤中建立使用 VDC 資料的文字物件，請參閱 [〈VDC 資料庫文字物件，所在頁碼：115〉](#)。
 2. 要在標籤中建立使用 VDC 資料的圖形物件，請參閱 [〈VDC 動態圖形物件，所在頁碼：129〉](#)。

如要啟用和設定 VDC：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取 VDC 設定圖示：



3. 開啟「VDC」。
4. 調整下列設定：

名稱	說明
模式	<p>選取噴印機收到資料時要執行的動作：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 全部噴印 - 噴印寄件者傳送的所有訊息。噴印完最後一條訊息後，噴印機將進入「無資料」狀態並等待新資料。如果在沒有資料時觸發產品檢測感應器，噴印機將停止並顯示錯誤。 • 噴印上次作業 - 僅噴印寄件者上次發送的作業。 • 噴印上次作業並重複 - 僅噴印寄件者上次發送的作業，並在收到新訊息前持續噴印前一訊息。

安裝

名稱	說明
資料類型	<p>選取 VDC 資料類型：</p> <ul style="list-style-type: none"> • JSON • Raw 資料 • 自訂。
連接	<p>選取連接方式：</p> <ul style="list-style-type: none"> • TCP/IP • COM (RS485) • 輸入 • 條碼掃描器 (透過 USB 連接)。
回應 VDC 資料	開啟此功能，以在噴印 VDC 資料時傳送回應給寄件者。
回應 VDC 命令	開啟此功能，以在收到 VDC 資料時傳送回應給寄件者。
控制器連接埠	<p>注意 「連線方式」設定為「TCP/IP」時此設定才有效。</p> <p>選取噴印機的通訊埠。</p> <p>預設：2030</p>
通訊連接埠	<p>注意 「連線方式」設定為「COM」時此設定才有效。</p> <p>選取噴印機的通訊埠。</p> <p>預設：COM0</p>
資料位元	<p>注意 「連線方式」設定為「COM」時此設定才有效。</p> <p>選取各字元中的資料位元數：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 • 5 • 6 • 7 • 8.
同位	<p>注意 「連線方式」設定為「COM」時此設定才有效。</p> <p>選取預期的同位位元類型。</p> <p>同位位元是會隨每個資料字元發送的額外資料位元，用以偵測傳輸過程中發生的錯誤：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 無 - 無預期同位位元。 • 偶數 - 同位位元始終為偶數。 • 標記 - 同位位元始終為 1。 • 奇數 - 同位位元始終為奇數。 • 空格 - 同位位元始終為 0。

安裝



名稱	說明
鮑率 (Baud rate)	<p>注意 「連線方式」設定為「COM」時此設定才有效。 選取噴印機和噴印機所連接裝置之間的鮑率：</p> <ul style="list-style-type: none">• 9600• 19200• 38400• 57600• 115200。
停止位元	<p>注意 「連線方式」設定為「COM」時此設定才有效。 選取在每個字元最後會發送的停止位元數，以啟用字元結束的偵測： 1 或 2。</p>

規則

本規則定義了如何處理傳入資料。可用設定依所選資料類型而異。

JSON 資料的規則設定

如要為 Json 或 Raw 資料設定規則：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：
2. 選取 VDC 設定圖示：
3. 將「資料類型」設定為「Json」或「Raw」。
4. 向下捲動到「規則」設定。
5. 調整下列設定：

名稱	說明
分隔字元	選擇要用來在資料套件中分隔每項資料的字元。
編碼	選擇資料套件的編碼方式。

自訂資料的規則設定

自訂資料類型以規則設定，定義將噴印資料套件的哪一部分。

可以選取資料套件中要噴印的數字位元組，來選取要噴印的資料。或者，使用字元標記可噴印資料的開始與結束。

位元組資料

如果「資料類型」是「自訂」，請使用「位元組資料」選項設定規則：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取 VDC 設定圖示：



3. 將「資料類型」設為「自訂」。

4. 向下捲動到「規則」設定。

5. 選取「配置」。

6. 將「取得資料類型」設定為「位元組資料」。

7. 將「包裝長度」設定為資料套件的位元數量。如果資料套件長度過短 / 長，系統即不會接受資料。例如，下方資料套件的「包裝長度」應該設定為「16」：

資料：	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
位元組 #：	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

8. 使用 VDC 欄位選項，設定標籤要噴印的變數資料物件數量。例如，如果標籤將包含 1 個可變資料物件，則請勾選「VDC1」。

9. 使用「開始位元組」和「結尾位元組」設定，選取要噴印的第一個和最後一個資料套件位元組。例如，要使用以下資料套件範例噴印「8.6kg」，需將「開始位元組」設定為「6」，並將「結尾位元組」設定為「10」：

資料：	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
位元組 #：	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

字元

如果「資料類型」是「字元」，則請使用「位元組資料」選項設定規則：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取 VDC 設定圖示：



3. 將「資料類型」設為「自訂」。
4. 向下捲動到「規則」設定。
5. 選取「配置」。
6. 將「取得資料類型」設定為「字元」。
7. 將「包裝長度」設定為資料套件的位元數量。如果資料套件長度過短 / 長，系統即不會接受資料。例如，下方資料套件的「包裝長度」應該設定為「16」：

資料：	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
位元組 #：	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

8. 「字首」設定可用於設定標記資料套件開始的字元。比如下面的資料套件中，「字首」應該設定為「ST」：

資料：	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
位元組 #：	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

9. 「字尾」設定可用於設定標記資料套件結尾的字元。比如下面的資料套件中，「字尾」應該設定為「EN」：

資料：	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
位元組 #：	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

10. 使用 VDC 欄位選項，設定標籤要噴印的變數資料物件數量。例如，如果標籤將包含 1 個可變資料物件，則僅需勾選「VDC1」。
11. 使用「開始字元」和「結尾字元」設定，定義可噴印資料的開始和結束。例如，要使用以下資料套件範例噴印「8.6kg」，需將「開始字元」設定為「\$AB#」，並將「結尾字元」設定為「\$CD」：

資料：	S	T	\$	A	B	#	8	.	6	k	g	\$	C	D	E	N
位元組 #：	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

監視器

使用 VDC 時，使用者可用此功能即時取得噴印機資訊，例如速度、噴印機狀態、噴印頁數、噴頭狀態等。

如要啟用和設定監視器：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取 VDC 設定圖示：



3. 開啟「監視器」。

4. 調整下列設定：

名稱	說明
回應	選取噴印機如何回應噴印機狀態請求： <ul style="list-style-type: none"> • 時間間隔 - 在使用者指定的時間內回應狀態請求。 • 每次噴印 - 每次噴印後回應狀態請求。
間隔長度 (s)	如果將「回應」設定為「時間間隔」，則請設定噴印機應回應狀態請求的時間。

網路設定

您也可以使用個人電腦、筆記型電腦或行動裝置 (智慧型手機) 的網頁瀏覽器在線上控制噴印機。要執行此動作，請確保遠端設定已啟用，請參閱〈[遠端](#)，所在頁碼：77〉。

如要檢視網路設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取網路設定圖示：



IP 位址

如要設定噴印機的 IP 位址：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取網路設定圖示：



3. 調整下列設定：

名稱	說明
動態	選取噴印機是要自動從連接的網路獲取 IP 位址，還是使用靜態 IP 位址： <ul style="list-style-type: none"> • 「開啟」 - 自動從網路取得 IP 位址。 • 「關閉」 - 設定靜態 IP 位址。
IP	噴印機的 IP 位址： <ul style="list-style-type: none"> • 如果「動態」是「關閉」，請從網路系統管理員處取得 IP 位址。 • 確保 IP 位址與網路上的其他裝置在同一範圍內。 • 確保該位址未與網路上的其他任何裝置有衝突。
子網路遮罩	設定子網路遮罩。子網路遮罩必須與同一網路上的其他裝置相符。 預設：255.255.255.0
預設閘道	如果噴印機需要與不同網路 (或網際網路) 上的裝置溝通，請輸入網路預設閘道 (路由器) 的 IP 位址。

4. 選取「儲存」。

DNS 伺服器位址

如要設定 DNS (網域名稱系統) 伺服器位址：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取網路設定圖示：



3. 調整下列設定：

名稱	說明
動態	選取噴印機是要自動從連接的網路獲取 IP 位址，還是使用靜態 IP 位址： <ul style="list-style-type: none"> 「開啟」 - 自動從網路取得 IP 位址。 「關閉」 - 設定靜態 IP 位址。
慣用的 DNS 伺服器	輸入偏好的 DNS 伺服器位址。
備用 DNS 伺服器	輸入備用 DNS 伺服器位址。

4. 選取「儲存」。

透過網頁瀏覽器控制噴印機：

如要使用網頁瀏覽器控制噴印機：

1. 將連接網路的乙太網路纜線插入噴印機的乙太網路插口。

2. 在主畫面中，選取設定圖示：



3. 選取進階設定圖示：



4. 開啟「遠端」。

5. 選取網路設定圖示：



6. 請參閱〈[IP 位址](#)，所在頁碼：90〉設定噴印機的網路設定。

7. 在有連接到網路的個人電腦、筆記型電腦、平板電腦或行動裝置 (智慧型手機) 上打開網頁瀏覽器。

8. 在位址欄中輸入噴印機的 IP 位址並在後面加上「:8080」，例如：



9. 如果連線失敗，請開啟 / 關閉「遠端」設定，然後重新啟動噴印機。

節能設定

如要檢視節能設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取節能設定圖示：



監視器

如要檢視和編輯監視器節能設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取節能設定圖示：



3. 調整下列設定：

名稱	說明
亮度	使用滑動軸調整螢幕亮度。
節能	開啟或關閉節能設定。啟用後，即可使用「降低螢幕亮度」和「關閉螢幕」設定。
降低螢幕亮度	<p>超過設定的閒置時間後，即會降低螢幕亮度以節省能源。螢幕亮度將變暗 50%。 觸碰螢幕即會返回亮度值設定畫面。</p> <p>可用設定如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 30 秒 • 1 分鐘 • 5 分鐘 • 永不
關閉螢幕	<p>超過設定的閒置時間後，即會關閉螢幕以節省能源。觸碰螢幕即會返回亮度值設定畫面。</p> <p>可用設定如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10 分鐘 • 30 分鐘 • 1 小時 • 永不

語言設定

如要檢視和編輯語言設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取語言設定圖示：



匯入語言

如要匯入新語言：

1. 將語言檔案儲存於 USB 記憶體裝置的最上層 (根資料夾)。
2. 將該 USB 記憶體裝置連接到噴印機。

3. 在主畫面中，選取設定圖示：



4. 選取語言設定圖示：






5. 選取匯入圖示：



6. 選取語言檔案。
7. 選取「確定」並靜候檔案匯入。



匯出語言

如要從噴印機中匯出語言：

1. 將 USB 記憶體裝置連接到噴印機。
2. 在主畫面中，選取設定圖示：
3. 選取語言設定圖示：
4. 選取匯出圖示：
5. 選取語言檔案。
6. 選擇要儲存語言檔案的資料夾。
7. 選取「確定」並靜候檔案匯出。

刪除語言

如要從噴印機中刪除語言：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：
2. 選取語言設定圖示：
3. 請選取要刪除語言旁的刪除圖示：

字型設定

如要檢視和編輯字型設定：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取字型設定圖示：



匯入字型

如要匯入新字型：

1. 將字型檔案儲存於 USB 記憶體裝置的最上層 (根資料夾)。
2. 將該 USB 記憶體裝置連接到噴印機。

3. 在主畫面中，選取設定圖示：



4. 選取字型設定圖示：



5. 選取匯入圖示：



6. 選取字型檔案。

刪除字型

如要刪除字型：

1. 在主畫面中，選取設定圖示：



2. 選取字型設定圖示：





3. 請選取要刪除字型旁的刪除圖示：



零件 4 操作

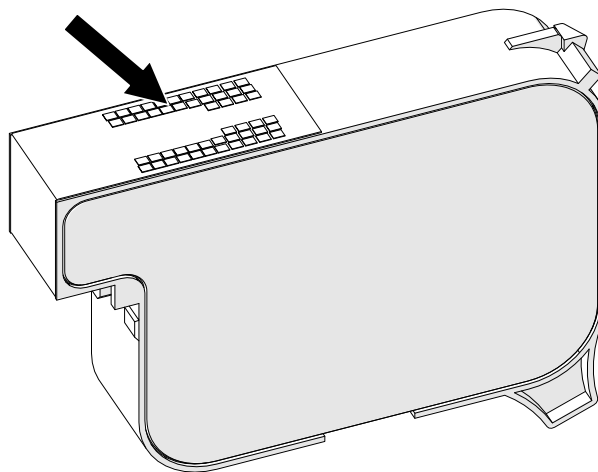
開機

警告 危險化學品。當心損傷眼睛和皮膚。	
	<p>在噴印機附近作業時，請穿戴防護裝備，例如手套和護目鏡。 接觸化學品可能會損傷皮膚或眼睛。 請參考安全性資料表。</p>
小心 金屬觸點容易損壞。當心損壞裝置。	
	<p>嚴禁強行將墨水匣插入噴頭。 插入墨水匣時要特別小心。用力按壓墨水匣可能損壞噴頭電路板上的金屬觸點。</p>

啟動噴印機：


1. 取下墨水匣保護蓋。
2. 如果是新墨水匣，請用乙醇清潔布擦拭金屬觸點，去除腐蝕保護層。

注意 清潔布部件號：EPT039697

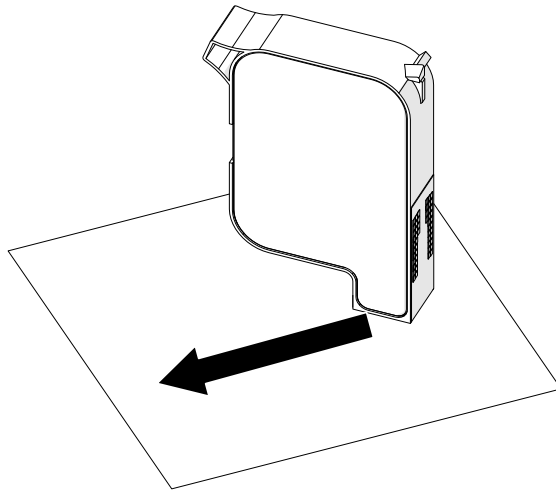


3. 使用新的/乾淨的無絨布以 45° 角擦拭墨水匣噴嘴。

注意 以 45° 角擦拭可防止一個噴嘴的碎屑污染下一噴嘴。

小心 敏感設備。當心損壞裝置。	
	<p>請勿使用乙醇清潔布或任何其他化學品清潔墨水匣噴嘴。 使用新的/乾淨的無絨布。如果使用化學品清潔墨水匣，噴嘴可能會受損。</p>

操作



4. 將墨水匣插入噴頭，然後關閉噴頭鎖扣。

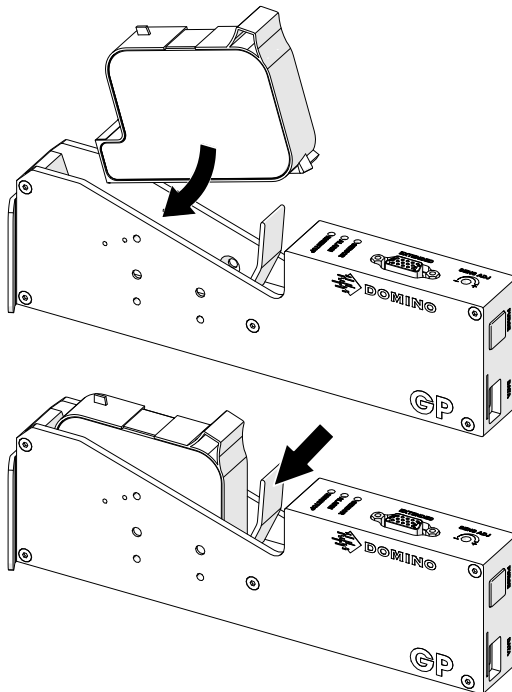
小心

金屬觸點容易損壞。當心損壞裝置。



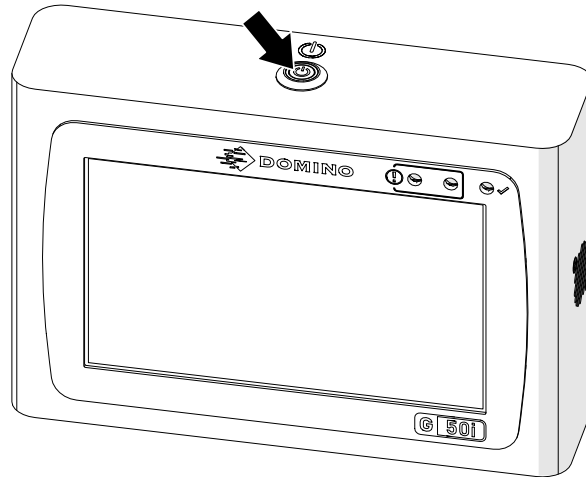
嚴禁強行將墨水匣插入噴頭。

插入墨水匣時要特別小心。用力按壓墨水匣可能損壞噴頭電路板上的金屬觸點。



操作

5. 按住下方顯示的「待機」按鈕，並靜候噴印機啟動。



載入標籤以進行噴印

如要將標籤載入噴印作業：

1. 在主畫面中，選取資料夾圖示：
2. 選取要載入的標籤範本。



注意 將顯示範本預覽。

3. 選取「開啟」。

開始噴印

如要開始噴印，請選取開始圖示：



停止噴印

注意 如果在 VDC 仍於使用狀態時停止噴印，則噴印機的資料緩衝區佇列將被清空。需要將資料再次傳輸到噴印機。

如要停止噴印，請選取停止圖示：



關機


警告

危險化學品。當心損傷眼睛和皮膚。



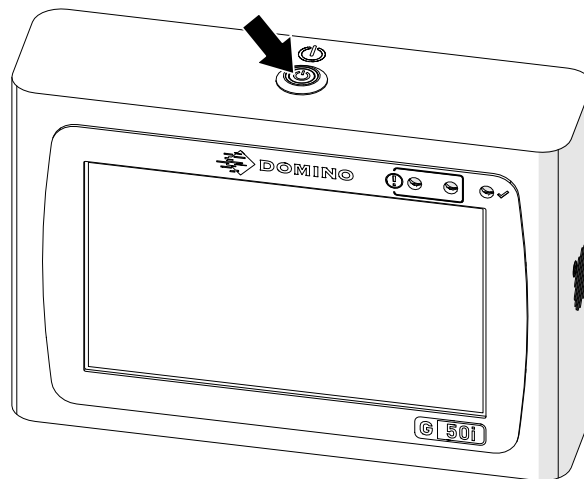
在噴印機附近作業時，請穿戴防護裝備，例如手套和護目鏡。
接觸化學品可能會損傷皮膚或眼睛。
請參考安全性資料表。

如要關閉噴印機：

1. 在主畫面中，選取待命圖示  然後選取「關機」。或者，長按下列的「待機」按鈕 2 秒鐘。

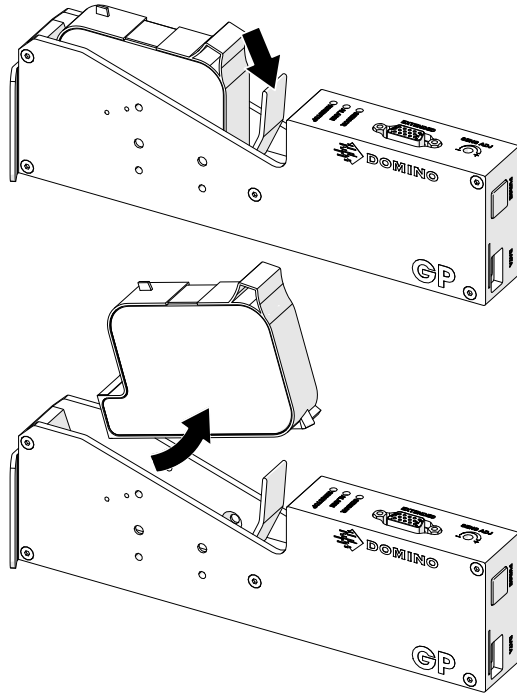
注意

選取待機圖示或按下待機按鈕無法中斷噴印機的電源。



操作

2. 打開鎖扣，取出墨水匣。



3. 蓋上墨水匣保護蓋，防止墨水匣噴嘴乾涸。



刪除標籤範本

如要設計新的標籤範本：

1. 在主畫面中，選取設計圖示：



2. 選取新標籤範本圖示：



3. 顯示標籤範本「名稱」。
4. 輸入標籤範本的「寬度」。

注意 不同解析度的最大標籤寬度有所差異。

最大標籤寬度	解析度
1.387 m	<ul style="list-style-type: none"> • 600x600 DPI • 300x600 DPI • 150x600 DPI
1.5 m	<ul style="list-style-type: none"> • 600x300 DPI • 600x200 DPI • 600x150 DPI • 600x120 DPI • 600x100 DPI • 300x300 DPI • 300x200 DPI • 300x150 DPI • 300x120 DPI • 300x100 DPI • 150x300 DPI • 150x200 DPI • 150x150 DPI • 150x120 DPI • 150x100 DPI

5. 選擇噴印頭類型並選擇標籤將能兼容的噴印頭類型：


- GP
- EXT

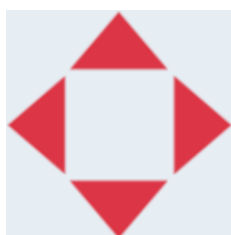
1. 選取「建立」。

新增天數至標籤範本

加入文字物件

如要將文字物件新增至標籤範本：

1. 選取物件圖示：
2. 選取「文字」。
3. 輸入所需文字。
4. 選取「確定」。
5. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



6. 如要變更物件的外觀，請選取屬性圖示：



注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

7. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。
字型系列	設定字型類型。
尺寸 (pt)	設定字型大小。
樣式	選擇： <ul style="list-style-type: none"> • 粗體 • 斜體 • 底線。


操作

設定名稱	說明
文字對齊	如果物件超過 1 行，請設定對齊方式： <ul style="list-style-type: none">• 左• 中心• 右。
移除空白行	從物件中刪除空白行。
移除前置空格	從物件中刪除前置空格。

8. 開啟「文字」標籤，變更文字。

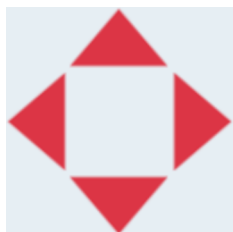
新增計數器物件

如要將計數器物件新增至標籤範本：

1. 選取物件圖示：
2. 選取「計數器」。
3. 輸入物件資料：

名稱	說明
起始值	設定計數器物件的起始值。
結束值	設定計數器物件的結束值。當計數器達到此值時，將回到起始值。
步驟值	設定計數器物件的遞增 / 步驟值。
重複時間	設定每個計數器值的重複次數。
字首	設定計數器物件的首碼值。
字尾	設定計數器物件的尾碼值。
填充字元	設定填補字元的數量 (範圍：1 到 10)
步驟	設定計數方向： <ul style="list-style-type: none"> • 遞增 • 遞減。
標準數字	設定位元類型： <ul style="list-style-type: none"> • 拉丁字母 • 阿拉伯數字。
內容	顯示計數器物件的預覽。

4. 選取「確定」。
5. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



6. 如要變更物件的外觀，請選取屬性圖示：



注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

7. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。

操作

設定名稱	說明
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。
字型系列	設定字型類型。
尺寸 (pt)	設定字型大小。
樣式	選擇： <ul style="list-style-type: none"> • 粗體 • 斜體 • 底線。
文字對齊	如果物件超過 1 行，請設定對齊方式： <ul style="list-style-type: none"> • 左 • 中心 • 右。
移除空白行	從物件中刪除空白行。
移除前置空格	從物件中刪除前置空格。

8. 在「計數器」標籤中，使用下列設定變更計數器物件設定：

名稱	說明
起始值	設定計數器物件的起始值。
結束值	設定計數器物件的結束值。當計數器達到此值時，將回到起始值。
步驟值	設定計數器物件的遞增 / 步驟值。
重複時間	設定每個計數器值的重複次數。
字首	設定計數器物件的首碼值。
字尾	設定計數器物件的尾碼值。
填充字元	設定填補字元的數量 (範圍：1 到 10)
步驟	設定計數方向： <ul style="list-style-type: none"> • 遞增 • 遞減。

操作

名稱	說明
標準數字	設定位元類型： <ul style="list-style-type: none">• 拉丁字母• 阿拉伯數字。
內容	顯示計數器物件的預覽。

新增資料庫物件

可使用資料庫物件將其他來源的資料，填入預先定義的標籤部份 (資料庫物件)。

可以建立 2 種不同類型的資料庫物件：

- 資料庫 - 使用連接到噴印機上之 USB 記憶體裝置中的資料庫檔案。
- VDC (可變資料庫連接) - 使用外部裝置透過 TCP / IP、COM (RS485)、INPUT 或條碼掃描器 (透過 USB 連接) 傳輸的資料。

資料庫文字物件

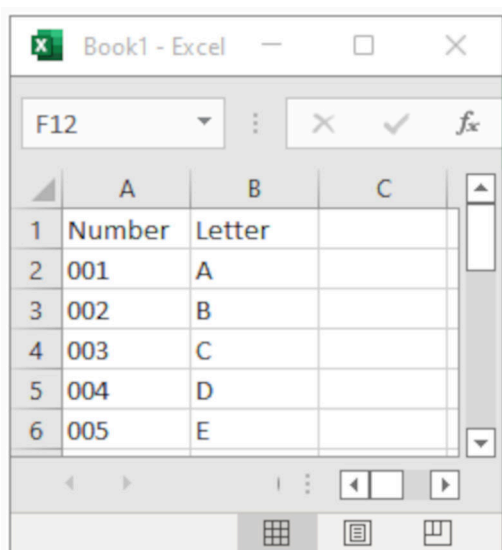
本主題介紹如何使用儲存在 USB 記憶體裝置上的資料庫檔案設定資料庫物件。

有效的資料庫檔案格式：

- .txt
- .CSV

如要將資料庫物件新增至標籤範本：

1. 將資料庫檔案存放至 USB 記憶體裝置中。下圖是一個簡單的 .csv 檔案，我們將用它來示範：



2. 將該 USB 記憶體裝置連接到噴印機。



3. 選取物件圖示：



4. 選取「資料庫」。
5. 選取「載入資料庫」。
6. 變更下列設定：

設定名稱	說明
檔案類型	選擇 TXT 或 CSV 的資料庫檔案類型。
編碼	選擇資料庫檔案編碼類型。
分隔字元	選擇要用來分隔資料檔案中各個項目的字元。

設定名稱	說明
第一行標題	選擇是否要使用第一行資料作為標題，以辨識使用者介面中的資料。如果啟用此設定，將不會噴印第一行資料。

7. 選取選取檔案圖示：
8. 開啟 D:/ 磁碟：
9. 選取資料庫檔案並選取勾選圖示。
10. 選取「下一步」。

Load database

File type

CSV

Encoding

65001 - Unicode (UTF-8)

Split char

Comma (,)

First row header

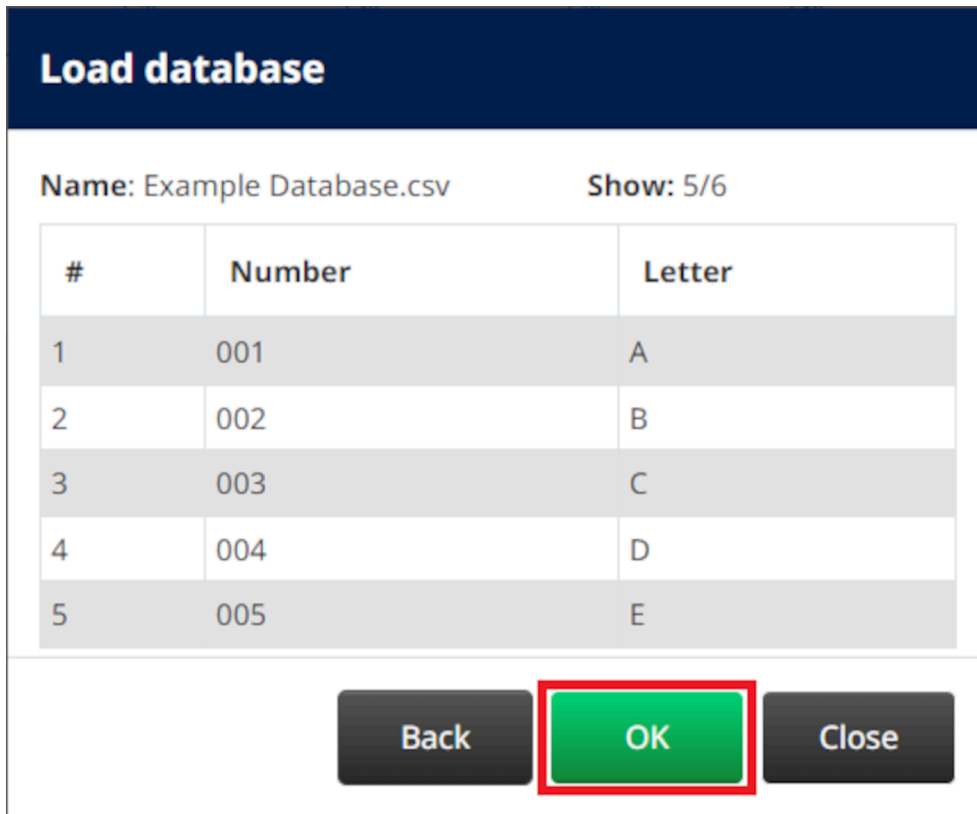
Select file:

Example Database.csv

Next

Close

11. 現在將顯示資料庫中的清單項目，選取「確定」以繼續。



12. 使用箭頭圖示，將要噴印的資料庫欄位從「來源」清單移到「選取的噴印位置」清單。

注意 1. 「資源」清單中的項目則不會噴印。

2. 在下面的範例中，將噴印「Number」和「Letter」資料庫項目。

Database

Remove source

Source		Destination
Datetime	➔	Number
Counter	➔	Letter
Shiftcode	⬆	
Number	⬆	
Letter	⬇	

Text

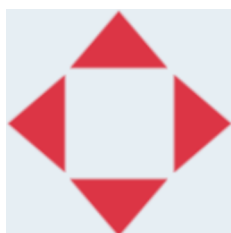
001

OK
Close

13. 也可以包括物件中的「文字」、「日期時間」、「計數器」和「班次代碼」元素。如要包括一或多個元素，請將它們從「資源」清單移到「選取的噴印位置」清單。將所需元素移動到「選取的噴印位置」清單後，選取這些元素並調整它們的設定。

14. 選取「確定」。

15. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



16. 如要變更物件的外觀，請選取屬性圖示：



注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

17. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。

操作

設定名稱	說明
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。
字型系列	設定字型類型。
尺寸 (pt)	設定字型大小。
樣式	選擇： <ul style="list-style-type: none"> • 粗體 • 斜體 • 底線。
文字對齊	如果物件超過 1 行，請設定對齊方式： <ul style="list-style-type: none"> • 左 • 中心 • 右。
移除空白行	從物件中刪除空白行。
移除前置空格	從物件中刪除前置空格。

18. 在「資料庫」標籤中，使用下列設定變更資料庫物件設定：

名稱	說明
移除來源	注意 選取「資料庫來源」後才能看到此設定。 將物件從目前的資料庫來源中移除。然後才能選取新的資料庫來源。
載入資料庫	從連接的 USB 記憶體裝置載入資料庫檔案。
載入 VDC	載入並設置變數資料庫連接來源。
來源	這是可新增到資料庫物件的項目清單。如要將項目新增至資料庫物件，請使用箭號圖示將其移動到「選取的噴印位置」清單。
目的地	這是已新增到資料庫物件的項目清單。如要從資料庫物件中刪除項目，請使用箭號圖示將其移動到「資源」清單。
內容	顯示資料庫物件的預覽。

VDC 資料庫文字物件

本主題介紹如何使用與另一台裝置連接的變數資料庫，設定資料庫物件。

如要將資料庫物件新增至標籤範本：

1. 設定要使用哪種裝置連線方式將資料傳輸至噴印機，請參閱〈[VDC 設定](#)，所在頁碼：[83](#)〉。



2. 在標籤範本設計程式中，選取物件圖示：
3. 選取「資料庫」。
4. 選取「載入 VDC」。
5. 選取「確定」。

Load VDC

Field name

+

Default field

Reset field

List field

VDC1	VDC2	VDC3	VDC4	VDC5
VDC6	VDC7	VDC8	VDC9	VDC10
VDC11	VDC12	VDC13	VDC14	VDC15
VDC16	VDC17	VDC18	VDC19	VDC20

OK

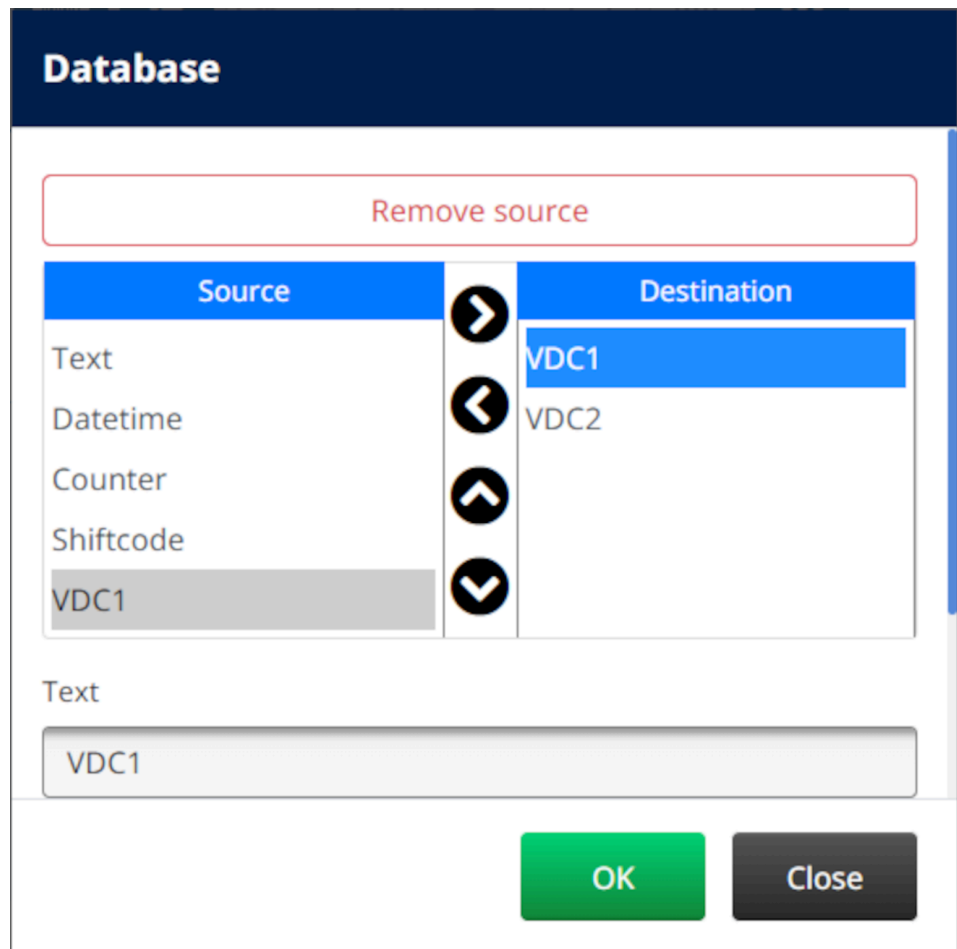
Close

6. 使用箭頭圖示，將要噴印的資料庫欄位從「來源」清單移到「選取的噴印位置」清單。最多可以選取 20 個 VDC 項目 (VDC1 到 VDC20)。

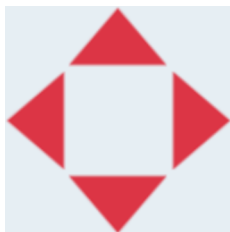
注意

1. 「資源」清單中的項目則不會噴印。

2. 在下面的範例中，將噴印 VDC1 和 VDC2。



7. 也可以包括物件中的「文字」、「日期時間」、「計數器」和「班次代碼」元素。如要包括一或多個元素，請將它們從「資源」清單移到「選取的噴印位置」清單。將所需元素移動到「選取的噴印位置」清單後，選取這些元素並調整它們的設定。
8. 選取「確定」。
9. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



10. 如要變更物件的外觀，請選取屬性圖示：



注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

11. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。

操作

設定名稱	說明
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。
字型系列	設定字型類型。
尺寸 (pt)	設定字型大小。
樣式	選擇： <ul style="list-style-type: none"> • 粗體 • 斜體 • 底線。
文字對齊	如果物件超過 1 行，請設定對齊方式： <ul style="list-style-type: none"> • 左 • 中心 • 右。
移除空白行	從物件中刪除空白行。
移除前置空格	從物件中刪除前置空格。


12. 在「資料庫」標籤中，使用下列設定變更資料庫物件設定：

名稱	說明
移除來源	注意 選取「資料庫來源」後才能看到此設定。 將物件從目前的資料庫來源中移除。然後才能選取新的資料庫來源。
載入資料庫	從連接的 USB 記憶體裝置載入資料庫檔案。
載入 VDC	載入並設置變數資料庫連接來源。
來源	這是可新增到資料庫物件的項目清單。如要將項目新增至資料庫物件，請使用箭號圖示將其移動到「選取的噴印位置」清單。
目的地	這是已新增到資料庫物件的項目清單。如要從資料庫物件中刪除項目，請使用箭號圖示將其移動到「資源」清單。
內容	顯示資料庫物件的預覽。

將資料填入 VDC 資料庫文字物件

注意 如果在 VDC 仍於使用狀態時停止噴印，則噴印機的資料緩衝區佇列將被清空。需要將資料再次傳輸到噴印機。

如要將資料填入 VDC 資料庫物件：


1. 選取儲存圖示以儲存標籤範本：

2. 在主畫面中，選取資料夾圖示：

3. 選取要載入的標籤範本。

注意 將顯示範本預覽。

4. 選取「開啟」。


5. 如要開始噴印，請選取開始圖示：

6. 將資料從外部裝置傳輸到噴印機。

7. 主畫面底部將列出選取的圖像。

新增條碼物件

如要將條碼物件新增至標籤範本：

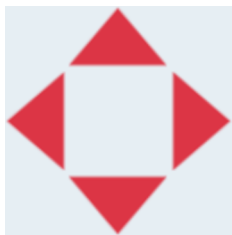
1. 選取物件圖示：
2. 選取「條碼」。
3. 輸入物件資料：

名稱	說明
來源	選取條碼資料類型： <ul style="list-style-type: none"> • 文字 - 將由靜態文字產生條碼資料。 • 計數器 - 將由計數器產生條碼資料。 • 日期時間 - 將由時鐘產生條碼資料。 • 班次代碼 - 將由班次代碼產生條碼資料。 • Boxlot - 將由 boxlot 計數器產生條碼資料。 • 資料庫 - 將由資料庫產生條碼資料。
條碼類型	選取條碼類型。

4. 選取「下一步」。
5. 設定條碼來源資料：

來源類型	措施
文字	輸入將用於產生條碼的文字。
計數器	如要設定計數器，請參閱 〈新增計數器物件，所在頁碼：107〉 。
日期時間	如要設定時鐘，請參閱 〈新增時鐘物件，所在頁碼：133〉 。
班次代碼	如要設定班次代碼，請參閱 〈Add a Shiftcode Object〉 。
Boxlot	如要設定 boxlot 計數器定，請參閱 〈新增 Boxlot 物件，所在頁碼：141〉 。
資料庫	如要設定資料庫，請參閱 〈Add a Database Object〉 。

6. 選取「確定」。
7. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



8. 如要變更物件的外觀，請選取屬性圖示：



注意

如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

9. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。
字型系列	設定字型類型。
尺寸 (pt)	設定字型大小。
樣式	選擇： <ul style="list-style-type: none"> • 粗體 • 斜體 • 底線。
文字對齊	如果物件超過 1 行，請設定對齊方式： <ul style="list-style-type: none"> • 左 • 中心 • 右。
移除空白行	從物件中刪除空白行。
移除前置空格	從物件中刪除前置空格。

10. 在「條碼」標籤中，使用下列設定變更條碼物件設定。

名稱	說明
名稱	為選取的條碼類型命名。
模式寬度	設定條碼模組尺寸。
最佳化	最佳化條碼尺寸。
編碼模式	選擇資料編碼模式。
代碼頁面	如果將「編碼方式」設定為「代碼頁」，則請選擇一種編碼方式。

操作

名稱	說明
條碼空白區域	<p>選取測量條碼四周空白區域 / 邊界大小的度量單位：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 像素 • 公釐 • 公釐 • 英吋 • 百分比。
縮小條碼條寬 (%)	縮小條碼條寬，藉以避免墨水在噴印表面上擴散。
左邊界	在條碼左側新增一個空格。
右邊界	在條碼右側新增一個空格。
上邊界	在條碼上方新增一個空格。
下邊界	在條碼下方新增一個空格。
必須調整成合適大小	選擇是否需依界矩形調整條碼大小。
退出序列	在條碼資料中啟用逸出序列，例如 enter、tab 等。

11. 也可使用標籤，為選取的條碼類型和資料來源類型，變更特定設定。

新增靜態圖形物件

有效的圖像檔案格式：

- .jpg
- .bmp
- .png
- .gif

如要將靜態圖形物件新增至標籤範本：


1. 將包含圖像檔案的 USB 記憶體裝置連接到噴印機。

2. 選取物件圖示：

3. 選取「圖片」。

4. 將「圖像類型」設為「靜態」。

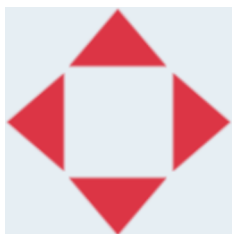
5. 選取選取圖片圖示：


6. 開啟 D:/ 磁碟：

7. 選取 USB 記憶體裝置上的一個資料夾，然後選取勾選圖示。

8. 選取「確定」。

9. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



10. 如要調整物件的屬性，請選取屬性圖示：

注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

11. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。

操作

設定名稱	說明
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none">• 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。• 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。

12. 如要變更圖像，請選取「圖形」標籤。

新增動態圖形物件

可使用動態圖形物件將不同的圖像，填入預定義的標籤部分 (動態圖形物件)。

圖像檔案會儲存在連接到噴印機的 USB 記憶體裝置上。

有效的圖像檔案格式：

- .jpg
- .bmp
- .png
- .gif

可以建立 2 種不同類型的動態圖形物件：

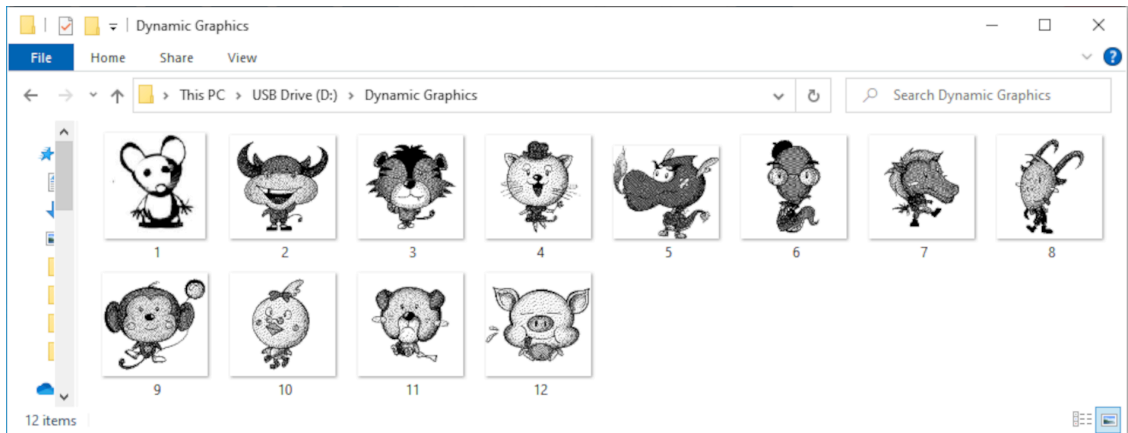
- 資料庫 - 將存有資料庫檔案的 USB 記憶體裝置連接到噴印機以選取圖像。
- VDC (可變資料庫連接) - 使用外部裝置透過 TCP / IP、COM (RS485) 或 INPUT 傳輸的資料來選取圖像。

資料庫動態圖形物件

本主題介紹如何設置動態圖形物件，該物件使用儲存在 USB 記憶體裝置上的資料庫檔案來選取圖像。

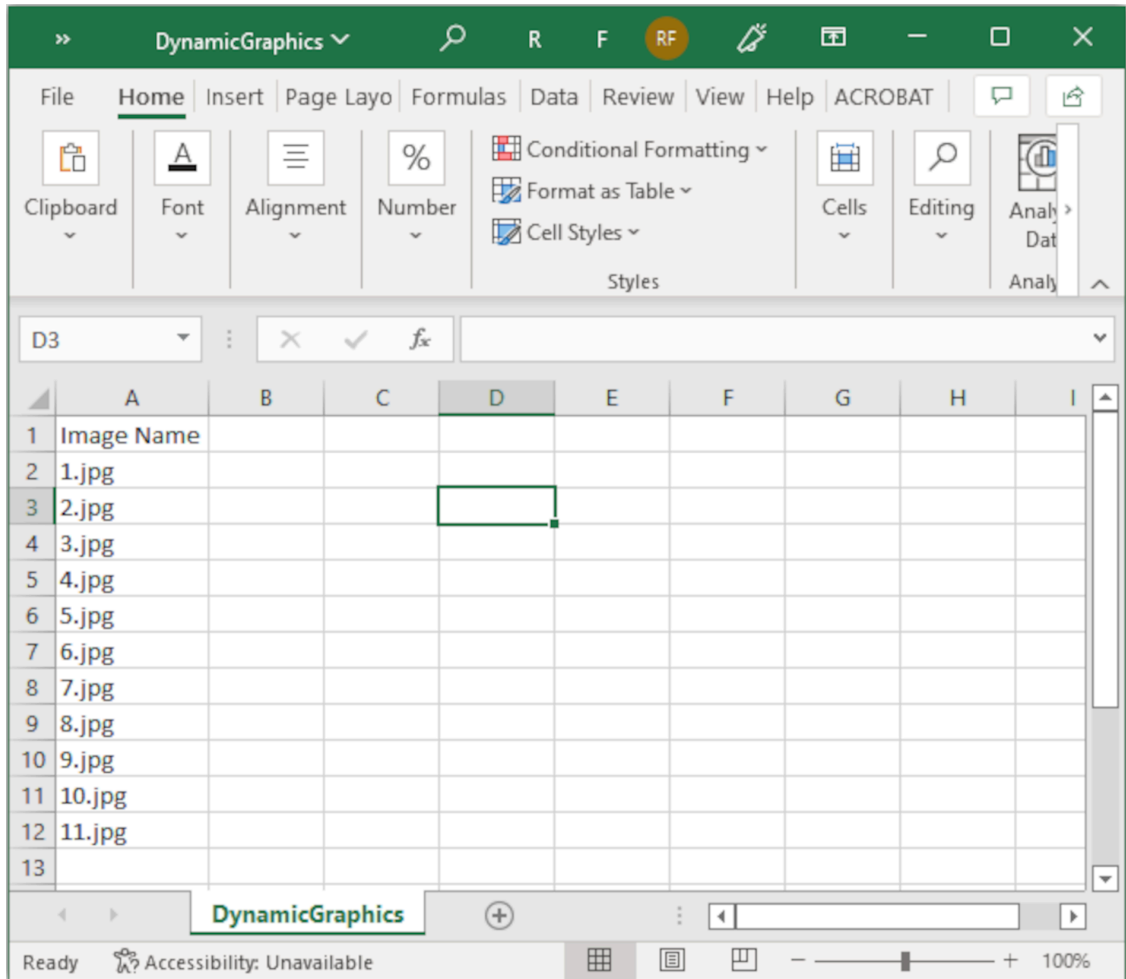
如要將動態圖形物件新增至標籤範本：

1. 將圖像檔案儲存到 USB 記憶體裝置上的資料夾中。




操作


2. 製作一個 .CSV 或 .TXT 檔案，依噴印順序條列圖像檔案名稱。




3. 將 .CSV 或 .TXT 檔案儲存在包含圖像檔案的同一 USB 記憶體裝置中。
4. 將該 USB 記憶體裝置連接到噴印機。

5. 選取物件圖示：
6. 選取「圖片」。
7. 將「圖像類型」設為「動態」。
8. 選取「載入資料庫」。
9. 變更下列設定：

設定名稱	說明
檔案類型	選擇 TXT 或 CSV 的資料庫檔案類型。
編碼	選擇資料庫檔案編碼類型。
分隔字元	選擇要用來分隔資料檔案中各個項目的字元。
第一行標題	選擇是否要使用第一行資料作為標題，以辨識使用者介面中的資料。如果啟用此設定，將不會使用第一行資料選取圖像檔案。

10. 選取選取檔案圖示：

11. 開啟 D:/ 磁碟：
12. 選擇 USB 記憶體裝置上的資料庫檔案 (.CSV 或 .TXT) 並選取勾選圖示。
13. 選取「下一步」。

Load database

File type: CSV

Encoding: 65001 - Unicode (UTF-8)

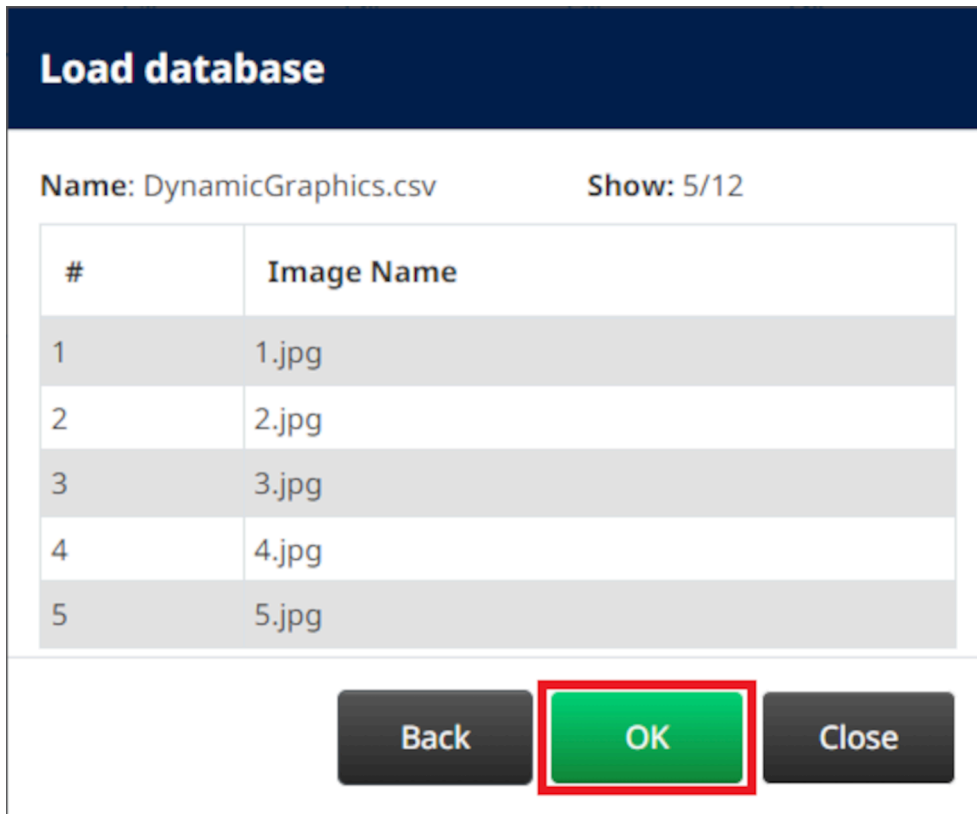
Split char: Comma (,)

First row header

Select file: DynamicGraphics.csv

Next Close

14. 現在將顯示資料庫中的清單項目，選取「確定」以繼續。



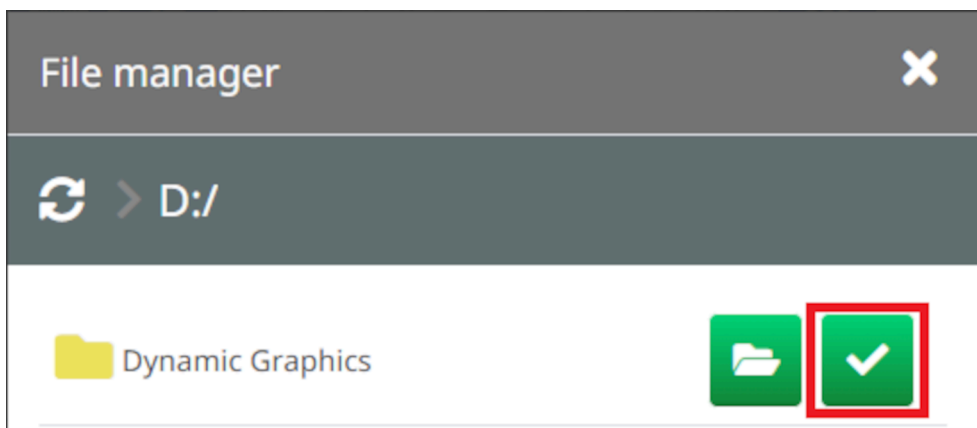
15. 選取選取資料夾圖示：



16. 開啟 D:/ 磁碟：

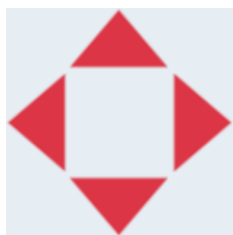


17. 找到包含影像檔案的資料夾，然後選取綠色打勾圖示。



18. 選取「確定」。

19. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



20. 如要調整物件的屬性，請選取屬性圖示：

注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

21. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。

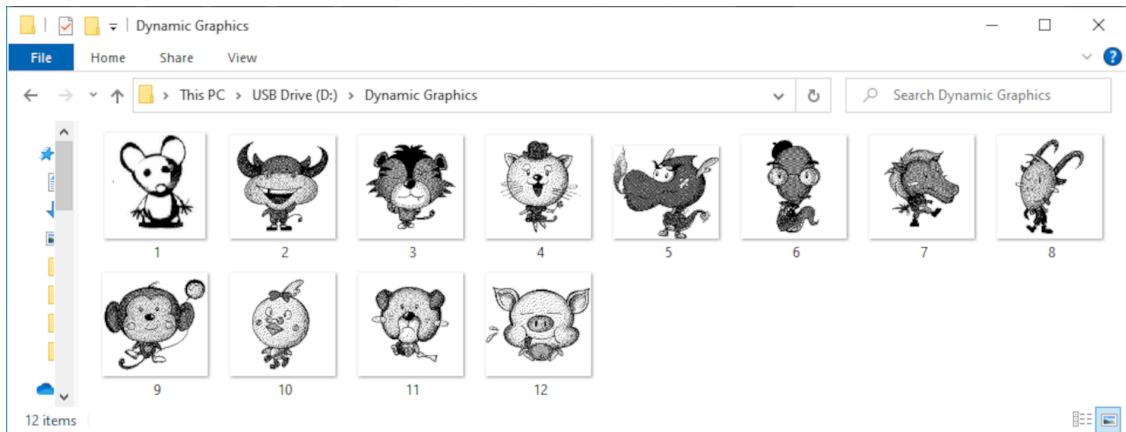
22. 如要變更圖像，請選取「圖形」標籤。

VDC 動態圖形物件

本主題介紹如何使用連接到另一個裝置的變數資料庫設置動態圖形物件，並使用該物件選取圖像檔案。

如要將動態圖形物件新增至標籤範本：

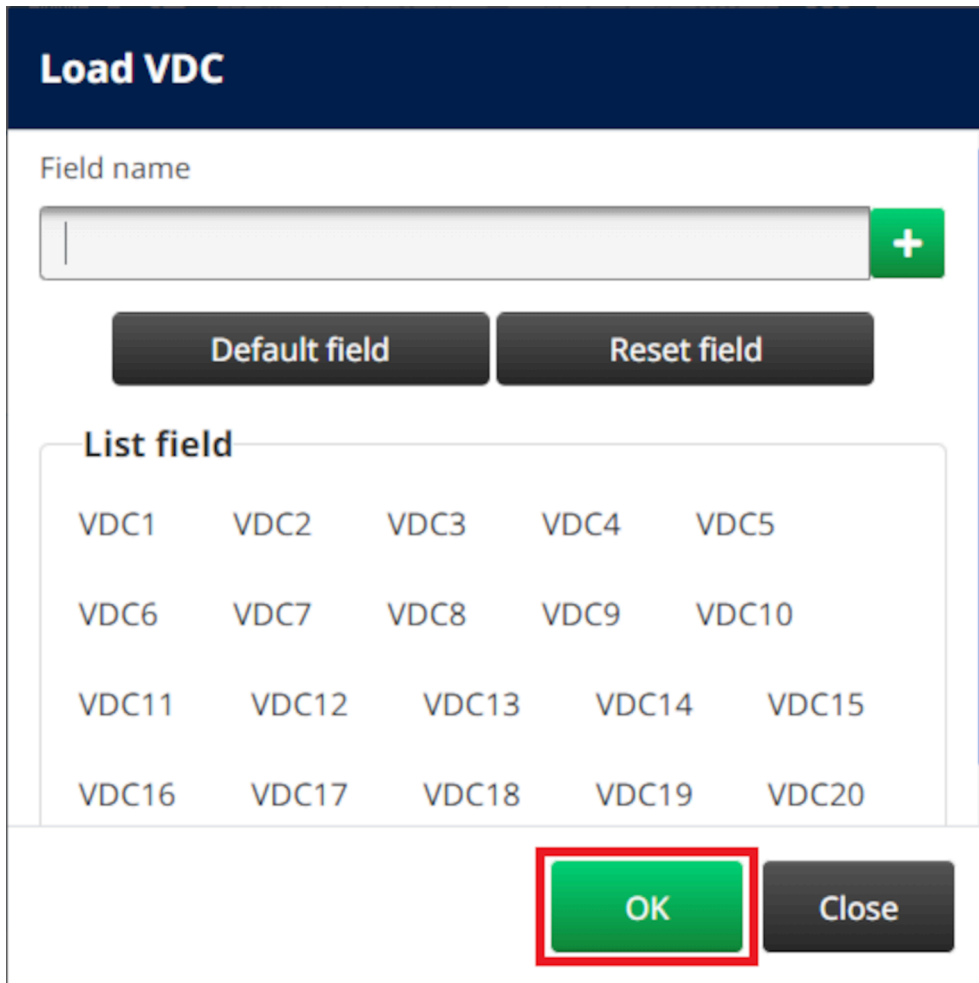
1. 設定要使用哪種裝置連線方式將資料傳輸至噴印機，請參閱〈[VDC 設定](#)，所在頁碼：[83](#)〉。
2. 將圖像檔案儲存到 USB 記憶體裝置上的資料夾中，然後將其連接到噴印機。



3. 在標籤範本設計程式中，選取物件圖示：
4. 選取「圖形」>「動態」>「載入 VDC」。



5. 選取「確定」。



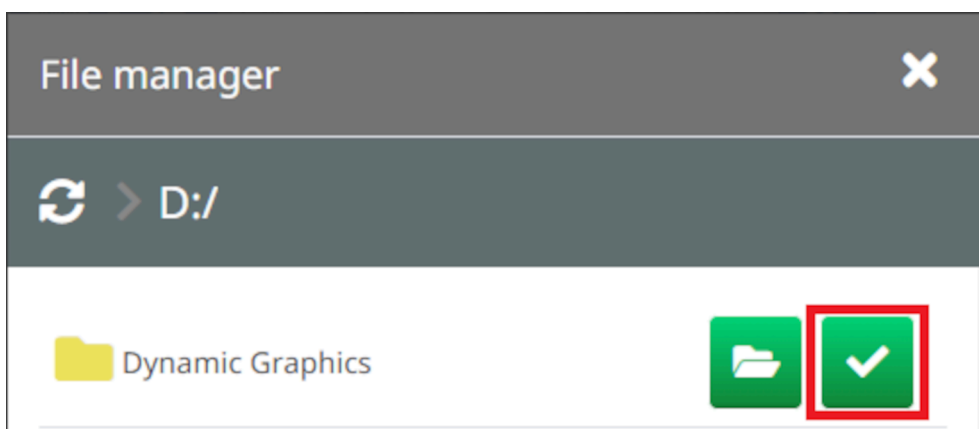
6. 選取選取資料夾圖示：



7. 開啟 D:/ 磁碟：

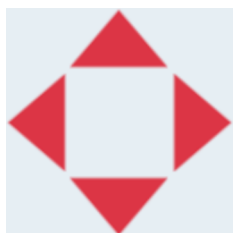


8. 找到包含影像檔案的資料夾，然後選取綠色打勾圖示。



9. 選取「確定」。

10. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



11. 如要調整物件的屬性，請選取屬性圖示：

注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

12. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。


13. 如要變更 VDC 設定，請選取「圖形」標籤。

14. 如要將資料填入物件，請參閱〈[將資料填入 VDC 動態圖形物件](#)，所在頁碼：132〉。

將資料填入 VDC 動態圖形物件

注意 如果在 VDC 仍於使用狀態時停止噴印，則噴印機的資料緩衝區佇列將被清空。需要將資料再次傳輸到噴印機。

如要將資料填入 VDC 動態圖形物件：


1. 選取儲存圖示以儲存標籤範本：

2. 在主畫面中，選取資料夾圖示：

3. 選取要載入的標籤範本。

注意 將顯示範本預覽。

4. 選取「開啟」。

5. 如要開始噴印，請選取開始圖示：

6. 將資料 (圖像的檔案名稱) 從外部裝置傳輸到噴印機。

7. 主畫面底部將列出選取的圖像。

新增時鐘物件

注意 必須設定系統時鐘，才能噴印準確的日期 / 時間值。請參閱 [〈通用，所在頁碼：81〉](#)。

如要將時鐘物件新增至標籤範本：

1. 選取物件圖示：
2. 選取「時鐘」。
3. 調整下列設定：

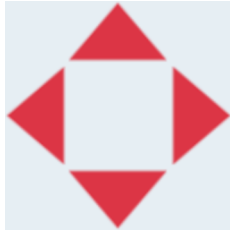


名稱	說明
格式	設定日期 / 時間格式。請參閱 〈時鐘物件格式，所在頁碼：136〉 。
預定噴印日期	新增天數至物件值 例如，假設實際日期是 1 月 1 日，「預定噴印日期」設定為「5」，則噴印日期將是 1 月 6 日。
日期切換模式	可使用此模式設定物件在特定時間內，持續噴印昨天的日期，或提早噴印明天的日期。 例如，如果將此模式設定為「前日」，並將「切換時數」設定為「5」。則在 1 月 2 日凌晨 04：00 時，物件的噴印日期會是 1 月 1 日凌晨 04：00。然後到了 1 月 2 日凌晨 05:00 時，物件的噴印日期將會變為 1 月 2 日凌晨 05:00。 或者，如果將模式設定為「次日」，並將「切換時數」設定為「5」。則在 1 月 2 日下午 18：00 時，物件的噴印日期將是 1 月 2 日下午 18：00。然後到下午 19:00 時，物件的噴印日期將會變為 1 月 3 日下午 19:00。 <ul style="list-style-type: none"> • 無 - 噴印當下時間 / 日期。 • 前日 - 使用「切換時數」設定，在指定時間內列繼續噴印昨天的日期。 • 次日 - 使用「切換時數」設定，在指定時間內列繼續噴印明天的日期。
切換時數	注意 「日期切換模式」設定為「前日」或「次日」時，此設定才有效。 設定物件值要增加或減去的時數。
區域	設定日期 / 時間格式。
大寫	設定月份格式 (MMM 和 MMMM) 的大小寫文字。
內容	顯示物件的預覽。

1. 選取「確定」。

操作

2. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



3. 如要變更物件的外觀，請選取屬性圖示：



注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

4. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none">• 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。• 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。
字型系列	設定字型類型。
尺寸 (pt)	設定字型大小。
樣式	選擇： <ul style="list-style-type: none">• 粗體• 斜體• 底線。
文字對齊	如果物件超過 1 行，請設定對齊方式： <ul style="list-style-type: none">• 左• 中心• 右。
移除空白行	從物件中刪除空白行。
移除前置空格	從物件中刪除前置空格。

5. 在「時鐘」標籤中，使用下列設定變更時鐘物件設定。

操作

名稱	說明
格式	設定日期 / 時間格式。請參閱 〈時鐘物件格式，所在頁碼：136〉 。
預定噴印日期	新增天數至物件值 例如，假設實際日期是 1 月 1 日，「預定噴印日期」設定為「5」，則噴印日期將是 1 月 6 日。
日期切換模式	<p>可使用此模式設定物件在特定時間內，持續噴印昨天的日期，或提早噴印明天的日期。</p> <p>例如，如果將此模式設定為「前日」，並將「切換時數」設定為「5」。則在 1 月 2 日凌晨 04：00 時，物件的噴印日期會是 1 月 1 日凌晨 04：00。然後到了 1 月 2 日凌晨 05:00 時，物件的噴印日期將會變為 1 月 2 日凌晨 05:00。</p> <p>或者，如果將模式設定為「次日」，並將「切換時數」設定為「5」。則在 1 月 2 日下午 18：00 時，物件的噴印日期將是 1 月 2 日下午 18：00。然後到下午 19:00 時，物件的噴印日期將會變為 1 月 3 日下午 19:00。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 無 - 噴印當下時間 / 日期。 • 前日 - 使用「切換時數」設定，在指定時間內列繼續噴印昨天的日期。 • 次日 - 使用「切換時數」設定，在指定時間內列繼續噴印明天的日期。
切換時數	<p>注意 「日期切換模式」設定為「前日」或「次日」時，此設定才有效。</p> <p>設定物件值要增加或減去的時數。</p>
區域	設定日期 / 時間格式。
大寫	設定月份格式 (MMM 和 MMMM) 的大小寫文字。
內容	顯示物件的預覽。

時鐘物件格式

下表列出了日期時間物件的有效日期格式。


日期格式字元	說明
W	一年的周數。以星期一為起始日的 (1-53) 週數。
'N'	以個位數數字 (1-7) 表示一星期的天數。
'NN'	以 2 位數數字 (01-07) 表示一星期的天數。
'NO'	以單個字母 (A-G) 表示星期幾。
'ND'	以三個字母的縮寫表示星期幾。 範例：週一、週二、週三 (MON, TUE, WED) 等
'JJJ'	以 3 位數數字 (001-365) 表示一年的天數。 範例：1 月 1 日 = 001、2 月 1 日 = 032，以此類推。
'y'	以個位數數字表示年份。 範例：2025 = 5、2030 = 0 等等。
'M'	以一個英數字元表示月份名稱。 範例： <ul style="list-style-type: none"> • 1 月 = 1 • 2 月 = 2 • 3 月 = 3 • 4 月 = 4 • 5 月 = 5 • 6 月 = 6 • 7 月 = 7 • 8 月 = 8 • 9 月 = 9 • 10 月 = 0 • 11 月 = N • 12 月 = D
dddd	星期幾。 範例：週一、週二、週三等。
D	月份天數，不含前置 0 (1-31)。
DD	月份天數，含前置 0 (01-31)。
MM	一年月份數 含前置 0 (01-12)。
MMM	月份名稱的縮寫。 範例：1 月、2 月、3 月 (Jan, Feb, Mar) 等
MMM	月份名稱 範例：一月、二月、三月 (January, February, March) 等
YY	以兩位數數字表示年份 (00-99)。

操作

日期格式字元	說明
YYYY	以四位數數字表示年份。
h	小時，12 小時制，不含前置 0 (1-12)。
hh	小時，12 小時制數，含前置 0 (01-12)。
H	小時，24 小時制，不含前置 0 (0-23)。
HH	小時，24 小時制，含前置 0 (00-23)。
mm	分鐘 (00-59)。
ss	秒 (00-59)。
A	上午或下午。
,./-:<SPACE>	日期分隔符號。

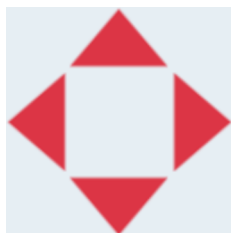
新增班次代碼物件

如要將班次代碼物件新增至標籤範本：

1. 選取物件圖示：
2. 選取「班次代碼」。
3. 調整下列設定：

名稱	說明
代碼	輸入每個班次的名稱 (0-5 個字元)。將噴印班次名稱。
時間 (24 小時)	輸入每個班次的開始時間。不會噴印時間。
內容	顯示物件的預覽。

4. 選取「確定」。
5. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



6. 如要變更物件的外觀，請選取屬性圖示：



注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

7. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。
字型系列	設定字型類型。
尺寸 (pt)	設定字型大小。

操作


設定名稱	說明
樣式	選擇： <ul style="list-style-type: none"> • 粗體 • 斜體 • 底線。
文字對齊	如果物件超過 1 行，請設定對齊方式： <ul style="list-style-type: none"> • 左 • 中心 • 右。
移除空白行	從物件中刪除空白行。
移除前置空格	從物件中刪除前置空格。

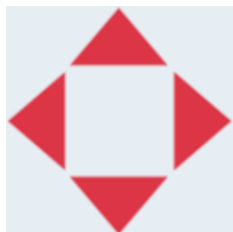
8. 在「班次代碼」標籤中，使用下列設定變更班次代碼物件設定。

名稱	說明
代碼	輸入每個班次的名稱 (0-5 個字元)。將噴印班次名稱。
時間 (24 小時)	輸入每個班次的開始時間。不會噴印時間。
內容	顯示物件的預覽。

新增線條物件

如要將班次代碼物件新增至標籤範本：

1. 選取物件圖示：
2. 選取「線」。
3. 選取「確定」。
4. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



5. 如要調整物件的屬性，請選取屬性圖示：



注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

6. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。

新增 Boxlot 物件

boxlot 物件是一個雙重計數器，用來計算盒子中的盒子和產品。

如要將 boxlot 物件新增至標籤範本：



1. 選取物件圖示：
2. 選取「Boxlot」。
3. 變更下列設定：

名稱	說明
主要計數器	選取要作為主計數器最先噴印的的計數器。 <ul style="list-style-type: none"> • 計數器 1 • 計數器 2
分隔符號	請輸入噴印時要用來分隔 2 個計數器的字元。

4. 選取「計數器 1」。
5. 為「計數器 1」，變更下列設定。

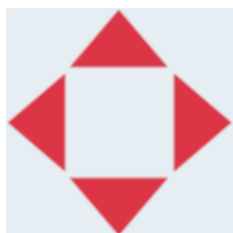
名稱	說明
起始值	設定計數器物件的起始值。
結束值	設定計數器物件的結束值。
步驟值	設定計數器物件的遞增 / 步驟值。
重複時間	設定每個計數器值的重複次數。
填充字元	設定填補字元的數量 (範圍：1 到 10)
步驟	設定計數方向： <ul style="list-style-type: none"> • 遞增 • 遞減。

6. 選取「計數器 2」。
7. 為「計數器 2」，變更下列設定。

名稱	說明
起始值	設定計數器物件的起始值。
結束值	設定計數器物件的結束值。
步驟值	設定計數器物件的遞增 / 步驟值。
重複時間	設定每個計數器值的重複次數。
填充字元	設定填補字元的數量 (範圍：1 到 10)
步驟	設定計數方向： <ul style="list-style-type: none"> • 遞增 • 遞減。

8. 選取「確定」。

9. 將物件拖到範本中的適合位置，或使用箭頭圖示重新定位物件：



10. 如要變更物件的外觀，請選取屬性圖示：

注意 如果正在使用網頁瀏覽器介面，則無法使用屬性圖示。

11. 在「一般」標籤中，使用下列設定變更物件的一般外觀：

設定名稱	說明
X (mm)	設定範本中物件的水平位置。
Y (mm)	設定範本中物件的垂直位置。
寬度 (mm)	設定物件寬度。
高度 (mm)	設定物件高度。
比例模式	設定物件比例模式： <ul style="list-style-type: none"> • 比例 - 可以個別設定物件的寬度和高度。 • 自動調整大小 - 物件的寬度和高度由字型大小控制。
角度	旋轉物件。
鎖定	如要避免他人編輯物件，可將其鎖定。
可見	設定物件是否可噴印。
字型系列	設定字型類型。
尺寸 (pt)	設定字型大小。
樣式	選擇： <ul style="list-style-type: none"> • 粗體 • 斜體 • 底線。
文字對齊	如果物件超過 1 行，請設定對齊方式： <ul style="list-style-type: none"> • 左 • 中心 • 右。
移除空白行	從物件中刪除空白行。
移除前置空格	從物件中刪除前置空格。

12. 在「Boxlot」標籤中，使用下列設定變更計數器物件設定：


儲存標籤範本

如要儲存標籤範本，請選取儲存圖示。



以不同的名稱儲存標籤範本

如要使用不同的名稱儲存標籤範本：

1. 選取另存新檔圖示：
- 
- A blue square icon with a white document symbol and a plus sign, representing the 'Save As' function.
2. 請為標籤範本輸入不同的名稱。
 3. 選取「儲存」。

編輯物件屬性


如要編輯標籤物件屬性：

1. 在標籤範本設計程式中打開標籤範本。
2. 選取物件。
3. 選取屬性圖示：
4. 根據物件類型，不同屬性設定可以使用不同選項標籤。

刪除標籤範本

注意 標籤範本一旦載入至噴印後，即無法刪除。

如要刪除標籤範本：

1. 在主畫面中，選取資料夾圖示：
2. 選取範本。

注意 將顯示範本預覽。

3. 選取刪除圖示：

匯入標籤範本

如要從 USB 記憶體裝置匯入標籤範本：

1. 將標籤範本檔案存入 USB 記憶體裝置。
2. 將該 USB 記憶體裝置連接到噴印機。

3. 在主畫面中，選取設計圖示：



4. 選取更多圖示：



5. 選取「匯入範本」。

6. 選取選取檔案圖示：



7. 開啟 D:/ 磁碟：



8. 選取標籤範本。
9. 選取「下一步」。
10. 選取「確定」。

匯出標籤範本

如要將標籤範本匯出至 USB 記憶體裝置：

1. 將 USB 記憶體裝置連接到噴印機。

2. 在主畫面中，選取設計圖示：



3. 選取更多圖示：



4. 選取「匯出範本」。

5. 選取要匯出的標籤範本。

6. 選取「下一步」。

7. 選取選取檔案圖示：



8. 選取 D:/ drive，或打開 D:/ drive 上的資料夾：



9. 選取「確定」。


日誌

G50i 會以紀錄檔記下所有使用者進行的操作。超過 6 個月的紀錄檔將被自動刪除。






紀錄檔資訊包括：

- 記錄進行動的日期 / 時間
- 登入的使用者
- 動作的類型 / 類別
- 動作描述。

如要檢視紀錄檔：

1. 在主畫面中，選取紀錄檔圖示：
2. 調整右上角的日期，設定要檢視的日期範圍。
3. 使用下列圖示，按動作類型篩選紀錄檔。


注意 可以同時套用多個篩選器。

	篩選「錯誤」動作。
	篩選「警告」事件。
	篩選「資訊」事件。
	篩選「停止噴印」事件。
	篩選「開始噴印」事件。

匯出紀錄檔

可從噴印機將紀錄檔匯出至 USB 記憶體裝置：將匯出一個包含 .txt 檔案的 .zip 檔案。

如要匯出紀錄檔：


1. 將該 USB 記憶體裝置連接到噴印機。
 2. 在主畫面中，選取紀錄檔圖示：
 3. 調整右上角的日期，選擇要匯出的日期範圍。
 4. 選取「匯出」。
 5. 請視需要變更匯出的檔案名稱。預設檔案名稱為：log_00000000_99999999.zip
 - 00000000 是匯出範圍中選取的第一個日期
 - 99999999 是匯出範圍中選取的最後一個日期。
1. 選取要儲存匯出日期的 USB 記憶體裝置資料夾。
 2. 選取「確定」。

統計資料計數器

噴印機有 2 個統計計數器，用於記錄噴印的數量。


使用者可以隨時重設 1 個計數器。無法重置另一個計數器。

如要檢視統計計數器：

1. 在主畫面中，選取紀錄檔圖示：
2. 選取「統計資料」標籤。
3. 在畫面的「參數」部分中查看 2 個計數器。
4. 如要變更計數器的名稱，請選取計數器名稱並輸入新名稱。
5. 如要重置其中 1 個計數器，請選取「重置」。

還可以查看計數器值的歷史紀錄。

如要檢視計數器值的歷史紀錄：

1. 在主畫面中，選取紀錄檔圖示：
2. 選取「統計資料」標籤。
3. 使用「篩選」選項選取日期範圍。
4. 在畫面的「生產總噴印計數」部分中查看計數器值的歷史紀錄。

零件 5 維護與疑難排解

錯誤說明

錯誤	說明
停止噴印 (正常事件)	在使用者介面上選取了「停止」。將停止噴印。沒有燈亮。
無效的墨水匣	墨水匣無效 / 非原廠。
無墨水匣	未安裝墨水匣。
墨水量不足	墨水匣的墨水量低於 5 毫升。
墨水耗盡	墨水匣的墨水量低於 0.4 毫升。
速度限制	編碼器測得的速度太快。噴印機無法以此速度噴印。請參閱噴印速度表。
VDC/ 即時噴印速度過載	<p>如果啟用即時噴印，則在產品檢測感應器被觸發後，標籤範本將立即被編碼，並從控制器發送到噴頭。</p> <p>如果對標籤資料進行編碼，並將其傳送到噴頭的總時間長於產品 / 噴印表面從產品檢測感應器移動到噴頭所需的時間，則標籤可能無法噴印。如果發生此事件，將停止噴印並顯示此錯誤。</p> <p>解決此錯誤的方法是降低生產線速度，或將產品偵測感應器的實際位置移開噴頭。</p>

噴印品質故障

問題	範例	操作
噴印面距離基材距離太遠		降低噴頭，直到噴印品質可接受為止
噴印面與基材接觸		抬起噴頭，直到噴印品質可接受為止
噴印面傾斜		確認噴嘴列與基材前沿平行
噴嘴與基材移動方向平行		確認噴嘴與產品移動方向垂直
噴印面噴嘴堵塞		擦拭噴印面或執行微淨化。如果噴嘴未堵塞，則更換墨水匣
文字頂部和底部的噴印效果模糊		噴嘴與產品移動方向垂直。但是，噴印面與基材並不平行
同步器鬆動或噴印機上設定的內部速度與實際生產線速度不符		檢查同步器安裝情況或噴印機上的速度設定
噴印效果太模糊		調高水平或垂直 DPI 值
基材上噴印效果太暗或墨水太多，或墨水用量超出上限		調低水平或垂直 DPI 值

更新軟體 / 韌體

如要更新噴印機的軟體 / 韌體：

1. 將更新檔案儲存於 USB 記憶體裝置的最上層 (根資料夾)。
2. 停止噴印。
3. 將該 USB 記憶體裝置連接到噴印機。

4. 在主畫面中，選取更新圖示：



5. 選取選取檔案圖示：



6. 開啟 D:/ 磁碟：



7. 選取更新檔案以完成「步驟 1」。

注意 1. 更新副檔名為 .io 的檔案。

2. 如果看不到更新檔案，請選取重新整理圖示：



8. 選取「下一個」，將檔案上傳到噴印機並完成「步驟 2」。

注意 在檔案上傳至噴印機前，請勿移除 USB 記憶體裝置。

9. 選取「下一步」以驗證檔案並完成「步驟 3」。

10. 驗證檔案後，選取「下一步」以安裝更新檔案並完成「步驟 4」。

注意 1. 在更新安裝完成前，請勿關閉噴印機、中斷噴印機電源或變更螢幕。

2. 成功安裝更新檔案後，噴印機即會自動重新啟動。

11. 噴印機重新啟用後，即準備就緒。

更換墨水匣

警告

危險化學品。當心損傷眼睛和皮膚。



在噴印機附近作業時，請穿戴防護裝備，例如手套和護目鏡。
接觸化學品可能會損傷皮膚或眼睛。
請參考安全性資料表。

小心

金屬觸點容易損壞。當心損壞裝置。



嚴禁強行將墨水匣插入噴頭。
插入墨水匣時要特別小心。用力按壓墨水匣可能損壞噴頭電路板上的金屬觸點。

注意

1. 請立即更換墨水匣，避免造成噴印效果不佳。
2. 如果在 VDC 仍於使用狀態時停止噴印，則噴印機的資料緩衝區佇列將被清空。需要將資料再次傳輸到噴印機。

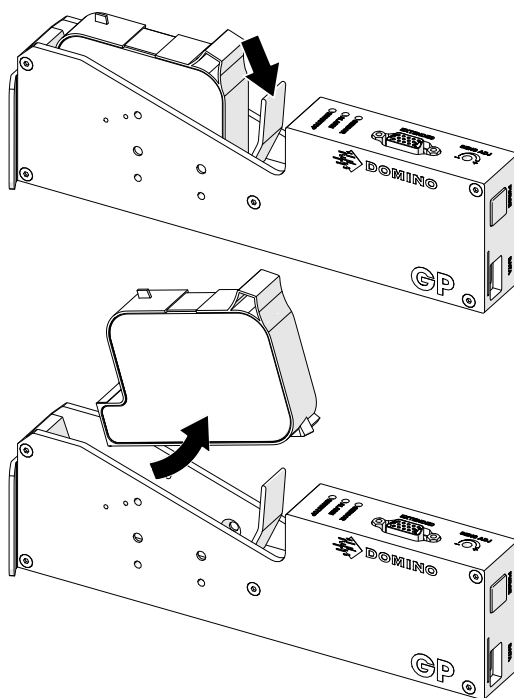
所需工具和設備：乙醇清潔擦拭巾，和無塵擦拭布 / 衛生紙。

如要更換墨水匣：

1. 如要停止噴印，請選取停止圖示：



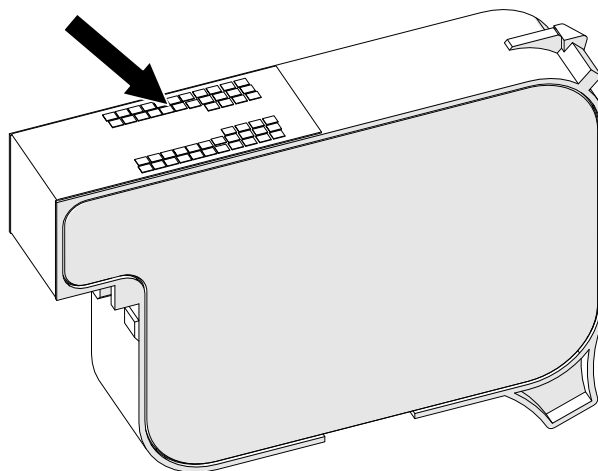
2. 打開鎖扣，取出墨水匣。



3. 取下新墨水匣的保護蓋。


4. 如果是新墨水匣，請用乙醇清潔布擦拭金屬觸點，去除腐蝕保護層。

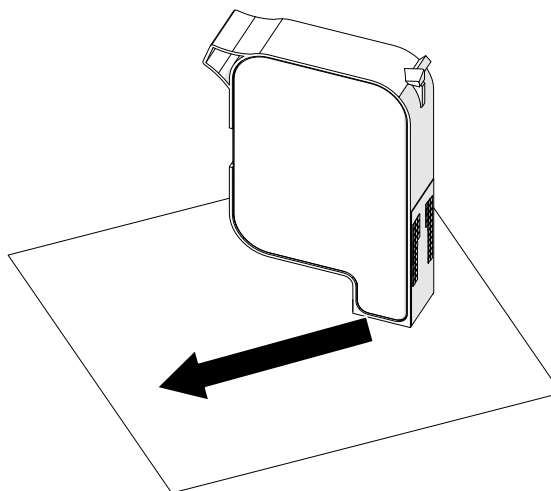
注意 清潔布部件號：EPT039697




5. 使用新的/乾淨的無絨布以 45° 角擦拭墨水匣噴嘴。

注意 以 45° 角擦拭可防止一個噴嘴的碎屑污染下一噴嘴。

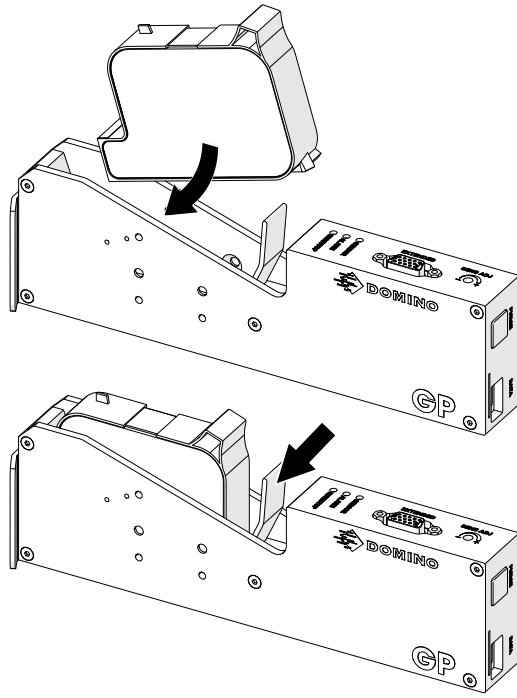
小心 敏感設備。當心損壞裝置。	
	請勿使用乙醇清潔布或任何其他化學品清潔墨水匣噴嘴。 使用新的/乾淨的無絨布。如果使用化學品清潔墨水匣，噴嘴可能會受損。



6. 將墨水匣插入噴頭，然後關閉噴頭鎖扣。

小心 金屬觸點容易損壞。當心損壞裝置。	
	嚴禁強行將墨水匣插入噴頭。 插入墨水匣時要特別小心。用力按壓墨水匣可能損壞噴頭電路板上的金屬觸點。

維護與疑難排解



7. 處理舊墨水匣時，請遵守當地相關管理法規。

淨化堵塞的墨水匣噴嘴

警告


危險化學品。當心損傷眼睛和皮膚。

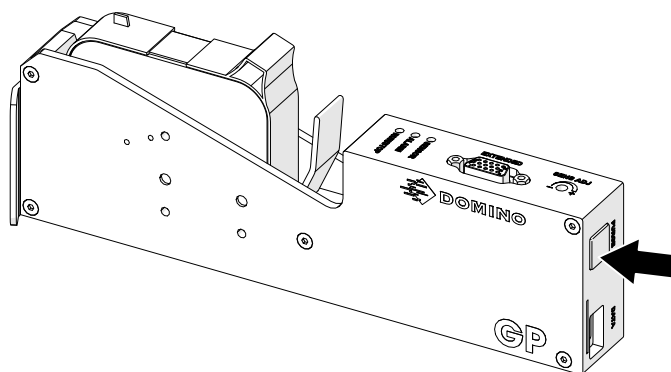


在噴印機附近作業時，請穿戴防護裝備，例如手套和護目鏡。
接觸化學品可能會損傷皮膚或眼睛。
請參考安全性資料表。




如果墨水匣噴嘴堵塞，可以使用淨化功能將少量的墨水從墨水匣噴嘴中噴出。墨水可能會染到靠近噴頭的物品。

淨化方式有 2 種：

1. 在主畫面中，選取淨化圖示：
2. 或按下噴頭上的「淨化」鍵：



清潔墨水匣噴嘴

警告 危險化學品。當心損傷眼睛和皮膚。	
	在噴印機附近作業時，請穿戴防護裝備，例如手套和護目鏡。 接觸化學品可能會損傷皮膚或眼睛。 請參考安全性資料表。
警告 易燃物質。當心著火。	
	請勿使用易燃物質清潔產品。 使用易燃物質可能會引起火災。只能使用乾燥的無塵布。
小心 金屬觸點容易損壞。當心損壞裝置。	
	嚴禁強行將墨水匣插入噴頭。 插入墨水匣時要特別小心。用力按壓墨水匣可能損壞噴頭電路板上的金屬觸點。

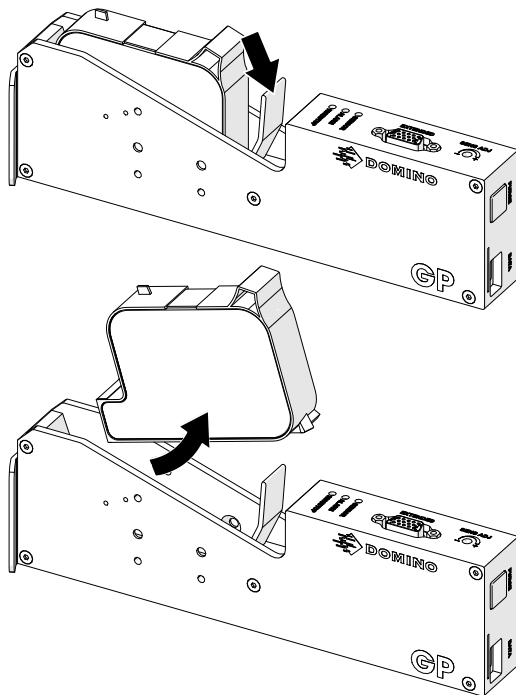
注意 如果在 VDC 仍於使用狀態時停止噴印，則噴印機的資料緩衝區佇列將被清空。需要將資料再次傳輸到噴印機。

如要清潔墨水匣噴嘴：

1. 如要停止噴印，請選取停止圖示：



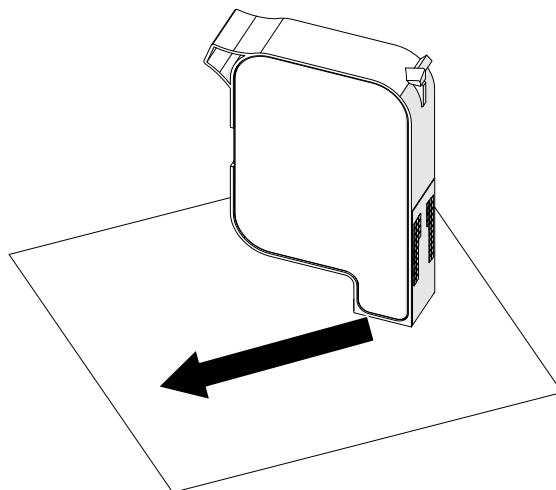
2. 打開鎖扣，取出墨水匣。



3. 使用乾的全新乾淨無塵布以 45° 角擦拭墨水匣噴嘴。

注意 以 45° 角擦拭可防止一個噴嘴的碎屑污染下一噴嘴。

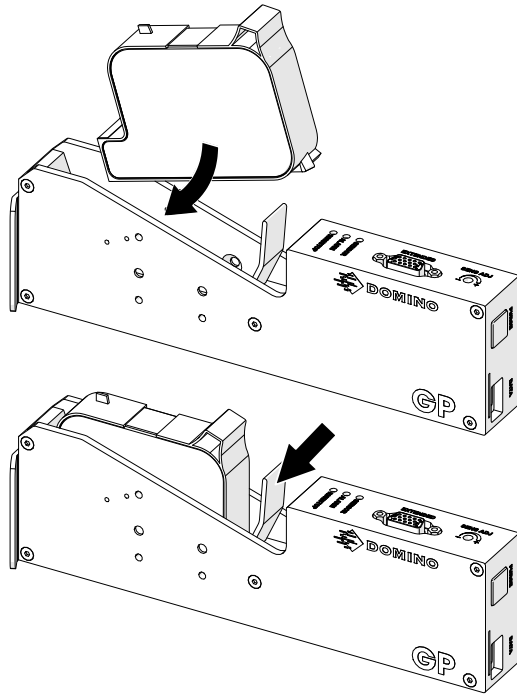
小心 敏感設備。當心損壞裝置。	
	請勿使用乙醇清潔布或任何其他化學品清潔墨水匣噴嘴。 使用新的/乾淨的無絨布。如果使用化學品清潔墨水匣，噴嘴可能會受損。



4. 將墨水匣插入噴頭，然後關閉噴頭鎖扣。

小心 金屬觸點容易損壞。當心損壞裝置。	
	嚴禁強行將墨水匣插入噴頭。 插入墨水匣時要特別小心。用力按壓墨水匣可能損壞噴頭電路板上的金屬觸點。

維護與疑難排解




清潔噴頭

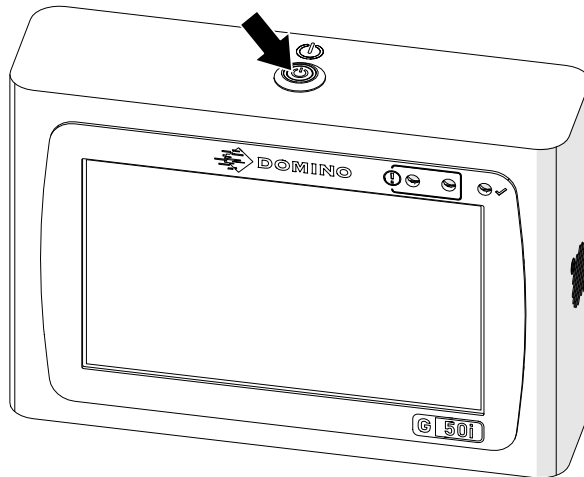
警告		危險化學品。當心損傷眼睛和皮膚。
  	<p>在噴印機附近作業時，請穿戴防護裝備，例如手套和護目鏡。 接觸化學品可能會損傷皮膚或眼睛。 請參考安全性資料表。</p>	
警告		易燃物質。當心著火。
 	<p>請勿使用易燃物質清潔產品。 使用易燃物質可能會引起火災。只能使用乾燥或用水沾濕的無塵布。</p>	
小心		小心有電。當心損壞設備。
	<p>液體可能會造成電氣連接短路和損壞。切勿讓電氣連接接觸任何液體。</p>	
小心		低異物防護等級。當心損壞設備。
	<p>噴頭並無防止液體進入的異物防護等級。用水槍噴射設備可能會造成損壞。請勿用水槍噴射設備。</p>	

注意 如果在 VDC 仍於使用狀態時停止噴印，則噴印機的資料緩衝區佇列將被清空。需要將資料再次傳輸到噴印機。

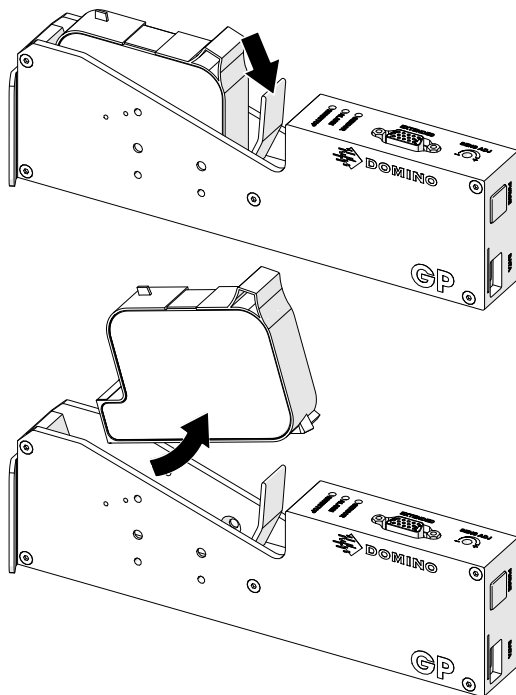
如要清潔噴頭：

1. 在主畫面中，選取待命圖示  然後選取「關機」。或者，長按下列的「待機」按鈕 2 秒鐘。

注意 選取待機圖示或按下待機按鈕無法中斷噴印機的電源。



2. 中斷控制器的電源連接。
3. 打開鎖扣，取出墨水匣。



4. 把乾淨的無塵擦拭布用水沾濕，將噴頭擦拭乾淨。
5. 重新插入墨水匣、重新連接電源和重新開啟噴印機前，請先確認噴頭和電源接頭均為乾燥。

6. 將墨水匣插入噴頭，然後關閉噴頭鎖扣。

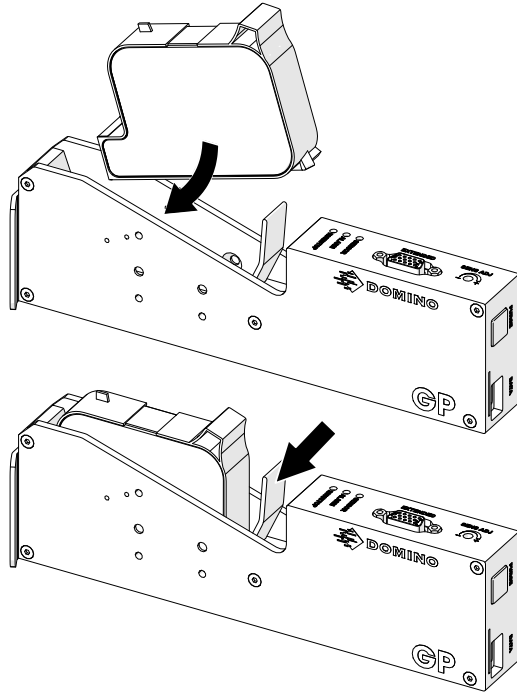
小心

金屬觸點容易損壞。當心損壞裝置。



嚴禁強行將墨水匣插入噴頭。

插入墨水匣時要特別小心。用力按壓墨水匣可能損壞噴頭電路板上的金屬觸點。




清潔控制器

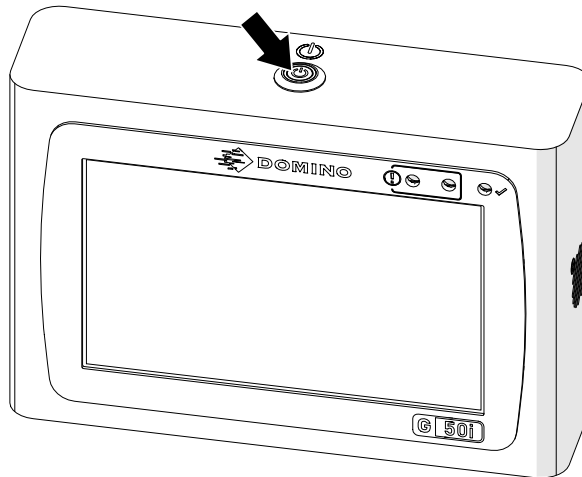
警告 危險化學品。當心損傷眼睛和皮膚。	
	<p>在噴印機附近作業時，請穿戴防護裝備，例如手套和護目鏡。 接觸化學品可能會損傷皮膚或眼睛。 請參考安全性資料表。</p>
警告 易燃物質。當心著火。	
	<p>請勿使用易燃物質清潔產品。 使用易燃物質可能會引起火災。只能使用乾燥或用水沾濕的無塵布。</p>
小心 小心有電。當心損壞設備。	
	<p>液體可能會造成電氣連接短路和損壞。切勿讓電氣連接接觸任何液體。</p>
小心 低異物防護等級 (IP 等級)。當心損壞設備。	
	<p>控制器不具液體防護等級。用水噴灑控制器可能會造成損壞。請勿使用水柱噴灑控制器。</p>

注意 如果在 VDC 仍於使用狀態時停止噴印，則噴印機的資料緩衝區佇列將被清空。需要將資料再次傳輸到噴印機。

如要清潔控制器：

1. 在主畫面中，選取待命圖示  然後選取「關機」。或者，長按下列的「待機」按鈕 2 秒鐘。

注意 選取待機圖示或按下待機按鈕無法中斷噴印機的電源。



2. 中斷控制器的電源連接。
3. 把乾淨的無塵擦拭布用水沾濕，將控制器擦拭乾淨。
4. 連接控制器電源和重新開啟噴印機前，請先確認噴頭和電源接頭均為乾燥。



Domino G-Series 產品手冊

基於持續精進產品的政策，為此 Domino Printing Sciences plc. 有權不預先通知，逕行修改本文件中的相關技術規範。

© Domino Printing Sciences plc 2023。保留所有權利。



額外的文件，包括其他可用的語言版本，請掃描 QR 碼，或前往
<https://mydomino.domino-printing.com>

Domino UK Limited

Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
United Kingdom

Tel: +44 (0)1954 782551
Fax: +44 (0)1954 782874
Email: enquiries@domino-uk.com

唐亞股份有限公司

40852 台中市南屯區精科八路 32 號
電話：+886 4 23580808
傳真：+886 4 23581567
網址：www.dominotw.com.tw