

Przeznaczenie urządzenia

Urządzenia G50i są przemysłowymi drukarkami, przeznaczonymi do używania w pomieszczeniach zamkniętych w środowisku zawodowym, do drukowania na różnorodnych podłożach i produktach. Nie należy używać ich do innych celów, jeżeli nie zostanie to zatwierdzone przez firmę Domino. Użytkowanie tych urządzeń w sposób niezalecany przez producenta może spowodować naruszenie ochrony, którą zapewniają te urządzenia.

Dane techniczne

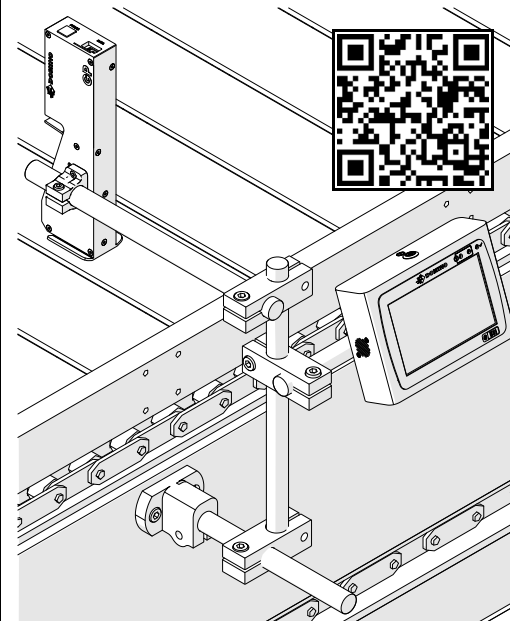
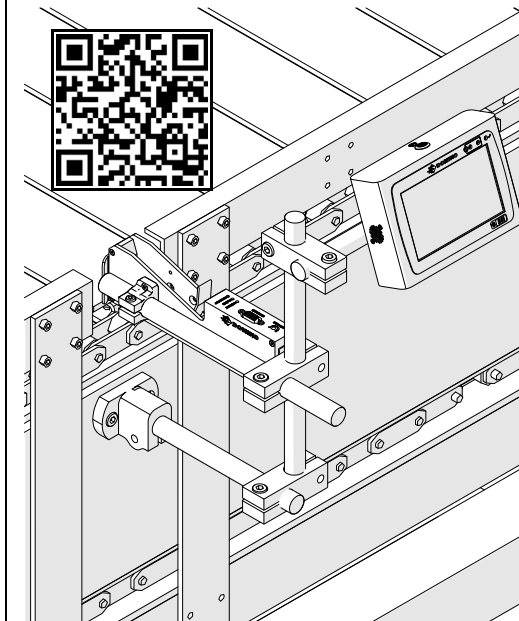
Wymiary sterownika:	155 x 111,6 x 44,65 mm
Masa sterownika:	622 g
Wymiary głowicy drukującej GP:	216,4 x 65,1 x 49,1 mm
Masa głowicy drukującej GP:	412,4 g
Wymiary głowicy drukującej EXT:	217 x 77,5 x 49 mm
Masa głowicy drukującej EXT:	432 g
Wejście zasilania:	100-240 V~, 1,4 A, 60/50 Hz
Wyjścia zasilacza:	24 V=, 2,5 A, 60 W
Maksymalny pobór mocy:	60 W
Zakres temperatur:	Od +5 do +50 °C
Zakres wilgotności:	90% bez kondensacji
Maksymalna wysokość:	2000 m

Warunki bezpieczeństwa

- Proszę zapoznać się w całości z instrukcjami dotyczącymi instalacji w instrukcji produktu.
- Przed rozpoczęciem przechowywania, manipulacji, transportu lub użytkowania kartridżów atramentowych należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej, dostępną na stronie: <https://ulmysds.com/customers/domino.aspx>
- Podczas obsługi drukarki należy nosić środki ochrony osobistej (rękawice i ochronę oczu).
- Nie wolno eksploatować drukarki na wolnym powietrzu ani w środowisku, którego parametry przekraczają dozwolone zakresy robocze.
- Nie wolno otwierać żadnych zamkniętych elementów drukarki lub głowic. Nie ma w nich części, które mógłby naprawić użytkownik.

Likwidacja

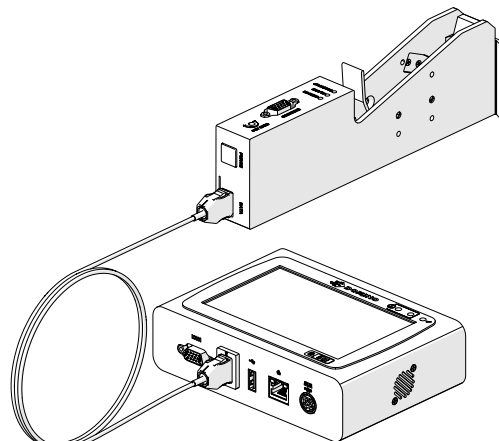
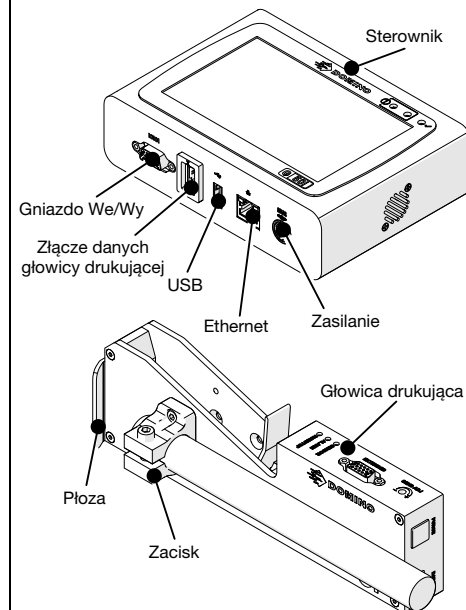
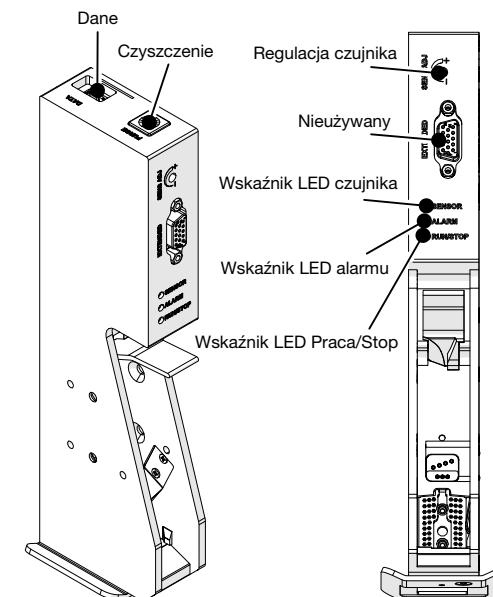
- Usuwając zużyte kartridże i materiały odpadowe należy przestrzegać lokalnych przepisów.
- Po zakończeniu eksploatacji drukarki należy pozbyć się jej w odpowiednim punkcie odbioru odpadów i nie kierować jej do strumienia zwykłych odpadów gospodarczych.

Instalacja pionowa**Instalacja pozioma****Oświadczenie dotyczące dyrektywy FCC**

Niniejszy sprzęt był testowany i spełnia wszystkie normy dla urządzeń cyfrowych Klasy A, na zasadach podanych w części 15 przepisów FCC. Te zasady mają na celu zapewnienie ochrony przed ujemnym wpływem zakłóceń w typowych instalacjach. Ten sprzęt wytwarza, używa i może promieniować energię o częstotliwościach radiowych i jeśli nie jest zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją może być przyczyną szkodliwych zakłóceń w komunikacji radiowej. Praca niniejszego sprzętu w obszarze zamieszkanym prawdopodobnie powodować będzie szkodliwe zakłócenia. W takim przypadku użytkownik będzie zobowiązany usunąć je na własny koszt. Zmiany lub modyfikacje nie zaakceptowane przez firmę Domino mogą pozbawić użytkownika prawa do używania urządzenia.

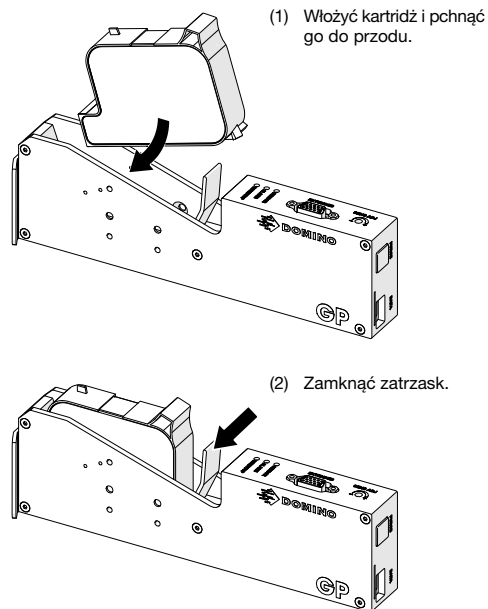
Oświadczenie dotyczące dyrektywy EMC

Praca niniejszego produktu w terenach mieszkalnych może powodować zakłócenia. Należy unikać takiego użytkownika.

Połączenie głowicy drukującej**Opis****Element sterujące głowicy drukującej**

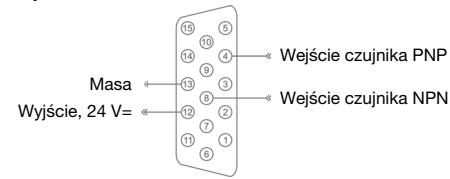
Opis styków gniazda We/Wy	
Nr	15-stykowe złącze typu D, żeńskie, zagęszczone
1	RS485B
2	Kanał B enkodera obrotowego. Używać tylko enkoderów NPN.
3	Kanał A enkodera obrotowego. Używać tylko enkoderów NPN.
4	Wejście czujnika produktu (PNP). Aktywne, gdy wejście ma stan wysoki. Podłączyć masę sygnału wejściowego do masy w gnieździe We/Wy.
5	Wyjście 24 V=, 1,5 A (bezpiecznik 3 A). To wyjście jest współdzielone/powiązane ze stykiem nr 12.
6	Masa
7	Wieża sygnalizacyjna, lampa Stop, czerwona. Stan aktywny niski, wyjście w układzie otwarty dren. Wewnętrzny rezystor 47 kΩ podwyższający do +24 V.
8	Wejście czujnika produktu (NPN). Aktywne, gdy stan na wejściu jest niski. Podłączyć masę sygnału wejściowego do masy w gnieździe We/Wy.
9	Wieża sygnalizacyjna, lampa Drukowanie, zielona. Stan aktywny niski, wyjście w układzie otwarty dren. Wewnętrzny rezystor 47 kΩ podwyższający do +24 V.
10	Wejście rezerwowe. Stan aktywny niski z wewnętrznym rezystorem 47 kΩ podwyższający do +24 V. Podłączyć masę sygnału wejściowego do masy w gnieździe We/Wy.
11	RS485A
12	Wyjście 24 V=, 1,5 A (bezpiecznik 3 A). To wyjście jest współdzielone/powiązane ze stykiem nr 5.
13	Masa
14	Wyjście rezerwowe Stan aktywny niski, wyjście w układzie otwarty dren. Wewnętrzny rezystor 47 kΩ podwyższający do +24 V.
15	Wieża sygnalizacyjna, lampa Alarm, żółta/pomarańczowa. Stan aktywny niski, wyjście w układzie otwarty dren. Wewnętrzny rezystor 47 kΩ podwyższający do +24 V.

Zakładanie kartridża

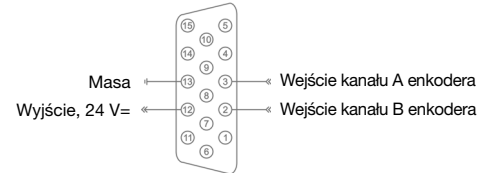


Połączenia We/Wy

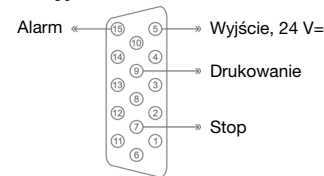
Czujnik produktu



Zewnętrzny enkoder obrotowy

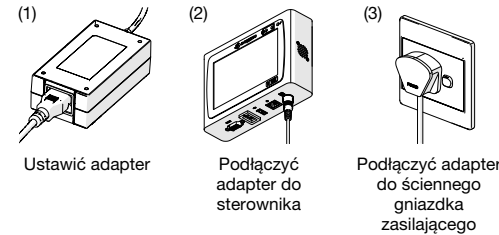


Wieża sygnalizacyjna



Wejście zasilania elektrycznego

- Należy korzystać wyłącznie z dostarczonego modułu zasilającego: Producent: Mean Well Enterprises Co. LTD Model: GST60A24
- Należy upewnić się, czy gniazdko ścienne jest dostępne i czy znajduje się blisko drukarki.
- Przed wykonaniem jakichkolwiek połączeń elektrycznych, należy wyłączyć drukarkę i odłączyć zasilanie.
- Należy upewnić się, że przewody stwarzają zagrożenia potknięciem.
- Należy upewnić się, że przewody nie zostaną pochwycone przez inne urządzenia.



Czujnik zewnętrzny

- (1) Wybrać: >
- (2) Dla Wyzwalania druku wybrać opcję Czujnik
- (3) Dla Trybu czujnika wybrać opcję Zewnętrzny
- (4) Ustawienia: Powtarzanie czujnika

Czujnik wewnętrzny

- (1) Wybrać: >
- (2) Dla Wyzwalania druku wybrać opcję Czujnik
- (3) Dla Trybu czujnika wybrać opcję Wewnętrzny
- (4) Ustawienia: Powtarzanie czujnika

Enkoder zewnętrzny

- (1) Wybrać: >
- (2) Dla Wejścia enkodera wybrać opcję Zewnętrzne
- (3) Ustawienia: Impulsy/rozdzielczość, Średnica [mm], Kierunek enkodera

Enkoder wewnętrzny

- (1) Wybrać: >
- (2) Dla Wejścia enkodera wybrać opcję Wewnętrzne
- (3) Ustawienia: Szybkość [m/min]

Rozpoczęcie drukowania

- (1) Wybrać:
- (2) Wybrać szablon etykiety i nacisnąć Otwórz.
- (3) Wybrać: >

Zatrzymanie drukowania

Wybrać:

Czyszczenie

- Przed czyszczeniem należy wyłączyć drukarkę i odłączyć ją od zasilania elektrycznego.
- Delikatnie wyczyścić drukarkę z zewnątrz za pomocą wilgotnej, pozbawionej kłaczek szmatki.
- Do czyszczenia NIE WOLNO stosować łatwopalnych chemikaliów.
- Przed ponownym podłączeniem drukarki do zasilania elektrycznego należy upewnić się, czy wszystkie złącza elektryczne są suche.

Tworzenie nowego szablonu etykiety

- (1) Wybrać: >
- (2) Podać Nazwę szablonu.
- (3) Podać Szerokość szablonu.
- (4) Ustawić typ głowicy drukującej.
- (5) Nacisnąć OK.
- (6) Wybrać:
- (7) Wybrać typ obiektu.
- (8) Ustawić własności obiektu.
- (9) Wybrać:

Informacje o recyklingu zgodnie z dyrektywą WEEE i dyrektywą dotyczącą baterii



Oznakowanie produktu

Oznakowanie baterii

Dotyczy tylko Unii Europejskiej

Produkt i bateria są oznaczone jednym z powyższych symboli recyklingu. Oznacza on, że po zakończeniu eksploatacji produktu lub baterii należy usunąć je, pozostawiając w odpowiednim punkcie odbioru i nie można pozwolić, by znalazły się w strumieniu zwykłych odpadów gospodarczych.

Dane kontaktowe

Domino UK Limited
Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
United Kingdom
Tel: +44 (0)1954 782551
Fax: +44 (0)1954782874
Email: enquiries@domino-uk.com

INTREX sp. z o.o.
ul. Za Motelem 7
Sady k./Poznań
62-080 Tarnowo Podgórze
Polska
Tel: +48 61 841 72 03
Fax: +48 61 841 72 07
E-mail: intrex@intrex.pl

Aby pobrać ten dokument w swoim języku, proszę przejść do:
<https://www.domino-printing.com/resources/g50i-resources/set-up-guide/g50i-operators-reference-guide-polish.pdf>

Aby pobrać pełną instrukcję produktu w swoim języku, proszę przejść do:
<https://www.domino-printing.com/resources/g50i-resources/manuals/g50i-product-manual-polish.pdf>

Aby pobrać deklarację zgodności, proszę przejść do:
<https://www.domino-printing.com/resources/g50i-resources/declaration-of-conformity/declaration-of-conformity.pdf>
