



Impresora digital de etiquetas N730i

Un sinfín de posibilidades



Ayudamos a su negocio a crecer a través de la impresión digital



<https://bit.ly/2FvevZ>
Escanee el código para obtener
más información sobre la
impresora N730i de Domino

Domino. Do more.

Todos quieren algo diferente

El mercado de las etiquetas está sometido permanentemente a una rápida transformación. La predilección de las marcas por líneas de productos dinámicas es una respuesta natural ante las expectativas de los clientes y la presión de la competencia, y ello repercute en las impresoras.

Aspectos como las múltiples SKUs, las variaciones regionales, la personalización y la trazabilidad individual se combinan para alejar la demanda de tiradas largas, y alteran la rentabilidad tradicional de la impresión de etiquetas.

Las exigencias de los clientes son más diversas y más urgentes.

Ahora más que nunca se requiere un mayor énfasis financiero así como la adaptabilidad en el sistema de impresión para la puntualidad en la entregas y los pedidos de tiradas cortas. Este entorno, pese a resultar todo un desafío, brinda oportunidades a las personas emprendedoras.

Un mercado atractivo, si estás a la altura

La necesidad de trabajar con tiradas cortas en plazos reducidos y de manera rentable ha propiciado el cambio a la impresión inkjet digital de etiquetas, algo tan importante como ser capaces de asegurar una producción fiable. Los colores intensos y duraderos, las imágenes de alta resolución y la calidad de los detalles siguen acaparando en gran medida la atención de los clientes de diversas necesidades comerciales.

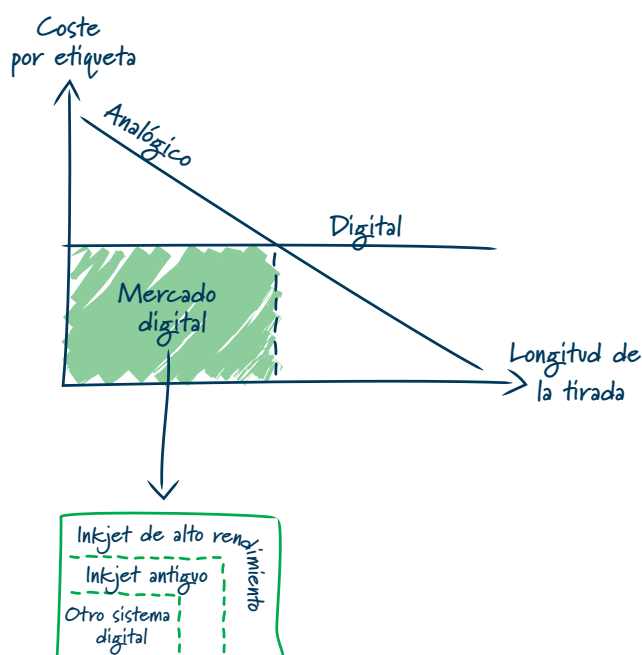
Satisfacer la demanda de mercados tan diversos como los de la cosmética y los productos químicos, el farmacéutico o el industrial, depende de la capacidad de producir digitalmente con los mismos elevados niveles de calidad que prevalecen en la impresión analógica.



Tecnología que permite a las empresas asegurar más mercado y aumentar los ingresos

En teoría, la impresión digital siempre gana en las tiradas más cortas, pero eso es cierto únicamente cuando podemos ofrecer al cliente la calidad final que exige.

Las nuevas tecnologías en la N730i convierten el sistema en un equipo fiable que ofrece una calidad excepcionalmente alta en todo momento, con una mayor resolución y una tinta diseñada para múltiples sectores.



Para aprovechar las oportunidades cada vez mayores del mercado de las etiquetas, se necesitan ideas innovadoras

Las tecnologías convencionales no permiten satisfacer las crecientes exigencias de variedad, velocidad, calidad y ahorro de costes.

La N730i de Domino es una apuesta atrevida y supone un verdadero punto de inflexión, en la medida en que ofrece una solución tecnológica innovadora y revolucionaria que logra en todo momento resultados de alta calidad a gran velocidad, le permite mejorar la rentabilidad al acceder a más mercados y le garantiza la confianza que le ofrece el soporte experto de un socio mundial de total fiabilidad.



«Con el sistema de impresión digital de Domino, las etiquetas se imprimen en el mismo tiempo que hubiéramos tardado en colocar las planchas en el equipo de impresión tipográfica».

Christophe Quirantes, director comercial de QRT Graphique, Francia

Domino. Do more.

Presentamos la N730i

En el proceso de diseño de la nueva N730i, lo primero que hicimos fue preguntar a nuestros clientes por aquellos aspectos que mejorarían su actividad. Actualmente, casi 1000 clientes utilizan la tecnología inkjet de 6ª generación de Domino, por lo que recibimos muchas respuestas. Al combinar esas aportaciones con nuestros conocimientos técnicos y nuestra capacidad de fabricación interna, fuimos capaces de diseñar y crear desde cero una solución de impresión de etiquetas completamente nueva. Por ello, nos enorgullecemos de presentar la N730i, una impresora fruto del trabajo colectivo que integra nuestra plataforma de 7ª generación más avanzada.

Escuchamos a nuestros clientes

«Calidad constante» Nuestros clientes señalaron que la calidad es crucial, aunque no lo único, y corroboraron que necesitaban una calidad excepcional y constante a altas velocidades de producción.

«Facilidad de uso» Nos dijeron que la facilidad de uso es tan importante como la velocidad y la productividad.

«Máxima flexibilidad» Querían una mayor flexibilidad en relación con las opciones de financiación, servicios adaptados y capacidad para mejorar la solución, de modo que sus empresas logaran la máxima competitividad posible tanto ahora como en el futuro, conforme cambiaran sus necesidades.



Nuestra manera de facilitar las cosas

Una de las grandes aspiraciones de los fabricantes de impresoras de etiquetas digitales es la posibilidad de imprimir con solo pulsar un botón, pero la facilidad de uso es mucho más que el modo de poner en marcha la bobina. El propósito de automatizar todo lo posible la N730i pasaba por simplificar las tareas y no limitarnos a la configuración de trabajos, sino poder ver el trabajo que hacemos mientras lo hacemos. Para ello, creamos un sistema con capacidad de detección, comunicación y aprendizaje a partir de la experiencia.

Verdaderamente empezamos a lo grande.

Diseñada para ofrecer un rendimiento de alta calidad

Calidad constante: Atendimos la necesidad de una calidad de impresión excepcional a través de nuestro revolucionario cabezal de impresión BITSTAR™, y mejoramos algunas de nuestras funciones **i-Tech** para garantizar una calidad constante a altas velocidades de producción.

Facilidad de uso: Diseñamos una interfaz de usuario intuitiva con la que el operario puede interactuar fácilmente. Creemos que la interfaz SunLight de la **N730i** es una de las más originales, modernas e intuitivas del mercado actual.

Máxima flexibilidad: Nuestra manera de materializar la máxima flexibilidad fue ofrecer a nuestros clientes una extensa oferta de servicios alternativos de soporte y financiación, además de estaciones de flexografía opcionales para imprimación, aplicación de colores directos o barnizado que se pueden incorporar a medida que cambian las necesidades de su negocio. Con nuestra ayuda podrán ampliar sus posibilidades comerciales y acceder a otros sectores de mercado, además de lograr una mayor ventaja competitiva y una mayor flexibilidad para atender las necesidades de sus propios clientes.



Domino. Do more.

Una demostración de capacidad y potencial

El hecho de acceder a nuevos mercados y atender las demandas de los clientes intensifica la presión de cumplir las expectativas.

La alta calidad constante de la producción, el funcionamiento a alta velocidad y la eficacia de la impresión de la N730i la convierten en un factor de competitividad y éxito para su actividad.

Tecnología de alto rendimiento: 1200 dpi con calidad constante a alta velocidad

El elemento central de la N730i es el cabezal de impresión BITSTAR™ de 1200 dpi, diseñado para proporcionar una calidad de impresión excepcional a una alta velocidad óptima de 70 m/min, también en blanco.

El cabezal BITSTAR™, con un diseño completamente único, está provisto de prestaciones técnicas que amplían las posibilidades de la calidad de la impresión digital.

La exclusiva tecnología patentada de micromaterial piezoeléctrico policristalino de triple capa minimiza las interferencias y permite un control preciso de la boquilla para lograr una colocación óptima de las gotas y unos resultados de impresión superiores.

Esta consistencia se mantiene durante toda la vida útil del cabezal, con lo que se amplía sumamente su duración y su valor a largo plazo. El cabezal de impresión BITSTAR™ proporciona una calidad inigualable a alta velocidad y una fiabilidad excepcional.

BITSTAR™



Una revolución en la resolución: la combinación de los tamaños más pequeños de gota para obtener los mejores detalles

La principal dificultad de la impresión inkjet es garantizar imágenes de alta calidad y fiabilidad en una amplia variedad de sustratos. Domino, en su búsqueda de la máxima calidad de imagen posible, ha combinado perfectamente los tamaños más pequeños de gota.

La N730i es capaz de imprimir un tamaño más pequeño de gota de 2,1 pl y tamaños de gota nominales de 2,8 pl y 3,3 pl. El resultado es una densidad de tinta constante en la imagen, lo que se traduce en bordes más nítidos, degradados más suaves, una calidad excepcional y una mayor precisión a cualquier escala.

Eche un vistazo a lo que somos capaces de hacer...

Domino N730i seven colour

Fuentes delgadas, microtexto, caracteres asiáticos y complejo material gráfico con líneas delgadas.

Domino N730i seven colour digital label press at 1200dpi

The N730i is equipped with revolutionary print head technology, offering the smallest combination of drop sizes, resulting in smoother tones and superior line detail. Unique and patented bright layer polyglycolamine micro-particle technology minimizes cross talk and delivers precise nozzle control.

Providing our customers with the most automated solution, superior uptime is guaranteed. This is delivered by our advanced 11-tech second generation features.

Ease of use is delivered through our graphical and intuitive Sunlight user interface which includes JDE/JMF functionality and Domino Cloud capability.

Built on Generation 7 ink jet technology, the N730i is designed to produce superior print quality, unparalleled production efficiency and a system that's just so easy to use.

Average nutritional values per 100g	
Energy	0000 kJ / 000 kcal
Fats	+ 0 g
Of which saturated fatty acids	+ 0 g
Carbohydrates	+ 0 g
Of which sugars	+ 0 g
Proteins	+ 0 g
Salt	+ 0 g

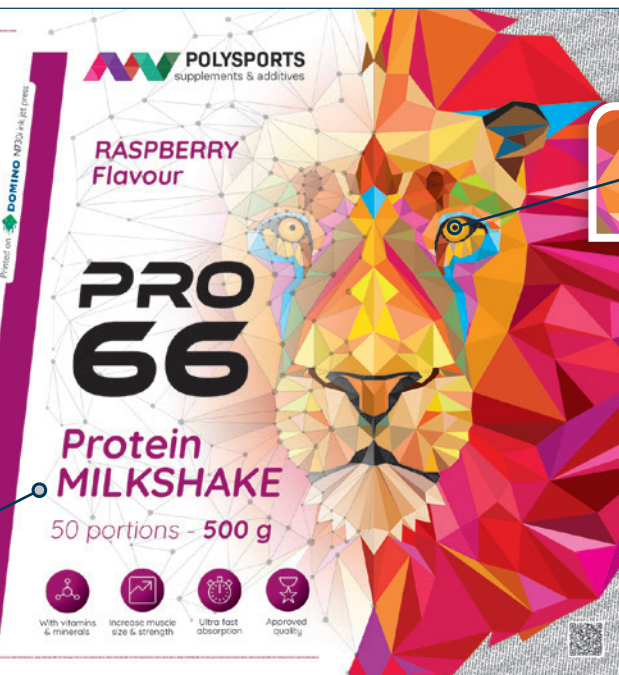
1200dpi的多米诺N730i七色数码印机

配备了革命性的打印头技术的N730i，提供更加细小的墨滴组合为更平滑的色调表现和更出众的线条表现。独有专利的三层多聚胺亚技术减少了串扰增强了喷嘴的控制。

先进的第二代的11-技术给客户带来更便捷的操作化方案，极大地减少停机维护时间。

我们最新的面板化Sunlight用户界面更易于客户使用，该界面用户操作更直观/更友好/更人性化 (Domino Cloud)。

基于第七代的喷墨技术的N730i，出众的印刷品质，无可比拟的生产效率和易用性。



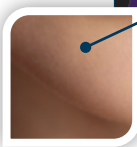
Los colores intensos son más vivos y consistentes, y se pueden combinar con precisión más fácilmente.



Detalles más finos, como formas geométricas o un sombreado sutil, con menos motas.



Degradados suaves, incluidas sombras detalladas destacadas en escala de grises sobre un degradado suave.



Los tonos de piel se imprimen con una calidad excepcional con uniformidad entre los cambios de tono.

Domino. Do more.

Descubra la N730i

Calidad de impresión superior: 1200 dpi con el revolucionario cabezal de impresión BITSTAR™.

Facilidad de uso: Nueva interfaz gráfica de usuario SunLight de Domino. Con solo pulsar un botón, la N730i se configura automáticamente y queda preparada para la impresión en menos de un minuto.



Flexibilidad: Estación de flexografía opcional para imprimación* que permite optimizar la calidad de impresión en tipos de materiales más difíciles.

Accesibilidad: Carro de impresión mediante un innovador sistema deslizante, que permite al usuario tirar del carro hacia fuera y hacia la parte frontal de la máquina, y mecanismos automáticos de elevación de bobina para el bobinado y el rebobinado.

*En esta imagen no se detallan las estaciones flexográficas.

Una eficiencia de producción inigualable:

Mayor tiempo de productividad gracias a las funciones **i-Tech** más avanzadas.

Preparada para las exigencias del rendimiento industrial: Sólida estructura industrial con puntos de acceso sencillos para eliminar los errores de registro.



Destaca entre la multitud: Estación de flexografía* opcional que permite realizar el barnizado y aplicar un color directo de la marca o una capa de blanco rentable en las aplicaciones de retratado.

Domino. Do more.

La gama de tintas UV90 le abre las puertas de nuevos mercados

La resolución y la consistencia excepcionales del cabezal de impresión BITSTAR™ se combinan a la perfección con el rendimiento de nuestra gama de tintas UV. La N730i, con nuestro juego de tintas UV90, le abre las puertas de nuevos mercados, ya que ofrece una extensa paleta de colores, entre ellos el blanco sólido con una opacidad del 76 %, alta resistencia a la radiación ultravioleta y grandes propiedades de adhesión y resistencia a la abrasión. Las tintas UV90 son igualmente idóneas para aplicaciones de retractilado.

Impresión de siete colores

La N730i se puede configurar para imprimir hasta siete colores, incluidos el naranja, el violeta y el blanco. La combinación completa de CMYKOVW hace posible alcanzar el 92 % de la paleta del sistema de correspondencia de colores Pantone®, sin la necesidad de mezclar colores directos.

Aplicaciones

El juego de tintas curables UV90 es perfecto para los sectores industrial, doméstico, cuidado personal, seguridad, salud, automoción, productos químicos, farmacéutico y alimentos y bebidas**.



Baja volatilidad y alto rendimiento

Las tintas curables UV generan una huella ambiental menos perceptible que las tintas con base solvente alternativas, dado que contienen una media del 3,3 % de solventes volátiles en la gama de tintas, y necesitan una limpieza y un mantenimiento menos frecuentes del cabezal de impresión. Las tintas UV90 de Domino han sido sometidas a las pruebas estándar de adherencia en cintas y trama cruzada, para comprobar que mantienen una total adhesión en la mayor variedad de sustratos y conservan toda su resistencia a la abrasión. Debido a su rendimiento, puede que no sea necesario aplicar un revestimiento previo a los sustratos o barnizarlos.

- ✓ Unas buenas propiedades de adhesión y resistencia a la abrasión son esenciales para las aplicaciones industriales y en general.
- ✓ Las tintas UV90 conservan toda su adhesión en etiquetas termosensibles de retractilado, incluso con una reducción del 70 %.**



El significado de una gota

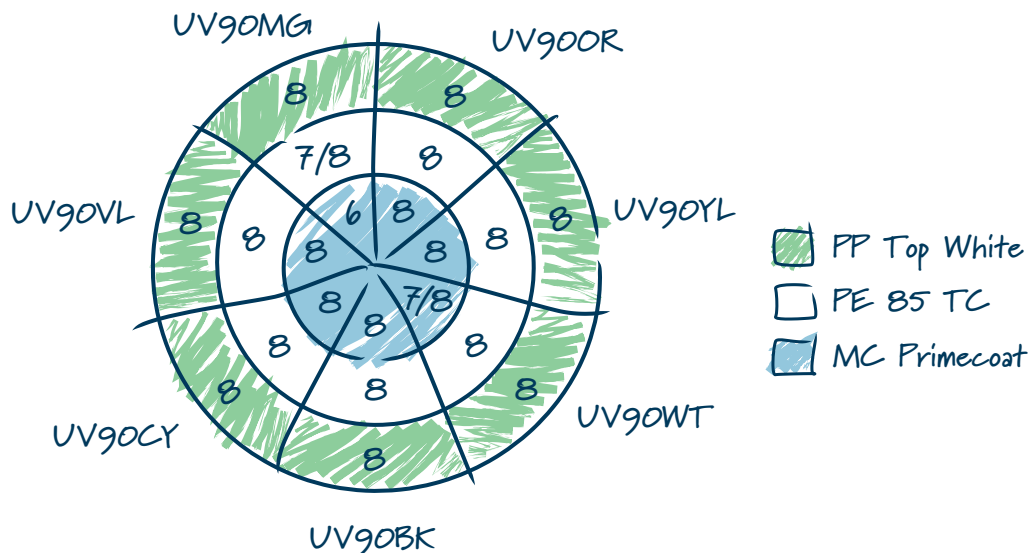
Puede parecer que lo único que importa en la calidad de imagen es la alta resolución, pero hay muchas más variables que pueden afectar a la impresión final.

Domino formula sus propios juegos de tintas para proporcionar la paleta de colores, durabilidad y permanencia que demandan las aplicaciones más exigentes. Concebir un cabezal de impresión y formulaciones de tintas para ofrecer intensidad de color y gotas de tinta de tan solo 2,1 picolitros de tamaño es algo casi mágico, ya que la tinta parece surgir de la nada.

*Sujeto al valor delta E y las especificaciones de los materiales.
**Sujeto a los reglamentos del mercado correspondiente y a las eventuales leyes aduaneras vigentes.
***En función de los materiales.

Un color que perdura

- ✓ Con la «Blue Wool Scale», se puede medir la resistencia a la luz relativa de los diferentes pigmentos. La máxima puntuación es un 8.
- ✓ En muchos tipos de sustratos, el juego de tintas UV90 alcanza la máxima puntuación.



Blanco de serigrafía sin serigrafía

El blanco digital de Domino imprime con un 76 % de opacidad para crear el material gráfico más impactante.***

La impresión cobra vida

Se pueden crear exclusivos efectos de etiquetas con textura de Domino en papel estándar, PP y PE, para conseguir una imagen de marca de productos de primera calidad con mayor visibilidad.

Textures
by Domino



Domino. Do more.

Inyección de tinta inteligente

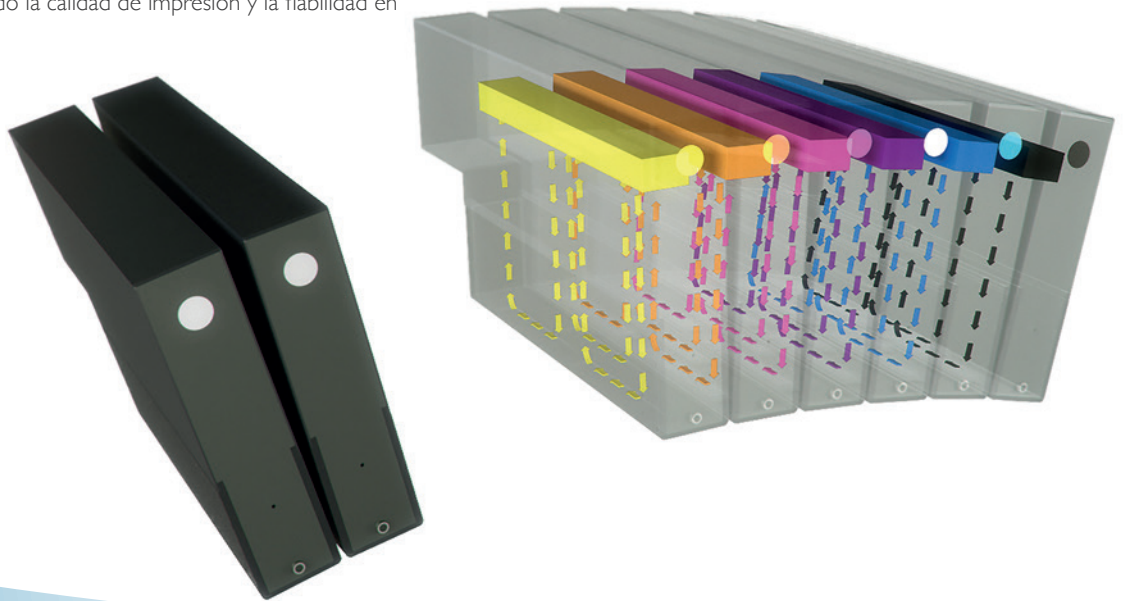
Nuestras exclusivas funciones **i-Tech** marcan la diferencia de Domino

Las funciones de *intelligent Technology* o **i-Tech** de Domino deben su nombre a que las consideramos elementos excepcionalmente inteligentes cuya incorporación en el sistema mejora mensurablemente la eficiencia, el uso, el funcionamiento y la fiabilidad.

Nuestros equipos ya han mejorado muchas de las funciones **i-Tech** actuales, entre ellas **i-Tech CleanCap2** y **SetAlign**. En definitiva, hemos mejorado lo mejor.

Chorro continuo de tinta con **i-Tech ActiFlow**

Este sistema de circulación de tinta mantiene un movimiento continuo de la tinta por el cabezal de impresión y una temperatura constante, y elimina las microburbujas de aire, mejorando la calidad de impresión y la fiabilidad en todo momento.



Un magnífico blanco opaco de flujo continuo con **i-Tech UltraMix™**

Las tintas de alta pigmentación, tal como se emplean para la impresión en blanco de gran opacidad, pueden resultar todo un desafío para cualquier método de impresión. La clave es no dejar que el pigmento se asiente. El sistema de gestión de tinta **i-Tech UltraMix™** mueve la tinta constantemente por todas las partes del sistema para que no se quede estancada en ningún punto. El resultado es la impresión de un excelente blanco opaco con la máxima fiabilidad.

Limpieza automática con **i-Tech CleanCap2**



¿Todavía limpia manualmente el cabezal de impresión? Esta tecnología de limpieza y sellado automáticos del cabezal de impresión es un proceso controlado constantemente que reduce la intervención manual del operario y los residuos.

Ahorre tiempo y aumente la calidad de impresión con **i-Tech SetAlign**

El innovador sistema automático **i-Tech SetAlign** ajusta la densidad y alinea con precisión los cabezales de impresión. Esta combinación de densidad constante, creada por el recorte de tensión en toda la barra de impresión, con la alineación precisa del cabezal produce una impresión uniforme y sin interrupciones en todo el ancho de la bobina, ofreciendo una calidad excepcional en todo momento.

Vuelva a tomar el control con **i-Tech WebRev**

Los cambios de tipo de sustrato y las interrupciones imprevistas se han simplificado con esta ingeniosa función de rebobinado. En el acabado en línea, los desperdicios de la bobina por un cambio de sustrato se pueden limitar a menos de 2 m (6 pies), y el número de intervenciones manuales se reduce drásticamente.



Domino. Do more.

Es más fácil elegir las cosas que simplifican la vida

La nueva N730i de Domino se ha diseñado para facilitarle la vida. Así, usted estará cumpliendo su tarea en silencio mientras el personal se concentra en el siguiente gran pedido. Es fácil hacerse a ella en la sala de impresión gracias a su diseño optimizado, y a la simplicidad y facilidad de funcionamiento.

Mayor fluidez del trabajo

El flujo de trabajo es de diseño modular, lo que permite manejar la impresora independientemente o automatizar por completo el proceso con fines tanto de configuración como de generación de informes. No se trata de una elección definitiva, sino que, en el futuro, le permite cambiar de opinión en función del crecimiento de su negocio y optar por una mayor automatización.

Esko

El sistema incluye el controlador ESKO DFE v3.0, que gestiona el color y procesa archivos PDF para poder imprimirlos con la N730i. ESKO es un estándar industrial para la preimpresión que se integra perfectamente en la etapa de diseño de etiquetas tanto propia como de los clientes.



SunLight ya está aquí

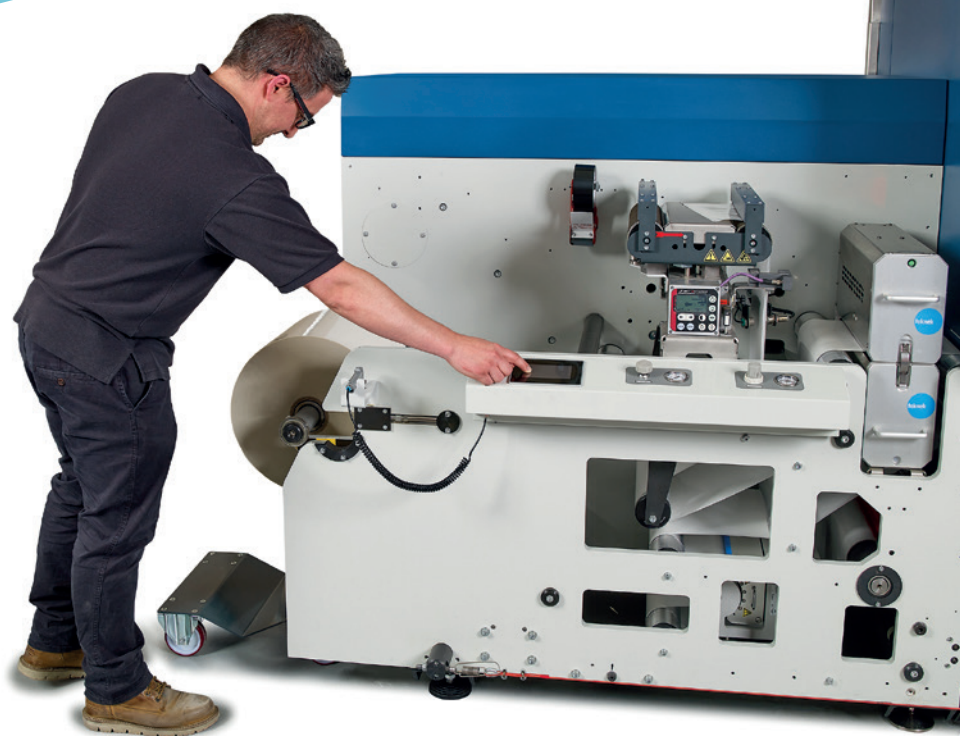
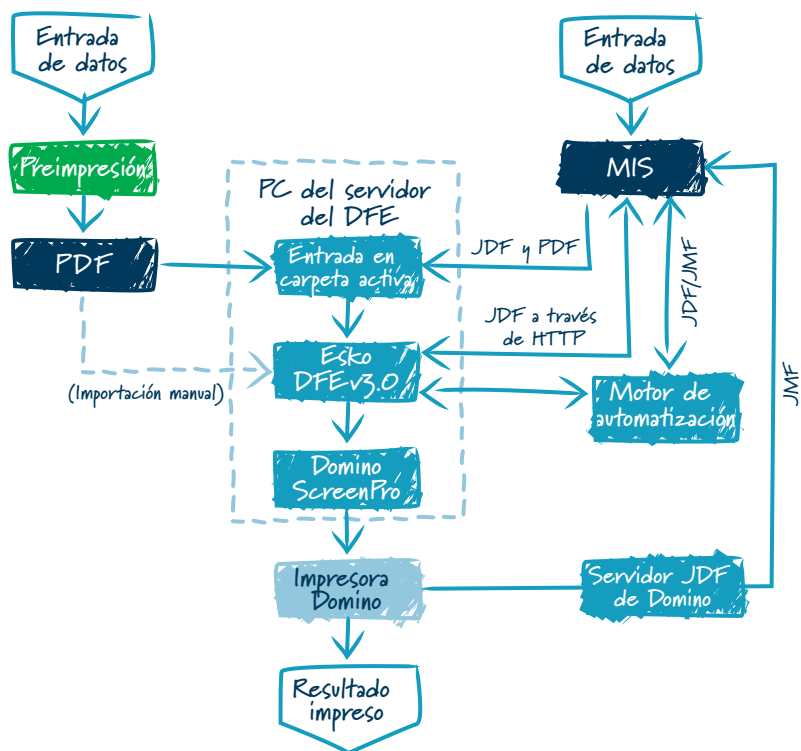
La plataforma SunLight, sin duda la interfaz gráfica de usuario más sencilla del sector, es flexible y completamente intuitiva, además de altamente configurable.

Compatibilidad con JDF/JMF

Para avanzar, hemos adoptado el estándar industrial JDF/JMF. Gracias a la compatibilidad con el formato Job Definition File (JDF), podemos recibir los ajustes de la tarea y la información sobre la producción para la impresora en función de los archivos del sistema de información de gestión (MIS) que se posean. Esto podría traducirse en la configuración automática de la potencia de curado para un trabajo y un tipo de soporte determinados. Si se vuelve a imprimir un trabajo, tras introducir el sustrato correcto, el primer punto de contacto es seleccionarlo para imprimirlo en la impresora, y todo lo demás se puede automatizar.

La compatibilidad con el formato Job Management File (JMF) permite la captura de todos los datos —después de la impresión— en un formato que se integra fácilmente en otros datos que pueda tener para la mejora y la supervisión continuas del rendimiento. Los datos de los ajustes de tareas se pueden utilizar para la configuración JDF futura de determinados trabajos. También se pueden ver aspectos como la cantidad de tiempo que se tarda en imprimir, el consumo de tinta y las tendencias generales de eficiencia del producto.

Aquí podemos realizar la integración en el MIS propio o se pueden emplear nuestras herramientas independientes de generación de informes.



Domino. Do more.

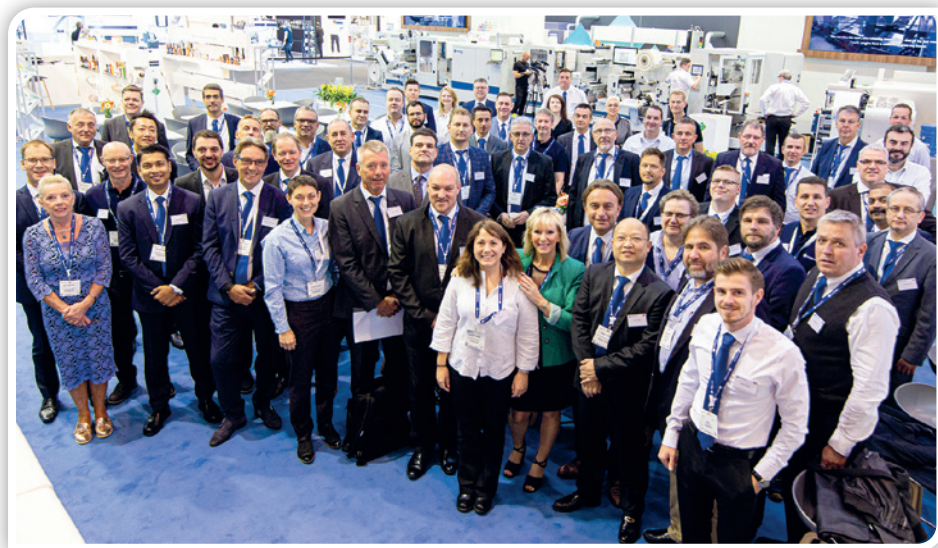
Todo el equipo de Domino Digital Printing Solutions a disposición del cliente

Ofrecemos el soporte exactamente donde se necesita: sobre el terreno

Los equipos de técnicos de Domino siempre están preparados para ayudar a mantener el rendimiento de su empresa.

Nuestros técnicos gozan de una excelente reputación en todo el mundo gracias a sus conocimientos al trabajar en un producto que diseñamos y creamos nosotros mismos y a la experiencia adquirida ayudando a una amplísima base de clientes.

Unos equipos que amplían el nivel de soporte, así como la velocidad de respuesta, pero, sobre todo, consolidan la fortaleza de las relaciones con nuestros clientes.



Nuestros clientes en buenas manos

Nuestros paquetes de soporte están diseñados en función de las necesidades de nuestros clientes. **SafeGuard** proporciona a nuestros clientes una garantía ampliada y un paquete de mantenimiento preventivo por un precio fijo al mes. Su propósito es ofrecer a los clientes alternativas y flexibilidad conforme va creciendo su negocio. Si su empresa necesita cobertura frente a averías y suministro de recambios, tenga la seguridad de que está en las mejores manos. Y si necesita paquetes de formación adicional, nosotros nos encargamos.

Sean cuales sean sus necesidades de soporte, Domino y nuestro programa **SafeGuard** le garantizan que está en buenas manos.

SafeGuard

La diferencia se nota

Casi 1000 clientes

La N730i, que integra nuestra tecnología de 7ª generación, es fruto de más de 40 años de innovación en inkjet, las aportaciones y los conocimientos técnicos de más de 2800 personas, y la experiencia de casi 1000 clientes con nuestra tecnología inkjet de 6ª generación.

Todo se ha diseñado y creado en el Grupo Domino: el diseño y la fabricación del hardware, la interfaz de usuario del software, y la química y la formulación de las tintas. Además, la instalación, el mantenimiento y el soporte son aspectos igual de importantes para un equipo de impresión. Con sus 25 filiales y más de 200 distribuidores, Domino brinda apoyo en más de 120 países.

«Nuestra misión es ayudar a nuestros clientes a ahorrar tiempo mediante soluciones eficientes, innovadoras y sostenibles. En ese sentido, Domino ha estado ayudándonos durante 12 años y seguirá haciéndolo en el futuro».

Kevin Hayes, presidente de Outlook Group, EE. UU.



Invertir en impresión digital nunca ha sido tan fácil

Tenemos soluciones flexibles de leasing y nuestros precios competitivos son por lo general inferiores a los de los bancos o empresas de leasing externas. Además, el cliente trata directamente con Domino, y no necesita avales personales.

Esta solución está respaldada por nuestro excelente servicio integral de atención al cliente, así como una amplia gama de planes de asistencia técnica, recambios, consumibles, mantenimiento y formación; todo ello adaptado a las necesidades específicas de su empresa.



Financiación



Leasing



Soporte
posventa

Domino. Do more.

Programa de Soluciones Digitales

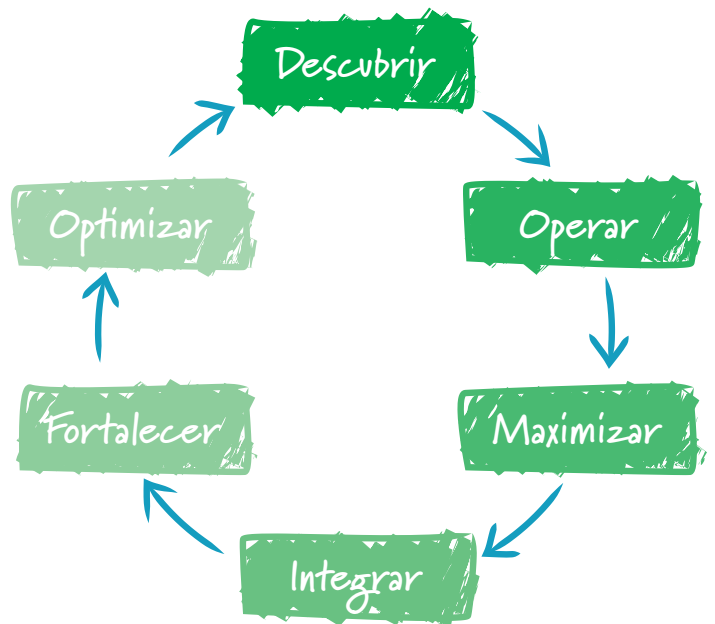
Maximizamos las oportunidades y ampliamos horizontes

El Programa de Soluciones Digitales de Domino le ofrece servicios de consultoría y formación de primer nivel, que permiten identificar oportunidades de crecimiento, al mismo tiempo que optimiza la eficiencia y el rendimiento de su impresora digital N730i.

Trabajar con Domino es sinónimo de acompañamiento durante todo el proceso. Nuestro Programa de Soluciones Digitales está diseñado para proporcionar servicios personalizados que aportarán un valor significativo a su empresa.

«La formación del Programa de Soluciones Digitales de Domino nos permite satisfacer los encargos cada vez mayores de nuestros clientes en materia de impresión de etiquetas y estuches con datos variables. Estoy realmente satisfecho con la mejora de rendimiento que hemos conseguido».

David Brugalla, director general de Conver Autoadhesivos, España



Acerca de Domino

Domino se fundó en 1978 en Cambridge, Reino Unido, para desarrollar tecnologías de impresión inkjet. Nuestro origen está muy vinculado con la ciencia de la impresión inkjet, y nuestro personal ha contribuido especialmente a la física y la química del sector, ya que ha registrado patentes de gran parte de su trabajo. Domino es una empresa comercial de gran éxito que posee un envidiable historial de logros y ventas internacionales y goza de gran reputación en aspectos como la calidad y la atención al cliente.

El Grupo Domino cuenta con 2800 empleados en todo el mundo y vende a más de 120 países a través de una red mundial compuesta por 25 filiales, más de 200 distribuidores y fábricas ubicadas en el Reino Unido, China, Alemania, India, Suiza, Suecia y Estados Unidos.

El 11 de junio de 2015, el Grupo Domino fue adquirido por Brother. Brother es una marca registrada de Brother Industries, Ltd.

Domicilio social:

Domino Printing Sciences
Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge
CB23 8TU
Reino Unido
Teléfono: +44 (0)1954 782 551
www.domino-spain.com



Credenciales medioambientales

El compromiso de Domino y la inversión en buenas prácticas medioambientales nos permiten superar las cada vez más exigentes normas y regulaciones gubernamentales, sectoriales y empresariales. Estamos comprometidos con reducir al mínimo el consumo de los recursos naturales y energéticos, así como la generación de residuos. Nuestras impresoras inkjet cumplen con las directivas RoHS y WEEE, lo que asegura su reciclabilidad.

N730i

La impresora **N730i** no requiere planchas, ni ningún proceso de creación de planchas o materiales para lavado. Además, al poseer menos lámparas de curado que una impresora flexográfica, utiliza menos energía y, por consiguiente, conlleva menos gastos. Se trata de una máquina que genera muy pocos residuos de materiales —menos de 2 m (6 pies) por trabajo/cambio de sustrato*—, y la capacidad de imprimir bajo demanda se traduce en menos sobreimpresiones y menores requisitos de almacenamiento.

La impresora **N730i** se entrega con tintas curables UV, contribuyendo al uso eficaz de los recursos naturales. Aunque las tintas curables UV son sustancias químicas y han de utilizarse adecuadamente, ofrecen importantes ventajas medioambientales en comparación con las alternativas con base solvente. Las tintas con base solvente contienen hasta un 95 % de solventes volátiles, que se evaporan en el entorno y requieren una limpieza periódica del cabezal de impresión. Las tintas curables UV de la **N730i** contienen una media de 3,3 % de solventes volátiles.

Domino. Do more.

Especificaciones técnicas:

Tecnología

- Inkjet de impresión piezoeléctrica Drop On Demand

Velocidad de impresión

- Hasta 70 m/min (230 pies/min) con una calidad de impresión óptima

Resolución de imagen

- Nativa de 1200 dpi con tres tamaños de gota

Formatos de imagen

- Ancho máximo de impresión de 340 mm (13,4")

Ancho de bobina

- De 170 mm (6,7")* a 340 mm (13,4")

Tipo de soporte

- Etiquetas autoadhesivas de polietileno, polipropileno y papel
- Determinados materiales sin papel soporte

Tintas

- Tinta curable UV UV90 disponible en cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y blanco.

Bobinado/preparación de soportes/ rebobinado

- 1000 mm (39") de diámetro
- Peso máximo de la bobina: 350 kg (772 libras)
- Control de tensión servoaccionado
- Módulo de tratamiento corona
- Limpiador de bobina de doble cara
- Módulo de guía de alineación

Flujo de trabajo

- ESKO DFE v3.0
- Domino ScreenPro, ScreenPro HS y ScreenPro UHS
- Compatibilidad con JDF/JMF

Módulo de impresión central

- Control antiestático
- Sección de impresión de hasta 7 colores
- Fijación UV LED
- Módulo de curado UV
- Rodillo enfriador

Opciones

- Interfaz de acabado en línea
- Inspección en línea
- Impresión de datos variables
- Estaciones de flexografía: imprimación/barnizado

Dimensiones

- 6,208 m (La.) x 2,066 m (Al.) (2,218 m de distancia mínima requerida) x 4,127 m (An.)
- 20,3 pies (La.) x 6,7 pies (Al.) (7,25 pies de distancia mínima requerida) x 13,7 pies (An.)

Peso

- Bobinado: 788 kg (1737 libras)
- Módulo de impresión: 2300 kg (5070 libras)
- Unidad de rebobinado: 679 kg (1497 libras)
- Compartimento(s) de componentes electrónicos: 750 kg (1654 libras)
- Compartimento(s) de tinta: 100 kg (221 libras) cada uno
- Compartimento de limpieza: 75 kg (165 libras) cada uno

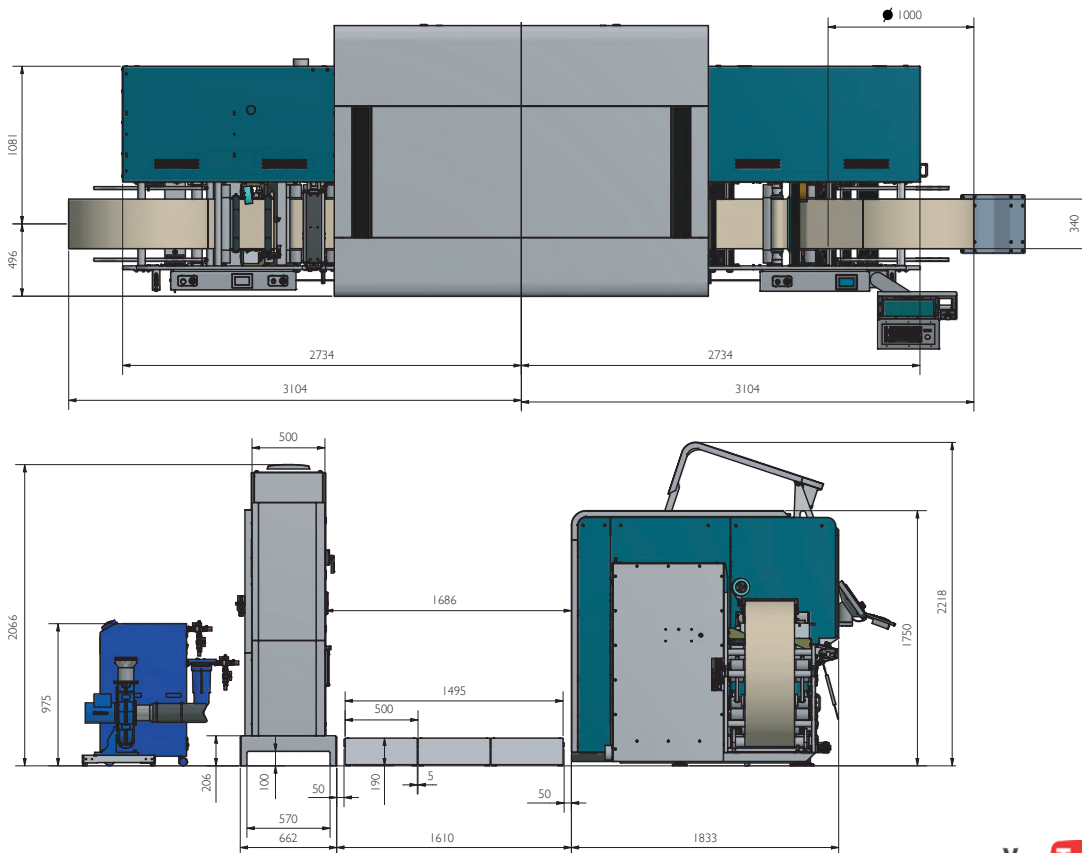
Sistemas de alimentación

- Potencia trifásica: una gota 380-420 V Aire comprimido: una gota 6-8 bares, (90-115 psi), limpio y seco

Entorno

- Rango de temperatura óptimo: 20-22 °C (68-72 °F)
- Máximo rango de temperaturas 20-25 °C (68-77 °F)
- Almacenamiento de tinta 20-25 °C (68-77 °F)
- Rango de humedad óptimo 40-60 %
- Preferiblemente un entorno con polvo controlado

Todas las dimensiones se expresan en mm



www.domino-spain.com

N730I/0920 Domino se reserva el derecho de modificar el diseño o las especificaciones de sus productos sin previo aviso. Algunos de los datos contenidos en este folleto se consideran de carácter general, debiendo el cliente comprobar si son aplicables a sus necesidades.

*Sujeto a pruebas de sustrato

YouTube™



<https://bit.ly/2Ryjzk5>

